

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Молниогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 22 (3991)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 21 февраля 1965 года

Цена 1 коп.

ДЕЛО ЧЕСТИ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ ТРЕТЬЕГО ЦЕХА ЗАКРЕПИТЬ ДОСТИГНУТЫЕ РУБЕЖИ. РЕШИТЕЛЬНО БОРОТЬСЯ С ПОТЕРЯМИ. ПРОИЗВЕДЕННАЯ МЕТАЛЛУРГАМИ КОМБИНАТА ПРОДУКЦИЯ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТЛИЧНОЙ.

РАЦИОНАЛИЗАТОР ПОКАЗЫВАЕТ ПРИМЕР В ТРУДЕ. УДАРНАЯ ВАХТА КАНДИДАТА В ДЕПУТАТЫ. ЛУЧШИЙ ГОРНОВОЙ СОВНАРХОЗА. ЗНАМЯ У ХИМИКОВ.



Взял обязательство — выполни, дал слово — сдержи!

ДОЛГ ЛИКВИДИРОВАН

16 февраля коллектив третьего мартеновского цеха ликвидировал долг, который образовался в результате не ритмичной работы в этом месяце.

Сейчас сталеплавыльщики, возглавляя соревнование за металл, имеют на своем сверхплановом счету свыше семисот тонн стали. Особенно успешно несут трудовую вахту Николай Лаптев, Захар Урывно, Роберт Михеев и Алексей Камаев, которые на своей 20-й мартеновской печи сварили дополнительно к заданию около пятисот тонн стали.

СТАНЦИИ

без стрелочников

На станции Аглофабрика заканчиваются работы по автоматической централизации железнодорожных стрелок.

Сейчас на комбинате действуют уже пять таких станций и один пост. Их эксплуатация дала возможность железнодорожникам повысить пропускную способность станций, поднять технику безопасности и высвободить для других работ большую группу стрелочников.

Одновременно с автоматизацией ст. Аглофабрика такие же работы ведутся и на ст. Стальная, которые будут закончены в этом году.

На избирательных участках

Лекции, беседы

Когда заканчиваются уроки, в школу № 62, где расположен агитпункт 89-го и 90-го избирательных участков, начинают собираться взрослые, сюда приходят агитаторы — активисты из цеха подвижного состава. На днях для избирателей была прочитана лекция о международном положении, в ближайшие дни будет проведен ряд бесед о двухлетке культурного строительства в городе и на комбинате.

Большую работу по месту жительства в микрорайоне проводит партийная организация листопркатного цеха № 3. Агитаторы приняли активное участие в составлении списков избирателей, завтра начинается их проверка самими избирателями. Здесь, как и на других участках, читаются лекции, проводятся беседы. На днях лекцию о международном положении прочитал В. В. Молоканов. За истекшие две недели избирателям были даны два концерта.

От передовиков производства не отстают и сталевары 21-й и 23-й печей.

Таким образом, коллектив мартеновцев третьего цеха снова вышел на рубежи последнего года семилетки, упорно борется за взятые повышенные обязательства.

ЯРУС СДАН ДОСРОЧНО

Десятки заказов получил коллектив котельно-ремонтного цеха от доменщиков, готовящихся к ремонту восьмой доменной печи.

На днях работники отдела технического контроля приняли первый ярус шахты. Качеством работы котельщиков контролеры остались довольны. Ярус, вес которого равен 89 тоннам, собран и сдан досрочно под руководством мастера Якова Александровича Енборисова.

На монтаже ответственной части шахты отлично потрудились бригада коммуниста М. Ахмедзянова, которая при норме сборки 1800 кг металлоконструкций сдавала в смену по 2,5 тонны.

Смело и ловко действовал на восьмиметровой высоте верхолаз т. Калыдов. Он регулярно значительно опережал сменные задания.

Сейчас котельщики приступили к монтажу второго яруса шахты. Мастер т. Мультиков и бригадир т. Шевнев также обеспечивают высокие темпы выполнения заказа.

Работники котельно-ремонтного цеха выполнили уже около 70 процентов всех заказов для восьмой домы и рассчитывают в ближайшее время закончить изготовление оставшегося оборудования.

Б. ПЕТРОВ.

ТАК ТРУДИТСЯ КАНДИДАТ В ДЕПУТАТЫ

По роллангам сортового стана «500» стремительно проносятся раскаленные полосы металла. Высокий ритм прокатки умело обеспечивает лучший машинист-оператор Анна Александровна Долгушина — кандидат в депутаты Челябинского областного Совета. Двадцатилетний опыт работы в сортопркатном цехе, большое мастерство, хорошие знания всех тонкостей производственных процессов помогают Анне Александровне быстро и правильно находить решение любых вопросов, встречающихся в повседневной работе у прокатных агрегатов. Оператор А. А. Долгушина добилась зна-

чительного снижения выхода вторых сортов. Она достигла высокого качества проката. Бригаде, где работает кандидат в депутаты, поручаются самые ответственные задания, и всегда они выполняются с честью. Здесь, например, катается металл, предназначенный для экспортных поставок.

На днях бригада, где оператором А. А. Долгушина, выполняла важный заказ — прокатку швеллера для нужд строительства. Почти 100 тонн высококачественного металла сверх дневного задания — таков итог только одной трудовой вахты.

Б. ЛЕОНИДОВ.

Бойцы семилетки

Мастер участка разметки котельно-ремонтного цеха С. Акулинин при получении заказов уже заранее думает о том, как быстрее произвести эту производственную операцию. У него вошло в привычку прикидывать, что нового можно внести в технологию не только разметки, но и обработки деталей. В первую очередь имеется в виду производить разметку при помощи шаблонов, как способ наиболее производительный и нетрудоемкий. И только в исключительных случаях при малом количестве деталей или когда детали нужны больших размеров, то есть когда нецелесообразно изготовлять шаблоны, разметку производит прямо с эскизов. Имеются и такие заказы, особенно на изготовление деталей прямой конфигурации из чистового металла, которые

Мастер-рационализатор

совсем не размечаются, а передаются на участок резки. Так при помощи специальных приспособлений в виде упоров, ограничителей резку производят без разметки. Долгое время гибка деталей из круглого металла осуществлялась вручную в кузнице. Так гнулись детали из листового металла. Приспособить эту операцию под имеющиеся в цехе молоты не представлялось возможным, так как детали эти были весьма громоздкие, а специальных прессов в цехе не было. С. Акулинин задумался над тем как бы производить все-таки гибку на имеющемся оборудовании. И он осуществил свой замысел. Он изготовил специальное приспособление, и гибку деталей из крупного металла стали производить на четырехштемпельном дыропро-

бивном станке. А гибку же деталей под угол из листового металла стали производить на больших трехвалковых вальцах, для которых С. Акулинин также сконструировал особое приспособление. Внедрение этих предложений дало возможность улучшить качество продукции, повысить производительность труда и облегчить труд рабочих. Много простых и сложных рационализаторских предложений внедрил в производство мастер Сергей Иванович Акулинин. В котельно-ремонтном цехе постоянно изготавливается большое количество бандажей для изложниц. Транспортировка их с участка обработки на сборку и сварку была сложна в связи с тем, что эти операции производились для каждо-

Много лет трудится в доменном цехе Владимир Михайлович Андреев. Сейчас он работает старшим горновым четвертой бригады на доменной печи № 4. Бригада горновых, возглавляемая им, всегда выполняет операции по выплавке чугуна четко и слаженно.

По итогам социалистического соревнования рабочих ведущих профессий Южно-Уральского экономического района В. М. Андрееву присуждено первое место с присвоением звания «Лучший горновой».

НА СНИМКЕ: старший горновой В. М. АНДРЕЕВ.

ЗНАМЕНОСЦЫ

Профком консохимического производства учредил переходящее Красное знамя за достижение высокой производственной культуры и эстетики. Претендентов получить знамя на последнем заседании профкома было много, но присвоили его коллективу цеха ректификации.

Первое место было присуждено химикам и за производственные показатели.

Победителем соревнования в цехе ректификации признана бригада мастера, парторга Валентина Марновича Зинченко, а среди рабочих ведущих профессий — аппаратчик Александр Пеньков.

Хорошо потрудившись в январе, химики не сдают завоеванных рубежей и в этом месяце. План коллективом цеха перевыполняется по всем ассортиментам.

С. ЗАХАРОВ.

Не проходит ни одного месяца, чтобы не внес Сергей Иванович рационализаторского предложения. Его знают, как активного новатора не только в цехе, но и на всем комбинате. Только в прошлом году он внес 21 рацпредложение с экономическим эффектом в 2 тысячи рублей. Он уже много лет является председателем цехового совета ВОИР.

С. НЕННО, наш нештатный корреспондент.



В местные Советы депутатов трудящихся выберем достойных.

Первый мартеновский цех не должен отставать. Обязанность коммунистов — повести за собой коллектив на ликвидацию долга.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ ПРОФКОНФЕРЕНЦИИ

XXIII отчетно-выборная профсоюзная конференция состоится 24 февраля с. г. в правобережном Дворце культуры металлургов. Повестка дня конференции:

1. Отчет о работе профкома.
 2. Отчет о работе ревкомиссии.
 3. Выборы: а) нового состава профкома; б) членов ревкомиссии; в) делегатов на областную профсоюзную конференцию.
 4. Утверждение сметы профбюджета на 1965 год.
- Начало работы конференции в 17 часов.

НАШ КАНДИДАТ. ЕГО ИМЯ НАЗВАЛИ ГОРНЯКИ

НА РУДНИКЕ шло предвыборное собрание. Горняки собрались, чтобы назвать своего кандидата в депутаты областного Совета депутатов трудящихся.

— Предлагаю Пугачева!

— Правильно, Николая Андреевича!

Выступавшие товарищи очень тепло отзывались о машинисте экскаватора Николае Андреевиче Пугачеве.

— Друг кто-то предложил?

— Пусть покажется!

В зале раздался смех.

— Не удивляйтесь, товарищи,

— сказал председательствующий.

— Среди нас есть новенькие,

— недавно поступившие на рудник,

они могут не знать Николая Андреевича.

Да, коммуниста Пугачева могли не знать только новенькие, но каждый, кто проработал в цехе хотя бы несколько месяцев, непременно узнал одного из лучших экскаваторщиков, умелого организатора, активного общественника.

Это он в прошлом году выдал сверх плана около двадцати тысяч тонн руды. А каждому известно, что экскаватор Николая Андреевича находится на самом нижнем горизонте. Там труднее, чем где-либо.

Встречаются люди, которые тоже работают вроде бы неплохо. Старается, а присмотреться: человек думает только о себе, чтобы побольше заработать, а какие общие результаты — его не волнует.

— Вы что же? — вмешался партгрупорг Н. А. Пугачев.

— Всем одинаково нужны вагоны.

— Не хочу простоявать.

— Никто не хочет простаивать, а если уж приходится, по независящим от нас причинам, то

Непререкаемый авторитет

у всех должны быть одинаковые условия.

Товарищ, который из-за вагонов мог наговорить грубостей начальнику смены, отругать кого угодно, партгрупоргу возразить не мог. Пугачев сам лучший экскаваторщик, но он не требует к себе особого внимания. Он справедлив, никого не обидит, вырваться вперед за счет других не пытается. А потом и характер такой. Всегда говорит спокойно, доказывает убедительно.

Для Николая Андреевича Пугачева стало правилом: сам выполняй план и обязательства и другим помогай.

Не ладилось дело у машиниста экскаватора тов. Пеньковского. Партгрупорг долго присматривался к его работе. Видит, что человек старается, а начал подводить итог за смену — плана нет.

Пугачев собрал партийную группу, чтобы разобраться что и почему. Оказалось — не машинист виноват. Решили помочь товарищу.

У партгрупорга, депутата областного Совета прошлого созыва, много обязанностей. Самая главная, так сказать, всеобъемлющая обязанность, — это забота о людях.

Николай Андреевич заметил, что один из рабочих все время ходит грустный. «Где-то, что-то не то» подумал партгрупорг. Решил поговорить. Выяснилось: у товарища несчастье в семье, болен ребенок, врачи пока ничего сделать не могут. Опечаленному отцу Пугачев ничего не обещал, но на другой же день пошел в горисполком, связался с областным управлением здравоохранения. Вскоре был назначен консу-

лиум, ребенка посмотрели лучшие специалисты, предложили лечение.

Люди идут к коммунисту, депутату, идут, чтобы спросить, посоветоваться. Иногда останавливаются у душевой, чаще перед сменно-встречным собранием.

Женщин волнует детский садик. Определить всех ребятшек, пока, нет возможности. Это знает Николай Андреевич, знает также и степень нуждаемости. Одним советует подождать, а другим начинать помогать. Строгальщице Калининной не на кого было оставлять ребенка. Женщина не застала с просьбами, но коммунист Пугачев знал: у нее положение трудное, и постарался помочь устроить ребенка в садик.

Коммунист Пугачев по долгу и по душе заботится о детях, о своих, а их трое, и о детях членов бригады. По поручению партгрупорга коммунисты не раз побывали в школах, где учатся дети горняков третьей бригады рудника. И может быть потому, что об учебе девочек и мальчиков часто говорят на рабочих собраниях, в партгруппе, из 52 учеников, отцы которых работают в бригаде, сейчас только один не успевает. Но учительница уверена, что и он исправится. Такая уверенность, видно, еще и оттого, что об учащихся заботятся все.

Иначе и нельзя, — объясняет Николай Андреевич, — мы члены коллектива рудника, который носит почетное звание коллектива коммунистического труда.

С. ПАЛЬЧИКОВ.

На снимке — Н. А. Пугачев.

ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных на присвоение звания «Ударник коммунистического труда».

УПРАВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗНО-ДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

В. И. Гребенюк, Ф. Ф. Кротова, А. С. Цыбров, И. С. Кучеренко, И. Л. Зайцев, Б. И. Швацкин, В. М. Грязин, А. С. Страхов, К. С. Беляев, И. А. Чупорной, Ф. Н. Колета — машинисты паровоза, Н. Ф. Куликов, А. П. Егоров, В. Н. Сажин, В. Д. Холковский, Е. Е. Киркинова, Н. К. Тепляков, В. В. Вайскрабов, Е. Е. Корovin, В. О. Барсуков, Я. М. Башатов, В. Д. Хайруллин — слесари, И. И. Зимин, П. И. Зайцев, А. С. Филиппов — токари, Н. М. Шаповалова — слесарь-автоматчик, З. М. Сапрыкина, Б. Х. Хамусов, А. Д. Шелегина, Р. И. Ковинская, В. И. Фоккина, А. П. Белоусова, А. В. Шумилина — осмотровики вагонов, Н. А. Филиппов — старший осмотровик вагонов, П. В. Дробышев, П. М. Федин — электромонтеры, Н. А. Юркин — машинист-инструктор, К. Я. Шибанов, И. Ф. Кайряк, И. К. Захаров, В. С. Варламов — помощники машиниста паровоза, П. И. Лезченко, П. Н. Инкин, М. М. Васильев, Б. А. Мельников, М. Г. Соколов, С. И. Яковенко,

Н. М. Данилов — машинист электровоза, В. С. Федоров, В. С. Компанец — помощники машиниста электровоза, Т. Ф. Кириченко — аккумуляторщик, И. И. Никулин — бригадир вагонного депо, В. И. Сидяков — электрослесарь, Д. Т. Дорфман — бригадир слесарей.

РОФ

М. Е. Есипов — бригадир, М. Г. Мордари, Х. И. Исмагилов, П. П. Егоров — раб. зав. бункера, К. С. Иова, Ю. А. Логочеза — машинист лд, литателей, И. А. Михалев, В. П. Станук, В. Н. Рязанова, Ф. С. Мутилов, Г. А. Пунтусов — машинисты дробилок, Ф. П. Красильникова, А. И. Зайцева, К. И. Назаров, В. М. Данилюк, А. К. Евстифеева, З. Ф. Сычева, В. П. Таскаева, Д. А. Чернова, Е. Н. Сонова, Л. С. Нишчева, В. В. Петрашов, В. П. Трунов, З. А. Холякко, Г. Н. Лобан, Т. А. Дьячковская, А. Пешничных — машинисты транспорта, С. П. Козуб — дежурный слесарь, Н. Н. Рязанова — машинист лог. литателей, В. В. Романченко — пом. машиниста грохотов, В. В. Козлов — машинист грохотов, В. Ф. Рукавишник — дежурный слесарь, А. Е. Бендик — мастер, Б. А. Скрыль — нач. смены, В. В. Альков — машинист тележки.

Коммунисты вскрывают причины

Почему отстал первый мартеновский

В прошлом году первый мартеновский цех успешно справился с производственной программой. Последний год семилетки сталеплавильщики начали с долгов. В этом месяце цех недодал стране несколько тысяч тонн металла. Причина кроется в плохой эксплуатации оборудования.

В феврале на внеплановый ремонт была остановлена 32-я печь. Простояла она 51 час, нанесла огромный ущерб цеху. Когда стали искать причину, выяснилось, что прибор занижал температуру на 200—250 градусов, а этого было вполне достаточно для перегрева и оплавления насадок. Обслуживал печь в то время опытный сталевар т. Трифонов. Опытный и грамотный, но невнимательный.

53 часа простояла на внеплановом горячем ремонте 34-я печь. И опять та же причина — плохая эксплуатация агрегата.

К нарушению технологического режима относятся и несвоевременный сброс шлака. Это приводит к бурной реакции, в результате которой брызги шлака, достигая свода, снижают его стойкость из-за насыщения свода окислами. Чтобы избежать таких неприят-

ностей, было сформулировано требование к сталеварам: давление в рабочем пространстве печи держать не выше 4 мм. Почему-то сталевары выполняют это требование не всегда.

Сейчас, чтобы увеличить стойкость сводов, сталеплавильщики стремятся поднять их на 220 мм. Такой эксперимент был проведен на 27-й печи. Не так давно эта печь была остановлена на промежуточный ремонт. Проверка показала хорошее состояние свода, и агрегат стал варить металл уже через 1,5 суток.

Эту же цель — увеличение стойкости свода — преследуют и поиски комбинированного сечения свода. 26-я печь до сих пор давала 250 плавков. Ожидается, что новый свод сечением 380 и 300 мм выдержит 300—350 плавков и число ремонтов несколько сократится.

Плохи дела в первом мартеновском и с качеством стали. Баснословных цифр достигли металлурги по приварке слитков при разливке. 45,5 процента слитков было приварено в последнее время кипящей стали и 35 — спокойной. Такие «методы» разливки осложняют работу цеха подготовки составов и слябинга.

Ухудшилась в феврале поверхность спокойной стали. Повышенная температура металла при разливе неизбежно приводит к трещиноватости слитков, что отрицательно сказывается на качестве проката.

На прошлой неделе сталеплавильщики первого мартеновского цеха сварили 23 ковша безаказной продукции. Хуже всех дела у мастера т. Гнедышева. Из 23 ковшей безаказной стали на его совести лежит 8. Не отстает от т. Гнедышева мастер т. Девятковский. Не в ладах с технологией мастер т. Зоркин. Нечем гордиться и технику т. Кужелеву и инженеру т. Агарышеву. А ведь есть в цехе мастера, которые варят сталь только заданного состава. Мастер т. Сердитов, например, около четырех месяцев все 100 процентов металла выплавил только по заказам. К сожалению, таких как т. Сердитов в цехе мало.

Администрация совместно с провинившимися мастерами разбирает каждую безаказную плавку, гем не менее желаемых результатов пока не достигнуто. По-видимому, надо искать какие-то более действенные меры в борьбе за повышение качества стали.

В первом мартеновском сложилось нетерпимое положение с браком. Если в январе прошлого года было выплавлено 0,3, а в феврале 0,28 процента бракованной стали, то в феврале этого года брак достиг уже 0,57 процента.

Когда большегрузные печи выдавали первые плавки, мастера придирчиво осматривали желоба и чаши. Сейчас почему-то бдительность мастеров понизилась и сразу же возрос брак.

Какие задачи стоят перед сталеплавильщиками? Первая и основная — ликвидация долга. Чтобы ликвидировать долг, необходимо сокращать операции, выигрывать время.

Когда в цехе соорудился второй миксер, ожидалось, что он поможет металлургам сократить заливку на большегрузных печах на 30 минут и принесет цеху сотни тонн дополнительного металла. Миксер построен и сдан в эксплуатацию, но отдачи от него нет никакой. На состоявшемся 17 февраля партийном собрании первые мартеновского цеха сталеплавильщик т. Михеев рассказал о причинах неудовлетворительной работы второго миксера.

Дело в том, что на миксере действуют разнотипные ковши. Большие ковши рассчитаны на 140 тонн; но полностью их никогда не наливают из-за смещенного центра тяжести. В результате такой заливки ковши часто «закозляются», что усложняет их эксплуатацию.

Большая конусность ковшей не дает возможности полностью их перекачивать, вследствие чего в них остается мусор. Интервалы между заливками охлаждаются ковши и это сокращает их срок службы с 3—4 месяцев до одного.

Расстояние между крюками на кранах не одинаковое. В случае выхода из строя одного крана, другой тоже становится бесполезным, так как он не может

брать чаши. Следовательно, нужно сделать ковши и краны однотипными. Только в таком случае малые печи будут заливаться чугуном за 15—20 минут, средние — за 30 и больше за 30—35 минут. Сталевара Силотина и его товарищей, работающих на малых печах, волнует отсутствие кислорода, нехватка недопада и низкое качество заправочных материалов. Низкая на малых печах тяга мешает сталеварам варить скоростные плавки.

Дельным было выступление на собрании старшего мастера т. Алексея. Причину отставания цеха он объясняет слабой трудовой дисциплиной, и с этим трудно не согласиться.

Как правило, партийные собрания в первом мартеновском цехе проходят всегда с большой активностью коммунистов. Выступающие говорят увлеченно, со знанием дела. Это хорошо. Но вот вопрос: что делают коммунисты в остальное время? Почему они мирятся с авариями, бракоделами, нарушителями трудовой и технологической дисциплины между собраниями? Сейчас, конечно, принято соответствующие решения, намечившие мероприятия и т. д. Сейчас, когда цех задолжал несколько тысяч тонн стали. Думается, что долг легче не допустить, чем потом наверстать его. Хочется, чтобы партийная организация цеха не только была похвастам, но и опережала время, предугадывала возможные неприятности, предупреждала их. Действенность партийной работы состоит не только в хорошо организованном собрании и в продуктивных выступлениях, но и в производственных показателях достигнутых коллективом.

ОБЩЕСТВЕННОЕ БЮРО ДЕЙСТВУЕТ

Общественное бюро экономического анализа, созданное в доменном цехе, поставило своей задачей: путем систематических разборов экономической деятельности отдельных участков обучить технологический персонал (начальников участков, смен и мастеров) правильному расходованию материалов, энергии, показать им, как влияют технологические факторы на экономические показатели цеха. Бюро в своей работе не ограничивается только общим разбором экономических показателей работы цеха за определенный период времени, а путем разработки конкретных мероприятий и назначения ответственных исполнителей с указанием сроков исполнения добивается внедрения новой технологии, правильного расходования материалов, экономии пара, воздуха и электроэнергии.

Например, в цехе перерасходовалось много пара. Члены общественно-экономического бюро заинтересовались этим. В присутствии мастера Т. Шербакова проанализировали причины перерасхода и пришли к выводу, что сократить расход пара можно. Предложили поставить меньшего сечения трубки и немного прикрыть вентили. Расход пара значительно сократился.

Был у нас перерасход воздуха, вдвухомого в печи. При проверке оказалось, что воздух пропускают измерительные шайбы. На трех печах обварили шайбы, и непроизводительные потери дутья прекратились.

Цех терял много ферросилиция в скрап. Этот скрап мы отправляли в копровый цех. Там его разбирали и присылали снова к нам в цех. За транспортировку и разборку скрапа мы платили копровому цеху деньги. Бюро предложило организовать сбор скрапа у себя на складе и подавать на бункера. Таким образом, прекратились лишние расходы средств. В результате активного вмешательства бюро в экономическую деятельность цеха резко улучшилось качество чугуна, сократился расход кокса. За счет комплексной механизации и автоматизации цех сэкономил более 500 тысяч рублей.

С. НЕКИПЕЛОВ,
председатель общественного
бюро экономического анализа
доменного цеха.

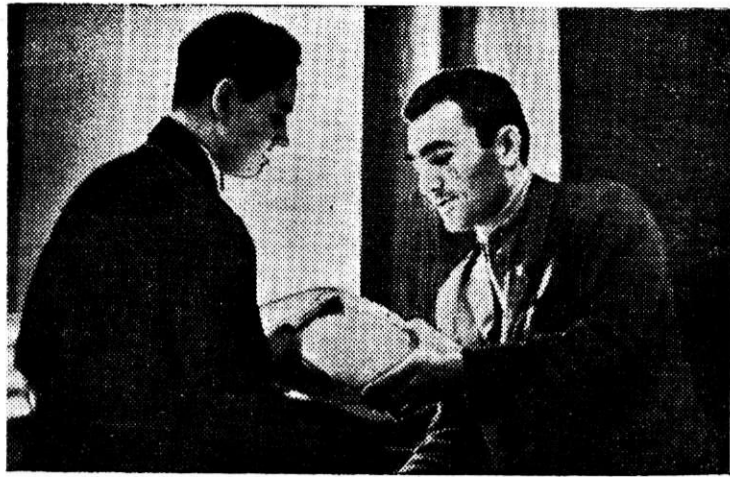
АДРЕС: ВЬЕТНАМ

Сульфатчики завода первый год выполняют почетные заказы зарубежных друзей. Так, январское задание по отгрузке удобрений в ДРВ выполнено досрочно. И с первых дней февраля мастера производства «витаминов» поля взяли ударный темп. В этом месяце предстоит выработать и отгрузить в адрес вьетнамских друзей 1300 тонн удобрений.

...Он грянул, как всегда, неожиданно. Бойцы брызнули к боевым машинам, захлопали брезентом спещонок, защелкали двери. Ре-ванули моторы — миг, и автомобили цепочкой помчались туда, где пламя пожирало одно из производственных помещений. Сигнал тревоги был подан с явным опозданием. Ах, сколько можно было бы сберечь народного добра, если бы любой, заметивший пожарную опасность, вовремя сообщил в пожарную часть! Но, к сожалению, часто бывает не так.

У одного из железнодорожных переездов строй воющих автомобилей встал, как вкопанный. Начальник караула Грачев повторял в микрофон рации диспетчеру отряда: «Ворон», «Ворон», я «Соколенок-5». Стою у переезда: луг преградил состав, ведомый электровозом номер триста семьдесят один. Уберите состав! «Ворон», «Ворон» я...

Когда боевые расчеты прибыли к месту, уже половина здания была охвачена огнем. Пламя со свистом летело ввысь,



17 февраля зрительный зал левобережного Дворца культуры заполнили молодые рабочие комбината, которые без отрыва от производства продолжают учиться в школах рабочей молодежи, школах мастеров, техникумах и институтах.

У многих сидящих в зале приподнятое настроение — за хорошие производственные показатели и успешную учебу 37 молодых рабочих присвоено звание «Передовик производства — отличник учебы». В числе лучших названо имя электрика обжимного цеха Александра Лисаченко.

Его знают не только как передовика производства и хорошего ученика 9-го класса школы рабочей молодежи № 1, но и как замечательного спортсмена-легкоатлета. Вот уже несколько лет он успешно выступает на беговых дорожках стадионов города и области.

Он неоднократно обновлял заводские и городские рекорды в беге на средние дистанции. Как видите, занятия спортом выработали в нем упорство и волю к достижению поставленных перед собой целей. И можно смело сказать, что Александр Лисаченко успешно закончит школу рабочей молодежи — первый этап к получению высшего образования.

НА СНИМКЕ: секретарь заводского комитета комсомола А. Цыкунов (справа) вручает В. Лисаченко памятный подарок.
Фото Е. Карпова.

У нас в гостях „Тагильский металлург“

ПУСТЬ ЯРЧЕ ГОРИТ ОГОНЬ ТВОРЧЕСТВА

Большой вклад в дело технического прогресса на комбинате вносят новаторы — изобретатели и рационализаторы.

План 1964 года по экономии от внедрения изобретений и рационализаторских предложений выполнен на 101 процент. При задании 1140 тысяч рублей фактически получено 1159 тысяч рублей экономии.

Хорошо потрудились коллективы рационализаторов и изобретателей Высокогорского и Гороблагодатского рудоуправлений, коксохимпроизводства, цехов железнодорожного, первого и второго мартеновских, конверторного, сортировочного, ТЭЦ, паросилового, КИП и автоматики, ремонтно-механического № 1, ширпотреба, механизации, ЦЛАК.

В течение года на комбинате внедрено пять изобретений (из них три в сортировочном цехе) и много ценных рационализаторских предложений.

Например, в Гороблагодатском рудоуправлении энергетик т. Воробьев, начальник аглофабрик № 1 и № 2 тт. Шаплин и Сафронов, руководитель аглокомбината т. Седов и другие предложили зажигать шихту в аглошашах с помощью специальных аппаратов, что приводит, в частности, к более рациональному использованию тепловых ресурсов. Экономия от внедрения новшества — 83900 рублей.

В Высокогорском рудоуправлении применили предложение «Об изменении проекта реконструкции шламового хозяйства Лебяжинского рудника», что дало 48 тысяч 252 рубля экономии. Его авторы: начальник водокомпрессорного цеха т. Блюм, зам. начальника того же цеха т. Колесов, энергетик т. Бельков, зам. главного инженера т. Чулков.

Рационализаторы литейного цеха тт. Мыкольников, Гнатюк, Воронов изменили технологию заливки изложниц всех типов. Раньше они заливались через сток и литейные сифонным способом, а сейчас через специальное перекрытие. В результате изменился вес литейной системы, сэкономлено металла на 29378 рублей.

Новаторами паросилового цеха мастером т. Остановским, начальниками участков тт. Куклинским и Котухом, зам. начальника т. Чернокутовым предложено и внедрено в производство специальное раздвижное устройство для разогрева мазута в цистернах, позволившее значительно сократить расход пара. Экономия 22 тысячи 299 рублей.

На ТЭЦ от рационализаторского предложения тт. Требухина, Лямина, Топко, Полунина, благодаря которому осуществлен перевод конденсатора турбогенератора № 3 на теплофикационный режим, сэкономлено 19 тысяч 839 рублей.

В сортировочном цехе от внедрения предложения старшего сварщика т. Швецова «Керамическая изоляция глисажных труб

методических печей стана «б50» получено 25301 рубль экономии.

Особенно продуктивно трудились в минувшем году конверторщики. Этот молодой коллектив имеет наибольшее количество изобретателей — 8 человек. С момента пуска цеха оформлено пять заявок на предполагаемые изобретения. По заявке, касающейся кислородной фурмы новой оригинальной конструкции для продувки металла в конверторах, уже имеется положительное решение Государственного комитета по делам изобретений и открытий СССР.

Претворено в жизнь у конверторщиков и много других ценных предложений. По одному из них (авторы тт. Горшилов, Донской, Николаев, Михайленко) — об уменьшении размера стальной

скового отверстия конвертора удалось поднять выход ванадия из полупродукта. Экономия 25 тысяч 783 рубля. Около 11 тысяч рублей сбережений принесло государству предложение об изменении конструкции сливного носка чугунозного ковша.

Коллективу комбината дано очень серьезное задание в этом году получить от внедрения предложений новаторов 1355 тысяч рублей экономии, в т. ч. от внедрения изобретений — 40 тысяч рублей. Это значит, что в текущем году мы должны дать сбережений на 17 процентов больше, чем дали в прошлом году.

А. ДУДИНА,
начальник бюро рационализации
и изобретательства
комбината.

Я И МОЙ ДРУГ „ДИП“

Длинной вереницей выстроились станки в нашем механическом цехе, которым суждено строгать, фрезеровать, точить, долбить. Покрашенные светлой краской, они создают ощущение простора и цех кажется светлее. В одном из рядов станков стоит и мой «ДИП-500».

Заступая на работу, я спрашиваю у сменщика: «Как дела?», а мысленно здороваюсь с тобой, мой дружище «ДИП». И ты урчишь в ответ свойственным только тебе звуком.

Хорошо поработали мы с тобой вчера, вовремя сделали шестерни для мартеновского цеха. Не подвел ты нас, ровно билось твоё металлическое «сердце».

Случается, и ты, мой «ДИП», жалуешься на свой недуг. В таких случаях я вызываю «скорую помощь», слесари лечат тебя и мы снова делаем детали для мартенов, домен и листопрокатных цехов. Большой комбинат, много в нем цехов и для каждого из них нам с тобой приходится работать.

Изучил я капризы твои, мой дружище: работаешь-работаешь ты, резец плавно снимает стружку и вдруг — остановка. Ты меня извини, но это мне не очень нравится. В таких случаях приходится с помощью молотка и зубила извлекать из детали кусочки победита, чтобы не сломать другой резец.

А бывает и так, что мы вместе нервничаем, и в этом нет нашей вины.

Придет иногда из сталелитейного такая отливка, с песочком. Вот тогда и начинается нервотрепка. Я без конца затачиваю и меняю резцы, что, скажу тебе по секрету, не очень приятно. А тебе приходится без конца то включать, то выключать, постоянно меняя число оборотов шпинделя. Как думаешь, мой друг, неужели сталелитейщики не могут присылать нам свои отливки без этого злосчастного песочка? Может быть это неизбежно в их производстве?

Случается и такое. Снимешь с

отливку слой металла, доберешься до чертежного размера, а тут вдруг и раковина появилась. Это уж никак не предусмотрено технологией. В лучшем случае раковины завариваются электросварщиком, в худшем — приходится детали выбрасывать на скрап. Так вот, товарищи сталеплавильники, примите наши претензии по этому поводу.

Приходит иногда из кузнечно-прессового поковка. Посмотришь на нее, покачаешь головой: вот уж, действительно, из слона нужно муху сделать. Обычно, говорят, делают из мухи слона, а у нас с ДИПом получается наоборот.

Снимаешь слой за слоем металл с этой злосчастной поковки, и видишь, как она уменьшается на глазах, зато растет гора стружек. Уборщица не успевает пот с лица платочком вытирать, чертыхаешься и ты, мой «ДИП». Не дала тебе природа дара речи, но я знаю, что и ты тоже вздыхаешь после того, как деталь приближается к чертежному размеру. Бок твои досажает от испаряющегося разогретого масла, непомерно высокой температурой дышит твой главный двигатель привода.

Но ты нем, зато мы, станочники, обладаем даром речи. Я говорю о случившемся мастеру, к станку вызывается контролер, составляется акт на лишний съем, вызывается нормировщик... Вернется карусель вокруг этой несчастной поковки. А нельзя ли без всего этого?

Мы с ДИПом думаем, что поковки можно делать с нормальными припусками. А пока мне остается каждую смену смазывать, чистить и беречь свой «ДИП». У нас с ним еще много работы.

В. АКСЕНОВ,
токарь основного механического цеха.



Н. КУРОЧКИН.

Стр. 3. 21 февраля 1965 года

Прислано на конкурс

СИГНАЛ ТРЕВОГИ

ворваться внутрь уже было нельзя.

Боец Араптанов, вытянув ствол, кинулся в огонь, за ним подствольщик Семен.

А с другой стороны огонь атаковал Галанов. Рядовой Пухов неторопливо притянул длиннейший рукав без чьей-либо помощи, деловито осмотрел ствол — все ли в порядке? Потом подал знак: воду!

Мощная струя ударила ввысь, заглушая и... испарилась, не долетев до пламени. Тогда Пухов, не дожидаясь указания, направил ее на стену соседнего объекта, охраняя его от загорания. И вовремя: пламя поднималось ввысь, грозило перекинуться.

Начальник караула Грачев послал команду ставить выдвижную лестницу на соседний объект.

Араптанов, со стволом за спиной побежал по ступенькам. Семен, как подствольщик, должен был идти следом, но Удотов оттолкнул его, взялся за ступеньку. Глаза Семена яростно блеснули.

«А ведь, куда зеленая, еще свалится по неопытности», — мелькнуло в мыслях Удотова. Семен был молодым бойцом.

— А ну, неси рукавную задержку! — вдруг заорал он. Семен кинулся к машине, а когда вернулся, то увидел и Араптанова и Удотова уже высоко на крыше. Размахнувшись, он кинул им задержку.

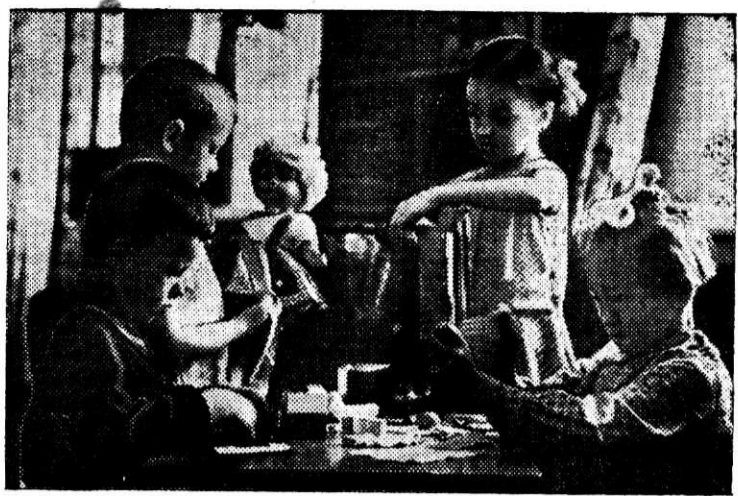
Через несколько мгновений в огонь обрушилась вода, зашипел пар, закружил толстым облаком. Таланов протаранил, наконец, стену и тоже дал воду внутрь

здания. Полетели щепки, дым по-чернел.

...Добивали огонь еще долго. И когда пламя, зло шипя, спряталось в укромные уголки, люди почувствовали холод: многие стояли по колено в воде, боевики покрылись льдом. Сменяя друг друга, уходили оттаивать в дежурное помещение слесарей, там в тепле, снимали рукавицы и брезки при помощи плоскогубцев и кусачек: брезент застыл и стал как железный...

Бой продолжался больше двух часов. Убедившись, что соседнему объекту больше огонь не грозит, Пухов и Семен перекрыли ствол.

...Поздно вечером, когда стальные от застывшей воды рукава были определены в сушилку и все занялись своими делами, Семен сидел молчаливый: сегодня он понял, что не такое уж это простое дело — тушить пожар! Он с уважением глядел на пожарных Зайцева, Лившинова, на командира отделения Галанова.



Интересно и содержательно проводят свой досуг дети, воспитывающиеся в детском саду № 11 отдела детских учреждений комбината. Дети подготовительной группы совершили экскурсию в швейную мастерскую. Здесь они с большим интересом наблюдали за работой мастеров, которые шьют верхнее платье.

Теперь дети сами часто устраивают у себя «мастерскую» по раскрою и пошиву платьев для своих любимых кукол.

НА СНИМКЕ: Витя Кутищев, Юра Черженев, Таня Негода, и Люда Конькова в своем «ателье».

Фото Е. Карпова.

ВЫШЕЛ
ИЗ ПЕЧАТИ
2-й НОМЕР

Журнал „Сталь“

Доменщикам предлагается материал, освещающий вопросы исследования состава газа в горне доменной печи при работе на комбинированном дутье, механизации работ на литейном дворе и у горна мощных доменных печей, исследования газопроницаемости и теплообмена в слое железорудных окатышей при обжиге на колосниковой решетке, образования настывшей в газоотводах доменных печей, механизации трудоемких работ на литейных дворах доменных печей.

Сталеделальщики заинтересуют материал о выплавке стали в большегрузных мартеновских печах с продувкой ванны кислородом, об образовании плен на стальных слитках и мерах их предупреждения, о снижении температуры жидкой стали в ковше при вакуумировании, о повышении стойкости «крупных изложниц из магниевого чугуна без применения отжига и рецензия на книгу Н. И. Перлова и М. П. Квитко «Прогресс в кислородно-конвертерном производстве».

Раздел «Электрометаллургия» представлен статьей «Десульфур-

рация стали в вакуумных индукционных печах».

Статья «Выплавка 75%-ного ферросилиция на коксе из шихты с повышенным содержанием газовых углей» и «Об удельной теплоте коксования электродной массы» опубликованы в разделе «Ферросплавы».

Прокатчики Кузнецкого металлургического комбината сообщают о новом способе рифления и упрочнения поверхности прокатных валков; опытом освоения производства цельнокатаных облегченных колес делаются металлурги Нижне-Тагильского комбината. Прокатчики Никопольского Южнотрубного завода рассказывают об устранении повышенной разностенности при прессовании стальных труб на вертикальных механических прессах; представляет также интерес рецензия на книгу А. А. Нефедова и В. В. Гетманец «Производство катанки» и книгу М. Б. Биюка и В. В. Швейкина «Волочение труб на самоуставляющейся оправке».

Вопросы металлургии и термической обработки освещаются в статьях «Влияние неметаллических включений и плотности металла на усталостную прочность стали ШХ15 электрошлакового вакуумного переплава», «О некоторых причинах поверхностных дефектов нержавеющей стали», «Механические свойства стержневой арматуры после термической обработки с прокатного нагрева в потоке», «Низколегированная марганцовистая сталь с нибием, выплавленная в кислородном конвертере».

Об использовании основных производственных фондов в черной металлургии и о балансе марганца в СССР сообщается в разделе «Экономика и организация производства».

О модернизации колпаковых электрических печей ПСК-210 и ПСК-180 рассказывают металлурги завода «Красная Этна». Представляет интерес сообщение о теплотехнических условиях постоянства температуры по длине сек-

ционной печи для термической обработки труб, а также информация работников Кузнецкого металлургического завода об удалении шлака в жидком виде из нагревательных колодцев блюминга.

Раздел «Метизное производство» представлен статьями «Силовые условия волочения с использованием роликовых окалономателеев» и «Белая зона в микроструктуре проволоки и ее свойства».

О влиянии трехвалентного железа на процесс катодного травления холоднокатаного металла сообщается в разделе «Общие вопросы». Здесь же помещен материал «К проведению отчетно-выборной кампании руководящих органов научно-технического общества черной металлургии».

Специальной статьей отмечается 70-летие со дня рождения видного ученого-металлурга А. Д. Готлиба.

•



Как приятно морозным зимним вечером после трудового дня прокатиться на лыжах по свежей лыжне. Старший разливщик первого мартеновского цеха А. Н. Реутов, его жена, сменный инженер

центральной заводской лаборатории, Валентина Исаева и их дочь ученица 5-го класса Наташа отправляются на очередную лыжную прогулку.

Фото Е. Карпова.

СЛУЧАИ НА ДОРОГАХ

С тех пор, как появились автомобили, люди стали им уступать дорогу. И совсем не из-за уважения к чудо-технике, а просто потому, чтобы не рисковать своей жизнью. Но вот электрик электросети комбината В. Н. Пашкин решил изменить установившиеся порядки. А чтобы действовать решительнее, предварительно употребил спиртного. Но при первой же попытке перейти дорогу идущему транспорту был сбит автомашиной «Волга» и попал, к счастью, не на кладбище, а в больницу.

Электрик оказался не одиноким. Его примеру последовал составитель железнодорожного транспорта И. Г. Герасимов, который отделался сотрясением головного мозга.

Человек от природы любопытен. Такими качествами обладает и работник коксохимического производства Я. Батвердинов. Во время движения трамвая он вы-

сунул в окно руку и хотел проверить крепко ли стоят троллейные матчи. Убедился. Крепко. За этот эксперимент пришлось расплатиться государству с Батвердиновым через больничный лист.

Электрик электроремонтного цеха В. Ф. Дударенко «отработывал» метод посадки в трамвай на ходу. И почти совсем уже был у цели, но лишился ноги. С одной ногой, конечно, бесполезно продолжать этот опыт.

Мастер мартена № 3 А. Н. Власов, под угаром хмельного листа порезвиться на собственном мотоцикле, но на первом же повороте рухнул наземь и получил перелом кисти руки.

К сожалению, можно продолжить список таких примеров с более тяжелым исходом. А нельзя ли этот список закрыть общест-

Г. АЛЯБЬЕВ,
госавтоинспектор.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

Победа железнодорожников

Закончилось первенство комбината по конькам в зачет спартакиады. В результате упорной борьбы звание чемпиона первой группы завоевали спортсмены цеха подвижного состава, оставившие за собой конькобежцев третьей лигистрокатного цеха и коксохимического производства. Во второй группе не имели себе равных конькобежцы центрального проектно-конструкторского бюро. Обжимщики вышли победителями среди коллективов третьей группы. В четвертой группе спортивных коллективов вне конкуренции были конькобежцы мебельной фабрики. Листопрокатчики первого цеха одержали победу в пятой группе.

В личном зачете среди мужчин

△ △ △

чемпионом спартакиады стал работник заводоуправления Геннадий Писанюк. Среди женщин победительницей стала работница кроватного цеха Мария Распукина.

М. УРЖУМЦЕВА,
инструктор физкультуры.

- На хоккейном поле

В первенстве комбината по хоккею с шайбой в упорной борьбе проходила встреча листопркатчиков четвертого цеха с командой сортопркатчиков. Ни одной из команд не удалось добиться перевеса. Поединок завершился с ничейным счетом 3:3.

В борьбе за кубок заводского комитета ВЛКСМ определились полуфиналисты. Одержав победу над хоккеистами основного механического цеха со счетом 7:2, вышли в полуфинал листопркатчики третьего цеха. Вместе с ними в заключительных играх будут оспаривать почетный спортивный трофей команды спортивного клуба глухонемых, газового цеха и второго мартеновского цеха.

В. ЯЩЕНКО,
инструктор физкультуры.

РЕДАКТОР П. В. ПОГУДИН.

Объявление

Примем заявления от трудящихся города на постройку гаражей под мотоциклы и автомобили с 24.11-65 года будет производиться по четвергам с 16 часов до 17 час. 30 мин. в профкоме ММК комната № 12.

Правление кооператива.

◆ ◆ ◆

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Ганга и Джамна», с 22 февраля «Они шли на Восток».
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Председатель» (две серии), «Криницы», с 22 февраля «Ганга и Джамна».
ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Ночь среди дня», с 22 февраля «Икар I».
ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Три мушкетера» (две серии), с 22 февраля «Верьте мне, люди».

УЛЬТРАКОРОТКИЕ РАССКАЗЫ

УТЕШЕНИЕ

— Папа, — говорит маленький Макс, — в задаче, которую ты мне вчера решил, оказалась ошибка.

— Да что ты говоришь? Вот досада!

— Не принимай это близко к сердцу, папа, другие папы тоже не смогли ее решить.

ЗАПУТАЛИСЬ

— Ты слышала, Лилиан? Джейн выходит замуж за ветеринара?

— Вот чудачка-то! За старика?

— Нет, нет, ты путаешь ветеринара с ветераном. А ветеринары — это те, которые никогда не едят мяса.

ПЕРЕРЫВ

— Ну, наконец-то ты перестала кричать, Берта.

— Нет, мама, ты ошибаешься. Я лишь делаю перерыв, чтобы набраться овежих сил.

ВКЛЮЧЕНО В СТОИМОСТЬ

— Почему же так дорого? — спросил пациент, получив счет у зубного врача. — Ведь это в три раза больше обычной платы!

— Да, я знаю, — ответил врач, — но вы кричали так громко, что отпугнули двух других клиентов!

В ПЕРВОМ КЛАССЕ

— Сколько будет, если восемь разделить пополам?

— Если вдоль, то три, а если в ширину, то ноль.

НЕУДОБСТВО

— Так вы разговариваете во сне? — переспросил врач больного. — Но если вы живете один, то от этого никому нет неудобств.

— Это верно, — ответил боль-

ной, — но мои сослуживцы надо мной смеются.

ПОДВОХ

— Если я вас правильно поняла, — обратилась клиентка к служащему страховой компании, — то я могу сегодня заплатить вам двести золотых, и когда моя вилла сгорит, вы заплатите мне пол-миллиона?

— Да.

— И вы заплатите сразу?

— О нет, сначала мы выясним причину пожара.

— Вот оно что! Я так сразу и подумала, что в этом есть какой-то подвох.

НЕ ЖАЛКО

— Иди скорее сюда, — кричит жена мужу, — наш маленький ест газету!

— Ничего, это вчерашняя.

НАХОДЧИВОСТЬ

— Скажи, как ты умудряешься все время получать у мужа деньги?

— Очень просто. Я говорю ему, что возвращаюсь к родителям и он тут же дает мне на билет.

БУДЕТ ЛИ ССОРА

— Мама, я просыпал соль на чистую скатерть.

— Пойди и собери.

— Говорят, если просыпешь соль, будет ссора.

— Говорят, что так.

— А если это не соль?

— Значит ссоры не будет. А почему ты спрашиваешь?

— Это была не соль. Я пролил чернила.

Почтите
звезду
приходите

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97,
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 4. 21 февраля 1965 года