

Встречаются кандидаты с избирателями



В субботу, 28 февраля, актовому залу школы № 38 наполнили избиратели. Они пришли на встречу со своим кандидатом в депутаты местных Советов. Вечер открыл мастер центральной электростанции комбината, заведующий агитколлективом, А. Г. Жукоборский. Он представил собравшимся кандидата в депутаты областного Совета по избирательному округу № 29, оператора сортопрокатного цеха Анну Александровну Долгушину, кандидатов в депутаты городского Совета — директора школы № 51 Тамару Александровну Полуэктову, мастера цеха механизации комбината Виктора Михайловича Маслосоева, учительницу школы № 38 Александру Васильевну Родионову, редактора газеты «Магнитогорский рабочий» Якова Моисеевича Ременика, кандидата в депутаты Правобережного райсовета Ивана Константиновича Шестова.

Все побывавшие на встрече кандидаты заверили своих избирателей, что не пожалеют сил, энергии и здоровья, чтобы оправдать высокое доверие избранных народом. Встреча закончилась интересным концертом воспитанников музыкальной школы № 2.

НА СНИМКЕ: А. А. Долгушина среди избирателей.

Фото Е. Карпова.

НАКАНУНЕ ВЫБОРОВ

Народу собралось много. Между взрослыми, словно ручейки, просачиваются вездущие ребятишки, нивесть как проскочившие через кордон агитаторов. Широкие коридоры школы № 41 залиты ярким светом. Сегодня здесь встреча избирателей с кандидатом в депутаты областного Совета депутатов трудящихся по избирательному округу № 143 мастером «Уралстальконструкции» Василием Ивановичем Соколовым.

Официальную часть открыл представитель парторганизации рудника. За столом президиума виновник торжества В. И. Соколов. Высокий, плечистый, чуть подкрашенные румянцем щеки выдают волнение человека. Рядом с кандидатом — старейшие горные мастера рудника, ныне пенсионеры Иван Васильевич Кириллов и Петр Иванович Адушев.

...1942 год. 15-летний парнишка Соколов приехал в Магнитку. Стальные побелевшие от куржача конструкции. Мороз. На большой высоте худенькая фигурка Васи-монтажника. Он строит. Ветер, словно разбой-

ник, рвет ветхую одежку, стараясь сбросить маленького монтажника на землю. Но Вася строит...

...Неподалеку от трибуны рука степенного деда потянулась к серебряной бороде, да так и осталась в ее зарослях. Его глаза не отрывались от человека за столом президиума, названного кандидатом. Уж он-то знает, как много сделали в те годы такие вот галчата, как сегодняшний Соколов. Сколько лиха они хвятили. Домны, мартены, прокатные, станы! Ко всем этим сооружениям приложены руки Соколова. Рос завод, рос и Василий: слесарь-монтажник, бригадир, мастер. Орден Ленина, медаль «За трудовое отличие» — награды за самоотверженный труд.

Выступил перед избирателями и сам Василий Иванович. Заверил избирателей, что в случае избрания его депутатом областного Совета он отдаст все силы служению народу.

После торжественной части состоялся концерт, поставленный детской музыкальной школой № 3.

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

Опыт достоин пропаганды

Партийный комитет комбината на последнем заседании заслушал и обсудил доклад секретаря партийного бюро горного управления т. Градобика об изучении и распространении опыта воспитательной работы в партийных организациях горного управления. Партком отметил, что партийные организации цехов горного управления уделяют большое внимание распространению опыта по воспитанию трудящихся.

В партийных организациях горняков в последнее время небезуспешно ведутся поиски новых форм в этом важном деле. Так, партийное бюро рудника, возглавляемое секретарем т. Горшковым, ввело в практику ежемесячный обмен опытом работы партгруппиров. В аглоцехе № 1 начальники фабрик и смен регулярно на рапортах докладывают о воспитательной работе, проведенной за неделю.

Партийное бюро горного управления на своих заседаниях практикует периодическое заслушивание отдельных секретарей партийных организаций цехов по вопросам воспитания людей. В прошлом году, например, бюро обсудило вопросы «О состоянии политико-массовой работы в ремонтном цехе», «О работе партийных групп в аглоцехе № 1» и другие.

Многие начальники смен и участков зарекомендовали себя хорошими воспитателями (т. Рычков и Шестаков, партгруппорг т. Бадьянов, Пугачев и Слуцкий, пропагандисты т. Обедков и Прошин, агитаторы т. Даниленко, Малахов и другие). Особого внимания заслуживает на руднике работа лекторской группы общества «Знание», руководимая т. Могиловским.

Однако, как отметил партком

комбината, партийное бюро горного управления положительный опыт лучших пропагандистов, агитаторов и лекторов не распространяет во все организации. В связи с этим партком обязал партбюро ГУ принять все необходимые меры для устранения отмеченного недостатка. Предложено в марте обобщить опыт работы партгруппиров т. Пугачева (рудник), т. Сауцкого (ЖДТ) и других.

Кабинет политического просвещения управления, созданный на общественных началах, партком обязал до 1 апреля обобщить опыт лучших пропагандистов рудообогатительной фабрики т. Обедкова, железнодорожного транспорта т. Шестакова и горняка т. Прошина. Одновременно предложено систематически заниматься изучением и распространением опыта

работы лучших агитаторов, мастеров, начальников участков и смен, регулярно заслушивать на заседаниях бюро отчеты группы общества «Знание».

Партком одобрил инициативу начальника аглоцеха № 1 т. Яковсона и рекомендовал партбюро управления метод проведения еженедельных рапортов распространить во всех цехах.

В пропаганде опыта работы партийных организаций по воспитанию масс не последнюю роль играет наглядная агитация и стенная печать, которая должна быть обновлена в цехах горного управления. Горнякам следует также добиться, чтобы стенные газеты выходили не реже одного раза в десять дней, а сатирические листы и «Крокодилы» выпускались более оперативно.

К ремонту 8-й домны

Скоро встанет на ремонт первого разряда 8-я домменная печь. Подобный ремонт проводится на этом агрегате впервые со дня пуска ее в эксплуатацию.

Задача всех организаций, от которых зависит успешный ход ремонта, заключается в том, чтобы встретить остановку агрегата в полной готовности. Быть полностью подготовленными — значит иметь все заказанные металлоконструкции и механическое оборудование. Коллектив котельно-ремонтного цеха, где изготавливаются металлоконструкции, нас не подведет.

Но вопрос об изготовлении механического оборудования

не будет решен так, как хотелось бы домнщикам. В основном механическом цехе не успеют сделать все, что нужно к моменту остановки агрегата. Подобные истории стали у нас системой и повторяются от ремонта к ремонту. И получается, уже во время работ делаются и поступают различные детали.

Словом, по вине управления главного механика мы начинаем ремонт не полностью подготовленными. Придется брать детали, как говорится, со станка, без необходимого контроля за их качеством.

На ремонт 8-й домны отведено 45 дней. Коллектив, кото-

рому предстоит выполнить большую работу, взял повышенное обязательство — отремонтировать агрегат на пять дней раньше намеченного срока. Чтобы выполнить это обязательство, нужно строго следовать продуманному плану. От самих домнщиков требуется сдать печь чистой и обеспечить хороший контроль за ремонтом, чтобы не было переделок. Для этого следует своевременно ликвидировать неуязвимости проекта, которые могут возникнуть.

В процессе ремонта внедряется воздушное охлаждение лещади, впервые в мире сама лещадь по предложению домнщиков будет сделана из уг-

леродистых блоков вместо кирпича. Также полностью заменятся кожухи махты, распара, запорников, создается опорная система. На горне для обеспечения труда горняков будет установлена новая машина для разделки чугуновой летки и установлена машина разборки желобов.

Ремонт первого разряда — очень ответственная работа. Обязательства, взятые ремонтниками, говорят об их желании в кратчайший срок пустить в эксплуатацию реконструированный агрегат.

А. СЕМЕНОВ, зам. начальника домного цеха по капитальному ремонту.

Чтобы выполнить обязательства

Бесперебойное снабжение мартенов металлошхтой — залог успехов в работе сталеплавильщиков. Но вот, на протяжении всего 1964 года и по сегодняшний день для разделки металлолома на южный скрапоразделочный участок копрового цеха подается кислород низкого давления, что не дает возможности нормально производить разделку металлолома. С этим вопросом мы неоднократно обращались к диспетчеру комбината, к администрации парокислородного производства, к заместителю начальника производственного отдела т. Савельеву, но все безрезультатно.

И. КУРДЮКОВ, бригадир южного скрапоразделочного участка копрового цеха.

Дайте кислород!

Петр Владимирович Адаев. На их сверхплановом счету 700 тонн продукции.

А. АДАЕВА.

В последний февральский

Последний день февраля горняки рудника горы Магнитной закончили успешно. Лучшие других потрудились смена, которой руководит горный инженер Прокопий Федорович Прошин. Этот коллектив добыл готовой руды на 3600 тонн больше намеченного плана.

С перевыполнением задания работали машинисты экскаваторов Иван Александрович Станкевич и

Новые выпрямители

В цехе электросети на подстанциях № 43 и 43а, питающих электростанцией цех изложниц, производится замена ртутных выпрямителей на полупроводниковые кремниевые выпрямители. Кремниевые установки обеспечат более надежное электроснабжение цеха и дадут годовой экономический эффект свыше миллиона киловатт-часов каждая.

Кроме того, кремниевый выпрямитель гораздо более удобен в обращении нежели ртутный. В нынешнем году запланировано установить 10 новых подобных агрегатов. В том числе на подстанциях №№ 2 и 34, снабжающих электростанцией домный цех.

В. НИКОЛАЕВ.

НА ВАХТЕ МАЯКИ

Весомый вклад вносят в выполнение социалистических обязательств коллектива маргеновского цеха № 3 сталеплавильщики 14-й печи, возглавляемые сталеварами К. Багдасаровым, М. Полехиным, В. Прокопьевым и Ф. Шаровым. Они внесли в сверхплановый фонд последнего года семилетки свыше 600 тонн стали.

НА СНИМКЕ: сталевар Ф. С. Шаров и его подручные Н. Т. Яковлев и Ю. Н. Селянин.



Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных на присвоение звания «Ударник коммунистического труда».

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3

М. Х. Додик — оператор, Л. Б. Коростылева — сортировщица, В. И. Лагуткин, Н. А. Лисичкин, С. А. Бикмулин — аппаратчики, Н. П. Волосников, М. И. Мунькин, А. В. Агеев — операторы-резчики, А. И. Грищенко — резчик, Л. Б. Белевцев — старший резчик, Е. Е. Ширяев — упаковщик, С. Д. Базанов — слесарь-энергетик.

ЦЕХ МЕХАНИЗАЦИИ

С. П. Зубкова — токарь, Г. И. Грибанова — контролер, А. И. Соколов — электрослесарь, З. Ф. Вахрушева, Г. К. Валеева, Д. Е. Антова — лакировщицы.

ЦЭС

П. И. Егоров — каменщик-печник, Г. Х. Аютова, М. И. Шакина, А. Н. Петрова, У. Я. Лабурова — изолировщицы, В. Е. Обруч — машинист крана, В. М. Маркеев — слесарь.

УХИ — ЦЕХ ВЫТОГОВОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

З. Е. Лященко, Р. И. Смирнова, И. И. Лычко, П. А. Стрелков, П. Н. Ницев — слесари-газовщики, Т. Н. Астахова — лаборантка, А. Ф. Курасов — установщик баллонов.

ИЗВЕСТНЯКОВО-ДОЛОМИТОВЫЙ КАРЬЕР

П. И. Бабиков, А. А. Королев, Н. К. Кадыров, Н. В. Левашов, В. Т. Пономарев — плавильщики, Е. Д. Белан — заведующий химлабораторией, Н. Г. Волобуева, В. Л. Гулькина, Ю. А. Курочкина, З. К. Хабибулина — лаборанты, Л. К. Исупов, М. В. Соколов, В. Г. Гаврилов, П. Ф. Бабак, Я. П. Белан, Я. С. Сатушев, Г. Н. Габитов — слесари, Н. М. Нестеров, А. В. Сысоев, Ф. М. Шулаев — подручные плавильщика, В. А. Черных — старший плавильщик, Н. М. Кожевников, К. А. Иванов, В. Ф. Горшенин — взрывники, И. И. Королев, В. А. Дьяченко, А. Е. Куприянов — помощники машинистов экскаваторов, П. С. Мартышкин, Х. Ибраев, В. В. Блюм — машинисты экскаваторов, А. И. Константинова — нормировщик, В. Н. Карамышев — машинист компрессора, В. А. Кувшинов, К. Е. Лебедь, И. Н. Корнев — бурильщики, Г. А. Планошкин — электросварщик, П. Р. Спасеев — машинист крана, П. Ф. Шахов — токарь, М. Н. Зяблов — автогенщик.

**Магнитогорский
МЕТАЛЛ**

Стр. 2. 3 марта 1965 года

ЗА РАМКИ ЛИЧНОГО

В бригаде началась склока. Кто-то неправильно поступил. Кому-то, может быть, показалось, что его незаслуженно обидели и загорелся сыр-бор.

Об этом не стоило бы говорить на страницах газеты, если бы этот конфликт не вышел за рамки личных интересов. Если бы от этого не страдало производство. Когда в коллективе нет согласия, нет и слаженной работы.

Все началось с того, что в бригаду листопркатного цеха № 2, которой руководит Сергей Степанович Устюгов, пришла работать его родственница. Коллектив сортировщиков это насторожило. «А вдруг он ей будет делать поблажку».

Скоро и случай представился для ссоры. На кассету, где работала родственница бригадира, поставили металл, который трудно сортировать. Устюгов распорядился этот металл переставить другим сортировщикам, мотивируя

тем, что пара, в которой работает родственница, уже отсортировала такого металла 28 тонн. Это вызвало недовольство у тех, кому передали эту пачку листов. Они по-своему стали протестовать. Бригадир это не понравилось. Он сказал: «Ах, вы так?!»

Вот тут-то и выходит эта ссора за рамки личной. Бригадир старается досадить сортировщикам, сортировщики — бригадир, а ущерб наносится производству.

— До конца смены остается час работы и мы бы могли еще на 5—10 тонн сделать больше, — говорит сортировщица Анна Лекнева, — а Устюгов нам не подает металл.

Были случаи, когда бригадир Устюгов «помогал» некоторым сортировщикам выполнять норму методом приписки. Все это сказывалось отрицательно не только на производстве, но и на настроении рабочих. Люди возненавидели бригадира, бригадир за это им мстил. Он просто ввел жесткий порядок. Задержался рабочий в столовой на пять минут, «пиши объяснительную». Присели сортировщики отдохнуть — «почему сидите?» В этих требованиях нет ничего предосудительного. Опаздывать на работу нельзя. Но ведь в этом же виноват сам бригадир. Раньше он, считая себя хозяином, делал снисхождения.

В бригаде Устюгова сложились ненормальные отношения между им самим и его подчиненными. Рабочие написали коллективное заявление на имя администрации цеха, в котором требовали отстранения Устюгова от должности бригадира в их коллективе.

Партийное бюро и администрация цеха созвали собрание бригады, на котором пожурили бригадира и коллектив, сказали им, чтобы они работали дружно. На этом и закончилось устранение конфликта. А они продолжают враждовать. Выискивают повод, чтобы уязвить друг друга. В такой атмосфере нормальной работы не будет.

И. НАДЕИН.

Д. ПИСАННО,
секретарь партбюро цеха
подвижного состава.

ГОТОВЫ К СЕВУ

Приближаются весенне-полевые работы. Трудники подсобного хозяйства комбината «Поля орошения» закончили подготовку к севу. Отремонтированы тракторы и другая сельскохозяйственная техника. Отсортированы и доведены до кондиции семена зерновых культур.

На поля внесено 6200 тонн ор-

ганических удобрений. Это на 1200 тонн больше, чем предусматривалось планом. Вывозка удобрений продолжается. Хорошо трудятся экскаваторщик Иван Немагай, трактористы Михаил Александров и Григорий Прокопенко.

А. КУЗЬМИН, агроном.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

БУДИТЬ АКТИВНОСТЬ КОММУНИСТОВ

Высшим органом первичной организации является партийное собрание. На нем коммунисты принимают в свои ряды самых достойных, решают производственные и организационные вопросы, ведут борьбу со всем тем, что нам мешает в движении за коммунистический труд.

Жизнь показывает, что собрания коммунистов проходят активно и целенаправленно только в результате продуманной их подготовки. Если партийное бюро ограничится только извещением членов первичной организации о дне и месте собрания, то и желающих выступить будет мало и пользы от такого собрания неждешься. Следовательно, надо будить активность коммунистов. Ведь не секрет, что в первичных организациях, кроме штатных выступающих, есть и молчуны. В нашем цехе подвижного состава к таким товарищам относятся машинисты тт. Анищенко и Калинин. Работают они, как и все, хорошо, своевременно платят взносы, не пропускают собраний, но голоса их никогда не услышишь.

Я неоднократно беседовал с этими товарищами, спрашивал, почему они отмазываются. Один из них ответил, что он стесняется выступать, другой сказал, что не умеет говорить. Мы предложили им выступать на партгруппе. Анищенко до сих пор еще стесняется, зато Калинин уже начал учиться с трибуны высказывать

свои мысли, замечания. Думается, что дело это не очень сложное, лишь бы душа за работу болела, а корявые выражения товарищи простят.

Почему разливаются реки в половодье? Потому что в них вливаются весенние ручьи. Но вот снег растаял, ручьи высохли и река снова вошла в прежнее русло. Партийная жизнь — это бурная весенняя река, которая чем полноводнее, тем сильнее. А сила этой реки — в партийных группах. У нас в цехе работает 26 партгрупп. При умелой организации это огромная сила. В задачу партийного бюро цеха входит кропотливая и постоянная работа с коммунистами и в первую очередь с партгруппами, что мы и стараемся в меру своих сил делать.

Прежде всего партийное бюро считает своей обязанностью поставить перед партгруппами ясную программу действий на ближайшее время. Для этого на совместном совещании членов партбюро, цехкома и администрации обсуждается план партийной работы на месяц. Этот план дается и партгруппам, которые задолго до собрания обсуждают с коммунистами злободневные вопросы партийной и хозяйственной жизни цеха.

На последнем совещании, к примеру, шла речь о состоянии трудовой дисциплины и техники безопасности в цехе. Предвари-

ПОСЛЕ ВЫСТУПЛЕНИЯ ГАЗЕТЫ

„Равнение на мировые стандарты“

Дорожить маркой «ММК», выдавать продукцию только высокого качества. Об этом сегодня ведут большой разговор металлурги Магнитки. В нашей газете от 17 февраля 1965 года выступили со статьями внештатные корреспонденты. На их выступления редакция получила ответы от руководителей цехов. Вот что отвечает начальник второго листопркатного цеха т. Кочнев и секретарь партбюро т. Тонконоз.

«Факты, изложенные в статье „Равнение на мировые стандарты“, соответствуют действительности. Статья обсуждена на собраниях во всех бригадах. Старший резчик т. Александров за попытку отправить некачественный металл обречен на партийном бюро цеха и строго предупрежден. За брак в работе, допущенный в бригаде и, о. мастера Михайчева, виновники привлечены к материальной ответственности.

На агрегате резки № 2 будет установлен изотопный измеритель толщины листа. В настоящее время разрабатывается проект на его механическую и электрическую часть.

Коллектив цеха прилагает все силы к тому, чтобы постоянно улучшать качество продукции. Намечены организационные и технические мероприятия.

Качество поступающего металла из листопркатного цеха № 1 продолжает оставаться неудовлетворительным и не соответствует не только мировым стандартам, но и внутривозовским техническим условиям».

Пришлал ответ на опубликованные материалы и начальник первого листопркатного цеха т. Пругевич.

«В газете „Магнитогорский металл“ были напечатаны критические статьи, касающиеся работы листопркатного цеха № 1. Статьи обсуждались на техническом совещании, посвященном разбору

качества выпускаемой продукции. Начальнику цеха т. Фишер указано на необходимость принятия срочных и действенных мер для улучшения качества листа.

Мастер производства т. Бужинский, допустивший прокатку 100 тонн автोलиста со вкатанной окалиной, переведен на нижеоплачиваемую работу.

На стане ведутся работы по замене магистральной системы гидробива окалины. Получено два новых насоса высокого давления, ремонтируются старые насосы. Составляется необходимая техническая документация по реконструкции этой системы с целью увеличения давления воды.

В январе этого года введен в эксплуатацию прибор для измерения толщины полосы, выходящей из чистой группы стана.

По поводу статьи т. Лопухова «При равных условиях, а результаты разные» сообщаем следующее: за 18 дней февраля цех имел долг по горячему и товарному прокату более 8 тысяч тонн, а поэтому ненормально обеспечиваются подкатом листопркатные цехи № 2 и 3.

Основной причиной неудовлетворительной работы цехов является крайне низкое качество поверхности листов. Работники маргеновских цехов № 1 и 3 и работники обжимного цеха, ЛПЦ № 4, ОТК и ЦЗЛ почти ежедневно вызываются в первый листопркатный цех на участок зачистки металла, но они, как правило не приходят, ссылаясь на занятость. Качество металла в это время не улучшилось и цех нормально не работает. Уведомления о качестве металла рассылаются в маргеновские цехи, ОТК, и в обжимной цех для того, чтобы их руководители просмотрели паспорта плавок и проанализировали технологию их производства. Начальник участка ОТК маргеновских цехов Н. И. Лопухов, неоднократно видевший в ЛПЦ № 1 слэбы неудовлетворительного качества, не принимает необходимых мер для прекращения потока брака на блок тонколистовых цехов, которые выдают наиболее дорогую товарную продукцию на комбинате».

ИСКАТЬ, НАХОДИТЬ И ВНЕДРЯТЬ НОВОЕ

Межзаводская школа огнеупорщиков

В ноябре—декабре 1964 года областным правлением НТО и Южно-Уральским совнархозом была организована межзаводская школа огнеупорщиков по изучению и обобщению опыта производства огнеупорных изделий полусухим способом. Школа проводила свою работу на Орско-Халиловском, Магнитогорском, Нижне-Тагильском металлургических комбинатах, Челябинском металлургическом заводе, Богдановичском огнеупорном заводе и Восточном научно-исследовательском институте огнеупоров. В работе школы приняли участие инженерно-технические работники и рабочие, непосредственно занятые на производстве. Они изучали применяемое оборудование при подготовке сырья, технологические нормативы, дозирование компонентов шихты, способы подготовки массы, прессовое оборудование.

Полусухой способ прессования ковшевого кирпича и других огнеупорных изделий широко применяется на всех предприятиях. Ковшевой кирпич полностью изготавливается полусухим способом прессования. В огнеупорном производстве Нижне-Тагильского металлургического комбината используют полусухой способ прессования для производства стале-разливочных пробок.

На Богдановичском огнеупорном заводе внедрены такие усовершенствования технологического процесса как электронный искатель металла в глине, обжиг

глины на шамот во вращающихся печах, фотоэлектронный автомат для резки сифонной заготовки, вакуумирование масс, наплавка пуансонов прессов электродом ОМГ. Стойкость пуансонов прессов Богдановичского огнеупорного завода, наплавленных электродом ОМГ в 6—8 раз выше, чем стойкость пуансонов на нашем комбинате. Следует и нашим огнеупорщикам производить наплавку таким способом.

В огнеупорном цехе Орско-Халиловского металлургического комбината пластины прессформ изготавливают из стали марки 14ГН, стойкость пластин из марганцевистой стали в 4 раза выше стойкости пластин из стали марки КОХ, применяемой в огнеупорном производстве нашего комбината.

В процессе работы школы выяснилось, что стойкость ковшевого кирпича, из всех представленных металлургических заводов, наибольшая нашего огнеупорного производства. Это объясняется наличием низкоспекающей с сырьем и мощных прессов марки ПК-630.

Наряду с имеющимися достижениями в производстве изделий полусухого прессования участники школы отметили ряд недостатков, сдерживающих улучшение качества огнеупоров. На ряде заводов используют низкосортные и высокоспекающиеся глины, дающие шамот с высоким водопоглощением, отсутствуют специализированные мощные прессы для

прессования стале-разливочных изделий.

В результате изучения и обобщения передового опыта производства изделий полусухим способом, межзаводская школа приняла рекомендации общие для всех огнеупорных предприятий и конкретные мероприятия.

Т. ПОНОМАРЕВА,
старший инженер-исследователь ЦЗЛ.

Очистка поднасадочных каналов

В процессе работы мартеновской печи поднасадочные каналы регенераторов заполняются пылью. Это приводит к увеличению гидравлического сопротивления регенераторов и к потерям тепла, выбивающегося из рабочего пространства печи с газами. И особенно быстро поднасадочные каналы заполняются пылью, когда применяется кислород и ведутся интенсивные плавки.

При применении кислорода концентрация пыли в отходящих дымовых газах значительно возрастает. Так, например, концентрация пыли в отходящих продуктах горения на малых печах при расходе кислорода 2 тысячи кубических метров в час составляет 10 граммов на кубометр. При проведении плавки на средних печах с продувкой ванны большим количеством кислорода (до 8 тысяч кубометров в

час) концентрация пыли в отходящих дымовых газах возрастает до 50—60 граммов на один кубический метр.

Для промывки насадок в мартеновском цехе Нижне-Тагильского металлургического комбината организована специальная бригада рабочих из восьми человек, которые оформлены по первой сетке высоких разрядов. В цехе установлено два паровых насоса, поднимающих давление воды до 20 атмосфер (рабочее давление 10—11 атм). Промывку насадок на каждой печи ведут регулярно один раз в неделю. Насадку выкладывают в следующем порядке: 50 рядов по симеису, верх 10—12 рядов по каулеру. Причем пятый ряд по симеису — для промывки. Промывка длится около двух часов. Температура насадки во время промывки падает на 200—250 градусов. Промывка производится в любой период плавки, кроме конца доводки. Продолжительность плавки к концу кампании увеличивается лишь на полтора—два процента, а без промывки на 7—9.

На Нижне-Тагильском комбинате совместно с ВНИИМТ были проведены экспериментальные работы, которые позволили спроектировать и внедрить промышленную установку для пневматической очистки поднасадочных каналов на ходу печи. Принцип удаления пыли такой: в каждом из поднасадочных каналов проложена паровая труба с тремя-четырьмя соплами диаметром 20

миллиметров. Струи пара выдувают пыль в боров, где проложено две трубы с семью-восемью соплами диаметром 15 миллиметров.

С помощью этих сопел пыль транспортируется к приемному бункеру, расположенному между шиберами в борове печи. Из приемника, с помощью струи пара пыль перемещается в пылеприемную камеру с решеткой 80×80 миллиметров, решетка служит для задержки кирпичей, а из этой камеры в регулируемый тройник — насадку. Отсюда начинается система пневмотранспорта.

Взвешенная пыль поднимается по трубе диаметром 125 миллиметров, перемещается за пределы цеха к осадительному циклону. Воздух из циклона отсасывается и выбрасывается в боров печи с помощью парового эжектора, который поддерживает во всей системе пневмотранспорта разрежение 280—500 миллиметров ртутного столба и является двигателем аэровзвеси по всей системе. Давление пара на установку 11 атмосфер. Расход на выдувку 15 тонн в час. Выдувка производится один раз в неделю.

Опыты показывали, что поднасадочные каналы можно очищать и во время ремонтов, когда в пыли содержится большое количество кирпича и крупных кусков шлака. ВНИИМТ разработаны и другие варианты системы пневмотранспорта.

А. ПРОХОРЕНКО,
старший инженер ОТИ.

Резервы производства

В английской лаборатории исследовательской ассоциации черной металлургии проводилось исследование влияния расхода топлива и нагрева воздуха на качество агломерата. Результаты исследования показали, что при увеличении содержания коксика в агломерационной шихте на два процента прочность агломерата повышается на десять, а выход годного агломерата увеличивается на 15 процентов за счет уменьшения возврата.

Еще более повышается проч-

ность агломерата при подаче подогретого воздуха до 300 градусов на агломерационную шихту после ее зажигания, а это значит, что выход годной продукции увеличивается на 20 процентов.

Данные исследования английской лаборатории подтверждают, что производительность агломерационных лент зависит от того, насколько прочен агломерат, а следовательно можно увеличить производительность агломерационных лент, не увеличивая их скорости движения.

От агломерационной ленты до доменной печи агломерат перегружается восемь раз. Здесь он подвергается падению, тиранию. Естественно, что слабый агломерат больше разрушается, чем крепкий, и теряет свои качества.

В заключение следует отметить, что крепкий агломерат позволит поднять культуру производства.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.

НА СТРАЖЕ ЗДОРОВЬЯ

Многочисленный коллектив медсанчасти комбината и цеховые работники здравпунктов систематически борются за повышение промышленной санитарии и охраны труда рабочих.

При медсанчасти создан штаб под руководством начальника поликлиники, врача М. С. Фрадковой, в который вошли 15 человек. В числе их старшие медицинские сестры Д. Е. Часник, А. Д. Беляева, врач, заведующая здравпунктом Р. В. Богомолова и многие другие. Организованы и работают 22 рейсовых бригады, в которых насчитывается 600 активистов. Активное участие в смотре принимают заведующий нервным отделением больницы врач К. А. Рейсман, старшая медицинская сестра Н. И. Сараева, заведующая ушным отделением Е. С. Антонова и другие.

Коллективы этих отделений повседневно борются за здоровье металлургов, в отделениях больницы создают уют. Так, например, за последние 2—3 года руками медицинских работников выращено много живых цветов. Почти во всех палатах проведены работы по сигнализации. Больной может в любую минуту вызвать дежурную сестру.

Много сделано и по хозяйственной части: произведен осветительный ремонт в комнатах больницы и поликлиники. Этим коллективам присвоено звание отделений коммунистического труда. А коллективам аптеки (заведующая А. П. Стрыжак), травматологического отделения (заведующая В. К. Алехина), здравпунктам листопрокатного цеха № 2 и мебельной фабрики присвоено звание «Отделение отличного обслуживания».

За последнее время в медсанчасти комбината реализовано свыше тысячи предложений, которые направлены на улучшение труда медицинских работников, на большую эффективность качества лечения. Только за 1964 год было проведено 299 мероприятий. При-

обретены новые зубоорудочные кресла, проведен ремонт стиральных машин и электроаппаратуры, физиотерапевтической аппаратуры, автоклавы, заменены старые рентгеновские аппараты на новые.

В коллективе медсанчасти систематически выпускаются санитарные бюллетени, фотоплакаты и красочные плакаты, в которых рассказывается о том, какие надо принимать лечебно-профилактические меры и как соблюдать гигиену. Этому немало способствовали заведующая кабинетом санитарного просвещения И. Н. Попова, фельдшеры А. П. Комлева, М. Бекшова, заведующая кабинетом скорой помощи В. Г. Ефремова.

Медицинские работники комбината повседневно стоят на страже здоровья металлургов. Своим скромным трудом они тоже вносят большой вклад в выполнение семилетнего плана. Главная задача медицинских работников комбината — до минимума снизить заболеваемость трудящихся.

Л. ЯНЧЕНКО,
пом. промышленно-санитарного врача медсанчасти комбината.

Руководители школы

Обобщению опыта организации труда в доменных и мартеновских цехах металлургических предприятий руководил заместитель начальника отдела организации труда Г. А. Чернов. Обе эти школы работали организованно и продуктивно. Многие рекомендации школ внедряются в цехах комбината.

Заслуживает внимания участие в работе школы исполняющего обязанности начальника кислородной станции № 4 Ю. Г. Щербак. Изучив опыт других заводов страны, Щербак приступил к внедрению их в производство на комбинате. В настоящее время уже

внедрено предложение по продувке насадки азотных регенераторов без остановки блока разделения воздуха по опыту завода «Криворожсталь». Это дает экономии около 20 тысяч рублей в год.

За добросовестное изучение опыта и внедрение полезных мероприятий в производство, хорошую организацию работы Всесоюзных межзаводских школ приказом директора комбината тт. Еременко, Чернову и Щербак были объявлены благодарности.

И. КОРСУНСКИЙ,
начальник отдела технической информации.



НА СНИМКЕ: ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ РАБОЧИХ ПО УБОРКЕ ГОРЯЧЕГО МЕТАЛЛА СТАНА № 2 ПРОВОЛОЧНО-ШТРИПСОВОГО ЦЕХА ИСЛАМ КАМАЛЕЕВ.

Многие специалисты цехов, лабораторий и отделов комбината участвуют в работе Всесоюзных межзаводских школ по изучению и обобщению передового опыта производства.

Только в прошлом году на комбинате работало 12 школ, в работе которых участвовало 22 представителя от металлургов Магнитки. В качестве руководителей двух школ государственным комитетом черной и цветной металлургии назначались специалисты комбината.

Всесоюзную школу по изучению и обобщению опыта средств связи для управления производством возглавлял начальник цеха технологической диспетчеризации С. А. Еременко. Школой по изучению и



ПОСТАНОВКЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ, ВСЕЙ СИСТЕМЫ ИЗУЧЕНИЯ И РАСПРОСТРАНЕНИЯ ОТЕЧЕСТВЕННОГО И ЗАРУБЕЖНОГО ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА. НАУКА СТАНЕТ В ПОЛНОЙ МЕРЕ НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ СИЛОЙ.

Из Программы Коммунистической партии Советского Союза.



Стр. 3. 3 марта 1965 года

ПУСТЬ В МАГНИТКЕ ВСЕ БУДЕТ КРАСИВО СОЗДАВАТЬ КРАСОТУ

Многих взволновало, для многих стало призывом открытое письмо большой группы советских художников, обращенное к коллегам по искусству, командирам производства, конструкторам и технологам, ко всем, кто создает материальные и духовные ценности для народа.

«Коммунизм — эра красоты, — говорится в письме. — Создавать красоту — значит работать на коммунизм... Пусть эстетические богатства создаются нашими соединенными усилиями, на высшем уровне таланта, на высшем качестве труда, на высшем уровне организаторского дела.» («Советская культура» 9.II-65 г.).

Удивительно созвучен призыв художников требованиям сегодняшнего дня.

По-новому решаются сегодня вопросы красоты дома советского человека, красоты его одежды, красоты всех вещей, которыми он пользуется в быту и на работе. Изо дня в день возрастает забота всей общественности о художественном облике наших городов, улиц, площадей, праздничных шествий и народных гуляний. Вопросы красоты жизни строителей

коммунизма обобщенно, конкретизировано вписаны в Программу КПСС. Эстетическое воспитание всех трудящихся считается не просто желательным, а является принципиально обязательным, ему посвящен Пленум ЦК КПСС (1963 г.) предложил открыть широкую дорогу. Недавно в ходе работы сессии Верховного Совета СССР прозвучало законодательное слово о красоте как необходимом признаке качественного роста промышленной продукции на предприятиях нашей страны. Политика борьбы за культуру производства, за внедрение художественного начала в труд, за подъем эстетической культуры народа произведена в ранг государственной политики.

Незаменимым средством воспитания умения понимать и создавать красоту по праву считают самодеятельное художественное творчество масс. Оно эстетически поднимает массы, пробуждает в них художников и развивает в каж-

дом человеку творца. Без искусства и вне искусства, указывал В. И. Ленин, мы никогда не постигнем красоты и величия коммунистических идей, не сможем поднять трудящиеся массы до сознательной жизни коммунистов, не сможем пробудить стремление масс к коммунистической культуре.

Самодеятельное искусство стало в Магнитогорске подлинной школой красоты. Оно пропагандирует принцип брать для жизни красоту лучших художественных произведений, дает знания о художниках, о культурных богатствах человечества. Оно учит металлургов и строителей эстетически воспринимать все окружающее, делать их чуткими к красоте и способными жить по законам красоты, создавать прекрасное.

Непрестанно увеличивается круг трудящихся, отдающих себя благотворному влиянию концертов и спектаклей художественной самодеятельности. Если в 1958 го-

ду клубная самодеятельность города обслужила 370 тысяч человек, то в 1964 году — более 600 тысяч. Эстетическое воспитание средствами любительского искусства идет и в другом направлении — воспитание самих участников самодеятельности, которых в Магнитке насчитывается десять тысяч.

Художественная самодеятельность играет немалую роль в развитии эстетики труда. Если уж учиться связи искусства с производством, — так учиться надо у рабочей самодеятельности. Труд — ее первейшая тема. Не перестают звучать на клубных сценах песни труда, начиная от «Мы — кузнецы» до «Марша бригад коммунистического труда». Позней труда овеваны спектакли «Третья патетическая» и «Город на заре» театрального коллектива правобережного Дворца культуры металлургов.

Галерею портретов тружеников Магнитогорского металлургического комбината создают 50 круж-

ковцев изостудии левобережного Дворца культуры металлургов. Глубинной передачи внутреннего психологического состояния рабочего человека выделяются портреты, написанные инструментальщиком Е. Рыжиком, шофером А. Заборским, инженером В. Аристовым. О заводской молодежи, о том, как в труде раскрываются новые нормы отношений, рассказывал машинист завалочной машины мартеновского цеха № 3 металлургического комбината Феликс Можайко в сборнике рассказов «Обыкновенный парень».

Многотысячный коллектив металлургов горячо поддерживает поход за красоту. Однако слаба еще борьба против безвкусицы и мешаночного украшения, против устарелых понятий, неповоротливости и равнодушия.

Пусть поход за красоту станет живым творческим делом в борьбе за звание «Комбинат коммунистического труда».

Пусть в Магнитке все будет красиво!

А. СЕВОСТЬЯНОВ,
аспирант МГУ.

В ПОСЛЕДНИЙ ЗИМНИЙ ДЕНЬ



ПОСЛЕ ПУРГИ.
Фотоэтид В. Лоскутова.

УЧИТЫВАЯ ЖЕЛАНИЕ КНИГОЛЮБОВ

В коксохимическом производстве много больших любителей книг. Чтобы научиться лучше работать с книгой, хорошо усваивать прочитанное, коксохимики попросили организовать для них специальную лекцию.

Заводское общество «Знание» организовало на днях такую лекцию на коксовом блоке № 2 первого коксового цеха. Более 40 книголюбов прослушали методические советы о том, как следует работать с книгой.

РЕЦЕНЗИЯ

«Стихи приличны; Сделаны уменем. Уменем, но отнюдь не вдохновением». В конце стояли подпись и число. А чуть пониже четко и красиво Приписан соответствующий вывод: «Поэт неплохо знает ремесло».

Поэта я знаю такого, Который стихи беребя, Повышает блох у другого, Не видя клопов у себя.

Л. ВЕТШТЕЙН.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 4. 3 марта 1965 года

Интересный хоккейный матч состоялся в минувшее воскресенье на стадионе металлургов. Здесь хоккеисты мартеновского цеха № 2 в финальном поединке встретились с хоккеистами спортивного клуба глухонемых. Упорная борьба закончилась победой глухонемых со счетом 8:6.

НА СНИМКЕ: момент игры.

Фото Е. Карпова.

НА ПОМОСТЕ

27 и 28 февраля проходили соревнования личного первенства областного совета добровольного спортивного общества «Труд» по штанге среди сильнейших перворазрядников и мастеров спорта. В состязаниях на помосте приняли участие тяжелоатлеты Челябинска, Копейска, Златоуста и Магнитогорска.

Среди спортсменов полутяжелого веса победителем стал работник горного управления Петр Лакирев.

Мастер коксохимического производства Анатолий Махно первенствовал среди атлетов среднего веса.

Работник сортопрокатного цеха Александр Смирнов не имел себе равных в категории полусредневесов.

Чемпионом во втором тяжелом весе стал магнитогорец Геннадий Клецкий.

А. СЕМЕНОВ.

ПРЕСТУПНИКАМ НИКАКОЙ ПОЩАДЫ УБИЙЦ К РАССТРЕЛУ!

ПОДОНКАМ НЕТ МЕСТА В НАШЕМ ОБЩЕСТВЕ!

Был в нашем коллективе хороший человек. Коммунист. Другинник. Общественник. Звали его Леонид Левшин. Страшно и больно писать об этом в прошедшем времени. Невозможно смириться с тем, что не приходит он больше на смену вместе с нами, что его уже нет в живых.

Злодейская рука хулигана нанесла нашему товарищу удар ножом в сердце. Подлый неожиданный удар. Бандиту неважно было знать, на кого он поднял руку, за что он убил человека. Его нож направлен против любого из честных людей, против каждого из тех, кто мешает ему творить подлые дела.

Не может быть за это никакой пощады бандиту. Только смертная казнь может быть возмездием за самое тяжкое преступление, каким является убийство. Тот, кто лишил жизни человека из хулиганских побуждений, не должен оставаться живым на земле.

А. ЖИВЦОВ, работник цеха КИП и автоматики.

В нашей стране нет социальной почвы для преступлений. У нас каждый может честно и добро-

совестно трудиться, для каждого открыты двери школ, техникумов, высших учебных заведений. Библиотеки, университеты культуры, стадионы, кино, театр — все к услугам трудящихся. Каждый может выбрать не только интересную работу, но и возможность хорошо, культурно проводить свой досуг.

И я считаю, что именно тогда, когда для преступлений нет социальной почвы, когда ни нужда, ни голод не заставляют человека идти «на большую дорогу», именно в этих условиях преступлений должны караться жестче, снисхождений к нарушителям должно быть меньше.

Хулиган — это наш враг. Он даже хуже, чем враг, ибо врага мы знаем в лицо, а хулигана распознаешь далеко не всегда. Хулиган действует коварно, подло, для него не существует ни чести, ни морали. Именно такие люди лишили жизни Леонида Левшина. И высшая мера наказания для них — не только справедливая кара, но удовлетворение требований всех трудящихся.

А. ВОТИНОВ,
старший электрик электросети.



ЖАРКИЕ ПОЕДИНКИ

Состоялись полуфинальные встречи хоккеистов на первенство детских клубов. В первом поединке состязались юные спортсмены 5 «б» и 1-го участка. Квартальная команда одержала победу со счетом 6:4.

Второй поединок должен был выявить победителя среди команд 15 «б» и 4 «в» кварталов. С минимальным перевесом (6:5) победили спортсмены 15 «б» квартала.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

ИСПЫТАНИЕ МОЛОДОСТИ

На водной станции «Металлург» прошла военизированная эстафета. Померяться силами, ловкостью и упорством в достижении цели пожелали многие металлурги.

Удачно выступила в эстафете команда третьего листопрокатного цеха. Семь прокатчиков были хорошо подготовлены и в результате упорной борьбы заслуженно заняли первое место, набрав максимальное из возможных количество очков.

Отлично выступили в эстафете бывшие воины Ю. Зинковский, Н. Миролюбов, Е. Ульянов, стрелок Григорьев и другие.

Т. ДМИТРИЕНКО.

ЗАБЫТЫЙ ВАГОН

Удар!

Когда это слово звучит в спорте, оно вызывает у человека прилив энергии и энтузиазма. В данном случае удар — это хорошо.

К сожалению, совершенно противоположные ассоциации возникают при произнесении этого экспрессивного возгласа на железнодорожном транспорте. Удар на стальной магистрали — явление, не вызывающее восторга, не вызывающее аплодисментов.

Железнодорожники, впрочем, и не требуют оценок. Они скромно в результате невиннейшей халатности «вдарили», что называется, по автоцепке вагона прямого парка. Кто-то предположил, что некоторым товарищам из ЖДТ не понравился номер вагона, обозначенный семизначным числом 6555068. Потому, видно, и «вдарили».

Последствия ударной операции довольно прозаичны. Стоит вагон с вышеуказанным номером на коксортировке второго блока и, пружинный фракцией, уныло вглядывается в голубизну зимнего неба.

Железнодорожники в ударе. Глядя на отцепленного сироту, кто-то даже, рассказывают, сочинил вирши, начинающиеся словами:

На линии нашей
Стоит одиноко
Железнодорожный вагон...
Однако оценок не будет.

В. ЛЕОНИДОВ.

РЕДАКТОР П. В. ПОГУДИН.

**ПИШИТЕ,
ЗВОНИТЕ,
ПРИХОДИТЕ**

Левый берег, ул. Кирова, 97.
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04.