



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 27 (3996)
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 5 марта 1965 года

Цена 1 коп.

И СНОВА РАСКАЧКА

Первые дни марта дали пока мало утешительного. Горняки рудника набирают былые темпы в работе. За два дня они записали на сверхплановый счет 1400 тонн руды.

На уровне плана идут коллективы агломератчиков и коксохимического производства.

Начали месяц с минуса доменщики. За два дня они задолжали 100 тонн чугуна. Только коллектив восьмого агрегата, где масте-

рами Т. Бородин, Г. Лежнев, П. Дмитренко и В. Крестников, идет с перевыполнением плана на 114 тонн.

Сталеплавильщики второго и третьего мартеновских цехов выдали несколько тысяч тонн стали сверх графика. Но зато коллектив первого цеха еще не может разорвать пути отставания. Месяц только начался, а мартеновцы первого уже задолжали государству многие сотни тонн металла.

Пока раскачиваются обжимщики. На сегодняшний день с опережением графика трудится только коллектив второго блюмин-

га, который имеет на своем сверхплановом счету несколько сот тонн проката. 200 тонн дополнительно к заданию выдали сортопрокатчики стана «500».

Изо всех листопрокатных цехов пока что удовлетворительно работает третий. Здесь выдано на сотни тонн листа больше, чем предусматривалось планом.

Месяц только начался, но это не должно успокаивать тех, от кого зависит успешное выполнение государственного плана. Надо сегодня, немедленно, мобилизовать все имеющиеся возможности покончить с раскачкой.

- ПОБЕДА КОКСОВИКОВ.
- БЫСТРЕЕ НАБИРАТЬ ТЕМПЫ.
- ВЕРНЫЙ СЫН НАРОДА.

14 марта — выборы в местные Советы ОН ВЫРОС В ДОМЕННОМ НАШ КАНДИДАТ



Старший газовщик в смене доменного цеха. Пожалуй, трудно назвать должность более ответственную. Человек, занимающий этот пост, отвечает за работу всех огромных агрегатов, от него зависит равномерность расхода и распределения доменного газа на печах.

Двадцать лет отдал доменному производству Михаил Дмитриевич Жилин. Закончив, как и сотни его сверстников, ремесленное училище, он начал свою трудовую деятельность с должности помощника газовщика. В то время, в 1945 году, объем работы был меньше, но зато она была труднее. Немало производственных операций выполнялось вручную. Значительно меньше, чем сейчас, было приборов на металлургических агрегатах.

Но чем больше появлялось в цехе умных механизмов и контрольно-измерительной аппаратуры, тем больше знаний нужно было для того, чтобы их осваивать. И Михаил Дмитриевич никогда не упускал возможности для совершенствования, для повышения своей рабочей квалификации. Ему доверили должность газовщика, и теперь уже у него были свои помощники, которым он передавал опыт.

Отзывы о работе Михаила Дмитриевича всегда были хорошие. Чувствуя все же, что знаний недостаточно, он поступил в школу мастеров.

Вместе с тем, он ведет большую общественную работу, возглавляя комиссию по охране труда в цеховом комитете.

Сейчас Михаил Дмитриевич — старший газовщик в смене. Коллектив цеха назвал его своим кандидатом в областной Совет депутатов трудящихся. Назвал уже второй раз. Это говорит о том большом доверии, которым пользуется Михаил Дмитриевич в цехе. И мы знаем, что он оправдает наше доверие.

А. НАТАЕВ, председатель цехового комитета.

На снимке: старший газовщик доменного цеха М. Д. Жилин.

НОВИНКА ПРОСИТСЯ В ЦЕХ

В цех вентиляции пришел первый номер журнала «Рационализатор и изобретатель». Наше внимание привлекла статья о многоступенчатом циклоне, авторы которого по внешнему сходству назвали свое изобретение «матрешкой». Узнав, что этот циклон очищает воздух от пыли до 99 процентов, мы решили сделать у себя такой.

Больше недели бригада слесарей во главе с Владимиром Рыченко мастерил новый пылеочистный аппарат. И вот «матрешка» готова. Сейчас она проходит испытания. Ожидается, что первый на комбинате многоступенчатый циклон получит прописку в горно-рудном управлении. Если агрегат выдержит экзамен, его охотно примут металлурги, которые работают в сильно запыленной атмосфере.

В. ЛУГОВОЙ, мастер цеха вентиляции.

Есть проектная мощность!

Эксплуатационники второго коксового цеха коксохимического производства одержали крупную победу, достигнув освоения проектной мощности 13-й коксовой батареи.

Как сообщил нашему корреспонденту начальник производства Г. М. Дорогобид, график выдачи кокса на батарею в последнее время составляет сто процентов, а период коксования доведен до заданного.

СТАЛЬ СВЕРХ ПЛАНА

Высокие образцы труда показывают в эти дни мастера огненной профессии 19-й печи третьего мартеновского цеха, где сталеварами Николай Горбунов, Аркадий Гулин, Владимир Шестаев и Владимир Бахчев. Этот коллектив организовал четкую работу на всех операциях и благодаря этому на много сократил общую продолжительность плавки. Только за два дня было записано на сверхплановый счет 500 тонн стали.

С опережением графика работают мартеновцы второго цеха. На их сверхплановом счету сотни тонн металла. Достойный вклад вносят сталевары второй печи Николай Митрофанов, Иван Кадочников, Федор Болоцкий и Василий Иванов.

У ТАГИЛЬЧАН

ПРИРОДНЫЙ ГАЗ В МАРТЕНЕ

НЕДАВНО открылась новая страница в жизни второго мартеновского цеха. В 10 часов 05 минут печь № 2 приняла природный газ. Бригада сталевара Александра Силина под руководством мастера Бориса Васильевича Безбородова четко провела все технологические операции и выпустила первую скоростную плавку за 7 часов 50 минут. Следом металлурги, где сталеварами Анатолий Туровинин и депутат горсовета Николай Масленников, мастерами Рашид Ибрагимович Адиатулин и Станислав Фролович Ларионов, выдали еще две скоростных плавки соответственно за 6 часов 40 минут и 7 часов 40 минут.

Для работы на природном газе вошла в строй специальная одноканальная печь № 8, которая и выявит все преимущества нового топлива.

В. ЕСИН,
секретарь партбюро
мартеновского цеха № 2.

Бьем тревогу

ПРИЧИНЫ ПЕРЕПРОСТОЕВ

Своевременная разгрузка и очистка вагонов исключает перепростои железнодорожного транспорта. На станции Угольная скапливается порой до 300 вагонов. Все это происходит потому, что нет равномерности в их разгрузке. Башенный и роторный краны вагоноопрокидывателей должны действовать бесперебойно. А на деле так не получается.

Неравномерный подход вагонов, отсутствие емкостей для складирования отдельных марок угля, большой остаток угля в некоторых вагонах и связанные с этим затруднения по очистке — все это приводит к перепростоям. Многие недостатки можно избежать при условии умелой работы диспетчеров станции Угольная. Умело организует работу транспорта т. Ковылин. Его бригада выполняет сменные задания по отгрузке вагонов. В последние дни февраля эта бригада разгрузила 335 вагонов. Коллектив, руководимый коммунистом т. Соркиным разгрузил в смену 170 вагонов, выполнив задание на 150 процентов. В смену не было никаких простоев.

Но некоторые диспетчеры не обеспечивают нормальную работу вагоноопрокидывателей. Бывают случаи, когда вагоноопрокидыватели простаивают в ожидании порожних вагонов по часу и больше. Вот почему и получают перепростои.

И. СТАРКОВ,
бригадир участка
углеподготовительного цеха.

На огонек агитпункта

НА ИЗБИРАТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ № 45, что

расположен в школе № 51, всегда многолюдно. В агитпункте, которым руководит мастер разливки третьего мартеновского цеха т. Сидошенко, регулярно проводятся лекции, беседы, которые сопровождаются концертами художественной самодеятельности лучших коллективов города, художественными фильмами. С начала предвыборной кампании здесь прочитаны лекции «О решениях V сессии Верховного Совета СССР», которую сделал сталевар, депутат Верховного Совета СССР тов. Федяев, «О развитии отечественной и иностранной металлургии» — начальник третьего мартеновского цеха т. Овчинников, «О между-

народном положении».

Особый интерес избирателей вызвала встреча с кандидатом в депутаты областного Совета по 130-му избирательному округу В. Г. Самодедовой. Только поздно вечером избиратели покинули агитпункт. Вначале встреча протекала в деловой обстановке: множество вопросов, пожеланий, советов было высказано избирателями, а к концу перешла в дружескую беседу. Избирателям и кандидату было о чем поговорить, чем поделиться. У В. Г. Самодедовой большая и яркая жизнь, отданная служению народу. С раннего возраста она трудится в механическом цехе комбината. Мать троих детей, она несет большую

общественную работу: член цехового комитета профсоюза, организатор цеховой художественной самодеятельности.

— На нее можно положиться, — говорят о своем кандидате избиратели, — она не подведет.

Да, действительно, коммунист, ударник коммунистического труда В. Г. Самодедова не подведет, оправдает доверие народа.

Но избиратели в свой агитпункт приходят не только послушать лекцию или посмотреть концерт, но и проверить себя в списках. Проверка списков уже заканчивается.

Э. ЯКУШЕВ,
электрослесарь цеха
НИП и автоматики.

Сталеплавильщики! Ликвидируйте отставание!

Январь—февраль мартеновские цехи №№ 1 и 2 работали неудовлетворительно. Они задолжали Родине несколько десятков тысяч тонн металла. Март для сталеплавильщиков должен стать ударным. Их высокая обязанность—ликвидировать долг.

СЧЕТ МИНУТАМ

В прошлом месяце нам, сталеплавильщикам, пришлось работать в трудных условиях. Но эти трудности коллективом печи № 29 были преодолены, мобилизованы все силы и возможности, все резервы. А они у нас всегда есть. Прежде всего это борьба за каждую минуту времени.

Расскажу о своем коллективе, о том, как мы работали.

Когда стало ясно, что тепловой режим на печах введен в строгие рамки и за счет повышения температуры не придется ускорять плавку, мы решили экономить время на операциях: заправке, завалке, чтобы больше времени оставалось для плавки. Как мы этого добились?

Начинается выпуск. Пока подручные разделяют плавку, я готовлюсь к заправке. Заправочная машина стоит наготове против печи. На этой операции мы экономим минут пять. На первый взгляд кажется немного, но если собрать все сэкономленные минуты и на других операциях, то получается именно то время, которого как раз и не хватает при доводке.

На завалке сыпучих компонентов первый состав стараемся загружать двумя завалочными машинами. Здесь надо отметить слаженную работу машинистов завалочных машин и бригадиров подачи. От их работоспособности во многом зависит успех дела. Машинисты завалочных машин Юрий Старусев и Валентин Ворожцов всегда действуют четко и быстро. Металлолом загружаем тоже двумя машинами. На завалку у нас уходит времени полтора часа, вместо положенных по норме одного часа 45 минут. Так что на этих двух операциях — заправке и за-

валке — экономим 20 минут.

Но это еще не все. Много времени можно выиграть на подсынке порошков. Когда завалка подходит к концу, бункер с сырым доломитом стоит наготове. Я подбрасываю магнетит, делаю гребешки для ложных порошков. Эти гребешки играют огромную роль. При доводке может произойти авария, и металл уйдет под печь. При наличии магнетитового ложного порога это исключено. В то же время первый и второй подручные Александр Завальский и Леонид Уткин трамбуют пороги сырым доломитом, а третий подручный Геннадий Станковский обдувает свод.

Через час после завалки заливаем чугун. Стараемся как можно больше шлака удалить из печи. Это для того, чтобы было меньше вредных примесей и быстрее прогревалась ванна.

При шихтовке плавки стараемся, чтобы углерода при расплавлении было не более 0,7 процента. Это ускоряет процесс доводки.

Все, о чем я рассказывал, не является открытием для других коллективов, но не все еще у нас ведет счет минутам, кое-кто старается наверстать интенсивным плавлением, не учитывая, что при этом печь работает неровно и быстрее выходит из строя.

Сталевары нашей печи Егор Кулешов, Владимир Головкин и заменяющий сталевара первый подручный Юрий Сафонов хорошо об этом помнят. И совсем неслучайно нам, удавалось справиться в феврале с государственным заданием и дать сверх плана сотни тонн стали.

В. ЛИТВИНОВ,
сталевар 29-й печи
первого мартеновского цеха.

РАВНЕНИЕ НА МАЯКИ



О чем говорят первые дни марта

Оттого, как работают сталеплавильщики, оценивается вся деятельность комбината. В прошлом месяце, кроме третьего цеха, остались в большом долгу перед государством первый и второй. Такое положение дальше не терпимо. Казалось бы, сталеплавильщики первого и второго цехов должны приложить все усилия к тому, чтобы в новом месяце не только выйти из прорыва, но и наверстать упущенное. Пока первые дни марта показывают что не все еще коллективы сталеплавильных агрегатов по-

настоящему взялись за преодоление отставания.

Если во втором цехе 2, 11, 13-й агрегаты набирают темпы и уже сотни тонн записали на сверхплановый счет, то первая печь успела задолжать 511 тонн. С минусом работает печь № 7 и остальные агрегаты.

Незаметно улучшений в первом цехе. Кроме 26, 27 и 35-й печей все работают неудовлетворительно. Не все агрегаты выполняют план и в третьем мартеновском цехе. Хуже всех работает 24-я печь. Она задолжала около 400 тонн стали.

Более 7500 трудящихся нашего комбината учатся без отрыва от производства в школах, техникумах и вузах. В феврале 1965 года совместным решением профкома и комитета комсомола группе лучших учащихся школ рабочей молодежи и школы мастеров было присвоено звание «Отличник учебы — передовик производства».

Отличник учебы — передовик производства

среди них: электрик обжимного цеха А. Я. Мисоченко, оператор того же цеха В. Н. Медведева, вырубщик сортопрокатного цеха В. И. Летунов, вальцовщик Н. С. Соколов и подкрановый рабочий А. Н. Абрамов, машинист крана листопркатного цеха № 4 Г. С. Перепелкин, оператор В. А. Майоров и посадчик А. М. Половников, водопроводчик доменного цеха Н. Е. Мостовой, машинист шихты мартена № 2 В. М. Ткачев, токарь куст мартен-прокат-электриков В. С. Трегубов, бригадир электриков доменного цеха А. Г. Пудов, стерженщик цеха изложниц В. Н. Горшкова, слесарь Н. В. Кружилкин, машинист экскаватора рудника М. П. Вариков, слесарь ремкуста Ф. Е. Сидоров, дежурный электрик РОФ М. А. Котляр, кондуктор-свальщик ЖДТ горного управления Г. А. Емельянов, машинист крана копрового цеха Г. К. Искужин, строгальщик основного механиче-

ского цеха И. С. Ларюшкин, слесарь В. К. Лобзев, электросварщики котельно-ремонтного цеха А. М. Крапивко и В. С. Тупикин, машинист транспортера аглофабрики № 4 Л. И. Сурикова, электрослесарь электросети В. Ф. Можгин, оцинковальщик листопркатного цеха № 3 А. Н. Мамаев, машинист котла ПВЭС А. С. Петров, подручный сталевара мартена № 1 Ф. А. Гайнуллин, стрелочница цеха эксплуатации Е. С. Заславская, осмотрица ЦПС ЖДТ Р. В. Перепелкина, электрослесарь ЭРЦ П. С. Черепенько, слесарь листопркатного цеха № 1 Н. Г. Леонов, слесарь коксохимического производства Н. В. Чекашов, модельщик фасоннолитейного цеха Д. Л. Кузовов, электрик листопркатного цеха № 2 Н. И. Куляшов и слесарь ТЭЦ Н. А. Исаева.

И. НАДЕИН.

Для оздоровления условий труда

Восемь миллионов 22 тысячи рублей израсходовано в течение только одного минувшего года на оздоровление условий труда в цехах металлургических и горных предприятий Южно-Уральского экономического района.

Эта цифра была названа на открывшемся на нашем комбинате семинаре начальников отделов по технике безопасности управления металлургической промышленности Южно-Уральского совнархоза. Для

участия в работе совещания приехали представители металлургических заводов Челябинска, Златоуста, Миньяра, горняков Бакала, Челябинского электро-металлургического комбината, трубопркатного завода и других предприятий.

С докладом о мероприятиях по дальнейшему улучшению условий труда в горячих цехах комбината выступил главный инженер т. Филатов.

Старший инженер Южно-Уральского совнархоза т. Берг подробно сообщил о планах внедрения техники эстетики и повышения культуры производства на металлургических заводах и горных предприятиях.

Участники семинара побывали в ведущих цехах нашего комбината, где познакомились с новинками, способствующими повышению культуры производства.

Б. ЛЕОНИДОВ.

РЕЗУЛЬТАТЫ ХАЛАТНОСТИ

Сталеплавильщики первого мартеновского в феврале задолжали государству несколько десятков тысяч тонн металла. Это, можно сказать, небывалый случай за всю историю существования цеха.

Если проанализировать результаты февраля, то можно увидеть — основные потери металла получились из-за того, что увеличилась продолжительность плавки.

Некоторые сталевары видят причину отставания в том, что их поставили в жесткие рамки ведения теплового режима. Но это лишний раз говорит о другом: они идут по пути наименьшего сопротивления, слабо борются за ровную ритмичную работу печи. А это в их силах. Об этом красноречиво говорит опыт коллектива сталеплавильщиков, работающих на 29-м агрегате. При равных условиях в прошлом месяце они добились сокращения про-

должительности плавки на 16 минут, в результате выдали стали больше, чем предусматривалось заданием.

Несколько тысяч тонн задолжали государству сталеплавильщики 28-й печи, где сталеварами Никандр Лаптев, Николай Котий, Геннадий Винокуров и Павел Никитенко. Они допустили аварию, сожгли свод на сгибе пануры. В результате печь простояла на внеплановом ремонте семь суток. Тут уж не наверстаешь упущенного.

Можно ли было избежать аварии? Сталевар Лаптев не считает, что это произошло чисто случайно. Он признается — виноваты сами. А получилась авария потому, что неправильно делали обдувку свода. Шланг был короткий и никто не удосужился его заменить. И вот возмездие за халатность.

Меньше было бы задолженности по стали, если бы коллективы других агрегатов серьезнее относились к своим обязанностям.

Металлургический МЕТАЛЛ

Стр. 2. 5 марта 1965 года

Две домны — за три!

МОГУТ ЛИ каждые две домны металлургических заводов Юга давать столько чугуна, сколько сейчас его выпускают три? Ученые отвечают: «Да, могут!». Тогда возникает вопрос: почему не выплавляют? Чтобы разобраться в этом, давайте заглянем в доменный цех Криворожского металлургического завода имени Ленина.

Горновой шагнул к летке. Прошло две минуты, и из нее хлынул огненный поток. Чугун? Нет, шлак. 720 килограммов шлака выплавляет большегрузная криворожская печь на каждую тонну чугуна. Череповецкие металлурги получают на тонну чугуна менее 600 килограммов шлака. Напомним, что каждые сто килограммов шлака снижают на пять процентов выплавку металла.

Почему же у череповецких домников результаты лучше? Они работают на высокоосновном агломерате, тщательно отсеянном от мелочи. Каждые 10 процентов мелочи, выведенные из доменного сырья, повышают производительность печи на три процента. На столько же увеличивается выплавка чугуна при повышении на один процент содержания железа в шихте.

Специалисты утверждают: в 1,7 раза увеличит каждая домна Юга производство чугуна, если перей-

дет на агломерат, полученный из концентрата с содержанием железа 65 процентов, и будет применять дутье с температурой 1200 градусов, обогащенное кислородом. Давление газа под колошниковой печи должно при этом возрасти до двух атмосфер.

Промышленной целиной называют металлурги подготовку сырья для домен. Обогащение — золотое дно. Но из него черпают неполными пригоршнями, и притом удивительно медленно. За последние годы для улучшения доменного сырья сделано немало. Но резервы еще очень большие. Однако в действительности они приводятся медленно.

На Ново-Криворожском комбинате люди — творческие. В минувшем году на полупромышленной установке, созданной своими силами, обогатители получили сто тысяч тонн дважды отсортированного агломерата повышенной прочности и основности. Его применили на одной из домен Днепродзержинского завода имени Петровского. Производительность агрегата повысилась на 16,3 процента. При этом на восемь процентов снизился расход кокса, почти в три

раза уменьшился вынос колошниковой пыли.

Таковы результаты экспериментальных плавов, проводившихся длительное время. А вот выводы, сделанные специалистами. Если Ново-Криворожский комбинат перейдет целиком на выпуск дважды отсортированного агломерата, из него будут ежегодно дополнительно выплавлять 850 тысяч тонн чугуна, т. е. столько, сколько дает домна-гигант. Ежегодная экономия составит 7—8 миллионов рублей. Иными словами, затраты на сооружение фабрики для двойной сортировки агломерата окупятся за восемь месяцев.

Подсчитано, что, если концентрат, производимый всеми комбинатами Кривбасса, пускать в дело в виде дважды отсортированного агломерата, выплавка чугуна увеличится на столько, сколько его выдают четыре домны. При этом будет сэкономлено за год около 30 миллионов рублей. Выпускать дважды отсортированный агломерат гораздо выгоднее, чем строить новые домны. Конечно, надо иметь в виду, что при двойной сортировке количество агломерата

уменьшается. Поэтому надо наращивать выпуск агломерата.

В Кривбассе научились получать концентрат еще более высокого качества — с содержанием железа свыше 65 процентов. Почему же выпускается такое сырье в мизерных долях?

И тут мы подходим к главному. Оказывается, за повышение качества сырья премий не начисляют. Запланировано, допустим, комбинату выпустить 10 миллионов тонн концентрата с содержанием железа в 62,8 процента. Произвел он 10,1 миллиона тонн с заданным качеством — и коллективу начисляется премия. Если же комбинат выпустил 9,95 миллиона тонн, с лихвой перекрыв этот недобор тонн доведением содержания железа до 64 процентов, премии не будет. Между тем народное хозяйство получило бы огромный выигрыш. Не поэтому ли, освоив выпуск высококачественного концентрата, Ново-Криворожский комбинат прекратил его производство? Между тем, применяя такое сырье, домники повысили производительность печи на 20,5 процента.

Специалисты утверждают, что сейчас есть полная возможность

внедрить на всех комбинатах Кривбасса прогрессивные схемы обогащения, позволяющие получать концентрат с 65 процентами железа. Однако в нынешнем году решено выпустить всего лишь около двух миллионов тонн такого концентрата, причем только на Ново-Криворожском комбинате.

Удаление пустой породы из железной руды до того, как она поступит в печь, в пять раз дешевле, чем превращение ее в шлак в процессе плавки. Повышать содержание железа надо не только в концентрате, но и в руде шахтной добычи, которая отгружается потребителям без обогащения. Между тем, если организовать обогащение руды, то содержание железа в руде повысится до 62—63 процентов. Резко снизятся потери в недрах.

Чтобы каждые две домны работали за три, надо быстро и комплексно решать назревшие проблемы технического прогресса. Тогда и отдача будет куда ощутимее. Мало выявить резервы, главное быстро привести их в действие.

А. НИЖЕГОРОДОВ,
корр. «Правды»;

С. АХМАТОВ,
корр. «Правды Украины».
«Правда за 27.11.1965 года».
Печатается в сокращении.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ЗА ОТЛИЧНУЮ МАРКУ

Коммунисты и качество

В цехе изложниц не видно наглядной агитации по конкретной экономике. На последних партийных собраниях не обсуждался вопрос о качестве продукции. Тем не менее экономические показатели цеха имеют вполне удовлетворительные. Выходит, коммунисты цеха избрали новые, не менее действенные, чем наглядная агитация, формы борьбы за честь своей марки. Нет смысла нивелировать творческие поиски партийной организации, ограничивать борьбу коммунистов за повышение качества продукции определенными канонами. Важен результат. Пути и методы пусть избирают сами коммунисты, исходя из конкретных условий.

Немногом более двух лет назад родился цех изложниц. Новое оборудование, слабо подготовленные кадры, неосвоенная технология и, как следствие, — свыше пяти процентов бракованной продукции. Рос цех, вместе с ним росли люди. Здесь впервые в Союзе было освоено пескоструйное набивка форм, конвейерное производство изложниц. Прошла путь становления технология: был изменен метод заливки изложниц. С освоением техники повышалось требование к качеству продукции.

Еженедельно на совещаниях у начальника цеха технологи отчитываются о результатах минувшей трудовой недели. На этих совещаниях, как правило, присутствуют члены партбюро и группы содействия партийно-государственному контролю. Кроме того, начальники участков ежедневно следят за качеством готовой продукции и если находят брак, строго спрашивают с виновников.

Партийные группы цеха также принимают активное участие в борьбе за качество продукции. В каждой партгруппе коммунисты ежедневно проверяют готовые изложницы. Когда-то мастерам частенько приходилось оправдываться за промахи в работе, сейчас такие случаи встречаются редко, и экскурсии виновников брака к своим изделиям становятся уже чрезвычайным происшествием.

В прошлом году коллектив цеха изложниц произвел полтора процента бракованной продукции. Полтора процента, безусловно, лучше, чем пять, но все же еще много. Вступая в 1965 год, трудящиеся цеха взяли на себя обязательство снизить брак по сравнению с прошлым годом на 20 процентов. Пока обязательства

выполняются успешно: в январе было забраковано 0,8 процента изложниц. Но коммунисты не успокаиваются на достигнутом. Полностью ликвидировать брак и добиться минимального выхода продукции второго сорта — вот задачи, над решением которых работает партийная организация. Кстати, процент выхода вторых сортов также снижен в цехе по сравнению с 1963 годом более чем в 2 раза. За это же время понизилась и себестоимость тонны готовой продукции более, чем в два раза. Правда, проектная себестоимость еще не достигнута, но с ростом производства изложниц будет решена и эта проблема.

Какие задачи сейчас стоят перед партийной организацией цеха? Постольку поскольку с пла-

ном коллектив справляется, на повестке дня остается проблема качества. Большой вопрос в цехе — стойкость изложниц. Особенно многие задачи ждут своего решения в производстве крупных глухонных изложниц. Этот вид продукции освоен впервые в стране и, как всякое новшество, не лишен некоторых недостатков. В цехе проводятся экспериментальные работы в этом направлении: опробована отливка изложниц с багдажами, намечается отливка с укрепляющим поясом и с большой пробкой. Думается, что эти задачи по плечу партийной организации молодого цеха и она с ними справится. Во всяком случае стоит партийная организация на правильном пути.

В. ИСКРОВ.

Совещание активистов

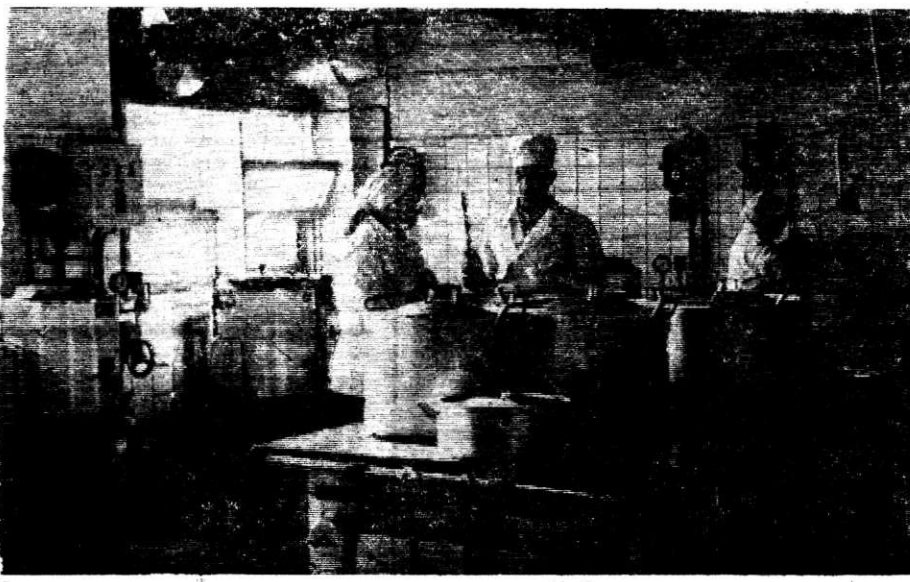
Партийное бюро третьего листопрокатного цеха совместно с мастерами, партийными, профсоюзными и комсомольскими организаторами обсудило вопрос о мерах, направленных на дальнейшее повышение качества продукции. Особое внимание активистов обращено на повышение требований к заказам, идущим на экспорт.

В феврале листопрокатчики успешно справились с производственной программой. Нет претен-

зий и к качеству продукции, но нерегулярное снабжение цеха металлом в марте обеспокоило партийную организацию, поэтому она сочла необходимым поговорить с активистами о стоящих перед коллективом задачах.

На совещании присутствовали также и агитаторы, которым предложено провести в цехе беседы о значении экспортных заказов, рассказать рабочим о советской выборной системе и последних политических событиях.

НОВАЯ СТОЛОВАЯ



На строительной площадке пятой аглофабрики открылась новая столовая № 22 отдела общепита комбината. Здесь новейшее кухонное оборудование. Светлый и уютный обеденный зал. На раздатке применяется облучение готовых блюд инфракрасными лучами.

НА СНИМКЕ: на кухне новой столовой заведующая производством М. К. Демидова и повар А. В. Некрасов за приготовлением обедов.

Фото Е. Карпова.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

Общая задача

В нашей газете от 17 января 1965 года под таким заголовком была напечатана статья, в которой говорилось о том, что мешает повышению качества продукции на стане «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха. Вот что нам сообщил по этому поводу начальник цеха А. Кутушин.

«В основном все вопросы, затронутые в статье, предусмотрены в плане реконструкции стана, который находится на утверждении в центральных планирующих органах. Окончательные сроки реконструкции будут определены постановлением правительства.

Что касается вопросов внутрикомбинатского характера (внедрение арматуры качения, обеспечение работы стана по графику, внедрение хромистых валков), все они решаются на месте. В настоящее время принимаются меры, которые должны улучшить снабжение прокатных станов (в том числе и стан «250» № 1) заготовкой. Осваивается машина фрезерной зачистки металла в потоке, устанавливаются станки для зачистки заготовок на адьюстаже.

Заказы на изготовление деталей для арматуры качения выданы управлению главного механика. В 1964 году эти заказы управлением главного механика выполнялись неудовлетворительно. В нынешнем году установлен специальный график.

При составлении плана организационно-технических мероприятий по комбинату на 1965 год цехом вносились предложения об организации специального участка по изготовлению проводковой арматуры.

туры. Однако это предложение принято не было.

Что касается внедрения валков из хромистого чугуна, то готовится опытная прокатка, которая будет проведена в ближайшее время.

Чтобы уменьшить пружинистость валков, по предложению начальника смены т. Янковского опробовывается новая схема прокатки, которая обеспечит минимальную пружину валков с учетом существующих конструкций клетей».

СТАЛО ЧИЩЕ

В газете «Магнитогорский металл» от 22 января была напечатана корреспонденция помощника промышленно-санитарного врача МСЧ комбината т. Янченко, в которой рассказывалось об успехах и недостатках борьбы металлургов за культуру производства. В ней обжимщики подвергались критике. Вот что сообщает по этому поводу начальник обжимного цеха т. Кудимов.

«В корреспонденции правильно подмечены недостатки по обжимному цеху. Для устранения их приняты следующие меры: при обходе рабочих мест и бытовых помещений будет уделяться больше внимания чистоте и порядку на местах.

На участке наждачной зачистки металла наблюдалась повышенная загрязненность из-за того, что несвоевременно убиралась пыль из циклонов вентиляционного устройства. Принято решение систематически очищать от пыли вентиляционные каналы. Кроме того, устанавливаются наждачные станки новой конструкции с хорошей системой вентиляции, что обеспечит нормальные условия труда.

ПРИНЯТЫ МЕРЫ

Контролер отдела технического контроля сортопрокатного цеха т. Маркин прислал в редакцию заметку, в которой указывал на многочисленные нарушения правил техники безопасности при ремонте крыши.

Эта заметка не была опубликована в газете и отправлена на рассмотрение руководству сортопрокатного цеха. В своем ответе начальник цеха А. Судakov пишет нам, что факты, изложенные автором, действительно имели место. По ним были немедленно приняты меры.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 5 марта 1965 года



НА СНИМКАХ: секретарь заводского комитета комсомола А. Цыкунов вручает кубок команде глухонемых, завоевавшей первенство комбината по хоккею.

На втором фото — идет проверка списков на избирательном участке.

Фото Е. Карпова.



ПОВЫШАЮТСЯ ПЕНСИИ

ПРИНЯТО решение о повышении минимальных размеров государственных пенсий инвалидам I и II групп и семьям, потерявшим кормильца. Максимальные размеры этих пенсий повышаются:

инвалидам I группы из числа рабочих, служащих и военнослужащих рядового, сержантского и старшинского состава срочной службы (независимо от причины инвалидности) — до 50 рублей в месяц;

инвалидам II группы из числа рабочих и служащих, утративших трудоспособность вследствие трудового увечья или профессионального заболевания, и военнослужащих рядового, сержантского и старшинского состава срочной службы, ставших инвалидами вследствие ранения, контузии или увечья, полученных при защите СССР или при исполнении иных обязанностей военной службы, либо вследствие заболевания, связанного с пребыванием на фронте, — до 35 рублей в месяц;

инвалидам II группы из числа рабочих и служащих, утративших трудоспособность вследствие общего заболевания, и военнослужащих рядового, сержантского и старшинского состава срочной службы, ставших инвалидами вследствие увечья, полученного в результате несчастного случая, не связанного с исполнением обязанностей военной службы, либо заболевания, не связанного с пребыванием на фронте, — до 30 рублей в месяц;

семьям рабочих, служащих и военнослужащих рядового, сержантского и старшинского состава срочной службы по случаю потери кормильца:

на трех или более нетрудоспособных членов семьи — до 50 рублей в месяц;

на двух нетрудоспособных членов семьи до 30 рублей в месяц;

на одного нетрудоспособного члена семьи — до 21 рубля в месяц.

В связи с повышением минимальных размеров государственных пенсий инвалидам I и II групп и семьям, потерявшим кормильца, вносятся соответствующие изменения в Закон о государственных пенсиях.

Минимальные размеры государственных пенсий инвалидам I и II групп из числа военнослужащих рядового, сержантского и старшинского состава срочной службы, ставших инвалидами вследствие ранения, контузии или увечья, полученных при защите СССР или при исполнении иных обязанностей военной службы, либо вследствие заболевания, связанного с пребыванием на фронте, повышаются с 1 мая 1965 года, а минимальные размеры другим категориям пенсионеров, предусмотренных настоящим решением, — с 1 октября 1965 года.

КОНКУРС НА ЛУЧШУЮ ЛЕКЦИЮ

В дни подготовки празднования знаменательной даты в жизни советского народа и всего прогрессивного человечества — 50-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина, основателя нашей славной Коммунистической партии и первого в мире социалистического государства рабочих и крестьян, Челябинской областной организацией Всесоюзного общества «Знание» объявлен конкурс на лучшую популярную лекцию.

Темы публичных лекций следующие:

1. «В. И. Ленин — организатор и вождь Коммунистической партии и Советского государства».

2. «Ленинизм — великое знамя борьбы за коммунизм».

3. «Ленинский принцип мирного сосуществования — основа советской внешней политики».

4. «Ленин и мировое коммунистическое движение».

5. «Жизнь и деятельность В. И. Ленина — великий пример для молодежи».

6. «Строительство коммунизма в СССР — воплощение ленинских заветов».

7. «Ленин, как друг, товарищ и человек».

8. «Марксизм-ленинизм о роли масс и личности в истории».

9. «Ленин об Урале».

10. «Осуществление ленинской программы по национальному вопросу».

11. «В. И. Ленин о единстве национальных и интернациональных задач пролетариата».

12. «Ленинская теория социалистической революции и претворение ее в жизнь».

13. «Программа КПСС — коммунистический манифест нашей эпохи».

14. «Коммунизм — светлое будущее всего человечества».

15. «Учение В. И. Ленина о диктатуре пролетариата. Программа КПСС о превращении государства диктатуры пролетариата в общенародное государство».

Культура начинается здесь

Сейчас, когда во всех цехах комбината идет борьба за высокую культуру производства, можно без преувеличения сказать, что эта борьба ведется и в стенах технического училища № 19. Учебное заведение является неотъемлемой частью в цепи воспитания будущих металлургов.

Всех, кто у нас бывает, интересует вопрос, давно ли мы боремся за высокую культуру труда и учебы и сколько потребовалось времени, чтобы достигнуть имеющегося уровня.

По-настоящему мы начали бороться четыре года тому назад. В августе 1961 года наш коллектив официально включился в борьбу за звание училища высокой культуры, труда и учебы.

А год назад приказом областного управления профтехобразования и решением Магнитогорского горкома ВЛКСМ нашему училищу было присвоено это звание.

За последний год педагогический коллектив еще больше повысил уровень обучения и воспитания учащихся. В училище есть учебные мастерские и учебные кабинеты, оборудованные всеми необходимыми пособиями. За прошлый год значительно расширилась и улучшилась учебно-материальная база. Количество мастерских увеличилось почти вдвое, а учебных кабинетов — более чем в два раза. Вдвое возросли технические средства обучения (киноаппараты, диапроекторы, диафонопроекторы, магнитофоны и других проекционных аппаратов и приборов).

Большое значение придается внешнему виду училища. Оформление помещения является значительным и необходимым подспорьем в воспитании человека. Всюду развешена наглядная агитация, стены и инвентарь окрашены в светлые тона. Черный цвет изгнан даже из таких традиционных мест, как ученические столы и классные доски.

На нашем пути преодолено немало трудностей. Есть они и сейчас. Коллективу приходится работать в новых условиях. Борьба за высокую культуру труда и учебы — это не кратковременная кампания, а кропотливая и каждодневная работа работников училища. Ведь каждый год состав учащихся обновляется.

Большинство наших преподавателей и мастеров ищут новые пути дальнейшего повышения качества подготовки молодых специалистов. У преподавателя специальной технологии обмуровщиков и теплоизолирующих Елены Ефимовны Малигиной нет такого урока, на котором не было бы нового открытия для учащихся. Преподаватель черчения Виталий Павлович Удалов также ищет новые пути преподавания материала. В его учебном кабинете всегдалюдно и допоздна не гаснет свет. Много хорошего можно сказать и о других преподавателях и мастерах.

Коллектив нашего училища всю свою работу строит так, чтобы как можно больше дать знаний учащимся.

В. ОСТАПЕНКО,
заместитель директора
ГПУ № 15.

ПРАЗДНИК РУССКОЙ ЗИМЫ

Проводы русской зимы — этот праздник стал традиционным в нашем городе. Шествие санного поезда, веселая музыка, песни, танцы, аттракционы — все это неизменно сопровождает торжество. 7 марта в 12 часов дня откроются на Театральной площади и проспекте Пушкина проводы русской зимы. А вечером будет зажжен костер дружбы, огни фейерверка устремятся к небу. Любители забавных игр смогут принять участие в соревнованиях по перетягиванию каната, в беге с ведрами на коромыслах, покатаются на лошадях.

Приходите на веселый праздник!

ПИШИТЕ,
ЗВОНИТЕ,
ПРИХОДИТЕ

БОРИС РУЧЬЕВ — ДЕЛЕГАТ II СЪЕЗДА ПИСАТЕЛЕЙ

В Москву для участия во втором Всесоюзном съезде писателей выехал поэт-магнитогорец Борис Ручьев. Он вместе с Челябинской поэтессой Людмилей Татьяничей и писателем Александром Шаковым будут представлять на съезде писательскую организацию Южного Урала.

А. МИЛЫЙ.

СПРОС ПОКУПАТЕЛЕЙ РАСТЕТ

Все больше прекрасных вещей входит в быт магнитогорцев. То, что вчера еще казалось прекрасным, сегодня уже не удовлетворяет эстетического вкуса наших горожан.

В правобережном районе города на улице Грязнова открылся фирменный магазин мебельной фабрики, где имеются в продаже новые образцы мебели. Привлекают внимание покупателя платяные шкафы новой конструкции с полированными дверцами, облицованными красным деревом.

Большой спрос у магнитогорцев находят тумбочки для телевизоров, крышки которых также облицованы красным деревом.

Недавно новый магазин посетили представители мебельной фабрики директор т. Мазуренко и начальник ОТК т. Ерошенко. В беседе с покупателями выяснилось, что многим жителям города хочется иметь более изящные тумбочки, спальные кровати темного цвета, журнальные столы. Их замечания были учтены. Мебельная фабрика в марте-апреле начнет выпуск такой мебели.

Ф. АЛЕКСЕЕВ.

НОВЫЕ КНИГИ

В научно-техническую библиотеку комбината поступили новые книги:

Елифанов А. Д. «Надежность автоматических систем». М., Машиностроение, 1964. 336 стр.

Изложены теоретические основы надежности автоматических систем; теоретические положения иллюстрируются структурными схемами. Рассмотрены на широком круг научных и инженерно-технических работников, связанных с проектированием, производством и эксплуатацией автоматических систем. Может быть полезна студентам вузов при курсовом и дипломном проектировании.

Коридроф С. Ф., Попов В. А. «Промышленная электроника». М., Изд. «Высшая школа», 1964. 226 с.

Описываются принципы действия и конструкции электронных и полупроводниковых приборов, их применение в различных отраслях промышленности. Является учебным пособием для студентов неэнергетических специальностей.

РЕДАКТОР П. В. ПОГУДИН.

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Ко мне, Мухтар!», «Человек с фотографией». В зале кинохроники «Япония в войнах».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Письма к живым».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Ганга и Джамна» (две серии), «Любимец Нового Орлеана».

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ:

«Русский лес» (две серии).

ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ:

«Жена для австралийца».

КЛУБ ЖДТ: «Серенада Солнечной долины».

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 4. 5 марта 1965 года