

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 34 (4003)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ 21 марта 1965 года

Цена 1 коп.

ЭТО ЧУДО!

Мы уже привыкли к космическим сюрпризам. Каждый новый полет — это новое свершение, новое достижение науки и техники.

И вот первый человек, советский человек Алексей Архипович Леонов совершил выход в космическое пространство. Он видел нашу планету не через иллюминатор корабля. Должно быть, красивой увиделась ему Земля.

То, что совершили наши космонавты, — это чудо. И мы, металлурги Магнитки, от души приветствуем покорителей космоса с благополучным приземлением.

Н. ЗОЛУХИНА,
секретарь комсомольской
организации второго
мартековского цеха.

ЗА ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Цех КИП и автоматики занимается внедрением в производство комплексной автоматизации агрегатов, контрольно-измерительной аппаратуры, обслуживанием оборудования, а также их ремонтом, как на производственных местах, так и в цеховых мастерских. Это обеспечивает комбинату повышение производительности агрегатов, участков, цехов.

План 1964 года по автоматизации производственных процессов выполнен цехом на 101 процент. В течение года вновь введено более 600 автоматических устройств и приборов контроля, закончен монтаж и освоена сложная схема автоматического управления, что дало постоянство технологических и теплотехнических режимов, надежность работы агрегатов, улучшение качества продукции и технико-экономических показателей.

Проведены работы по оснащению новыми приборами и регуляторами доменных печей № 1 и № 3, на печах №№ 1, 2, 3, 4 и 5 выполнены работы, вызванные переводом их на природный газ. Закончен монтаж и освоение установок, связанных с подачей кислорода в мартековский цех № 1. Введено автоматическое управление одинадцатой группы нагревательных колодцев блюминга № 3. Внедрен и функционирует нейтронный влагомер, позволяющий определять и регулировать режим шихты агломерата.

Эти новшества позволили увеличить производительность труда и уменьшить численность обслуживающего персонала, а также облегчить условия труда.

И это далеко не полный перечень произведенных работ. Но уже и из того, что сделано, видно, какой экономический эффект вносит автоматизация в производство.

В последнем году семилетки коллектив цеха КИП и автоматики взял еще более повышенные обязательства. Из намеченного уже освоено измерение температуры жидкого чугуна на двух доменных печах, выполнены работы по автоуправлению вдувания кислорода в ванну мартековской печи и ряд других работ.

Г. КОВАЛЕВ,
зам. начальника цеха КИП
и автоматики.

В ЧЕСТЬ ГЕРОЕВ-КОСМОНАВТОВ

С огромной радостью встретили сталеплавыльщики 3-го мартековского цеха весть о новом блестящем достижении советской космонавтики — беспримечном в истории полета космического корабля с выходом из него человека в просторы вселенной.

— Потрясающе! Великолепное достижение нашей науки и техники! Слава героям-космонавтам Павлу Беляеву и Алексею Леонову! — взволнованно говорят мартеовцы.

В ответ на замечательный успех в освоении космоса сталеплавыльщики цеха встали на ударную вахту, посвященную космическому полету корабля «Восход-2».

Героями этой вахты стали бригады 14-й печи, возглавляемые сталеварами Прокопьевым, Шаро-

вым, Палехиным и Багрецовым.

Особенно отличился сталевар Яков Прокопьев. Он под руководством мастера Владимира Артамонова сварил полновесную скоростную плавку за 8 часов. Сменивший Прокопьева сталевар Федор Шаров, в свою очередь также выпустил скоростную плавку.

Когда плановики подсчитали итоги почетной трудовой вахты в честь героев космоса, то оказалось, что за сутки коллектив 14-й печи сварил 126 тонн сверхплановой стали.

Сталеплавыльные бригады этого мартеки достигли наилучших в цехе показателей, выдав с начала месяца наибольшее количество сверхпланового металла среди всех печей цеха.

Л. ЯКОВЛЕВ.



В кузнечно-прессовом цехе высокопроизводительно работает бригада кузнеца **Н. Пейчева**, которая ежедневно выполняет нормы выработки на 125—130 процентов при хорошем качестве изделий.

На снимке: кузнец **Н. М. Пейчев**, его подручный **П. К. Чупрынин** и машинист молота **А. Н. Панарина**.

Фото **Е. Карпова**.

На ремонте 8-й домны График под угрозой

Ночью 18 марта на ремонте 8-й доменной печи были проведены взрывные работы по разрыхлению кладки горна и верхней части лещади. С выполнением этого ответственного задания отлично справились взрывники копрового цеха, руководимые мастером **Т. Комоловым**. Взрывные операции проведены с большим эффектом.

Монтажники установили перекрытие по фурменной зоне. Это даст возможность вести работы в два яруса. Внизу будет производиться разборка остатков лещади, а на втором «этаже» монтажники произведут замену кожаных шахт. Установка перекрытия по фурменной зоне предусмотрена оперативным графиком для выигрыша времени при ремонте агрегатов.

Параллельно с работами, ведущимися на основных объектах комплекса, монтажники приступили к возведению кольцевого воздухопровода. Ремонт идет строго по графику, но некоторые задания

мы не имеем возможности выполнить из-за отсутствия необходимых материалов. Так, например, не поставлены затворы для шнеков пылеуловителей, нет шкивов, предназначенных для наклонного моста. Заместитель главного механика комбината **Т. Шастин** обещает выдать эти материалы только к 27 марта. Это грозит затянуть ремонт.

Б. АХМЕТЗЯНОВ,
старший прораб-технолог
управления «Уралдомнаремонт»

НАМ ОТВЕЧАЮТ

Виноваты не только мы

«Чтобы выполнить обязательства» — так называлась статья заместителя начальника доменного цеха по капитальному ремонту, опубликованная в нашей газете 3 марта с. г. Заместитель главного механика комбината **Т. Шастин**, отвечая на эту статью, указывает, что факты неподготовленности некоторых деталей для ремонта печи отмечены правильно. В част-

Победа в космосе

ОТЛИЧНЫМ ТРУДОМ ОТВЕЧАЮТ
МЕТАЛЛУРГИ МАГНИТКИ НА ПОЛЕТ
ЗВЕЗДНЫХ БРАТЬЕВ **П. И. БЕЛЯЕВА**
и **А. А. ЛЕОНОВА**

Свершилось небывалое

Первым, кто мне попался на пути домой, был мой товарищ бывший электрик аглофабрики, ныне пенсионер **Николай Гаврилович Арапов**.

— Слышал новость, пять наших в космосе?

Эту новость я уже слышал на рабочей площадке первого мартековского цеха, а теперь вот на всем пути к дому: в автобусе, в трамвае только и слышны разговоры о космонавтах. Дома меня встретил младший сын **Юра**.

— Папа, в небе космонавты, — с радостью провнес он.

— А ты откуда знаешь? — спросил я его.

— А у нас в садике радио, мы всегда слушаем.

Мне стало радостно, что у нас в стране и взрослые и малыши восхищаются достижениями нашей науки. Впервые в мире человек, советский человек вышел из корабля в космос. Это здорово, это замечательно!

Нам, металлургам, особенно дороги эти успехи, ведь здесь и наша доля труда есть. В этот день сталеплавыльщики первого мартековского цеха выдали на 780 тонн стали больше, чем предусматривалось планом.

Н. ЗАЙЦЕВ, каменщик первого
мартековского цеха.

ТРУДЯТСЯ СТАЛЕВАРЫ-ДЕПУТАТЫ

22-я мартековская печь. Одну из ее бригад возглавляет сталевар **Владимир Федорович Журавлев**, 14 марта он избран депутатом городского Совета.

— Высокая честь, оказанная мне избирателями, обязывает трудиться еще лучше, больше давать сверхпланового металла стране, заявил сталевар **Журавлев**, когда в торжественной обстановке ему вручили удостоверение об избрании депутатом.

И слово свое сталевар-депутат подкрепляет практическими делами: с начала месяца на печи, где работает его бригада, выдано 700 тонн сверхплановой стали.

И еще одного своего товарища по профессии поздравили сталевары

третьего мартековского цеха с избранием в городской Совет — **Василия Яковлевича Прокопьева**. Он варит сталь на 14-й мартековской печи.

Сталевар **Прокопьев** — умелый организатор полновесных скоростных плавков. Вместе со своими напарниками сталеварами **Шаровым**, **Палехиным** и **Багрецовым**, **Василий Яковлевич** достиг в марте наивысших показателей среди всех сталеплавыльных агрегатов цеха. Коллектив 14-й печи выплавил с начала месяца более 900 тонн дополнительного металла.

Так работают сталевары — избранные народом!

Б. ЛЕОНИДОВ.

РЫВОК ВПЕРЕД

После временных затруднений коллектив огнеупорного производства набирает темпы в работе. Особенно большой рывок вперед сделали огнеупорщики третьей бригады, где мастером **Василий Иванович Куликов**. Только за 16 марта эта бригада выполнила дневное задание на 116,3 процента. Лучше других показатели у работников, обслуживающих первый пресс, где наладчиком

Т. Корж, прессовщиками **т.т. Львова** и **Пахотинская**. Их выполнение 130 процентов.

Более чем на 33 процента перекрыли дневное задание прессовщики четвертого пресса, на изготовлении трубок для разлива стали **т.т. Мясникова** и **Хисаметдинова**, наладчик **т. Богунов**.

Замечательных результатов в работе добились прессовщики четвертого пресса бригады № 4 **т.т. Давыдов**, **Остафьев**, наладчик **т. Горбатов**. Они выдали продукции в полтора раза больше, чем предусматривалось планом.

Хорошо поработали садчик **т. Саутина**, выгрузчик **т. Макаров**. Их дневная выработка 136—137 процентов.

А. БРИЧКО.

ВЕСНА не застанет врасплох

Много забот с наступлением весны приходит к труженикам участка службы пути железнодорожного транспорта горного управления. В половине надо обеспечить безаварийную работу железнодорожников. Уже сейчас ремонтники путей тщательно осматривают железнодорожные перегоны, делают подбивку гравия под шпалы. Чтобы не размывало насыпи, выкапывают канавы для отвода полой воды.

В настоящее время в отличном состоянии содержат пути коллективы бригад, возглавляемые **М. Т. Ахметьяновым** и **Г. И. Сыбулатовым**.

Работники этих бригад ежедневно выполняют норму на 115—120 процентов. Можно быть уверенным, что железнодорожников горного управления весна не застанет врасплох.

Р. КОРОБОВЦЕВА.

ности, задержана сборка деталей и узлов вагон-весов, скипового подъемника, воздухонагревателей в связи с большой загруженностью сборочного отдела оборудованием пусковых объектов.

В настоящее время приняты все меры по окончанию сборки в согласованные с ремонтниками сроки.

Необходимо отметить, что кроме внутренних трудностей, в цехах управления главного механика подготовку к ремонтам доменных печей сдерживает несвоевременная выдача проектов проектным отделом, и как следствие, задержка выдачи заказов доменным цехом. Вместе с тем, ведет к задержкам несвоевременная выдача материалов отделом снабжения.

Приказом директора комбината проекты для ремонта второй доменной печи должны быть выданы до 1 февраля, но проекта на реконструкцию транспортной загрузки мы до сих пор не имеем. Отдел снабжения до сих пор не выдал все трубы для холодильников, между тем срок выдачи истек 1 марта.

Все эти срывы в конечном итоге сказываются на сроках изготовления оборудования в цехах управления главного механика.

В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ

ВСТРЕЧИ, ВПЕЧАТЛЕНИЯ, ПЕРСПЕКТИВЫ

Уже не первый год коллектив Магнитогорского комбината соревнуется с кузнецкими и нижнетагильскими металлургами. Это, ставшее традиционным, соревнование из года в год приносит большие успехи всем трем коллективам. Для подведения итогов социалистического соревнования за минувший год в Нижний Тагил была направлена делегация магнитогорцев, которая ознакомилась с работой цехов Тагильского металлургического комбината, а также поделилась опытом своей работы.

С докладом о работе тагильчан, о выполненной ими социалистических обязательствах выступил директор Нижне-Тагильского металлургического комбината т. Макаев. Он рассказал о том, что в 1964 году тагильские производственники успешно справились с выполнением государственного плана по всему металлургическому циклу. Взятые социалистические обязательства по производству сверхплановой продукции выполнены полностью, за исключением производства чугуна и агломерата.

В докладе отмечалось, что на Нижне-Тагильском комбинате имеются серьезные недостатки в деле улучшения качества доменного сырья. В доменном цехе было значительное количество аварий, высоки простои печей. Выше за-

планированных оказались и простои мартеновских агрегатов. Коллектив конверторного цеха успешно осуществлял освоение одного из новых переделов и выплавку стали дуплекс-процессом.

Сортопрокатчики выполнили план по сдаче товарного проката. Коллектив листового стана успешно справился с заданием по производству продукции.

В целом по комбинату качество металла значительно улучшилось. Однако большие потери от брака, особенно при выплавке колесной и бандажной стали, допускают мартеновцы второго цеха.

В нынешнем году коллектив нижнетагильских металлургов ставит перед собой новые задачи по улучшению качества доменного сырья, обеспечению доменщиков качественным коксом с барабаном не ниже 315 килограммов. Доменщикам предстоит освоить технологию плавки с применением природного газа и кислорода и выплавку чугуна из качканарского агломерата. Стапельщики предстоит с помощью применения природного газа вместо мазута увеличить вес плавки в мартеновском цехе № 1. Прокатчики за счет ввода в эксплуатацию отделения осветления трубной заготовки улучшат качество ее поверхности и освоят производство рельсов Р-65.

Собрание партийно-хозяйственного актива, проведенное совместно с представителями Магнитогорского и Кузнецкого комбинатов, отметило, что коллективы всех трех предприятий выполнили свои социалистические обязательства по договору прошлого года. С целью дальнейшего улучшения технико-экономических показателей необходим более широкий обмен передовым опытом. Для этого металлурги решили расширить традиционное соревнование и заключить новый договор между коллективами трех металлургических предприятий в 1965 году.

В последующие дни пребывания на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате члены нашей делегации ознакомились с работой различных цехов, постановкой культурно-массовой работы и организацией отдыха трудящихся.

На горных предприятиях Нижне-Тагильского металлургического комбината уделяется значительное внимание улучшению качества концентрата и агломерата. В связи с поступлением на комбинат качканарского агломерата созданы условия для получения более прочного и сортiroвочного агломерата с повышенным содержанием железа. В настоящее время выполняется проект сортiroвки продукции. Если по содержанию железа высокогорский и лебяжин-

Соревнование трех комбинатов — Нижне-Тагильского, Кузнецкого и Магнитогорского — замечательная традиция металлургов. Оно стимулирует рост производительности труда, улучшение качества продукции, повышение уровня воспитательной работы на каждом из трех предприятий. Делегация магнитогорских металлургов побывала в гостях у тагильчан для подведения итогов соцсоревнования за прошлый год. О своих впечатлениях наши делегаты рассказывают в сегодняшнем номере газеты.

ский агломерат сейчас беднее магнитогорского примерно на 2 процента, то по прочности он выше примерно на 2—3 процента. В нем также несколько меньше мелочи, чем в нашем агломерате. На обогатительных и агломерационных фабриках тагильского предприятия лучше решаются вопросы снижения запыленности рабочих мест как за счет их укрытия, так и за счет подавления пыли распыленной воздухом водой.

На Нижне-Тагильском комбинате лучше, чем у нас, организован отдых трудящихся. На более вы-

соком уровне поставлена спортивная работа. На комбинате (в черте города) и на рудниках имеются хорошо оборудованные дворцы культуры, базы отдыха, спорта. Очень понравились нам спортивные сооружения, созданные на базе одной старой котельной. В этом нам, магнитогорцам, следует поучиться у тагильчан.

Магнитогорской и кузнецкой делегациям был оказан в Нижнем Тагиле хороший прием, за что мы весьма признательны нашим тагильским товарищам.

И. КОСТИН.



ЧЛЕНЫ ДЕЛЕГАЦИИ НАШИХ МЕТАЛЛУРГОВ В ОБЖИМНОМ ЦЕХЕ НТМК

У КОКСОХИМИКОВ НИЖНЕГО ТАГИЛА

...В силу ограниченности во времени при знакомстве с работой цехов и общественных организаций коксохимпроизводства тагильчан мы были настроены менее критически, чем следовало бы соревнующимся. Больше внимания уделяли тому, что можно будет использовать, рекомендовать к внедрению у себя в Магнитке.

Коксохимки Тагила живут и трудятся в отличных условиях: у них иная сырьевая база, несколько другая структура и состав цехов производства, но, безусловно, много и общего.

Прежде всего о том, что нам понравилось.

В углеподготовительном цехе двухгалерейный механизированный склад сам по себе обеспечивает лучшие, чем в Магнитке, условия работы. Тагильчанам легче полностью и более тщательно усреднять все прибывающие угли и обеспечивать более высокое постоянство качества шихты на коксовании и кокса. Администрация Магнитогорского комбината следует настойчивее добиваться решения вопроса строительства закрытого склада углей в коксохимическом производстве.

Заслуживает внимания и изучение в наших условиях опыт борьбы с переизмельчением шихты из коксования. Тагильчане дробят шихту (правда состав и качество шихты у них иные, чем у нас) до 89 проц. под сито 3 мм, исследуют вопрос обеспечения шихты центробежными обеспыливателями до подачи ее в молотковые дробилки.

Транспортное хозяйство углеподготовок и коксортировок содержится в лучшем состоянии, чем у нас, в силу того, что все ленты конвейеров без исключения стыкуются методом склеивания с последующей вулканизацией — клепаных стыков нет. Уплотнение транспортного тракта и вентиляционные установки содержатся в хорошем состоянии.

На одной из тушильных станций коксового цеха № 2 внедрена оросительная система с «польскими» форсунками, которая в комплексе с рядом мероприятий по очистке на перетокке из грязного отстойника в чистый дает хорошие результаты по равномерному протушиванию кокса в тушильном

вагоне, менее подвержена забиванию шлаком и позволяет легче регулировать плотность орошения по длине и ширине вагона. На рампе коксовых батарей, где внедрена эта система тушения, практически отсутствует «огонь». Нам кажется, что такая система тушения кокса вместе с внедренной уже у нас схемой сигнализации о появлении «огня» и схемой дистанционного управления режимом тушения, дала бы в наших условиях еще лучшие результаты.

В том же коксовом цехе в стадии внедрения находится мероприятие по предотвращению заburивания коксовых конвейеров, суть которого в блокировке системы автоматического запуска и остановки всего тракта коксододачи с натяжными барабанами коксовых конвейеров. По предварительным данным такая блокировка в отличие от имеющейся у нас более надежна и с успехом может быть применена и на угольных конвейерных трактах.

В решении вопроса обеспечения производства сульфата аммония 1-го сорта у тагильчан больше объективных трудностей и поэтому они отстают от магнитогорцев, но не настолько, чтобы не иметь возможности уже в этом году догнать и перегнать нас. Это должно насторожить и соответствующим образом активизировать главного механика и начальников цехов улавливания коксохима Магнитки.

Следует отметить, что коксохимки Тагила прилагают больше усилий, чем магнитогорцы, в борьбе за сульфат первого сорта, хотя результаты у них и хуже.

Интересовались мы также и работой общественных организаций.

При разговоре на эту тему с любым из начальников цехов нас поражала хорошая осведомленность их о делах партийной, профсоюзной, комсомольской и других организаций. Начальник цеха мог ответить буквально на все вопросы сам, не справляясь у секретаря парторганизации или председателя цехкома.

У начальника цеха улавливания № 1 мы, например, увидели на столе такой график:

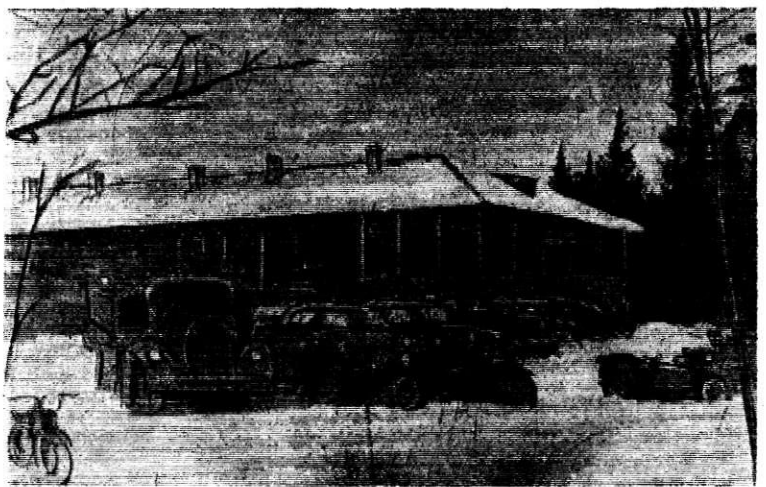
Постановочные вопросы на ежедневных оперативках:
понедельник — текущие вопросы, ремонт;
вторник — ход работ по сметам;
среда — оргтехмероприятия, новая техника;
четверг — работа общественных организаций, учеба;
пятница — БРИЗ;
суббота — техника безопасности.

Комментарии по этому графику излишни.

А у начальника коксового цеха № 2 мы на стене увидели таблицу посещаемости занятий учащимися цеха.

Вместе с тем, нами было отмечено, что в борьбе за культуру производства и промышленную эстетику тагильчане значительно отстают от своих магнитогорских коллег. Территория, промышленные здания и сооружения, внутренние помещения цехов захламлены и выглядят хуже, чем буднично.

В. КОЗЛОВ,
секретарь партбюро КХП.



БАЗА ОХОТНИКА И РЫБОЛОВА НТМК

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 2. 21 марта 1965 года

МНЕ ПОНРАВИЛОСЬ

Хороша природа в Нижнем Тагиле: вокруг бескрайние массивы лесов, горы, реки, пруды. И всюду приветливые люди.

На территории завода для удобства трудящихся открыт магазин. Тагильские металлурги очень довольны этим нововведением. Замечательно, что внутри завода производится организационная продажа спецодежды. Всегда можно купить самое необходимое для себя без ненужной затраты времени на излишние поиски.

Галереи мартеновских и прокатных цехов удивляют чистотой, хорошей освещенностью. Здесь мы видим фотографии лучших сталеплавыльщиков, показатели работы мартеновцев, уголки работников партийно-государственного контроля, разделы советов о том, что полезно знать и т. д.

Мартеновцы в несколько раз увеличили стойкость сталевыпускных желобов за счет применения для подноски хромистого бетона. Было бы хорошо провести такие опыты и на нашем металлургическом комбинате.

Больше всего мне понравилась ультразвуковая установка в листопрокатном цехе. Обслуживает установку один оператор. Предназначена она для выявления внутренних дефектов — расслоений закатов в горячекатаном листовом прокате шириной до 2800 миллиметров. В типовом режиме толщина обнаруживаемых одиночных дефектов металла составляет одну десятую долю миллиметра и более. Я считаю возможным и нужным установить такие дефектоскопы в потоке листового стана для отбраковки листов по расслою и для более правильного раскроя металла с наименьшими потерями.

Н. КАРПОВА, заместитель начальника участка отдела технического контроля мартеновских цехов.

И ОТДЫХ И ТРУД

Пять дней побыли у своих братьев по труду — металлургов Нижнего Тагила — делегаты Магнитки. Срок небольшой, хотя достаточный для того, чтобы ознакомиться с жизнью коллектива, с которым мы соревнуемся на протяжении нескольких лет. Соревнование это идет не только по производственным делам. Оно довольно шире. Нас интересовали вопросы общественной, культурной, спортивной жизни коллектива тагильских металлургов. Что же нового, на наш взгляд, интересного нашли мы в работе своих товарищей?

Большое внимание тагильчане обращают на организацию отдыха и повышение культурно-технического уровня трудящихся. В выходные дни буквально тысячи трудящихся отправляются в живописные окрестности города. Есть у них возможности для этого!

Комбинат имеет свою прекрасную базу рыбака и охотника, которая готова принять и разместить 400 человек. За прошлый год на этой базе отдохнуло более 63000 трудящихся комбината.

Успешно решают тагильчане вопрос строительства детских учреждений за счет собственных средств предприятия. Так, только в прошлом году они сдали в эксплуатацию детские учреждения на 980 мест.

У тагильских металлургов имеется замечательный Дворец культуры и Дворец спорта. Дворец спорта построен также своими силами в помещении бывшей котельной. Силами коллективов цехов построен зимний стадион на 4000 мест.

В практике работы общественных организаций хотелось бы отметить следующее:

Во-первых — широкое привле-

К ДОСТИЖЕНИЮ НОВЫХ УСПЕХОВ!

ЗА СЧЕТ МЕХАНИЗАЦИИ

Меня, как горнового, интересовала, естественно, работа тагильских доменщиков. Я побывал на всех печах, беседовал с горновыми, мастерами, приглядывался к их работе. Тагильчане рассказывали мне о работе наших доменщиков.

В прошлом году доменщики Нижнего Тагила выплавляли дополнительно к заданию несколько тысяч тонн чугуна. Коэффициент использования полезного объема агрегата улучшился у них по сравнению с позапрошлым годом с 0,691 до 0,689. Эта большая победа наших тагильских товарищей была достигнута за счет улучшения качества агломерата и кокса, а также благодаря ровному ходу печей.

Положительно повлияло на производственные показатели тагильских доменщиков применение кислорода в дутье, чего у нас, магнитогорцев, нет. Большую роль в выплавке сверхпланового чугуна сыграли, конечно, и сами горновы. Своей четкой, слаженной и безаварийной работой они способствуют ровному ходу металлургических агрегатов.

Наиболее трудоемкие работы

тагильчане стараются механизировать. Примером тому служит механическая набивка горновой канавы, разливка шлака и чугуна передвижными желобами. В результате доменщики Нижнего Тагила добились большей стойкости горновых канав, подняв перевал и опустив канаву у футляра чугунной летки. Обычно канавы выдерживают один-два дня. Теперь же, после введения этого новшества, они выдерживают четыре дня и больше. Это не только облегчает работу горновых, но и — что очень важно — уменьшает расход дорогостоящей специальной массы.

В этом году тагильские доменщики обязались выплавить сверх плана 15 тысяч тонн чугуна. В прошлом месяце на пятую печь был подведен газ. Вскоре все агрегаты получат природный газ. С пуском Качканарского горно-обогатительного комбината на полную мощность, сырье для домен будет всегда поставляться в нужном количестве и высокого качества, что даст возможность тагильчанам справиться со взятыми обязательствами.

ХАЙБУЛОВ,
горновой доменного цеха.

Будучи на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате, я интересовался успехами сталеваров, работой малых мартеновских агрегатов и, конечно, сравнивал достижения тагильских сталеплавателей с нашими достижениями. Нужно сказать, что итоги этого сравнения для нас, магнитогорцев, малоутешительны. Тагильские металлурги на одном из малых мартеновских агрегатов выдали в прошлом году 352 тысячи тонн стали, а на нашей лучшей малой печи выплавлено почти на 60 тысяч тонн меньше. Это объясняется прежде всего тем, что тагильчане работают с применением кислорода.

Обращает на себя внимание в тагильском мартеновском цехе новое отличное оборудование, которого там, на мой взгляд, даже с избытком. Если у них на девять печей работают 10 разливочных кранов, то у нас во втором мартеновском десять кранов на 13 печей. В связи с этим у нас систематически случаются задержки, так как не хватает механизмов на обработку сталераз-

Преимущества тагильчан

ливочных ковшей, а это в свою очередь ведет к задержке выпуска металла, к увеличению продолжительности плавки. Ясно, что у тагильских мартеновцев имеется серьезное преимущество в этом отношении.

Еще я обратил внимание на то, что у тагильских мартеновцев используются 16-кубовые шламовые

чаши, в то время как мы действуем при помощи 11-кубовых чаш. Следовательно, у тагильчан имеются лучшие возможности для сброса шлака из печи. Объем шлака в агрегате на протяжении плавки у нас больше, чем у тагильчан, что ведет к ухудшению качества металла.

Еще одно преимущество у тагильских сталеплавателей. У них в кислородопроводе хорошее давление газа.

Бывает, что сталевыпускное отверстие пикой взять невозможно. Приходится применять кислород. Мы употребляем кислород в баллонах, которого не всегда хватает. Приходится из-за этого понижать марну стали или увеличивать расход раскислителей.

Подытоживая все увиденное, я думаю, что когда в нашем мартеновском цехе будут созданы условия тание, как у тагильчан, мы, несомненно, сделаем быстрый шаг вперед в производстве стали.

А. РУБАНОВ,



СЧЕТНО-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
НИЖНЕ-ТАГИЛЬСКОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА

ВСЕ ДЛЯ ДЕТЕЙ

Цель моей командировки в Нижний Тагил состояла в том, чтобы заключить договор о социалистическом соревновании с коллективами детских садов местных металлургов.

Что показало знакомство с детскими учреждениями Нижне-Тагильского комбината?

Во-первых, тагильчане строят значительно больше детских садов, чем магнитогорцы. Особенно развернулось строительство их за последние три года. В 1963 году построено 9, из них по фонду предприятия 7, в прошлом — 7, из них 6 по фонду предприятия. В 1965 году намечено построить 7 детских садов, 6 из которых опять-таки по фонду предприятия. Таким образом нынче тагильчане сдадут в эксплуатацию детские учреждения на 980 мест, что вдвое больше, чем наш комбинат. Преимущественно в Нижнем Тагиле строятся детские сады-ясли на 140 мест.

Далее. Устройство детей в детские сады идет у тагильчан через цехи, где имеются списки очередности и сами цеховые работники решают, кому дать направление в детский сад. Количество путевок определяется общим числом работников цеха.

При открытии нового детского сада председатель жи-

лищно-бытовой комиссии профкома и начальник дошкольного сектора составляют список, распределяют места по цехам. Затем цехи выдают направление в детский сад.

При пополнении групп в садах и яслях горздравотделу предоставляется право переводить детей, гарантируя 85 процентов мест детям комбината и 15 процентов городским организациям. При пополнении в детских садах, когда дети уходят в школу, собирается комиссия в составе председателя жилищно-бытовой комиссии, начальника дошкольного сектора и председателей цеховых комитетов и определяет количество мест каждому цеху в зависимости от заявок. То, что распределением мест в детские сады ведают цехи, удобно и самим цехам и детским садам.

В детских садах Тагила хорошо поставлена работа по физвоспитанию, они полностью оборудованы необходимым для этого оборудованием. Ведется большая работа по знакомству детей с природой.

Воспитательная работа в садиках Тагила поставлена значительно лучше, чем у нас.

Как и у нас, в детских садах тагильчан имеются шефы. Один раз в году проводятся совещания представителей роди-

тельских комитетов и шефов. Широко развернулось в коллективах детских садов Нижнего Тагила движение за коммунистический труд. Все работники садов борются за звание ударника коммунистического труда. И сам дошкольный сектор борется за звание коллектива коммунистического труда. Это лучше, чем у нас.

ЧЕРЕМНЫХ,
зав. детским садом № 72.

В МИРЕ КНИГ ПОБЕЖДАЮТ АТАКУЮЩИЕ

Люди пришли в пустыню, чтобы превратить ее в цветущий сад. Что может быть благороднее процесса созидания, процесса подчинения природы воле человека!

Покоряющим пустыню и посвящен роман Юрия Трифонова «Утоление жажды».

Обычно в художественных произведениях доминирует одна, основная идея, которую зачастую называют красной нитью. В романе Юрия Трифонова две таких нити. На первый взгляд кажется, что главная идея романа — обводнение пустыни, о чем мечтали поколения людей, живущих под знойным небом Туркмении.

Каналостроители едут на открытие перемычки. «Все радовалось празднику, нежаркой погоде и тому, что предстояло увидеть. Не радуется только Семен Нагаев. Корыстолюбивый механизатор обижает тем, что ответственную работу поручили другим. Оставим на мгновение без внимания это пятно на солнце, и посмотрим на то, что происходит на берегу канала.

А чабаны спустились по песчаному откосу вниз и, сидя на корточках, плескались в воде. Они играли ею, опускали и вынимали из воды кисти рук... Мокрыми ладонями они проводили по глазам и губам, и было похоже, что они целуют воду». Да, ради этого мгновения стоило жить в деревянных будках-временках на уютных барханах. Ради этого не пожалел жизни потрепанный судьбой, но все же оставшийся человеком, Денис Кузнецов. Во имя прекрасной жизни погиб в схватке с призраками прошлого потомственный чабан Бяшим Мурадов. Ради этого, рискуя жизнью, бросаются в ледяные воды канала русский и туркменский парни, которые спасают утонувший бульдозер, угрожающий будущему Каракумского канала.

В схватке со стихией побед-

дает человек. В этом достоинство романа Юрия Трифонова.

Трудно, однако, не заметить и другую, не менее важную идею произведения — идею утоления жажды новой жизни, лишенной всеподавляющей силы культа личности, жизни, возродившей ленинские принципы взаимоотношений, бросившей наземь чадру прошлого.

«...есть жажда не менее сильная, чем жажда воды, — это жажда справедливости!» Это вторая красная нить романа Юрия Трифонова. Герои произведения не хотят быть бессмысленными винтиками машины, они хотят активно участвовать в строительстве светлого будущего человечества. Начальнику строительных работ Степану Ермасову, инженеру Карабашу и Гохбергу, их сторонникам хочется жить и работать по-новому, но в своих творческих поисках они непрерывно натываются на злобное сопротивление хворых и баскаковых, которых за старорежимные замашки народ прозвал «жетменщиками». Сколько гром ни гремит, все равно будет солнце. Этой оптимистической верой в победу светлых сил пронизан роман «Утоление жажды». В любой схватке побеждают прогрессивные силы, а консерваторам остается либо молча жевать плов, либо заниматься туманными предостережениями.

Роман Юрия Трифонова покоряет динамикой действий. Интересно отметить, что начало и конец его изображают движение. Лирические отступления так коротки, что они не отвлекают вашего внимания от главных событий, от главной идеи.

Несколько слов о героях произведения. Действующих лиц в романе десятки. Удачей автора следует считать образы руководителей нового типа: Степана Ермасова, инженера Карабаша и Гохберга, на

которых, как говорит Атанаяз, стоит наше государство. Вызывает чувство симпатии и образ туркменского юноши Бяшима Мурадова, который не может преодолеть дрожь в ногах, впервые садясь за рычаги эскаватора, а затем становится заправским трактористом. Канал не только преобразует природу, но и ломает старую жизнь. Вспомните, еще в начале романа Бяшим приходит на стройку, чтобы заработать деньги на выплату калыма за свою Огульджан. Стройка и товарищи по работе вырастили Мурадова, он отказывается от подчинения ветхим обычаям и гибнет за это.

Старое никогда не уступает своих позиций без сопротивления. Оно цепко держит в своих руках идущего против течения Семена Нагаева. С ним борются все, и автор не погрешил против истины, отобрав у Нагаева семью и товарищей.

Роман «Утоление жажды» так хорош, что просто не хочется высказывать в нем недостатки. И все же образ мещаночки Кати, на мой взгляд, не представляет из себя никакой ценности. Попробуйте убрать из романа эту поклонницу кружев и кофточек, и произведение от этого ничуть не станет хуже. Автор, видимо, сам понял это и незаметно забыл свою героиню.

Когда закрываешь последнюю страницу романа, чувствуешь, что еще долгое время будешь находиться под его впечатлением. Неуклонное течение жизни, изображенное в этом произведении, захватывает и покоряет читателя.

В. ШУРАЕВ.

Вместе идут

чение руководящих работников управления и цехов для воспитательной работы с коллективами трудящихся. Установлен единый политедень. По поручению парткома в этот день все руководящие работники выходят в цеха с беседами, лекциями и одновременно отвечают на все вопросы, возникающие в ходе разговора.

Во-вторых — в целях контроля за ходом обучения, качеством ведения занятий преподавателями, установлен единый «День школы». В этот день в школы выходят председатели комиссий содействия школам рабочей молодежи, присутствуют на уроках, выясняют все вопросы с посещением, успеваемостью, а затем, вернувшись в цеха, решают эти вопросы.

В-третьих — лучше связь цеховых коллективов с детскими школами. Почти в каждом цехе есть «Уголки школы», где в фо-

тографиях показаны отличники учебы — дети работников цеха и наоборот, родители, умело воспитывающие своих детей.

В четвертых — оперативно показывают они итоги работы за каждый день. На специально оформленных стендах, расположенных у проходных заводов, можно прочитать «Сегодня победитель соцсоревнования» — скажем, доменный цех.

В-пятых — хорошо оборудовали наши соседи детские площадки по микрорайонам. В каждом дворе карусели, качели, зимние катушки. Все это имеет культурный вид, окрашено в приятные краски и как-то само собой влечет детишек.

П. ГРИЦЕННО, зам. секретаря парткома комбината.

Металлургический
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 21 марта 1965 года

ТАЛАНТ

РАССКАЗ

Поднимаясь на переходной мост, Андрей слышал давно знакомые звуки.

На копровом дворе редко, но тяжело ухали многотонные «бабы», в кусочки разноса металлические болванки; мелодично и красиво сигнализировали стремительный электровоз, легко веда длинный шлейф думпкаров; где-то шипел пар; горластые рупора радиотрансляций, перебивая гудки паровозов, призывали номеру такому-то отвести «вертушку на третий двор»; в кузнечно-прессовом цехе фук-дукали паровые молоты; что-то трещало, стреляло, громыхало, свистело — все шумело: даже старенький подъемный кран, которому бы и на покой пора, усердно звякало, кричало и пыхтело возле длинного фасоннолитейного цеха, переводя с места на место разные железки; даже закупоренный со всех сторон мартен, куда Андрей шел на работу, и то излучал непонятный гул. И все-таки ухо свободно улавливало карканье старого ворона, который помнил еще башкир Салавата Юлаева, улавливало чириканье неутомимых вездесущих воробьев и нежное воркование заводских голубей.

Шум будрил, напоминал о цехе, и Андрею хотелось перед сменой посидеть в душевой, слушая шутки присяжного остряка Василия Охонина — подручного с соседней печи. Прямо-таки не терпелось побыть на традиционном сменно-встречном, недовольно поворчать принимая смену, и заговорщицки подмигнуть крановщице Соне. Сона непременно отругает сверху или сердито отвернется: она недавно вышла замуж и считает теперь, что таковая фамильярность набрасывает тень на ее добропорядочное поведение.

Но больше всего на свете Андрею хотелось обогнать на работе сталевара Багирова. Багиров — сталевар известный, можно сказать знаменитый. Вот Андрею и не хватало для настоящего счастья хотя бы однажды превзойти Багирова, да так, чтобы сам Багиров, поднимая сверху свой корявый указательный палец, сказал про Андрея скупно и односложно — «талант» — это слово в его устах было наивысшей похвалой.

— Ты! Какой ты кислый сегодня! — воскликнул Василий Охонин, встретив Андрея в душевой, — прямо хоть картину с тебя пиши «Дума не про Апанаса».

— А про кого же? — спросил Андрей, чтобы развеять, что у Василия на душе: от него можно было ожидать любого подвоха. Но тот уже занялся другим де-

лом: стал увлеченно пристраивать к ноге некое подобие ботинка, которое он только что выудил из кучи утиля возле кладовки: свои ботинки он сдал в ремонт.

— Одни воспоминания, а не ботинки, — ворчал Василий. — И то на досуге...

— Продай-ка ты их, — посоветовал тучный сталевар Щebro, которого пришел сменить Андрей.

— Разве действительно продать? — вслух размышлял Василий, критически рассматривая «воспоминания».

— Во-во! — обрадовался Щebro возможности перещеголять знатного остряка. Крутом заинтересованно притихли. Василий дождался полной тишины и, будто решившийся после мучительных колебаний скопидом, отчаянно махнул длиннополой пятерней:

— Продам! Продам и на эти деньги куплю подержанные. А излишек на книжку — сад покупать.

Щebro, будто не слыша хохота передевающихся, деловито снял с себя спецовку, ушел мыться.

— Прочим Щebro? — предложил Андрей. — Чтобы раньше времени не уходил с печи?

— Запросто, — отозвался Василий. — Полтора раза чихнуть... Андрей засмеялся, восхищенно крутнул «круглой головой»:

— Черт тебя знает, Вася, скажешь же! Можно раз чихнуть и два раза тоже, но как чихнуть полтора раза?

Сам удивляюсь... — недоумевал Василий, разведая длинные руки. Они взяли рубашку Щebro, завязали рукава немалыми узлами, из подола наvertsели причудливых кренделей, затаили и, старательно намочив это сооружение в воде, довольные вышли из душевой.

Шла последняя операция перед выпуском стали — доводка. Перед печью сустились подручные. Подхватив толстый железный прут-«шомпол», затолкали его сквозь гляделку в кипящую сталь и, раскачиваясь, начали водить его туда-сюда. Мастер Свиридов стоял около, глядя на ручные часы.

Шомполами в мартенах измеряют температуру металла, мешают определенное время. Если металл достаточно горяч для выпуска, то шомпол, вернее та его часть, что была в металле, расплавится на-

чисто. «Отрезало», — говорят сталевары. Если нет, то прут «обсаивает».

«Черт бы взял этого Щebro! — ругнулся Андрей, увидев, что прут именно «обсосало»: — сам ушел, а я тут расхлебывайся. Что с подручного взять».

Свиридов подзвал двух подручных, указал на носилки:

— Принесите марганца сто кило.

Потом поманил Андрея пальцем:

— Надо подогреть ферромарганцем, а не то затынем плавку. Мастера Свиридова было трудно отличить от молодого рабочего: одет он так же, работал наравне со всеми и не показательно ради, а по привычке: он с подручного начинал. Зато боялся Свиридов потерять авторитет опытного сталеплавильщика. Вот и сейчас, видя, что плавка может затянуться, он решил подогреть металл, добавив в него ферромарганец. Ясно, что при этом содержание примесей изменится и марка стали будет иной, но, очевидно, в сменном задании мастера была нужна и такая сталь.

Андрей задумался. Он понимал, что это — единственная за все время работы возможность обойти Багирова. Андрею стало жарко, но вовсе не от огневой печи. Но понимал также и то, что выпусти он раньше — Багировская плавка будет стоять минут тридцать; враз эти печи пускать было нельзя: на пролете не хватало кранов для разлива. Если же пустить вперед Багирова, то стоять столько же будет Андрей. Но ведь видно, что печь Багирова идет горячее.

Подручные, между тем, уже приподняли крышку, собираясь кидать в металл куски ферромарганца. Сталевар Багиров молчаливо наблюдал со своей печи. Ни единой мысли нельзя было прочесть на его смуглом скуластом татарском лице и нельзя было понять — одобряет он или осуждает решение мастера.

— Стой! — крикнул Андрей. — Отставить.

Подручные закрыли крышку, Багиров отвернулся.

— Гляди, как хочешь, — произнес Свиридов. — Не меньше меня понимаешь, концы-то в концах. Моя-то смена кончилась.

Андрей выпустил плавку на пятнадцать минут позже, чем предусматривалось графиком. Он стоял и наблюдал за сходом металла. Обычно в это время сталевар находится спереди печи, но сейчас там Андрею делать было нечего: печь загордился состав с шихтой, шла завалка в печь Багирова. Чуть поодаль Свиридов доказывал свою неудавшуюся идею Багирову. Багиров молчал. Значит, не соглашался. Потом заговорил. Андрей слышалась обрывки:

— ...ший сталевар. Не любит капризов, хочет узнать, что делается в печи и вести по-своему, а не куда печь захочет...

Потом Андрей увидел, как он поднял кверху корявый указательный палец и громко со значением сказал:

— Талант!..

«Про меня... — смущенно и радостно догадался Андрей и вдруг захохотал: он увидел Щebro, который, чтобы не попадаться на глаза Андрею и Василию пробирался к выходу из цеха не по верху, а по разливному пролету. Под мышкой он нес сверток, а в нем лежала рубашка, узлы на которой он так и не сумел развязать и пиджак надел прямо на голое тело...

Н. КУРОЧКИН.

СТИХИ

МЕТЛА

Сегодня на моем столе
Открытая тетрадь.
Я о себе и о метле
Намерен рассказать.
Я шел от вузовских наук
В рабочие дела
Гореть, дерзать, творить,
но вдруг
Мне встретилась метла.
Она косила на меня
Недобрый,
мрачный взгляд.
Катастрофически линиял.
Романтики наряд.
Метла меня обидой жгла
И мучила стыдом.
Казалось мне:
ненужный хлам
Мой вузовский диплом,
Казалось: детская игра
Курс вузовских наук.
Теперь, чем пахнет интеграл
Поноухай, милый друг!
Металлургический завод,
Нестово стуча,
Существованья моего
Почти не замечал,
Он мне с усмешкой говорил:
«Осваивай метлу!
Дерзай, твори!» И я творил

Зигзаги на полу.
И я ходил,
метлой махал
Вдоль станковых дорог,
С души слетала шелуха
И таял гонорок.
Так деню за днем
вольней дышать,
Свободней стала грудь.
И, наконец, я смог понять
Метлы простую суть...
Мети, мой друг, и не грусти,
Поникинув головой.
Поверь, метла зашелестит
Березовой листвою!
Л. АНКУДИНОВ.

ДЕТАЛЬ

На ладони
моей огрубелой
Переливом
искрится деталь.
Она кажется
ласточкой белой,
Улетающей в синюю даль.
Ощущаю молекул движение,
В закаленной
твоей наготе,
Вижу
новое в жизни рождение,
В затаенной
стальной чистоте.
Многогранной,
причудливой формы
И немногим
доступная ты,
Заколдованы
в жесткие нормы
Все узоры
твоей красоты.
Покорился
рукам умудренным,
Сверхбулатный
уральский металл...
Я резцом,
как пером заостренным,
Ей напутствие
в жизнь
подписал.

Н. ПАРФЕНОВ.

Объявления

Очередное занятие университета мастера состоится 22 марта в 7 часов вечера. В программе:
Конференция «Современный этап национально-освободительного движения».
Концерт артистов эстрады «Дальний Восток».

Семинар пропагандистов кружков и семинаров по текущей политике состоится 23 марта с. г. в 9 часов утра в здании ЦЗЛ.

И. о. редактора В. М. ШУРАЕВ.

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Черные очки». В зале кинохроники «Сильва», «У Крутого яра», с 22 марта «Чужак» (две серии), «Черные очки», «Морозко».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: сегодня «Человек с фотографии», «Там, где кончается асфальт», с 22 марта «Черные очки».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Бродяга» (две серии), «В начале века».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Крестносыцы», с 22 марта «Хоккеисты».

КЛУБ ЖДТ: «Мистер Икс».

Л. ВЕТШТЕЙН

БЕЛИБЕРДА

Девчата идут...
Я вслед им смотрю на спинки...
В сердце презренье комом...
С такими я не знакомлюсь...
Боже,
Так это же земстройки!..
Девушки — не надивиться!..
В. ЛАПКО. «Вечер. Иду в рабочем»...

Я шагаю по тропинке,
От смущения курю.
Я смотрю девушкам в спинки.
Ниже спинок не смотрю.
Недостатков целый комплекс
Обнаружил я у них.
Я с такими не знакомлюсь!
Я такоским не жених!
Только —
Боже!
Что я вижу —
То ж земстройки.
Хвалю!
Словом, я их ненавижу,
Ненавижу, но люблю.
Я меняю гнев на милость,
Ведь девушки хоть куда!
Не беда
Что получилась
У меня белиберда.

Литературные пародии

ЧУДО ТРАГИЧНОСТИ

В ночи чернеют тени-взмахи...
Молчат угрюмые деревья,
Как будто казни ждут моей...
...Трагичность чуда затая.
И мы сгораем за открытия,
И за познание бытия.

В. МАШКОВЦЕВ,
«Горят костры».

Горит костер,
И как у плахи,
Стою пред этим я костром.
В ночи чернеют тени-взмахи,
Как будто взмахи топором.
Уткнулась в древний мир
долина,
Как неразгаданный кроссворд.
Пойдешь направо — гильотина.
Пойдешь налево — эшафот.
Над головой сквозь небо-сито
Грозит обрушиться «Гроза».
И смотрит месяц-инквизитор
В мои крамольные глаза,
Сгорают гордые деревни,
Пылают груди областей,
Кроваво-рыжие деревья
Угрюмо казни ждут моей.
Потрескивает грустно вереск,
Зигзаги пламени в очках.
Меня сожгут. Ужели ересь
Отыскана в моих стихах?
О нет! Иду в огонь костра я,
Трагичность чуда затая.
Я за открытия сгораю
И за познание бытия.

Я — НАЧЕКУ!

У солдата
Гудит голова...
Мы, солдаты,
Всегда начеку.
Г. АХМЕТШИН
«На побывке».

Мысли
Словены,
Словно дрова.
Паровозом
Гудит голова.
Только я
Не намерен
Скисать.
Я обязан
Стихи написать,
Так,
Какая сегодня
Из дат?
День военный.
Герой мой — солдат.
Без погон
У солдата
Мундир.
Тем не менее
Он командир,
«На побывке», конечно же,
Он.
И понятно,
Людьми окружен,
И ему, безусловно, почет,
А мамаша
Ватрушки
Печет.
Кабы стих этот
Делал не я,

Я над ним бы
Смеялся, друзья.
Но поскольку
Я автор его,
Откровенно скажу:
Ничего!
Мне-то что,
Подтяну я ремень,
Не тревожась
За завтрашний день.
Я и ритмы найду
И слова,
Даже если
Трещит голова.
Я любые стихи
Испеку.
Был бы праздник,
А я — начеку!

КНИГА

Книга — в мир открытое окно.
Но не та, что лишь предмет
для спора,
Всякой умной честной книге
суждено
Души открывать, эпохе вторя.

Л. ЧЕРНЫШЕВ.

ПИСЬМА
ПРИХОДИТ
ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97,
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 4. 21 марта 1965 года