



22 апреля советский народ, трудящиеся социалистических стран, все прогрессивное человечество торжественно отмечают 95-ю годовщину со дня рождения Владимира Ильича Ленина (1870—1924) — великого мыслителя, основателя Коммунистической партии и Советского государства, вождя мирового коммунистического и рабочего движения. С каждым прожитым годом образ В. И. Ленина становится все более величественным и в то же время более близким и родным. Живой руководитель живого революционного дела, Владимир Ильич всю гигантскую мощь своего ума и пламенную страсть сердца отдал борьбе за счастье трудящихся. Проникновенная мысль и вдохновенное слово Ленина, его непреклонная воля и неиссякаемая энергия заражали окружающих бодростью и оптимизмом. А покоряющая простота и трогательная забота о людях сочетались в нем с непримиримостью к классовым врагам.

Всю свою жизнь В. И. Ленин посвятил борьбе за светлые идеалы коммунизма. Верный ученик К. Маркса и Ф. Энгельса, гениальный продолжатель их бессмертного дела, Владимир Ильич Ленин отстоял марксизм от многочисленных атак оппортунистов всех мастей, обогатил революционную теорию научными открытиями всемирно-исторического значения, дав ответы на животрепещущие вопросы, поставленные новой эпохой перед рабочим классом.

Жизнь Ленина неотделима от деятельности созданной и возглавленной им Коммунистической партии. Он создал цельное и стройное учение о партии, разработал ее стратегию и тактику, идеологические и организационные принципы, выковал нерушимое единство партийных рядов. Коммунистическая партия во главе с Лениным подняла народные массы на штурм царского самодержавия, власти капиталистов и помещиков и в октябре 1917 года приняла на себя всю полноту ответственности за исторические судьбы нашей Родины. Ленин был гениальным создателем нового мира. Он разработал великий план строительства социализма и коммунизма в СССР. Коммунистическая партия достойно продолжает дело своего бессмертного учителя и вождя.

Осуществляя Ленинские заветы, творчески развивая революционную теорию, КПСС привела советский народ к полной и окончательной победе социализма и ныне успешно осуществляет ленинский курс строительства коммунизма. Этот курс коллективно разработан XX, XXI, XXII съездами КПСС и получил свое концентрированное выражение в новой Программе партии. Жизнь дает все новые и новые подтверждения исторической правоты марксизма-ленинизма.

**ЛЕНИН ЖИЛ,  
ЛЕНИН ЖИВ,  
ЛЕНИН  
БУДЕТ  
ЖИТЬ!**

## Восьмая домна снова в строю

На шесть дней раньше намеченного срока после капитального ремонта в строй восьмая домменная печь. Это достояние Первого мая и двадцатилетия победы над фашистской Германией от коллектива «Уралдомнаремонта».

Благодаря тщательно продуманной организации и технологии монтажа кожуха шахты производился укрупненными узлами вместе с смонтированными холодильниками. Укрупненными узлами весом по 50 тонн монтировался и засыпной аппарат.

В ходе ремонта внедрен ряд технологических новшеств. Так,

например, для облегчения труда горновых установлена бурильная машина, при помощи которой они будут разделять чугунную ленту. Впервые полностью выложена лещадь из углеродистых блоков. Это позволит значительно продлить кампанию печи.

В ходе ремонта смонтировано две с половиной тысячи тонн металлоконструкций, литья и оборудования. Уложено более трех тысяч тонн огнеупоров, около 15 тысяч погонных метров труб для водопроводной и сливной коммуникаций.

На ремонте домменной печи самоотверженно трудились мон-

тажные участки, возглавляемые прорабами Дмитрием Кузьминым, Константином Стариковым. Хорошие результаты показали бригады монтажников Николая Андреева, Дмитрия Штыленко, Николая Морозова и Петра Дябилина.

Большой вклад в досрочное завершение ремонта печи внесли каменщики-огнеупорщики на участке прораба Василия Шведа, которыми руководит опытный бригадир Абузар Абдеев.

Благодаря упорному труду ремонтников страна получит дополнительно тысячи тонн металла.

**Б. АХМЕТЗЯНОВ.**



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 47 (4016)  
Год издания 26-й

СРЕДА, 21 апреля 1965 года

Цена 1 коп.

## НЕ СЛОВОМ, А ДЕЛОМ

### ОТВЕТИМ НА ПРИЗЫВ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

Коллектив третьего мартеновского цеха в целом трудится неплохо. Все бригады печей добились ровного хода плавок и выпуска стали. Первомайские обязательства, взятые нами, перевыполнены вдвое.

Но все достижения комбината по выпуску стали «поедаются» задолженностью сталеплавильщиков первого мартеновского цеха. Бесспорно, трудное для них сейчас время — освоение новых методов плавания с приходом в цех природного газа и кислорода. Но ведь дело в том, что большинство преждевременно остановленных на ремонт печей — жертвы нарушения теплового режима и технологии. Почнашему, если хочешь хорошо работать, то по-хозяйски ухаживай за агрегатом, нельзя допускать даже малейших отклонений от технологических инструкций.

Обращение участников областного совещания сталеваров ко всем сталеплавильщикам Челябинской области обязывает нас, сталеваров Магнит-

## ЧТОБЫ ВКЛАД БЫЛ ВЕСОМЕЙ

ки, увеличить выпуск стали, чтобы не быть в долгу перед Родиной. И это наш долг.

Обращение по-деловому обсуждалось на сменно-встречных собраниях нашего цеха. Особенно остро стоял вопрос о сохранности печей, о сокращении сроков плавок, о хозяйском отношении к ним. Мы пересмотрели взятые обязательства и увеличили их. Сталевары решили искать новые возможности для повышения стойкости сводов.

Наш коллектив 14-й печи за счет увеличения стойкости свода, избегая каких бы то ни было нарушений технологии, на сегодня выдал 600 тонн стали отличного качества сверх плана. Но мы будем добиваться, чтобы наш вклад в общее дело сталеваров комбината от смены к смене становился все весомей.

**В. ПРОКОПЬЕВ, В. БАГРЕЦОВ,**  
сталевары 14-й мартеновской печи.

## ВЫПОЛНИМ

16 апреля на сменно-встречном собрании начальник смены т. Собачко зачитал нам «Обращение участников областного совещания сталеваров ко всем сталеплавильщикам Челябинской области». Коллектив бригады с большим энтузиазмом встретил призыв участников слета — повысить качество металла, покончить с авариями, дать стране сверхплановую сталь.

Мы гордимся тем, что посланцем на совещании от сталеплавильщиков Магнитки был сталевар нашей мартеновской печи т. Анисимов. Он много рассказал нам о работе совещания, о встрече со сталеварами из других городов, о борьбе там за качественную, сверхплановую сталь.

Мы гордимся и тем, что рабочие, обслуживающие 11-ю мартеновскую печь, идут в ногу со временем и требованиями жизни. Наша бригада еще не имела

## И ПЕРЕВЫПОЛНИМ

в этом году замечаний по качеству металла, печь свою мы сохраним в полном порядке, строго придерживаемся технологической инструкции. Коллектив сталеплавильного агрегата в целом за три прошлых месяца выдал 1500 тонн сверхплановой стали.

Но мы не собираемся останавливаться на достигнутом и «козырять» только успехами прошлых месяцев. За первую половину апреля на свой сверхплановый счет наша бригада записала уже 300 тонн качественной

стали. Воодушевленные обращением участников областного совещания, мы обещаем довести этот счет до 900 тонн. Все усилия приложим к тому, чтобы выполнить это обязательство, делом ответить на призыв сталеплавильщиков Урала.

**А. БОГАЧЕВ,** сталевар  
одиннадцатой мартеновской  
печи.

**М. ВЕЛИЧНО,** первый  
подручный сталевара.  
**А. СТОЛБОВСКИЙ,** второй  
подручный сталевара.

## НАШЕ ОБЩЕЕ ДЕЛО

«Сталь — это богатство и могущество нашей Родины. Чем больше мы ее дадим, тем больше у нас будет тракторов, автомобилей, комбайнов и других сельскохозяйственных машин» — говорится в обращении участников областного совещания сталеваров ко всем сталеплавильщикам Челябинской области.

Мартеновцы первого цеха особенно остро чувствуют за собой ответственность, потому что в течение последних месяцев в цехе сложились трудные обстоятельства, и коллектив задолжал много металла государству. Но мы считаем, что это отставание временное и не далее тот день, когда сталеплавильщики первого мартена вернут былую славу.

Мы хотим рассказать, как идут дела в нашем коллективе. За две декады апреля печь № 35 выдала около двух тысяч тонн допол-

нительно к заданию. Это наш ответ на призыв сталеплавильщиков области.

Как мы боремся за сверхплановую сталь? Прежде всего стараемся сократить продолжительность плавок. И надо сказать добились неплохих результатов. На каждой плавке за 20 дней апреля мы сэкономили по 52 минуты, в основном на первичных операциях — заправке и завалке.

Успех к нам не пришел сам по себе. И тут многое зависит не только от тех, кто непосредственно стоит у печи. Ведь сокращение продолжительности плавок обеспечили и те, кто готовил и подавал шихту, чугун, и те, кто качественно ремонтировал агрегат.

**В. ЗУЕВ,**  
сталевар печи № 35.  
**М. НАДЕИН,**  
подручный сталевара.



«Урал — не маленький «уголок», это — громадная и богатейшая область».

В. И. ЛЕНИН.

«...главным явлением экономической жизни края является горнозаводская промышленность, которая сообщила ему совершенно особый отпечаток. С положением и интересами уральской горнопромышленности связаны и история коло-

## ЛЕНИН И УРАЛ

низации и настоящее положение края».

В. И. ЛЕНИН.

«Исторические заслуги Урала всем известны. В течение двухсот лет вся Россия пахала и жала, ковала, копала и рубила изделиями его заводов. Она носила на груди кресты из

уральской меди, ездил на уральских осях, стреляла из ружей уральской стали, пекла блины — на уральских сковородах, брэнчала уральскими пятаками в кармане. Урал удовлетворял потребление всего русского народа...».

В. И. ЛЕНИН.

«В будущем на Урале — место крупной металлургии современного типа путем постройки крупнейших металлургических заводов в местах наиболее богатых рудой. В первую очередь Южный Урал с горой Магнитной, затем Высокогор-

ный район и Богословский округ. Решение этой задачи возможно только после предварительного решения вопроса — массовой подвозки коксующихся углей или кокса из Кузнецкого района...».

Из плана ГОЭЛРО.

Из первой плавки Магнитогорского чугуна был отлит барельеф Владимира Ильича Ленина и послан в подарок Центральному Комитету ВКП(б).



## Вырос в стенах гигант

Передовики доменного цеха 1-й бригады А. Н. Блюзин, машинист вагон-весов А. З. Альхамов, горновое Н. А. Аникин, Н. М. Игнатъев, А. Л. Кажуро и газовщик В. Филатов.

Шел сентябрь 1943 года. Советская Армия перешла в решительное наступление. Партия и государство отмечают тех, кто создавал условия для победы над врагом. Среди них...

УКАЗ Президиума Верховного Совета СССР о награждении орденом Ленина Магнитогорского металлургического комбината Народного Комиссариата черной металлургии СССР.



ЗА ОБРАЗЦОВОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ОБОРОНЫ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ВОЕННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ КАЧЕСТВЕННЫМ МЕТАЛЛОМ НАГРАДИТЬ МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ «ОРДЕНОМ ЛЕНИНА».

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. ГОРКИН.

## КОГДА ХОДИЛИ „КУКУШКИ“

Мимо окон бесшумно прошел электровоз.

— «Кукушки», «кукушечки», — невольно произношу я, глядя из окна диспетчерской на мощные локомотивы и почему-то улыбаюсь.

— Воспоминания? — замечает мой старый друг Григорий Васильевич Колесников, и по лицу его также пробегает геплая задумчивая улыбка, как-будто перед ним встали те далекие тридцатые годы, когда наш «тяжпром» был еще на заре своего развития.

Да, остались только воспоминания о том трудном, но ярком времени нашей юности, которое, что там скрывать, для некоторых молодых людей кажется одним из приемов художественной литературы. Но для нас это была жизнь — жизнь с ударными комсомольскими бессонными ночами, палатками, холодными бараками.

Год 1931-й. Как и тысячи других комсомольцев, двадцати лет я приехал в Магнитогорск, оставив свой родной город Бугульму. Был декабрь, морозный и вьюжный. Суровая уральская природа как-будто хотела испытать нас. Скептики скажут: а было ли это? Спросите у первых комсомольцев. В тот день была метель. Выйдя из холодного вагончика, пятнадцатилетний мальчишка «притащил» та самая «кукушка», я попытался глазами отыскать гигант-новостройку. Но гиганта не было, кругом была заснеженная степь, пурга да тысячи людей, которые и должны были его построить.

И мы строили. Жили в холодных бараках по сто и больше человек — строили, с питанием было плохо — строили, ветер валил с ног, а мы все равно строили. Знали, что металл очень нужен нашему молодому государству.

Трудностей хватало — на всю стройку было около двух десятков маломощных паровозиков да один экскаватор, все остальное заменяли наши руки. Да и мороз-злодей то и дело выводил из строя «кукушек». Помню, в ночь на 20 февраля замерзли почти все водоклонки и на следующий день большинство паровозов не могли выйти из депо. Работали на лошадах, возили землю на грабарках, на телегах. В то время землекоп и грабарь звучали так же, как сейчас доменщик и сталевар. Я же

был всего костыльщиком, мыращирыля железнодорожные пути.

— Помнишь, как здорово было, когда пускали первую домну? — спросил меня Григорий Васильевич.

Да, помню. Этого никогда не забудешь. Пуск был праздником для всех, собравшихся на митинг в то январское утро 1932 года. Это была наша первая победа в борьбе за металл. Несмотря на сильный мороз, все строители пели, плясали, поздравляли друг друга... Что и говорить, каждый чувствовал себя первосоздателем мира, всем казалось, не будь этой домны и жизнь прекратится. Крики ура, вверх полетели шапки. Радостные, взволнованные люди бежали впереди и рядом с первым составом чугуна, который вели машинисты тт. Дурманов и Болотов.

Весь мир облетела весть о первом металле Магнитки. Строители получали поздравления со всех концов нашей необъятной Родины и от наших зарубежных друзей. Мы ликовали. На митинге я и познакомился с Григорием Васильевичем. Он уже был машинистом.

После того торжественного дня я тоже решил стать машинистом, пошел учиться на курсы. Учился все, казалось, не было ни времени, ни сил, и все же учился. Летом на улице, зимой в палатках, землянках. Через девять месяцев я стал машинистом «кукушки» под номером 91.

Строился комбинат, росли люди, но комсомольский энтузиазм оставался прежним. Сколько ночей проведено на субботниках. Тогда они проводились с днем и ночью. При пуске коксовой батареи сгорел тепляк. Комсомольцы

работали целые сутки и все было восстановлено. Все, как один, боролись за бесперебойную работу вошедших в строй агрегатов. Помню мы отдыхали после работы. Вдруг с клубами морозного воздуха в барак ввалился начальник участка горы т. Калпокан. Кричит: ребята, срывается добыча руды, надо втащить на 480-й горизонт мотовоз. Нижнего не осталось в бараке, собралось около трехсот человек и в ночь, в пургу тащили мотовоз на гору. А утром на работу.

А как проходили комсомольские собрания? Комсомольцы собирались в клубе ЖДТ, а около тысячи беспартийных ждали на улице, чтобы узнать решение собрания. Комсомольское собрание было чем-то вроде заседания верховной власти.

Наши паровозники уже не справлялись, комбинат рос, как богатый, приходилось по несколько суток не выходить из своих «кукушек». Машинистов не хватало. Да и все было совсем не так, как сегодня. На одном поезде было семь тормозильщиков, автоматических тормозов не было. Помню, подавал первый чугун на мартен и едва не перевернулся — ковш был слишком тяжел для «кукушки». А мы их все равно любили эти трудолюбивые, как пчелки, паровозики.

В 1946-м перешли на электропуть. С того времени и начался перелом в нашем железнодорожном хозяйстве. Поработать пришлось на многих сериях паровозиков: и «ОВ», и «Б», и «ЭСО», и многих других, прежде чем пришли сегодняшние богатые.

Н. ЗИНОВЬЕВ,  
сменный диспетчер  
ЖДТ комбината.

## ПРОКАТ ДРУЖБЫ

«Вира!» — Взмах руки подкранового рабочего и пачка листа, подхваченная цепями крана, проплыла в воздухе и исчезла внутри вагона. Идет обильная отгрузка металла. На каждой, аккуратно упакованной пачке желтеют два квадрата, в первом бросаются в глаза красные буквы «Сделано в СССР», во втором — место назначения: «Германская Демократическая Республика». Во многие концы мира отправляют свою продукцию прокатчики четвертого листопрокатного цеха. И не только они одни.

Металл листопрокатного цеха № 3 имеет десятки потребителей за рубежом. В прошлом месяце здесь своевременно выполнены все заказы на экспорт. 150 тонн оцинкованного листа получили в срок заводы Румынии, 720 тонн — предприятия Турции, отправлена белая жечь в ГДР, Кубу, Румынию, Индию.

В 13 странах, в разных уголках земного шара, ждут изделия сортопрокатчиков. И им не приходится долго ждать. За первую половину этого месяца за рубеж отгружено несколько тысяч тонн сортового металла разных профилей: в Афганистан, Кубу, Польшу, Сирию... Сирию...

## МАГНИТОГОРСК, 1965 ГОД. ЦИФРЫ И ФАКТЫ

\* Вступила в строй действующая свертмошная домна.

\* Тысячи тонн стали сварилась новая мартеновская печь.

\* Сдан в эксплуатацию цех тканой сетки метизно-металлургического завода.

\* Магнитогорцы получили ордера на 78570 квадратных метров жилой площади. Общий жилой фонд в городе в прошлом году превысил два с половиной миллиона квадратных метров.

\* Государство неустанно прояв-

ляет заботу о здоровье народа. В прошлом году в городе были открыты: поликлиника метизно-металлургического завода, стоматологическая поликлиника, вошла в эксплуатацию третья детская больница, рассчитанная на 300 мест. На базе пионерского лагеря «Орленок» был открыт детский санаторий, в котором смогут лечиться одновременно сто детей, страдающих ревматизмом.

\* В больничных учреждениях города в прошлом году было 3880 коек. Медицинскую помощь больным оказывали 666 врачей.

\* В прошлом году магнитогорцы посадили 78338 деревьев, 285178 кустарников, 3206800 цветов, разбили свыше 78 тысяч газонов.

\* Растет потребление населением города товаров культурно-бытового назначения. Розничный товароборот в прошлом году составил 199,970 млн. рублей, что почти на 3,5 миллиона рублей больше, чем в 1963 году.

\* Магнитогорцы в прошлом году купили 1026 холодильников, 7520 стиральных машин, 6622 телевизора, 279 пианино, 758 мотоциклов и мотороллеров, 239 автомобилей и на 3300 тысяч рублей мебели.

\* В 1965 году розничный товароборот составил 212,375 миллионов рублей.

## ЗАСЛУЖИЛИ ПО ПРАВУ

«Здесь работает бригада коммунистического труда... Сколько табличек с такой надписью можно встретить сейчас у нас на комбинате! Разные по величине, написанные не одинаковыми шрифтами, но смысл у них один: здесь работают честно, творчески, вдохновенно.

Слова эти относятся и к бригаде старшего машиниста А. Федорова и электрика Н. Сенькина, которая обслуживает компрессорную № 6 парокислородного производства. Чистота аппаратуры в машинном зале, монотонный шум дейст-

вующих механизмов, четкие движения обслуживающего персонала — все здесь говорит об этом. Умеют здесь следить за оборудованием. Машинист т. Федоров даже фундамент подшефной машины вымыл содовым раствором.

Недаром мастера тт. Галеев и Овчинников доверяют этим людям сложнейшую технику, надеются на них. Ведь они любят свою профессию и гордятся ей.

Все ремонты члены бригады проводят добросовестно; ни один узел сложнейшего оборудования не ускользнет от их

внимания. Они знают — от качества ремонта зависит успех работы агрегата. Именно поэтому старший машинист т. Федоров и электрик т. Сенькин уверены в безаварийной работе механизмов, в четкости показаний приборов.

«Здесь работает бригада коммунистического труда... Да, люди по праву заслужили это почетное звание и оправдывают его.

Ф. ОБОРИН,  
общественный инспектор по культуре производства цеха КИП и автоматки.



# Три ордена Ленина

НА РАБОЧЕЙ площадке третьего мартеновского цеха стоит человек в спецовке. Он сосредоточенно смотрит на бушующее в печах пламя, прислушивается к мерному гудению агрегатов. Каждый посторонний звук не останется незамеченным



старшим мастером Константином Матвеевичем Кононенко. Вот уже более тридцати лет он стоит у мартеновских печей. Всю свою жизнь Константин Матвеевич посвятил сталеварению.

Сейчас старший мастер мог бы спокойно отдыхать. Он заслужил. Но трудно свыкнуться с мыслью, что утром не надо идти туда, куда каждый день ходил в течение многих лет, туда, где бушует пламя, где кипит сталь, где кипит большая и интересная жизнь. И он, как всегда, утром приходит на смену. По установленному правилу тщательно проверяет состояние печей, чтобы знать их «дыхание». Вот он подходит к сталевару 14-го агрегата Василию Прокопьеву.

— Как чувствует себя печь? Как подина, откосы, сталевальные отверстия? — интересуется старший мастер.

С такими вопросами, короткими, но четкими обращается он и к сталеварам двух других печей. Потом подходит к старшему мастеру Владимиру Артамонову:

— Как прошла смена? — Все было бы хорошо, если бы на 16-й не задержали выпуск плавки из-за промежуточного ковша, — ответил Владимир Артамонов, и, словно желая успокоить, добавил: — беда не большая.

— Не хотелось бы допускать и этого, — недовольно сказал Константин Матвеевич. — Задержка металла ухудшает состояние печи.

У старшего мастера Кононенко свой рабочий почерк. Он старается не допускать разных осложнений в процессе работы. Когда я его попросил рассказать об инте-

стройку. Сразу окунулся в кипучую жизнь будущего города. Сначала строил жилые дома. А когда в 1934 году открылись курсы сталеваров, Константин поступил на них не задумываясь. Огневая профессия звала к себе и он стал работать во втором мартеновском цехе чернорабочим. Учился и работал. Работал и учился. Сначала заправщиком печи, а потом третьим подручным сталевара и так вверх по лесенке.

В 1935 году перевели на комсомольско-молодежную печь № 4. Работая первым подручным, Константин Матвеевич часто подменял сталеваров, а вскоре стал работать сталеваром постоянно. В 1938 году его, как одного из лучших сталеваров, послали на празднование Первого мая в Крошштадт, в гости к морякам.

Когда началась Великая Отечественная война, Константин Матвеевич варил первоклассную сталь, которая была необходима стране для разгрома фашистских захватчиков. А после войны снова плавил металл мира. За самоотверженный труд старший мастер Кононенко награжден орденом Красного Знамени, тремя орденами Ленина и звездой Героя Социалистического Труда.

...Стоит на площадке у мартеновского человека в рабочей спецовке. Спокойный его взгляд устремлен в будущее. Он знает, что оно будет прекрасным. Ведь он многое сделал для этого.

И. НАДЕИН.

ресном моменте в делах сталеплавыльщиков, он спокойно ответил:

— Я знаю, газетчикам надо что-то необычное, героическое. Но должен вас огорчить — нет у нас острых ситуаций и не приведи бог их иметь. Каждая острая ситуация нарушает ритм производства.

Сам Константин Матвеевич да и те, кто работает рядом с ним, стараются наперед увидеть и не допустить возможные осложнения. Этому помогает большой опыт, пройденный с лучшими сталеплавыльщиками Магнитки.

Почти с первых дней возникновения города из казахстанских степей совсем юношей приехал Константин Кононенко на ново-



До полутора норм ежесменно дает бригада формовщиков фасоннолитейного цеха Владимира Филатова. Эта бригада одной из первых в цехе освоила фор-

мовочную машину и горшо ее использует.

На снимке: передовые формовщики Д. И. Филатов (бригадир), М. А. Ширкова, М. В. Давыдов и А. В. Семенов.

## УСПЕХ КОЛЛЕКТИВА 9-Й ДОМНЫ

С каждым днем растет трудовой накал соревнования доменщиков в честь 1 Мая. Коллектив 9-й домны в апреле выдал почти 900 тонн сверхпланового чугуна.

Экономика производства — вот что является постоянной заботой коллектива передового агрегата. Умело ведя весь технологический

процесс, хорошо «чувствуя», как идет печь, вовремя принимая все необходимые меры для ритмичной работы, бригада опытных мастеров Ф. Ткаченко, А. Баранова, В. Волкова и В. Родикова экономит по 20 кг кокса на каждой тонне выплавленного чугуна.

Б. ЛЕОНИДОВ.

## На всю жизнь с партией

«В ПЕРВИЧНУЮ ПАРТИЙНУЮ организацию. Прошу принять меня кандидатом в члены КПСС...»

Решается судьба человека. В партию идет достойный. Отныне и навсегда жизнь его, радости и огорчения будут связаны с партией Ленина. Отныне и навсегда он будет впереди. С него будет брать пример беспартийные, ему будут подражать комсомольцы.

**КОММУНИСТ — АКТИВНЫЙ БОЕЦ ПАРТИИ.**  
ЗАЯВЛЕНИЯ ПОДАЮТ ЛУЧШИЕ ИЗ ЛУЧШИХ, ПЕРЕДОВИКИ ПРОИЗВОДСТВА.

В прошлом году партийная организация второго листопрокатного цеха приняла в свои ряды 11 кандидатов и восемь в члены КПСС. В этом году четыре человека стали кандидатами, три — членами партии.

Молодых коммунистов партбюро готовит заранее. Если видим, что прокатчик хорошо работает, в быту у него все в порядке, если видим, что человек растет, а не топчется на месте, мы начинаем вовлекать его в общественную жизнь. Начинаем с самого легкого. Приглашаем такого товарища в партбюро и даем партийное поручение. Оператору главного поста Александру Максиму, например, не раз поручали провести в бригаде беседы на актуальные темы. С партийным поручением Александр успешно справлялся. В этом году коллектив цеха единодушно рекомендовал А. Максимова депутатом горсовета. Уверены, что Саша оправдает наше доверие.

В партийной организации еще не было случая, чтобы коммунисты ошиблись, принимая в свои ряды новых товарищей. Объясняется это заботой коммунистов о чистоте партийных рядов. Каждый раз, когда к трибуне выходит будущий член партийной организации, ему не приходится молчать: товарищи по труду живо интересуются им. После вопросов и ответов начинаются выступления, характеристики. Бывают и наказы. Так, когда принимали в свои ряды т. Ильина, коммунисты предложили прокатчику помочь травильному отделению, повысить качество продукции.

Каждому понятно, что рост рядов парторганизации начинается с момента голосования «за» и «против». Любая организация сильна не только количеством, но,

в первую очередь, политико-моральными данными, дееспособностью принимаемых. Вот почему сразу после собрания партбюро вовлекает вновь принятых товарищей в активную партийную жизнь цеха.

Работает у нас вальцовщиком молодой коммунист Борис Атеев. В цехе у него любое дело в руках спорится, да и в школе, где он учится, дела идут неплохо. Борис пришел к нам из комсомола, поэтому мы рекомендовали его членом бюро комсомольской организации, где ему поручили дела дружины.

Старший резчик Юрий Саклетин уже в этом году трижды завоевывал звание лучшего по профессии. Партийное бюро довольно молодой коммунист: Юрий отвечает за наглядную агитацию и за стенную печать. Газета и «Молнии» выходят регулярно.

Без преувеличения можно сказать, что лучший резерв для парторганизации — это комсомол. Союзная молодежь вносит в партийную жизнь свою энергию и знания. Вот характерный пример. Петр Кривопапов два года был секретарем комсомольского бюро, два года отвечал за «Комсомольский прожектор». В марте этого года на «инспекторском» пролете, где трудится бригадиром кандидат в члены партии П. Кривопапов, сложилась трудная обстановка. Отрадно отметить, что бригада профорга Кривопапова не только справилась с производственным заданием, но даже перевыполнила его.

Сегодня в нашем цехе состоится партийное собрание с повесткой дня «Авангардная роль коммунистов». Хочется, чтобы эта тема была в центре внимания членов партийной организации не только на собрании, а чтобы коммунисты повседневно были активными бойцами партии.

**Н. ТОНКОГОВ,**  
секретарь партбюро второго листопрокатного цеха.



## ДРУЖБА, РОЖДЕННАЯ В ТРУДЕ

Тук-так, тук-так, — мерно отстукивали колеса. За окном вагона пронеслись поля, леса, озера, полустанки... Скорый поезд Москва — Хельсинки торопился к месту своего назначения. В купе была такая же «вагонная» обстановка, как и во всех вагонах железных дорог мира: играли в домино, читали, спали, ели, смотрели в окно. И все-таки для нас все было необычно, необычно своей взволнованностью, ожиданием чего-то нового там, в чужой стране. Мы, группа советских граждан, рабочих, металлургов ехали в Финляндию для того, чтобы пустить первую крупную домну в стране, чтобы помочь финским рабочим освоить ее и передать им свой опыт.

Я вообще впервые ехал за границу, да еще с такой почетной миссией. Все мы, горновцы, мастера, газожители из Челябинска, Магнитогорска, Днепропетровска, Донецка и других городов, — все мы очень волновались в душе за свою будущую работу там, в незнакомой Финляндии и, откровенно сказать, боялись ударить лицом в грязь. «Что-то будет?» — думали мы...

А было все очень просто. Нам тепло встретили. Из Хельсинки мы поездом отправились в небольшой, строящийся пока городок Раахе, где нам предстояло работать. Хотя и переводится название городка на русский язык «гнилой уголь», погода, однако, стояла великолепная.

Два дня знакомились с городом, купались в Ботническом заливе, отдыхали, осваивались; на третий — вышли на работу.

Доменная печь стояла на сушке.

Надо сказать что первое время нам пришлось действительно очень трудно. Рабочие были на-

браны на агрегат совершенно необученные, без всякой подготовки, не знающие даже самых простых вещей. Ну и, конечно, объясняться с ними приходилось все время с помощью переводчика. Впрочем, объяснялись в основном знаками, показывали и растолковывали руками. Через некоторое время так научились «разговаривать» таким способом, что понимали друг друга с полуслова.

А вообще, мне кажется, простые рабочие любой страны мира всегда найдут общий язык. Рабочие везде одинаковы. Правда, если можно так выразиться, мы были не одинаково одеты: привезли с собой суконную спецовку, а финны выходили на работу кто в чем. Фирма «Рауторуки» дает работу и этого достаточно. Спецодежду рабочие носят свою. Они очень и очень удивились, когда узнали, что мы получаем каждый месяц новые ва чеги бесплатно, каждый год новую суконную спецовку и тоже бесплатно.

Месяц (до официального пуска доменной печи) мы знакомили новых своих товарищей с оборудованием, в частности, я показывал своим ученикам, как меняют фурмы, как обращаться с электропушкой. Я быстро подружился со своим будущим преемником Тайвой Миконеном. Расторопный худощавый паренек оказался смысленным горновым, быстро перенимал основные приемы работы.

И вот, наконец, после месяца учебы и опробования был назначен день пуска домны. Все шло отлично и уже через месяц мы добились проектной мощности — 1500 тонн чугуна в сутки. Тогда фирма «Рауторуки» предложила «связать» из доменной печи все, что только возможно. Ну что ж, мы «выжали» — в течение 10 дней давали по 2000 тонн в сут-

ки. На домну приходили специалисты из Швеции, Западной Германии, приходили посмотреть как добились русские такого успеха, смотрели и удивлялись. Просто не верили своим глазам. Но верить приходилось — вся работа была на виду и тонны тоже. Оборудование наше не подвело, не подкачали и специалисты-рабочие.

В течение 4 месяцев мы контролировали работу доменной печи. Подсказывали финским коллегам как лучше, быстрее проделать ту или иную операцию, делились опытом. А потом наступила пора прощаться.

Провожали нас финские рабочие тепло и трогательно. Мы очень сдружились с ними. Особенно жалко было расставаться с моим другом Тайвой Миконеном. Я бывал у него в семье, познакомился с его женой, детьми, да и жили-то мы в одном доме... Нелегко расставаться с другом так вот, совсем. А впрочем, недаром же придумали в народе поговорку «Гора с горой не сходит, а человек с человеком всегда сойдется». И как знать, может быть, и придется встретиться когда-нибудь и еще поработать вместе?

На заводе нам вручили памятные подарки. Я получил в подарок электробритву и книгу «Финляндия». Сейчас, когда я беру эту книгу в руки, рассматриваю фотографии, рассказывающие о жизни финского народа, о его труде, я всегда вспоминаю моего финского товарища Тайву Миконена.

Дружба, рожденная в труде, — крепкая дружба.

Д. КАРПЕТА, старший горновой доменного цеха.



# УЧИТЬСЯ—ВРЕМЯ ЗОВЕТ

## Ждем Вас, желающие!

В жизни мы часто употребляем технические термины. Они настолько вошли в нашу речь, что уже звучат как же, как хлеб, вода, костюм. Любимый человек, чем бы он ни был занят, обязательно сталкивается с различными механизмами и машинами, одни из которых облегчают труд, другие позволяют проникать в неизведанное. Жизнь интересна, многообразна и сложна. Какую бы специальность человек ни избрал себе для практической деятельности, он все равно вынужден будет иметь хотя бы элементарное понятие о механике, — будь то продавец или сталевар.

Мы избрали именно эту специальность — обширную по профилю, и пожалуй, действительно всегда необходимую. Иногда можно слышать: «Что механики? На них вечло все «шишки» сыпятся. Уж лучше быть технологом». Но и технология получения стали, проката и другой продукции все же в большей степени зависит от уровня механизации, от создания новых машин, позволяющих совершенствовать ее, выбирая более рациональную. Условное деление видов производства создало впечатление: механика — вспомогательный, сопровождающий какой-нибудь другой процесс. Но придет время, и механика займет определяющее положение в нашем производстве.

Придя на комбинат после окончания техникума, мы поняли, что быть высококвалифицированным специалистом без глубоких знаний механического оборудования невозможно. И поэтому мы пошли в горнометаллургический институт без отрыва от производства по специальности «Механическое оборудование заводов черной и цветной металлургии». Конечно, трудно было вначале сочетать работу с учебой, но в наше время невозможно познать производство без теоретических знаний.

### ВСЕСОЮЗНЫЙ ЛЕНИНСКИЙ

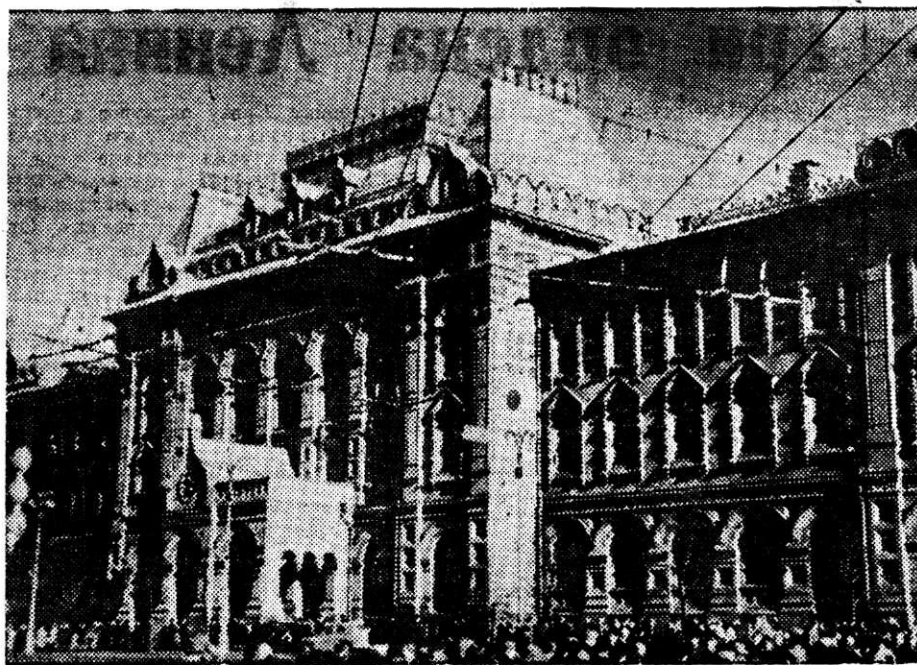
В минувшее воскресенье тысячи пионеров нашей страны вышли на Всесоюзный ленинский воскресник. Среди них были и 1300 учащихся школы № 34 Правобережного района. Они вышли помочь своим шефам — сортопрокатчикам комбината в наведении чистоты и порядка на улице Менделеева. Работали с огоньком, пионерски. За этот день пионеры собрали 7 тонн металлолома, тонну макулатуры, привели в порядок двор школы и прилегающую к школе улицу Менделеева. Убрали камни, мусор, вскопали газон и засеяли его травой.

Сейчас мы уже на пятом курсе. Высококвалифицированные преподаватели в хорошо оборудованных аудиториях дают прочные основы знаний оборудования.

Мы приглашаем всех желающих поступать в наш институт по специальности механика. Не пожалейте.

**Г. БЫКОВ, ГИЛЬДЕРОВ,**  
студенты-вечерники  
горнометаллургического  
института, механики куста  
проката.

## В ЦЕНТРАЛЬНОМ МУЗЕЕ В. И. ЛЕНИНА



В дни 95-летия со дня рождения В. И. Ленина особенно много посетителей в Центральном музее В. И. Ленина. Сюда приходят и те, кто рядом с Ильичем совершал революцию, и те, кто об этом знает только по книгам и рассказам ветеранов.

На снимке: Центральный музей В. И. Ленина в Москве.

## ВОСПОМИНАНИЯ

### Мои встречи с Ильичем

Увидел Ильича в первый раз в весной 1917 года, когда приехал в Петроград в качестве делегата от железнодорожников Амура на Первое Всероссийское совещание Советов. Я и мой товарищ, тоже делегат от амурцев, Владимир Иванович Шимановский (впоследствии был расстрелян белогвардейцами) шли на Петроградскую сторону с большим волнением. Нам не терпелось увидеть и услышать человека, который основал нашу партию, стал ее любимцем и гордостью.

И вот большой дворец. Несколько тысяч людей заполнили его. В буквальном смысле слова яблоку негде упасть. Ильич появился перед аудиторией в своем скромном демисезонном пальто, в котором приехал из-за границы. Как только Владимир Ильич поднялся на импровизированную трибуну, разразилась буря аплодисментов. С минуту—две он стоял с опущенными руками, в одной из которых была зажата кепка. Потом поднял руку, призывая к спокойствию. И разом аплодисменты смолкли. Установилась такая тишина, что можно было услышать жужжание мухи, если бы она пролетела.

Ленин начал речь с изложения своих знаменитых «Апрельских тезисов». Затем перешел к вопросу о названии партии. Вождь говорил, что пришло время назвать большевистскую партию Коммунистической, окончательно отмежевываясь от социал-предателей, именующих себя «демократами».

Речь Ильича произвела на меня, да и на всех, кто ее слушал, огромное впечатление. Я уходил с митинга, многое поняв, еще яснее стали для меня цели и задачи партии на данном этапе. Мы, дальневосточники, уезжая домой твердо знали, что нам делать, как поднимать массы на борьбу за Советы, за подлинную народную власть.

В начале 1918 года я был свидетелем ожесточенной борьбы Ильича и других видных большевиков с нашими идейными противниками — «социалистами» всех мастей. Это было на первом Всероссийском съезде железнодорожников в Петрограде. Я сидел в шестом или седьмом ряду от сцены огромного актового зала Министерства путей сообщения. Сюда явились лидеры всех партий, которых Советская власть признавала и разрешила их легальное существование. В первых рядах расселись «вожди» меньшевиков и эсеров — Церетели, Абрамович, Авялов, Базаров, Чернов, Камков, Чайковский, Зарин и другие. Владимир Ильич, приехавший несколько позже этих «столпов» оккандалившейся социал-демократии, сел поодаль от них.

Началось заседание съезда. Председательствующий попросил лидеров меньшевиков и эсеров высказать открыто свою точку зрения на происходящие в России события, свое отношение к Советской власти. Чувствуя, что они находятся вне опасности и их не арестует ЧК, «горе-вожди» социалистов начали клеветать на Ленина, большевистскую партию, Советскую власть. Мы, делегаты, большевики, возмущались наглостью этих политических банкротов, осмелившихся обвинять Ленина и большевиков в «насилии», «узурпаторстве» и в других не существующих «грехах». Мы с большим трудом сдерживали свой гнев. И успокаивало нас спокойствие Ильича. Владимир Ильич сидел, улыбаясь, поигрывая пальцами рук на ладанках пиджака. Иногда он записывал что-то в блокнот.

И вот на трибуну поднялся Ленин. Спокойно, но твердо он сказал, что возврата к старому не будет, что Советская власть стоит на прочном фундаменте, ее поддерживают миллионы и милли-

оны рабочих и беднейших крестьян России, честная интеллигенция. Как бы ни бесновались господа меньшевики и эсеры, но им не вернуть вспять колесо истории. За ними теперь массы не пойдут, народ знает, что правда на стороне большевиков и он пойдет за большевиками.

Еще не один раз мне приходилось слушать Ильича, но его речь на Первом Всероссийском съезде железнодорожников, где наш вождь наголову разгромил меньшевиков и эсеров, показав их подлинное нутро предателей народа, на всю жизнь осталась у меня в памяти.

Я старый человек, мне много пришлось видеть и пережить. И я горжусь тем, что наша борьба увенчалась полной победой дела Ильича, дела Коммунистической партии.

**А. БОРОДАВКИН,**  
персональный пенсионер,  
член КПСС с 1905 года.

### Скромность, гениальность, честность

Мне, как человеку, которому довелось работать вместе с Владимиром Ильичем Лениным, хочется сказать несколько слов о его прекрасных душевных качествах, о его человеческом обаянии.

Неутомимый труженик, исполненный высокого чувства долга, глубоко принципиальный. Ленин горячо любил народ и не щадил сил, работая для его блага. Ленин отличал коммунистическую честность и правдивость. Он с презрением относился ко всякой фальши, лжи, лицемерию, лести, подхалимству и не терпел, чтобы его возвеличивали. Ленин был врагом зазнайства, самодовольства, верхоглядства и призывал настойчиво учиться, чтобы успешно строить коммунизм.

Широко известны исключительная скромность Ленина, его неприязнительность в отношении материальных благ, презрение к роскоши, уважение к коллективу. Гениальный ученый и пламенный революционер, любимый вождь трудящихся, Ленин в то же время был простым, приветливым и сердечным человеком, который к каждому относился с уважением, с каждым говорил как с равным. Об этом единодушно свидетельствуют все те, кому посчастливилось лично знать Владимира Ильича, работать вместе с ним.

**Л. ФОТИЕВА,**  
член КПСС с 1904 года.

## МЕЖЗАВОДСКАЯ ШКОЛА

19 апреля начала свою работу Всесоюзная межзаводская школа по изучению и обобщению опыта металлургических предприятий по повышению качества холоднокатаного листа. В Магнитогорск съехались сталеплавыльщики и прокатчики крупнейших металлургических заводов страны: Челябинского, завода «Ильича» из Жданова, «Запорожстали», Новосибирского, Новолипецкого и других заводов. В работе школы принимают участие также работники крупнейших научно-исследовательских институтов.

Сталеплавыльщики побывают в маргеновских цехах, будут изучать технологию выплавки марок стали, из которых изготавливается холоднокатаный лист. Прокатчики ознакомятся с технологией нагрева слитков в обжимном цехе и на слябине.

## К весне и лету

Лето не за горами. Женщины, да и мужчины ищут в журналах мод модели летних костюмов, которые бы могли удовлетворить их вкус. У наших трудящихся есть возможность красиво одеться и им хочется сделать это как можно лучше. С каждым годом становится труднее сшить какую-нибудь безвкусную, поэтому работникам швейных фабрик и ателье приходится много работать над моделями одежды, чтобы их продукция имела спрос. «В человеке должно быть все прекрасно: и лицо, и душа, и мысли, и одежда» — сказал Антон Павлович Чехов. И не случайно это сказано. Одежда помогает воспитывать вкус, заставляет ценить красоту.

Модельеры нашего города в минувшее воскресенье демонстрировали моды весенне-летнего сезона. Зрителям было показано больше 150 моделей. Большое внимание на выставке уделялось детской одежде. И очень удачна была модель детского пальто, разработанная Челябинским домом моделей. Зрители тепло приветствовали ее. Среди моделей для молодежи и людей среднего возраста были показаны оригинальные платья, а также пальто из новых тканей. Очень удачны пальто модели «Космос» и ансамбли вечерних платьев и платьев для девочек старшего школьного возраста. В каждом образце чувствовалась творческая мысль модельера, им были свойственны простота, оригинальность.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

## ПОЕТ ЮНОСТЬ



В течение нескольких дней во Дворцах культуры и клубах проходил городской смотр художественной самодеятельности. Одним из массовых коллективов в городе является молодежный хор правобережного Дворца культуры металлур-

гов, которым руководит Галина Михайловна Гуревич. В репертуаре хора песни советских и зарубежных композиторов.

На снимке: поет хор «Юность».

Фото Е. Карпова.

ПРИШИМ  
ПРИХОДИТ  
ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97,  
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны  
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.