

# МЕТАЛЛУРГИ!

## В ПРОФКОМЕ КОМБИНАТА Победители

На днях на пленуме профкома комбината были подведены итоги апрельского социалистического соревнования среди цехов и участков комбината.

Из основных цехов горного управления победителем в соревновании вышел коллектив известняково-доломитового карьера. В этом году он уже третий раз завоевывает первое место. Ему присужден на этот раз также и почетный приз — знамя чешских металлургов.

Среди основных металлургических цехов комбината первое место занял коллектив доменного цеха.

В течение нескольких месяцев очень устойчиво и ритмично работали прокатчики третьего листопрокатного цеха. В апреле они уверенно вышли в авангард соревнования среди прокатных цехов. Им присуждено первое место.

Среди основных цехов коксохимического производства первое место в соревновании завоевал вторично в этом году дружный коллектив цеха ректификации.

Из вспомогательных цехов комбината, обслуживающих металлургические, лучшим оказался цех ремонта промышленных печей. Немалая доля в успехе сталеплавильных цехов комбината принадлежит этому коллективу.

Среди цехов главного энергетика первое место завоевал электроремонтный цех мартеновских и прокатных цехов.

Из вспомогательных цехов горного управления первое место присвоено коллективу Бобровского карьера.

Среди вспомогательных цехов комбината лучшим оказался коллектив мебельного цеха.

Среди цехов управления коммунального хозяйства на первое место вышел вторично в этом году коллектив энергоцеха.

Лучшими участками по итогам социалистического соревнования прошлого месяца были утверждены пленумом профкома дробильные фабрики №№ 2, 3, 4 и сортировка в цехах горного управления, консовые батареи №№ 5 и 6 в коксохимическом производстве, девятая доменная печь, 26-я мартеновская печь, прокатный стан «300» № 1 в основных металлургических цехах, участок паровозная тяга и 8-й железнодорожный район в системе ЖДТ, столовая № 22 в общепите, лудильный агрегат № 7 среди лудильных агрегатов, агрегат поперечной резки № 3 листопркатного цеха № 3 среди агрегатов резки.

## Литейщики наращивают темпы

В мае участки изложниц, крупного, мелкого и цветного литья фасонно-чугунолитейного цеха выполняют сменные задания на 103—105 процентов.

Лучшие показатели имеет бригада формовщиков крупного литья С. Касаткина. Она трудится на формовке холодильников для ремонта второй доменной печи. Умело используя передовые приемы труда, бригада С. Касаткиной постоянно сдает продукцию только хорошего и отличного качества.

Бригады земледелов т. Стаценко и Михайловой также можно назвать лучшими. Сборщик форм изложниц т. Шибанов, выбивщики участка крупного литья т. Гурин и Кухарев, обрубщик т. Сос-

новский за год работы в цехе хорошо овладели своей специальностью. Слесари тт. Бурачек и Золотов получили вторую профессию — автогенщика. Все они маяки, на которые равняются работники нашего цеха.

М. СКАТЕРНАЯ,  
экономист.

## Дружная, четкая работа

В проволочно-штрипсовом цехе хорошо работает в мае коллектив стана «300» № 2. За восемнадцать дней прокатаны сотни тонн сверхпланового металла. В авангарде соревнования идет здесь бригада, руководит которой начальник смены т. Монетаков. Дружная, четкая работа отличает этот коллектив. И результат налицо — 460 тонн металла сверх задания.

В эти дни бригада служит маяком для прокатчиков проволочно-штрипсового цеха.

# В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ РАВНЯЙТЕСЬ НА ПЕРЕДОВИКОВ

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

59 (4028)  
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 21 мая 1965 года

Цена 1 коп.

## Труд на благо общества — священная обязанность каждого человека

### Маяки обжимщиков

Лучшей на блюминге № 3 по праву считается сегодня бригада, возглавляемая опытным мастером т. Сыроматниковым. С начала месяца прокатчики записали на свой сверхплановый счет около полутора тысяч тонн металла.

Этот успех во многом зависит от четкой работы старшего оператора т. Митрофанова, который умело выполняет все зависящие от него производственные операции.

На блюминге № 2 по-прежнему впереди бригада, где начальником смены Михаил Иванович Топорков. За 18 дней мая свыше 500 тонн металла сверх плана выдал этот дружный коллектив. Отлично справляется со своими обязанностями старший оператор т. Неделько.

### НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ

Около трех тысяч тонн высококачественного чугуна дополнительно к заданию выплавил коллектив доменного цеха за истекший период мая. Используя все новинки доменного производства и вкладывая в дело свои творческие находки, впереди идет коллектив 9-й доменной печи. Доменщики В. Родиков, Ф. Ткаченко, А. Баранов и В. Волков — мастера скоростных плавок, истинные хозяева своего агрегата. Их вклад в сверхплановую продукцию составляет 1670 тонн чугуна высокого качества.

Это более половины всей сверхплановой продукции, выпущенной цехом.

### Их показатели

Отлично работают в этом месяце огнеупорщики. В печном отделении по выпуску готовой продукции впереди идет бригада, возглавляемая мастером Виктором Петровичем Смоленцевым. 107 процентов выполнения плана — таков показатель ее работы за восемнадцать дней мая.

Умело трудятся на своем рабочем месте выгрузчики готовых изделий тт. Чепик и Титовец, садчик полуфабриката Сличенко.

В формовочном отделении славит своим трудом бригада мастера Ивана Александровича Бусева. Она выполнила план этих дней на 112 процентов. Четко работают прессовщики-наладчики трубчатых прессов тт. Семинихин и Неклюдов.



Анатолий Николаевич Мункин является одним из опытных токарей 1-го станочного отдела основного механического цеха. Свой большой производственный опыт он передает молодежи, обучая ее профессии токаря.

Сейчас Мункин выполняет заказы для 5-й рудообогатительной фабрики. Нормы выработки ежемесячно выполняет на 150 и более процентов.

НА СНИМКЕ: токарь А. Н. Мункин.



Лучших производственных успехов добивается в первом мартеновском цехе старший разлищик Анатолий Иванович Сиротенко. Его бригада всегда разливает сталь быстро и качественно.

На снимке Л. И. Сиротенко. Фото Е. Карпова.

\*\*\*  
ЛЮДИ  
СЕМИ-  
ЛЕТКИ  
\*\*\*

### ПОИСКИ НОВОГО

## РАБОТАТЬ — ЗНАЧИТ ИСКАТЬ

Из месяца в месяц доменщики комбината успешно справляются с производственным планом и в этом немалая заслуга рационализаторов. Каждый третий коллектив доменщиков — рационализатор. Это целая армия, которой предстоит многое совершить и которая уже многое сделала.

В 1964 году рационализаторами цеха было внесено 450 предложений, из которых 282 были внедрены, в том числе, два изобретения. В результате использования этих предложений коллектив цеха получил 891.219 рублей годовой экономии. Внедрение предложений, несмотря на трудности с сырьем в связи с вводом в строй новой мощной доменной печи, способствовало успешному выполнению годового плана и снижению себестоимости продукции.

Хорошо понимают значение рационализаторской мысли коммунисты цеха. Они идут в первых рядах дерзновенных мыслителей. Это мастера М. Яхонтов, Н. Игнаткович, Н. Феофанов, механик П. Понанков и другие.

Рационализаторами коммунистом Н. Погожих и Г. Бурдаковым было подано, разработано и вне-

рено предложение о переводе двигателей преобразовательных агрегатов на прямой пуск. В результате получена годовая экономия 6.928 рублей. Н. Игнаткович и П. Гоманков изменили проектную схему отвода конденсата от отопительной системы подбункерного помещения 9-й доменной печи, что позволило сэкономить 6.620 рублей в год.

М. Яхонтов, А. Иванов и Х. Ахметзянов внедрили обогрев ремонтируемых воздухоподогревателей в зимний период воздухом холодного дутья от воздухоподогревателя. Получили годовую экономию 41.060 рублей.

Н. Феофанов, В. Насонов и М. Марков предложили при реконструкции газопровода чистого газа для обогрева воздухоподогревателей увеличить его диаметр. Внедрение этого предложения позволило пропускать большее количество газа для обогрева воздухоподогревателей при прежнем его давлении, выше поднять температуру дутья в печь и снизить расход кокса на 14.000 рублей в год.

Мысли рационализаторов направлены на улучшение культуры труда, снижение себестоимости

производства, повышение производительности труда и качества.

Благодаря повышению температуры дутья в печах обеспечено низкое содержание серы в чугуне, сэкономлены тысячи тонн кокса, значительно снижены простои печей, расход материалов и сменного оборудования. В сжатые сроки освоена до проектной мощности новая доменная печь. С вводом в строй этой печи было подано много предложений по устранению недостатков ее работы.

В настоящее время разрабатывается проект по внедрению изобретения Ф. Ткаченко и А. Коршунова о подаче азота в межкорпусное пространство доменной печи вместо пара и доменного газа, что должно дать экономический эффект более 200.000 рублей в год. Это, несомненно, какая-то часть того, что сделано рационализаторами цеха, но и на этом можно увидеть, как много зависит в производстве от пытливого, дерзновенного ума самих рабочих, от истинных хозяев своего цеха.

М. ШАРАПОВ,  
инженер-конструктор  
доменного цеха.

# ОПЫТ РАБОТЫ ПРОПАГАНДИСТА СО СЛОВОМ ПАРТИИ — К НАРОДУ

Серафим Петрович Обьедков — начальник смены рудообогатительных фабрик. Но есть у него еще одна большая обязанность — пропагандист.

Не сразу стал Обьедков пропагандистом. Будучи еще юношей, он много читал, любил о прочитанном рассказывать товарищам. Была и мечта заветная — стать коммунистом. Много пришлось готовиться для вступления в партию. День приема в партию Серафим Петрович считает одним из знаменательных дней в своей жизни. Звание коммуниста обязало многому, особенно в работе с людьми. Был он агитатором, и пришло время, когда стал пропагандистом. Им он стал по желанию и по призванию.

Как и все пропагандисты, свое первое занятие более пяти лет тому назад он начал с подробного знакомства со слушателями кружка. В списке, который передал ему секретарь партийного бюро, были указаны лишь фамилии. Для пропагандиста этого было, конечно, недостаточно. Некоторых он узнавал, познакомившись непосредственно на рабочем месте, с другими — беседовал после окончания смены. Шли годы. Одни слушатели кружка уходили и поступали учиться в вечерние школы, техникумы, институты, другие продолжали учебу в кружке. Но главное — все росло идейно, политически и морально.



Вот уже второй год как в цехе созданы школы коммунистического труда. За сравнительно короткий срок они прочно вошли в жизнь, заняли важное место в системе идейно-политического воспитания трудящихся.

Одним из основных принципов работы школы коммунистического труда, которую возглавляет т. Обьедков, является сочетание политической и технической учебы, морально-атеистического воспитания и повышения общего культурного уровня слушателей. Пятилетняя практика работы пропагандистом Серафима Петровича показывает, что для пропагандиста самым главным является его добросовестная и всесторонняя подготовка к предстоящим занятиям. Он не полагается на старый запас знаний.

Слушатели всегда охотно идут на занятия, если уверены, что там они узнают что-то новое, получат ответ на любой, волнующий их вопрос. Следует отметить, — говорит Серафим Петрович, что подготовка к занятиям, как и всякое дело, не терпит формализма, шаблона.

Серьезную помощь в подготовке оказывают пропагандисту семинары, которые проводятся кабинетом политического просвещения парткома, но основным методом подготовки служит самостоятельная работа с книгой. Этому Серафим Петрович уделяет два, а иногда и три вечера в неделю. К составлению конспекта он приступает лишь после того, когда материал полностью изучен и всесторонне продуман. Например: когда в кружке изучали тему «Общественные фонды потребления», пропагандист широко пользовался литературой, указанной к теме, подборками газетных материалов. Пропагандист имел хорошо составленные справки об общественных фондах, которыми пользуются трудящиеся комбината, горно-го управления и цеха. Справки содержали обильный фактический материал, позволяющий на конкретных примерах и фактах показать слушателям заботу о благе советского человека, о повышении его жизненного уровня.

Наступает второй этап в работе пропагандиста — занятие. Серафим Петрович их проводит, как правило, в виде живой беседы. Но живую беседу можно развернуть лишь при условии, если пропагандисту в результате тщательной и вдумчивой подготовки к занятиям удается на конкретных и близких каждому примерах раскрыть существо обсуждаемой темы. Кроме этого, если пропагандист постоянно работает над повышением активности слушателей.

В кружке С. П. Обьедкова занимается 15 человек. Из них 2 члена КПСС и 13 беспартийных. Большинство слушателей имеют начальное образование. Занятия проходят строго по графику, срывов и переносов их не бывает. По-

сещаемость составляет, как правило, 100 процентов.

Серафим Петрович очень много времени уделяет и уделяет повышению активности слушателей — одной из самых насущных задач в системе политического просвещения.

Вызвать оживленный обмен мнениями, активное восприятие теоретической и практической сущности изучаемой темы, сделать занятия интересными для всех участников кружка — дело далеко непростое и требует большой организационной и методической подготовки как слушателей, так и самого пропагандиста. Активность слушателей прямо пропорциональна подготовке их к занятиям. В чем же она заключается? Заключается в том, что пропагандист всегда при рекомендации литературы к очередной теме указывает страницы и в некоторых случаях абзацы необходимого материала. Наиболее подготовленным слушателям рекомендует использовать первоисточники, с указанием названий их и глав в книге, советуя подобрать примеры из жизни своего коллектива.

Серафим Петрович широко использует метод практических заданий. Например, изучая тему «Общественные фонды потребления», он дал конкретные задания трем слушателям своего кружка. Помощник машиниста экскаватора Алексей Иванович Егоренко подготовил вопрос — какими путями идет обеспечение роста уровня жизни трудящихся нашей страны. Машинист экскаватора Николай Михайлович Денисов подсчитал, какими услугами он пользовался в 1964 году из общественных фондов потребления, а Петр Семенович Головин получил задание подготовить доклад на тему: «Что включают в себя общественные фонды и как они используются». С этим докладом он выступил на сменно-встречном собрании.

Практика заданий вошла в систему работы пропагандиста. В результате во время беседы по теме большинство слушателей выступает с глубоко продуманными

ответами, использует цеховой материал. Нередко участники кружка поспорают по отдельным вопросам, но в конце занятий они всегда получают правильный ответ от своего пропагандиста.

Положительной чертой пропагандиста является его умение говорить просто и ясно, доступным слушателям языком.

В. И. Ленин говорил, что пропагандисты должны уметь говорить просто и ясно, доступным массе языком, отбросив решительно прочь тяжелую артиллерию мудреных терминов, иностранных слов, заученных, готовых, но непонятных еще массе, незнакомых ей лозунгов, определений, заключений... (Ленин. Соч. т. 11, стр. 262).

Эти указания Серафим Петрович честно выполняет, без надобности иностранных слов не употребляет, помня что в родном языке есть термины, которые выражают те же понятия.

Хочется отметить еще одну особенность в работе пропагандиста С. П. Обьедкова: каждому занятию предшествовала короткая политинформация. Ее готовили отдельные слушатели. Помощь пропагандиста сводилась к советам или указаниям, какими следует пользоваться источниками. Политинформации не только повышали интерес слушателей к занятиям, но и способствовали выработке у них определенных навыков, учили свободно излагать свои мысли.

Минувший год в кружке не прошел даром: стал шире политический кругозор кружковцев, заметно поднялась их политическая сознательность, еще активнее стали они принимать участие в производственной и общественной жизни цеха. Полтора года тому назад в бригаде, куда был переведен т. Обьедков, не было ни одного ударника коммунистического труда. В настоящее время все слушатели кружка, с которыми занимался Серафим Петрович, добились высокого звания «Ударник коммунистического труда».

С. ПАЛЬЧИКОВ,  
инструктор парткома.

Бюро обкома КПСС отметило, что на ряде металлургических предприятий области ежегодно в летние месяцы значительно снижается уровень производства. Это приводит к невыполнению установленных заданий и социалистических обязательств. Происходит это потому, что некоторые хозяйственные руководители заводов не придают должного значения подготовке предприятий к работе в летних условиях, многие инженерно-технические работники, а также обслуживающий персонал не соблюдают технологических инструкций, правил технической эксплуатации металлургических агрегатов и оборудования, что приводит к нарушениям тепловых режимов сталеплавильных печей и прокатных станов, вызывает преждевременную остановку агрегатов, аварии и срыв графиков ремонта.

Партийные, профсоюзные, комсомольские организации предприятий допускают снижение уровня организационно-партийной и политико-массовой работы среди трудящихся, недостаточно уделяют внимания работе цеховых партийных и профсоюзных организаций, партийных групп и агитколлективов по повышению производительной и трудовой дисциплины, мнятсся с фактами необоснованного отвлечения трудящихся с производства по различным причинам.

В 1964 году совнархоз, облпрофсовет, горкомы и райкомы КПСС, парткомы и хозяйственные руководители провели определенную организаторскую и политическую работу по подготовке предприятий черной металлургии к работе в летний период, осуществили ряд мероприятий, обеспечивающих нормальные производственные условия для металлургов. Принятые меры способствовали

## В ОБКОМЕ КПСС О ПОДГОТОВКЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЛАСТИ К РАБОТЕ В ЛЕТНИЙ ПЕРИОД

тому, что коллективы металлургических заводов области в июне, июле и августе выполнили план по производству чугуна и стали. Вместе с тем имеющиеся возможности и резервы производства были использованы не полностью. В летний период 1964 года не выполнили план 2 доменных, 16 сталеплавильных печей и 11 прокатных станов. В результате были недоданы народному хозяйству тысячи тонн чугуна, стали и проката.

Придавая большое значение ритмичной работе металлургических предприятий в летний период 1965 года, бюро обкома КПСС постановило:

Считать первоочередной задачей коллективов Магнитогорского металлургического комбината, Челябинского, Златоустовского, Ашинского, Саткинского металлургических заводов, Челябинского трубопрокатного завода и Саткинского завода «Магнетит» обеспечение в летний период высокопроизводительной работы всех металлургических агрегатов и достижение безусловного повышения качества выпускаемой продукции, выполнение установленных плановых заданий и принятых социалистических обязательств.

Бюро обкома КПСС обязало начальника управления черной металлургии совнархоза тов. Семенова, директоров металлургических предприятий гг. Воронова, Лубенца, Тищенко, Соловкова, Осадченко, Чукурова, Шабалина принять неотложные меры, обеспечивающие ритмичную и высокопроизводительную работу каждо-

го агрегата. Руководителям предприятий предложено поднять уровень производственной и технологической дисциплины, повысить персональную ответственность инженерно-технических работников и обслуживающего персонала за соблюдение технологических инструкций, правил технической эксплуатации и ухода за оборудованием, за строгое выполнение графиков планово-предупредительных ремонтов, создать в цехах и на рабочих местах нормальные условия труда.

Челябинскому, Магнитогорскому, Златоустовскому, Ашинскому, Саткинскому горкомам, Металлургическому (г. Челябинск) и Левобережному (г. Магнитогорск) райкомом партии, парткомам предприятий предложено усилить в летний период организаторскую и политическую работу среди трудящихся, направить ее в первую очередь на укрепление трудовой и технологической дисциплины, повысить роль цеховых парторганизаций, партгрупп и агитколлективов. Организовать широкое распространение опыта передовых коллективов, добившихся высокопроизводительной и безаварийной работы агрегатов. Повысить ответственность коммунистов и всех трудящихся за порученное им дело, виновных в нарушении технологической дисциплины, аварийщиков и браковделов обсуждать в коллективах рабочих и привлекать к строгой ответственности.

Совнархозу и облпрофсовету поручено рассмотреть вопрос о дополнительном материальномощении коллективов металлургии.

чекских агрегатов за высокопроизводительную и безаварийную работу в июне, июле и августе текущего года.

Бюро обкома КПСС обязало обком профсоюзных рабочих металлургической промышленности усилить организаторскую работу по мобилизации коллективов трудящихся на выполнение принятых социалистических обязательств, обеспечить широкую гласность результатов соревнования. Обратив особое внимание на усиление контроля за работой столовых, вентиляционных систем цехов и рабочих мест, за питьевым режимом.

Бюро обкома обязало заместителя председателя совнархоза тов. Храмова и директоров металлургических предприятий обеспечить заводы в необходимом количестве огнеупорными матери-

алами, слитками, заготовкой для проката, углекислотой, запасными частями для вентиляционных систем, установок кондиционирования воздуха, автосатураторов и холодильной техники.

Областной комитет партии обратился ко всем коммунистам и комсомольцам, к рабочим и инженерно-техническим работникам предприятий черной металлургии с призывом — сосредоточить свои усилия на лучшем использовании имеющихся резервов, на обеспечении в летний период ритмичной, высокопроизводительной и безаварийной работы всех металлургических агрегатов, на выполнении принятых социалистических обязательств.

Редакция местных газет, областному комитету по радиовещанию и телевидению предложено систематически освещать ход выполнения установленных заданий коллективами металлургических предприятий, организовать выступления передовиков производства с рассказами об опыте высокопроизводительной и безаварийной работы агрегатов, руководителей предприятий и цехов, партийных, профсоюзных и комсомольских работников — об организаторской работе по выполнению принятых социалистических обязательств.

(«Челябинский рабочий»).

## ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Знаменательная дата в жизни Людмилы Степановны Янченко — ей исполнилось полстолетия. Эта дата совпала и с другой датой в ее жизни — тридцать лет работы на комбинате.

На днях работники медсанчасти в торжественной обстановке отметили пятидесятилетие Л. С. Янченко. Много было выступающих и все говорили об одном: жизненный путь Людмилы Степановны — пример для многих. На первый взгляд скромная должность — помощник санитарного врача, а сколько она сделала для оздоровления труда металлургов, для на-

ведения культуры и эстетики в цехах. К Янченко Л. С. в полной мере подходит слова — вся отдается работе. У нее нет личного времени — все оно общественное, отданное служению народу.

Людмилу Степановну на комбинате знают не только как работницу медсанчасти, но и как активного работника заводской газеты.

Людмиле Степановне в день пятидесятилетия были вручены адреса, ценные подарки и высказаны десятки пожеланий доброго здоровья, личного счастья и долгих лет жизни.

Магнитогорский  
МЕТАЛЛ

# Руководитель, воспитатель

В конторке адьюстажа слябинга без конца названивает телефон.

— Да, — кричит в трубку старший бригадир отгрузки Дацков. — Ну и что? Так я же послал туда Красовского с резакон, его назад вернули. Нужно будет — придет.

Он бросает трубку. Ремонт сейчас на стане, лихорадит там всех, — сказал он недовольно. — Так вот я тебе и говорю, — возвращается он к прерванному разговору, — напиши про Тарнавского. Ведь каким сейчас коллектив стал здесь на складе? На стане так дружно не живут, как у нас. Точно тебе говорю. Как заместитель секретаря партийной организации говорю. Он посмотрел на часы.

— Сейчас придет. На рапорте у начальника. Говорят перевести его временно хотят на адьюстаж «2500». Только ты так это подходи к нему, — он покрутил растопыренными пальцами в воздухе. — А то ведь не согласится в газету-то...

Дверь конторки закрипела, и порог переступил высоченный и широченный в плечах мужчина. Лицо открытое, в глазах что-то

такое веселое. Он поздоровался, взял со стола сменный журнал. В журнале — красочные поздравительные адреса участникам Великой Отечественной войны.

— Один я уже отдал, — сказал Дацков. — Эти еще остались.

— Как отдал? Их вручать надо. — Николай Петрович Тарнавский (а это был он) взял одну открытку в руки. Прочитал вслух с удовольствием. — Их вручать надо, — повторил он.

Так я встретился с начальником склада слябов Николаем Петровичем Тарнавским.

Несколько лет назад пришел он на адьюстаж слябинга начальником. Основные работы здесь — зачистка металла и отгрузка. Что греха таить, трудные здесь были люди, газовойрубщики. Деньги зарабатывали большие, многие бесшабашно пили в дни получек. Нередки были случаи выходов в нетрезвом виде на работу, прогулы. Цех молодой. С каждым днем приходили новые люди, бывшие солдаты, молодежь. Работы было много. Чтобы было отличным производством, выполнялся план — нужно было уметь руководить коллективом. Чтобы уметь руко-

водить, надо было вначале узнать людей.

Работает, например, сейчас бригадиром отгрузки Иван Смирнов. Отличный труженик, учится в 9-м классе школы рабочей молодежи, семья, дети. Это сейчас, сегодня. А в 1963 году из домоуправления, где он жил, пришло письмо: пьет, дебоширит в семье, примите меры. Не один раз побывал у него в семье Николай Петрович, не один раз беседовал со Смирновым на работе, не один раз краснел Иван, переминаясь с ноги на ногу, перед товарищами. Взяли, как говорится, в оборот.

Два года прошло с тех пор. Никаких жалоб нет больше на

## С ДУМОЙ О ЛЮДЯХ

Смирнова. Живет человек, работает, учится и ох как уважает он Тарнавского за то, что не дал он ему тогда скатиться под откос жизненного пути.

Терентьев Григорий, газовойрубщик первой бригады. Треснула семейная жизнь, развалилась было на две части. Разве может работать в цехе спокойно человек, если в семье беда? Пусть он — виноват, пусть он плохой. Но он же рабочий, товарищ, член коллектива.

— Смотри, Григорий, — сказал ему Тарнавский, — вот рядом с тобой работает Иван Кочнев. Работает спокойно, с чистой душой, потому что дома ждет его семья, потому что дома его любят. Чем ты хуже Кочнева? Стыдись и пойми.

Много беседовал он с Терентьевым.

Промадную роль сыграла здесь партгруппа бригады. И ведь попал человек.

Да мало ли можно привести таких примеров?

Нет, не должен, не имеет права начальник, командир производства только (только!) уметь руководить. Этого мало, чтобы снижать авторитет своего коллектива. Нужно ценить, уважать, любить людей, заботиться о них. Недавно проводили на пенсию старшего труженика в коллективе слябинга вырубщика Александра Сергеевича Лазарева. На сменном собрании вручили ему именные часы. С теплыми словами выступил Николай Петрович Тарнавский. Пусть помнит старый рабочий свой коллектив. А разве эти проводы не облизали еще больше людей? Разве не стал начальник склада слябов после этого в большей степени просто их товарищем по работе?

Николай Петрович всегда, во всех своих делах найдет поддержку коллектива. Потому что эти

его «начальнические» дела — дела и жизнь коллектива.

Он руководит рабочей дружиной слябинга. И с его участка люди всегда на посту в городе. Им просто неудобно подвести своего товарища и руководителя — не выйти на дежурство.

Неудобно подвести... Так рождается сознание.

Николай Петрович — член общества «Знание». Ежемесячно он читает лекции на сменно-встречных собраниях. Тематика их различна. Но он умеет интересно связать международные события с сегодняшним днем цеха, своего участка, умеет не прочесть, а рассказать, запросто побеседовать с людьми. И поэтому слушать его приходят все.

Может быть поэтому на складе слябов слябинга выполняется регулярно план по отгрузке товарищих слябов? Может быть поэтому этот участок славится в цехе своей чистотой? Все здесь всегда побелено, покрашено, подметено. Развешаны плакаты, удобны пешеходные дорожки... Да не может быть, а именно поэтому. Потому что Николай Петрович Тарнавский не только руководит производством, но и воспитывает людей.

Конечно, роль коллектива в воспитании людей — это великая, всемогущая сила. Но, чтобы создать крепкую рабочую семью, руководитель производства должен иметь и развивать в себе личные качества воспитателя. Это очень и очень важно, почетно и нужно. На этом зиждется авторитет руководителя. Л. ЮРОВСКИЙ.

**НАДО, ЧТОБЫ ВСЕ ДЕЛО ВОСПИТАНИЯ, ОБРАЗОВАНИЯ И УЧЕНИЯ СОВРЕМЕННОЙ МОЛОДЕЖИ БЫЛО ВОСПИТАНИЕМ В НЕЙ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ МОРАЛИ.**

В. И. ЛЕНИН.

## Цеховая сапирическая



Всегда с большим интересом ожидается выход свежего номера «Крокодила» в основном механическом цехе. Как только выходит свежий номер «Крокодила», возле него собираются рабочие.

НА СНИМКЕ: у свежего номера «Крокодила».

## ВОЛНЕНИЯ ПЕДАГОГОВ ТРЕВОЖНЫЕ ПИСЬМА

Начальнику коксохимического производства, секретарю парторганизации

Администрация школы и совет общественности просят вмешательства в дело воспитания Владимира Гаращенко — сына вашего работника Алексея Порфирьевича Гаращенко. Владимир, ученик 7-го класса школы № 9, не успевал в I четверти по девяти предметам, во II — по трем, в III — по восьми предметам. В четвертой четверти он, видимо, получит неудовлетворительные оценки по всем дисциплинам.

Владимир безобразно ведет себя в школе: курит, самовольно уходит с уроков, грубит учителям, совершенно не участвует в жизни класса. Отец его в школу является лишь после неоднократных вызовов. У Владимира нет дневника. Спрашивается, как же может отец познакомиться с успеваемостью своего сына, узнать о его поведении и, наконец, о дне родительского собрания? Этот во-

прос, видимо, мало волнует Алексея Порфирьевича Гаращенко. На последнем собрании 19 апреля он тоже не был. Лишь один раз, после посещения директором школы квартиры т. Гаращенко, отец явился в школу своего сына.

Начальнику газового цеха ММК, председателю месткома

Администрация школы и совет общественности просят вашего вмешательства в дело воспитания дочери бригадира газопаспалателей Швецова Павла Петровича.

Люба, ученица 7-го класса школы № 9, учится очень плохо, поведение ее в школе и особенно на улице вызывает серьезные опасения. Внешний вид этой девочки наводит на неприятные мысли и предположения! Прическа двадцатипятилетней девушки, на лице — умелое применение косметики, форма без воротничка. Ведет себя

довольно свободно, позволяя много мальчишкам из своего класса. На уроках — никакого внимания рассказу учителя.

Родители — редкие гости в школе, а хотелось бы видеть их здесь каждую неделю.

Директор школы № 9 И. ТРАЙНО.

Примерно такого же содержания было направлено письмо и в цех ремонта промышленных сетей, где работает Лидия Ильинична Седова. Ее сын, ученик 5-го класса очень и очень плохо учится, сильно хромает его поведение как в стенах школы, так и за ее пределами.

Да, поистине тревожные письма. Педагоги обеспокоены. Они устали звывать к совести родителей, обратились за помощью к общественности. И общественность обязательно примет меры. Но кто снимал с отцов и матерей ответственность за воспитание своих детей? Какое право имеют они самоустраниваться от жизни своих детей и быть родителями только в физиологическом смысле этого слова? Этого мало — дать жизнь человеку, кормить и одевать его до совершеннолетнего возраста. Мало для общества, в котором мы живем. Каким человеком будет ваш ребенок, вы, тт. Гаращенко, Швецов и Седова, должны знать уже сейчас, а не тогда, когда ему исполнится двадцать лет. Вы должны быть уверены в том, что ваши дети вырастут настоящими людьми и делать из них настоящих людей ежедневно, ежеминутно. Школа дает детям образование, закладывает фундамент будущих знаний.

Родители должны, обязаны сделать все, чтобы этот фундамент был крепким. А для этого нужно ежедневно контролировать учебу детей, помогать им, учить их правильно жить, воспитывать их. Грош цена родителям, которые не выполняют эти первейшие свои обязанности отцов и матерей. Ваши дети, тт. Гаращенко, Швецов и Седова, сами скажут вам эти слова, если вырастут полноценными людьми. Об этом стоит серьезно подумать.

## УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ОБРАБОТКА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Впервые ультразвуковая обработка была применена в 1945 году для обработки драгоценных камней и алмазов.

Ультразвук представляет собой упругие волны, которые могут распространяться и в твердых телах.

Ультразвуковые колебания сжимают непосредственно примыкающие к нему частицы твердой среды, которые, в свою очередь, передают это сжатие следующему прилегающему слою и волны сжатия, чередуясь с волнами разрежения, проходит через среду. Скорость этого распространения постоянна для данной среды. Величинами колебаний являются амплитуда, длина волны и частота.

Амплитуда — это наибольшее смещение колеблющейся точки от положения равновесия.

Длина волны — это расстояние между двумя частицами, находящимися в одной фазе. Частота колебаний — число колебаний в единицу времени. Частота измеряется в герцах. Один герц — это одно колебание в секунду. Обычно в ультразвуковой технике используют частоту, превышающую 16 тысяч герц, которая не-

уловима человеческим ухом.

При форсировании звуковых колебаний повышается интенсивность звука.

Процесс резания при ультразвуковой обработке происходит вследствие удара торца инструмента по частицам абразива, лежащим на обрабатываемой поверхности.

В хрупких материалах абразивные зерна ударяются в обрабатываемый материал и скалывают его мельчайшие частицы. В пластичных материалах сначала получается наклеп обрабатываемого материала, а затем образуется скол (разрушение). Так происходит фасонная обработка изделий частицами абразива с ультразвуковой частотой.

В установке ультразвуковой обработки генератор вырабатывает электрические колебания заданной частоты, которые преобразователем превращаются в механические колебания инструмента.

Ультразвуковая обработка наиболее эффективно происходит в жидкой среде, которая при помощи насоса подается с новыми зернами абразива, удаляет частицы сколотого материала и обра-

батывает абразив. Жидкая среда представляет из себя суспензию, состоящую из воды и карбидов бора.

Производительность ультразвуковой обработки зависит от твердости и прочности материала абразива, размеров и числа частиц абразива в зоне резания, максимальной силы удара и числа ударов в единицу времени.

Режущие свойства абразива зависят от формы зерен, от твердости и прочности материала абразива. Наибольшая прочность зерен абразива получается при правильном многограннике. Твердость абразива должна быть не ниже твердости обрабатываемого материала. В качестве абразивов применяются карбиды металлов и алмаз.

Инструмент работает, как поршневой насос. Скорость обработки пропорциональна квадрату амплитуды. При ультразвуковой обработке используется диапазон частот от 18 до 25 тысяч герц.

Применение более мелкого абразива повышает точность и чистоту поверхности обработки. Ультразвуковая обработка не вызывает микротрещин, изменений структуры и свойств поверхност-

ного слоя изделия.

В настоящее время у нас в стране организован серийный выпуск ультразвуковых станков, в частности в городе Троицке Южно-Уральского совнархоза выпускаются модели — 4770, 4772, 4773, 4770А, МЭ-22 и МЭ-25.

У нас, в Магнитогорске, на металлургическом заводе на станке модели 4772 производится обработка высадочных штампов.

Ультразвуковая обработка по сравнению со старым механическим сверлением вдвое производительнее, она резко повышает качество деталей, позволяет производить фасонные отверстия деталей, обрабатывать такие материалы, как алмаз, рубин, кварц, кремний, магнитные сплавы, твердые сплавы, короче говоря такие, которые трудно поддаются обработке обычными методами.

Широкое применение ультразвуковые станки находят при обработке различных штампов и различного инструмента из твердых сплавов.

Применение ультразвуковой обработки дает большую экономию и повышает качество обрабатываемых изделий.

П. БОГАЧЕВ.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 3. 21 мая 1965 года

# НАРОДНЫЙ МСТИТЕЛЬ

На одном из полустанков в воинский вагон вошла хрупкая женщина в погонах старшины медицинской службы. В вагоне, как говорится, «воробью негде было клюнуть, и вчерашняя фронтовичка остановилась, опираясь на тросточку.

— Эй, Данил, — крикнул кто-то из моряков, — уступи место сестренке.

— Я женоненавистник, — доносилось из купе.

— Гусь ты лапчатый, а не женоненавистник, — задело за живое старшину.

— Ну-ка, посмотрим, — зашевелились в соседнем купе, — кто это там голос подает?

И вдруг в вагончике случилось что-то невероятное. Рослый кудрявый Данил схватил старшину, поднял ее на руки и не знал, куда с ней деться.

— Ай да ненавистник! — ахнули матросы.

— Данил, никак ты умом рехнулся? — посыпались шутки.

— Братцы, — ширококранно улыбался Данил, — да ведь это та самая сестренка, которая меня с того света на руках вытащила. А ну дайте место старшине.

В купе стало тесно: всех заинтересовала необычная встреча.

— А чего рассказывать-то, — улыбнулась Клавдия Орлова, — «обычная история. Постали однажды меня на кухню снять пробу. Иду, вдруг вижу танки наши в атаку пошли. Немец стрельбу открыл, один танк загорелся. Я туда, думаю, может быть кто-нибудь живой остался. Прибежала, увидела вот этого, — старшина кивнула на Данила, — горит он как свеча. Сбила огонь, послушала — сердце бьется, значит живой. Потащила его...

— И как ты с таким буйволом справилась? — зашумели моряки.

— Злая я тогда была, как тигрица. Убили у меня фашисты двух братьев, сестру и мужа, вот и тащила я изо всех сил раненых. И этого вынесла. Приволокла его в медсанбат, а там посмотрели и говорят: «Зачем мертвецов таскаешь?» — «Так ведь сердце-то бьется...» Две недели не приходил танкист в сознание. Когда пришел в себя, спрашивает,

— Ты лежи, товарищ, в воронке, а мы сейчас, за пакетом...

Шальная пуля попала мужу в плечо. Спазмы сдавили горло, бросилась к нему.

— Коля!

Ничего не ответил солдат: алая кровь струей пошла через горло.

— Коля, роденький, что же мне теперь, а? Может уйти? Муж только головой покачал, словно хотел сказать этим: «Будь здесь, Клавдия». И умер на руках у жены.

## Она сражалась за родину

кто его спас. Позвали меня. Ты, говорит, такая-сякая, зачем меня спасла, кому я теперь нужен, калека. И пошел честить, на чем свет стоит.

Так встретились два фронтовика.

Да, нелегкий жизненный путь прошла Клавдия Алексеевна Орлова. Вечером 22 июня 1941 года в квартиру Орловых забежали пионеры.

— Дяденька, вам повестка. Николай ушел на фронт. Вскоре вслед за ним отправилась и Клавдия. Разыскала мужа, стала провожать до передовой, как впоследствии написал фронтовой поэт Борис Вихарев:

«Так с колонной полковою до окопов и дошла».

Командир взвода не то в шутку, не то всерьез предложил: — Пойдем с нами, Клава, тебе терять нечего.

— А что и пойду.

Женщин ни в то время, ни позже в пехоту не брали, поэтому Клавдия Алексеевна стала помогать мужу-санитару, выносила с поля боя раненых.

По-разному люди встречают горе. Одним оно ломает, как сухой тростник, другие, выстояв, становятся крепче стали. Глотая рыдания, осиротевшая санитарка бросилась на передовую. Туда, где ждали раненые, где можно было отомстить за смерть мужа, братьев, сестры, за кровь и слезы народные. Жгучая ненависть по-

сылала в этот день Клавдию Алексеевну в самое пекло, откуда она вынесла десятки раненых.

До стен Берлина Орлова не дошла. Незадолго до конца войны фашистская пуля на одиннадцатый месяц приковала ее к больничной койке.

Отгремела праздничным салютом ликующая Москва. Где-то на востоке у Клавдии Алексеевны живет отец. Искали друг друга, но бесполезно. И уже потеряли было надежду, как вдруг случайный свет отца и дочь. В одном журнале была напечатана фотография бесстрашной санитарки, награжденной орденом Красного Знамени. Узнал отец Клавдию, обратился за помощью в редакцию. Так встретились разлученные войною дочь с отцом.

С тех пор Клавдия Алексеевна трудится в углеподготовительном цехе коксохимического производства. Работает отлично: она ударник коммунистического труда. О фронтовых годах вспоминает редко и неохотно, но народ не забывает своих героев, овеянных суровой военной славой.

В. ИСКРОВ.

## ВЫСТАВКА НОВОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

### НА ДНЯХ В ТЕХНИЧЕСКОЙ

19 мая в технической библиотеке комбината открылась выставка новинок технической литературы.

У здания технической библиотеки на столах и стендах представлено около восьмисот новых книг, брошюр, журналов, информационного материала по различным вопросам металлургического производства автоматизации и механизации, электротехнике, экономике производства и другим вопросам.

Большой интерес вызывает специальный стенд с описанием иностранных стандартов по металлургии.

С выставкой новинок литературы ознакомились сотни читателей — доменщиков, сталеплавателей, прокатчиков.

Сегодня работа выставки продолжается.

## По следам наших выступлений

### ПАРТИЙНОЕ БЮРО ОБРАТИЛО ВНИМАНИЕ

В номере газеты от 31 марта 1965 года была опубликована заметка, в которой говорилось о недобросовестном отношении к производству старшего мастера блюминга № 3 т. Оглушевича, в результате чего были допущены аварии и выпуск заготовки с дефектами на стане «720».

Как сообщил нам в ответном письме секретарь парторганизации обжимного цеха т. Недорезов, заметка обсуждалась на партийном бюро. Случай выпуска заготовки с дефектами от накатки валков подтвердился. Партийное бюро

обратило внимание, однако, на то, что инструкции и опыта в накатке калибров валков стана «720» не было.

Факт поломки валка 14 декабря 1964 года не подтвердился. Но, как выяснилось из беседы с начальником блюминга т. Соловьевым, случай поломки валка 2 января 1965 года из-за недостаточного поступления воды на калибр имел место. Произошла авария по вине т. Оглушевича.

На партийном бюро строго спросили с т. Оглушевича за то, что им не были своевременно подготовлены к перевалке валки, что было необходимо для предотвращения выхода брака со стана «720».

За выпуск заготовки с дефектами от накатки валков т. Оглушевичу был объявлен выговор по комбинату.

### „ГОРЯТ КОСТРЫ“

Так называлось фотообвинение, опубликованное 28 апреля в нашей газете.

Как сообщил в редакцию заместитель директора комбината С. М. Кириллов, действительно около строящейся метизно-электродной мастерской котельно-ремонтного цеха при очистке территории сжигался строительный мусор и дровяные отходы от упаковки оборудования.

Руководству цеха, сообщается далее, указано на недопустимость такого явления.

«В дальнейшем все дровяные отходы от упаковки оборудования, — пишет т. Кириллов, — котельно-ремонтный цех будет сдавать по назначению».

### В честь спортсменов

На днях в клубе ЖДТ состоялся вечер отдыха листопркатчиков четвертого цеха. Этот вечер они посвятили чествованию спортсменов и активистов цеха.

Большого успеха добились спортсмены четвертого листопркатного в прошедшей зимней спартакиаде. Дружный коллектив спортсменов-энтузиастов занял первое место среди цеховых коллективов комбината.

Председатель цехкома т. Лаушкин от имени трудящихся цеха поздравил спортсменов с успехами, затем им были вручены дипломы и памятные подарки. После чествования со сцены выступили артисты цеховой самодеятельности. Тепло приняли своих энтузиастов искусства солистов В. Судью, Л. Дорошеву, танцоров Г. Маркова, Г. Меркушева и О. Федоренко собравшиеся в зале.

До позднего вечера не смолкали шутки, смех, музыка духового оркестра.

И. о. редактора В. М. ШУРАЕВ.

### Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Ключи от неба», «Гранатовый бра-слет».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Когда песня не кончается».

КИНОТЕАТР им. А. М. Горького: «Все для вас».

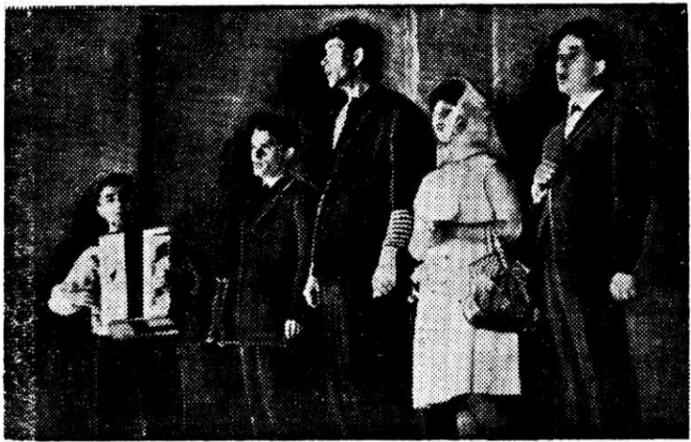
ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Лисы Аляски».

КЛУБ ЖДТ: «Бум».

Большим успехом пользуются у посетителей правобережного Дворца выступления агитбригады, которой руководит Владимир Бобров. В репертуаре агитбригады сатирические куплеты на местные темы.

На снимке: выступает агитбригада. Фото Е. Карлова.

## Выступает агитбригада



## НУ И НУ!

### СЛОНЫ ЗАБАСТОВАЛИ

Печать часто публикует сообщение о том, что на здоровье людей плохо влияет шум реактивных самолетов, низко пролетающих над жилыми районами.

Многие жители районов Англии, прилетающих к авиабазам и аэропортам, обращались с заявлениями протеста к правительству и парламенту, однако их требования не удовлетворялись.

Но то, чего не удавалось добиться людям, удалось добиться... слонам!

По сообщению «Дейли миррор», 15 цирковых слонов, выступавших в Виндзоре, отказались продолжать представление. Они остановились как вкопанные, и ничто не могло заставить их двигаться. Причиной этого был шум от самолетов с авиационной выставки в Фарнборо, пролетавших буквально над головами.

Опасаясь, что животные могут разбушеваться, владельцы цирка обратились к организа-

торам авиационной выставки и добились от них обещания, что самолеты больше не будут пролетать над цирком.

### ВСЕ ШАГАЮТ НЕ В НОГУ

Житель города Ковентри (Англия) Артур Арч, которому сейчас 95 лет, утверждает, что жизнь во всем мире «спешит» на 20 минут.

Все очень просто — объясняет Арч. — В 1922 году все часы в Англии были подведены на 20 минут вперед. Я никогда не соглашался с этим и никому не позволяю, чтобы у меня из жизни украли 20 минут. Поэтому я всегда живу по своим часам».

Арч признает, что из-за своей неуступчивости он много раз сталкивался с трудностями. За 42 года его раз шесть увольняли с работы за опоздания.

Он постоянно опаздывал на встречи и никогда не успевал на поезд, потому что «поезд всегда уходил на 20 минут раньше».

## ПОБЕДУ ОДЕРЖАЛИ...

Очередные футбольные баталии состоялись 18 мая на стадионе «Металлург». В этот день было сыграно три встречи среди цехов прокатного передела в зачет летней спартакиады.

В первом матче встретились футбольные команды листопркатчиков третьего цеха и соргопркатчиков. С результатом 4:2 победила команда третьего листопркатного.

Вторая встреча свела команды листопркатного и первого листопркатного цехов. В упорной борьбе со счетом 3:1 победу одержала команда ЛПЦ-1.

В третьем матче легко одержали победу над своим противником, командой ЛПЦ-2, футболисты проволочно-штрипсового цеха. Они выиграли встречу с сухим счетом 7:0.

Розыгрыш продолжается. ЯЩЕНКО, инструктор физкультуры.

### ВСЕ НА СТАРТЕ!

23 мая проводится традиционная легкоатлетическая эстафета среди интернатов комбината и детских клубов правобережного ЖКО № 1.

В 11 часов состоится парад участников.

В 12 часов будет дан старт у правобережного Дворца культуры металлургов.



Стр. 4. 21 мая 1965 года

ПИСИМ ПРИХОДИТ ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.