

Дал слово — сдержи, взял обязательство — выполни

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Молниогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 81 (4050)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 11 июля 1965 года

Цена 1 коп.

Празднику — достойную встречу!

Достойный подражания



В первом полугодии 5 раз выходил победителем в социалистическом соревновании по профессии газосварщик котельного цеха теплоэлектростанции Алексей Николаевич Лушников.

В свободное от работы время он учится в школе рабочей молодежи, где перешел в 10-й класс.

Передовику производства Лушникову присвоено высокое звание ударника коммунистического труда.

НА СНИМКЕ: А. Н. Лушников.

Фото Е. Карпова.

Для ремонта домны

Коллектив кузнечно-прессового цеха в настоящее время работает над выполнением многих заказов для предстоящего ремонта доменной печи № 7. Много деталей по засыпному аппарату изготовили труженики цеха. Опытный кузнец, коммунист Кирилл Максимович Шмелев ежедневно перевыполняет норму. Чтобы отковать штангу большого конуса, надо затратить по норме 8,5 часа. К. М. Шмелев выполнил эту работу значительно раньше.

Кузнецы Анатолий Полатов и Александр Карьков изготавливают детали к агрегату распределения шихты. Сменное задание они ежедневно выполняют на 115—125 процентов.

К. ГРИГОРЬЕВ.

Сегодня в номере:

Почему отстал второй мартеновский
О ЛИСТОПРОКАТЧИКАХ
Нашего полка прибыло
О ЛЮДЯХ ХОРОШИХ
СЕГОДНЯ НА КОМБИНАТЕ

СОРЕВНОВАНИЕ ГИГАНТОВ

Коллектив мартена-гиганта № 33 нашего комбината соревнуется с коллективом шестой мартеновской печи Ждановского металлургического завода. Сейчас подведены итоги этого соревнования за первое полугодие.

С начала года украинские сталевары выплавили на своем агрегате 257683 тонны стали. Магнитогорцы же опередили ждановцев, дав Родине почти на 6 тысяч тонн стали больше.

Сталевары Магнитки Алексей Князев, Анатолий Рубанов, Виктор Козлов и Алексей Корчагин, смело применяя скоростные методы сталеварения, сократили длительность плавок на целый час. О своих успехах магнитогорцы сообщили ждановцам, которые в свою очередь также достигли хороших показателей. Только сверх плана июня они выдали сотни тонн дополнительного металла.

ДОБРОЕ НАЧАЛО

Хорошими темпами начал трудовой месяц коллектив толстолистового стана листопркатного цеха. За семь дней пркнатчики выдали сверх плана 250 тонн начественного металла.

Лучшей на стане по праву считается первая бригада, где

старшим вальцовщиком Степан Иванович Горбашов. Временно заменяя мастера производства, он показывает хорошие организаторские способности.

Бригада имеет высокие качественные показатели — не прокатали ни одной тонны брака.

НА ВАХТЕ — АГЛОМЕРАТЧИКИ

КОЛЛЕКТИВ ПЕРВОГО АГЛОЦЕХА УВЕРЕННО НАБИРАЕТ ТЕМПЫ В РАБОТЕ. ВСЕ ФАБРИКИ В ИЮНЕ ИДУТ С ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕМ ПЛАНА. ГОЛЫКО АГЛОМЕРАТЧИКИ ТРЕТЬЕЙ ФАБРИКИ ЗА ВОСЕМЬ ДНЕЙ ИЮНЯ ВЫДАЛИ ОКОЛО 1800 ТОНН ПРОДУКЦИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ЗАДАНИЮ. ЛУЧШЕ ДРУГИХ

ТРУДИТСЯ ВТОРАЯ БРИГАДА, ГДЕ СТАРШИМ АГЛОМЕРАТЧИКОМ Ф. ХАСАНОВ, СТАРШИМ ДОЗИРОВЩИКОМ Н. ЭКТОВ.

ВСЕГО ПО ПЕРВОМУ АГЛОЦЕХУ ВЫДАНО БОЛЕЕ ЧЕТЫРЕХ ТЫСЯЧ ТОНН СВЕРХПЛА НОВОГО АГЛОМЕРАТА.

С. АНАНЬЕВА,

экономист аглоцеха № 1.

КОМСОМОЛЬЦЫ — МАРТЕНАМ

Большой подарок во втором квартале получили мартены нашего комбината от комсомольцев. Не считаясь со временем, они вложили немало сил и энергии в кампанию по сбору металлолома. Комсомольцы: бригадир огрузки ЛПЦ-4 В. Мансуров, машинист крана этого же цеха Г. Олейников, машинисты вагон-весов В. Санников и Б. Шаров, слесарь В. Логинов и токарь М. Кожеников (оба из ОМЦ) признаны лучшими сборщиками, если можно так сказать, «хлеба» для мартенов. У каждого из них на счету в среднем по 10 тонн собранного металлического лома.

Большое количество сырья среди организации собрали комсомольцы четвертого листопркатного цеха, где секретарем В. Зуйков. На счету у этого дружного коллектива 1798 тонн отправленного мартенам металла. Вторыми идут доменщики, третьими — комсомольцы основного механического цеха. Всего же комсомольцы отгрузили около 4000 тонн — это около 80 вагонов ценного сырья мартенам.

На коксохиме

Сотни тонн сверхпланового металлургического кокса выжгли с начала второго полугодия магнитогорские коксохимники. Не отстают от коксовиков и химики. Особенно успешно несут трудовую вахту в честь Дня металлурга трудящиеся цеха улавливания № 1. План по производству важнейших видов химической продукции здесь значительно перевыполняется.

ТВОРЦЫ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛА

Яркое пламя вырывается из приподнятой крышки 23-й мартеновской печи. Блики света сполохами играют на лице сталевара Антона Дмитриевича Крага, который внимательно наблюдает за ходом очередной плавки.

— Хорошо прогревается, — говорит он подошедшему первому подручному Александру Зинченко.

— Стараемся, — ответил тот, блеснув изумрудными капельками пота на загорелом лице, и, глядя сквозь темно-синие очки на беснующийся металл, добавил: — неплохо идет реакция.

К ним подошел Володя Антипин и, услышав о чем идет речь, заметил: «Что значит вовремя провести все операции».

Антон с улыбкой посмотрел сначала на него, потом на Александра: «Отлично сказано, Александр, как ты думаешь?» Тот улыбнулся в ответ: «Правильно рассуждает Володька!»

— Будешь настоящим сталеваром, как и твой батя, — сказал он Владимиру.

Антипин слегка смугился.

— Ладно, ладно, сталевар, и краснеешь, как девушка, — ободрил его Антон.

Реакция проходила все интенсивней. Металл пузырился и лопался, языки пламени вы-

Б о г а т ы р и

рывались из-под крышки печи, как из пасти сказочного дракона. Назойливый шум, словно ватой заложивший уши, наполнил звуки рассерженной гигантской гремучей змеи. Все кругом напоминало стигию, а эти трое ее покорителей.

— К выпуску плавки все подготовлено? — спросил Антон своих помощников.

— Баллон с кислородом готов, стопорок на стальном желобе проверен, чаша стоит, шланги в порядке, — будто отрапортовал Александр.

— Нужно еще раз дать пробу в лабораторию, видишь — успокаивается, как после шторма, — не повернув головы, внимательно наблюдая за плавкой, заметил Антон.

Повторять не пришлось, Александр тут же ушел. И вот так всегда без лишнего слов.

Они остались вдвоем, представители двух поколений — пожилой Антон Дмитриевич Краг, прошедший большой и сложный путь от «рзушника» до сталевара и только вступающий в самостоятельную жизнь Володька Антипин.

Антон Дмитриевич посмотрел на парня, тот стоял немного наклонившись в сторону печи, как будто борясь со стихией.

— Здорово идет! — с во-

сторгом повернулся он к Антону. Антон улыбнулся: — Завидую твоей молодости, Володька!

— А вы расскажите о своей? — ответил тот вопросом. Сталевар задумался.

— Была война, — начал он, — когда я впервые пришел в мартен. Мне шел пятнадцатый год, я как и мои товарищи закачивал ремесленное училище, но фронт требовал снаряды и мы заняли места ушедших на передовую, многие не закончив учебу. Доучивались на месте, иногда сутками не выходили из цеха. После войны кончил школу мастеров. Опыт уже был. Да что там рассказывать, много нас таких было. Вот возьми на нашей печи сталевара Игната Дмитриевича Худякова — «Почетный металлург», чуть не с приходом в цех носит это высокое звание. Орденами награжден за трудовую доблесть. Отличник социалистического соревнования. Его путь не легче моего.

— Антон Дмитриевич, я слышал, что и вам присвоили звание «Почетный металлург»? — спросил Володя. — Это верно?

Сталевар шагнул к печи. «Не только мне, и нашим сталеварам Федору Федоровичу

Прокопенко, Сабиру Усмановичу Мухаметову, первым подручным Халиту Усмановичу Сагитову и Михаилу Федоровичу Якимову.

— Вот это да! — вырвалось у Володьки, — выходит, теперь наша печь стала печью «Почетных металлургов».

К сталевару подошел мастер Анатолий Курашов: «Как дела, Антон?». «Жду вот, Зинченко унес пробу на анализ».

Александр уже подошел и в эту минуту по селектору слышался женский голос: «На 23-й печи серы — 30 процентов, углерода — 0,10 процента».

— Можно, — и Антон дает команду разделявать стальное отверстие летки, а машинисту — подготовиться к раскислению.

Последний удар пикой — Александр и Володя невольно взглянули на крышу цеха. Озарив все кругом ярким светом, металл огненной рекой полился в разливочный ковш. Это пошла очередная плавка «Почетных металлургов», на счету у которых с начала этого года 4325 тонн сверхплановой стали хорошего и отличного качества. Это поистине богатырский подарок почетных сталеваров Дню металлурга.

Анвар БУРЕ, электросварщик мартеновского цеха № 3.

ЧЕЛОВЕК БОЛЬШОЙ ДУШИ

Воспитатель, советчик, друг — так говорят в цехе № 4 парокислородного производства о начальнике смены ударнике коммунистического труда Александре Петровиче Коршунове. Уже много лет он агитатор в цехе. Проводит лекции, беседует с рабочими. За хорошую агитационную работу был премирован парткомом комбината агитационной библиотечкой.

О себе Александр Петрович рассказывает скупно: «Приехал в Магнитку после окончания школы ФЗО, закончил здесь школу рабочей молодежи, а затем вечернее отделение горнометаллургического института. Был комсомольцем, вступил в партию...» За этими скупыми словами — правильная и нужная людям жизнь. Ведь недаром все рабочие цеха уважают этого внимательного, отзывчивого ко всем их нуждам человека.

Два года назад поступил на работу грузчиком в первый кислородный цех Николай Выходцев. Пришел он из трудовой колонии и сначала вел себя недостойно званием рабочего человека. Внимательно присматривался к нему Александр Петрович. Трудное, сложное это дело — найти путь к сердцу человека. Нужно хорошо разбираться в характерах, знать и любить людей. Умело побеседовать с человеком сможет не каждый. Агитатор сумел найти ключи к сердцу Николая Выходцева. Подолгу разговаривали они о жизни, о людях, о прошлом и настоящем Николая.

Как-то дежурили мы на своем подшефном участке в городе, — вспоминает Александр Петрович, — не все грузчики из бригады пришли на дежурство, а Николай пришел. Это была уже маленькая победа.

Организовал агитатор кружок текущей политики в цехе, записался и Николай в слушатели.

Перевели Александра Петровича из первого парокислородного цеха в четвертый. Другой бы на его месте, может быть, и забыл про Николая, но не такой человек был агитатор Коршунов. Когда подошло время снова дежурить в городе, Александр Петрович, сообщая об этом Николаю, как бы между прочим сказал:

— В прошлый раз из вашей бригады не все пришли на дежурство. Ты там организуй товарищей, будь ответственным...

И что получилось? На дежурство пришла бригада в полном составе. Большое это дело — оказать доверие человеку.

Разносторонни и многообразны вопросы, которыми приходится заниматься агитатору-коммунисту. Работает в цехе Яков Трофимович

Грин. Казалось бы, все как надо: и производственный он неплохой, и семьянин хороший, аккуратно посещает кружок текущей политики, активно выступает на собраниях. Но вот беда, есть у него один недостаток — склонность к спиртному. Пришел он после празднования Нового года на работу в нетрезвом виде. Много после этого случая беседовал с ним Александр Петрович: и лично, и на собраниях, и на занятиях кружка. Агитатор всеми силами стремился возбудить у людей нетерпимость к такого рода случаям. Он знал: самая действенная мера — это требование коллектива. Сейчас ничего плохого не скажешь о Я. Грине.

Как-то подошел Александр Петрович к электрику Литвинову. Поговорили о том, о сем. Намекнул агитатор, дескать, вот техника движется вперед, а твои знания остаются на прежнем уровне. Запал в душу электрика тогда этот разговор. И вот сегодня

учится он на третьем курсе института.

Вообще многие молодые рабочие парокислородного производства учатся. Старший кочегар Кулаев на третьем курсе института, мотористка Каюкова — на пятом, в техникуме — рабочий Воронин. Всех, конечно, не перечислить. Трудно перечислить и все добрые дела, которыми снискал себе агитатор-коммунист Александр Петрович Коршунов большое уважение коллектива. Увлекательные занятия в кружке текущей политики, лекции от общества научно-технических знаний, председателем которого он является, и, главное, беседы с людьми «между делом», по душам, о жизни, о работе, о семейном счастье — вот чем живет агитатор.

Человек большой души — Александр Петрович Коршунов живет и работает в коллективе и для коллектива.

А. КУРОЧКИН,
машинист ТЭЦ.

Обязательства и их выполнение

В начале года трудящиеся второго мартеновского цеха, как и все металлурги комбината, взяли социалистические обязательства, в которых записали: выдать в 1965 году три тысячи тонн стали дополнительно к плану, сталь выплавлять только по заказам производственного отдела. Кроме того, увеличить производительность труда против плана на 0,1 процента и за счет бережного расхода материалов сэкономить 30 тысяч рублей государственных средств. В обязательствах было подчеркнуто: обратить внимание на качество выпускаемой продукции и за счет улучшения качества разлива уменьшить брак первого и второго переделов на 15 процентов по сравнению с достигнутыми результатами в 1964 году.

Прошло полгода. Можно и подвести итоги работы в свете взятых социалистических обязательств за первую половину. Как же выполняются эти обязательства? Если посчитать грубо, то по первому пункту надо было выдать полторы тысячи тонн сверхплановой стали. Фактически же цех не только не выполнил взятых обязательств, но и недодал к плану несколько тысяч тонн металла.

Если проанализировать работу цеха по месяцам, то будет выглядеть это так. В первом месяце нового года цех задолжал около шести тысяч тонн металла. Объясняется это тем, что продолжи-

тельность плавки была больше положенного и к тому же преждевременно вышли из строя 3-я и 9-я печи.

Казалось бы, сталеплавильщики цеха должны принять все необходимые меры к ликвидации долга, но получилась более неприятная картина. В следующем месяце долг вырос в два раза. Причины опять-таки те же самые. И только в марте коллектив сумел преодолеть трудности и выдать дополнительно к заданию 1880 тонн стали. Значительные успехи были достигнуты и по сокращению брака. Он составил 0,38 процента. Это на 11,2 процента ниже, чем было в феврале. Среднесуточная выплавка стали в марте была несколько больше, чем в предшествующем месяце. Таких результатов сталеплавильщики достигли благодаря тому, что сэкономили время на первичных операциях. Так, например, завалка по сравнению с февралем в среднем сократилась на 4 минуты, а доводка на 3 минуты. Продолжительность плавки была

Герои фронта — герои труда



На снимке: кавалер ордена Славы трех степеней Иван Ильич Афанасьев (слева) за работой. Справа — его товарищ по цеху Анатолий Георгиевич Проскурин. Фотохроника ТАСС.

СОСТАВ ГРУППЫ ОБНОВЛЕН

В ЦЕХЕ электросети состоялось открытое партийное собрание, которое обсудило работу цеховой группы содействия партийно-государственному контролю. С отчетом о работе группы выступил ее председатель А. В. Ковалевский.

Выступавшие в прениях отметили серьезные недостатки в руководстве постами ПГК.

Собрание утвердило обновленный состав группы в 11 постов. Председателем группы СПГК утвержден Г. И. Новицкий.

Ковалевский, Федор Сергеев и Вицентий Михалевский. За кампанию по своду они выдали 323 плавки. Все месяцы, кроме одного, значительно перекрывали государственный план, выдав за полугодие 4 тысячи тонн стали дополнительно. Тогда как на печи № 9, где сталеварами Андрей Белоусов, Василий Торонтин, Николай Писарев и Петр Лазарев свод простоял только 247 плавки. А ведь сталевары обеих печей находятся в одинаковых условиях. Коллектив девятой печи из месяца в месяц не справлялся с заданием. В январе он задолжал три тысячи тонн стали, в феврале — 400, в мае — 2200, а в остальные месяцы еле-еле вытягивал план. И вот результат — девятая печь задолжала за 6 месяцев пять тысяч тонн стали.

В заключение хочется отметить, что не все сталеплавильщики второго мартеновского цеха по-настоящему борются за выполнение взятых обязательств в социалистическом соревновании.

Е. ЛОБАНОВ,
председатель мартеновского цеха № 2.

Если заглянуть

деления Валентин Васильевич Молоканов, — не так просто на него ответить. Все старшие лудильщики хорошо знают свои агрегаты и однако... Одним словом, тут разворотливость нужна при выполнении отдельных операций, какое-то профессиональное чутье, если хотите. Один тратит на ту или иную операцию 10 минут, а другой — два часа.

— Прежде всего максимальная внимательность и слаженность

ние их зависит от самих рабочих. Ну пусть произошло, случилось что-нибудь такое, что повлияло на производительность, качество или экономию не в лучшую сторону. Так нужно же проанализировать внимательно причину случившегося и не допустить больше повторения.

В месяц раз на каждом автомате механиком производится перевалка. После нее для автомата наступает проработочный период,

Лудильные автоматы

действий всех членов бригады, обслуживающих автомат, — утверждает старший лудильщик восьмого автомата Андрей Андреевич Кирей. — Никакие там халатность, излишняя суетливость, растерянность в нашем деле недопустимы.

— Да, причин неравномерности в работе автоматов много. И не только от рабочих, непосредственно обслуживающих автомат, зависит качество, экономия и производительность, но и от механиков тоже, — замечает мастер первой бригады Павел Петрович Поверин.

И действительно это так — причин много. Но ведь устран-

в который должны облудиться валки. Равен он примерно 16 часам, понижается в это время производительность против обычной, в связи с чем соответственно корректируются нормы. Но случается, что проработочный период растягивается не на 16 часов, а на двое-четверо суток. Такая участь постигла с начала этого месяца первый автомат, который обслуживается, кстати, опытным лудильщиком. Прямая вина в этом механиков (мастер П. Немцев), некачественно сделавших перевалку. Но было бы полбеды, если бы это случилось один раз, а то ведь такие случаи повторяются довольно часто, — это

Лудильное отделение третьего листопрокатного цеха. В шеренгу выстроились лудильные автоматы, погромыхивают краны, несущие аккуратно упакованные в пачки листы жести, которые только что мелькали в проворных руках сортировщиц, около сатураторной установки пьют холодную воду лудильщики, вытирая пот с разгоряченных работой лиц — трудовую вахту несет первая бригада.

Посмотришь со стороны — все работают одинаково, никто не сидит без дела, да, собственно, и некогда сидеть около автомата, непрерывно выплывающего блестящий лист — успевай только.

Ну а если заглянуть поглубже в производство? Вот окончилась смена, подвели итоги и оказалось, что работали-то автоматы далеко не одинаково. И дело тут не только в выполнении нормы, не только в количестве тонн. Не менее важные факторы — экономия и качество. Меньше израсходовано на покрытие жести ценного сплава олова — хорошая экономия, меньше выпущено жести разной, больше экспортного листа — отличное качество. Так почему же на всех лудильных автоматах не достигается одинаково и хорошая экономия, и отличное качество, и стабильная выработка нормы?

— О, этот вопрос сложный, — говорит начальник лудильного от-

зок день, когда гигантский стан, созданный ижорцами в сотрудничестве с Уральским машиностроительным и Ново-Краматорским заводами, выдает первые тонны сортового проката.

КОЛОМНА (Московская область). К пульту управления этого стана можно подняться только на лифте. Рабочее место токаря находится на высоте двенадцати метров. Изготовление такого агрегата завершено на Коломенском заводе тяжелого станкостроения.

Уникальный агрегат имеет планшайбу, на поверхности которой можно разместить десять автомобилей «Москвич». Станок, предназначенный для машиностроителей города Жданова, снабжен комбинированным суппортом. Это позволяет производить на нем не только токарные, но и расточные, сверлильные и фрезерные операции.

Агрегаты-гиганты

ЛЕНИНГРАД. На Ижорском заводе привыкли к изделиям внушительного вида и размера. Но таких гигантов, как этот прокатный стан, коллективу старейшего предприятия выпускать еще не приходилось. Длина агрегата почти километр, а весит он около восемнадцати тысяч тонн. Новый стан самый мощный в Европе. Агрегат полунепрерывного действия имеет семнадцать рабочих клетей. Он будет выпускать двуглавые балки, швеллеры, шахтные стойки и другие профили.

Ижорцы досрочно выполнили заказ. Сейчас отгружаются узлы последней клетки. Их отправляют на Коммунарский металлургический завод, где сейчас монтируется этот крупнейший агрегат. Бли-



ПРОВОДНИК НОВОГО

Комсомолец Анатолий Багрецов

ОТРЯД МОЛОДЫХ

Посвящение в металлургии — этот торжественный акт состоялся на днях в нашем городе.

Около 1000 юношей и девушек, закончивших учебные заведения профессионально-технического образования, были приняты в прославленную семью магнитогорских металлургов.

В летнем театре перед молодыми металлургами выступили знатные мастера уральского металла, люди, проработавшие не один десяток лет у домен, мартенов, прокатных станов и коксовых батарей Магнитки.

С большим интересом молодежь прослушала рассказы ветеранов труда и командиров производства. Перед будущими металлургами выступили заместитель директора комбината В. Киселев, секретарь заводского комитета комсомола А. Цыкунов и др.

После торжественной части состоялось большое гуляние молодых металлургов в парке культуры и отдыха. Артисты-любители народного театра левобережного Дворца культуры металлургов познакомили молодых рабочих со своей новой постановкой — музыкальной комедией «Вас ждут друзья».

Года четыре назад среди ремонтников нашего цеха появился небольшого роста вихрастый новичок по имени Анатолий. Обращали на себя внимание его расторопность, стремление вникнуть в хитрости ремонтного ремесла. Помню, как, засучив рукава, брался Анатолий за любое порученное ему дело. «Толик, принеси щуп», «Толик, смажь контакты», — доносился то и дело го-



В фасоннолитейном цехе на участке земледелия хорошо трудится работница туннеля Таисия Вениаминовна Блохина. Она хорошо обеспечивает сырьем земледельцев, содержит в чистоте участок.

На снимке Т. В. Блохина.
Фото Е. Карпова.

лос звеньевому, и ученик, сгорая от усердия, спешил выполнить команду.

Все это было тогда, после того, как Анатолий Багрецов успешно окончил техническое училище и пришел набираться рабочей мудрости в коллектив электросети. Трудовая сноровка и любознательность, умение всякое начатое дело довести до конца позволили молодому рабочему за короткое время вырасти до мастера одного из трудных районов подстанции. Специалист и сегодня смотрит вперед. Не теряя попусту времени, А. П. Багрецов стремится закончить металлургический институт. Он-то хорошо понимает, что значит иметь высшее образование.

Когдаходишь в машинный зал подстанции № 43, то невольно задаешься вопросом: почему для таких миниатюрных агрегатов сооружено столь громадное помещение? Почему проектанты были так щедры и расточительны при разработке здания подстанции? Бросаются в глаза пустующие производственные площади. Простор, да и только!

Недоумение это, однако, возникает лишь у несведущего человека.

Еще недавно в этом зале, пы-

ла жаром, высились громоздкие и «капризные» в работе ртутные выпрямители. Сколько хлопот доставляли они эксплуатационникам!

Электромонтер, как заводной, днями крутился у непослушных аппаратов. То заест струйное реле, то выйдут из строя штанги в системе охлаждения, то нарушится вакуумный режим; и как следствие этих помех — авария, именуемая обратным зажиганием ртутника. Теперь картина эта неузнаваемо преобразилась: на месте прежних громоздких радует глаз строй компактных установок — полупроводниковых кремниевых выпрямителей.

Когда новинка техники — кремниевый выпрямитель стал властно входить в жизнь, и на подстанции № 43, впервые в практике цеха, было решено дать ему прописку, перед молодым мастером Анатолием Багрецовым возникла нелегкая задача. Надо было разработать новые схемы управления и сигнализации, в сжатые сроки произвести монтаж, а затем обеспечить грамотную эксплуатацию кремников (так в рабочей среде стали называть новинку).

Как помогла в эти дни Анатолию учеба в институте! Без учебы определенно дело зашло бы в тупик. Весь ход монтажа новой

техники, ее безотказная работа в дальнейшем стали свидетельством тесной связи теории и практики.

В это напряженное время выявилась еще одна примечательная черта характера Анатолия Багрецова. Руководитель производства с солидным опытом за плечами, казалось, не будет прислушиваться к голосу своих подчиненных. Однако всякий совет, всякую подсказку старшего электромонтера Геннадия Ведины, электромонтажника Анатолия Мельникова мастер принимал как должное и проверял их на практике. В затруднительных случаях Анатолий не стеснялся обратиться к начальнику участка М. Г. Максимуму, и тот всегда готов был прийти на помощь.

Старания, творческий поиск А. Багрецова и его товарищей увенчались успехом. Кремниевые выпрямители прочно заняли свое место на подстанции. Уделом ртутников стала скрапная площадка, а зловещий термин «обратное зажигание» раз и навсегда уходит из словарного обихода электриков. На подстанции заметно облегчились условия работы. На смену духоте, насыщенной вредными ртутными парами, в машинный зал влился чистый прохладный воздух. Эксплуатационник перестал быть нянькой у подопечных агрегатов, чудо-кремники развязали ему руки для других полезных дел.

А что скажет об этом новшестве потребитель? Цех изложниц и разливное отделение доменного цеха могут быть спокойны: они получили самый надежный источник электропитания.

А какова на эту новинку точка зрения экономиста? Свыше одного миллиона киловатт-часов экономии электроэнергии в год даст каждый кремник, а их на подстанции четыре. Подсчитать нетрудно и весьма приятно. Плюс к этому тысячи кубов воды, от которых отказалась ныне подстанция.

Знания и навыки, рожденные в процессе монтажа первенцев новой техники, широко используются на других объектах цеха. Более быстрыми темпами ведется сейчас подобная реконструкция на подстанции № 34.

Во всех этих отрядных переметнах добрая доля труда комсомольца Анатолия Багрецова.

А. ВОТИНОВ.

ГОД УЧЕБЫ—ГОД ДРУЖБЫ

Дружба! Как много в этом слове для человечества слилось. Этот драгоценный дар увезли в своих сердцах 300 юношей и девушек Монгольской Народной Республики, уезжая к себе на Родину отдохнуть после весьма напряженной учебы в течение года.

Вспоминается встреча год назад.

На перроне вокзала слышны два языка — русский и монгольский.

Прошел год, и на перроне только слышна русская речь, наши монгольские друзья говорили на языке своих друзей — на русском языке. А из уст провожающих слышны наиболее теплые слова на монгольском языке.

Прошел год учебы, и монгольские юноши и девушки, преодо-

лев трудности, к концу учебного года достигли значительных успехов. В итоге большого труда 20 человек учащихся закончили учебный год на отлично. Это обмуровщики — теплоизоляровщики В. Цеденбал, Г. Баатор; маляр-стекольщик Н. Погзол; арматурщики-бетонщики С. Соуван, Ш. Бовуудай; строительные слесари В. Дорж, Цеденбал, Л. Бедар-Рева, Ч. Авирмад; машинисты башенных кранов Б. Чимэддивэ, Д. Басаанханд, П. Тунгалаг и другие.

256 учащихся закончили учебный год по производственному обучению на «хорошо» и «отлично».

В создании монгольских нацио-

нальных рабочих кадров наши преподаватели Елена Ефимовна Малюгина, Виталий Павлович Удалов, Руфима Николаевна Панченко, а также и мастера производственного обучения Виктор Борисович Немолочный, Василий Владимирович Кирпичников, Павел Михайлович Агеев, Семен Ефимович Антонов и многие другие сделали все возможное, чтобы передать свои знания, свой богатый опыт нашим монгольским друзьям.

На вечере, посвященном подведению итогов, выступавшие учащиеся закончили свои выступления словами на чисто русском языке: «Спасибо за все!»

Сегодня у нас есть все основа-

ния сказать: что не только наши монгольские друзья успешно закончили учебный год, важный экзамен выдержал и коллектив нашего училища.

Жизнь учащихся не замыкалась стенами училища: они проходили практику на производственных участках треста «Магнитострой», Магнитогорского металлургического комбината и других предприятий и строительномонтажных управлений города, где советские производственники охотно и дружелюбно делились своим производственным опытом.

Монгольские друзья были желанными гостями в школах, во дворцах и клубах города.

Проводы друзей вылились в праздник. Провожая их, мы пожелали нашим монгольским друзьям хорошо отдохнуть и просили передать привет всему братскому народу Монголии.

В. ОСТАПЕНКО,

зам. директора Магнитогорского ГПУ № 15.

СУДЯТ ТОВАРИЩИ

«Остерегайся — вор». Под такой надписью на позорном стенде в пешеходном туннеле листопрокатного цеха № 3 помещена карикатура на дежурного электрика Николая Ивановича Жменько. Он был задержан в проходной завода при попытке вынести 1,5 кг пергаментной бумаги, похищенной в цехе.

Н. Жменько пользуется плохой репутацией в цехе: хороший товарищ, производственник не из числа последних. Тем более не к

лицу ему позорить свой коллектив недостойными советского рабочего поступками. После такого случая он, если увидит вора, никогда не схватит его за руку, потому что сам — украл. Похитив малость — 1,5 кг пергаментной бумаги, он потерял самое большое — честность.

Товарищи по работе строго осудили поступок Н. Жменько. Решением товарищеского суда ему был объявлен общественный выговор.

Искусство молодых

В Магнитогорск возвратились коллективы художественной самодеятельности школ и училищ профессионально-технического образования, принимавших участие во Всесоюзном смотре, посвященном 25-летию трудовых резервов, который проходил в Москве. Наивысшую оценку жюри «5» получил танцевальный ансамбль магнитогорцев, исполнивших хореографическую сюиту «Металлургия».

Таковую же высокую оценку по-

лучил хоровой коллектив Дома культуры профессионально-технического образования.

Оба творческих коллектива — претенденты на участие в заключительном смотре, который состоится второго октября в Кремлевском Дворце съездов.



Стр. 3. 11 июля 1965 года

В производство глубже

уже беда. Значит, над этим вопросом не задумываются, а если и задумываются, то мало.

Сейчас, когда перешли на полнотное травление, термисты должны давать лудильщикам чистый металл, а он зачастую идет с цветами побежалости. А раз металл хорошо не вытравливается, то хорошо и не облуживается.

Листы загружаются в магнитный питатель насухую. Чтобы они не сваривались друг с другом,

можно объяснить грехи производства.

6 июля старший лудильщик В. Токмаков, работая в ночь, из 13 тонн листа, полученных на его автомате за смену, сдал всего лишь 1 тонну экспортного металла. Утром начальник отделения с механиком во время обхода заметили, что необходимо почистить валки. Валки почистили и старший лудильщик Волков, сменивший Токмакова, только за

пока я выходной, время приработки пройдет, а выйду на смену и буду работать с экономией олова. Такая «экономия» просто не к лицу рабочим из третьего листопрокатного — передового цеха комбината.

А чем объяснить, что на девятом автомате в июне перерасходовано 1200 килограммов олова? В результате на всю первую бригаду лег перерасход в 660 кг. Мастер П. Поверинков объясняет это неопытностью исполняющего обязанности старшего лудильщика С. Исаева (старший лудильщик этого автомата В. Артюшин был в отпуске). Но ведь в конце концов, незаменимых людей нет. А учиться есть у кого. Из месяца в месяц хорошо по всем показателям работают пятый и восьмой автоматы, где старшими лудильщиками Р. Гарифулин и А. Кирей, четвертый автомат, который обслуживает старший лудильщик М. Коновалов.

... Неплохо несет трудовую вахту первая бригада лудильного отделения, но может работать еще лучше. Нужно только внимательно проанализировать и устранить все недостатки, максимально использовать все возможности на каждом автомате.

Ю. ЛЕВИЦКИЙ.

должны работать равномерно

приходится разбивать их, промывать струей воды, но напора воды недостаточно для этой операции. Это, между прочим, один из самых больших вопросов для лудильщиков.

Это все, так сказать, причины извне, требующие серьезного внимания и скорейших мер по устранению от администрации, механиков и отделений, из которых поступает металл в лудильные автоматы. Но, допустим, все в порядке: и металл подан хороший, и протравлен хорошо, и автомат «крутится» отлично — только работай. Тогда уж только халатностью, невнимательностью безответственностью лудильщиков

первые полсмены получил 2 тонны экспортного металла.

А если бы валки были почищены вовремя В. Токмаковым?

Наблюдаются нередко случаи, когда своеобразным, эгоистическим путем «стремятся» лудильщики к экономии олова. К концу последней перед выходным днем смены поджимают щетки, чтобы уменьшилась толщина покрытия листа. Но дело в том, что необходимо определенное время для приработки, чтобы металл затем выходил качественный и с уменьшенным покрытием; сначала же лист пойдет обязательно с дефектами.

Расчет прост и возмутителен;

План Проведения Дня металлурга

17 ИЮЛЯ

Массовое гуляние в парке металлургов. «Детский праздник». Начало в 12 часов. Ответственные тт. Арсенев, Солохина.

Торжественное собрание представителей цехов комбината, посвященное Дню металлурга. Начало в 19 часов. Ответственный т. Киселев.

Вечер встречи молодых металлургов комбината с ветеранами труда (стадион «Малютка»). Начало в 20.00. Ответственный т. Пунькаев.

Массовое гуляние металлургов на Советской площади. Начало в 20.00. Ответственный т. Пунькаев.

Спортивные праздники на стадионе «Металлург» и водной станции. Начало в 18.00. Ответственные тт. Шувалов, Фоменко.

18 ИЮЛЯ

Гуляние в парке металлургов. Начало в 12.00. Ответственный т. Арсенев.

Массовый выезд трудящихся на культурную базу «Соленое озеро». Автобусы отходят в 7.00. Ответственные тт. Поляков и Цыкунов.

Массовый выезд трудящихся поездом «Здоровье» в район Абзаково. Выезд в 6 час. 40 мин. Ответственные тт. Седыкин, Стаднейчук.

Тематический вечер «Люди труда». Стадион «Малютка». Начало в 20.00. Ответственные тт. Пунькаев, Васильев.

Финальные соревнования на приз «Дня металлурга». Встреча по футболу класса «Б». Начало в 10.00. Ответственный т. Шувалов.

Праздник улицы, двора в кварталах. Начало в 20.00. Ответственные руководители детских секторов.

Уголок поэзии Повстанцы

Голубой поволокой затканый,
В черноте мирового Нуля
Спал веками
Берег Галактики,
Обозначенный словом «Земля».
Но, взрывая сон леденятый,
Над планетой взлетела Мысль —
Будто первый ракетный выстрел
В вечный мир Абсолютной Тьмы.
Кто-то был решительным,

первым,
Чтоб восстал за ним Архимед,
Чтоб сгорели Ньютон и Коперник
В атакующий залп ракет...
В первых судорогах зашатался
Громоносный небесный троп,
И обрушился на повстанцев
Бога мести ответный гром.

Сколько раз, над ними
нависнув,
Угрожал затопить и смыть,
Угрожал захлебнуться Мысли
Океан непознанной Тьмы!..

Но взвизгивает,
Сжатый Юностью,
Пробуждений великих флаг,
Что из рук ослабевших
Гюйгенса
Подхватили Эйнштейн и
Планк.

И становится все алее
Этот свет боевых знамен,
Над планетой восходит Ленин —
И дрожит громоносный трон...
Снова, снова
Спартакосцы Света
Прорубают залежи мглы,
И не только мысли — ракеты —
Сталь ракет взлетает с Земли.

И повстанцев —
Уже не первых —
В океан мирового Нуля
Шлет
Открытый межзвездный берег,
Обозначенный словом «Земля».

На шутильной волне

ТЯЖЕЛОВЕСНЫЕ БЕГУНЫ

Говорят, что земля дрожала, когда в Нови Сад (Югославия) началось состязание местных скотобойцев. К состязанию допускались спортсмены весом не менее 100 килограммов. Победил Сава Мишков.

АРЕСТОВАЛ СЕБЯ

Ранним утром полиция подняла с постели судью португальского города Оporto и отправив его в тюрьму. Там выяснилось, что судья, заполняя накануне ордера на арест, по рассеянности вписал в бланк и свое имя.

На то нам юность дана ДО ЧЕГО ЖЕ ХОРОШО

Давно живет в третьем листопротанном веселая агитбригада. В ней вообще-то очень разные люди: разные характеры, разные профессии, разные таланты и только возраст один. Это — молодежь, трудовая, беспокойная, горячая. Трудно сказать, сколько концертов на счету агитбригады, где только они ни побывали. Вот и теперь подшефный колхоз им. Чапаева. Промокшие до нитки (многие прямо из ночной смены) «артисты» ехали в самом бодром расположении духа. Они знали: здесь их очень ждут. И, как бы в подтверждение этому, из-за тучи выглянуло ласковое солнце, приветствуя дорогих гостей на земле колхозной.

А вечером в сельском клубе состоялась концерт. Начался он очень поздно: ждали когда все чапаевцы возвратятся с поля. Зал был забит зрителями до отказа. И тут-то олимпийское спокойствие артистов начало сдавать. Ребята развлеклись. Еще бы! Сколько труда и времени (случалось даже выходные дни) было отдано репетициям. «Понравится ли концерт? Останутся ли доволь-

ны им хозяева?» Первым на сцену выходит конферансье Ленья Рысаев. Приветственные слова, сатирические куплеты, и зал разразился добродушными аплодисментами. Это приободрило ребят.

Задумчиво, проникновенно звучат русские песни в исполнении Вали Лободиной. А вот ее муж Иван восхищает зрителей искусством танца. Легко и непринужденно исполняет он с группой товарищей смешные танцевальные сценки.

У Лени Райцина серьезный жанр. Он читает свои стихи. Внимательно слушает весь зал его стихотворение «Будет ли война?»

Задумчиво пощипывая струны гитары, поет Костя Зеркин. Вот мелодия песни сменяется бойкими, сатирическими частушками. Теперь смеются все и зрители и «артисты» над бюрократами и лицемерами, над пустомелями и хамами, над пижонами и пошляками, словом, над всем тем, что мешает нам жить. Смешная юмористическая сценка из оперетты «Свадьба в Малиновке», талантливо исполненная Ленией Рысаевым, Костей Зеркиным и Лизой Варлаковой, вызвала небывалое веселье. Зал буквально покатывался от хохота, казалось, даже стены не были равнодушными.

Я упомянула имя Лизы Варлаковой. Ей хочется отвести особое место. Особое потому, что я эту

девушку знаю ближе, чем остальных. «Гвоздем программы» не то в шутку, не то всерьез зовут в агитбригаде невысокую светловолосую и обаятельную Лизу. И это не случайно. Как сказочная волшебница, она неожиданно прямо на глазах перевоплощается, захватывает, проникает в душу каждого, высекая из них неподдельные чувства, вызывая у человека то улыбку, то грусть. Вот Лиза в роли тараторки Гануси из «Свадьбы в Малиновке». В глазах ее лукавство и какое-то мальчишеское озорство, а в зале уморительный смех. Вот она читает трогательную «Горькую». В ее глазах застыла грустинка, в зале тишина, на глазах у многих слезы.

А посмотрели бы вы как она работает! Виртуоз! Как-то я пришла на ее «капитанский мостик», так можно назвать операторский пульт управления агрегата обезжиривания. Это — сердце агрегата. На нем около сорока клапанов-ключей (и столько же разноцветных лампочек), от которых отходят маленькие «кровеносные» сосуды — проводки к двигателям огромной мощности. Всем этим командует Лиза. Я пришла в тот момент, когда задавали рудон. Лиза приветливо улыбнулась мне, точно также она улыбается каждому. Подается сигнал. Уверенно и легко, словно прикасаясь к клавишам рояля, проводит она

руками по ключам и кнопкам и кажется, что кто-то из-под них полетит музыка. Сильные ловкие пальцы ее мелькают так, что уследить за ними просто невозможно. «Наверное с закрытыми глазами может работать» — невольно подумала я. Разноцветные лампочки дружно перемигиваются: все, мол, в порядке, можно ехать. Полоса натянулась, вздрогнула и поплыла мимо.

Но вот Лиза поворачивается ко мне. Исчезает упрямая складка, голубые, точно небо, глаза весело прищурены. Она снова улыбается. И в этой улыбке весь ее характер, веселый, озорной, живой. Вот такой идет она по жизни. Такой запоминается людям.

Я рассказала только об одной участнице самодеятельности нашего цеха. Но скажу вам по секрету, в этой агитбригаде все такие — страстные, увлеченные, полные надежд.

Сейчас агитбригада снова готовится к концертам. Ее ждут в домах отдыха, в пионерских лагерях, во Дворцах культуры.

И они придут, обязательно придут, эти молодые, веселые и задорные парни и девчата. И принесут с собой песни, танцы, стихи, легкие шутки. Они подарят людям улыбку и хорошее настроение.

Не правда ли, хорошо жить рядом с такими?

Т. ДМИТРИЕНКО,
маркировщица третьего листопротанного цеха.

В детском уголке парка металлургов имеются детские автомобили, на которые большой спрос. Пока папаши и мамы сидят в тени аллей, малыши с азартом соревнуются на маленьких автомобилях.

НА СНИМКЕ: на детской площадке парка металлургов.

Фото Е. Карпова.



Н. Худовеков Любимой

Не проходит нежность
первой ночи,
Время — скоролет
Не сладит с ней...
Кто-то нашу жизнь
Пускай «разносит»
Злостью нелетающих тусей.
Путь к мечте
Не может быть не труден
В острой каждодневности
тревог.
Если ж эта «мелочь» вдруг
закрутит,
Если нужен свежий сил
глоток —
Вот тогда мы —
На планету нашу,
В синеватый мир с тобой
взлетим,
Тот, в который дверь
открыта настезь
Нам одним...
Тот, в котором звезды светят
чище
И решительнее паруса,
И сердца далеких слов не
ищут —
На одной мелодии сердца...
И когда я вновь иду
Магниткой,
Зоркий город
Сквозь вишневого дыма
Смогрит,
Как задумчиво огнистый,
Неразлучный мир твоей
звезды.

Л. Чернышев

Премимальный фонд

Был подхалим по-своему хитер.
Изобретал приемы специальные:
Начальнику он в бане спину тер
И... получал из фонда
премиальные.

Позту-песеннику

Услышал я песню.
Насупясь сурово,
Сказал стихотворцу:
Сплошная досада!
Из песни, обычно,
не выкинешь слово
Но эту,
ей богу,
всю выкинуть надо.

И. о. редактора В. М. ШУРАЕВ.

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Испорченная девчонка», «Мирное время», с 12 июля «Замной, каналы!»

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКО-ГО: сегодня «Встреча со шпионом», «При исполнении служебных обязанностей», с 12 июля «Черный бизнес».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Лушка», «Молодой повстанец», с 12 июля «Мирное время».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Парижские тайны», с 12 июля «Золотой папоротник».

КЛУБ ЖДТ: «Невидимая армия».

Коллектив цеха подготовки составов выражает глубокое соболезнование инженеру по ремонтам Н. Я. Рязанову по поводу смерти матери АПАЛИКОВОЙ Натальи Васильевны.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

11 июля — воскресенье

12.00 — клуб кинопутешествий «По дорогам приморья». 12.50 — художественный кинофильм «Жила-была девочка». 19.00 — передача «День рыбака». 19.20 — документальный фильм «По Волге». 19.30 — документальный фильм «В ночь перед открытием выставки». 19.50 — «Мир за неделю». 20.00 — научно-популярные фильмы «В старейшем русском музее», и «О нитке». 20.30 — художественный кинофильм «Обманутый обманщик».

12 июля — понедельник

19.00 — экономический обзор. 19.20 — кинофильм «Загадочный 102». 19.40 — телевизионные новости. 19.50 — кинофильм «Здесь кончается море». 20.10 — кинофильм «Континент мира». 20.30 — художественный кинофильм «Джудльбарс».

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 4. 11 июля 1965 года

ПРИШИМ
ПРИХОДИТ
ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.36-04, 3.31-33, 3.47-04, 3.07-98.