



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 83 (4052)
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 16 июля 1965 года

Цена 1 коп.

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ! РАВНЯЙТЕСЬ НА ПЕРЕДОВИКОВ ПРОИЗВОДСТВА СЕГОДНЯ НА КОМБИНАТЕ

Металлурги Магнитки могут и должны работать лучше. Отстающим коллективам есть с кого брать пример.

Отлично работают доменные печи №№ 4, 5, 8. Сотни тонн чугуна дополнительно к заданию выплавлены доменщиками этих агрегатов.

Плавят сверхплановую сталь на мартеновских печах №№ 4, 5, 20,

600 тонн горячего проката сверх плана записал на свой счет коллектив стана «250» № 2, 350 тонн прокатано дополнительно к заданию на стане «300» № 1. В числе передовых коллективов комбината встречаются праздник День металлурга коксохимки...

Но результаты работы передовых цехов затушевываются пло-

хой производительностью обжимщиков, листопрокатчиков, металлургов ряда доменных и мартеновских печей.

Необходимо мобилизовать все силы на то, чтобы выполнить государственный план по всем делам комбината. Не к лицу металлургам прославленной Магнитки отставать.

ДОСРОЧНЫЙ РЕМОНТ — СВЕРХПЛАНОВАЯ СТАЛЬ

Почти целые сутки сэкономили на ремонте девятнадцатой печи третьего мартеновского цеха коллектив цеха ремонта промышленных печей. Такой результат достигнут благодаря четкой организации труда. Огнеупорные материалы были заранее подготовлены и доставлены на рабочую площадку. К мартену они быстро подавались транспортерами и автопогрузчиками.

Леонида Степановича Гапова и Ламира Закировича Резванова в шутку называют «профессорами» ремонтов сталеплавильных агрегатов. Уже более пятнадцати лет ведут они ремонты мартенов. Вот и на этот раз богатый опыт и мастерство ветеранов помогли до-

срочно и качественно выполнить весь объем работ.

Тринадцатого июля мартен № 19 вновь начал плавить сталь. Бригады сталеваров тт. Милыева, Биккинина, Булочка и Волкова выдали первые плавки. **Б. ЛЕОНИДОВ.**

ЛУЧШИЙ ПОДАРОК

В эти дни хорошо работает в котельно-ремонтном цехе смена коммунистического труда мастера Михаила Григорьевича Бериглазова. Коллектив взял повышенные обязательства в честь праздника металлургов — выполнять план ремонта заводского оборудования на 102,5 процента, и держит свое слово. Отлично трудятся бригады тт. Черных, Мити-

на, Якунченко, Ильина. Их девиз — «Сокращение графиков ремонтов — лучший подарок Дню металлурга».

Недавно коллектив ремонтников производил большой ремонт в листопркатном цехе. Все работы закончены на три часа раньше графика.

П. КРИВОРУЧКО,
старший мастер КРЦ.

Превышая нормы

В ремонтно-строительном цехе хорошо работает коллектив участка № 1, руководит которым Николай Николаевич Шевляков. Сейчас рабочие заняты покраской металлоконструкций газопровода, природного газа на территории коксохимического производства и ПВЭС № 2. Их первоочередная задача сейчас — в срок закончить все покрасочные работы.

За неделю покрашено на 87 квадратных метров газопровода больше, чем предусмотрено графиком. Особенно хорошо трудятся маляры — верхолазы тт. Литвинов и Щербяк.

Шаг вперед, три шага, на месте

Когдаходишь на рабочую площадку третьего мартеновского цеха, то прежде всего бросается в глаза огромная доска, на которой крупными буквами написаны обязательства коллектива цеха. Рядом висит «Молния». Здесь красной краской написано, что 12 июля хорошо потрудились коллектив двадцатой мартеновской печи, где сталеваром т. Губин. На доске отмечены сталеплавильщики и печи № 23, возглавляемые сталеваром Антоном Кратом.

Оба эти коллектива под руководством мастеров тт. Курашова и Шкермантова плавки выдали значительно раньше графика, записав несколько десятков тонн на свой сверхплановый счет.

А рядом висит другая доска, на которой написано черной краской. На эту доску попали сталевар печи № 21 т. Ильин и мастер т. Михеев. Они выпустили брак. На 24-ой печи сталевар т. Летнев не спустил шлак и плавка просидела 14 часов 40 минут.

Нашли прописку на «Черной доске» сталеплавильщики пятнадцатого агрегата.

О недостатках в работе цеха

Мартеновский № 3

рассказывает и сатирический листок «Крокодил». 11—12 июля на печи № 22 не работал вентилятор 10 часов. Четвертый заливной кран в каждой смене стоял по два часа. По 20 минут простояли завалочные машины №№ 1 и 4. В разлиновочном пролете простоял четвертый кран полтора часа. И все это по вине электрослужбы, возглавляемой помощником начальника цеха по электрооборудованию Е. Н. Гавриловым.

Если посмотреть на доску показателей работы цеха, то и тут увидишь грустную картину. Только четыре агрегата справляются с государственным заданием. За 12 дней июля третий мартеновский цех задолжал тысячи тонн стали.

В чем же дело? Почему коллектив цеха, хорошо работавший в первом полугодии, сегодня резко сдал свои позиции?

Коллектив печи № 15, где сталеварами Владимир Скрипченко, Александр Писарев, Иван Жигарев, Юрий Колесников задолжал

за 12 дней июля 1221 тонну стали. Сталевары этой печи стараются доказать, что они тут не причем, что во всем виновата печь. — Она, мол, вдруг стала хандрить. А хандрить она стала от того, что ее сами же сталевары вывели из строя. Печь № 15 выдала только 266 плавков и уже требует остановки на ремонт. Мало того, что каждые сутки эта печь наращивает долг, но и поставила в трудные условия работы соседнюю — шестнадцатую.

Сталеплавильщикам цеха есть на кого равняться. Коллектив печи № 23, где сталеварами Антон Крат, Федор Прокопенко, Сабир Мухаметов и Игнат Худяков, в течение длительного времени работает ровно и его агрегат систематически перевыполняет план. С начала месяца на сверхплановом счете этого коллектива около 800 тонн стали.

Третий мартеновский цех может работать всегда без спадов и перебоев, все дело в том, как сталеплавильщики будут использовать свои возможности. Пора третьему мартеновскому сменить никуда не годную тактику топтания на месте на тактику наступления. **И. МИХАЙЛОВ.**

Получение железа было известно египтянам за четыре тысячи лет до нашей эры. До появления доменного производства, в течение более трех тысяч лет, железо получалось непосредственно из руды — сыродутным способом.

В России в седьмом веке славянские племена получали металлы для изготовления оружия. В шестнадцатом веке была отлита «Царь-пушка». В начале семнадцатого века началась разработка железных руд на Урале. В 1637 году около Тулы был построен первый русский завод, а в 1701 году был построен первый на Урале Невьянский завод.

ПУТЬ металлургов

С 1730 года по 1800 год, до коксовой металлургии, Россия занимала первое место в мире по масштабам производства металла, когда древесно-угольная металлургия, особенно уральская, была в полном своем расцвете и Россия имела монополию на мировом рынке по продаже железа.

В середине восемнадцатого века было открыто железорудное месторождение на горе Магнитной.

В первой половине девятнадцатого века на Златоустовском металлургическом заводе великим русским металлургом Аносовым была открыта тайна изготовления булатной стали.

В 1863 году впервые на Урале на Нижне-Тагильском заводе введено бессемероване. В 1870 году на Сормовском заводе была построена первая в России мартеновская печь, а год спустя был пущен первый металлургический завод на юге России в Юзовке и там же через десять лет был пущен первый коксовый завод. В 1910 году была пущена первая дуговая электрическая печь на Обуховском заводе.

Особенно быстрое развитие металлургической промышленности произошло в двадцатом веке на рубеже двух эпох — эпохи капитализма и социализма. Если в начале нынешнего столетия мировая выплавка стали составляла 28 миллионов тонн в год, то в 1964 году она увеличилась в пятнадцать раз. Производство металла в прошлых веках было искусством, передававшимся по наследству от отцов к сыновьям, и только в Советской России отечественная металлургия как наука стала достоянием всех металлургов.

Мощности доменных, мартеновских печей и прокатных станов возросли в десятки раз. Флагманом черной металлургии всеми признан Магнитогорский металлургический комбинат, который воплотил в себе все лучшие традиции отечественной металлургии и стал школой металлургов для наших новых заводов, социали-

стических и дружественных стран.

Бурное развитие металлургии начинается теперь в государствах, получивших политическую независимость, ибо черная металлургия является не только основой развития социалистического хозяйства, но и главным условием экономической независимости этих стран.

За годы Советской власти центр металлургической промышленности переместился с Запада на Восток. Здесь более быстро развивается черная металлургия. С наименьшими затратами получается наибольший эффект при использовании природных богатств.

Трудовые затраты на тонну чугуна, стали и проката на востоке страны наименьшие. Благоприятные условия развития восточной металлургии следующие: наличие больших запасов каменных углей, дешевая открытая добыча их и малосернистый, по сравнению с донецким, кокс. На востоке страны много открыто месторождений железных руд, выходящих на поверхность земли.

Перспективы развития восточной металлургии трудно переоценить. При строительстве новых металлургических заводов здесь будет учитываться специализация металлургического производства. Группа из пяти — семи заводов будет давать все виды продукции черной металлургии и составлять металлургическую базу с полным замкнутым балансом производства и потребления, обеспечением местных потребителей с учетом экспорта металла в прилегающие страны. При этом отпадут дальние и встречные перевозки сырья и готовой продукции, которые составляют теперь 25 миллиардов тонна-километров. Эти мотивы и являются экономическим обоснованием будущего развития восточной металлургии.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.



На снимке: передовые производственники электротехнической лаборатории теплотехноцентрали электромонтер по защите коммунист Екатерина Кузнецова и электромонтер по измерениям Софья Ишмаева. Фото Е. Карпова.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

* В 1964 году в нашей стране произведено 85 миллионов тонн стали. (Это больше, чем производится ее в Англии, Франции и Западной Германии, вместе взятых). Чугуна страна получила 62,4 миллиона тонн, проката — 57,4 миллиона тонн, железной руды — 146 миллионов тонн.

* В 1965 году намечается произвести не менее 90 миллионов тонн стали, около 70 миллионов тонн проката, значительно увеличить производство труб, расширить и улучшить сортамент металла. Увеличится также производство алюминия, меди, свинца, цинка, никеля и других цветных, а также редких металлов.

* Производительность труда рабочих в 1964 году по сравнению с 1963 годом возросла в доменных цехах на 5,9 процента, в мартеновских — на 5,5 процента, в прокатных — на 4,6 процента.

* В СССР воздвигнуты круп-

нейшие в мире доменные печи объемом 2000—2300 кубических метров, а проектируются гиганты до 2700 кубических метров.

* Сооружаются большегрузные кислородные конвертеры на 100 тонн, а вскоре будут строиться конвертеры и на 250 тонн. Нарастание сталеплавильных мощностей пойдет за счет сооружения кислородно-конверторных комплексов и электросталеплавильных печей большой емкости.

* За последние годы для специальных отраслей машиностроения создано более 400 марок новых сталей и сплавов с особыми свойствами.

* В 1964 году введены в действие многие важнейшие объекты черной металлургии: крупные доменные печи на Магнитогорском комбинате, Западно-Сибирском заводе и заводе имени Дзержинского. (Продолжение на 2-й стр.)

Автоматика входит в жизнь

В течение последних лет на комбинате для автоматизации производства все шире используется вычислительная техника, внедрение которой осуществляется как своими силами, так и совместно с рядом проектных и научно-исследовательских организаций.

Внедрение управляющей вычислительной машины «Сталь»-1 для безотходного раскряса заготовок на стане «450» увеличило производство стана по годовому металлу на 22 тыс. тонн в год и дало годовую экономию около 350 тысяч рублей.

Значительный экономический эффект получен от внедрения многих систем автоматического управления, в которых используется вычислительная техника.

Так, внедрение системы автоматической разбраковки и сортировки карт жести по толщине и наличию проколов позволило высвободить более 200 человек, занятых тяжелым ручным трудом, годовая экономия при этом превысила 500 тыс. руб. Свыше одного млн. рублей годовой экономии получено в результате автоматизации мерного пореза полосы на стане горячей прокатки «2500». Впервые в отечественной металлургии внедрена система автоматического регулирования толщины полосы на стане горячей прокатки «1450». В опытной эксплуатации находится система автоматического регулирования толщины полосы на широкополосном стане горячей прокатки «2500». Только по стану «1450» внедрение системы (пока не по всему сортаменту стана) дало годовую экономию 250 тыс. рублей.

В вычислительном центре комбината с конца 1961 г. совместно с комплексом счетно-перфорационных машин работает электронная вычислительная машина «Урал»-1. Вычислительным центром решается ряд инженерных, планово-учетных, статистических и других задач, среди которых можно назвать такие, как влияние различных факторов на стойкость сводов мартеновских печей, ежемесячный анализ показателей работы доменных печей, определение наиболее выгодного сортамента листовых стенов, отчеты по отгрузке металла и др.

Вычислительным центром комбината ведутся работы по первичной обработке портфеля заказов с целью определения сводных данных месячной загрузки прокатных стенов, отделочных средств, адьюстажей заготовки и готовой продукции, потребности стали. Разрабатывается методика, позволяющая на основе сводных данных построить график работы сортовых стенов, предусматривающий равномерную загрузку всех участков от мартеновских цехов

до отгрузки. Созданы цифровые модели работы обжимных и некоторых листопркатных стенов, позволяющие выбрать оптимальные обжатия.

На всех доменных печах внедрен график выпусков, обеспечивающий равномерное поступление чугуна в мартеновские цехи.

Обширна почта нашего вычислительного центра.

Министерство энергетики и электрификации Узбекской ССР, Нижне-Тагильский металлургический комбинат, завод «Азовсталь», Воронежский Госуниверситет просят выслать программы календарного плана работы прокатных стенов.

Карагандинский металлургический завод и Ташкентский проектный институт «Узгоспроект» в порядке оказания технической помощи просят выслать расчет плана по труду.

Орско-Халиловский металлургический комбинат, на котором нет своего вычислительного центра, обратился с просьбой о производстве обработки статистических данных по анализу производства ОХМК.

Кузнецкий металлургический комбинат и вычислительный центр Одесского политехнического института интересуются информацией по календарному графику работы цеха металлоизделий.

В настоящее время на комбинате ведется ряд крупных работ по автоматизации управления производством с применением вычислительной техники.

Заканчивается наладка управляющей вычислительной машины «Сталь»-2, которая должна обеспечить автоматическую фабрикации заказов и рациональный раскрой слябов на блюминге № 3.

Согласно предварительным расчетам годовая экономия превысит 600 тыс. рублей.

Разрабатывается автоматизированная система управления производством проката в обжимных цехах с применением управляющего вычислительного комплекса «УВК-Прокат», в которую должны войти система управления отделением нагревательных колодцев, информационная система склада заготовок, центральная информационная система, а также упомянутые выше системы «Сталь»-1 и «Сталь»-2.

Внедрение этого комплекса должно значительно повысить использование нагревательных средств и оперативность управления обжимным цехом.

Близится к окончанию работы по созданию автоматической системы управления цехом подготовки составов (на опытном участке мартеновский цех № 3 — блюминг № 3) с помощью электронной вычислительной системы

и устройств железнодорожной автоматизации. На основе информации, получаемой из мартеновского цеха, система позволит оптимально организовать подачу горячих и холодных слитков на блюминг № 3, обеспечить минимальные простои стана. Внедрение системы поможет устранить одно из наиболее узких мест на комбинате.

В стадии разработки находятся работы по внедрению вычислительных машин для управления мартеновской плавкой, работой отделения колпаковых печей, нажимных устройств стана «2350», системы оперативного планирования прокатного производства комбината.

Вместе со всем коллективом комбината автоматички взяли повышенные обязательства к 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции.

Еще шире будут развернуты ра-

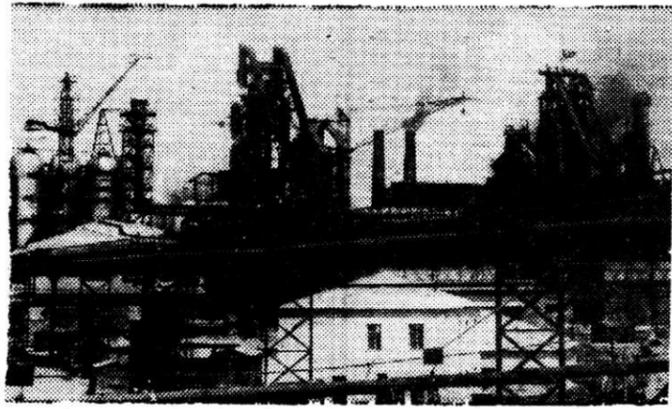
боты по применению вычислительной техники для управления технологическими процессами.

Для повышения качества листового проката и экономии металла будут внедрены новые и усовершенствованы действующие системы автоматического регулирования толщины полосы на станах «2500», «1450», пятиклетевом стане «1200», применены радиоизотопные, фотоэлектрические и другие современные методы для измерения геометрических размеров проката, дефектоскопии поверхности листового металла, определения уровня шихты в доменной печи, измерения температуры чугуна и стали.

Успешное выполнение принятых обязательств во многом зависит от помощи персонала цехов и производств, где будет внедряться новая автоматика.

С. ХУСИД,
зам. главного энергетика.

РОДНОЙ ЗАВОД



Фундамент современной промышленности

18 июля советские люди горячо приветствуют металлургов — один из славных отрядов рабочего класса СССР, чей самоотверженный труд у доменных и мартеновских печей, прокатных и трубных стенов, в рудниках и на горнообогатительных комбинатах является примером самоотверженного служения Родине. Советский Союз по производству черных, цветных и редких металлов вышел на первое место в Европе и второе место в мире. Недалек тот день, когда наша страна будет производить больше металла, чем США. Коммунистическая партия проявляет огромную заботу о развитии черной и цветной металлургии, освоении новых рудных месторождений. Чугун, сталь, прокат, цветные металлы — это новые высокопроизводительные

машины и автоматы, тепловозы и суда, ракеты и электростанции. За истекшие годы семилетки-прирост производства металла осуществлен главным образом благодаря внедрению передовых методов труда, интенсификации производственных процессов реконструкции, а также частичному расширению действующих металлургических предприятий. Сейчас перед металлургами партией и правительством поставлена ответственная задача — добиться дальнейшего повышения качества и

расширения сортамента продукции. Для этого надо смело внедрять в производство прогрессивную технологию, шире использовать комплексную механизацию и автоматизацию, улучшать организацию труда. Трудники предприятий черной и цветной металлургии мобилизуют все резервы, чтобы досрочно завершить задания последнего года семилетки, внести весомый вклад в создание материально-технической базы коммунизма.

Задумайся, т. Чани

— Суд назначался на 6 и 12 июля. Оба раза ответчик не явился. На вопрос «Почему?» ответила «Мне там делать нечего...».

В пятый раз собрался товарищеский суд фасонно-чугунолитейного цеха, чтобы разобрать дело работницы цеха А. Чани. Какой же поступок она совершила, чем провинилась перед своими товарищами?

— Ее окрики, брань, нецензурные слова в адрес сотрудниц и их семей сбивают с толку, не дают работать, — так сказала в своем выступлении земледельца т. Валеева.

— Кого только Чани не смела с грязью? Нет, наверное, ни одного человека в цехе, которого она не оскорбила бы, не обещала «дать лопатой по голове», — возмущается формовщик т. Бестужев.

И так далее, в таком же роде. И ни одного слова в защиту А. Чани. Решение товарищеского единодушно: просить администрацию и цеховой комитет уволить А. Чани и направить в отдел кадров комбината.

Но может быть товарищи, перегнули палку? Может быть можно было бы что-нибудь сделать?

За время своей работы в цехе А. Чани ухитрилась получить 11 различных взысканий, прошла через три товарищеских суда в цехе и два — по месту житель-

ства. В прошлом году с ней «встрелилась» на заседании профкома комбината. И там было единодушное мнение — уволить. Чани тогда пустила в ход испытанное средство — заплакала. Она просила вернуть дело в коллектив цеха, напомнила о своей дочери, дала слово... Коллектив поверил, поручился за нее. Поверил последний раз. Казалось бы А. Чани должна сделать для себя соответствующие выводы, в корне изменить отношение к своим товарищам. Ничуть ни бывало.

Докладная бригада т. Стаценко, докладная т. Проскуркина, коллективное заявление 16 работниц в профком, многочисленные устные жалобы начальнику цеха — вот результаты «изменения» в ее поведении согласно обещанию, данному коллективу в последний раз.

И вот снова товарищеский суд, снова — уволить. И теперь уже, видимо, окончательно. Но обращают на себя внимание слова «направить в отдел кадров комбината». Это значит направить в другой коллектив, где работают такие же люди, честные труженики, которые также не потерпят на рабочем месте рядом с собой хулиганства.

Не мешало бы вам, Александра Чани, задуматься над этим.

М. СКАТЕРНАЯ.

Вышел из печати № 7 журнала „Сталь“

Доменщики завода «Запорожсталь» рассказывают о повышении восстановимости офлюсованного агломерата, о поведении серы в доменной печи при полном выводе сырого известняка из шихты в условиях Юга. Здесь же опубликованы статьи об автоматическом регулировании теплового состояния доменной печи, анализе работы доменной печи при автоматическом регулировании дутья по воздушным фурмам и устройстве для радиометрического измерения уровня шихтовых материалов в доменной печи.

Стапельщики заинтересуют материал о непрерывной разливке кипящей стали для производства холоднокатаного листа, о работе большегрузных мартеновских печей на агломерате взамен руды в завалку с применением кислорода в факел и некоторых особенностях технологии выплавки стали при отоплении мартеновских печей природным газом, об улучшении качества граненого слитка при изменении

формы его боковой поверхности оптимального содержания кислорода в кипящей стали в зависимости от скорости и способа разливки.

О рациональном использовании лома с целью снижения остаточных примесей в металле сообщается в разделе «Электрометаллургия».

Раздел «Ферросплавы» представлен статьей «Технологические особенности выплавки 18%-ного ферросиликохрома».

Вопросы прокатного и трубного производства освещаются в статьях «Увеличение жесткости клетей тонколистовых стенов в связи с повышением точности проката», «Метод контроля натяжений в непрерывных прокатных станах», «Зависимость степени деформации от скорости и натяжения при дрессировке автолиста», «Анализ технико-экономических показателей различных способов производства стальных труб». Здесь же опубликованы рецензии на книгу Я. Е. Осады и Л. И. Спиваковского «Экономика трубного производства».

Металловедам предлагается материал о влиянии загрязнения конструкционной марганцевоалюминиевой стали магнием на каче-

ство слябов, об опыте изготовления конструкционной листовой стали с внутренним пластичным локализатором, о влиянии горячей деформации на структуру и свойства стали 18Н10Т, об улучшении качества калиброванной шарикоподшипниковой стали электрошлакового переплава.

Металлурги могут ознакомиться с результатами применения термической упроченной арматурной стали, а также с рецензиями на книгу Б. П. Бельгольского и И. А. Медведева «Экономика, организация и планирование прокатного производства» и книгу Н. Ю. Тайца и Ю. И. Розенгарта «Методические нагревательные печи».

В журнале опубликован также материал о патентовании в кипящем слое на полупромышленной установке, номограммах для определения теплотворной способности доменного газа, повышении эффективности улавливания пыли высокодисперсных аэрозолей при тонкой очистке газов мокрым методом, заготовке и поставке лома и отходов черных металлов в Украинской ССР и краткие сообщения о новых исследовательских работах, проведенных лабораториями заводов и институтов.

Металлургический
МЕТАЛЛ

Стр. 2. 16 июля 1965 года

В борьбе за технический прогресс

Ценный вклад в дело технического прогресса вносят рационализаторы и изобретатели нашего комбината. За 6,5 лет семилетки внедрено в производство по цехам комбината 45 тысяч рационализаторских предложений и получено от их внедрения 42 млн. рублей. Семилетнее обязательство по рационализаторскому фонду было выполнено за пять лет.

Хорошие показатели по рационализаторской работе достигнуты в текущем году. За шесть месяцев этого года внедрено в производство 3880 рационализаторских предложений и изобретений и получено экономии от их внедрения 4,3 млн. рублей.

В результате внедрения в производство рационализаторских предложений за 6 месяцев 1965 года снижен расход кокса на 2800 тонн, сэкономлено более десяти миллионов киловатт-часов электроэнергии, 500 тонн условного топлива, 1700 тонн огнеупоров и полторы тонны олова. Намного увеличился выпуск проката, тонкого листа, огнеупоров, угольного концентрата, высвобождено трудящихся на другие работы 150 человек.

Хороших результатов в рационализации в этом году достигли коллективы доменного цеха, рудника горы Магнитной, коксохимического производства, котельно-ремонтного, копрового, мартеновского № 2, листопрокатных №№ 1 и 2 цехов и многих других.

На комбинате ежегодно расходуются большие суммы средств на развитие массового движения рационализаторов и изобретателей. За прошедшее полугодие израсходовано на выплату вознаграждения авторам 140 тысяч рублей и выплату премий за содействие внедрению 24 тысячи рублей.

Рационализаторы и изобретатели решают важнейшие вопросы производства. Для решения крупных вопросов создаются комплексные бригады из рабочих, мастеров и инженерно-технических работников. Всего создано в первом полугодии 1964 года 140 комплексных бригад. Ими разработано и внедрено в производство более 100 рационализаторских предло-

жений с годовым экономическим эффектом свыше миллиона рублей. Насколько ценны предложения комплексных бригад показывают следующие примеры.

В доменном цехе комплексной бригадой рационализаторов в составе тт. Коробина, Волкова, Безгина, Леднова и других разработано предложение по реконструкции и переводу шлакообразующих ковшей с 11-кубовых чаш на 16-кубовые. С внедрением этого предложения получена экономия 577 тысяч рублей.

Крупные резервы есть во всех цехах комбината. В листопрокатном цехе № 4 бригадой рационализаторов в составе тт. Шибаева, Захарова, Ракитина, Дормана, Шулепникова внедрено в производство предложение по реконструкции механизмов слябинга для проката слябов шириной 1800 миллиметров. С внедрением этого предложения увеличилось производство слябов на 18800 тонн в год, снизилась потеря металла в обрызг. Годовая экономия по изобретению составляет 260 тысяч рублей.

Другой комплексной бригадой четвертого листопрокатного цеха в составе тт. Лаушкина, Дмитриева, Зайцева, Карпова, Надяктова разработано предложение по замене восьмидесяти керамического рекуператора на семирядный с защитой верхнего ряда. С внедрением предложения увеличена производительность нагревательных колодцев на 42800 тонн в год. Экономия составляет 225 тысяч рублей.

Люди пытливой мысли своим творческим трудом создают условия для высокопроизводительной работы цехов. На комбинате растут кадры рационализаторов и изобретателей, которые систематически участвуют в рационализаторской работе.

Старший вальцовщик первого листопрокатного цеха Петр Михайлович Морозов за период с 1959 года по 1965 год внедрил 18 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 85 тысяч рублей.

Механик углеподготовительного цеха коксохимического производства Константин Григорьевич Ло-

бов с начала семилетки внедрил 23 рационализаторских предложения с экономией 82 тысячи рублей.

Мастер второго мартеновского цеха Иван Степанович Ковалич за шесть с половиной лет внедрил 25 рационализаторских предложений, которые дали большую экономии государственных средств.

Движение рационализаторов и изобретателей не терпит самотека. Опыт показывает, что там, где руководители цехов, партийные и профсоюзные организации занимаются с изобретателями и рационализаторами, поддерживают все их начинания, там растет творческая активность трудящихся, растет количество поступивших и внедренных предложений.

Главным источником технического прогресса на комбинате является массовое движение рационализаторов и изобретателей, ибо в этом движении участвуют тысячи рабочих, мастеров, инженеров и техников.

Исключительно велика роль инженерно-технических работников в развитии массового движения изобретателей и рационализаторов. Успех доменщиков, листопрокатчиков, коксовиков и металлургов других цехов в рационализаторской работе объясняется прежде всего тем, что подавляющее большинство инженерно-технических работников этих цехов являются рационализаторами и изобретателями. Они являются организаторами комплексных бригад, а также всей рационализаторской работы. Необходимо вовлекать в рационализаторскую работу как можно больше инженерно-технических работников.

Наши резервы по техническому прогрессу на комбинате заключаются прежде всего в дальнейшем развитии массового движения изобретателей и рационализаторов. Насколько велики наши резервы показывает тот факт, что в рационализаторской работе у нас участвуют пока 14 процентов всех трудящихся комбината, а инженерно-технических работников — всего лишь каждый третий.

В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.

охлаждение элементов передней стени.

Экономический эффект от внедренного предложения 5140 рублей.

И. МЕЛЕШКО, член
совета ВОИР комбината.

НОВОЕ У ЛИСТОПРОКАТЧИКОВ

Группа рационализаторов во главе с механиком Александром Заблочким предложила изменить схемы подключения гидросистемы стана «4500». Теперь этот стан обслуживается вновь построенной системой гидросбыва.

Это мероприятие позволило высвободить два насоса и четырех машинистов, значительно сократить расход электроэнергии и воды, также дать дополнительную производственную площадь на адьюстаже стана «2350».

Л. ЛАДА, начальник техотдела ЛПЦ.

НА ГОЛУБЫХ ДОРОЖКАХ

Более 120 пловцов комбината вышли на старт соревнований в зачет летней спартакиады, оспаривая звание сильнейшей команды среди переделов.

Два дня на водной станции проходили заплывы сильнейших спортсменов.

В первый день соревнований проводились старты участников на 100 метров вольным стилем. Острая спортивная борьба разгорелась на голубых дорожках. Двум спортсменам А. Щепину (мартеновский передел) и В. Присолову (Гипромет) пришлось поделить первое и второе места, они показали одинаковое время 1 минуту 11 секунд. Третье место, со временем 1 минута 13,06 секунды, занял спортсмен из третьего

листопрокатного цеха Бобровицкий.

В заплывах женщин места распределились следующим образом. Со временем 1 минута 50,2 секунды на этой дистанции лидировала Л. Казакова из цеха эмальпосуды. Второе место у спортсменки из цеха механизации горного управления Г. Русиной, ее время 1 минута 51,4 секунды. Третьей была Л. Баранова из ЖДТ.

Во второй день соревнований проводилась эстафета 4×100 метров. Сильнейшей среди мужских команд была команда пловцов мартеновского передела в составе Н. Дмитрик, Н. Лызлова, П. Лукьянова и А. Щепина. Они



Работники службы механизации проволочно-штрипсового цеха много делают для внедрения рационализаторских предложений по увеличению производительности агрегатов и улучшению их обслуживания.

Только в последнее время здесь внедрено несколько рационализаторских предложений.

В настоящее время здесь внедряется бракоматка новой конструкции. Она будет наматывать брак в более плотные бунты, которые при перевозке займут меньше места.

Над внедрением этого предложения работают слесари 5-й бригады.

НА СНИМКЕ: слесарь Юрий Рыболовлев и Анатолий Незнаев, работающие над внедрением рационализаторских предложений. Фото Е. Карпова.

НОВАТОРЫ

Старшего мастера доменного цеха Михаила Васильевича Яхонтова и старшего прораба управления «Уралдомремонт» Хариса Ахметзянова связывает одна забота — как ускорить ремонт доменных печей. Их творческие поиски в этом направлении увенчались успехом.

Раньше при ремонте пылеуловителей полностью разбирали футеровку. Это очень кропотливая работа. Только одной футеровки надо заменить около 70 тонн. Легко сказать 70 тонн, а по кирпичику не так-то просто. Не один раз задумывались над этим вопросом рационализаторы. Ведь в основном-то выходила из строя нижняя, коническая часть.

Что же делать? Такую махину на воздух не поднимешь. Нужна сильная опора, чтобы удержать на весу 70-тонную боковую и верхнюю коническую часть пылеуловителя. Начались поиски, расчеты, наброски. Но не сразу удалось это рационализаторам. Дело за деталью люди творческой мысли подходили к решению этой задачи. Вот, наконец-то, и расчеты, и сами опоры были готовы.

На ремонте первой и третьей доменных печей попробовали не разбирать футеровку во время ремонта, а подвесили специальные опоры и залепили только нижнюю коническую часть пылеуловителя, которая пришла в негодность. Благодаря этому не только сократилось время ремонта, но и было сэкономлено 140 кубо-

метров футеровки из огнеупорного кирпича. Экономический эффект от внедрения предложения составил около 14 тысяч рублей.

Много и других ценных предложений в этом году внесли рационализаторы доменного цеха.

Взять хотя бы предложение газоелектроарщиков А. Алферова и М. Тюрина. Раньше в кислородном клапане часто образовывались устройства, клапаны выходили из строя и их заменяли новыми. Сейчас рационализаторы предложили срезать только нижнюю шаровую часть головки, сделали проточку и кожаную прокладку. Во время выхода из строя головки выточенных резцов заменяется не вся головка, а только прокладка. Резак опять годен к работе. Испытание таких конструкций головок показало положительные результаты. Вот уже в течение года резак с такой головкой работает нормально. Сейчас пока сделано четыре резака, со временем их будет значительно больше. Экономия за счет увеличения срока службы резцов 480 рублей в год.

Список рационализаторских предложений можно было бы продлить. Но я хочу сказать одно, что рационализаторы доменного цеха не на последнем счету на комбинате. В основном их ценные творческие поиски направлены на увеличение стойкости оборудования, улучшения условий труда.

И. ДАВЫДОВ.

тов, его время 1 минута 30 секунд.

В стиле бабочек лучшее время показал А. Щепин.

В результате двухдневного соревнования победителями в общекомандном зачете стали пловцы мартеновского передела. Второе место заняла команда прокатчиков, третье — команда энергетиков. Более двадцати спортсменов, участвовавших в первенстве комбината по плаванию, выполнили нормативы третьего и второго спортивных разрядов.

Н. МАКАРОВ,
главный секретарь соревнования, судья первой категории по плаванию.

Ценное предложение

Много неприятностей имели сталеплавильщики 35-й мартеновской печи из-за того, что были прогары 4 и 5-тяговых балок передней стенки печи. Это происходило из-за недостаточного охлаждения элементов печи, что приводило к простоям. Около 22 часов в году мощный сталеплавильный агрегат не работал. А ведь каждый час простоя составляет 238 рублей.

За решение этой проблемы взялись рационализаторы — ин-

женер Николай Бахчев и мастер Михаил Феофанов. Они разработали и внедрили предложения по реконструкции подъемных колленаторов, значительно улучшили

Транспорт не задерживается

В цехе жести опробованы и изготавливаются перекрестные площадки трансферного пути с путями электропогрузчиков. Раньше на перекрестках путей укладывались массивные плиты, которые снимались при проезде трансферкары.

Слесарь Феликс Шмулевич Бреслер предложил новую конструкцию перекрестной площадки с шарнирными и самооткрывающимися люковыми крышками. После прохождения по путям трансферкары остается готовый путь для электропогрузчиков.

Внедрение этого предложения обеспечивает бесперебойную и ритмичную работу внутрицехового транспорта.

В. ТИМШИН, мастер.

Черное море глазами детей Магнитки



ГДЕ СЕГОДНЯ БУДЕМ ОТДЫХАТЬ?

Около шестисот пионеров — детей трудящихся нашего комбината отдохнут этим летом в пионерском лагере поселка «Планерное», что расположен в живописном местечке недалеко от города Феодосии на побережье Черного моря. Мы не будем сами рассказывать, как они проводят свое время, а просто предоставим слово отдыхающим.

Весело и интересно

Здравствуйте, дорогие мои мама, папа, сестренки Люба и Вера!

Вашему письму я была очень рада.

У нас в отряде все так же весело и интересно. Скоро будем проводить праздник Нептуна. Он будет проходить в Артеке. Может быть поедем, если наш отряд займет первое место в соревнованиях. Катались на катере вдоль побережья — это была очень интересная прогулка. Скоро собираемся пойти рано утром к морю, чтобы посмотреть восход солнца. Впереди еще много интересных дел, и мне очень жаль, что приближается конец нашей смены.

Очень хочется еще побыть у моря. До свидания. Надя Гостева.



МЫ ЗДОРОВО ЗАГОРЕЛИ...

Уезжать не хочется

Вот и кончается смена, а уезжать очень не хочется. Мы находимся в живописнейшем местечке Крыма, откуда открывается прекрасный вид на море и горы, а наш лагерь окружают огромные виноградники и фруктовые сады. Поселок, в котором мы живем, весь утопает в зелени и цветах. Сколько здесь роз! А море! Оно, то голубое, то зеленовато-синее, иногда серое. Особенно оно красиво на закате солнца.

Каждый день купаемся, загораем. Все уже почти черные. Вчера лучшие отряды лагеря 2-й и 4-й проводили сончас на море. Было очень хорошо отдохнуть под шум прибоя. А после сончаса — опять купание, смех, песни. Все были очень довольны.

Мы ездили по морю на катере «Чауда», видели прекраснейшую природу Крыма, удивительные скалы, обточенные ветрами и морем. Особенно мы были поражены «Царскими воротами», одиноко стоящими среди моря.

Ходили на встречу в лагерь к московским пионерам. Мы проводили с ними встречи по настольному теннису и футболу, а наши воспитатели играли с москвичами в волейбол. И ты знаешь, наши воспитатели выиграли эту встречу! Здорово! Ты можешь представить, как мы были рады.

Недавно у нас состоялась встреча с известными артистами кино Жизневой и Фатеевой, а также с режиссером Роммом. Беседа была очень интересной, они ответили на многочисленные наши вопросы, рассказали о трудной и интересной жизни актера.

На днях ездили на экскурсию в Феодосию. Мы узнали очень интересную историю этого города, посетили галерею замечательного художника Айвазовского. Как хороши его картины «Море», «Среди волн». Одну из картин художник написал в течение десяти дней, когда ему было 80 лет.

Были мы у памятника пионеру-партизану Вите Коробову и на могиле героев гражданской войны. У нас побывали мать Вити и первая его учительница Лидия Карповна. Они рассказали нам о жизни маленького героя — патриота своей Родины.

Вот и все новости.

До свидания.

Наташа Михалева.

Шахматные баталии

Закончился розыгрыш первенства городского совета ДСО «Труд» по шахматам. В состязаниях участвовали 13 сильнейших шахматистов общества.

Первое место занял техник кузнечно-прессового цеха нашего комбината Петр Гуревич, набравший десять очков из двенадцати.

На втором месте инженер-металлик Владимир Бурлев.

Оба они получили право на участие в финале областного первенства ДСО «Труд» по шахматам.

Л. ВЕТШТЕЙН.

И. о. редактора В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив ЛПЦ № 4 выражает глубокое соболезнование старшему мастеру г. Дорфману В. И. по поводу преждевременной смерти отца ДОРФМАНА Исаака Владимировича

Крым? Это красиво!

Здравствуйте, дорогие мои мама, папа, Люба и Саша! Шлю привет Вам с Черного моря!

Как много хочется написать о том хорошем, что нас окружает. Как здесь хорошо!

С первых дней нашего приезда мы очень подружились, ведь нам приходится все время быть вместе. Часто катаемся на катере. Но это не просто поездки, совершая их, мы знакомимся с природой и достопримечательностями Крыма. Нам говорят названия скал и бухт, рассказывают про то, что связано с ними. Каждый день мы ходим на море. Как хорошо здесь загорать и купаться.

Мы приехали сюда совсем беленькими, а когда вернемся домой, вы нас просто не узнаете. Часто встречаемся с пионерами других городов, с артистами кино.

Мы ходили на гору Карадак. Это был увлекательный поход. В гору приходилось ползти на четвереньках, а потом бежать с горы. У нас были проводники: сельские пионеры, мы с ними тоже очень подружились.

Мама, как здесь красиво растут деревья и цветы. Их так много: розы, кипарисы, а тополя здесь совсем не такие как у нас. Они похожи на кипарисы и серебрятся. Какое интересное Черное море. Когда ехали на катере, мы заметили, как оно постепенно меняет свой цвет — как живое. У берега оно зеленоватое, чуть подалее — синее, а когда отъезжали довольно далеко, море при-

обретало темно-синий цвет. Нам сказали, что если отъехать еще дальше, то оно станет совсем черным.

В пансионате у нас очень много зверюшек и птиц. Мы очень любим обезьянку — Яшку. Когда идем в столовую, обязательно заворачиваем к его клетке.

Очень интересно и весело прошла поездка в Феодосию. Мы все время пели песни, а экскурсовод рассказывал очень много из истории этого старинного города. Там мы ходили в галерею Айвазовского. Сколько у него много удивительно хороших картин и на всех изображено море. Смотришь на картину, а море кажется живым.

Мы очень устали, но назад все-таки ехали с песней.

А на днях у нас будет праздник моря!

Мама, я очень соскучилась по дому, по пианино, но все же с удовольствием осталась бы на 2-ю смену.

Нас здесь ждет еще много интересного.

До свидания, Ваша дочь Оля.



На аппетит не жалуемся...

ПИСЬМО ТАНИ

Здравствуйте, дорогие папа и мама!

Ваше письмо я получила.

Здесь так хорошо, что не хочется уезжать, так много интересного.

К нам в гости приезжали артисты кино Жизнева, Фатеева и режиссер Ромм. Они рассказали нам о кино, о своей работе.

А первого июля мы ждали маму Вити Коробова и первую его учительницу. С самого утра мы готовились к этой встрече, разучивали монтаж стихотворения. Вечером встреча состоялась. Мама Вити очень тепло рассказывала о своем сыне. Очень живыми

были воспоминания и первой учительницы Вити Лидии Карповны Чинарьян. Здесь очень, очень хорошо!

До свидания. Таня.

ПИШИТЕ
ПРИХОДИТ
ЗВОНИТЕ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.38-04, 3.31-33, 3.47-04, 3.07-98.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

Пятница — 16 июля

19.00 — передача «На строительстве ДОЗ». 19.25 — кинофильм «Серьезные чудачества». 19.45 — «Новости». 19.55 — кинофильм «Днепровские зори». 20.05 — кинофильм «Там, где жил Хэмингуэй». 20.30 — художественный кинофильм «Люди моей долины».

Суббота — 18 июля

19.00 — кинофильм «Русская песня в Скандинавии». 19.20 — кинофильм «Рената Гуцуза». 19.30 — передача. 19.40 — новости. 19.50 — клуб «Родник». 20.50 «Голубой огонек» № 102.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 4. 16 июля 1965 года