

# Последний, решающий год

Работу многотысячной армии металлургов можно характеризовать некоторыми цифрами. План первого полугодия перевыполнен. Сверх плана выдано продукции на десятки миллионов рублей, в том числе тысячи тонн чугуна, стали, проката, труб. Экономия от снижения себестоимости составила свыше 5 миллионов рублей.

Металлургия Южного Урала развивается быстрыми темпами. Магнитогорские металлурги освоили работу новой мощной доменной печи, ввели в действие большегрузную мартеновскую печь, коксовую батарею и кислородные установки. На Челябинском металлургическом заводе введены в действие и успешно осваиваются мощный блюминг и четыре установки электрошлакового переплава.

Выдают продукцию новые три печи цеха № 7 на Челябинском электрометаллургическом комбинате, канатный цех на Магнитогорском калибровочном заводе, цех тканой сетки на Магнитогорском метизно-металлургическом заводе, цех ленты холодного проката на Миньярском метизно-металлургическом заводе. Недавно вошла в строй мощная печь в новом цехе металлургического порошка на Саткинском заводе «Магнетит».

Настойчиво работая над внедрением новой техники, механизацией, автоматизацией производственных процессов и совершенствованием технологии, металлурги добились значительного улучшения использования действующего оборудования, роста производительности труда. Более 95 процентов чугуна выплавляется с использованием природного газа. В сталеплавильных цехах осуще-

вляется перевод печей на отопление природным газом, использование технологического кислорода. В связи с использованием нового вида топлива разработана конструкция мартеновской печи с одноканальной головкой. На природном газе в настоящее время на предприятиях управления выплавляется более 70 процентов всей стали. Переведены на отопление природным газом мартеновские печи Челябинского трубопрокатного завода, заканчиваются эти работы на Челябинском металлургическом заводе.

На Магнитогорском комбинате осваивается технологический кислород при выплавке стали. На Челябинском металлургическом заводе разработана и на трех печах уже внедрена технология использования кислорода для прямого окисления ванны. На Златоустовском металлургическом заводе разработана и внедрена технология выплавки шарикоподшипниковой стали в мартеновских печах с обработкой ее в ковше синтетическим шлаком.

Совершенствование технологии сталеплавильного производства позволило значительно снизить простои мартеновских печей на ремонтах и повысить их производительность.

В прокатных цехах освоены новые экономические профили сортового и листового проката, автоматизирована работа отдельных узлов прокатных станков с внедрением телевидения и автоматического замера профиля. На Магнитогорском комбинате освоена технология производства электролуженой жести и непрерывного горячего цинкования полосы. Введе-

(Окончание на 2-й стр.)



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 85 (4054)  
Год издания 26-й

СРЕДА, 21 июля 1965 года

Цена 1 коп.

## Лучшие в России



ОКОЛО СТА ТОНН СВЕРХПЛАНОВОЙ СТАЛИ ВЫДАЛ В ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА КОЛЛЕКТИВ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ-ГИГАНТА № 35. В КАНУН ПРАЗДНИКА ЕМУ ПО ИТОГАМ РАБОТЫ ВО ВТОРОМ КВАРТАЛЕ ПРИСВОЕНО ПОЧЕТНОЕ ЗВАНИЕ «КОЛЛЕКТИВ ЛУЧШЕГО

СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО АГРЕГАТА РСФСР». НА СНИМКЕ: ПОДРУЧНЫЕ СТАЛЕВАРА МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 35 ВЛАДИМИР ШУНИН, ВЛАДИМИР ПОНОМАРЕВ, ЛЕОНИД ШЕРБИН, СТАЛЕВАР ВЛАДИМИР ЗУЕВ И ПОДРУЧНЫЙ СТАЛЕВАРА МИХАИЛ НАДЕИН.

## В ДЕНЬ ПРАЗДНИКА

В воскресное утро, когда металлурги готовились отмечать свой праздник, сталевар 28-й мартеновской печи Никандр Лаптев со своими подручными Геннадием Храмовым и Михаилом Ивановым закончили трудовую смену. Радостно было на душе у сталеплавильщиков. Сменное задание они перекрыли на 15 тонн.

В последующие смены товарищи Никандра Лаптева Мусгар Мустафин и Павел Никитенко в этот день также организовали слаженную работу коллективов печи и на свой плановый счет записали 25 тонн стали.

Хорошо трудились в праздничный день мартеновцы 27-го агрегата Владимир Головкин, Владимир Винченко и Михаил Силютин. Они выдали 80 тонн металла дополнительно к заданию, а сталеплавильщики большегрузного мартена № 33 суточное задание перевыполнили на 104 тонны.

З. НИКОЛАЕВ.

## ДЕРЖАТ СЛОВО

Трудящиеся цеха пути железнодорожного транспорта металлургического комбината успешно справились с повышенными обязательствами, взятыми в честь Дня металлурга. План подъемного ремонта выполнен на 105 процентов.

Коллектив второго ремонтного участка, руководит которым А. С. Мальцев, произвел средний ремонт около 500 погонных метров

железнодорожного пути сверх задания. Путейцы, занятые текущими ремонтами, добились значительного улучшения технического состояния пути.

По итогам работы в июне первое место присвоено коллективу 12-го околотка, возглавляемому мастером-ветераном Василием Николаевичем Черепановым. Среди рабочих бригад лучшей оказалась бригада т. Пухова околотка № 18.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ,  
мастер цеха пути.

## На передовом маршене

Радостная весть облетела второй мартеновский цех. Товарищи по труду тепло поздравили бригады сталеваров четвертой мартеновской печи с присвоением звания лучшего мартена РСФСР.

Как работает коллектив флагмана сталеварения в эти дни?

С начала месяца бригады сталеваров тт. Корчагина,

Аверьянова, Сотникова и Глазкова добились самого высокого производства среди коллективов всех печей второго мартеновского цеха. Сверх плана выплавлено 738 тонн металла.

За последние дни вес плавок на печи превысил плановый на 5 тонн. Все плавки выдаются точно по заказу.

Б. ЛЕОНИДОВ.

## Трудовой подарок

С честью отметили свой праздник—День металлурга прокатчики второго блюминга. Сотни тонн металла сверх задания прокатали они с начала июля.

Наилучших результатов по производительности достигла вторая бригада, руководит которой начальник смены т. Зинченко. На сверхплановом счету этого дружного коллектива свыше двух тысяч тонн металла. Высокий темп проката умело обеспечивает здесь передовой производственник старший оператор т. Диденко.

Новыми трудовыми достижениями ознаменовалась праздничная вахта прокатчиков этой бригады. 492 тонны металла положили они в сверхплановую копилку в знаменательный день 18 июля.

## ВЫСОКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

Когда поездом проезжаешь через пригородную станцию Куйбас, то неподалеку от дороги можно видеть возведенные строительными стенами нового здания. Здесь, на трассе высоковольтной линии Троицк—Магнитогорск, осенью этого года будут установлены мощные синхронные компенсаторы.

Промышленное развитие нашего города вызывает значительный рост потребления электроэнергии. Ввод в действие компенсаторов полностью удовлетворит потребности Магнитогорского энергоузла за счет повышения пропускной способности ЛЭП 220 киловольт и создаст более гибкую схему электроснабжения завода и города в целом.

Труженики различных организаций, занятые на строительстве и монтаже комплекта сооружений по синхронным компенсаторам, хорошо понимают важность и

ответственность возводи мого энергообъекта и настойчиво борются за скорейшее окончание работ. Сейчас на строительной площадке всюду кипит работа.

Стройучасток УКСа комбината под руководством прораба М. Г. Палатова завершает отделочные работы помещения компенсаторов, изыскательская партия «Сетьпроекта» во главе с Г. Б. Полянским посредством магнитной разведки в зоне нового объекта обнаружила источники грунтовых вод, необходимых в технологии эксплуатации синхронных компенсаторов. Сейчас пробито три буровых скважины глубиной до 100 метров, которые обеспечат нормальное водоснабжение энергоустановки. К монтажу электрооборудования уже приступил участок «Южуралэлектромонтаж», руководимый Г. К. Ятлуком.

Идут в ногу с другими и работники цеха электросети, кото-

рым в будущем предстоит эксплуатировать синхронные компенсаторы. Большую энергию и настойчивость, в создании нового промышленного объекта, проявляет заместитель начальника цеха, молодой коммунист Виктор Букаев. В его руках сосредоточены все многочисленные нити связи по строительству и монтажу. Постоянный контакт В. П. Букаева с руководством подрядных организаций, целая серия командировок по коррективам проекта и по поставкам сложного оборудования положительно сказывается на ходе рождения электроустановки первостепенного значения.

Большой объем работ на комплексе строительства выполнен участком транспортно-механической службы цеха, где начальником А. И. Ищенко. Сплоченный коллектив службы обеспечил трудоемкую подготовку труб большого сечения и своевременную

их доставку к месту установки. На днях сотни погонных метров этих труб будут опущены в буровые скважины, и глубинные воды найдут выход на поверхность. Электрослесарь Алексей Бутенко, сварщик Петр Подкин и крановщик Иван Юрченко напряженно трудились на установке порталов под шинный мост. Они уложились в график и тем самым вовремя открыли фронт работ электромонтажникам.

По-ударному трудятся и другие работники службы. Недаром в социальном соревновании в честь Дня металлурга участок транспортно-технической службы дважды (в мае и июне) занял среди одиннадцати участков цеха первое место. Недалеко то время, когда дежурный нажмет кнопку на шите управления, и машинный зал наполнится гулом сильных машин. Синхронные компенсаторы начнут свое доброе дело, и вопрос о дефиците электроэнергии Магнитогорского энергоузла будет снят с повестки дня.

А. ВОТИНОВ.



Лидия Николаевна Каткова трудится на теплоэлектротрансформаторной станции. Бригада, в которой работает моторист топливно-транспортного цеха Л. Каткова, удостоена почетного звания коллектива коммунистического труда.

На снимке Л. Н. Каткова.  
Фото Е. Карпова.

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)

на в эксплуатацию машина огневой зачистки металла в потоке на блюминге № 3. На Челябинском трубопрокатном заводе внедрена сварка труб токами радиочастоты. Большая работа проводилась по улучшению технологии производства метизов на Белорецком металлургическом комбинате и других метизных предприятиях.

Все шире разворачивается среди металлургов соревнование за повышение качества продукции. Разработан ряд ценных новшеств. Внедрение их в производство позволит довести качество ряда изделий уже в 1965—1966 годах до уровня лучших мировых образцов.

В настоящее время на заводах разрабатываются и внедряются планы научной организации труда и производства. Создано 240 цеховых творческих бригад, которые объединяют более 2.200 инженеров, техников и передовых рабочих. Уже имеется 37 планов НОТ. Многие мероприятия, предусмотренные этими планами, уже внедрены в производство. По предварительным подсчетам, внедрение только этих планов позволит сэкономить 1.658 тысяч рублей и высвободить около 300 человек для использования их на вновь вводимых в строй агрегатах. Будет обеспечен дальнейший рост производительности труда. Все это — результат самоотверженного труда сотен и тысяч металлургов. Это они подготовили весомые подарки ко Дню металлурга.

## Последний, решающий год

Особенно хочется отметить коллектив мартеновцев, работающих на печи № 4 Магнитогорского металлургического комбината, — сталеваров тт. Корчагина, Сотникова, Аверьянова и Глазкова. Лишь во втором квартале они выплавляли десятки тысяч тонн стали отличного качества, значительно перевыполнив норму.

За достижение высоких показателей в труде более восьмисот работников предприятий черной металлургии награждены в честь праздника значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР» и почетными грамотами. Шестидесяти рабочим и мастерам, более десяти лет проработавшим непосредственно у агрегатов, присвоено звание «Почетный металлург». 17 рабочим присвоено звание «Почетный горняк».

Армия почетных металлургов Южного Урала пополнилась новыми именами. Среди них: магнитогорцы — Я. Н. Гаркуша, И. Л. Душкин, Я. А. Ковалев, М. Зайнулин, Н. П. Кувшинов, И. П. Мишин, И. С. Ситников, П. И. Ушаков; челябинцы — И. А. Белоненко, С. А. Новик, Т. А. Рыжак; златоустовцы — П. Д. Вольнов, И. И. Попов и В. Г. Тихонов; ашинцы — В. Е. Журавлев, А. И. Кочкин, Ф. Д. Перминов и И. С. Родинов; челябинские тру-

бопрокатчики — З. Я. Бульхин, Н. С. Вольнский, А. Е. Лутошкин и многие другие.

Отмечая успехи, металлурги Южного Урала, вместе с тем, ищут новые резервы. И в день нашего праздника надо не забывать о недостатках. Критическое отношение к результатам работы поможет устранить недостатки.

В первом полугодии на низком уровне работали Магнитогорский калибровочный завод, Магнитогорский и Миньярский метизно-металлургические заводы. Недовыполнен план по выплавке стали Магнитогорским и Орско-Халиловским металлургическими комбинатами. Отстает производство отдельных видов продукции и на некоторых других предприятиях. Не выполнили ряд технико-экономических показателей саткинский завод «Магнезит», Кыштымский огнеупорный завод и Златоустовский металлургический завод.

Медленно осваиваются проектные мощности ряда объектов, введенных в действие в прошлые годы. Все еще велики потери металла от брака на Златоустовском и Челябинском металлургических заводах. Не полностью выполняются планы по внедрению новой техники.

Главнейшая задача сейчас — обеспечение, прежде всего, выпол-

нения плановых заданий последнего года семилетки и взятых социалистических обязательств, а также подготовка к работе в 1966 году.

Что нужно сделать? Необходимо сократить до минимума простои оборудования. Крупный резерв — повышение качества металла. Строгое соблюдение установленной технологии — вот ключ к успеху.

Почетный долг строителей, монтажников, эксплуатационников — своевременно ввести в действие новые объекты, предусмотренные народнохозяйственным планом. К ним, прежде всего, относятся: дробильно-обогащительная фабрика, огнеупорный цех, доломитовый обжигный завод на Магнитогорском металлургическом комбинате, непрерывно-заготовочный стан на Челябинском металлургическом заводе, новые мощности на заводе «Магнезит», мартеновская печь на Орско-Халиловском комбинате и ряд других объектов.

Нет сомнения в том, что металлурги Южного Урала с честью выполнят задание последнего, решающего года семилетки.

**Г. СЕРГЕЕВ,**  
начальник управления черной металлургии Южно-Уральского совнархоза.  
(«Челябинский рабочий»).

## Накануне праздника

В минувшую субботу в летнем театре парка культуры состоялось торжественное собрание, посвященное Дню металлурга. Зал заполнили трудящиеся комбината со своими семьями. В президиуме собрания — знатные мастера магнитогорского металла — сталеплавильщики, доменщики, прокатчики, представители партийных и профсоюзных организаций нашего города, Москвы, Челябинска, Омска.

Торжественное собрание открыл председатель профкома комбината т. Архипов. Он поздравил присутствующих с праздником, пожелал им счастья, здоровья, дальнейших успехов в труде.

С коротким докладом выступил директор комбината г. Воронов. Он рассказал об успехах металлургов страны, отметил передовые коллективы нашего комбината и остановился на задачах дальнейшего повышения производительности.

С приветственными словами к трудящимся обратился также заведующий промышленным отделом областного комитета КПСС т. Ураев и представитель центрального комитета профсоюзов металлургической промышленности т. Зинковский.

От имени бюро горкома КПСС и исполкома горсовета тепло поздравил металлургов и пожелал им новых успехов в борьбе за досрочное выполнение плана завершающего года семилетки первый секретарь городского комитета КПСС т. Дмитриев.

Тепло приветствовали металлургов пионеры города. Затем в торжественной обстановке победителю в соревновании — коллективу третьего листопрокатного цеха — было вручено переходящее Красное знамя горкома КПСС и исполкома городского Совета.

Директор комбината г. Воронов вручил переходящее Красное знамя лучшим цехам комбината, добившимся новых трудовых успехов. Среди них коллективы сортопрокатного цеха, мартеновского цеха № 1, углеподготовительного цеха № 1 коксохимического производства, цеха вентиляции и других цехов.

После официальной части перед металлургами с большим концертом выступили артисты Днепропетровского музыкально-драматического театра имени Т. Г. Шевченко.

друг другу. И вот снова начальник КХП нам сообщает:

«Нами приняты меры по обеспечению загрузки вагонов коксовой продукцией до полной вместимости. Управление ЖДТ восстанавливает весы и в ближайшее время введет их в действие».

Поезд мчался по бескрайним просторам Южного Урала. У окна вагона стоял бывший солдат Василий Песецкий. Снова и снова достает он из кармана письмо: товарищи звали его жить и работать в город чугуна и стали...

И вот позади оформление в отделе кадров, хлопоты по устройству с жильем — Василий вместе с потоком людей спешит в первый мартеновский цех.

В ровную шеренгу выстроились дышащие огнем печи. Языки багряного пламени вырываются порой из-под заслонов, точно желая слизнуть стоящих на площадке людей в рабочих спецовках. Кипит сталь, кипит работа. Сверхмощный электромостовой кран, словно игрушку, поднимает огромный ковш с расплавленным металлом. Людьями горячего дела называют сталеваров и разлильщиков. Так оно и есть на самом деле.

День за днем осваивал профессию разлильщика Василий Песецкий, внимательно присматриваясь к действиям старших товарищей. Нелегкая работа разлильщика, требует она большого умения, внимательности. Коммунист Геннадий Баранников подробно знакомил Василия с разливкой стали всех марок. Странение и напористость помогали парню добиваться новых и новых успехов. Вскоре его назначили первым

подручным. Однако Василий понимал, что на одном старании далеко не уедешь — нужно учиться.

Труд и учеба стали неотделимы для него. Коротки зимние дни: не успеешь прийти с работы — за учебники и в класс. Вскоре друзья по работе поздравили Василия с успешным окончанием школы мастеров.

С того памятного дня прошло много времени. Опытным разлильщиком стал Василий Песецкий, ему доверяли уже в случае необходимости подменять старших разлильщиков. Он быстро освоил разливку плавков через промежуточный ковш. Таким способом разливают только самые ответственные плавки. Самая важная операция в этом процессе — правильная установка стопоров в сталеразливочный ковш.

Однажды, разливая очередную плавку через промежуток, первый подручный разлильщик Валерий Левченко закрыл малый стопор, металл сошел, наполнив изложницу. Пора открывать средний стопор, но он вдруг отказал. Левченко растерялся, не зная, что предпринять. И тогда на помощь бросился Василий Песецкий, ловко нажал стопорный

механизм; он сработал плавно и своевременно.

От разлильщиков зависит и своевременная подача ковшов под печи, чтобы не задержать плавку. Совсем недавно произошел такой случай. На яме для футеровки и концу смены не оказалось ковшов. Это значит: неизбежен простой огнеупорщиков.

Нет, этого нельзя допустить, — подумал Василий, — лучше лишнее время затратить самим, чтобы нормально работали товарищи.

Собрал всех подручных Василия, сломали старую кладку, поставили ковш для футеровки.

Пусть немного позже пошли они домой, но зато с хорошим настроением.

Очень много можно привести примеров из трудовой биографии разлильщика Василия Песецкого. И все они будут характеризовать его, как честного рабочего, настоящего товарища.

...Не зря Василия Песецкого звали друзья на работу в Магнитку, не зря он приехал в город прославленных металлургов. Бывший солдат, он стал здесь бойцом семилетки.

**Н. ЗАЙЦЕВ.**

## БОЕЦ СЕМИЛЕТКИ

### АВТОПОГРУЗЧИК РЕКОНСТРУИРОВАН

По рационализаторскому предложению, разработанному машинистом автопогрузчика п. в. о. мартеновского цеха Александром Чичеровым, реконструированы передние балки автопогрузчиков. За счет внедрения этого предло-

жения уменьшаются простои автопогрузчиков. Ритмичнее и спокойнее стал работать весь коллектив цеха.

**М. ФЕОФАНОВ,**  
исполнитель по БРИЗУ мартеновского цеха № 1.

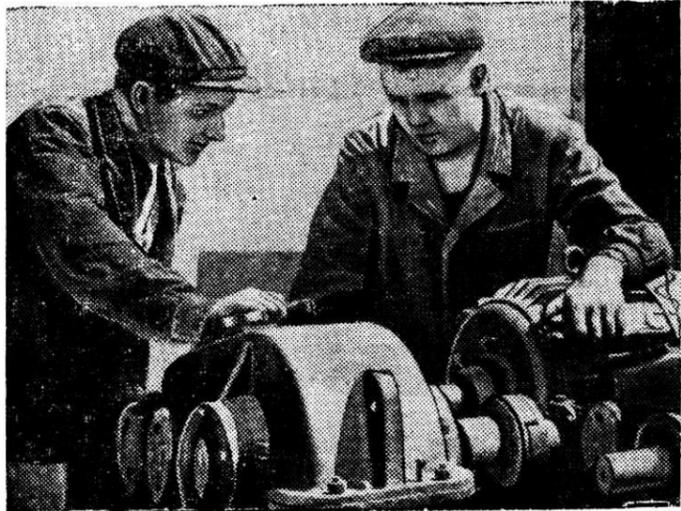
### „Где же истина?“

9 июня в нашей газете была напечатана заметка под заголовком «Это приносит убытки». На выступление газеты было получено два ответа: один от начальни-

ка управления железнодорожного транспорта т. Васильева, другой от начальника коксохимического производства т. Дорогобида. Их ответы были противоположны

друг другу. И вот снова началь-

ник КХП нам сообщает: «Нами приняты меры по обеспечению загрузки вагонов коксовой продукцией до полной вместимости. Управление ЖДТ восстанавливает весы и в ближайшее время введет их в действие».



В электроремонтном кусте мартеновских и прокатных цехов разработана конструкция моечно-сушильной машины, которая позво-

**Магнитогорский МЕТАЛЛ**

Стр. 2. 21 июля 1965 года

лит повысить культуру производства, увеличить производительность и улучшить качество ремонта электродвигателей. Над осуществлением этого проекта работают слесари-электрики цеха.

**НА СНИМКЕ:** слесари-механики Л. Н. Спиров и И. Г. Прохоров за регулировкой редукторов. Фото Е. Карпова.

## ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

### бесед на август 1965 года

**ВСЕСОЮЗНЫЙ ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА.**

**План:**

СССР — великая железнодорожная держава. Развитие железнодорожного транспорта в минувшие годы семилетки.

Роль внутризаводского железнодорожного транспорта в системе комбината.

**Литература:**

**В. И. Ленин.** Речь на Всероссийском съезде транспортных рабочих 27 марта 1921 г. Соч., т. 32, стр. 248—260.

**Блинов А.** Наследники великого поchina. «Агитатор» № 9, 1964 г., стр. 15—16.

**Марламов В. С.** Электрификация стальных магистралей. М., «Знание», 1963 г., стр. 32. Местный материал.

**КАЖДОМУ МОЛОДОМУ РАБОЧЕМУ — СРЕДНЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ.**

**План:**

Обязательства коллектива комбината по повышению общеобразовательного уровня трудящихся. Где будут учиться в этом году рабочие нашего цеха.

Дальнейшее повышение общеобразовательного уровня трудящихся — необходимое условие ускорения технического прогресса.

**Литература:**

Программа Коммунистической партии Советского Союза, раздел 5, § 2.

Местный материал. **О ПОВЫШЕНИИ РОЛИ ОБЩЕСТВЕННОСТИ В КОММУНИСТИЧЕСКОМ ВОСПИТАНИИ ТРУДЯЩИХСЯ.**

**План:**

Коммунистическое воспитание трудящихся в период развернутого строительства коммунизма.

Роль Советов общественности в охране социалистического порядка на месте жительства трудящихся.

Работа дружины. Товарищеские суды. Воздействие коллектива на нарушителей общественного порядка.

Тунеядству — беспощадная война.

Наведение общественного порядка в городе Магнитогорске — долг каждого трудящегося.

Газета «Магнитогорский рабочий» за 6 июня 1965 года.

Газета «Магнитогорский металл» за 13, 17, 20 января, 16, 25 июня 1965 года.

**Кабинет политпросвещения.**

## ЛУЧШИЕ В РОССИИ С ПОБЕДОЙ!

В канун Дня металлурга президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности и главное управление черной металлургии СНХ РСФСР подвели итоги социалистического соревнования в коллестивах сталеплавильных агрегатов за второй квартал 1965 года. Мартеновцы России сварили дополнительно к плану тысячи тонн высококачественной стали.

Победителями признаны коллективы:

Печи № 3 Выксунского металлургического завода Волго-Вятского совнархоза, где сталевары Н. М. Растутин, С. А. Резвов, В. С. Зайцев, М. Е. Планиратов выполнили план на 104 процента и дали сверх задания 762 тонны стали.

Печи № 2 Белорецкого металлургического завода Южно-Уральского совнархоза. Передовики этого агрегата А. В. Суханов, В. П. Киселев, А. В. Михалькевич, Г. А. Григорьев выполнили план на 102,9 процента и дали сверх задания 667 тонн стали.

Печи № 15 Нижне-Тагильского металлургического комбината Средне-Уральского совнархоза, мартеновцы Г. В. Сергеев, С. Ф. Фомичев, В. Н. Дегтярев, В. И. Галицын выполнили план на 104,8 процента и дали сверх плана 4.200 тонн стали.

Печи № 4 Магнитогорского металлургического комбината Южно-Уральского совнархоза, сталевары Н. А. Корчагин, В. Д. Сотников, А. Г. Глазков, Н. Д. Аверьянов выполнили план на 105,8 процента и дали сверх плана 4.152 тонны стали.

Печи № 35 Магнитогорского металлургического комбината Южно-Уральского совнархоза, сталеплавильщики В. Ф. Зуев, Г. М. Кублин, В. Н. Заварзин, Н. С. Ушаков выполнили план на 107 процентов и дали сверх задания 9.834 тонны стали.

Победителям соревнования присвоено звание «Коллектив лучшей мартеновской печи предприятий черной металлургии РСФСР» и вручены переходящие Красные Знамена ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности и СНХ РСФСР.

### ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

## Богатства, найденные в отвалах

ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК. Асфальтированные дороги Днепропетровской, Харьковской, Сумской и некоторых других областей построены на щебне, полученном на Днепродзержинском заводе из шлака. По качеству такой щебень не уступает гранитному, а стоит в пять раз дешевле.

Много лет работники металлургического завода имени Дзержинского сваливали на пустыре шлак — накопились миллионы тонн. Группа новаторов предприятия во главе с инженером В. Квятковским предложила использовать это богатство: ведь шлак содержит до пяти процентов металла. Конструктор И. Пугач и В. Квятковский сконструировали самоходный магнитный комбайн. С помощью двух таких машин «добыто» из отвалов пятьсот тысяч тонн металла. А шлак, из которого извлечен металл, идет на строительство автомобильных дорог.

За годы семилетки из отвалов извлечено металла и строительных материалов больше чем на двадцать миллионов рублей.

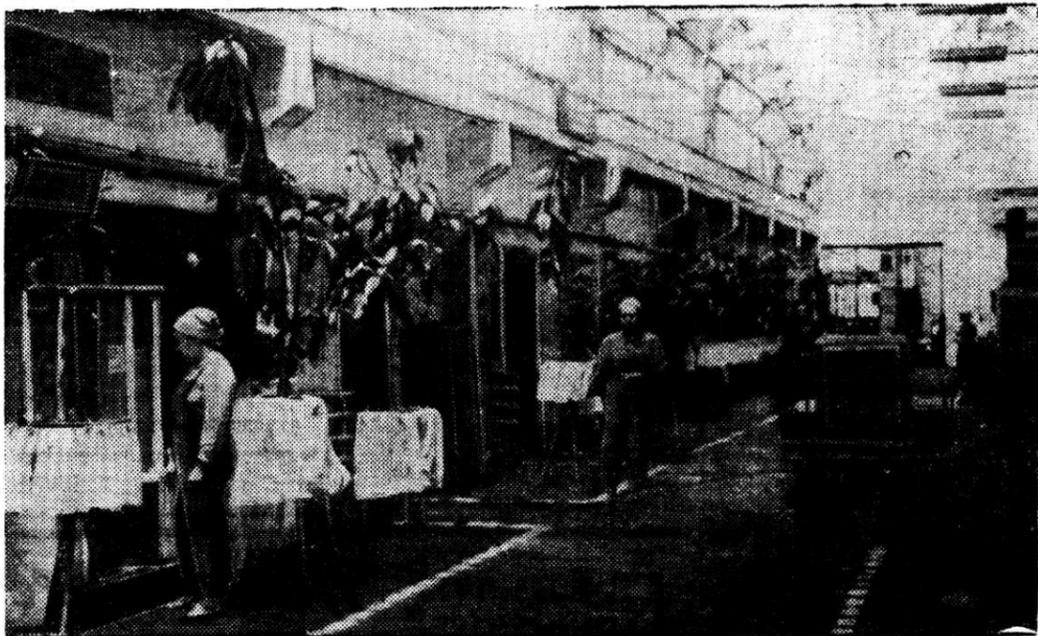
пользовать это богатство: ведь шлак содержит до пяти процентов металла. Конструктор И. Пугач и В. Квятковский сконструировали самоходный магнитный комбайн. С помощью двух таких машин «добыто» из отвалов пятьсот тысяч тонн металла. А шлак, из которого извлечен металл, идет на строительство автомобильных дорог.

## КИБЕРНЕТИЧЕСКИЙ РАСКРОЙЩИК

ДНЕПРОПЕТРОВСК. Кроить металл без отхода — эту обязанность взяла на себя новая электронно-вычислительная машина. Она пущена в рельсобалочном цехе металлургического завода имени Петровского.

Прокатный стан «800» менее чем за минуту превращает пятитонный раскаленный слиток стали в квадратную полосу длиной

до сорока метров. Установленный на выходной чистой клетке агрегата фотодинамический прибор мгновенно производит точный замер раскатанной полосы. Затем эти данные передаются электронно-вычислительной установке, и машина вырабатывает наиболее рациональную программу раскроя проката. За счет устранения потерь металла можно дать дополнительно до 21 тысячи тонн проката в год.



Не правда ли, приятно работать в таком цехе? Это механическая мастерская паровозного депо внутризаводского же-

лезнодорожного транспорта, а завидный порядок навели сами рабочие.

Фото Е. Карпова.

## ПЯТЕРО ПЫТЛИВЫХ

### МОЛОДОСТЬ В ПОИСКАХ

Я часто думаю: вот живет человек, у него хорошая работа, крепкая счастливая семья. Казалось бы, живи спокойно, и только — радуйся. Но нет же! Тянет его вечно что-то искать, что-то открывать, бесконечно что-то делать, делать, делать. Тянет его в беспокоеное, в самое трудное, а почему, и сам порой объяснить не может.

Вот хотя бы эти пятеро: Саша Мурзиков, Володя Краснов, Борис Каптуренко, Николай Григорьев и Иван Зенин. Работают они дежурными электриками на II очереди третьего листопрокатного цеха.

Молодые и очень веселые, простые и очень скромные. Всегда неразлучны. Двое комсомольцев, двое кандидатов в члены КПСС. Пятеро молодых специалистов. Один инженер, один техник, остальные учатся в институте. Пять судеб, пять пытливых характеров, очень схожих и все же очень разных.

Каждый трудовой день этого небольшого, но дружного коллектива наполнен интересной поисковой работой.

Я не раз была в их мастерской, тесноватой, но уютной комнатке подвального помещения. На полках в строгом порядке размещены раз-

личные приборы, катушки с тонкой проволокой. Мерно жужжит вентилятор. На столе небольшие старинные часы с мелодичным ходом. Я спрашиваю: откуда они? Ребята улыбаются: просто мы интересуемся всем.

Здесь, в этой комнате с эмблемой автоматики на дверях (как я узнала все пятеро страстные ее поклонники) рождается и создается то, что экономит рабочему-технологу силу и время. Не все, конечно, сразу получается гладко и удачно. Решили ребята усовершенствовать то-то, — начинаются упорные поиски, тысячи сомнений, неудач. Но огромная кропотливая работа умелых рук и пытливого ума в основном завершается победой. Рабочие благодарны, а ребята по-настоящему счастливы.

Я спрашиваю вожака Сашу Мурзикова, с чего началось его увлечение автоматикой?

— Когда что-то узнаешь поглубже, — сказал он, — отойти от этого будет невозможно.

Сказал и улыбнулся серьезные глаза его еще совсем мальчишеские. Потом он долго рассказывал мне про автоматику, что-то показывал, что-то чертил. Мне было интересно слушать его, хотя я многое не совсем поняла.

Незаметно разговор зашел о ребятах из бригады. Оказывается, все они — заядлые рыбаки. Каждый выходной в любую погоду на мотоциклах уезжают куда-нибудь к воде. Для них ни в чем никогда не бывает «нелетней» погоды.

В мастерской вдруг стало шумно. Ребята выбирали место, где лучше установить вентилятор, который сконструировали сами. «Мы все делаем сами», вспомнились мне слова Саши. Я не стала мешать. Перед уходом ребята просили не писать о них. Но я почувствовала, что сделать это я просто не смогу.

Я шла по двору цеха и думала: как интересно, разнообразно живут эти пятеро. Каждый день для них новый.

Они еще молоды, но сколько уже успели сделать для цеха, для людей. А сколько еще сделают? Невольно сравниваешь себя с ними. Что ты успела сделать в свои годы? Правильно ли выбрала свой путь? Так обычно думаешь, когда свои дела меряешь делами хороших людей. И мне вдруг нестерпимо затолтелось рассказать об этих людях другим, всем.

Т. ДМИТРИЕНКО,  
маркировщица ЛПЦ № 3.

## В НТБ комбината

Научно-техническая библиотека ММК располагает более чем 350000 книжным фондом. Для того, чтобы полнее раскрыть богатство мысли и фактов, которые заключены в книге, патенте, промышленном каталоге, технической листовке, библиотека систематически организует открытые просмотры новинок.

Очередной просмотр проводится 20, 21 и 22 июля с 11 часов утра до 6 часов вечера в читальном зале библиотеки.

Кроме книг, читатели смогут познакомиться с материалами периодического научно-технического и производственного опыта, переводами, стандартами и нормами.

В настоящее время все больше и больше внимания уделяется проблемам внутризаводского пла-

нирования. Читателей библиотеки заинтересует книжка «Научная организация труда», включающая в себя материалы Второй Всесоюзной конференции. Участие масс в научной организации труда, материальное стимулирование, соотношение организации труда и организации производства, управленческая техника, подготовка кадров организаторов, методы исследования рабочих процессов, борьба с производственным утомлением — по этим и многим другим проблемам конференция сказала свое слово.

Новочеркасские электровозостроители внедрили новую прогрессивную систему оперативно-производственного планирования. С их опытом знакомит брошюра А. М. Омарова и А. Я. Грязнова «Новая система оперативно-производственного планирования в действии».

Вопросу сетевого планирования и управления посвящены временные межотраслевые инструктивно-методические материалы «Основные положения по разработке и применению систем сетевого планирования и управления».

В «Справочнике по охране труда и технике безопасности» помещены директивные материалы по технике безопасности и промышленной санитарии, обязательные для предприятий металлургиче-

ской промышленности.

Целью книги «Автоматизация и механизация гальванических процессов» является описание современных методов механизации и автоматизации процессов гальванических покрытий и их интенсификация. Приведены основные характеристики механизированного и автоматического оборудования гальванических цехов, примеры автоматизации электрохимических процессов.

С переводами иностранных стандартов «Характеристика черной и белой жести металлургических заводов Франции и Саара» и британским стандартом «Холоднокатаная белая и черная жесь» так же можно познакомиться на просмотре.

Ко Дню металлурга приурочена выставка «Роль черной металлургии в создании материально-технической базы коммунизма», которая развернута в читальном зале.

Знакомство с новой литературой, которая имеется в библиотеке по всем отраслям знаний, поможет внедрению новейших достижений науки и техники в производство и тем самым будет способствовать дальнейшему техническому прогрессу на комбинате, повышению качества продукции.

Н. СОЛОВЬЕВА.

## Вентиляция работает лучше

Рационализаторы доменного цеха П. И. Гоманков и Г. Н. Киселев решили вопрос бесперебойной работы вытяжной вентиляции шихтоподачи 9-й доменной печи. Они разработали и выполнили конструкцию перемычек между шламопроводами вертикальных и горизонтальных насосов на скиповых ямах мелочи агломерата. В результате этого шламовая вода откачивается в радиальный отстойник, минуя специальные резервуары. Это высвобождает

два насоса типа БГР-8. Кроме того, экономится электроэнергия 515 тысяч киловатт-часов.

М. ШАРАПОВ,  
инженер-конструктор доменного цеха.

Металлургический  
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 21 июля 1965 года

## В ВЫХОДНОЙ НА ПЛЯЖЕ



## В КАНУН ПРАЗДНИКА

**СУББОТА.** Вечерний Магнитогорск. На стадионе «Малютка» многолюдно. Сегодня молодежь города собралась здесь, чтобы отметить свой праздник — День металлурга. Перед молодыми металлургами выступил ветеран труда — мастер выплавки стали лауреат Государственной премии, пенсионер Х. Зинуров. Внимательно слушали рассказ знатного металлурга о рождении комбината, о том, как складывались трудовые традиции Магнитки.

Затем перед молодежью выступил один из тех, кто первым закладывал фундамент

нового города Магнитогорска — ветеран-строитель С. Жинкин.

Большим успехом пользовалась программа концерта, с которой выступили артисты художественной самодеятельности правобережного Дворца культуры металлургов, а также отчетный концерт ансамбля русской песни и пляски.

А теперь шире круг: самые ловкие и умелые пляшут баянью, вокруг смех, шутки, всеобщее веселье.

Игры, танцы, аттракционы, в которых принимали участие все, продолжались далеко за полночь!

## ПОГОВОРИМ О КРАСНОМ КРЕСТЕ

# Успехи и недостатки

Союз общества Красного Креста и Красного Полумесяца — массовая, общественная организация. Массовая потому, что все граждане СССР с десятилетнего возраста могут быть его членами; общественная — потому, что все организации общества, начиная с первичных: санпостов, сандружин, ведут работу на общественных началах.

Осознанной задачей Красного Креста является оказание общественной помощи в охране здоровья трудящихся, а поэтому организаторы работы общества в первую очередь являются медицинские работники — работники здравпунктов. Они-то и должны вести систематическую профилак-

тику и воспитательную работу среди трудящихся, прививая им высокогуманное чувство — человеколюбие.

Большую и многогранную работу проводит Советский Красный Крест на международной арене и внутри страны. Вся внешняя деятельность Красного Креста вытекает из миролюбивой политики советского народа и направлена на укрепление дружбы между народами, на борьбу за мир во всем мире.

Примером гуманной деятельности Советского Красного Креста служит бескорыстная помощь населению стран, пострадавших от стихии или военных действий. Только за последние годы Совет-

ский Красный Крест пришел на помощь народам свыше тридцати иностранных государств, таких как Иран, Алжир, Голландия, Греция, Индонезия, Вьетнам и ряда других.

Задачи первичных организаций Красного Креста комбината и работников здравпункта — неустанно с каждым днем укреплять эту организацию, то есть увеличивать число членов санпостов, аккуратно следить за погашением членских взносов, ростом активистов, доноров, правильно организовывать их деятельность.

Практика показала: в цехах, где правильно поставлена работа санитарных постов, где производятся своевременная помощь при микротравмах и санитарное патрулирование, там чисто, уютно, производственная эстетика на высоком уровне. И, как правило, меньшее количество случаев травматизма. Примером могут служить такие подразделения, как мебельная фабрика, ЖДТ, третий листопрокатный, коксохимическое производство и ряд столовых общепита комбината.

С целью поднятия активности организации Красного Креста на нашем комбинате из года в год проводятся конкурсы на лучший санитарный пост. Победители этих конкурсов поощряются дирекцией и профкомом комбината. Такой конкурс был проведен в 1964 году, проводился и в 1965 году накануне Всесоюзного Дня здоровья. В конкурсе участвовало около трехсот санитарных постов комбината, из них большинство показали себя хорошо, а более двадцати санитарных постов выполнили почти все условия конкурса. Это санитарные посты коксохимического производства, где начальником Р. Халин, цеха подвижного состава, где начальником Р. Бойко, шмоточно-динасового цеха, где начальником К. М. Т. Магуманова и многие другие. Ко Дню здоровья вышли с отличными показателями и заняли первые три места санпосты ремонтного цеха коксохимического производства, шмоточно-динасового цеха, механической мастерской цеха подвижного состава и вагонного депо железнодорожного транспорта горного управления. В выполнении условий конкурса комиссия отметила работу сандружин — мебельной фабрики, цеха эмальпосуды, сортопрокатного цеха и ряда других. За это время резко увеличилось число доноров, сдавших свою кровь свыше шести раз. Такие, как В. Ильин — из второго листопрокатного цеха, Б. Булочников — из центральной электростанции, А. Шелякин, из коксохимического производства, В. Курчавский из доменного цеха и многие другие.

Как отметила комиссия, активность работы членов Красного Креста комбината с каждым годом возрастает. И тем более нельзя проходить и оставлять незамеченными слабые стороны в работе ряда цеховых комитетов Красного Креста таких, как мартеновские цехи. Руководители этих общественных организаций плохо занимаются своими обязанностями, а профсоюзная и партийная организации не контролируют их работу. А поэтому в этих цехах запущена работа санпостов, не ведется разъяснительная работа по вовлечению трудящихся в ряды Красного Креста, и вполне естественно, большая задолженность членских взносов. Пожалуй, самое пагубное состояние работы Красного Креста на сегодняшний день в проволочно-штриповом цехе.

Кто-то из ребят не выдержал и закричал — Ура! Его поддержали.

Ликовали минут десять.

Ответная речь Августы Алексеевны.

Приезжайте, уральцы! Молодцы! А поздно вечером мы уже сидели в вагонах.

До свидания, Москва! До новых встреч, москвичи!

Л. ЯНЧЕНКО,  
помощник санитарного врача.

И. о. редактора В. М. ШУРАЕВ.



На заводском пруду

## Аплодисменты Москвы

# ПРИЗНАНИЕ

**1 ИЮЛЯ.** Наконец-то мы точно узнали, что едем с концертом в Москву. Ансамбль русской песни и пляски правобережного Дворца культуры Магнитогорска едет в Москву!

Как поется в песне, сборы были недолги. Все горело в руках, тяжелые тюки, в которых были упакованы костюмы и разные там атрибуты, казались легкие пуховых подушек. И вот мы на вокзале. Сколько шума! Беспеченным пожеланиям не было конца, они не прекращались даже когда тронулся поезд.

### ЗДРАВСТВУЙ, МОСКВА!

**3 ИЮЛЯ.** 6.20. К Москве мы подъезжали ранним утром. Все проснулось с первыми лучами солнца, припали к окнам, за которыми пролегли дачные поселки с резными, как сказочные, утопающими в зелени домиками. После какой-то остановки голос по селектору торжественно прозвучал трижды: «Товарищи, пассажиры, поезд приближается к столице нашей Родины—Москве».

Легкий толчок, и поезд остановился.

На перроне, залитом утренним солнцем, нас ожидали улыбающаяся Августа Алексеевна Ступак и еще какая-то женщина. Обе они были с огромными букетами цветов и уже в окружении наших девчат.

Мы как всегда позади. Сели в автобусы. Не заметили, как приехали на место. Столица покорила всех. Теперь очередь за нами.

Сразу за репетицию. Отдавали все, что могли, номера повторяли не раз и не два.

После репетиции спали, как убитые.

### ЗРИТЕЛИ — МОСКВИЧИ

**4 ИЮЛЯ.** 11.00. Нашу программу просматривали работники отдела культуры ВДНХ. Волновались здорово, но вроде понравилось. К 14.30 едем на ВДНХ. Выступаем на открытой эстраде центрального павильона выставки. Народу собралось видимо-невидимо. Много пришлось потратить энергии нашим художественным руководи т е л я м

А. Меньшикову, Ф. Визенбергу и А. Ступак, чтобы привести нас в рабочее состояние. Кажется, что только благодаря им концерт состоялся и как будто неплохо. Зрители подолгу не отпускали нас со сцены.

К 6 часам ехали в Центральный парк культуры и отдыха им. Горького радостные и окрыленные. Выступали на Массовом поле уже уверенней и непринужденней.

Первые лавры. После концерта нашим солистам и хоровой группе вручили памятные грамоты. По дороге на базу много смеялись, поздравляли. Спали так же крепко, как и в первый день.

**5 ИЮЛЯ.** Вот это номер, сегодня едем выступать по ед делегациями Южно-Африканских стран. Кажется, действительно, не зря вчера нам вручили грамоты. Но, к сожалению, нужно человек двадцать, а нас восемьдесят. Кто-то останется, — это уж на усмотрение наших руководителей.

Отдыхали в наших верных спутниках, в автобусах, которые нас доставили на место. На сцену вышли, как будто до этого не выступали, но потом «разошлись». Было очень приятно, что нашим африканским друзьям искусство Урала доставляло истинное удовольствие. Повторить, повторить — громко аплодируя, скандировали они на ломаном русском языке.

Но самое интересное произошло в заключение концерта. Простылись мы теплым русским поклоном и, странно, после этого иностранцы быстро начали покидать зал. Но это продлилось не-

долго, возвращались вскоре, с букетами цветов и, блистая белозубыми улыбками, бросали их на сцену. Это было так сильно. Потом вместе пели «Пусть всегда будет солнце», скандировали «мир, дружба».

Мы уже сидели в автобусах, а они продолжали бросать в окна цветы.

Поистине искусство не знает границ.

Эта встреча надолго останется в памяти участников концерта. Прибавилась еще одна грамота, полученная от Института Общественных наук.

**6 ИЮЛЯ.** Нас пригласили выступать в Колонном зале. Опять все волнуется, никак не привыкнем. Но все обошлось. К автобусам мы шли в живом коридоре. Вокруг раздавались аплодисменты, возгласы «Молодцы уральцы», «Так держать, земляки», «Приезжайте еще». Мы что-то отвечали, счастливо улыбаясь, на душе у каждого было светло и хорошо.

**7 и 8 ИЮЛЯ** были нашими. Целыми днями ходили по Москве, побывали в Мавзолее, музее В. И. Ленина, осмотрели Кремль, были в Третьяковке. И даже ездили на Ленинские горы. Впечатление великолепное!

**9 ИЮЛЯ.** Какая досада, за двадцать минут до концерта пошел сильный дождь. Решили, что концерт не состоится. Но нет, москвичи раскрыли зонтики, их было целое море, и терпеливо ждали. Несмотря на дождь, мы очень старались, а после выставки выступали в Бабушкино — опять же под дождем.

### ЧЕТВЕРГ, 22 ИЮЛЯ

12.00 — Передача «Чей двор лучше?». 12.15 — Кинофильм «Мир рукоплещет». 13.00 — Художественный кинофильм «Здравствуй, Гнат!». 19.00 — Передача «Для вас, женщины». 19.25 — Кинофильм «Властитель дум». 19.45 — Новости. 19.55 — Художественный кинофильм «Здравствуй, Гнат!». 21.25 — Документальный кинофильм.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

### СРЕДА, 21 ИЮЛЯ

19.00 — Клуб кинопутешествий. 19.20 — Кинофильм «Цвети, мой город». 19.40 — Кинофильм «Сады Магнитки». 19.50 — Новости. 20.00 — Художественный кинофильм «Дочь Стратигона». 21.20 — Документальный фильм.

**Магнитогорский МЕТАЛЛ**  
Стр. 4-21 июля 1965 года

**Пишите ПРИХОДИТ ЗВОНИТ** **Наш адрес**  
Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.