

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 87 (4056)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 25 июля 1965 года

Цена 1 коп.

СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ! Мобилизуйте все силы на ликвидацию долга по стали, берите пример с передовиков производства

22 ИЮЛЯ коллектив 14-й мартеновской печи выдал последнюю плавку в счет программы семи месяцев. Сталевары передового агрегата тт. Багредов, Проккопьев, Шаров и Горбунов добились высоких производственных показателей. Вот только два примера: вес каждой плавки у них превышает плановый на 3,5 тонны, а длительность короче на 22 минуты, чем было год назад.

Но особенно отличился коллектив в соревновании за высокую стойкость свода пе-

14-Й МАРТЕН РАБОТАЕТ ОТЛИЧНО

чи: в последнюю кампанию агрегат выдал 393 полновесных плавки. Это на 40 плавков больше, чем предусматривалось планом.

— Такой замечательный показатель по стойкости свода, — говорит начальник цеха т. Овчинников, — убедительно показывает какие большие резервы имеют наши сталевары в соревновании за увеличение выпуска металла.

Б. ЛЕОНИДОВ.

Приходится повторять ИСТИНУ

Бывают времена взлетов, бывают времена спадов. Такие явления наблюдаются и в мартеновском производстве. То цех работает ровно, набирает темпы, появляется сверхплановая сталь, то вдруг начинается его лихорадить, растет задолженность, печи не справляются с государственным заданием. Таким явлениям сталеплавильщики находят объяснения. Прежде всего они выражаются в том, что вот, мол, почти все печи недавно вышли из ремонта, работают хорошо, и цех справляется с заданием, а придет время, снова будет такой период, когда печи начнут одна за другой выходить из строя.

Если придерживаться такой логики, то можно сказать, что второй мартеновский цех в настоящее время находится на подъеме. Все печи в хорошем состоянии, однако, работают по-разному. Взять, например, коллектив печи № 3, где сталеварами Герман Карпов, Василий Слесарев, Григорий Оглобя и Дмитрий Бугров. В течение длительного времени третий агрегат работает ровно, выдает сверхплановую сталь.

20 июля коллектив печи № 3, во главе со сталеваром Дмитрием Бугровым, сварил плавку раньше графика более чем на два с половиной часа, и вес плавки был выше планового. Если проанализировать работу мартеновцев третьей печи, то бросается в глаза четкая организация труда на первичных операциях, — это главное в сталеплавильном производстве. От того, как скоро будут выполнены завалка и заправка, зависит и продолжительность плавления. На третьей печи в смене сталевара Д. Бугрова, завалка проведена за 1 час 25 минут, тогда как по плану положено 2 часа. Быстро был произведен слив чугуна. Здесь тоже нужна хорошая организация. Надо своевременно заправить порог, привести в порядок шлаковые летки, обдуть свод, чтобы увеличить его стойкость. И чем больше будет спущено шлака, тем интенсивнее пойдет плавление. И вот результат: более чем на два часа сократилась продолжительность плавки. Коллектив печи № 3 с начала месяца выдал на 630 тонн больше, чем им полагалось по плану.

Коллектив третьего агрегата не одинок. Хорошо умеют работать и мартеновцы четвертого агрегата, возглавляемые сталеварами Николаем Корчагиным, Василием Сотниковым, Николаем Аверьяновым и Анатолием Глазковым. Они ежедневно следят за сохранностью печи. Их труд не пропадает да-

ром. Печь выдала 255 плавков без малого ремонта. Большое внимание здесь уделяется увеличению веса плавков. Благодаря всему этому коллектив четвертой опередил свой план на 777 тонн.

Соблюдать правильную технологию сталеварения, сокращать до минимума первичные операции, следить за печью — давно известная истина и все же эту истину приходится повторять и повторять. Сталевары девятой печи Андрей Белоусов, Василий Тарокин, Николай Писарев и Петр Лазарев не всегда следят по-настоящему за сверенным им агрегатом. Девятая печь после ремонта выдала не многим более 90 плавков, а уже работает неудовлетворительно. Сталевары этой печи много времени теряют на первичных операциях. Если на четвертой печи 21 июля сталевары произвели завалку за 1 час 20 минут, то на печи № 9 — за 2 часа 35 минут. Слив чугуна производится через 2 часа, вместо полутора часов, на 15 минут больше затрачено времени на слив. Это говорит о том, что на девятой печи плохо организуют производство. Отсюда и длительность плавки велика, и вес ее меньше плановой. Ниже своих возможностей работают также коллективы печей №№ 5 и 12.

Осталось немного времени до конца месяца, но у коллектива цеха есть все возможности выполнить государственное задание июля.

М. БОБРОВСКИЙ,
секретарь партбюро
мартеновского цеха № 2.

Досрочно

Стремясь досрочно завершить последний год семилетки и тем самым помочь прокатчикам в выполнении и перевыполнении плана, коллектив цеха проката в июле работает с большим подъемом. Несмотря на тяжелые условия, все ремонты прокатного оборудования проводятся раньше намеченных сроков. Уже досрочно отремонтированы станы «500» и «300» № 1.

Пример доброго совестного отношения к работам показывает в котельном цехе теплоэлектроцентраля машинист котла комсомолец Геннадий Цупрунов. По результатам социалистического соревнования рабочих ведущих профессий цеха ему пять раз в первом полугодии присваивалось звание победителя.

НА СНИМКЕ: Геннадий Цупрунов.



Магнитогорск - Кузнецк - Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июля 1965 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,4	99,1	98,6	Кокс	100,1	99,1	101,4	Агломерат	98,1	97,4	99,8
Сталь	97,6	96,2	95,3	Руда	96,6	98,9	98,5	Огнеупоры	90,4	96,7	94,9
Прокат	89,8	84,4	77,9								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июля 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		99,4	Мартеновский цех № 1		94,8	Доменный цех № 1		98,2
Мартеновский цех № 2		98,5	Мартеновский цех № 2		97,5	Мартеновский цех № 2		93,6
Мартеновский цех № 3		95,5	Обжимной цех		97,9			
Обжимной цех		98,8	Копровый цех		107,4			
Копровый цех		95,6	ЖДТ		104,2			
ЖДТ		95,9	Доменная печь № 1		99,6			
Доменная печь № 2		97,4	Доменная печь № 3		102,4	Копровый цех		90,1
Доменная печь № 3		99,5	Доменная печь № 2		99,3	Доменная печь № 4		95,6
Доменная печь № 4		98,6	Мартеновская печь № 2		100,1	Доменная печь № 3		101,1
Доменная печь № 6		93,6	Мартеновская печь № 3		95,1			
Доменная печь № 7		100,2	Мартеновская печь № 10		90,3			
Мартеновская печь № 2		108,3	Мартеновская печь № 7		98,9			
Мартеновская печь № 3		103,8	Мартеновская печь № 15		96,6			
Мартеновская печь № 12		96,2	Мартеновская печь № 8		96,3			
Мартеновская печь № 13		97,9						
Мартеновская печь № 25		97,7	Блюминг № 2		100,5	Блюминг		100,5
Мартеновская печь № 22		100,1	Бригада блюминга № 2		106,1	Бригада блюминга № 2		102,7
Блюминг № 2		100,5	Среднелистовой стан		92,5			
Бригада блюминга № 2		106,1	Стан «500»		90,7	Листопрокатный цех		77,7
Среднелистовой стан		92,5				Среднесортный цех		85,8
Стан «500»		90,7						

СЛОВО И ДЕЛО РЕМОНТНИКОВ

Комната рапортов цеха ремонта промышленных печей. У стола старший мастер смены Г. З. Резванов.

— Товарищи, — обращается он к аудитории, — мартеновские цехи не справляются с планом. Надо помочь сталеплавильщикам. Есть предложение взять повышенные обязательства в честь Дня металлурга.

Рабочие поддерживают предложение старшего мастера, дают слово своевременно и качественно производить ремонты и экономить 60 пече-часов.

Слово ремонтников не расходуется с делом.

Жарко. 15-я мартеновская остановлена на ремонт. Материалы и оборудование давно уже подготовлены. Как медленно отстывает кладка. Получен, наконец, допуск к работе. Теперь за дело.

Спорится работа в руках каменщиков звена Владимира Сигая. Старается не отставать от кадровиков молодое звено Виктора Мустафина. Надо спешить: мартен должен выйти из ремонта досрочно. К этому стремятся

звенья подручных каменщиков тт. Дорофеевой, Буренковой и Кодах. Такую цель преследуют газосварщик т. Ветчинин, машинист бульдозера т. Захаров и их товарищи по работе.

Основной объем работы остался позади. Теперь слово за звеном Федора Бабина, оно выполнит кладку главного свода. Хорошая слава о звене Бабина идет в цехе. Организованность, сплоченность, высокое знание дела отличают это звено от других.

Ремонт подходит к концу. Сталевар дал команду об отправке

ваным, хорошим производственным.

Успехи обрубщиков, в особенности на участке, где идет обрубка и зачистка крупных отливок, во многом зависят от умелой организации производства старшим обрубщиком Николаем Савельевичем Бойко — опытным рабочим, чутким, уважаемым в коллективе товарищем. Николай Савельевич всегда распределяет работу так, что задержек в подготовке у него не бывает. Это стимулирует высокую производительность на его участке.

М. СНАТЕРНАЯ,
экономист чугунолитейного цеха.

последней коробки с мусором, подошел, крепко пожал руку Бабина.

— Поздравляю, опередили время на целые сутки. Больше двенадцати часов сэкономили каменщики на ремонте 7-й печи.

Серьезная задача стоит перед коллективом цеха ремонта промышленных печей в июле. Положение на комбинате с выплавкой стали остается напряженным. Руки опускать некогда. Вот и спешат рабочие в зев неостывших мартенов с мастерками и раствором в руках.

П. АНИСИМОВ.

В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

Большой вклад в дело технического прогресса вносят рационализаторы и изобретатели нашего комбината. За 6,5 лет семилетки внедрено в производство по цехам 45 тысяч рационализаторских предложений и получено экономии от этого 42 миллиона рублей. Обязательство по рационализаторскому фонду было выполнено за 5 лет вместо 7.

Хорошие показатели по рационализаторской работе достигнуты и в текущем году. За 6 месяцев внедрено в производство 3880 предложений и изобретений и получено экономии 4,3 миллиона рублей.

Приятно отметить, что ценный вклад в дело технического прогресса на комбинате вносят рационализаторы и изобретатели заводоуправления. Как правило, все крупные предложения разрабатываются и внедряются в производство в цехах при активном участии сотрудников управления.

В обжимном цехе внедрено очень ценное изобретение — машина огневой зачистки горячего металла в потоке. Экономия от этого составляет 500 тысяч рублей в год. Авторами изобретения, наряду с цеховыми работниками, являются работники заводоуправления Н. С. Рейзов, В. И. Золотов и И. В. Томас.

В доменном цехе внедрено рационализаторское предложение по реконструкции и переводу шлако-возных ковшей с 11-кубовых чаш на 16-кубовые. От внедрения получена экономия 577 тысяч рублей. Совместно с цеховыми работниками, авторами предложения являются сотрудники проектного отдела тт. Леднов, Безгин и другие.

В листопрокатном цехе № 4 внедрено предложение «Реконструкция механизмов слябинга для проката слэбов шириной 1800 мм». Осуществление предложения позволило увеличить

производство слэбов на несколько тысяч тонн в год, снизить потери металла в обрезь. Годовая экономия составляет 260 тысяч рублей. В разработке и внедрении предложения активно участвовали рационализаторы заводоуправления Я. А. Щукин, В. А. Шибяев и А. Г. Дорман.

Много ценных предложений внесли рационализаторы проектного отдела тт. Линников, Степанов, Гарбуз, Стукановский, Халецкий, Данилин, Лоскутов, Гурков, Шемберг, Базилевская, Пиотрковская и многие другие. Систематически разрабатывают и внедряют в производство свои предложения работники управления главного механика С. Г. Мищенко, Т. А. Пузиков, Н. Н. Сахарин, М. Н. Макарова.

Ценные предложения с большой экономией осуществили в последние годы сотрудники отдела сырья и топлива тт. Веремей, Цырулин и Лесниченко.

В техническом отделе высокую творческую активность проявляет А. Л. Галатонов. По многим его предложениям Государственный комитет по делам изобретений и открытий СССР выдал авторские свидетельства.

Так коллектив изобретателей и рационализаторов заводоуправления стоит на переднем крае борьбы за технический прогресс.

В. ГОЛЧИН,
нач. БРИЗа комбината.

Совет за работой

В ноябре прошлого года на рабочем собрании был избран совет ВОИР из пяти человек. Сразу же на первом заседании совета была поставлена задача о привлечении как можно большего числа работников цеха к творческой деятельности. Для этого советом ВОИР был проведен ряд мероприятий. Были утверждены представители совета по участкам в составе двадцати человек. Они начали проводить работу по вовлечению трудящихся в члены ВОИР. Через них совет доводит до сведения всех работников цеха о новшествах на комбинате и о техническом прогрессе. Это дало хорошие результаты. Количество рационализаторов резко увеличилось.

Большое значение придается наглядной агитации. На каждом участке появились лозунги, плакаты, рассказывающие о делах рационализаторских. Кроме того совет совместно с партийным бюро и цеховым комитетом профсоюза обратились ко всем начальникам смен, мастерам, партгрупоргам и профгрупоргам с письмом, в котором попросили указать сколько на каждом участке трудятся активных рационализаторов. Такое обращение способствовало росту членов ВОИР.

Чтобы все трудящиеся имели представление о делах рационализаторских, был оформлен стенд «ВОИР за работой», на котором помещаются фотографии лучших рационализаторов цеха и рассказывается об их делах, о поданных предложениях.

Советом ВОИР выпускается стенная газета «Рационализатор», которая стала надежным помощником в проведении в жизнь технических вопросов, направленных на массовое развитие рационализаторской работы. Через газету ставятся задачи перед рационализаторами по улучшению условий труда, техники безопасности и увеличению производительности труда. Газета выступает также и с критическими замечаниями в адрес тех товарищей, которые тормозят внедрение рационализаторских предложений. Когда помощник начальника цеха

по электрооборудованию т. Балас затянул внедрение предложения т. Рябова, стенгазета обратила на это внимание. Предложение было внедрено.

В помощь рационализаторам был разработан и утвержден темник узких мест на производстве. Совет ВОИР и БРИЗ цеха объявили конкурс, который продлится с первого июля по первое сентября 1965 года. На конкурс выдвинуто десять тем, направленных на ликвидацию узких мест в цехе. Надо отметить, что это дало положительные результаты. Две темы уже разработаны и в ближайшее время будут внедрены в производство.

Для оказания практической помощи рационализаторам советом утверждены и доведены до сведения всех трудящихся график проведения консультаций. Руководителями консультаций являются, в основном, инженерно-технические работники.

Чтобы расширить кругозор рационализаторов цеха, решено провести экскурсии в цехи комбината. Наши рационализаторы уже дважды побывали на стане «2500» и один раз в третьем листопрокатном цехе. Сто пятьдесят человек ознакомились с производством этих крупных прокатных цехов, с их культурой и переняли все, что полезно для нашего производства.

В цехе имеется общественно-конструкторское бюро. Коллектив ОКБ за первое полугодие разработал три темы. Одной из тем явилась автоматическая смазка грейферных кранов.

В нашем цехе насчитывается шестьдесят три комплексных творческих бригады, в которые входят сто двадцать человек. За шесть месяцев этого года эти бригады дали экономию в шестьдесят восемь тысяч рублей. Это неплохие результаты, но успокаиваться на достигнутом рационализаторам цеха нельзя. У нас еще много узких мест, которые ждут своего разрешения.

М. ЖУКОВИЧ,
председатель Совета ВОИР
аглоцеха № 1.



Из месяца в месяц перевыполняет производственные задания электрослесарь электроремонтного цеха прокатных цехов Александр Антонов. За высокие производственные успехи фото Антонова неоднократно помещалось на заводскую Доску почета.

На снимке: Александр Антонов за монтажом панелей.
Фото Е. Карпова.

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 2

С. М. Щербаков, П. А. Климов — машинисты заливочного крана, И. П. Павлюков, В. И. Корытин, Д. А. Бабушкин, Ф. Х. Яфаров, И. И. Юрчишин — подручные сталевара, П. С. Макогопов, В. М. Дубино, И. М. Кадочников, В. П. Слесарев — сталевары, Х. А. Аглулин, П. П. Голиков — бригадиры шихтового двора; Н. П. Гаврилин, А. Е. Головкин, М. А. Суньков, Г. В. Бекасов, В. П. Богомолов — машинисты разливочных кранов, В. Г. Голев, А. И. Адреев — мастера разлива, В. Е. Менцеров — машинист вальцовочной машины, Ф. В. Лупов, В. Г. Глухота — каменщики, А. Ф. Писарев — бригадир электриков, Е. С. Мокшанцев — мастер производства, В. П. Погожих, Г. Т. Колчин — бригадиры слесарей, А. И. Накратов — мастер, М. Бурнаев, И. С. Ковалик — мастера-механики, Н. И. Бакунин — слесарь, И. Г. Кукарин — электрослесарь.

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 3

Ю. А. Паньков — подручный разлива, В. Ф. Борисов, Г. В. Минаев, П. М. Гурьянов, Н. В. Елфимов — разлива, А. П. Пестряков — старший разлива, В. Г. Губанов, И. В. Шевелкин — машинисты, И. И. Куличков — старший ковшевой, Ю. Л. Антипин, В. Н. Артамонов — мастера, А. Н. Зверев, А. Е. Никиров, Н. К. Асанкин, Ф. П. Прокопов, Г. Е. Серов, А. П. Фомин, В. И. Чертищев — подручные сталеваров, А. Н. Ожиганов, В. Я. Прокофьев — сталевары.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3

Ю. А. Егоров, И. П. Голово — подкрановые рабочие, А. С. Салихов, Ш. С. Сабиров, И. П. Пуш-

карев — лудильщики, И. В. Малеев — старший лудильщик, М. П. Яхонтова, Т. Н. Коваль, Н. С. Коломейцева — сортировщица, В. И. Долгов, Т. Хадиев — травильщики, И. А. Мунькин — машинист маслоподвала, М. Б. Мингазов — бригадир слесарей, А. Г. Марков — слесарь, Ф. Г. Хафизов — упаковщик.

ЦЕХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ

П. П. Манин — старший электромеханик, А. А. Заровятных, И. М. Порохнюк, М. Г. Раздоборова, Д. И. Михайлов, А. М. Гейкина — электромонтеры, Я. П. Говорухин — старший электромонтер.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 2

Л. Борисенко — машинист крана, З. Г. Садыков, В. И. Володькин — подручные вальцовщиков, С. Д. Гриневич — резчик, А. Н. Кузьмин, М. А. Близняков, Н. А. Черников — упаковщики, А. И. Шувченко — клеймовщик, М. Т. Сунов — подручный рабочий, И. С. Уткин, Т. С. Ставицкий — старшие резчики, В. М. Кутков — вальцовщик, В. М. Гредлов — бригадир.

КУСТ МАРТЕНА

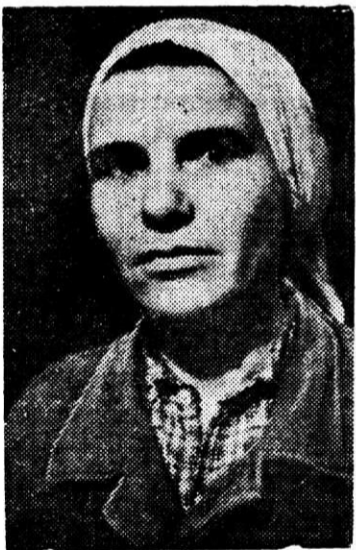
В. Р. Бухвалов, В. И. Бабердин, Н. Н. Пошукайло, Б. А. Попелушко — слесари.

ФАССОННО-ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

П. И. Севастьянов, В. А. Гриднев — формовщики, О. И. Демина — земледел.

ТРАМВАЙНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

В. Д. Круляков — центральный диспетчер, М. П. Кустова, Н. А. Овчинникова, Н. Б. Конон, А. И. Хапилова, Е. У. Самохвалова, М. А. Шинибекова — диспетчеры, А. Ф. Король — ревизор, К. М. Химица, М. В. Запругаева — перегонщики вагонов, К. Е. Саенко — бригадир слесарей.



НА СНИМКЕ: одна из лучших работниц участка земледельки фасонно-вальце - сталелитейного цеха Мария Григорьевна Горьсова.

ПОВОРОТЫ НА МЕСТЕ

Все водители знают, как трудно маневрировать машиной на стесненном пространстве, как тяжело загонять ее в гараж, когда перед ним для разворота имеется площадка в несколько квадратных метров.

Английские конструкторы в помощь автомобилистам предложили весьма оригинальное устройство, которое дает возможность машине передвигаться боком и делать крутые повороты. Конструкция называется «Сайд-паркинг». Ее можно укреплять как с задних, так и с передних колес с внутренней стороны.



Стр. 2. 25 июля 1965 года

ОБХОДЯ ВЛАДЕНИЯ СВОИ

— Надо бы подтянуть сальники на крышках печей, — сказал, переступив порог слесарной мастерской, сталевар бригадиру С. Суслову...

Слесари пошли по цеху. Ничто не ускользает от внимательного взгляда бригадира. Заметил, что на одной из крышек печи подтекает вода, остановился, посмотрел, сказал товарищу:

— Надо будет обратить особое внимание после завалки. Видимо, сальник ослаб, а возможно, патрубок надломился.

Поднимаясь по лесенке на каждую крышку, Сергей быстро подтянул гайки на штоках и патрубках. Следом за ним сталевары Николай Лаптев и Виктор Шабунин установили заливной желоб.

— Можете кофегарить, — весело сказал Сулов сталеварам, вытирая руки, и слесари продолжили свой обход.

— На какой менять будем? — спросил бригадира слесарь испарительного охлаждения печей Костя Стельмахов.

— На 23-й. Пятая крышка там без футеровки. Да и на 22-й не пришлось бы менять — вода что-то течет.

— Ну что же, давай, — кивнул головой Костя Стельмахов и улыбнулся. — Нам не привыкать; до конца завалки кругом успеем развернуться.

И вот они уже на крышке 23-й печи, закрыв воду, отсоединяют штоки.

— Чуть вира, — кричит Сергей машинисту, — дай тележку на себя.

И вот раскаленная, дымящая жаром крышка красным солнцем поплыла на площадку, где ее заново зафутеруют и поставят на другую печь. А слесари вновь продолжают обход.

— Верные помощники, — говорят о них в цехе сталевары, — мастерски работают.

Двадцать пять лет трудится в мартеновском цехе бригадир слесарей Сергей Сулов. На его глазах строились здесь все печи. Сегодня, обходя их, как врач пациентов, он, как и каждый день из двадцати пяти трудовых лет, делает скромное, но нужное людям дело.

А. БУРЕ.

День Военно-Морского Флота, ежегодно отмечаемый во всех уголках нашей страны, стал традиционным праздником советского народа. В этот день военные моряки проводят смотр своих успехов в боевой и политической подготовке, в повышении боевой готовности. Созданный по инициативе В. И. Ленина в первые месяцы Советской власти, Военно-Морской Флот прошел славный боевой путь, сохранил и умножил боевые, революционные традиции русских моряков. Экипаж крейсера «Аврора» первый подал сигнал к началу Октябрьского штурма.

В годы гражданской войны советский флот мужал в борь-

бе за молодую Республику Советов. В жестоких боях Великой Отечественной войны советские моряки одержали блестящие победы на многих ее фронтах. Коммунистическая партия и Советское правительство постоянно заботятся о том, чтобы Военно-Морской Флот нашей страны был мощным, располагал самими современными средствами борьбы и мог защитить морские границы Страны Советов и стран социалистического содружества.

Советские ученые, конструкторы, инженеры, рабочие судостроительной промышленности делают все, чтобы наши военные суда были лучшими в ми-

ре. В последние годы в Советском Союзе создан качественно новый ракетно-ядерный, подводно-авиационный Военно-Морской Флот, способный решать любые стратегические задачи. Моряки Военно-Морского Флота, связанные постоянной и тесной дружбой со всем советским народом, все настойчивее повышают боевую готовность кораблей и частей, продолжают совершенствовать способы боевых действий, улучшать подготовку экипажей. Советские моряки бдительно стоят на страже морских рубежей социалистического государства, зорко охраняют мирный созидательный труд своего народа, идущего к коммунизму.

* Декрет о создании Рабоче-Крестьянского Военно-Морского Флота был подписан В. И. Лениным и обнародован 14 февраля 1918 года.

* День Военно-Морского Флота СССР установлен постановлением СНК СССР и ЦК ВКП(б) от 22 июня 1939 года и празднуется ежегодно в одно из последних воскресений июля.

* Советский Союз является великой морской державой. Берега нашей страны омывают 14 морей, имеющих прямой выход к трем океанам — Северному Ледовитому, Атлантическому и Тихому.

* Наша страна имеет самую большую в мире береговую линию. По морям и океанам проходят 47 тысяч километров государственной границы.

* Свыше 20 речных и озерных флотилий было создано по заданию В. И. Ленина в годы гражданской войны. Более 75 тысяч моряков сражались на сухопутных фронтах в составе частей Красной Армии.

* По инициативе Коммунистической партии в октябре 1922 года Ленинский комсомол взял шефство над Военно-Морским Флотом.

* В годы Великой Отечественной войны советские подводники, летчики морской авиации, катерники самоотверженно действовали на вражеских коммуникациях, фашисты за это время потеряли 1341 боевой корабль и катер и 1425 транспортов.

* Военные моряки страны внесли большой вклад в исследование Мирового океана и особенно арктических морей. На географических картах мира более 560 рек, морей, проливов, островов, архипелагов носят имена наших соотечественников.

В творческом содружестве

Километрах в семидесяти от города между двух рек Урал и Кизил раскинулся шатром колхоз имени XII съезда КПСС Кизильского района. Аккуратные домики с резными наличниками, школа, магазин, клуб, во всех электричество, водопровод. А вокруг, насколько видит глаз, поля. Зимой — это белая, гладкая простыня, летом — пестрый ситец цветения. И хотя село кажется одиноким среди этого пространства, жители его всегда чувствуют братскую руку горожан, их поддержку. Вот уже пять лет, как тружеников полей колхоза имени XII съезда КПСС связывает тесное шефское сотрудничество с трудящимися первого листопрокатного цеха. Многие изменились в жизни и быту хозяев полей: за это время вырос новый добротный свинарник более чем на тысячу голов, проведен водопровод и многое другое. Достаточно сказать, что в прошлом году колхоз по всем показателям сельскохозяйственного производства и поставке продуктов государству занял ведущее место в районе.

Несомненно в этом есть, и немалая толика, заслуг листопрокатчиков — шефов колхоза.

Каждый год в канун подготовки к посевной и во время уборочной кампании, лучшие специалисты цеха — человек десять, — среди них механики, слесари, электрики и рабочие других, необходимых в это время специальностей, едут в колхоз оказывать помощь. Человек, вооруженный глубокими техническими знаниями и передовыми методами работы — большое подспорье на поле. В эти периоды, как правило, самое главное — отличное состояние сельскохозяйственной техники, людей же в колхозе хватает. Около трех тысяч человеко-часов — ежегодная помощь листопрокатчиков колхозникам. Это и есть реальная связь трудящихся города и деревни.

Как правило, добрым словом отзываются колхозники о помощи, оказанной шефами. Высоким качеством отличаются работы слесарей В. Дидоренко, П. Пристайчука, П. Нарышкина, электросварщика В. Близинова, который во многом помог при прокладке водопровода и отопительной системы в животноводческих помещениях.

Большую помощь оказывает подшефному колхозу инженер-конструктор И. Мелешко. Он у нас зачинщик всех дел, — говорит начальник цеха В. Пратусевич. — Что бы ни попросил председатель колхоза Валентин Власович Улесов все, как правило, связано с чертежами, ну а это его «конек». Добрым словом вспоминают И. Мелешко за его «большую» колхозники.

— Система у нас такая, — говорит В. Пратусевич, — в начале года составляем совместно с председателем колхоза что-то подобное плану, в который включаются наиболее необходимые колхозу мероприятия, конечно, устанавливаются сроки, а затем выполняем намеченное.

— Можете посмотреть наши годовые обязательства, — посоветовал начальник цеха.

В обязательстве семнадцать пунктов, двенадцать из них обведены жирными кружками.

— Это выполненные работы, — поясняет т. Пратусевич.

ЦЕХ И СЕЛО

Но ведь прошло всего полгода?

— А что поделаешь, — как бы сокрушается начальник цеха, — председатель требует. Два раза в месяц встречаемся у него в правлении, это чаще всего делает секретарь партбюро Н. Емельянов. Да если нужно, он всегда разыщет нас — и показал на телефон. — Кроме того поступает много заявок. Сейчас «выколачиваем» сверлильный и токарный станки для ремонтной

мастерской колхоза. Трудно, но двигается потихоньку. Не делать нельзя: всем нужен хлеб, — добавляет В. Пратусевич.

Это хорошо понимают листопрокатчики. Ни одна просьба колхоза не остается без внимания. В правлении колхоза нужен был человек, чтобы оформить стенд соревнования. И художник цеха помог им в этом. Вроде небольшое дело, но очень важное и нужное колхозу. Теперь у входа в правление красочный стенд показывает результаты соревнования бригад. Дважды в колхоз выезжали артисты художественной самодеятельности, а вместе с ними работники общепита с буфетом. Колхозники рады каждой встрече со своими шефами.

Сейчас коллектив цеха готовится к уборочной кампании. Большую работу по проведению ремонта техники проводит механик цеха П. Полега. А когда начнется уборочная, в поле вместе с колхозниками будут работать посланцы цеха.

З. ЯКУШЕВ.



Новый трактор

На Алтайском тракторном заводе началась серийное производство новых гусеничных машин «Т-4».

На основных сельскохозяйственных работах трактор «Т-4» в полтора раза производительнее «ДТ-75» и вдвое эффективнее известного «ДТ-54». На машине «Т-4» установлен двигатель Алтайского моторного завода мощностью 110—130 лошадиных сил.

На снимке: в цехе сборки тракторов «Т-4». Фото В. Николаева. Фотохроника ТАСС.

Навстречу Дню железнодорожника

До Дня железнодорожника осталась неделя. Достойную встречу своему празднику готовят трудящиеся стальных магистралей комбината. Задолго до 1 августа они взяли на себя повышенные обязательства. На последнем общетранспортном партий-

ном собрании, состоявшемся 21—22 июля, коммунисты ЖДТ обсудили итоги работы транспорта в первом полугодии и определили задачи на ближайшее время.

Как отмечалось в докладе, в мае и в июне железнодорожники свели до минимума простой ва-

гонов прямого парка, но в июле технико-экономические показатели несколько ухудшились. Коммунисты транспорта призвали всех железнодорожников комбината достойно встретить свой праздник.

ПО ОКАЛИНЕ—ВОДОЙ

Установка, в которой можно очищать от окалины нагретые заготовки до того, как они попадут под штамп, создана в Экспериментальном научно-исследовательском институте кузнечно-прессового машиностроения. Роль «щетки», работающей внутри герметизированной камеры, выполняют струи воды, которые выбрасываются из сопел насосного узла под давлением в 200 атмосфер. Очищаемые болванки могут иметь диаметр до 120 и длину до 350 миллиметров. Качество операции достаточно вы-

сокое. Продвижение и выгрузка заготовок механизированы.

Благодаря предварительной «ванне» удается снизить припуски на механическую обработку поковок. Увеличивается стойкость штампов, сокращается расход воздуха на их обдувку. Все это экономит до четырнадцати тысяч рублей в год на одной установке.

МИНУТЫ ВМЕСТО ДНЯ

Универсальный суппорт для обтачивания наружных и внутренних сферических поверхностей, созданный на одном из ленинград-

ских предприятий, сокращает время обработки с нескольких часов до минут. Он устанавливается на площадку поперечного суппорта токарного станка на место поворотной каретки.

Не снимая приспособление со станка, можно, помимо всего прочего, производить обточку, расточку, торцовку и отрезание деталей, что очень важно при индивидуальном и мелкосерийном производстве. Новый суппорт используется на токарных, карусельных, расточных и даже строгальных станках.

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ленинских чтений на 1965-66 годы

Жизнь В. И. ЛЕНИНА — пример беззаветного служения Родине.

Ленинские заветы молодежи. В. И. ЛЕНИН — корифей революционной науки.

В. И. ЛЕНИН — основатель и вождь Коммунистической партии и руководитель Советского социалистического государства.

Речь В. И. ЛЕНИНА на III съезде комсомола — программа коммунистического воспитания молодежи.

В. И. ЛЕНИН — о неуклонном росте производительности труда как решающем условии победы коммунизма.

В. И. ЛЕНИН — об эстетическом воспитании трудящихся.

В. И. ЛЕНИН и искусство. Образ В. И. ЛЕНИНА в кино. В. И. ЛЕНИН о путях строительства коммунизма.

Общество «Знание» МММ. Кабинет политпросвещения парткома.

НОВИНКИ

РАДИОМАШИНИСТ ГОРЯЧЕГО ЦЕХА

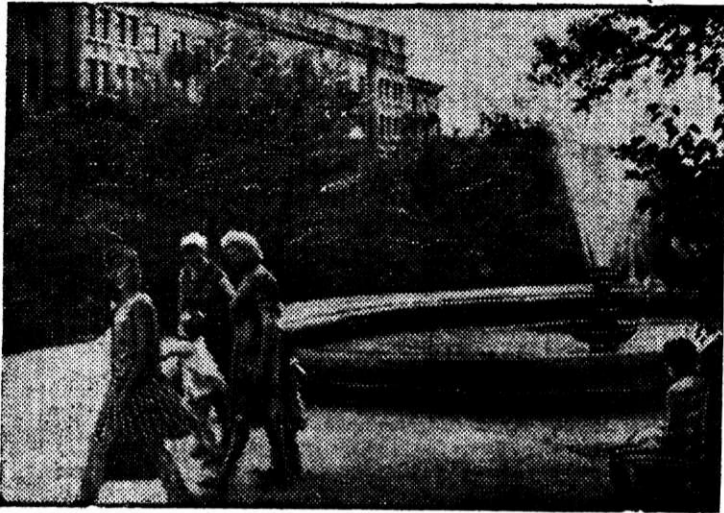
Вывести машиниста из кабины мостового крана, работающего в зоне высокой температуры или большой запыленности, поможет аппарат управления механизмами по радио. Такая аппаратура создана в тресте «Донецкироматоматика» и прошла испытания в производственных условиях Донецкого металлургического завода. Транзисторный радиопередатчик на поесе у рабочего и приемная станция, смонтированная на кране, — вот и все оборудование. Посылая сигналы электродвигателям крана, радиомашинист может не только приводить его в действие, но и регулировать четырьмя ступенями скорости моста, тележки, механизмов подъема и захвата груза. В системе обеспечена повторяемость команд, сравнимость предыдущих команд с последующими, кодирование сигналов.

Новый „МАЗ“

Недавно с главного конвейера Минского автомобильного завода сошла первая машина «МАЗ-500». От своих собратьев из семейства «МАЗов» она отличается тем, что двигатель расположен под сиденьем водителя. К нему можно получить доступ, откинув кабину. Рулевая система, педали и рычаги при этом не теряют связи с теми узлами, которыми они управляют. На автомобиле в зависимости от дорожных условий устанавливаются однокоростные или двухкоростные задние мосты, что позволяет работать на выгодных режимах в разнообразных условиях эксплуатации.

Для гашения колебаний при движении передняя подвеска имеет гидравлические амортизаторы двухстороннего действия телескопического типа. Система тормозов — пневмогидравлическая с автоматической регулировкой зазоров между тормозными барабанами и колодками.





С думой о молодежи

О руководстве партийной организации комсомолом шла речь на последнем партийном собрании коммунистов парокислородного производства. Такая повестка дня была продиктована слабой организацией комсомольской работы на производстве.

Коммунисты не только указали секретарю бюро ВЛКСМ Ю. Н.

Романову на имеющиеся недостатки, но и помогли ему на следующий день провести комсомольское собрание.

В ходе этих собраний было принято решение, обязывающее всех коммунистов производства оказывать постоянную помощь бюро ВЛКСМ.

САНИТАРНАЯ ЭСТЕТИКА

Для хорошего настроения имеет немаловажное значение высокая санитарная эстетика производства, благоприятная воздушная среда, полная ликвидация загазованности и запыленности на рабочих местах, устранение шума, окраска стен, оборудования, наличие цветов, а также чисто простирания спецодежды рабочих. Все это способствует хорошему настроению.

Чистота и красота входят во все уголки нашего быта и производства. Высокие показатели эстетики мы сами должны создавать и научиться беречь достигнутое.

Огромное значение для хорошего настроения имеет правильный отдых человека в быту и на производстве. Хороший правильный отдых снимает усталость, предупреждает утомление, оберегает хрупкие нервные клетки от истощения. Отдых надо строить в зависимости от своих склонностей, условий труда, интересов и состояния здоровья.

Во многих цехах нашего комбината большинство трудящихся осознали значение культурного отдыха. Своими руками создают высокую эстетику производства и берегут достигнутое КХП, ЖДТ, КМПЭ, мебельная фабрика, кузнечный цех и другие коллективы.

Но и до сего времени есть ряд цехов и рабочих участков, которые упорно держатся за старые привычки: «В первую очередь план, а затем культура».

Администрация таких цехов как ОЗЦ, мартеновских №№ 1 и 3,

ХОРОШИЙ ПОДАРОК

В этом месяце трудящиеся огнеупорного участка цеха вспомогательных материалов справили своеобразное новоселье. Они переселились в новое помещение душевых. По мнению членов санитарной комиссии это одна из лучших душевых на комбинате. Здесь оборудованы отдельные помещения для чистой и грязной одежды. Рабочий, придя на производство, раздевается в «чистом» помещении, прохдит в другую комнату, там надевает спецовку и идет в цех. Таким образом, шкафы со спецовкой и одеждой трудящихся в гигиеническом отношении изолированы друг от друга. Каждый трудящийся получил в свое пользование резиновый коврик, деревянные сандалии.



Стр. 4, 25 июля 1965 года

Физкультура и спорт

НА СТАДИОНЕ „МЕТАЛЛУРГ“

Давно на стадионе нашего города не было большого футбола. Все это время болельщики с интересом наблюдали за поездками своих футболистов по городам Южного Урала. Они то огорчались, то радовались. А на днях на стадионе «Металлург» состоялась первая встреча, после возвращения нашей команды из турне.

В очередной встрече на первенство страны по футболу среди команд класса «Б» наши футболисты провели встречу с игроками команды «Химик» из г. Салавата.

Игра началась несколько вяло, но к концу первого тайма носила уже острый характер, однако в этом тайме счет как хозяевами поля, так и гостями не был открыт.

Второй тайм начался атаками наших футболистов. Остро и напористо атакуют ворота соперников В. Кожухов. И вот на 58-й минуте матча он успешно завершает одну из атак наших футболистов. Не проходит, буквально, и десяти минут как он же создает опасное положение в штрафной площадке гостей, защитник которых, неточно сыграв, посылает мяч в свои ворота. И еще одно трагическое положение складывается для гостей за десять минут до конца матча. Навесная подача с угла штрафной площадки, на мяч выходит опять же В. Кожухов и головой посылает мяч в сетку ворот футболистов «Химика».

До конца встречи счет остается без изменения. Итог матча 3:0 в пользу футболистов команды «Металлург».

КТО ПРИЗЕРЫ?

На стадионе «Металлург» закончились финальные соревнования команд комбината по ручному мячу в зачет летней спартакиады. Подведены результаты соревнований. О желании стать победителем и о накале соревнований можно судить по таблице розыгрыша.

1-е и 2-е места поделили две команды — это гандболисты коксохимического производства и цехов главного энергетика.

Третье место также досталось нескольким командам, и даже не двум, а трем — гандболистам команд горного управления, прокатного и мартеновского переделов.

Сейчас на стадионе начался розыгрыш первенства комбината по волейболу и баскетболу. Уже проведены первые игры. На днях встретились волейболисты команд горного управления и ЖДТ комбината. Встречу со счетом 3:2 выиграли горняки. Горняки также провели встречу и по баскетболу с командой цехов главного механика. На этот раз горнякам не повезло, они проиграли со счетом 35:42.

АВТОР МЕЖДУНАРОДНОГО ГОЛА

Недавно в нашу страну приезжала сборная команда футболистов Японии. Первую свою встречу футболисты страны Восходящего Солнца провели в городе Уфе со сборной командой Российской Федерации. В составе сборной России выступили два игрока нашей команды «Металлург» Ю. Теленков и В. Глазков.

Встреча закончилась со счетом 2:1 в пользу сборной России.

Автором одного международного гола стал наш игрок Ю. Теленков.

Чистота радует

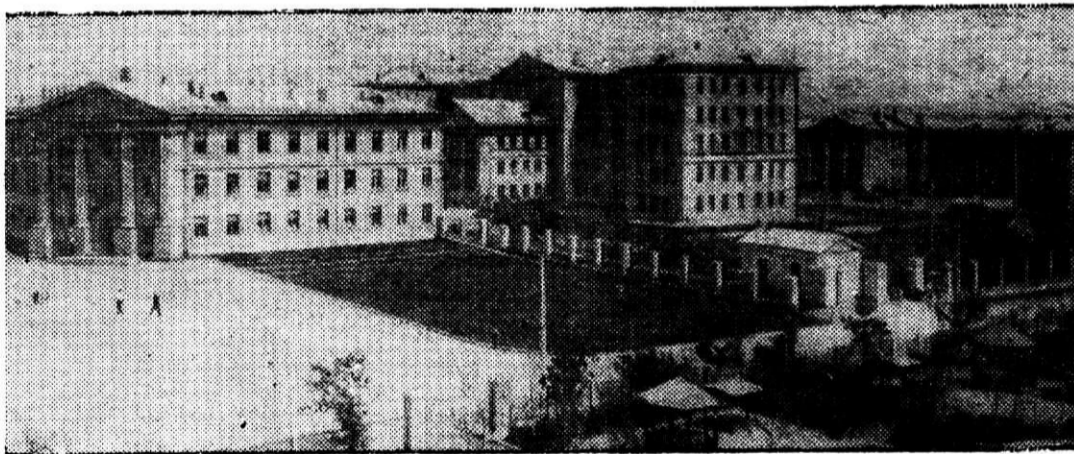
Для улучшения санитарной культуры и эстетики производства, в бытовых помещениях, хотя со стороны медицинских работников и технической инспекции неоднократно были предписания и предложения по наведению порядка. По улучшению санитарной культуры и условиям труда в КППЦ был внесен ряд предложений начальнику т. Ковальчуку, были проведены беседы, лекции с рабочими. Но дело по наведению порядка стояло по-прежнему на месте. И вот в коллектив цеха пришел работать молодой слесарь Сорокин Герольд Васильевич, который день за днем вел активную организационную работу среди небольшого коллектива механической мастерской

по улучшению санитарной культуры и эстетики производства. Теперь на этом рабочем участке высокая санитарная культура уют, чистота и радостное настроение.

По инициативе старшего слесаря Г. Сорокина в механической мастерской проведен ремонт, все оборудование окрашено в свежий тон красок, побелены стены, потолки. Руками коллектива изготовлены красивые подставки под цветы, приобретены цветы, за которыми любовно ухаживает строгальница Алла Собачкина. Слесарь В. Евсеев изготовил подставку для цветов. Помогает в общем порядке на этом участке заместитель секретаря парт. организации цеха П. Трофимов. Понравилось такое начинание, и

он не только теоретически помог в укреплении хорошего, но и сам участвует в этом. Так, например, он из дома привез в цех красивые цветы, — как бы в дар коллективу. Это было приятно слышать рабочим. Активисты механической мастерской поблагодарили П. Трофимова и, приняв цветы, обещали выращивать, следить за ними. Но следует сказать и о том, что в подчинении главного механика КППЦ Ю. Пайнера находится не только эта мастерская, а все мастерские цеха, в которых по-прежнему грязно, темно, неуютно. Особенно отличается антисанитарным состоянием помещение слесарного отделения, электросварочное и других участков. Интересно знать, когда и в этих местах будет наведен порядок, высокая санитарная эстетика.

Л. ЯНЧЕНКО,
помощник промышленного санитарного врача.



ЗАВОДСКАЯ ПОЛИКЛИНИКА И БОЛЬНИЦА

Лекарства, помогающие сердцу

Для медицинской практики Всесоюзный научно-исследовательский институт лекарственных и ароматических растений передал новые сердечные лекарства — гликозиды. Они выделены из растений средней полосы страны.

Внимание медиков в первую очередь привлекало то, что гликозиды значительно усиливают деятельность сердечной мышцы. Такое их действие имеет важное физиологическое значение: сердце может больше отдыхать и накапливать энергию.

Однако если чрезмерно увеличить дозу, то вместо положительного эффекта получится отравление. Поэтому гликозиды подвергаются биологической стандартизации. Например, при резком ослаблении деятельности сердца следует применять сильные и

быстродействующие гликозиды — строфантин или эризимин, которыми широко и пользуются врачи скорой и неотложной помощи. А при хронических заболеваниях сердца врачи подбирают уже другие гликозиды.

Таликтримин оценен высоко

В институте химии Молдавской академии наук профессор Г. Лазурьевский выделил из хорошо известного всем растения василистника новое химическое соединение — таликтримин.

Ученые обратили внимание на то, что василистник издавна применяется в народе как кровоостанавливающее средство, а также для лечения желудочно-кишечных

заболеваний и некоторых других. Они тщательно изучили растение. Биологические свойства таликтримина исследовали фармакологи Всесоюзного научно-исследовательского института лекарственных и ароматических растений — старший научный сотрудник А. Лесков под руководством профессора А. Туровой. Установлены интереснейшие закономерности влияния таликтримина на сократительную способность гладкой мускулатуры. Он оказался намного активнее таких хорошо известных лекарственных средств, как изоверин и пахикарпин.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 25 ИЮЛЯ
12.00 — передача «Пионерия Магнитки». 13.00 — художественный кинофильм «Морозко». 19.00 — кинофильм «Борис Щукин». 20.00 — «Мир за неделю». 20.10 — кинофильм «Задача решит кибернетика». 20.30 — передача «Это не мелочи». 20.40 — художественный кинофильм «Вперед — крутой поворот».

ПОНЕДЕЛЬНИК, 26 ИЮЛЯ
19.00 — кинофильм «Удивительная сила». 20.00 — Новости. 20.10 — кинофильм «Стандарт — это хорошо». 20.30 — художественный кинофильм «Все для Вас».

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: кинофильмы «Угловая комната», «Парижские тайны» и «За мной, каналы!».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: кинофильмы: «Черный бизнес», «Трудные дети» и «Барабаны судьбы».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: кинофильмы: «Красные береты», «Сон».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: кинофильм «Цветок в пыли» (I и II серии).

ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: кинофильм «Собор парижской богоматери».

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: кинофильмы «Барабаны судьбы» и «Ноэль Фортуна».

ПИСЬМА ПРИХОДИТ ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.38-04, 3.31-33, 3.47-04, 3.07-98.