

ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ МОЩНОСТИ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ

Дни скоростных плавков

Днями скоростных плавков могут по праву назвать сталевары третьего мартеновского цеха 23 и 24 июля. За сутки на печах было проведено 12 полносменных плавков раньше графика. Все они выпущены по заказу. Быстрее всех сварил металл сталевар 19-го агрегата Григорий Булачек. Четко организовав работу, не теряя ни одной минуты на выполнении каждой производственной операции, бригада Г. Булачека выдала сталь за 10 час. 10 мин. вместо предусмотренных графиком двенадцати часов.

По часу и более сэкономили сталевары тт. Чернов, Набеев, Горбунов, Лаптев.

ПЛЕЧО ТОВАРИЩА

Несколько дней назад на 25-м сталеплавильном агрегате в третьем мартеновском цехе случилось непредвиденное: прогорела рама. Необходимо было срочно заменить ее. Ни в коем случае нельзя было допустить снижения производительности агрегата в эти дни, когда весь коллектив цеха прилагает все усилия к тому, чтобы выполнить план.

За работу взялась бригада слесарей-водопроводчиков, возглавляемая мастером участка испарительного охлаждения Г. Семеркиным. На печи после выпуска плавки приступили к завалке, а в это время слесари на площадке готовили раму к замене. Бригадир слесарей Владимир Сидоров и автогенщик Сергей Черных подгибали трубы у новой рамы, подгоняли все, чтобы можно было, быстро и точно поставив ее, сразу приступить к сварке. И вот завалка закончена. Под-

ручные сталевара подсыплют пороги — конец смены. Не покинули свое рабочее место Владимир и Сергей. Вместе со сменными слесарями быстро сняли они сожженную раму и вставили в окно печи новую. Укрепили, подогнали по месту, и электросварщик Иван Сураев и газоэлектросварщик Сергей Черных быстро заварили ее.

Работа была закончена. Закончена за полтора часа, в то время, как раньше на такую замену затрачивалось три-четыре часа. Печь могла работать теперь нормально.

Не беда, что давно ушли товарищи по работе. Задержались в цехе бригадир слесарей В. Сидоров и газоэлектросварщик Сергей Черных, но зато не задержалась очередная плавка двадцать пятого сталеплавильного агрегата, не сорвалась работа коллектива.

А. БУРЕ.

ВЕСОМЫЙ ВКЛАД

С каждым днем наращивают производственные темпы прокатчики второго блюминга обжимного цеха. С начала месяца на сверхплановом счету коллектива несколько тысяч тонн металла.

Ударной, устойчивой работой отличается бригада, руководит которой начальник смены т. Зинченко. Она по-прежнему идет в этом месяце в авангарде социалистического соревнования. Более

половины всего металла, записанного на сверхплановый счет коллектива блюминга, выдано прокатчиками этой бригады. Успешную производительность умело обеспечивает на своем посту старший оператор т. Диденко.

Найти дорогу к сердцу человека — главное в воспитании

Становление человека

Он стоит лицом к товарищам. Он — провинившийся и раскаявшийся, товарищи немногословны, насторожены.

— Хочу стать человеком, — говорит Дмитрухин, — позорить коллектив больше не буду.

Поднимается один, другой. Одни не верят, другие предлагают рискнуть в последний раз.

Встает старший электрик механической мастерской углеподготовительного цеха коксохимического производства И. П. Соколов.

— Я думаю так: дал слово — значит совесть должна пробудиться. А что касается Дмитрухина, то как коллектив решит.

И коллектив поверил. Взяли механики оступившегося в свою семью и строго настроено наказали: смотри у нас, чуть чего — по головке гладить не будем.

Ох и сложное это дело — воспитание. Производственный план при умелой организации труда выполнить нетрудно, можно на определенную долю поднять качество продукции. А как человека поднять на высоту? Если бы вы знали, сколько коммунистам углеподготовительного цеха пришлось заниматься воспитанием Жоржа Ш... На сменно-встречном

УСПЕХ СТАЛЕВАРОВ ТРИДЦАТОЙ

Каждая плавка в июле на 55 минут быстрее графика — такой замечательный показатель достигнут сталеварами тридцатой печи тт. Полиновым, Дорошем, Шевченко и Ракитским. Благодаря сокращению длительности технологических операций, коллектив этого агрегата выдал сверх плана 542 тыс.

тонн за двадцать пять дней июля.

— Опыт сталеваров тридцатой печи, — сказал начальник цеха Яков Андреевич Гончаревский, — показывает большие возможности наших сталеваров в сокращении длительности плавков. А скоростные плавки — это сверхплановая сталь.

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 88 (4057)
Год издания 26-й

СРЕДА, 28 июля 1965 года

Цена 1 коп.

Быстро и высококачественно ремонтирует сложные детали паровозов коммунист Валентин Васильевич Краснов. Одному из лучших слесарей ему всегда поручаются ответственные задания и он успешно с ними справляется.

НА СНИМКЕ В. В. Краснов.

Фото Е. Карпова.

Они — впереди

Хорошо работает в июле коллектив стана «250» № 2 проволочно-штрипового цеха. План по горячему прокату с начала месяца перевыполнен.

Возглавляет движение за сверхплановые тонны первая бригада, руководит которой опытный мастер производства Петр Васильевич Петров. 189 тонн металла сверх задания — таков результат слаженной и четкой работы коллектива в эти дни.

Умело выполняет все производственные операции вальцовщик т. Слепцов, обеспечивает нормальный ритм прокатки старший оператор т. Дервянкин, добросовестно следит за нагревом металла сварщик нагревательных печей т. Дмитриенко.

Коллектив первой бригады показывает пример ударного труда на стане «250» № 2.

БОЕЦ СЕМЬЛЕТКИ



А что делать? Ведь задача коммунистов бороться не против человека, а за человека. Во имя этого, честное слово, стоит «повозиться» и не какнибудь, а засучив рукава.

Разве не приятно услышать из уст члена партбюро углефабрики т. Кравчука фразу:

— Кто к нам пришел, тот у нас и остался.

А ведь люди-то бывают разные: один с места на место прыгает в погоне за длинным рублем, другой ищет чтобы поднять полегче — получить побольше. Придет, поработает и раз заявление на стол, а кому это выгодно? Вот и приходится «возиться». Ведь может коллектив углеобогатительной фабрики отвернуться от

Володи Набережного. Ах нет, простили на первый раз прогулявшего и теперь не раскаиваются.

Воспитание — это не только взыскание за проступок и про-филактика. Мы сегодня воспитываем молодого человека, чтобы завтра он передал все положительное другому. Взять, к примеру, Николая Гладких. Работал хорошо, у товарищей пользовался авторитетом. Присмотрелся к нему коммунисты углефабрики и решили при-нять его в свои ряды. Доверие многому обязывает и надо надеяться, что Николай с честью его оправдает.

Надо, чтобы таких, как Николай, становилось с каждым днем все больше.

СТАЛЬ В „ЗАЩИТНОЙ ОДЕЖДЕ“

ЭТА СТАЛЬ, созданная сотрудниками Азербайджанского политехнического института профессором Н. Косум-заде и молодым ученым З. Фарзалибековой, «не по зубам» даже самым сильным кислотам. От коррозии ее спасает защитная пленка.

В отличие от других высоколегированных сталей новинка не содержит в себе дорогостоящего никеля. Его заменил марганец, который в сочетании с другим компонентом — кремнием создает при взаимодействии с кислотами защитную пленку от коррозии. В но-

вой стали сокращено и содержание хрома. Все это значительно удешевляет ее.

Испытание безникелевой стали на Сумгаитском химическом комбинате показало, что срок службы деталей из такой стали увеличивается в десятки раз.

Ученые политехнического института передали производству и другие марки стойких металлов, которые отлично зарекомендовали себя в самых неблагоприятных условиях.

«Экономическая газета».

Задают тон

Славно работают в июле трудящиеся огнеупорного производства. На участке формовки в шпательном отделении лучших показателей по производительности добилась в эти дни вторая бригада, возглавляемая мастером т. Толдыным. План выполняется этим коллективом на 103,2 процента.

На выгрузке готовой продукции в печном отделении отлично работает бригада мастера Р. Уликиной. Бригада ежедневно перекрывает производственные нормы.

Лучшими среди огнеупорщиков по праву считаются садчики тт. Хамидулина и Гурдыева, сортировщицы тт. Козлова и Аксенова, погрузчик готовой продукции т. Наганов. Они задают тон в работе, на них равняются остальные.

ИЗВЕЩЕНИЕ

3—4 августа 1965 года в летнем театре парка металлургов в 9 и в 17 часов состоится общее комбинатское партийное собрание.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

О задачах партийной организации по усилению роли инженерно-технических работников комбината в воспитании трудящихся. (Докладчики — директор комбината тов. Воронов Ф. Д. и секретарь парткома тов. Пивоваров Ф. И.).

ДОРОЖИТЬ ВРЕМЯЕМ ОДНА МИНУТА — ТОННЫ МЕТАЛЛА ГОТОВИТЬ ПРОИЗВОДСТВО ЗАРАНЕЕ
■ НОВОЙ ТЕХНИКЕ — ПОЛНУЮ НАГРУЗКУ.

Нам отвечают

«ДЕЛАТЬ НУЖНО НА СОВЕСТЬ»

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» от 25 июня 1965 года была напечатана заметка. Вот что по этому поводу пишет в своем ответе начальник УКУ комбината т. Цыкунов:

«Факты, изложенные в заметке, о плохом уходе за зелеными насаждениями были в действительности. В настоящее время изгородь исправлена, вокруг деревьев вскопана земля и организован полив.

Директору дома отдыха «Абзак-ково» т. Шмаргунову за допущенную бесхозяйственность и несвоевременное выполнение указания т. Кулешова приказом по управлению объявлено взыскание».

ВМЕСТО РЕЛЕ

Для построения релейных систем управления вместо обычных электромагнитных реле начинают широко применять бесконтактные магнитные логические элементы типа «ЭЛМ», выпускаемые Калининским заводом электроаппаратуры.

Элементы «ЭЛМ» имеют ряд преимуществ перед релейно-контактными. Срок их службы не зависит от числа совершенных переключений, они не изнашиваются; обладают более высоким быстродействием и практически не нуждаются в уходе, регулировке и наладке во время эксплуатации.

Система управления на «ЭЛМ» отличается от релейно-контактной тем, что выполнение той или иной логической операции в соответствии с заданными условиями работы происходит без разрыва и замыкания электрической цепи. Переключения осуществляются благодаря изменению состояния входов и выходов отдельных элементов, собранных в определенные логические цепочки. Эти состояния характеризуются двумя значениями напряжения, условно обозначаемыми символами «1» (да) и «0» (нет).

Элементы «ЭЛМ» заменяют реле только при выполнении логических функций. Они не предназначены для передачи амплитуды какой-либо величины, а также не могут разрывать или соединять независимые электрические цепи. В основу их работы положен принцип быстродействующего одностороннего магнитного усилителя.

Жаростойкая бронза

Высокой прочностью (в двадцать раз большей, чем у обычно используемых материалов) отличается сплав БрНБТ, выпускаемый в виде катаных плит и цилиндрических заготовок на Московском заводе обработки цветных металлов. Из бронзы новой марки делают ролики контактных сварочных машин. Такие электроды особенно хороши при сварке нержавеющей стали, жаропрочных никелевых сплавов и других тугоплавких материалов.

Помимо того, что резко снижается расход цветных металлов (благодаря увеличению срока службы роликов), улучшается и качество сварки.

«Экономическая газета».

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 2. 28 июля 1965 года

КАЖДУЮ РАБОЧУЮ МИНУТУ — НА УЧЕТ

Хорошая производительность стана в целом складывается из результатов работы каждой из четырех бригад. В свою очередь производительность в бригаде зависит от степени четкости, взаимосвязи в работе коллектива всех узлов и участков производства. Пусть отличным специалистом будет вальцовщик, но, если сварщики нагревательных печей выдали неравномерно прогретый металл, дело не пойдет на лад. Пусть внимательный следит за работой и вальцовщик, и сварщик, но оператор замешкался с выдачей металла из печей — и весь коллектив теряет драгоценные минуты рабочего времени.

В этом месяце стан «300» № 1 работает плохо, с планом не справляется. Работает плохо и наша первая бригада. Причин много. Есть и наша вина, есть и объективные причины, но все сводится к одному — к потере рабочего времени, к потерям производства.

Начнем с нагревательных печей. 24 июля старший сварщик М. Готов невнимательно следил за нагревом металла, в результате заготовка была выдана «холодной». Что это значит? А то, что на клети греются подлинники — перегрузка на оборудовании. Частое повторение таких случаев — авария, потеря рабочего времени, снижение производительности. Выпуск «холодной» заготовки, — значит также увеличение выхода вторых сортов.

Дачи на конвейере

ПИОНЕРСКИЙ лагерь Краматорского шиферного завода необычен: спальные павильоны, столовая, служебные помещения собраны из асбцементных деталей заводского изготовления. На берегу Северного Дона этот детский городок, сошедший с конвейера шиферного завода, прошел первое испытание.

Сейчас предприятие приступило к выполнению крупного заказа на оборудование туристских и пионерских лагерей. Асбцементные домики на одну и несколько комнат имеют параболическую форму, их монтаж в местах отдыха не занимает много времени и труда.

которые нужно отобрать на складе, потерять на эту операцию время. А этого могло и не быть, будь сварщики нагревательных печей более внимательными.

Но вот металл выдается с колодцев хорошо прогретым — можно работать. Однако, замешкался на своем посту по выдаче металла с колодцев оператор З. Ананьева. Невнимательность оператора — 2 минуты простоя стана: металл не подан, и стан «крутится» холостую, темп проката сбив. А если учесть, что таких случаев за Ананьевой замечалось очень и очень много? Если сложить все эти минуты?

Теперь о вальцовщиках. Сейчас контролеры предъявляют повышенные требования к качеству металла, в частности, следят, чтобы не было риска и царапин на профиле. Ролики рольгангов у нас почти все старые, выработанные и уже наваренные электросваркой. Сварка стирается, выкрашивается при работе, ролик этим местом «цепляет» заготовку. И вот сообщают контролеры: «Идет царапина».

Необходимо быстро зачистить ролик. А какой? Приходится бегать, искать, останавливать стан, иногда прокатывать по одной заготовке, чтобы проследить, где царапнет. Бывает, около часа времени уходит на всю эту суету. И опять-таки подобные случаи отнюдь не редкость.

Ну хорошо, валки старые. Причина вроде бы для нас объективная. Но в таком случае вальцовщики должны повысить свою рабочую бдительность, следить за роликами и арматурой своих позиций. А то ведь бывает, бегает старший мастер, ищет, а вальцовщик не видит, что у него арматура клети «царапает» профиль.

Такое случается часто с Г. Смагиным и Ф. Феоктистовым (хоть и считается он у нас лучшим вальцовщиком). Это можно

объяснить только безответственностью и халатностью их.

Старший вальцовщик В. Шаргунов не всегда качественно проверяет профиль. Результат этого — вторые сорта, которые приходится отсортировать на складе, затрачивать рабочее время. Мало того, часто на помощь посылаются на склад рабочие со стана, когда у нас и так людей не хватает (особенно сейчас в летний «отпускной» период). Вот так и получается: на стане аукнулось, на складе откликнулось.

Самый больной вопрос у нас сейчас — цепи шлипперов. При работе они со временем вытягиваются, начинают затем собираться в гармошку и обрывать предохранительную шпильку. Было предложение: осаживать в таких случаях звенья цепи. Раньше так и делали. Но вот сейчас ждут капитального ремонта и махнули рукой — ладно, скоро ремонт. А когда он еще будет, неизвестно. А шпильку рвет цепями в смене двадцать-тридцать, до пятидесяти раз. Чтобы заменить ее подручному резчику нужно на 1—1,5 минуты останавливать одну сторону резки. И так 20—30 раз в смену. А в сутки? Сколько терять стан во времени, а соответственно и в производительности из-за этого — подсчитать нетрудно.

Нетрудно подсчитать и потери рабочего времени, если сложить воедино все случаи халатности и невнимательности. Да, собственно, уже подсчитано: бригада не выполняет план — вот результат, вот подсчет.

Нужно пересмотреть свое отношение к труду отдельным товарищам. Каждую рабочую минуту нужно поставить на учет, предельно использовать все возможности. Внимательная работа каждого члена бригады — это выполнение государственного плана коллективом.

П. ПАВЛОВ, начальник смены стана «300» № 1.

Николай Алексеевич Гершунов работает машинистом турбины в машинном цехе теплоэлектроцентрали. Он ударник коммунистического труда, успешно учится в строительном техникуме, в этом учебном году Гершунов перешел на пятый курс.

На снимке Н. А. ГЕРШУНОВ.

Фото Е. Карпова.

Партийная хроника

ПРИЧИНЫ ВЫЯВЛЕНЫ

В последнее время неудовлетворительно работает листопркатный цех № 4. О причинах отставания говорили коммунисты цеха на последнем открытом партийном собрании.

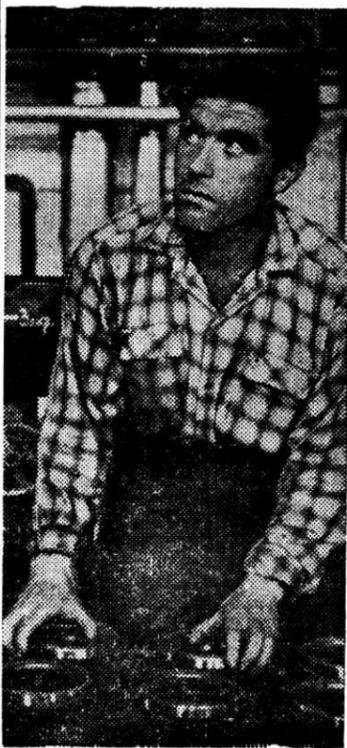
Как отметил докладчик начальник цеха т. Алимов и выступившие в прениях, корень зла заключается в простоях оборудования и в авариях, вызванных недосмотром обслуживающего персонала. Деловой критике подвергли листопркатчики слабую организацию воспитательной работы в цехе.

Коммунисты четвертого листопркатного решили начать с правильной организации сменно-встречных собраний и с воспитательной работы в сменах.

С ВЫСОКОЙ АКТИВНОСТЬЮ

О мерах по укреплению трудовой дисциплины в основном механическом цехе говорили коммунисты 22 июля на открытом собрании. В прениях по докладу выступили 7 человек.

Собрание прошло с высокой активностью присутствующих.



Трибуна Главного Специалиста

Давать прокат при наименьших затратах

Производство проката на комбинате ежегодно увеличивается. Увеличилась также доля листового проката особенно с 1961 года с вводом в эксплуатацию непрерывного тонколистового стана «2500» горячей прокатки. Хороший уровень производства достигнут на станах «500», «300» № 3, стана «2350». Неплохо работал коллектив стана «2500».

Однако не все прокатные цехи работают высокопроизводительно. Отдельные коллективы не только не обеспечили выполнение плановых заданий, но и снизили производство против уровня 1964 года.

Стан «1450» горячей прокатки недодал до плана несколько тысяч тонн листового проката. Трудности, встретившиеся в январе и феврале 1965 г. на зачистке слэбов при подготовке к прокатке, не были преодолены. Начальник цеха т. Пратусевич, партбюро, цехом выход из создавшихся затруднений в подготовке металла к прокатке видели в смягчении требований к зачистке металла, а не в улучшении организации работ. Подготовка слэбов к прокатке на стане с помощью цехов обжимного и листопркатного № 4 была решена в конце февраля — начале марта, но вследствие ослабления технологической дисциплины среди персонала стана и неудовлетворительной организации

работ со стороны начальника стана т. Фишера ухудшилось качество листа по форме, особенно для поставок на экспорт, и возросли простои. Если трудовые затраты на производство проката — даже при введении новых трудоемких производств, какими являются электролитическое лужение жести и оцинкованный лист — по комбинату заметно снижаются, то в листопркатном цехе № 1 топчутся на месте.

Неудовлетворительная работа коллектива листопркатного цеха № 1 привела к резкому снижению остатков металла на переделах в листопркатных цехах № 2 и № 3, а, следовательно, к систематическим простоям агрегатов в этих цехах и невыполнению заказов, особенно по холоднокатаному дорогостоящему листу.

По обжимному цеху за последнее время проведены и проводятся большие работы, обеспечивающие рост производства и снижение трудовых затрат. В 1964 году закончена реконструкция нагревательных колодцев блюминга № 3 с расширением ячеек для посадки 10 слитков вместо 8. Емкость колодцев возросла на 20 процентов. В июне 1964 года введена в эксплуатацию первая в Советском Союзе машина огневой зачистки (МОЗ) металла в потоке на блюминге № 3. Цеховым персоналом

при широком участии ЦЗЛ и Челябинского НИИМ обрабатываются технологические параметры зачистки металла в потоке. С вводом в работу машины огневой зачистки существенно меняется процесс подготовки металла к прокатке на сортовых станах, готовится более качественная заготовка. Трудовые затраты на обработку конструкционного металла, защищенного на МОЗ, снижаются в адьюстаже обжимного цеха в 1,5—2 раза, а на зачистке этого же металла наждачношлифовальным способом в адьюстаже сортового прокатного цеха производительность повышается в 3—5 раз на человека. Но из-за необеспеченности запасным технологическим оборудованием машина имела простои и допускалась некачественная зачистка, в результате чего снижение трудовых затрат было менее ощутимым, чем в октябре—декабре 1964 года.

На блюминге № 2 в 1964 году была установлена на стане «630» опытная фрезерная машина, состоящая из двух пар фрезерных установок для зачистки в потоке всех 4 граней заготовки. Опыт зачистки встречным фрезерованием показал, что производительность труда в адьюстаже обжимного цеха пневматическими молотками на металле, защищенном на фрезерной машине, повышает-

ся в два-три раза. Но освоение фрезерной машины идет медленно, выявилась ненадежность отдельных узлов, медленно подбираются режимы термообработки и материала для ножей. Подготовка металла методом фрезерования является весьма обнаддевающим средством, но необходимы более оперативные решения проектного отдела в изменениях и дополнениях проектов и главного механика в изготовлении необходимого оборудования.

Коллектив блюминга № 2 в текущем году резко ухудшил работу. Возросли простои почти на 1,5 процента, причем, главным образом, из-за неудовлетворительного ухода за механическим и электрическим оборудованием. Остаются по-прежнему большими простои из-за необеспеченности нагретым металлом. Количество горячих слэбов, направляемых на блюминги из мартеновских цехов, в этом году увеличилось, использование посада холодных слитков необоснованно снизилось. В первом полугодии 1965 года блюминги обжимного цеха прокатали меньше чем в первом полугодии прошлого года.

В результате этого трудовые затраты на производство, несмотря на эффективные проводимые мероприятия по механизации трудоемких процессов, не дали же-

Ни шатко, ни валко

Один за другим вырастают спортивные павильоны вокруг гигантской чаши строящегося стадиона. На строительных лесах мельтешат фигуры рабочих, которые ровными рядами кладут кирпич. Дециметр за дециметром поднимаются выше стены спортпавильонов. Сверху, время от времени, слышится голоса — подай кирпич, раствор. Внизу бригадир каменщиков «выбивает» кирпич из мастера...

Работа идет и на поле стадиона. Как пчела гудит каток, оставляя после себя ровные, как стол, полосы. Огромной распутившейся розой кажется стадион, обрамленный уступами сидений. Идет кладка железобетонных плит на последней — северо-восточной трибуне. Пройдет немного времени, и железобетонное кольцо сомкнется, создав амфитеатр.

Наконец-то, — скажут жители города, — взялись по-настоящему за строительство.

Такое впечатление складывается, когда проходишь в стороне от стадиона. Но стоит выникнуть в строительство, и картина оказывается не совсем такой, какой она представляется на первый взгляд.

В кабинете, если так можно назвать дощатую будку, прораба

спецпроектировщика Н. Васильченко не совсем спокойно. Не совсем хорошо идут дела на этом участке. Который месяц выкопаны траншеи под водопровод и канализацию. Во многих местах они уже обвалились. Время берет свое. Вероятно, потребуются новые затраты для восстановления.

Нет труб, — сокрушается прораб Н. Васильченко. — Который месяц добываемся и не можем достать.

Заявки на трубы неоднократно посылались и в УКС комбината на имя начальника жилотдела т. Власенко и т. Кузнецову — технологу треста «Магнитострой», но труб все нет. Нет и ответа. Возникает вопрос, а делается ли вообще что-то? Ведь срок прошел и немалый, а еще и метра стальных труб диаметром 108 миллиметров нет на строительстве. Нет труб диаметром и 150—200 миллиметров. А пока нет труб невозможны работы, связанные с гаревой дорожкой, а следовательно и весь последующий комплекс.

А время идет. Наступят холода, и работы по теплофикации будут крайне затруднены. Дело требует решения и немедленного.

З. ВЛАДИМИРОВ.

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

лектория по экономике

на 1965—66 годы

Выполнение государственного плана — первейшая обязанность предприятия.

Роль социалистической промышленности в создании материально-технической базы коммунизма.

Как образуется и куда направляется прибыль социалистических предприятий.

Повышение технического и общеобразовательного уровня людей — условие роста производительности труда.

Неуклонное снижение удельных норм расхода сырья, материалов, топлива, электроэнергии —

прямой путь удешевления продукции.

Технико-экономические показатели, характеризующие производственно-хозяйственную деятельность предприятия, цеха.

Организация и техническое нормирование труда на промышленных предприятиях.

Автоматизация и механизация процессов производства — основное условие роста производительности труда.

Коммунизм создается трудом миллионов. Учиться, работать и жить по-коммунистически.

Общество «Знание» ММК.
Кабинет партпросвещения парткома.

лаемых результатов и снижены только на 2—3 человеко-часа на 100 тн. заготовки и слывов.

По адьюстажу обжимного цеха также проводятся мероприятия, улучшающие подготовку металла для прокатки на сортовых станах. С вводом в эксплуатацию новой кислородной установки в июне 1964 года количество кислорода, подаваемого на огневую ручную зачистку, увеличилось, давление кислорода значительно повысилось, техническое качество его улучшено. Введены в строй действующих три механизированных абразивно-шлифовальных станка для зачистки металла. Все это заметно сказалось на улучшении качества подготовки заготовок. Но из-за неудовлетворительного использования нагревательных средств и обжимных станов остатки заготовок перед сортовыми станами резко снизились, и станы не обеспечиваются ими нормально. Это особенно отразилось на работе станов «300» № 1 и «250» № 1. В меньшей степени, но также сказалось на работе станов «300» № 2 и среднелистового.

Стан «300» № 1 по горячему прокату план первого полугодия не выполнил и прокатал меньше, чем в первом полугодии 1964 года. Безусловно сказались неудовлетворительная подготовка заготовки для монтажной прокатки и потеря времени на дополнительных перекатках и переходах. Но коллектив стана не использовал и внутренние резервы для выполнения и перевыполнения плана, допустил увеличение простоев на настройках и из-за правки металла.

Стан «250» № 1 не выполнил

план первого полугодия и снизил производство против соответствующего периода прошлого года по горячему и товарному прокату.

Этот стан часто не имел подготовленной заготовки в соответствии с графиком работ и поэтому переводился на прокатку других профилей. К качеству продукции, производимой на стане «250» № 1, предъявлены повышенные требования. Коллектив стана с этими требованиями плохо справляется. Простои увеличились в текущем году на 4 процента и особенно на смене сорта, на настройках стана и по технологии.

По качеству продукции неплохо работали коллективы цехов сортопрокатного, листопрокатного, листопрокатных №№ 2, 3 и 4. В 1965 году снижен брак и 2-е сорта против 1964 года. Но потери от брака остаются еще большими и особенно велики они в обжимном цехе, листопрокатном № 1 и на стане «250» № 2.

Организационно-технические мероприятия на 1965 год определяют снижение затрат на производство проката. Но не все мероприятия успешно выполняются. Затянулись работы по освоению фрезерования металла на блюминге № 2, по монтажу и наладке бунтовязальных машин на стане «250» № 2, по монтажу оборудования нормализационной печи среднелистового стана и др. А реализация таких мероприятий повышает производительность труда, повышает качество и рентабельность продукции.

Для обеспечения проката с наименьшими затратами необходимо добиться более полного исполь-

Хорошо организует работу своего звена бригадир слесарей по ремонту оборудования аглоцеха № 1 коммунист Магариф Хафизов. Ему присвоено звание ударника коммунистического труда. В труде и общественной работе М. Хафизов идет в авангарде, показывая хороший пример для других.

На снимке М. Хафизов.
Фото Е. Карпова.

Комсомол — верный помощник и резерв нашей партии. Повседневно руководить комсомолом — важнейшая задача партийных организаций.



Новое дает свои плоды

В основном механическом цехе большинство рабочих молодежь. Многие комсомольцы, но есть и не комсомольцы. Что греха таить, нередки были случаи нарушения трудовой дисциплины, аморальных поступков как среди тех, так и среди других. Недавние выпускники ремесленных и технических училищ, ребята не сразу осваиваются в цехе. Народ бывает разный. Иной начинает хандрить, прогуливать... Взять бы его в это время «в оборот» крепкими руками организации, встряхнуть, поставить на правильную дорогу. Но это может сделать комсомольская организация монолитная, крепкая, работоспособная, а в цехе она была большой по количеству, но рыхлой, неповоротливой, ее деятельность оперативностью не отличалась. Многие комсомольцы цеха даже не знали друг друга. Так было.

12 мая партийное бюро цеха рассмотрело вопрос о работе комсомольской организации. В заседании принимали участие и комсомольские вожаки. Было принято решение: для того, чтобы вдохнуть жизнь в комсомольские дела, создать по отделам несколько организаций со своими бюро и комсомольскими секретарями.

НА СНИМКЕ: ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ ПОДКРАНОВЫХ РАБОЧИХ ЮЖНО-СКРАПНОГО УЧАСТКА КОПРОВОГО ЦЕХА АНАТОЛИЙ ВИКТОРОВИЧ СЕМЕНОВ.

Фото Е. Карпова.



МИНИАТЮРНЫЙ ПРОКАТНЫЙ СТАН

Обычно прокатный стан — многотонное сооружение. А вот на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате создан стан в сотни раз меньше обычного. Он умещается в кузове автомашины. Несмотря на малые размеры, стан способен прокатывать металл диаметром до 41 миллиметра. Такие заготовки идут на производство болтов и гаек, которые раньше ковали на кузнечном молоте.

Г. САВЕЛЬЕВ,
гл. прокатчик комбината.

ли оставаться незамеченными случаи нарушений.

И, главное, крепче стала связь комсомольцев с партгруппами. Комсомольские вожаки приглашаются на все заседания партийных групп в своих отделах и в свою очередь, коммунисты стали обязательными участниками всех комсомольских собраний. Комсомольский прожектор, ответственным за выпуск которого является комсомолец Виктор Логинов, выходит при самом активном участии старшего коммуниста Игната Ивановича Булгакова.

Необходимо было оборудовать спортивные площадки в подшефном квартале: нужна была машина, чтобы вывезти фермы для баскетбольных щитов, потребовалась металлическая сетка огородить площадку. Не всегда легко договориться о таких делах с администрацией. Но член цехового бюро комсомола Владимир Чистяков знал, где будет оказана поддержка. Он «постучался» в двери партбюро и не ошибся — секретарь партийной организации т. Гришин помог сделать все необходимое.

— Да мы без парторганизации никуда, — говорит Владимир, — по любому вопросу обращаемся к коммунистам и твердо знаем, — помогут и советом, и делом.

Хорошо, когда есть такая уверенность. Она помогает активнее работать, заставляет чувствовать в себе силу.

Пример воспитания молодых рабочих показывает член партийного бюро цеха Екатерина Артемовна Погореленко. Она возглавляет молодежную бригаду в инструментальном отделе. Самому старшему в бригаде 20 лет. У ребят нет ни одного случая прогула, опоздания на работу. Комсоргом у парней токарь Александр Яковлев.

Комсорг и коммунист-бригадир всегда и во всем советуются между собой, в любом случае, начиная с кассы взаимопомощи и кончая тяжелой семейной неурядицей, помогут человеку, за это их уважает коллектив. Поэтому бригада систематически выполняет план, поэтому «новенькие», когда приходят из отдела кадров в цех, обязательно просятся в бригаду Екатерины Артемовны.

Вообще чувствуется, что коммунисты основного механического уделяют самое большое внимание своей молодой смене. Секретарь партбюро т. Гришин в курсе всех комсомольских собраний. На столе в его комнате список всех подростков: кто где работает, кто как живет, кто над кем шефствует — он знает все, всем интересуется. А в наше время иначе и не может быть.

Л. ЮРОВСКИЙ.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 28 июля 1965 года

Работники ремонтного куста мартеновских цехов недавно переехали в новое, светлое здание цеха, где установлены уникальные станки и оборудование.

НА СНИМКЕ: фрезеровщица Анна Щегольская работает на новом фрезерном станке.

Фото Е. Карпова.



Очень важно оказать человеку своевременную медицинскую помощь, а больному ребенку — тем более. Известно, что в городских детских консультациях больных малышей не принимают ввиду опасности инфекции. Поэтому родители должны вызывать врача на дом. В регистратуре, как правило, обещают прислать врача «после двенадцати». А ждать его нередко приходится по пять—шесть часов. Для больного ребенка это слишком долго.

Врачи, конечно, в этом не ви-

ВОПРОС К ГОРЗДРАВОТДЕЛУ

новаты. Ведь каждый из них получает от 20 до 35 вызовов в день. Обход врач начинает после того, как примет здоровых детей в консультации. При обходе же по вызовам, он должен быть, кроме всего прочего, еще и хорошим спортсменом, чтобы подниматься на верхние этажи по несколько раз подряд. И если провести хронометраж работы детского врача,

то можно установить, что добрая половина его рабочего времени уходит на хождение от больного к больному.

А может быть стоит при домену-управлениях или в других помещениях выделить небольшие комнаты для приема больных детей врачом и вызывать его на дом только к тяжело больным?

Во избежание скапливания больных детей в одном месте и

возможности распространения болезней можно выдавать в регистратуре талончики с указанием времени приема каждого ребенка.

Руководителям горздравотдела и управления коммунального хозяйства необходимо разобраться в этом вопросе, не откладывая его в долгий ящик. Так будет лучше и врачам, и родителям.

Н. ПАРФЕНОВ,
вальцетонарь СПС.

СМЕЛОСТЬ, ЛОВКОСТЬ

46-ю годовщину Военно-Морского Флота встречала вся наша страна. Военных моряков, прославивших Родину беспримерным героизмом как в годы мирные, так и военные, чествовали во всех уголках нашей необъятной Родины.

Большой праздник состоялся и в нашем городе. Тысячи магнитогорцев собрались в этот день на водной станции «Строитель», чтобы посмотреть интересные соревнования, посвященные этой дате.

Праздник открылся товарищеской встречей по мотоболу. А через некоторое время в воздухе появилась стальная птица. Зрители внимательно следили за ее полетом. Вот отделились какие-то точки, и через мгновение эдуванчиками раскрылись парашюты. Это демонстрировали свое искусство парашютисты ДОСААФ.

Самолет резко набирает скорость, свечой взмывает вверх, переворачивается. Переваливается

на крыло и штопором идет вниз. Зрители замерли. Около самой воды, взревев моторами, стальная птица выходит из пике. Тысячи глаз наблюдали за смельчаком, выполнявшим программу высшего пилотажа.

В кильватерном строю, как стая лебедей, проходят быстроходные изящные яхты. Мальчишки от души рады покатаются на катере.

Свое мастерство продемонстрировали акванавтисты клуба ДОСААФ.

Вздымая буруны, пронесется катера, за которыми, умело балансируя на водных лыжах, мчатся спортсмены. Это соревнуются любители этого красивого вида спорта.

А на зеленой площадке станции артисты художественной самодеятельности правобережного Дворца культуры дали большой концерт.

Долго не покидали жители города водную станцию «Строитель».

Праздник на площади

В субботу вечером на площади перед правобережным Дворцом культуры металлургов состоялось большое гуляние, посвященное 46-й годовщине Военно-Морского Флота. В состоявшемся концерте приняли участие артисты художественной самодеятельности творческого коллектива правобережного Дворца.

Над площадью разносятся молодые сильные голоса. Они поют о советских моряках, их мужестве, героизме, дружбе. А вот звучит мелодия лихого матросского танца «Яблочко».

После концерта прямо на улице был показан фильм о службе морской, о дружбе большой, так говорили слова песни, исполненной в кинофильме.

Плавно закружилась парами в вальсе молодежь; музыканты духового оркестра Дворца исполнили мелодию песни «Уходим завтра в море».

Долго раздавались на площади смех, шутки.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СРЕДА, 28 ИЮЛЯ

19.00 — новости. 19.10 — спектакль Днепропетровского музыкально-драматического театра «Шельменко-денщик». 21.00 — художественный кинофильм «Морской кот».

ЧЕТВЕРГ, 29 ИЮЛЯ

12.00 — художественный кинофильм «Маяковский начинался так». 19.00 — передача «Сельские вести». 19.30 — клуб кинопутешествий «Балтика—Черное море». 19.50 — новости. 20.00 — кинофильм «Живой Ленин». 20.30 — художественный кинофильм «Маяковский начинался так».

ПОПРАВКА

В прошлом номере нашей газеты на 2-й странице в материалах «Ваше мнение, товарищи?» допущена опечатка. По мартеновскому цеху № 2 вместо М. А. Сувьков следует читать М. А. Пуньков и вместо А. И. Пакратов — читать А. И. Панкратов.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Коллектив углебогатительного цеха коксохимического производства выражает глубокое соболезнование зам. начальника УОЦ т. МЕДВЕДЕВУ А. В. по поводу преждевременной смерти его отца МЕДВЕДЕВА Василия Гавриловича.

В БОЛЬШУЮ ЖИЗНЬ

На днях в Магнитогорском городском профессионально-техническом училище № 15 состоялся 24-й выпуск молодых квалифицированных рабочих по трем специальностям: слесари по ремонту строительных машин, слесари по промышленной вентиляции и слесари по ремонту автомобилей.

Еще несколько дней тому назад эти юноши были учащимися, готовились и сдавали выпускные квалификационные экзамены. А сегодня они — равноправные члены рабочих коллективов ремонтно-механического завода треста «Магнитострой», монтажного управления «Промвентиляция», ремонтного завода автохозяйства и цехов металлургического комбината.

Не простым и легким был путь

юноши к рабочему разряду. Ему предшествовали 2 года напряженной учебы. Это были годы овладения профессиональным мастерством, овладения значительной суммой инженерно-технических знаний, без которых молодой рабочий в условиях современного производства не сможет плодотворно работать.

В подготовку нового отряда молодых рабочих большой труд вложили наши наставники — мастера производственного обучения и преподаватели Николай Федорович Тулюсов, Геннадий Иванович Бородулин и другие. Они достойно большого уважения не только как специалисты своего дела, но и как воспитатели молодежи. Они вооружали молодых квалифицированных рабочих глубокими зна-

ниями современного производства, научили их как надо осмысленно и технически грамотно применять полученные знания и навыки.

Эти мастера свои учебные группы сделали сплошь комсомольскими и их группам одним из первых в училище было присвоено почетное звание «Группа высокой культуры, труда и учебы», а учащиеся были награждены значками «Ударник высокой культуры труда».

Около половины учащихся обстоятельно и обоснованно рассказали о содержании в своих письменных экзаменационных работах и четко ответили на дополнительные вопросы, в результате чего заслуженно получили высокую оценку и сдали экзамены на «отлично», а половина учащихся — на «хорошо». Каждый третий из них получил повышенный разряд, а слесари по ремонту строитель-

ных машин Александр Кологилев и Юрий Шашурин получили аттестаты с отличием. Каждый два из трех на втором году обучения продолжали заниматься в школах рабочей молодежи. Почти все учащиеся, за время обучения, значительно подвинулись и в области спортивного мастерства. Каждый третий является разрядником повышенной категории. Так, например, Виктор Васенев — отличный пловец и стрелок из малокалиберной винтовки; Виктор Анпилов — лучший хоккеист и спортсмен ДОСААФ, Александр Росляков — лучший легкоатлет и лыжник 3-го разряда; Сергей Пестряков — сильнейший лыжник, имеет 3-й мужской разряд и т. д.

Они вышли на большую дорогу жизни, у них впереди большие задачи и свершения.

Пожелаем им доброго пути!
В. ОСТАПЕНКО.

Урал — арсенал индустрии

Краткая аннотация на книгу Ф. Кузюкова и В. Черепанова «Роль тяжелой индустрии Урала в создании материально-технической базы коммунизма»

В новой Программе КПСС, утвержденной XXII съездом нашей партии, сформулированы основные задачи строительства коммунистического общества в СССР. Из всей суммы задач строительства коммунизма экономической задаче принадлежит главная роль. В материалах XXII съезда сказано, что успешное выполнение этой главной экономической задачи во многом будет зависеть от того, насколько разумно мы сможем использовать природные богатства и трудовые ресурсы того или иного экономического района. Не подлежит сомнению, что Уралу, одному из крупнейших экономических районов страны, расчлающему несметными природными богатствами, могучей тяжелой индустрией, колоссальным производственным опытом населения, в создании материально-технической базы коммунизма принадлежит

важная роль.

Книга Ф. Кузюкова и В. Черепанова посвящена определению места и роли крупнейшего экономического района страны, тяжелой индустрии Урала в создании материально-технической базы коммунизма.

Во введении книги показаны процесс формирования промышленного района Урала и его роль в исторических судьбах России. В книге дано определение материально-технической базы коммунизма, показаны ее сущность, основные пути и средства создания.

Во второй главе показано, что феодальные и капиталистические производственные отношения тормозили развитие производительных сил Урала, как и всей страны в целом. Только установление социалистических производственных отношений открыли полный простор для быстрого и мощного развития производительных сил Урала. Показана роль Урала в индустриализации страны, отражен процесс превращения его в годы первых пятилеток в один из самых крупных экономи-

ческих районов СССР и оборонную мощь Советского государства.

В книге на большом фактическом материале показана выдающаяся роль Урала в годы Великой Отечественной войны, как главного арсенала великой победы советского народа над фашистской Германией. Урал снабжал фронт танками, самолетами, минометами, автоматами, винтовками, снарядами, минами, торпедами и другой боевой техникой. Достаточно сказать, что каждый второй снаряд, выпущенный по врагу за годы войны, был изготовлен из уральской стали.

В книге показана роль Урала в деле восстановления и развития экономики районов, пострадавших от войны. Дается большой фактический материал, свидетельствующий об исключительно высоких темпах развития тяжелой индустрии Урала. Так, например, темпы роста промышленного производства на Урале в 1913—1960 годах были в два раза выше, чем в целом по РСФСР и СССР. В настоящее время на Урале действуют тысячи крупных государственных промышленных предприятий. По объему продукции промышленность Урала превосходит уровень ряда крупных индустриальных государств Европы.

Особенно большой интерес вызывает четвертая глава книги — тяжелая индустрия Урала в генеральной перспективе и ее роль в создании материально-технической базы коммунизма. В этой главе впервые в печати дается абсолютный объем продукции тяжелой индустрии Урала включительно по 1970 год.

Книга написана по первоисточникам с использованием большого фактического материала. Развернутое отражение в книге получили новая программа партии, решения партийных съездов и пленумов ЦК КПСС. Книга позволит читателю конкретно уяснить себе пути развития ведущей отрасли экономики Урала — тяжелой индустрии — на решающих этапах социалистического и коммунистического строительства.

Книга является хорошим материалом для пропагандистов, преподавателей, лекторов в их общественной практике. Она представляет определенный интерес и для широкого круга читателей.
Челябинский Облгизготорг.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ
Стр. 4. 28 июля 1965 года

ПИСИМ
ПРИХОДИТ
ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.38.04, 3.31-33, 3.47.04, 3.07.98.