

КОМСОМОЛУ — ПАРТИЙНОЕ РУКОВОДСТВО

Ленинский Коммунистический Союз Молодежи. Мы привыкли видеть в его рядах славных сынов отечества. Тех, кто не боялся кулацких обзоров, тех, кто в зной и стужу не жалел сил и здоровья на стройках первых пятилеток, кто не на жизнь, а на смерть боролся с фашистскими оккупантами, боролся и победил трудности, вставшие на пути советского народа.

Многочисленна армия комсомольцев Магнитогорского металлургического. Много славных дел на ее счету. Кто первым на комбинате подхватил почин железнодорожников станции Москва—Сортировочная? Коллектив седьмой комсомольско-молодежной доменной печи. Кто первым откликнулся на призыв помочь строителям девятой доменной печи? Комсомольцы.

В. И. Ленин говорил, что юношество — кипящая, бурлящая, ищущая часть человечества. Жизнь показывает, что неисчерпаемый родник молодежной энергии только тогда становится животворным, когда им умело руководят и направляют партийные организации. За примерами не нужно ходить далеко.

Добрая слава идет на комбинате о комсомольцах доменного, третьего листопркатного цехов, коксохимического производства, цеха технологической диспетчеризации. Эти молодежные организации работают с полной отдачей. У них хорошо налажена организационная работа, бюро и комитеты комсомола постоянно уделяют вни-

мание вопросам учебы и воспитания молодежи, вопросам шефской работы.

Хорошая традиция сложилась в доменном цехе и в коксохимическом производстве. Секретари партбюро тт. Гоманков и Козлов регулярно встречаются с активистами комсомольских организаций, беседуют об их нуждах и планах. Большую помощь комсомольским организациям оказывают партийно-комсомольские собрания. Забота и спрос — вот те рычаги, которые успешно используют партийные организации этих цехов.

Практика показывает, что труды коммунистов не пропадают даром: комсомольцы и молодежь доменного, коксохимического, третьего листопркатного и ряда других цехов успешно решают стоящие перед ними задачи.

А как справляются со своими делами комсомольские организации мебельной фабрики, третьего мартеновского цеха, отдела детских учреждений? Очень плохо. Конечно, в этом вина ложится на комсомольских активистов, членов бюро. Но повинны и партийные бюро. В отделе детских учреждений, например, начальник отдела т. Цупрунова, не посоветовавшись с секретарем партбюро т. Ильиных, на все лето отправила на дачу секретаря комсомольской организации т. Опертову. В результате этого недуманного шага комсомольская работа не велась в течение трех месяцев.

Руководство комсомолом должно быть постоянным,

вдумчивым. Здесь наскоком успеха не добьешься. Одно время комсомольская организация отдела технического контроля работала плохо. Ставка на кампанию не дала ожидаемого эффекта. Тогда коммунисты поручили членам партбюро тт. Карповой и Николаенко всерьез заняться комсомольскими делами. И вот результат: сейчас молодежная организация ОТК одна из лучших на комбинате.

Партия видит в комсомоле

«ВЛКСМ работает под руководством Коммунистической партии Советского Союза». (Из Устава КПСС.)

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 108 (4077)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 12 сентября 1965 года

Цена 1 коп.

НА СНИМКЕ: один из лучших машинистов турбин теплоэлектростанции, ударник коммунистического труда Николай Алексеевич Гершунов.

Фото Е. Карпова.

В цехах комбината ФЛАГМАНЫ СОРЕВНОВАНИЯ

Десять тысяч тонн сверхпланового металла решили дать стране сталеплавильщики комбината в честь 48-й годовщины Великого Октября.

Верны своему слову мартеновцы второго цеха. Только за девять дней сентября они выдали 1740 тонн стали дополнительно к заданию.

В авангарде социалистического соревнования идут мастера скоростного сталеварения второго агрегата, где сталеварами Иван Кадочников, Николай Митрофанов, Василий Иванов и Федор Болотский. Умело организуя производственные процессы, главным образом первичные операции, им удалось на каждой плавке сэкономить много времени и записать на свой сверхплановый счет 460 тонн стали.

Не отстают от флагамена соревнования коллективы первой и тринадцатой печей. В общей сложности они сварили на 725 тонн стали больше, чем предусматривалось планом.

Идет сверхплановый чугун

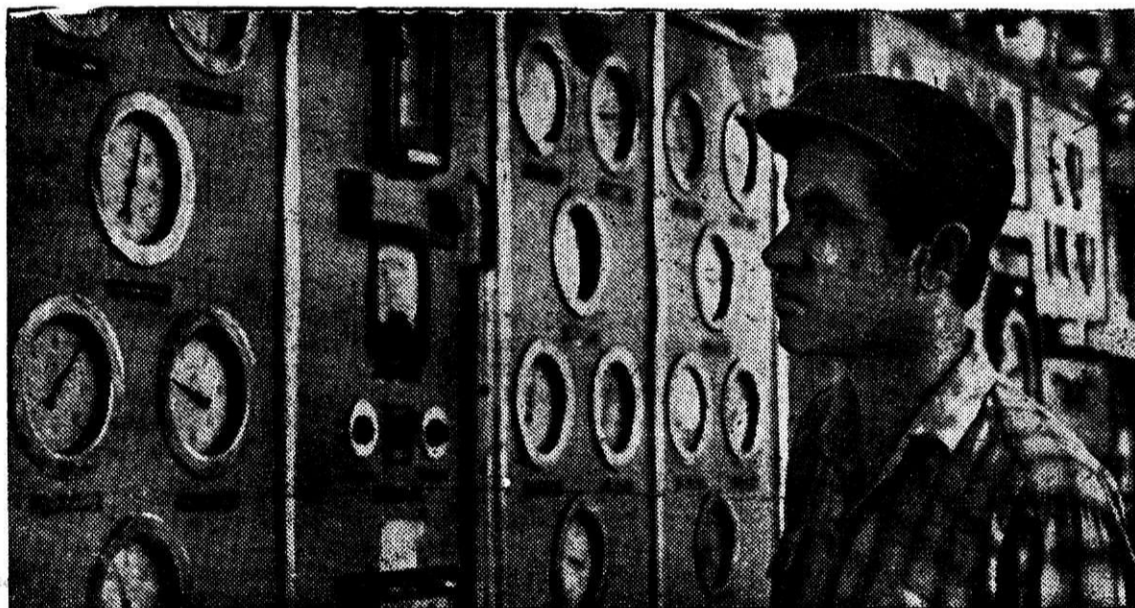
Доменщики, инициаторы предпраздничного соревнования на комбинате, своими делами подкрепляют обязательства, взятые ими в честь славной годовщины Великого Октября. 900 тонн металла дополнительно к зада-

нию выплавил они с начала месяца.

Наилучших успехов добился коллектив, обслуживающий первую доменную печь. Больше половины всего сверхпланового чугуна, полученного в цехе, приходится на его долю. Умело организуют работу опытные мастера Юрий Бушуев, Илья Овсянников, Степан Черкасов и Николай Карчков. Хорошие производственные результаты достигнуты благодаря использованию всех резервов, экономии времени на каждой производственной операции.

и старшим агломератчиком Алексеем Кафтайлов. Агломератчики этой бригады за 9 дней сентября выдали 400 тонн сверхплановой продукции. Они встали на предпраздничную вахту и успешно борются за выполнение повышенных обязательств цехом. Т. РАЙЛАН.

БОЕЦ СЕМИЛЕТКИ



ОНИ — ЛУЧШИЕ

Высокую производительность показывает в эти дни коллектив южного скрапоразделочного участка копрового цеха. 1200 тонн металлического лома для мартеновских цехов разделано им сверх плана.

Отличным трудом славится в коллективе бригада мастера коммуниста Ивана Евдокимовича Гаргуши. Из месяца в месяц она

перекрывает нормы. И с начала сентября передовики производства уже разделали 400 тонн металлического лома дополнительно к заданию.

Умело работают резчики А. Охлопов и А. Муллабаев. Четко обеспечивают все производственные операции машинисты кранов И. Габасов и А. Чигрин.

Хорошо вчера и сегодня

Хорошо работают железнодорожники горнорудного управления четвертой бригады, где начальником смены Дмитрий Шестаков.

Этот коллектив и в прошлом месяце занял первое место в социалистическом соревновании. Он пе-

рeves на 26800 тонн груза больше, чем было намечено планом.

Лучших результатов в работе добились машинист электровоза Николай Викторович Сальников и кондуктор-свальщик Петр Иванович Кулаев.

УДАРНАЯ СМЕНА

Хорошо трудится в цехе подготовки составов бригада стрипперного отделения № 2, руководит которой Анатолий Лисицкий. 9 сентября дружный коллектив благодаря четкой организации производства разделал на четыре

плавки больше нормы. А это значит, что блонинг № 2 работал бесперебойно.

Оперативно действовали машинисты стрипперных кранов Валерий Шеметов и Василий Кузнецов.

На вахте агломератчики

Полторы тысячи тонн качественного агломерата дополнительно к плану выдал с начала месяца коллектив третьей агломерационной фабрики.

Лучше других справляется с заданием четвертая бригада, где начальником смены Петр Епанешников, мастером Юрий Старостин

Новое шагает в производство

Большое внимание уделяется в фасонно-чугунолитейном цехе механизации трудоемких процессов. Несколько месяцев назад в стержневом отделении вступила в строй действующих установка жидкотекучих смесей. Сейчас идет освоение ее, тщательно изучается в процессе работы технология. В конце августа помощник начальника цеха по оборудованию Николай Дмитриевич Абросимов ездил в командировку на Новотроицкий металлургический завод. Там он ознакомился с работой агрегатов этого типа, с опытом в их обслуживании. В частности, его инте-

ресовал процесс подачи шлага и песка в бункер. Сейчас для механизации этой операции изготавливаются чертежи и в недалеком будущем она найдет применение в цехе.

Пуск этой установки призван окончательно заменить ручной труд рабочих по формовке стержней, увеличить производительность. Если на набивку формы вручную уходит 30—40 минут да плюс 6 часов сушки в сушильных печах, да плюс время на крановые операции при подаче в эти печи, то на установке жидкотекучей смеси затрачивается все-

го несколько минут на замес и заполнение смесью. При этом сушка в печах отпадает совсем (а вместе с ней и 6 часов времени на эту операцию), быстросхватывающаяся смесь сохнет за 40 минут прямо здесь же, на роликах. Нетрудно подсчитать эффективность работы нового агрегата во всех отношениях.

Обслуживают установку два человека. Анна Федоровна Жилищикова трудится в стержневом отделении уже много лет. И всегда она считалась одной из лучших работниц. Сегодня она «командует» новым агрегатом.

Член партии обязан:

БОРЬБЫ ЗА СОЗДАНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ КОМУНИЗМА, СЛУЖИТЬ ПРИМЕРОМ КОМУНИСТИЧЕСКОГО ОТНОШЕНИЯ К ТРУДУ, ПОВЫШАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА, ВЫСТУПАТЬ ЗАСТРЕЛЬЩИКОМ ВСЕГО НОВОГО, ПРОГРЕССИВНОГО, ПОДДЕРЖИВАТЬ И РАСПРОСТРАНЯТЬ ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ, ОВЛАДЕВАТЬ ТЕХНИКОЙ, СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ СВОЮ КВАЛИФИКАЦИЮ, БЕРЕЧЬ И ПРИУМНОЖАТЬ ОБЩЕСТВЕННУЮ, СОЦИАЛИСТИЧЕСКУЮ СОБСТВЕННОСТЬ — ОСНОВУ МОГУЩЕСТВА И ПРОЦВЕТАНИЯ СОВЕТСКОЙ РОДИНЫ.
Из Устава КПСС.

Член партии обязан:

ОВЛАДЕВАТЬ МАРКСИСТСКО-ЛЕНИНСКОЙ ТЕОРИЕЙ, ПОВЫШАТЬ СВОЮ ИДЕЙНЫЙ УРОВЕНЬ, СПОСОБСТВОВАТЬ ФОРМИРОВАНИЮ И ВОСПИТАНИЮ ЧЕЛОВЕКА КОМУНИСТИЧЕСКОГО ОБЩЕСТВА, ВЕСТИ РЕШИТЕЛЬНУЮ БОРЬБУ С ЛЮБЫМИ ПРОЯВЛЕНИЯМИ БУРЖУАЗНОЙ ИДЕОЛОГИИ, С ОСТАТКАМИ ЧАСТНОСОБСТВЕННОСТНОЙ ПСИХОЛОГИИ, РЕЛИГИОЗНЫМИ ПРЕДРАССУДКАМИ И ДРУГИМИ ПЕРЕЖИТКАМИ ПРОШЛОГО, СОБЛЮДАТЬ ПРИНЦИПЫ КОМУНИСТИЧЕСКОЙ МОРАЛИ, СТАВИТЬ ОБЩЕСТВЕННЫЕ ИНТЕРЕСЫ ВЫШЕ ЛИЧНЫХ.
Из Устава КПСС.

ЗАМЕТКИ СЕКРЕТАРЯ ПАРТИЙНОГО БЮРО

С ЧЕГО НАЧАТЬ?

Когда со стороны смотришь на работу машиниста электровагона, невольно думаешь: как просто. Но ведь за этой простотой годы кропотливой подготовки. Железнодорожник и вначале учился, затем практиковался и только после этого ему доверили сложную машину.

Вот так и в партийной работе. Пока ты рядовой член партии, ходишь на партийные собрания и думаешь, что и в партийной работе все просто: составил план, поднял вопрос о проблеме, написал доклад — прочел его. И вот вас впервые в жизни избирают секретарем партийного бюро. Тут-то и встает перед вами вопрос: с чего начать?

Особенно много вопросов возникает, когда начинаешь заниматься организационной работой. Как заполнить документы, как провести заседание бюро, как руководить комсомолом? Вопросов много неожиданных. Пока разберешься, времени много потеряешь. Поэтому, я думаю, есть необходимость организовывать специальные семинары для молодых секретарей партийных бюро. Собрать нас, впервые избранных, вместе и рассказать с чего нужно начинать работу. Это оказало бы молодым секретарям большую помощь.

К. КРУГЛОВ,
секретарь партбюро цеха
эксплуатации ЖДТ.

НАВСТРЕЧУ XXIII ОБЩЕКОМБИНАТСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

Всегда в авангарде

Партийная группа в нашей бригаде большая — двадцать коммунистов и один кандидат в члены КПСС. Это организующее и вдохновляющее ядро коллектива как на рабочем месте, так и в общественной жизни. Пример добросовестного отношения к своим обязанностям показывают коммунисты сталевары тт. Худяков, Феоктистов, Жигарев, молодой подручный разлищика Анатолий Шмагин. Они — маяки в бригаде, на них равняются товарищи по работе.

А это очень важно, когда коммунист находится на переднем крае производства, ведет за собой других. Тогда он всегда может спросить отстающего: почему ты не работаешь так же, ведь мы с тобой в одинаковых условиях трудимся? И такие разговоры часто можно услышать у нас на сменно-встречных собраниях, на открытых партийных группах. Партийные группы мы проводим, как правило, раз в месяц, а сменно-встречные собрания у нас проходят еженедельно.

И, например, не сторонник того, чтобы нарушителей трудовой и технологической дисциплины обязательно разбирать на партийной группе. Помимо сменного собрания мы после работы ежедневно остаемся еще и на рапорт. А время летнее — трудное для сталеплавателей. Нужно каж-

дую минуту отдыха рационально использовать. Поэтому не стоит лишний раз собирать людей после работы. Но при условии: коммунисты должны максимально использовать сменно-встречные собрания для работы с трудящимися и по вопросам производства, и в целях воспитания.

Трибуна ПАРТГРУПОРГА

На партийной группе у нас ставятся очередные задачи перед коллективом. В частности, в июле цель собрания партийной группы была — об авангардной роли коммуниста. А вот осуществлять затем принятое решение во всех повседневных делах коллектива — долг каждого члена и кандидата КПСС. Здесь и личный пример, и индивидуальные беседы с товарищами, и активное участие коммунистов в проведении сменно-встречного собрания.

У нас создан агитколлектив, руководит которым начальник смены В. Горин. Ни одно сменное собрание не проходит без интересной беседы, лекции на различные темы. Часто выступают перед рабочими коммунисты мастера Е. Семенов, А. Таран и многие другие.

На сменном собрании коммунисты совместно с профсоюзным активом разбирают все недостатки, неполадки в работе. Ни одно пусть даже мелкое нарушение не остается незамеченным. В прошлом месяце мастер т. Гаврилов выпустил несколько плавок не по заказам. Этот случай тщательно был разобран коммунистами совместно с рабочими на собрании. Был выпущен «Крокодил». Сейчас мы готовимся к собранию партийной группы: «О работе по заказам».

Состав партгруппы возрос за прошлый год на 5 человек. Недавно был принят кандидатом в члены КПСС профорг Леонид Мальцев.

За последнее время в бригаде не наблюдалось аварий, нет особых нарушений трудовой дисциплины. В трудных условиях летнего периода наш коллектив все месяцы справлялся с планом. И организаторами, маяками всех этих достижений были коммунисты.

Безусловно, в работе партийных групп на комбинате накоплен богатый опыт. Желательно, чтобы этот опыт чаще обобщался, публиковался в печати, рассказывался на семинарах. Тогда и работа парторганизаций цехов станет живее.

И. ПАТАЛАХА,
партгруппорг, мастер
мартеновского цеха № 3.

Проводник правды



Коммунист Алексей Александрович Волков, старший теплотехник, принимает активное участие в общественной жизни мартеновского цеха № 2. Он неоднократно избирался секретарем партбюро, является одним из лучших агитаторов комбината.
НА СНИМКЕ А. А. Волков.
Фото Е. Карпова.

Звание коммуниста обязывает

Можно рассказать о том, насколько за последнее время в коксохимическом производстве выросла производительность труда. Можно в процентах и в рублях отразить прибыль, полученную коксохимиками от снижения себестоимости продукции. Можно, наконец, остановиться на том, как партийная организация мобиливала коммунистов на досрочное освоение проектной мощности 13-й коксовой батареи. Это важно, но на отчетно-выборном собрании коммунисты производства основной упор сделали на состояние идеологической работы в партийной организации.

Идеологическая работа — это воспитание преданных делу партии людей, а результат ее зависит от каждого коммуниста. Ведь с них берут пример беспартийные. Воспитательная работа проводится на сменно-встречных собраниях. Партийное бюро коксохимиков было вынуждено принять решение, когда узнало о том, что в цехе улавливания № 2 стали игнорировать сменно-встречные собрания.

— Воспитывать рабочего надо с первого дня прихода его в цех, — сказал в своем докладе секретарь партбюро т. Козлов. Эту дельную мысль подхватил и развил в своем выступлении начальник производства Г. М. Дорогобид. Рассказав о больших задачах коксохимиков в будущем году, т. Дорогобид заметил, что трудящиеся производства спра-

Заметки с отчетно-выборного собрания

вятся с ними, надо только усилить воспитательную работу, больше внимания уделять индивидуальным беседам с людьми, чаще посещать квартиры рабочих.

Когда человек подает заявление о приеме в партию, он пишет: «Хочу быть в первых рядах строителей коммунизма». Но чтобы строить коммунизм, надо знать основы марксистско-ленинской теории, а чтобы знать теорию, ее необходимо изучать. Для этого создана сеть партийного просвещения. Укомплектовать ее нужно было не позднее 25 августа, но до сих пор, как сказал в своем выступлении член партбюро т. Жижин, еще окончательно не известно, кто где будет учиться. Отдельные товарищи еще не выбрали форму партпросвещения.

С большими трудностями сталкиваются молодые секретари при укомплектовании сети партпросвещения. Об этом сказал в своем докладе т. Козлов. Однако с партийного бюро не снимается ответственность за проведение с укомплектованием сети партпросвещения, за медленный подбор пропагандистов.

Тревожные сигналы появились в последнее время в партийной организации коксохимического производства. Ряд ведущих инженерно-технических работников накануне нового учебного года стали отказываться от пропагандистской работы. Не будем называть их фамилии, надеясь, что эти товарищи поймут свои заблуждения.

Ценную идею высказал мастер т. Коваленко, жаль только, что

его выступление не было конкретным. Химик поднял разговор об экономии средств производства. Бесспорно, тема эта новая, но, судя потому какой отклик она нашла у коммунистов, можно сделать вывод о том, что она наиболее важная.

— Мы иногда на собраниях призываем к бережливости, — сказал т. Коваленко, — а сами порой не жалеем ни пара, ни масла, ни других ценных материалов. Надо воспитывать бережливость собственным примером. Скажем, если член партии

прежде чем красить газопровод почистит его от ржавчины, то беспартийный непременно последует его примеру.

Не забыли коммунисты коксохимического производства поговорить о работе комсомольской организации, о шефской помощи жителям микрорайона.

Подводя черту, следует сказать, что отчетно-выборное партийное собрание коксохимиков прошло в главном направлении, обратив внимание коммунистов на необходимость усиления воспитательной работы. Разумеется, поднимались вопросы и сугубо производственные, ведь все технико-экономические показатели, в конечном счете, зависят от людей и они тем лучше, чем выше их сознательность.

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

ОБЖИМНОЙ ЦЕХ

И. Ф. Пешков — сварщик, В. П. Напастников, И. С. Климов — машинисты кранов, Л. Л. Леонов — машинист-оператор, А. И. Телицин — вальцовщик, А. Н. Романов — слесарь, П. И. Ещеркин — бригадир электриков, Н. Н. Болотова — электрик.

ЦЭС

Т. С. Бочковская — инженер.

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЦЕХ
В. П. Мирошниченко, М. Н. Константинович — машинисты молотов, Д. Е. Калугин — кузнец.

ОБЩЕПИТ

Столовая № 2
В. А. Иванова, Т. А. Евстафьева, К. И. Хомякова, Е. Д. Козлова, А. В. Демина, А. Ф. Антипина — посудницы, Л. Н. Данильченко, О. С. Дроган, Н. Р. Телишевская,

В. П. Пролезова — повара, К. И. Фролова — старший кассир.

Столовая № 15

Н. А. Рамжа, Т. Ф. Замесина, Е. С. Пряникова, В. И. Щербинина, В. Н. Жучкина, Е. К. Давыдова — посудницы, М. Е. Нагаева, Е. Н. Филатова, М. Ф. Агеева, Л. Е. Осинцева, А. Ш. Садыкова, Р. Ю. Левченко, Л. А. Свиридова — повара, А. И. Попова, В. В. Солодовникова — кассиры, Ф. С. Халитова — буфетчица.

Передовики производства

Коллектив огнеупорного участка цеха вспомогательных материалов взял обязательство встретить праздник Октября высокопроизводительным трудом.

Особенно хорошо работает первая бригада, возглавляемая мастером Александром Яковлевичем Кисловым. Она ежедневно выполняет норму на 106—107 процен-

тов. Только за 9 сентября этот коллектив выдал 14 тонн шамотного боя дополнительно к заданию.

Передовиками производства сегодня называют грузчиков Анну Черемшанову, Минерайхан Суканову, Елену Макарову и мельника Марию Попову.

Д. АНИСИМОВ.

Металл

На складе стало тесно

Адьюстаж слябинга, что называется, доотказа забит металлом. С большим трудом выкраивается свободное место для поступающих с проката слябов. Пышущие жаром штабеля надвинулись на пешеходные дорожки, растут вверх...

— Когда будет отгружен металл? Ведь повернуться негде, невозможно работать, — возмущенно спросил на рабочем собрании крановщик второй бригады т. Пономарев у старшего мастера А. Полипова.

А что мог ответить старший мастер? Дело в том, что солидную часть осевшего на складе металла некому сбыть — не нужна цехам-заказчикам безаказная продукция. А только для листопркатчиков первого цеха ее скопилось ни много ни мало около 4000 тонн. Им необходимо отгрузить только первосортный металл, оплавленные плавки, пусть даже и обработанные на участке огневой зачистки, остаются лежать на складе никому не нужными.

Лежит также и металл, который ждет своей очереди на вырубку. И с каждым днем его становится все больше и больше; газовойрубики не успевают зачищать слябы, хотя на этот участок, брошены сейчас все силы. Не успевают, потому что качество металла из рук вон плохое. Плохое в основном по вине сварщиков нагревательных колодцев и сталеплавильщиков. И мало того,

что металл лежит из-за этого мертвым грузом, но поступают жалобы еще и от заказчиков, которым уже отгрузили продукцию.

Семнадцатым июля датирована телеграмма с Череповецкого металлургического завода. При штамповке деталей из металла, полученного со слябинга и прокатанного там, 12 процентов забраковано по раслою. Череповчане ставят это в вину магнитогорским сталеплавильщикам и прокатчикам слябинга (плавка № 30104) и обещают в следующий раз потребовать возмещения убытков.

В руках мастера ОТК второй бригады В. Алеко я увидел металлические полоски, присланные из второго листопркатного цеха. Они испещрены дефектами. Это образцы брака, допущенного в результате прокатки заготовок с пеленами, полученных со слябинга.

Известно всем, какие высокие требования предъявляются к металлу, предназначенному для экспорта. Причем заказы эти особенно необходимо выполнять в срок. И надо сказать, что дело с отгрузкой экспортного листа на стане «2500» обстоит довольно хорошо. Но какой ценой это дается? Прокатка его производится после огневой зачистки слябов газовойрубками слябинга. И

очень нередки случаи, когда именно здесь, на участке вырубки, происходит задержка опять же из-за плохого качества металла.

— Железо — во! — ожесточенно руганул ребром ладони по горлу газовойрубчик И. Халчевский. — Трещины и вдоль и поперек, рванины. Это мартеновские дефекты, да еще на колодцах свои сварщики оплавливают...

И действительно размещенный на стеллажах металл был «во!». Но, может быть, это только сегодня, так сказать, дело случая?

— Да я вам сколько угодно таких «случаев» могу привести, — сказал мастер ОТК второй бригады В. Алеко. — Вот, пожалуйста, свежие...

Плавка «031389». Экспортная, всего 26 слябов. После зачистки 11—12 августа из них только 12 пошло на экспорт, а остальные из-за глубокой вырубки — не по заказу. А сколько времени, труда, пота газовойрубчиков скрывается за словами «глубокая вырубка»? Это значит, что несколько человек из бригады в смену делают в 6—7 раз меньше положенного по норме, затратив при этом максимум усилий. Это значит — задержка экспортного металла.

28 августа поступила на вырубку плавка «32427». Всего 54 сляба. Их начали зачищать. До

7 сентября вырублено всего 39 штук, причем из этого количества только 12 (!) пошло на экспорт. А самый «жирный хвост» еще лежит на стеллажах; его будут делить по штукам между бригадами и еще несколько дней обрабатывать. А будь этот металл чистым, хоть бы более-менее, его бы за несколько часов (вместо недели!) вырубил, пошел бы он весь по заказу и прокатать его на стане «2500» могли бы в ту же смену. И все эти условные «бы» внесли в работу газовойрубчиков слябинга сталеплавильщики. Мас-су примеров можно еще привести и столько же приводилось ранее. Было время, где-то в апреле — мае, когда мартеновцы приходили на слябинг, «любовались» своими деяниями, сочувствовали. Так пора же делать какие-то выводы, принимать меры для улучшения качества!

И мало того, что с мартенов приходят слитки плохого качества, еще и на нагревательных колодцах оплавливают металл сварщики. В июле оплавлено 1200 тонн, в августе — 1400 тонн. Причем это далеко не полные данные. Допускаются эти некачественные тонны из-за халатности, то-ропливости в работе.

Слитки приходят с температурой 890 градусов, а садят их в

ячейки с температурой 820. Температура «теряется», потому что на посад затрачивается 39 минут — в 1,5—2 раза больше положенного. А потом сварщики набгают упущенное, завывают температуру в ячейках.

4 августа сварщик четвертой бригады т. Климов оплвил 5 слитков, допустил весомый брак по пережогу — 8 тонн. Это же халатность, недобросовестное отношение к своим обязанностям!

Старший сварщик первой бригады т. Рубан обеспокоен тем, что некоторые опытные сварщики оплавливают больше металла, чем молодые. И это парадоксальное явление происходит потому, что молодые сварщики по несколько раз заглядывают в ячейку, следят за металлом, а опытные не считают нужным это делать — у них, видите ли, опыт. А результаты такого отношения к делу плачевные.

... Я не случайно начал корреспонденцию с последний плохого качества металла. Они тяжелы, они давят, они заставляют говорить о себе в первую очередь. Их можно и нужно облегчить, приложить максимум усилий, чтобы избежать совсем.

Хорошее качество металла — это задача № 1 на слябинге, решить которую трудящиеся слябинга и сталеплавильщики должны совместно.

Л. ЮРОВСКИЙ.

МЕРЫ ПРИНЯТЫ

«БРИГАДА» СЕДОВА

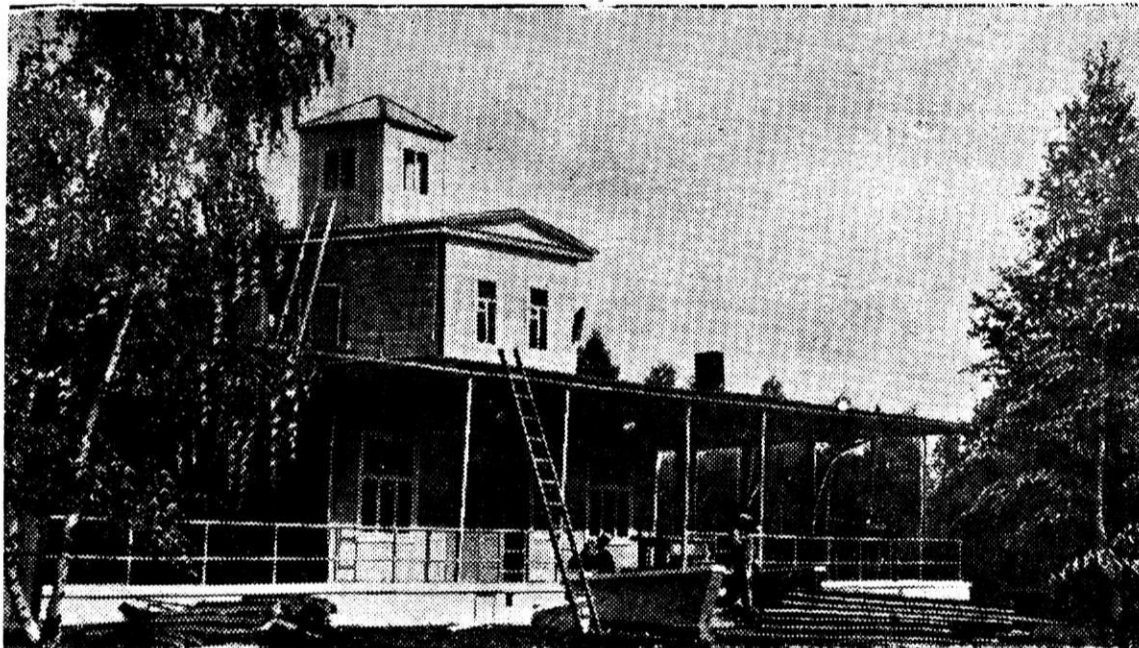
Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» от 20 августа была напечатана заметка, в которой рассказывалось о посетителях выпревателя. Вот что по этому поводу сообщил председатель цехового комитета коксохимического производства т. Сабодаш.

«Проступок слесаря углебогатительного цеха В. Серова обсуждался на рабочем собрании. Он был наказан администрацией цеха».

«ПЛОВ... БЕЗ МЯСА»

Так называлась заметка, напечатанная в нашей газете 2 июля 1965 года за подписью рабочих третьего мартеновского цеха. Начальник отдела общепита т. Бойко сообщил, что факты такие были и виновные, помощники повара филиала столовой № 2 тт. Артемьева и Терехова, наказаны.

БУДЕТ ГОРОДОК ЗДОРОВЬЯ



вырастет еще один городок здоровья.

Мы с председателем цехкома КХП т. Сабодашем едем сейчас туда, где в шпении электро-сварки, в дробном перестуке топоров и в тархтении землеройной машины растут корпуса летних однодневных дач. Одну из них, дачу коксохимиков, видно издали. Она поднялась над зеленым морем леса маленькой уютной рубкой: стройные колонны, увенчанные шарообразными яркими абажурами. Ничего не скажешь, красиво. (Смотри снимок).

Работают строители, не жалея сил и времени. В одном месте выгружали бетон. Пока из города привезли, его немного схватило. В кузов забралась двое. Один лопатой подшевеливает, другой киркой орудует.

Недалеко от коксохимиков листопркатчики место под дачу облюбовали. А где экскаватор стоит, копровки траншеи роют. Рядом обжимщики. А всего вышли на строительство дач рабочие двенадцати цехов.

Быстрее всего идут дела у коксохимиков. Осенью ночи п,охладные, вот и пришлось строителям свертывать палатки и первым обживать комнаты дачи. Будущим летом сюда придут десятки рабочих. Им, конечно, понравится изумительно чистый воздух.

Летом. А пока приходится воевать с трудностями. Большое место — снабжение. То кислорода нет, то с бетоном затягивают, все это приводит к вынужденному простоям. Будем надеяться, что трудности преодолеть руководители цехов.

Фото Е. Карюва.
Текст В. ИСКРОВА.

КОРОТКО О НОВИНКАХ В ТЕХНИКЕ

МАГНИТОФОН, НАЗВАННЫЙ «БЛОКНОТ», ЛЕГКО УМЕЩАЕТСЯ В КАРМАНЕ И НАПОМИНАЕТ записную книжку. Вес его 600 г., а размеры 145×82×37 мм. Но миниатюрность не умаляет достоинств магнитофона. Четырехдорожечная система записи с взаимно противоположным расположением соседних дорожек компактна. Скорость движения ленты переменная — от 3,5 до 6 см/сек. Продолжительность звучания ленты с одной кассеты — час. Фонограммы переключаются автоматически с одновременным реверсом мотора. Ускорить перемотку ленты, а также перевести или прервать запись можно, не дожидаясь автомата, — вручную.

Выносной микрофон-телефон позволяет прослушивать запись, даже когда магнитофон лежит в кармане. Этот же микрофон «служит и для записи на ленту». Питание аппарата автономное — от четырех последовательно соединенных аккумуляторов типа ЦНК-0,45, напряжением 1,25 в. Их энергии хватает на 4 часа непрерывной работы. Подзарядка аккумуляторов — от выпрямителя, который питается от сети переменного тока напряжением 125 или 220 в.

В БЛИЖАЙШИЕ ГОДЫ В МАССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО ПОСТУПИТ НОВЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ — стеклопрофилит — прокатное стекло коробчатого или швеллерного про-

филя. Он предназначен для сборки внутренних и наружных самонесущих ограждений, заполняющих световые проемы корпусов или заменяющих бетонные стены. Прокатное стекло в 2—3 раза дешевле существующих строительных материалов из стекла.

КАК ПЕРЕВОЗИТЬ ОГРОМНЫЕ КОЖУХИ ДОМЕННЫХ ИЛИ КОРПУСА ВРАЩАЮЩИХСЯ ПЕЧЕЙ, миксеры, конвертеры, статоры? Лучше всего воздушным путем. Ведь теоретически к дирижаблю или вертолету можно подвесить груз любых размеров. Но пока воздушных гигантов нет, и путевцам приходится делать все возможное, чтобы «втиснуть» в рамки железных дорог большегабаритные грузы.

Для уникальных изделий делаются специальные платформы грузоподъемностью до 300 т. Грузы весом 50—60 и 100—120 т перевозят на 4- и 8-осных транспортерах. Их два типа — с пониженной площадкой и кольцеобразные — с дном и без дна. Первый тип транспортеров приспособлен для тяжелых котлов больших размеров, для трансформаторов, цельносварных сталеразливочных ковшей емкостью 200—250 т. Не будь этих платформ, ковш пришлось бы доставлять к месту назначения по частям. Собственно, так и делают, когда размеры изделий не вписываются в железнодорожный путь. Тогда оборудование целиком из-

готовляют не в цехах заводов, а на строительных площадках.

На кольцеобразных транспортерах без дна перевозят такие грузы, как бандажи. Ободом они опираются на поперечные шарнирные балки в нижней части рамы. В зависимости от диаметра груза балки сдвигают или раздвигают, укладывая концами в специальные гнезда. В верхней части рамы бандажи крепят поперечными, фиксирующими балками. Грузоподъемность такого транспортера — 120 т.

ФИЛЛОКСЕРА — МЕЛКОЕ НАСЕКОМОЕ, ОПАСНЫЙ ВРЕДИТЕЛЬ КОРНЕВОЙ СИСТЕМЫ ВИНОГРАДНЫХ ЛОЗ. Уничтожают филлоксеру самыми радикальными средствами — срубать и сжигают кусты, а в почву вводят яды. После чего новые посадки допустимы лишь через 5—6 лет.

В лаборатории защиты растений института «Магарач» разработан метод борьбы с филлоксерой без уничтожения виноградников. Зараженный очаг заливают водным раствором специального препарата. Почва пропитывается на всю глубину залегания корней, насекомые гибнут, а виноградные кусты возвращаются к жизни. Метод прост, но его применение возможно лишь при наличии водных запасов: ведь для обработки одного гектара требуется не меньше 2 тыс. куб. м воды.

— Вот я и говорю: автобусов много, но они стоят. — Пенсионер Василий Васильевич Засорин на мгновение перестал вставлять сигарету в мундштук.

— Почему?

— Говорят, кондукторов не хватает, — ответил И. Сабодаш. — Как будем летом отдыхать на Банное озеро возить?

Да, есть такая необходимость подумать о транспорте уже сейчас. Дело в том, что неподалеку от дома отдыха металлургов «Банное озеро» в березовой роще в скором времени

Счастливые билеты

Успешно разыгрывается денежно-вещевая лотерея 1965 года в стране. Не оставляя ее своим вниманием и магнитогорцы. Так, за 8 месяцев этого года продано лотерейных билетов на сумму 247,7 тыс. рублей.

Но и лотерея не обманула ожиданий ее владельцев. За этот же период магнитогорцы получили выигрышей на общую сумму 136,8 тыс., в том числе на 59 тыс. рублей крупных и на 77,8 тыс. рублей мелких выигрышей. В число крупных выигрышей вошли 64 холодильника, 20 ковров, 19 мотоциклов, 14 пианино, 20 стиральных машин, 7 автомашин.

19 сентября в городе Уфе состоится очередной тираж по 6-му выпуску денежно-вещевой лотереи, в котором будут разыгрываться следующие выигрыши: 150

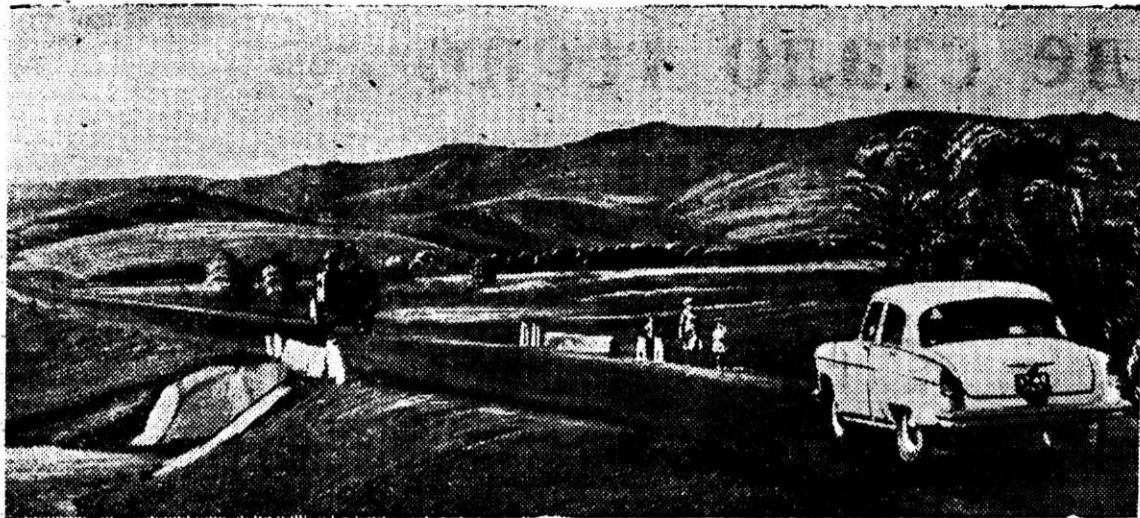
автомобилей «Москвич», 250 автомобилей «Запорожец», 250 мотоциклов М-62 «Урал», 750 мотоциклов «Планета», 500 мотовелосипедов, 750 велосипедов, 3250 холодильников, 1000 стиральных машин, 500 пылесосов, 750 пианино, 750 радиоприемников, 1200 ковров, кинокамеры, фотоаппараты, электрограммофоны, механические бритвы, шерстяные одеяла и платки, денежные выигрыши по 100, 75, 50, 20, 10, 1 рубль.

Еще многим магнитогорцам этот тираж подарит «счастливые» билеты.

О. КРЮКОВА,
инспектор сберкасы.



Стр. 3. 12 сентября 1965 года



Дорога вдаль ведет

Шуршат по асфальту колеса. Мчатся машины на озеро Банное. Хорошо! «И какой же русский не любит быстрой езды!». А езда действительно быстрая — 80—100 километров в час. Всего лишь несколько лет назад водители только мечтали о такой скорости на трассе Магнитогорск — озеро Банное. И вот мечта стала явью. Осуществили ее трудящиеся цеха благоустройства металлургического комбината, Им, скромным труженикам, — благодарность за подарок городу.

Первые строители на участке Магнитогорск — озеро Солёное появились в 1961 году. Нельзя сказать, что они были «вооружены до зубов». Лопата, кирка — вот,

пожалуй, и вся «чудо-техника», которая была брошена на этот участок. Впрочем, кроме всего было и огромное желание сделать для магнитогорцев приятное — проложить хорошую дорогу к базам отдыха. А что касается лопаты и кирки, то асфальтировщицы А. С. Залетова и А. В. Докучаева (фото справа) убеждены: без них никак нельзя, даже когда положен асфальтоукладчик, ведь машиной обочину не подсыпешь, опору для асфальта не сделаешь. К тому же от города и до садов, от озера Солёного и до горы Мулт-Тау основные работы пришлось делать вручную. Было нелегко, но зато теперь приятно: люди добрым словом помянут.

Серая лента асфальта... 100 километров на спидометре и ветер в лицо... Приятно, не правда ли? Радостно на душе и у этих товарищей (фото слева). Кто они? Ну, конечно, строители. Один из них Ф. Ф. Грищенко — начальник дорожного участка. Он, если можно так выразиться, «командовал парадом». Рядом стоит В. В. Моргул, мастер. Почти бес-



сменно строил дорогу. Хлопотал, огорчался, радовался и, как видите, не зря. А чей же трактор? В. В. Ярошенко его хозяин. Может работать и как автогрейдерист и как бульдозерист. И то и другое получается у него неплохо. Почему они улыбаются? А вы сделайте хорошее дело и попробуйте не улыбнуться. Ничего не выйдет из этого.

Но почему же тогда так озабочен машинист асфальтобетонного завода П. С. Бочкарев? (фото справа). Спрос на асфальт огромный, продукция не залеживается. Пятнадцать лет тому назад установка в сутки давала всего 40—50 тонн асфальта. С тех пор ее производительность возросла в пять раз. Строительство дороги закончено, но впереди еще ждут дела.

От Магнитогорска до озера Банного сорок километров двести метров. Точно! Раньше машины преодолевали это расстояние за полтора часа, теперь — за 30—40 минут. Это сделали возможным труженики цеха благоустройства. Спасибо им за доброе дело.

Фото Е. Карпова.
Текст В. Шураева.



Украинский юмор

НЕ ПОНЯЛ

С зачетной книжкой в руке из аудитории вышел студент.

— Сдал? — окружили его товарищи.

— Кажется...

— Что спрашивал?

— А кто его знает, ведь он спрашивал по-немецки.

ГДЕ СПАТЬ БУДЕШЬ?

Дошел пьяный до своего дома, а собака, не узнав его, начала лаять.

— Не гавкай, — сказал хозяин, — подожди пока в хату зайду, а то выбежит хозяйка да затолкает меня в твою халабуду. Где ты тогда, бедный, спать будешь?

МАСТЕР

Директор завода сказал главному бухгалтеру:

— Занесите этого хлопца в ведомость на зарплату мастера.

— Новый мастер?

— Ага, мастер... спорта.

НЕТ НОВОСТЕЙ

— Ну, приятель, какие новости?

— Не знаю, — ответил приятель.

— Когда я уходил на работу, то теща еще спала.

ВАЖНАЯ ПРИЧИНА

— Василек, скажи, почему ты не решил задачи? — спросили ученика на уроке математики.

— Потому... потому, что мой папа уехал в командировку.

БЕРЕТ

Встретились два телелюбителя. Спрашивает один другого:

— Ну что твой телевизор берет? — Москву, Киев, Львов... А твой?

— А мой только деньги за ремонт.

ИНКОГНИТО

Один человек очень любил выпить. Однажды он достал пригласительный билет на новогодний бал-маскарад. Спрашивает он у своей жены:

— Люба, какой бы мне придумать маскарадный костюм?

— Не напивайся, и тебя никто не узнает!

Хороша страна Болгария

55 металлургов комбината недавно побывали в дружественной Болгарии. Туристы посетили крупнейшие города Народной Республики, познакомились с историческими памятниками и достопримечательностями страны. О своих впечатлениях они охотно рассказывают в эти дни металлургам комбината.

Побывавший в Болгарии секретарь парткома Ф. И. Пивоваров выступил с беседой перед листопрокатчиками. Когда болгарский народ праздновал День освобождения от фашистского ига, домешники с большим интересом прослушали рассказ электромашиниста управления коммунального хозяйства Галины Поповой о ее пребывании в Болгарии.

Физкультура и спорт

Чемпионы — прокатчики

Эта финальная встреча решала — какая из команд будет сильнейшей среди спортивных коллективов комбината в нынешнем году.

На футбольное поле стадиона «Металлург» бороться за титул чемпиона вышли спортсмены прокатного передела и железнодорожного транспорта комбината. Футболисты обеих команд были полны желания победить.

И вот свисток судьи возвестил о начале матча. С первых же минут игра носит характер острейшего спортивного поединка. То у

одних, то у других ворот возникают опасные положения. Темп игры очень высок.

Долгое время никому не удается добиться перевеса. И только в конце первого тайма свершился перелом. Защитник железнодорожников допускает роковую ошибку — забивает мяч в свои ворота, который и решил исход матча. Во втором тайме игра проходила в том же высоком темпе. Железнодорожники отдавали все силы, чтобы исправить ошибку своего защитника. И они добиваются успеха, сравнивая счет, но не надолго. Прокатчики отыграли этот мяч.

Выиграв в трудной борьбе встречу со счетом 2:1, прокатчики завоевали себе звание сильнейших среди футбольных команд комбината в этом году.

НА ПЕРВЕНСТВО ОБЛАСТИ

Клубная команда футболистов комбината восьмого сентября провела очередную встречу на первенство среди коллективов промышленных предприятий области.

Соперниками наших спортсменов были футболисты города Южноуральска. И как показал итог встречи — достойными соперниками.

Матч прошел в постоянных обоюдных атаках, с большим спортивным накалом.

Перевеса ни одной из команд добиться не удалось. Встреча закончилась ничейным результатом — 2:2.

С СУХИМ СЧЕТОМ

В очередной встрече на первенство страны среди команд класса «Б» футболисты команды «Металлург» встретились на своем поле с одноклубниками из города Златоуста.

Наши спортсмены продемонстрировали хорошую комбинационную игру. Атаки их были дружными и острыми. Соперники из Златоуста не могли противостоять бурному натиску футболистов нашего города.

Трижды мяч, посланный нашими нападающими, влетал в сетку ворот гостей. Атаки же златоустовцев не увенчались успехом. Гости проиграли встречу с сухим счетом — 0:3.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ». «Помни, Каспар», «Раз картошка», «два картошка», в зале кинохроники «Моя любовь».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «История одной любви», «Рассказ нищего», для детей «Остров-колдун».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Помни, Каспар», «Воскресенье» (I и II серии), «Светлый путь».

КИНОТЕАТР «МИР»: «Ракеты не должны взлететь», «Рассказ нищего».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Зеленый огонек».

ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Вызываем огонь на себя» (III и IV серии).

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Между рельсами».

КЛУБ ЖДТ: «Канатоходцы».

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 12 сентября

12.00 — передача «Клуб любителей», 12.20 — художественный кинофильм, 19.00 — передача «Равнение на память», 19.15 — киноконцерт «Край наш песенный», 19.45 — киновыпуск «Мир за неделю», 20.05 — художественный кинофильм «Человек со шрамом», 21.45 — кинофильм «У нас в Ленинградском».

ПОНЕДЕЛЬНИК, 13 сентября

19.00 — Новости, 19.10 — киножурнал «Новости дня», 19.20 — передача «Говорит и показывает 02», 19.45 — художественный кинофильм «Трудовой хлеб».

Администрация, партийная и профсоюзная организации доменного цеха глубоко скорбят по поводу преждевременной смерти работника ЖДТ комбината ХОДАРЕВА Кирилла Федоровича и выражают соболезнование семье покойного.

Коллектив станции Заводская ЖДТ выражает глубокое соболезнование семье Ходаревых по поводу трагической смерти мужа и отца ХОДАРЕВА Кирилла Федоровича.

ПИШИМ
ПРИХОДИТ
ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.38.04, 3.31.33, 3.47.04, 3.07.98.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 4. 12 сентября 1965 года