

# ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 48-Ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ, ВЫПОЛНИМ К ПРАЗДНИКУ ЗАДАНИЯ СЕМИЛЕТКИ!

Дорогие товарищи! Весь советский народ готовится к знаменательной дате — 48-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. Наша великая Родина идет навстречу празднику в расцвете жизненных сил, полная неиссякаемой творческой энергии. Под руководством созданной Лениным Коммунистической партии советский народ, не страшась невзгод и трудностей, прокладывая неизведанные пути, смело и решительно идет к намеченной цели.

У нашей страны — могучая поступь. В этом году завершается выполнение семилетнего плана, и это является еще одной вехой, еще одним шагом вперед в движении советского народа к коммунизму.

Труженики нашей области вносят весомый вклад в выполнение семилетки. За последние шесть с половиной лет промышленность области значительно увеличила производство продукции. Только в последнем году семилетки металлургические предприятия области дадут стране металла в несколько раз больше, чем произвели его все металлургические предприятия царской России в 1913 году.

В нашей области есть предприятия, которые досрочно завершили семилетнее задание. Славный коллектив Челябинского тракторного завода семилетнее задание по выпуску валовой продукции выполнил еще 15 июля текущего года. Здесь объем производства возрос за эти годы в 1,4 раза при задании в 1,2 раза.

В апреле выполнили задание семилетки горняки треста «Коркинуголь», а ко Дню шахтера — горняки треста «Копейскуголь». Успешно справились с семилетним заданием магнитогорские прокатчики. Выпуск проката на комбинате вырос за это время более чем в полтора раза, это равносильно вводу в строй крупного металлургического завода.

Выполняя постановление мартовского (1965 г.) пленума ЦК КПСС, труженики сельского хозяйства области добились определенных успехов по производству и продаже государству продукции животноводства. По призыву хлеборобов Тюбукского совхоза широко развернулось социалистическое соревнование на уборке урожая. Сами инициаторы и труженики Сосновского района уже выполнили свои социалистические

## К трудящимся промышленности, строительства, транспорта, связи и сельского хозяйства области

обязательства по сдаче хлеба государству.

Подсчеты показывают, что у нас имеются все возможности выполнить контрольные цифры семилетнего плана по объему производства промышленной продукции в целом по области досрочно, к 7 ноября 1965 года и организованно завершить сельскохозяйственный год.

Дорогие товарищи! Надо умножить свои усилия в борьбе за досрочное завершение семилетнего плана. Это будет самым лучшим, самым дорогим подарком Родине к великому празднику.

Сейчас на предприятиях и стройках, в колхозах и совхозах области, на Южно-Уральской железной дороге все шире разворачивается соревнование за достойную встречу 48-й годовщины Великого Октября. Коллективы многих предприятий принимают новые, дополнительные обязательства, борются за дальнейший рост производительности труда, повышение качества и снижение себестоимости продукции.

Металлурги Златоуста рассмотрели годовые социалистические обязательства и решили выплавить дополнительно к плану последнего года семилетки 10 тысяч тонн стали и дать 10 тысяч тонн сверхпланового проката.

На трудовую вахту в честь 48-й годовщины Октября встал коллектив Магнитогорского металлургического комбината, взявший высокие социалистические обязательства.

Почин златоустовских и магнитогорских металлургов — доброе дело, достойное всемерной поддержки.

В эти дни завершается строительство важных для народного хозяйства объектов — непрерывно-заготовочного стана на Челябинском металлургическом заводе, новой мощной домны на Магнитогорском металлургическом комбинате, дробильно-обогадительной фабрики на горе Магнитной, нового вокзала в Челябинске и других. Долг строителей — успешно выполнить взятые обязательства, особенно по жилью и культурно-бытовым объектам, долг эксплуатационников — быстрее освоить новые мощности.

Областной комитет партии

призывает строителей и руководителей промышленных предприятий — шэфов проявить особую заботу в сельском хозяйстве: в установленные сроки выполнить намеченную программу строительства жилья, культурно-бытовых и производственных объектов на селе.

Многое предстоит сделать труженикам села. Дело чести работников сельского хозяйства области — в ближайшее время закончить вспашку за-

бы, приложить все усилия к тому, чтобы досрочно выполнить планы сдачи государству продукции животноводства, хорошо подготовиться к зимовке скота и успешно провести ее.

Областной комитет КПСС обращается с призывом ко всем рабочим и работницам, колхозникам и колхозницам, инженерам и техникам, конструкторам и проектировщикам, агрономам и зоотехникам, ученым и исследователям, ко всем труженикам промышлен-

ности, строительства, транспорта, связи, сельского хозяйства и интеллигенции области — становиться на предоктябрьскую трудовую вахту, добивайтесь всеми силами досрочного выполнения заданий семилетнего плана! Пусть дерзание, смелый почин и успех сопутствуют вам в каждом деле, в каждом начинании!

Товарищи! Все силы — на досрочное завершение годового плана, социалистических обязательств, контрольных цифр семилетки! Порадуйте нашу социалистическую Родину новыми успехами в труде в честь Великого Октября!

ОБЛАСТНОЙ КОМИТЕТ КПСС.

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 111 (4080)  
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 19 сентября 1965 года

Цена 1 коп.

## На вахте предоктябрьской

### Достойная замена

14 сентября сталевар 22-й мартеновской печи Виктор Шабунин выпустил полную плавку на 2 часа раньше графика. Собственно, сталеваром Виктор работает всего несколько дней. Первый подручный, он заступил на самостоятельную вахту, под-

менив на время отпуска своего старшего товарища Героя Социалистического Труда Павла Ивановича Федяева.

Виктор не уступает в работе своим сменщикам мастерам скоростного сталеварения Владимиру Журавлеву, Александру Феоктис-

тову и Анатолию Чернову. Он знает: сэкономленные на каждой первичной операции минуты — это тонны сверхпланового металла. С начала месяца на счету коллектива 350 тонн качественной стали, выданной дополнительно к заданию.

А. БУРЕ.

### ДЛЯ МАРТЕНОВ

Отличными показателями знаменует сентябрьские дни коллектив северного скрапораздела одного участка копрового цеха, возглавляет который Николай Миронович Якименко. Тысячи тонн металлического лома разделано дополнительно к заданию.

В авангарде социалистического соревнования бригада начальника

смены Леонида Егоровича Зайцева. Благодаря хорошей организации труда, четкости и слаженности действий каждого на своем рабочем месте ею достигнута наилучшая на участке производительность. В итоге — 900 тонн

сверхпланового сырья для мартеновских цехов с начала месяца.

Уверенно трудятся машинисты прессов И. Зарослов и А. Хасанов, умело обеспечивают все производственные операции машинисты кранов тт. Просвирнин и Звекков.

### ВЕРНЫМ КУРСОМ

Около пятисот тонн стали дополнительно к заданию за первую половину сентября записали на свой счет сталеплавильщики первой мартеновской печи, где сталеварами Василий Ефимов, Сер-

гей Панасенко, Иван Тимофеев и Николай Якунин.

Продолжают наращивать сверхплановый металл коллективы второго и тринадцатого агрегатов.

### НА УСТУПАХ РУДНИКА

На горизонте 470 рудника горы Дальней на вскрышных работах трудится передовая бригада экскаваторщиков, возглавляемая опытным машинистом Иваном Михайловичем Игнатчуковым. За 15 дней сентября экскаваторщики Захар Захарович Пилугин, Владимир Павлович Нагайцев и Иван

Михайлович Кулаков погрузили горной массы на 15 тысяч тонн больше, чем предусматривалось планом.

По три тысячи тонн сверхплановой горной массы погрузили на своих экскаваторах Алексей Яковлевич Болдырев и Иван Кириллович Данчук.

А. АДАЕВА.

### В ГОСТЯХ У ДОМЕНЩИКОВ

16 сентября с работой передового коллектива доменщиков познакомился почетный гражданин города летчик-космонавт Герой Советского Союза Павел Романович Попович. Он присутствовал при выпуске очередной плавки на девятой домне-гиганте. И мастера выплавки чугуна были горды тем, что эти «космические» тонны металла были сверхплановыми.

Сегодня на счету коллектива, обслуживающего девятый агрегат, 420 тонн качественного чугуна, полученного дополнительно к заданию.

## Достижения передовиков — на ВДНХ

### Третья агломерационная

За последнее время коллектив третьей аглофабрики добился значительных успехов в работе. В прошлом году было выдано на 41 тысячу тонн агломерата больше, чем планировалось. Труженики фабрики не снижают темпов в работе и сейчас. Только за первое полугодие 1965 года доменные и мартеновские печи получили дополнительно более 15 тысяч тонн качественного агломерата. На полтора процента, против плановой, увеличилась производительность труда. Значительно улучшились и другие показатели работы фабрики. В 1965 году на тонну агломерата расходуется меньше электроэнергии.

Большим достижением коллектива фабрики является снижение внеплановых простоев аглолент. По сравнению с таким же периодом прошлого года они уменьшились более чем в два раза.

Силами коллектива цеха на аглофабрике внедрено автоматическое весовое дозирование. Для контроля выдачи и регулирования производительности питателей

флюсов и топлива в шихтовом отделении установлено шесть дозаторов типа ЛДА-100. Взвешивание и дозирование рудной мелочи производится конвейерными весами с датчиками и регулирующими заслонками на тарельчатых питателях. Введение весовой дозировки компонентов шихты обеспечило ровность состава шихты и, следовательно, улучшило качество агломерата.

На аглоленте № 9 установлен автоматический регулятор влажности шихты с нейтронным влагомером. В настоящее время ведется усовершенствование этого влагомера. Нейтронный датчик обеспечит постоянный контроль за влажностью шихты в потоке. Это значительно улучшит газопроницаемость.

На фабрике были отремонтированы батарейные циклоны девятой и одиннадцатой аглолент, что дало возможность увеличить стойкость роторов эксгаустеров в два раза. Ремонт производился без останова аглолента.

Закончена установка ушрив-

ных паллет на агломашине № 10. На остальных трех агломашинах ушривение паллет производилось раньше. Это тоже дало увеличение производительности на 15 процентов.

Усреднение местной и привозной руд на складе концентрата создало условия хорошей ровности шихты по железу, кремнезему.

Коллектив аглофабрики № 3 борется за звание «Фабрика коммунистического труда». Двум бригадам это высокое звание уже присвоено. Одна четвертая часть всех работающих на фабрике повышает свое образование в школах, техникумах, институтах.

На фабрике есть маяки производства — это старшие агломератчики Владимир Яковлев, Федор Калашников, Сагидулла Хасанов, Алексей Кафтайлов, старшие дозировщики Борис Райля, Иван Эктов, Леонид Бадьялов и многие другие.

Коллектив фабрики № 3 заслужил право участвовать на Выставке Достижений Народного Хозяйства СССР. А. ЯКОБСОН.

Коллектив доменного цеха — один из передовых на комбинате. Доменщики явились инициаторами предоктябрьского соревнования, ежемесячно в трудных условиях, связанных с пуском и освещением девятой печи, они перевыполняют государственный план. Успех коллектива не случаен. Его отличает сплоченность, высокая организация труда. В цехе крепкая, работоспособная партийная организация, которая осуществляет повседневный

контроль за производством, проводит большую политико-массовую работу. Коммунисты направляют в нужное русло деятельность комсомольцев, находятся в тесном контакте с профсоюзным активом, инженерно-техническими работниками в деле воспитания трудящихся.

Сегодня мы публикуем материалы, в которых рассказывается о делах коллектива, формах партийной и комсомольской работы в цехе.

здесь исходит снова от партийной организации цеха, руководит которой бюро во главе с Петром Ивановичем Гоманковым.

Во всех этих инициативных делах мало только бросить клич, нужно, чтобы его подхватил весь коллектив цеха. А для этого нужно, чтобы коллектив был крепким, сплоченным. Таким он станет только тогда, когда в каждой бригаде будет работоспособная,

— А иначе нельзя. — Петр Иванович улыбнулся. — Ведь я, неосвобожденный секретарь, много ли могу один сделать?

Да, конечно, прав Петр Иванович. Один он много не сделает, если партийные группы в бригадах слабые, безынициативные. А сколько же ему, неосвобожденному секретарю, пришлось поработать, походить по бригадам, побеседовать с каждым коммунистом, чтобы сделать боевыми партийные группы. Ведь что там говорить, тон в работе партийного бюро задает секретарь. И если он бескойный человек, если он умеет увидеть задачу № 1 сегодняшнего дня и поставить ее перед трудящимися, успех партийной работы обеспечен.

Своей боевитостью партийная организация доменного цеха обязана еще и тому, что бюро регулярно и настойчиво контролирует выполнение решений собраний коммунистов. И здесь также в первую очередь Петр Иванович проявляет личную инициативу. Большое значение придает он этому контролю.

Неосвобожденный секретарь, он везде успевает. И, казалось бы, — как рассуждают еще некоторые — какая корысть человеку? Ведь работает чехаником цеха. И так хлопот хватает. Чего ж еще? Зачем же так беспокоиться за других, настойчиво вторгаться во все уголки жизни и дел коллектива?

А затем, что не может партийный руководитель Петр Иванович Гоманков только занимать должность. Комсомольцем он строил, пускал и осваивал вместе с товарищами по труду свой цех. Он воевал за то, чтобы сегодня мирно работать и жить. И сейчас, когда товарищи избрали его своим вожаком, он делает все, чтобы оправдать их доверие.

Л. ЮРОВСКИЙ.

Своей боевитостью партийная организация доменного цеха обязана еще и тому, что бюро регулярно и настойчиво контролирует выполнение решений собраний коммунистов. И здесь также в первую очередь Петр Иванович проявляет личную инициативу. Большое значение придает он этому контролю.

Неосвобожденный секретарь, он везде успевает. И, казалось бы, — как рассуждают еще некоторые — какая корысть человеку? Ведь работает чехаником цеха. И так хлопот хватает. Чего ж еще? Зачем же так беспокоиться за других, настойчиво вторгаться во все уголки жизни и дел коллектива?

А затем, что не может партийный руководитель Петр Иванович Гоманков только занимать должность. Комсомольцем он строил, пускал и осваивал вместе с товарищами по труду свой цех. Он воевал за то, чтобы сегодня мирно работать и жить. И сейчас, когда товарищи избрали его своим вожаком, он делает все, чтобы оправдать их доверие.

Л. ЮРОВСКИЙ.

Своей боевитостью партийная организация доменного цеха обязана еще и тому, что бюро регулярно и настойчиво контролирует выполнение решений собраний коммунистов. И здесь также в первую очередь Петр Иванович проявляет личную инициативу. Большое значение придает он этому контролю.

Неосвобожденный секретарь, он везде успевает. И, казалось бы, — как рассуждают еще некоторые — какая корысть человеку? Ведь работает чехаником цеха. И так хлопот хватает. Чего ж еще? Зачем же так беспокоиться за других, настойчиво вторгаться во все уголки жизни и дел коллектива?

А затем, что не может партийный руководитель Петр Иванович Гоманков только занимать должность. Комсомольцем он строил, пускал и осваивал вместе с товарищами по труду свой цех. Он воевал за то, чтобы сегодня мирно работать и жить. И сейчас, когда товарищи избрали его своим вожаком, он делает все, чтобы оправдать их доверие.

Л. ЮРОВСКИЙ.

Своей боевитостью партийная организация доменного цеха обязана еще и тому, что бюро регулярно и настойчиво контролирует выполнение решений собраний коммунистов. И здесь также в первую очередь Петр Иванович проявляет личную инициативу. Большое значение придает он этому контролю.

Неосвобожденный секретарь, он везде успевает. И, казалось бы, — как рассуждают еще некоторые — какая корысть человеку? Ведь работает чехаником цеха. И так хлопот хватает. Чего ж еще? Зачем же так беспокоиться за других, настойчиво вторгаться во все уголки жизни и дел коллектива?

А затем, что не может партийный руководитель Петр Иванович Гоманков только занимать должность. Комсомольцем он строил, пускал и осваивал вместе с товарищами по труду свой цех. Он воевал за то, чтобы сегодня мирно работать и жить. И сейчас, когда товарищи избрали его своим вожаком, он делает все, чтобы оправдать их доверие.

Л. ЮРОВСКИЙ.

Своей боевитостью партийная организация доменного цеха обязана еще и тому, что бюро регулярно и настойчиво контролирует выполнение решений собраний коммунистов. И здесь также в первую очередь Петр Иванович проявляет личную инициативу. Большое значение придает он этому контролю.

Неосвобожденный секретарь, он везде успевает. И, казалось бы, — как рассуждают еще некоторые — какая корысть человеку? Ведь работает чехаником цеха. И так хлопот хватает. Чего ж еще? Зачем же так беспокоиться за других, настойчиво вторгаться во все уголки жизни и дел коллектива?

А затем, что не может партийный руководитель Петр Иванович Гоманков только занимать должность. Комсомольцем он строил, пускал и осваивал вместе с товарищами по труду свой цех. Он воевал за то, чтобы сегодня мирно работать и жить. И сейчас, когда товарищи избрали его своим вожаком, он делает все, чтобы оправдать их доверие.

Л. ЮРОВСКИЙ.

Своей боевитостью партийная организация доменного цеха обязана еще и тому, что бюро регулярно и настойчиво контролирует выполнение решений собраний коммунистов. И здесь также в первую очередь Петр Иванович проявляет личную инициативу. Большое значение придает он этому контролю.

Неосвобожденный секретарь, он везде успевает. И, казалось бы, — как рассуждают еще некоторые — какая корысть человеку? Ведь работает чехаником цеха. И так хлопот хватает. Чего ж еще? Зачем же так беспокоиться за других, настойчиво вторгаться во все уголки жизни и дел коллектива?

А затем, что не может партийный руководитель Петр Иванович Гоманков только занимать должность. Комсомольцем он строил, пускал и осваивал вместе с товарищами по труду свой цех. Он воевал за то, чтобы сегодня мирно работать и жить. И сейчас, когда товарищи избрали его своим вожаком, он делает все, чтобы оправдать их доверие.

Л. ЮРОВСКИЙ.

Своей боевитостью партийная организация доменного цеха обязана еще и тому, что бюро регулярно и настойчиво контролирует выполнение решений собраний коммунистов. И здесь также в первую очередь Петр Иванович проявляет личную инициативу. Большое значение придает он этому контролю.

Неосвобожденный секретарь, он везде успевает. И, казалось бы, — как рассуждают еще некоторые — какая корысть человеку? Ведь работает чехаником цеха. И так хлопот хватает. Чего ж еще? Зачем же так беспокоиться за других, настойчиво вторгаться во все уголки жизни и дел коллектива?

А затем, что не может партийный руководитель Петр Иванович Гоманков только занимать должность. Комсомольцем он строил, пускал и осваивал вместе с товарищами по труду свой цех. Он воевал за то, чтобы сегодня мирно работать и жить. И сейчас, когда товарищи избрали его своим вожаком, он делает все, чтобы оправдать их доверие.

## КОНТРОЛЬ—ДЕЛО НУЖНОЕ

Для того, чтобы все неполадки, нехватки, недостатки, одним словом, все нужды производства были заметны и приняты незамедлительно меры к их устранению, создана в нашем цехе группа содействия партийно-государственному контролю. Поначалу она состояла из 11 человек. Впоследствии для более оперативной деятельности было создано бюро. Во всех бригадах имеются посты ПК. На каждый квартал мы составляем план. Здесь и служба оборудования, и работа столовой, проверка состояния трудовой дисциплины и качество продукции, экономия и многое, многое другое.

Как правило, проверка выполнения планов проводится на ежемесячных заседаниях группы или бюро. Часто бюро бывают расширенными — приглашаются мастера, начальники участков, администрация. Например, когда рассматривались вопросы качества продукции, работа службы оборудования, подбункерного помещения, на заседании присутствовало до 30 человек. Такие заседания приносят пользу. Так, после проверки состояния трудовой дисциплины выяснилось, что наиболее частое ее нарушение — преждевременный уход с работы. По рекомендации группы начальник цеха наложил взыскание на отдельных товарищей. Совсем недавно поступил тревожный сигнал от руководителя поста группы содействия в четвертой бригаде т. Бушуева. Он пишет, что непозволительно долго тянется ремонт кауперов. На своем заседании в этом месяце специально по это-

му вопросу мы заслушаем начальника по ремонту оборудования т. Семенова, и затем будут приняты необходимые меры.

Следует отметить, что оперативная деятельность группы содействия ПК — мощное средство укрепления связи партии с народом, вовлечения трудящихся в управление делами цеха. И нужно сделать так, чтобы в бригадах членов постов содействия партконтролю знали хорошо, верили им, несли к ним свои нужды и запросы рабочие всех участков. Такое доверие партийные контролеры обязаны завоевать своими делами.

Печатным органом нашей группы считается «Комсомольский прожектор». Первое время «КП» работал очень плохо. Бюро группы содействия дважды заслушивало ответственного за его выпуск т. Рычкова. Сейчас картина в корне изменилась, и «КП» сегодня — это наш рупор.

На опыте работы прошлых месяцев мы убедились, что необходимо партгруппам не оставаться в стороне от работы постов содействия. Они должны руководить их деятельностью в бригадах, направлять ее, регулярно заслушивать отчеты членов постов на партийных группах.

Жизнь показала, что партийно-государственный контроль в цехе — дело нужное, важное и эффективное в вопросах производства, культуры его и трудовой дисциплины.

**В. ВОРОЖБИТОВ,**  
председатель группы содействия ПК доменного цеха.

## РАВНЕНИЕ НА СЕДЬМУЮ

Стабильно работают в сентябре доменщики. Сотни тонн чугуна записали уже они на свой сверхплановый счет.

Впереди по-прежнему коллектив седьмого агрегата, где

мастерами Владимир Домнин, Валерьян Федотов, Николай Фурман и Иван Лобай. Выше 800 тонн чугуна дополнительно к заданию — отличный результат.

## Дела комсомольские

В июне в нашем цехе было проведено открытое партийное собрание с повесткой дня: «О работе комсомольской организации и задачах, стоящих перед коммунистами по руководству комсомолом». Много было отмечено недостатков в нашей работе, принято конкретное решение. Это собрание послужило толчком, всколыхнувшим молодежь цеха. В группах прошли собрания, на которых распределили обязанности между комсомольцами. А потом комсорг стал строго контролировать выполнение поручений. В цехе заветил «Комсомольский прожектор». Были проведены рейды по соблюдению техники безопасности, по качеству, по экономии энергоресурсов.

12 сентября провели ночной рейд во второй бригаде с целью проверки состояния трудовой и технологической дисциплины. На следующий же день на стенде «КП» были вывешены для все-

общего обозрения результаты рейда. Все увидели, кто спал на рабочем месте и в каких позах. На нарушителей показывали пальцем в коллективе, высмеивали их. Десятки таких листов выпустили наши прожектористы. В короткий срок «КП» завоевал признательность работников цеха. Часто теперь рабочие и мастера со всеми замечаниями обращаются к прожектористам, зная заранее — «КП» поможет.

В каждой бригаде один из членов поста группы содействия ПК — комсомолец. Его задача помогать коммунистам, выносить на всеобщий суд то, что мешает производству и коллективу.

Большую работу провели комсомольцы в подшефном квартале. Наши парни руководят секциями футбольной, волейбольной и легкой атлетики, организуют в 5-дневный туристический поход с ребятами квартала в район озера «Банное». Все свое свободное время отдавал ребятишкам член бюро ВЛКСМ Виктор Полуниин. Был сделан фотостенд по материалам этого увлекательного путешествия, который висит сейчас у нас в цехе. Занимаясь с детьми,

## Партией призванный

Петру Ивановичу ГОМАНКОВУ — 50 ЛЕТ



боевая партийная группа. Деятельности их партийное бюро уделяет самое пристальное внимание.

— Когда пускали девятую домену, — вспоминает Петр Иванович, — пришло много людей в цех. Мы сразу же занялись расстановкой коммунистов, чтобы на всех участках были созданы крепкие партийные группы. Работа была предельно большая.

Ну что ж, зато и плоды хорошие. Сейчас партийные группы — это крепкое руководящее и направляющее ядро в бригадах.

## В одном стремлении

В нашей бригаде почти каждый пятый — коммунист. Если назвать еще количество комсомольцев, профсоюзных активистов, инженерно-технических работников, то получится крепкий костяк, организующая и направляющая сила. И когда все вопросы как производственные, так и воспитательного характера будут решаться сообща, то успешная деятельность коллектива обеспечена.

Партийная группа стремится именно к такому тесному сотрудничеству. Главной задачей мы ставим активное участие каждого в делах бригады. Все 22 коммуниста имеют партийные поручения. Давали мы их на собрании группы, учитывая индивидуальные качества и личные возможности человека. Из числа коммунистов выделены ответственные и за шефство над школой и микрорайоном, и за учебу самих рабочих, и за работу комсомольцев бригады.

Кстати, одно время мало помощи в общественных делах получали мы от комсомольцев, жили с ними как-то обособленно. В бригаде была проведена совместная партийно-комсомольская группа. Цель ее — оживить комсомольскую работу, коммунистам наладить повседневный контроль за делами своих младших товарищей. Помогать им советом. Раньше ответственным за комсомол от партийной группы был горновой т. Наумкин. Но надо прямо ска-

**В. СМЕУЩЕВ,**  
секретарь комсомольской организации.

# Теплые встречи, дружеские рукопожатия КОСМОНАВТ ПАВЕЛ ПОПОВИЧ НА ЗЕМЛЕ МАГНИТОГОРСКОЙ

**П. Р. ПОПОВИЧ — ПОЧЕТНЫЙ ГРАЖДАНИН ГОРОДА**

Учитывая большие заслуги перед советской Родиной летчика-космонавта, Героя Советского Союза Павла Романовича Поповича, долгое время проживавшего в Магнитогорске и обучавшегося здесь в техникуме профессионально-технического образования, исполнительный комитет Магнитогорского горсовета депутатов трудящихся РЕШИЛ:

Зачислить Героя Советского Союза Павла Романовича Поповича Почетным гражданином города Магнитогорска.

## ДО НОВОЙ ВСТРЕЧИ, ДРУЗЬЯ!

**Н**ЕСМОТРИ НА ПАСМУРНУЮ ПОГОДУ, тысячи магнитогорцев еще задолго до прибытия самолета, которым должен был прилететь Павел Романович Попович, собрались на летном поле аэропорта города. Море улыбок, сотни праздничных букетов — такого еще не видел аэропорт. А желающие первыми увидеть космонавта все прибывали и прибывали.

И вот вдали показалась точка. С каждой минутой она растет, увеличивается, а через некоторое время воздушный лайнер ИЛ-14, описав над головами круг, пошел на посадку.

Открылись дверцы самолета, и, задорно улыбающийся, летчик-космонавт, Герой Советского Союза, бывший магнитогорец Павел Романович Попович попадает прямо в объятия ликующего человеческого моря. Среди встречающих — друзья, товарищи по аэроклубу, бывшие однокурсники.

Все рады видеть на земле уральской прославленного на весь мир бесстрашным подвигом страну и Магнитогорск земляка — командира четвертого космического корабля.

**И** ВОТ ПРАЗДНИЧНЫЙ КОРТЕЖ устремляется по асфальтированному шоссе к городу. На всем протяжении пути космонавта приветствуют те, кто не смог прибыть в аэропорт. Велика же была радость оставшихся, когда они узнали, что стальную птицу на уральскую землю посадил сам Павел Попович.

— Такому пилоту можно довериться, — шутили встречающие.

А он, невысокого роста, плотный, с улыбающимися глазами, уже встречался с работниками управления комбината. А несколько позднее он уже был гостем коллектива художественной самодеятельности учащихся технических училищ. Тепло встретила бывшего запевалу, непоседу и организатора руководитель хора

Тансия Федоровна Мухачева, у которой пел тогда еще Паша Попович. В теплой дружеской беседе с ребятами Павел Романович вспомнил о своих занятиях под руководством Тансии Сергеевны, о годах, проведенных в Магнитогорске. Ребята тепло проводили гостя пожеланиями доброго здоровья и цветами.

Трудно было проследить за всеми состоявшимися встречами. В тот же вечер Павел Романович Попович уже был среди металлургов, отдыхающих на Банном озере.

— Я очень взволнован, — сказал космонавт, — тем приемом, который устроили мне магнитогорцы. С волнением и радостью вспоминаю я годы, проведенные в Магнитогорске. Здесь мне все близко и дорого: здесь окончил техникум, здесь впервые я оторвался от земли и увидел голубое небо, здесь прошли мои лучшие годы, остались друзья. Я убедился, что у меня осталось много друзей, больше чем я мог подумать.

**Н**А СЛЕДУЮЩИЙ ДЕНЬ с раннего утра Павел Попович уже был в гостях у учащихся профессионально-технических училищ города. Жизнерадостный, подтянутый, с добро улыбающимися глазами, своей неустойчивостью он заражал окружающих. Даже погода перестала хмуриться. Веселое, теплое солнце, казалось, соперничало с атмосферой проходящих встреч. С особой теплотой встречали космонавта учащиеся 15-го технического училища, где обучаются юноши и девушки братской Монголии.

Серебром рассыпались торжественные звуки фанфар, когда в актовый зал, окруженный учащимися и преподавателями, вошел Павел Романович. Цветы, аплодисменты, приветственные возгласы, зал ликует. Навстречу выходит монгольская девушка. На русском языке она поздравляет



космонавта-4 с благополучным приземлением и от имени всех монгольских учащихся желает ему доброго здоровья и долгих лет жизни. Смущенная девушка, по народному обычаю Монголии, подносит летчику-космонавту пиалу, наполненную до краев молоком. Под радостные возгласы и аплодисменты Павел Романович совершает торжественный церемониал — выпивает пиалу до дна. И в знак крепкой дружбы целует девушку. Хлебом-солью встретили космонавта и русские учащиеся.

Смешанный хор училищ исполнил песню композитора Новикова «Голубой Урал». Внимательно слушал Павел Романович одну из любимейших песен.

После концерта ребята внимательно слушали космонавта, ловили каждое слово.

— Дорогие друзья, я очень и

очень рад, что побывал в вашем училище, — сказал в заключение Павел Романович. — Я рад, что у меня будут новые юные монгольские друзья. От всей души желаю дружному коллективу 15-го училища успехов и крепкого здоровья. Спасибо за концерт!

Всем училищем провожали почетного гостя до машины. На улице монгольская девушка Суэн Жаф приколола космонавту значок советско-монгольской дружбы, как символ нерасторжимого братского союза двух народов.

Сотни юных друзей космонавта присоединились к монгольской девушке.

**А** ВЕЧЕРОМ У ГОЛУБЫХ ЭКРАНОВ телевизоров весь Магнитогорск с нетерпением ожидал начала передачи. На голубом экране Павел Романович Попович. Внимательно слушали магнитогорцы рассказ о полете в космос. Вопросы, цветы, шутки.

— Дорогие друзья магнитогорцы, — сказал, прощаясь Павел Романович. — Я очень рад этой встрече. Но, к сожалению, располагаю очень малым временем. Надеюсь, что скоро мы встретимся вновь. До новой встречи, дорогие друзья!

## Если бы все так

В прошлом месяце на шесть дней раньше коллектив сталеплавильщиков 23-й мартеновской печи рапортовал о завершении восьмимесячного задания. Сталевары Антон Крат, Федор Прокопенко, Сабир Мухаметов и Игнат Худяков все технологические процессы проводят в сжатые сроки, экономя каждую минуту. Это им позволило достичь высоких технико-экономических показателей. Только за первое полугодие коллектив этого агрегата выдал более четырех тысяч тонн стали дополнительно к заданию.

Если сравнить показатели работы двадцать третьей печи с показателями других однотипных агрегатов, то все говорит в пользу первой. Не было ни одного месяца, чтобы на двадцать третьей мартеновцы не справились с государственным планом. Анализ показывает, что главным образом они выигрывают время за счет первичных операций — заправки, прогрева шихты и слива чугуна.

Используя передовые методы в организации труда, ускоренного ведения технологического процесса и строгого соблюдения теплового режима, сталевары передовой печи экономят на каждой плавке 18 минут. Заправка печи производится в два этапа. По расплавлению плавки заправляются элементы печи выше уровня шлакового пояса. В период схода металла заправляется остальная часть печи.

После заправки коллектив сразу приступает к завалке сыпучих материалов. Сталепусковое отверстие закрывается заправочной машиной.

Большое значение придается форсированной завалке металлического лома. Эта операция производится двумя машинами. Металлошихта по всей ванне распределяется равномерно. После завалки машинист заправочной машины мульдой отталкивает шихту к задней стенке и вся бригада начинает подсыпать пороги. На эту операцию уходит 15—20 минут.

В зависимости от вида скрапа и наличия жидкого чугуна сталевары определяют оптимальный режим прогрева шихты. Заливка чугуна производится в два желоба, во второе и четвертое завапочные окна. Это резко сокращает случаи бурных реакций и выбросов металла.

В практике сталеваров А. Крата, Ф. Прокопенко, С. Мухаметова и И. Худякова, а также мастеров А. Мишулина, И. Руденко, В. Антипина и В. Гаврилова, большое значение имеет отличный уход за агрегатом. Главное внимание в период плавления сталевары уделяют максимальному спуску первичного шлака. Шлаковые летки всегда содержатся в хорошем состоянии, что и способствует более полному удалению шлака из печи. Тепловая нагрузка и расход воздуха зависят от характера плавания.

## РАССКАЗ о передовом опыте

Большое значение для сокращения доводки плавки имеет снижение содержания углерода и вредных примесей. Поэтому шихтовкам плавки уделяется большое внимание. Строго следят сталевары за профилем ванны, не допуская образования ям и бугров на подине. После завалки каждой плавки обдувают свод печи, что увеличивает его стойкость. Газовые пролеты содержатся в хорошем состоянии. Сталевары печи № 23 систематически добиваются, чтобы температура насадок во все периоды плавки была не ниже 1250 градусов и не выше 1280 градусов. Это позволяет иметь всегда чистые насадки, что в свою очередь обеспечивает ровную работу печи в межремонтный период. Простой печи на горячих ремонтах резко снижен. Ремонт подины производится по новому прогрессивному методу. Крупнозернистый магнетит заменяется тонкомолотым магнетитовым порошком.

Повышению производительности способствует увеличение садки печи за счет углубления ванны. Это достигнуто поднятием порога и свода печи на 50 миллиметров. Вес плавки по сравнению с прошлым годом увеличился на 6200 килограммов.

Все проведенные мероприятия внесли весомый вклад в дело развития сталеплавильного производства.

М. САФРОНОВ.



До свидания, Магнитогорск!  
До новых встреч, магнитогорцы!

Фото Б. Ерофеева.  
Текст Э. Якушева.

**Магнитогорский  
МЕТАЛЛ**

Стр. 3. 19 сентября 1965 года



## ПУТЬ К МАСТЕРСТВУ

Яков Вожжов рано лишился родителей. Добрые люди да государство не оставили парня в беде. Старались, чтобы мальчик рос, не зная тревог и забот. Маленький Яша в играх часто натягивал проволоку и говорил, что он проводит электричество. А когда подрос и стал учиться в фабрично-заводском училище по специальности обувщика, все равно мечтал быть возле механизмов, электрических приборов. Мысленно он представлял себе как управляет огромными электродвигателями. Но свою мечту он осуществил, когда приехал по комсомольской путевке на Урал. Здесь тоже не сразу пришел к заветной мечте. Приходилось ему и лес пилить, и работать на цементном заводе. Но скоро Вожжов стал управлять паропутевым краном. Это уже ближе к его заветной мечте.

Много знаний Яков приобрел, когда служил в Советской Армии. Там он старался в совершенстве изучить военную технику. Более двадцати благодарностей получил от командования части за это время. Когда пришло время демобилизоваться, Яков без раздумий решил осуществить свою мечту. И вот он переступил порог электромонтного цеха.

Шли дни за днями в новой для него атмосфере. И хотя Яков никогда не был так близко связан с профессией электромонтера, новое дело осваивал без особого напряжения. Сказалась военная выучка. Через месяц после поступления в цех Якову Вожжову присвоили четвертый разряд. Он стал упорно повышать свое мастерство. Каждый раз советовался с опытными рабочими как лучше выполнить ту или иную работу. Они открывали перед парнем свои «секреты» кропотливого и сложного дела. Скоро Вожжову присвоили 5-й разряд, а затем — шестой. Так Яков Вожжов стал квалифицированным рабочим.

Но его квалификация была узкой. Он умел хорошо и быстро выполнить работу обмотчика. Но когда встречались вопросы, которые требовали грамотного решения, Яков становился в тупик. Вот тут-то он и понял, что ему не хватает знаний. Вроде бы и неудобно начинать учебу с младших классов, но другого выхода не было.

Яков Вожжов садится за парту в 6-м классе школы рабочей молодежи. Немало трудностей добавилось на его пути, но он их успешно преодолевал. Нередко приходилось жертвовать отдыхом, забывать о кино, но труд и упорство

пробили дорогу к знаниям. Пять лет упорного труда не пропали даром. В кармане у Якова аттестат зрелости.

Электромонтный цех чем-то похожий на хирургический кабинет, в котором делают сложную операцию на сердце. Электродвигатель — это тоже своего рода сердце, которое приводит в движение огромные металлургические агрегаты. Сюда, в цех, «на излечение» поступают самые разнообразные электродвигатели, мощностью от двух десятых до 50 тысяч киловатт. В этом сложном «организме» трудно было разобраться с десятками классов образования. Чем больше учился Яков Вожжов, тем больше перед ним открывались дали неизведанных путей. И это он почувствовал особенно тогда, когда стал работать мастером. Теперь он не только должен разбираться в электрооборудовании, но и в характерах людей. Вот молодая девушка Светлана Михайлова склонилась над верстаком и о чем-то задумалась, что-то у нее не получается и тут на помощь приходит мастер.

В электромонтном цехе на станке работает Людмила Горгун. Она не плохо освоила свою профессию и даже гордится ею, но у нее также есть своя заветная мечта. Иногда она мысленно представляет себе, как зайдет в класс и скажет: «Дети, я ваша учительница». И здесь мастер Яков Вожжов должен найти для девушки доброе слово и разумный совет. Да ему и понятно стремление тех, кто овладевает знаниями. Ведь Яков Вожжов сам является студентом горно-металлургического

института. Учеба не мешает им быть передовиками производства. За любое дело они берутся с оговоркой.

Но как бы ни овладевали знаниями молодые рабочие, а без советов опытных мастеров им не обойтись. 35 лет отдал своему любимому делу Андрей Васильевич Брагин. Немало он обучил молодых рабочих искусству ремонта электромоторов. Многим обязан ему и Яков Вожжов. Почти к каждой новинке на участке приложены руки Андрея Брагина и Якова Вожжова. Когда-то полюсы электродвигателей сначала наматывали на катушки, прессовали и уже потом ставили на сердечник. Уйма времени уходила на эти операции. Андрей Брагин и Яков Вожжов решили все эти операции делать одновременно, не освобождая катушку от сердечника. Новшество во многом упростило работу, повысило качество и значительно уменьшило срок ремонта электродвигателя.

Много существует различных электродвигателей и у каждого из них свой принцип работы, своя схема. Перемычки, секции — их более 200, каждой перемычке надо найти свое место. Сложная работа у обмотчиков, и мастер Яков Вожжов пожалуй чаще, чем где либо бывает на этом участке.

Вот уже который год коллектив участка работает без брака, а каждый двигатель уходит из цеха отремонтированным на 5—10 суток раньше графика. И в этом немалая заслуга мастера Якова Вожжова.

Н. ЗАЙЦЕВ.

Мастер коврового цеха П. С. Серов очень любит город, в котором он живет и работает. Не правда ли, красива площадь Октябрьская? Сколько воздуха, простора. Такие площади, такие города стал строить советский народ, став хозяином страны в октябре 1917-го.

## ПОБЕДИТЕЛЯМ — АПЛОДИСМЕНТЫ

Лето — пора жарких спортивных состязаний. Оно уходит. Но надолго события его останутся в памяти молодых металлургов Магнитки, проживающих в интернатах. Этим летом они провели четырнадцатую по счету спартакиаду. В малой олимпиаде приняли участие около тысячи молодых металлургов. Она охватила почти все виды спорта: легкую атлетику, велосипед, штангу, спортивные игры, стрельбу и другие. Более трехсот участников соревнований выполнили нормативы спортивных разрядов.

На днях правобережный Дворец культуры металлургов огласился звонкими голосами, смехом, музыкой. Это участники малой олимпиады собрались отдать последнюю дань лету, наградить победителей. На сцену под дружные аплодисменты присутствующих поднимается председатель спортивного совета Дома молодых специалистов Борис Моллер. Звучит музыка оркестра. Председатель жюри вручает ему Почетную грамоту за первое место среди интернатов и лично Бориса поздравляет с первым местом в легкоатлетическом соревновании. На сцену один за другим поднимаются призеры малой олимпиады

Иван Непочатов, Николай Панкин, Яков Гаврилов и многие другие. Друзья, недавние соперники щедро награждают победителей теплыми аплодисментами. Вечер закончился шахматной встречей, сеансом одновременной игры на шести досках. Его блестяще провел Николай Панкин. Сейчас спортсмены интернатов готовятся к новому — зимнему спортивному сезону. Кто будет победителем — покажет время. Заранее можно сказать лишь то, что им будет самый дружный коллектив.

## Осенний ТРАДИЦИОННЫЙ

На днях в районе водной станции комбината взяли старт легкоатлеты. Они положили начало традиционному осеннему кроссу, в котором примут участие все спортивные коллективы предприятия. Осенний легкоатлетический кросс продлится на протяжении сентября.

Металлурги, все на старт!

## КЛУБ ПОДРОСТКА

Чем заняться подростку? Этот вопрос обсуждался в правобережном Дворце общественниками и работниками Дворца. Решено создать клуб подростка, где юноши и девушки смогут заниматься музыкой, искусством, фотоделом. Работа будет вестись по микрорайонам. Хозяевами клуба будут сами подростки.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

## Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Операция «Ы» и другие приключения Шурика» и «Новый Дон Жуан». В зале кинохроники «Любовь и мечта».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Операция «Ы» и другие приключения Шурика».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Раз картошка, два картошка». КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Хоккеисты», с 20 сентября «Три мушкетера» (2 серии).

ПРАВБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Анна Каренина» (2 серии), с 20 сентября «Помни, Каспар».

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Развод по-итальянски», с 20 сентября «Помни, Каспар». КЛУБ ЖДТ: «Звезда балета».

## Хотите — верьте, хотите — нет

Самая соленая вода в Красном море, она содержит до четырех процентов соли.

Самая маленькая книга выпущена в японской типографии, толщина ее один миллиметр, формат 2,8 на 4 миллиметра, на двадцати четырех страницах напечатано сто стихотворений.

Самая большая железнодорожная катастрофа произошла 12 декабря 1917 года в итальянских Альпах, шестьсот шестьдесят французских солдат, направлявшихся в отпуск, так и не увидели своих родных.

Надпись на могильной плите в швабском местечке Беннигхейм свидетельствует о том, что под этим камнем покоится прах Барбары Шмотцерин —

матери 38 сыновей и 15 дочерей.

Самую долгую жизнь прожил англичанин Томас Карн. Согласно церковным книгам, он родился в Лондоне и прожил двести семь лет.

Самым высоким человеком в Европе был австриец Виннимайер, его рост 273 сантиметра.

Самым длинным носом обладал англичанин Томас Веддер, его называли «Чудо-нос» — этот орган у него был длиной в двенадцать сантиметров.

Самая глубокая пещера находится около французского города Гренобля; перепад высоты между верхней и нижней точкой составляет тысячу сто двадцать два метра.

## КАРАВАН МУДРОСТИ

При жизни выбрать мы имеем право:  
Пыль после нас останется  
или слава.

Известно всем, что вор  
Один украл калоши,  
Но все же лег позор  
И на людей хороших.

Хвала без колебания  
приходящим  
И без напоминания уходящим.

Краткое слово —  
Сладкое слово.

Кто долго выбирал,  
Искал жену красивую,  
Состарился и взял  
Кривую да плешивую.

Когда умелый человек  
возьмется,  
В руках его и снег огнем  
займется.

Больному словечко шепнул  
с любовью —  
Вернул ему половину здоровья.

Тому, кто в юности своей  
Не чтит отца и мать,  
Почета от своих детей  
Не суждено узнать.

Что лапа львиная мягка —  
Не утешенье для быка.

Лежала под одной горою  
Руда, которая пошла  
И на оружие героя,  
И на подковы для осла.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 19 СЕНТЯБРЯ

12.00 — художественный кинофильм «Богдан Хмельницкий», 19.00 — передача «Полет в завтра», 19.30 — «Мир за неделю», 19.40 — передача «Годы комсомольские», 20.20 — фильм-опера «Катерина».

ПОНЕДЕЛЬНИК, 20 СЕНТЯБРЯ

19.00 — передача «Люди скромной профессии», 19.15 — кинофильмы «Корбуда» и «Синтетика», 19.45 — Новости, 19.55 — художественный кинофильм.

## Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 4. 19 сентября 1965 года

ПИСИМ  
ПРИХОДИТ  
ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.