

НАВСТРЕЧУ ОКТЯБРЮ НЕ СНИЖАЯ ТЕМПОВ

В течение месяца коллектив Четвертой бригады третьего блюминга, возглавляемый начальником смены Михаилом Алексеевичем Шумских, работает, не снижая темпов. За 23 дня сентября обжимщики этой бригады прока-

тали металла на две тысячи тонн больше, чем предусматривалось заданием. Большой вклад в общий успех вносит старший оператор главного поста Л. С. Гапон.

Высокий темп в работе удерживает и четвертая бригада второго блюминга, руководит которой Петр Васильевич Ширяев. На сверхплановом счету этого коллектива более тысячи тонн проката.

ДЛЯ 10-И ДОМНЫ

Цехи управления главного механика, учитывая просьбу строителей ускорить выполнение заказов десятой домны по нестандартному оборудованию, стремятся выполнить их только досрочно.

Коллектив рабочих основного механического цеха принял активное участие в изготовлении отдельных узлов для десятой домновой печи. Благодаря оперативности мастера по подготовке производства Б. Юрасова, более семи заказов уже выполнены на 10—12 дней раньше срока.

Токарь-расточник Семен Шибанов на изготовлении амбразуры выполнял норму на 135 процентов. Токарь-карусельщик Николай Полевой обработал диафрагму в полтора раза быстрее. Молодые токари комсомолки Тамара Иванова и Екатерина Самсонова хорошо потрудились над изготовлением фланцев и втулок.

Не менее энергично на изготовлении заказа для новой домны работал коллектив куста проката. Токарь Сергей Костомаров на обработке блоков ежедневно выполнял норму не менее 145 процентов, а слесарь-сборщик Ф. Демец — 130 процентов. Четко и оперативно выполняла порученное задание транспортщица Мария Макаренко.

Впереди вторая

Скоро вступит в строй действующих новая мощная домновая печь. Предстоящий пуск гигантского агрегата уже сейчас требует повышения производительности агломерационных фабрик. Это хорошо понимают агломератчики.

Горняки второй фабрики, умело используя свои возможности, резко увеличили производство качественного агломерата. С начала месяца они выдали более шести тысяч тонн доменного сырья дополнительно к плану.

Одну треть сверхплановой продукции выдал коллектив второй бригады, возглавляемый начальником смены Николаем Семеновичем Просяковым.

Т. РАЙЛЯН.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 114 (4083)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 26 сентября 1965 года

Цена 1 коп.

ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ

Четвертая печь — лучшая в Российской Федерации, продолжительное время успешно справляется с государственным планом. Сталевары Владимир Попов, Николай Корчагин, Василий Сотников и Анатолий Глазков, умело

организуют производство, ежедневно плавят сверхплановую сталь. Оставив позади план девяти месяцев, сталеплавильщики этого агрегата только за дни сентября выдали более 700 тонн металла дополнительно к заданию.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ: Правофланговые соревнования. Успешно закончить подписку на газеты и журналы. Он строил Магнитку. Передаем опыт доменщиков. Почему молчали комсомольцы. Благородный поступок. Новое в отдыхе молодежи. Садоводы шефствуют над школой.

200 тонн сверхпланового металла — таков итог работы коллектива третьей мартеновской печи за 23 дня сентября.

Немалый вклад в достижение сталеплавильщиков этого агрегата вносит первый подручный Г. Мальцев, которого вы видите на снимке. Фото Е. Карпова.

ОН ВАРИТ СТАЛЬ.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней сентября 1965 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,3	100,6	102,8	Кокс	100,4	99,6	100,1	Агломерат	104,0	102,4	97,1
Сталь	98,3	99,7	98,2	Руда	98,2	93,1	99,2	Огнеупоры	93,9	102,6	99,5
Прокат	89,6	85,6	92,5								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней сентября 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,3		Мартеновский цех № 1	101,5		Доменный цех № 1	102,8	
Мартеновский цех № 2	99,9		Мартеновский цех № 2	98,1		Мартеновский цех № 2	99,6	
Мартеновский цех № 3	97,8		Обжимной цех	101,6		Обжимной цех	101,6	
Обжимной цех	97,7		Копровый цех	105,2		Копровый цех	101,8	
Копровый цех	101,5		ЖДТ	102,3		ЖДТ	102,3	
ЖДТ	95,8		Доменная печь № 1	102,0		Доменная печь № 1	102,0	
Доменная печь № 2	102,7		Доменная печь № 3	98,1		Доменная печь № 3	98,1	
Доменная печь № 3	99,5		Доменная печь № 2	102,8		Доменная печь № 2	102,8	
Доменная печь № 4	101,0		Мартеновская печь № 2	100,7		Мартеновская печь № 2	100,7	
Доменная печь № 6	91,7		Мартеновская печь № 3	92,3		Мартеновская печь № 3	92,3	
Доменная печь № 7	102,5		Мартеновская печь № 10	100,8		Мартеновская печь № 10	100,8	
Мартеновская печь № 2	106,0		Мартеновская печь № 7	97,9		Мартеновская печь № 7	97,9	
Мартеновская печь № 3	101,5		Мартеновская печь № 15	101,3		Мартеновская печь № 15	101,3	
Мартеновская печь № 12	102,4		Мартеновская печь № 8	104,5		Мартеновская печь № 8	104,5	
Мартеновская печь № 13	105,4							
Мартеновская печь № 25	95,5							
Мартеновская печь № 22	102,8							
Блюминг № 2	97,2							
Бригада 2 блюминга № 2	92,4							
Среднелистовой стан	101,6		Листопрокатный цех	86,6		Листопрокатный цех	86,6	
Стан «500»	103,2		Среднесортный цех	79,0		Среднесортный цех	79,0	

Обзор хода подписки на газеты и журналы

ВЫПОЛНИТЬ

ЗАДАЧУ

НОМЕР ОДИН

С каждым днем в цехах усиливается подписная кампания на периодические издания. Партийные организации проведение ее поставили задачей номер один. А задача не из легких — обеспечить, чтобы каждый работающий подписался на газеты и журналы. Была проведена соответствующая разъяснительная работа среди трудящихся, подобраны, утверждены и проработаны общественные распространители. И под-

писка на газеты и журналы началась.

Но началась и идет она не везде организованно. Там, где секретари партбюро, начальники цехов подписку повседневно держат под контролем, считают эту кампанию именно задачей номер один, там распространение газет и журналов идет на высоком уровне. Сейчас на комбинате уже много таких цехов, где на каждого работающего в среднем выписано более чем по два издания. К таким можно отнести цехи коксохимического производства листопрокатный № 3, мартеновский № 3, ОТК, огнеупорное и парокислородное производства, цех подготовки составов и некоторые другие.

Характерно для этих коллективов то, что здесь высокая подписка на партийные издания (газета «Правда», журнал «Коммунист», «Партийная жизнь», «Агитатор» и другие), а также на технические журналы. Так, например, у коксохимиков ни один руководитель цеха, участка, отдела не остался на 1966 год без журнала «Кокс и химия». И еще одна характерная черта для этих коллективов — здесь во главе подписной кампании идут коммунисты и руководящие работники.

Многие партийные организации выполнили или близки к выполнению задачи номер один. В листопрокатном цехе, ЦЭС, цехе подвижного состава уже выписано на каждого трудящегося по два издания или близки к этому.

Однако нашлись и такие партийные бюро, которые всю подписную кампанию пустили на самотек. Чем иным можно объяснить как не самотеком, что в доменном цехе многие еще не охвачены подпиской, в том числе немало и руководителей. Как показала проверка, на 20 сентября начальник доменного цеха т. Волков сам не выписал ни одной газеты и журнала.

В числе отстающих по подписке оказались и такие коллективы цехов, как листопрокатный № 4, где половина трудящихся еще не охвачена подпиской, мартеновский первый, ТЭЦ, ремонтно-строительный, котельно-ремонтный цехи, УКС и некоторые другие.

Ныне, как ни в какие другие годы, созданы благоприятные условия для охвата всех трудящихся подпиской на газеты и журналы: сняты ограничения почти на все издания, разрешена подписка в кредит. Это дало партийным организациям широкое поле деятельности. Надо было только открывшиеся просторы в подписной кампании правильно и разумно использовать. И там, где партийные организации это смогли сделать, там и распространение печати на 1966 год идет организованно и на высоком уровне. А в других же парторганизациях эти условия явно упускают и не используют.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ

XXIII отчетно-выборная общекомбинатская партийная конференция состоится 28 сентября в правобережном Дворце культуры металлургов. Начало работы конференции в 3 часа дня.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Отчет о работе парткома.
2. Выборы парткома.
3. Выборы комиссий партийного контроля.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ РАЙОННОЙ ПАРТКОНФЕРЕНЦИИ

Регистрация делегатов, избранных на III левобережную районную партийную конференцию, производится в помещении левобережного райкома партии (остановка трамвая «Автобаз») с 10 до 18 часов ежедневно.

В РАБОЧЕМ КЛУБЕ

Первый участок. Все меньше становится число его жителей. Многие уже переехали в новые, светлые благоустроенные квартиры. Оставшиеся ждут своей очереди. Но они любят и посещают свой клуб. На днях с большим интересом жители участка прослушали лекцию о международном положении. Сейчас же работники клуба готовят монтаж кинофестиваля, посвященный 48-й годовщине Великого Октября. Тема кинофестиваля — «Партия — наш руководитель». Он начнется первого и кончится 10 октября. Это еще один подарок работников клуба жителям участка.

Рассказы о бойцах семилетки

ХОЗЯИН ЖИЗНИ

В СЛЕСАРКУ третьего мартеновского цеха, запыхавшись, вбежал машинист разливочного крана Николай Хотеев.

— Лопнула хлопушка на тормозе главного подъема, болт стяжной порвало. Сварщик нужен. Через полчаса плавку брать, — одним духом выпалил он бригадиру слесарей Ивану Попову. — Скорей давайте, братцы!

Иван Степанович Сидоренко как только услышал, что нужен сварщик, взвалил на плечи сварочный кабель и направился к выходу. Через пять минут ремонтники уже были на кране. Вспыхнул ослепительный огонек электросварки, посыпались искры — дело закипело. А машинист то одному поможет, то другому что-нибудь поднесет. Его запотевшее лицо с блестящими глазами так и говорило: «Вот уже легку разделяют. Поторопитесь, ребята».

Все сейчас зависит от электросварщика, от его разворотливости.

Ивану Степановичу Сидо-

ренко 54 года, и разворотливость заменяет ему многолетний опыт. Кажется, негорючливо делает он все, а помотришь на часы, когда закончит работу, — быстро все получилось...

— Точка, — сказал Иван Степанович, сняв щиток и протирая глаза. — Будет держать!

На всю операцию ушло всего 15 минут. И вот уже машинист крана Николай Хотеев берет плавку. Без задержки.

А электросварщик сматывает кабель и идет в слесарку. Идет по цеху, который когда-то строил своими руками, в котором честно работает с тех далеких пор.

ПРИЕХАЛ Бая Сидоренко к подножке горы Магнитной в 1931 году. Крепко он помнил напутственные слова своего батьки: «Ну что ж, сыну. В твои годы я строил Советскую власть и громил контрреволюционные банды на родной Украине. Тебе строить теперь новую жизнь, возводить города. Так что, отца не поирами».

Новая жизнь встретила его дощатыми барacken, степными разгульными ветрами. Далеко осталась Украина, душистый виноград, яблоки, уютная родная мазанка... А здесь были «Татарский» барак, «Красноармейский» барак и еще бараки и голая степь.

Ивана поставили бригадиром. Устанавливали коксовые батареи, строили первую доменную печь. Большинство работ приходилось выполнять вручную — техники не хватало. Но брались за дело дружно, честно отдавали строительству все силы, не считаясь ни со временем, ни с условиями труда, ни с условиями жизни.

И жили тоже честно. Пошел как-то Иван в контору, получил 5000 рублей, заработок на всю бригаду, чтобы раздать завтра рабочим. В бараке положил на тумбочку и забыл про них. А вечером в кино ушел. Половина фильма прошла уже и вдруг бросило его в холодный пот. Вспомнил — деньги оставил неспрятанными. Большие деньги. Рванулся он

в барак. Пошарил в тумбочке, подушку отшвырнул — нет. А рядом парень спит, лицом в стенку уткнулся, солдат бывший. Кто взял? На кого подумать?

— Ну чего ты чемоданами-то громишь, чего ищешь? Спать не даешь, — повернулся к нему парень.

— Деньги уплыли, — дрожащим голосом проговорил Иван и опустился на свою кровать.

— А это не они случайно? — протянул он Ивану пачку бумажек. — На, возьми да запомни, — парень улыбнулся, — где демобилизованные красноармейцы живут, — кражи не случаются.

Очень хотелось Ивану Сидоренко выучиться на электросварщика. Нравилась ему эта интересная, нужная во всех стройках профессия: ведь в любом деле без электросварщика не обойтись. А тут как раз курсы открылись. Окончил их Иван, взял в руки держатель сварочный и не выпускает его по сегодняшний день.

МНОГО КОНСТРУКЦИЙ на разных объектах комбината сварены умелыми руками электросварщика Ивана Степановича Сидоренко. А когда заканчивали строительство третьего мартена, подошел к нему помощник начальника цеха по оборудованию Нико-

лай Иванович Воронцов и сказал:

— Слушай, товарищ. Переходи к нам в цех. Нам нужны электросварщики позарез.

Остался тогда Иван Степанович в цехе и крепко врос в заводскую жизнь. В годы войны по четверо суток не выходил он из цеха, все силы отдавал для победы над фашистами. Аварии и поломки всякие чаще случались раньше. Краны работали на подшипниках скольжения, не было графитовых ремонтов, делать все приходилось своими силами. И всегда при любых условиях, все от него зависящее делал электросварщик Сидоренко честно. Ни одного замечания не получил он за годы работы на комбинате.

А их — прошло немало — тридцать четыре. Выросли в Магнитке дети его — достойная смена отцу. Сын Владислав закончил институт — инженер-строитель, дочь Нелля в Сызране работает заместителем начальника технического отдела на заводе, вторая дочь, Галина, техник-строитель.

Идет сегодня по третьему мартеновскому цеху хозяин его электросварщик Иван Степанович Сидоренко, строитель и хозяин новой жизни, рабочий человек.

А. БУРЕ.

Освоение идет успешно

Немногом более года была задана новая мощная доменная печь № 9 — крупнейший металлургический агрегат в стране. Печь построена по последнему слову техники и оснащена самым современным оборудованием и механизмами.

Осваивать новую дому стал коллектив технологов, обладающий большим опытом и достаточным знанием техники и технологии доменного производства. Бригады возглавили мастера Л. И. Баранов, Ф. Ф. Ткаченко, В. Д. Волков и В. В. Родиков.

Характерной особенностью новой доменной печи является устройство двух леток для выпуска чугуна. Для работы на участке горна был укомплектован штат горновых, который в кратчайший срок освоил дело в новых условиях.

Старшие горновые Е. Борзенков, П. Губенко, С. Ильин и В. Овчинников возглавили бригады горновых. Сложная работа бригад, хорошие взаимоотношения между горновыми позволили правильно организовать труд и обеспечить высокий процент выполнения графика выпусков чугуна.

На девятой доменной печи непрерывно совершенствуется технология плавки. В настоящее время температура горячего дутья составляет 1100 градусов, давление колошниковога газа 1,4 атмосферы. Осваивается природный газ. Коэффициент использования полезного объема непрерывно улучшается. В освоение печи и достижение высоких показателей существенный вклад вносит бригада горновых, возглавляемая т. Борзенковым. Организация всех горновых работ она строит на графике выпусков чугуна и графике работы по сменам.

Продолжительность службы футляра по каждой чугунной летке составляет двое суток. Графиком установлено производить ремонт футляра в первой смене. После выходного дня в ночную смену т. Борзенков производит ремонт футляра первой чугунной летки, в следующие сутки —

ИЗ ОПЫТА РАБОТЫ ГОРНОВЫХ 9-Й ДОМЕННОЙ ПЕЧИ

второй. Разборку футляра старший горновой т. Борзенков производит сам. Ему помогает третий горновой того литейного двора, на стороне которого производится ремонт. Для разборки футляра Борзенков применяет пневматический молоток. Набивка делается ручной трамбовкой горновой бригадой из шести человек. На разборку и набивку затрачивается 30 минут.

Сушка футляра осуществляется коксовым газом. Продолжительность сушки фактически не лимитируется временем, так как время между выпусками на одной летке составляет 4 часа 50 минут. Старший горновой просушивает футляр постепенным увеличением количества газа и тем самым добивается отсутствия трещин. Общая продолжительность сушки полтора часа.

Футляры чугунной летки, изготавливаемые бригадой Борзенкова, имеют хорошую стойкость и всегда выдерживают установленный срок службы. С момента пуска печи у т. Борзенкова не было ни одного случая разрушения футляров чугунной летки.

Этот дружный коллектив перенимает передовые методы труда и на ремонте главного желоба. Полностью желоб ремонтируется один раз в течение шести суток, при этом три раза приходится делать мелкие ремонты, в местах удара струи чугуна на расстоянии полутора-двух метров от летки.

При разборе главного желоба участвует вся бригада. Старая масса выламывается пневматическими молотками. Ломку ведут старший, второй и третий горновые. Четвертые горновые выбрасывают из желоба старую массу в коробки и приготавливают свежую. После очистки все горновые участвуют в укладке свежей массы.

Набивка желоба производится прогретыми ручными трамбовками. Пока старший горновой выравнивает набивку, четвертые горновые приготавливают горелку и железные листы для сушки желоба. Своевременный ремонт

главного желоба позволяет хорошо провести процесс сушки. Продолжительность ее не менее полутора часов.

В бригаде, которую возглавляет т. Борзенков, и другие работы по ремонтам выполняются передовыми методами. Своевременный ремонт и правильная заправка перевала и сифона обеспечивает хорошее разделение продуктов плавки, что делает невозможным попадание шлака в чугуновозные ковши, а чугуна — в шлаковозы.

Труд в бригаде т. Борзенкова, как говорится, коллективный, а ответственность индивидуальная. За каждым закреплены отдельные участки. Одни обслуживают шлаковые летки, ведут обработку верхнего шлака, другие обеспечивают подготовку чугунных желобов, перевалов, сифонов к выпуску. Во время выпуска следят за ходом чугуна, производят отбор проб и выполняют другие операции.

В бригаде т. Борзенкова систематически проводится обучение горновых передовым методам труда, чтобы в любую минуту второй горновой мог выполнять работу первого. В этой бригаде все имеют право и могут выполнять функции машиниста крана и подкранового.

Большое внимание уделяется вопросам культуры и производственной эстетики. Закрепленные за бригадой участки, железнодорожные габариты содержатся в полном порядке.

Благодаря четкой организации всех технологических процессов, хорошему уходу за чугунной леткой увеличивается выплавка чугуна, повышается его качество.

Опыт обобщен работниками НИЛ.



Молодой рабочий Виктор Соколов в основной механический цех пришел недавно. Здесь он получил профессию фрезеровщика и сейчас успешно ее осваивает. Трудолюбие, добросовестное отношение к порученному делу помогают Виктору успешно справляться с производственными заданиями.

На снимке: Виктор Соколов.

Фото Е. Карпова.

ВНЕРЕДИ — ТРИ ТИРАЖА

Большой популярностью среди магнитогорцев пользуется Государственный 3-процентный выигрышный заем.

Только за 9 неполных месяцев нынешнего года облигаций этого займа продано населению города больше, чем куплено их у владельцев на 205.380 руб. А по четырем тиражам 1080 выигрышей получили магнитогорцы на сумму свыше 40 тысяч рублей. В том числе два выигрыша по 1000 рублей, по одному — 1250 рублей и 5 тысяч рублей. Десятки выигрышей по 500, 250, 40 и 20 рублей. Одним из обладателей выигрыша в 1000 рублей оказался кузнец кузнечно-прессового цеха комбината К. Шмелев.

Впереди еще три тиража в этом году: два (основной и дополнительный) 30 сентября и один основной 30 ноября. В дополнительном тираже будут участвовать облигации, приобретенные до 1 января 1965 года.

Пожелаем удач займодержателям.

А. ТИМОФЕЕВ, инспектор сберкасы города.

НОВИНКИ ТЕХНИКИ

САМОРАЗГРУЖАЮЩИЙСЯ КОВШ

При перегрузке сыпучих грузов с помощью электропультчиков типа 4004 в Вентспилском и некоторых других морских портах широко применяются ковши с верхним углом поворота. Принципиальная схема установки таких ковшей разработана Харьковским институтом инженеров железнодорожного транспорта.

При их монтаже на элек-

тропультчике вилки с каретки грузоподъемника снимают и вместо них устанавливают кронштейн с двумя гидроцилиндрами. Штоки гидроцилиндров соединены с верхней кромкой ковша через проушины. Задняя стенка его откидная и удерживается на месте защелкой. При нагрузке ковш поворачивается относительно верхней кромки и забирает

груз, а во время разгрузки водитель посредством тросика освобождает защелку, и днище открывается.

Емкость ковша — 0,3 кубометра, габаритные размеры: 800×1116×1030 миллиметров, вес навесного устройства — 170 килограммов.

Производительность погрузчика с ковшом — 11—15 тонн в час.



Меньше говорить, больше делать

Отчетно-выборное комсомольское собрание в цехе эмалированных изделий было назначено вторично. На первое пришли немногим больше десяти человек, в то время как организация насчитывает свыше 200 членов. Пришлось перенести.

Повестка собрания — отчет секретаря бюро о проделанной работе, выбор нового состава бюро и третья — избрание делегатов на XXV комсомольскую конференцию комбината. Первая и четвертая бригады провели собрание с часу дня. Вторая и третья собирались с половины четвертого.

Четвертый час. Помещение красного уголка цеха еще пусто. Но вот появилась одна девушка, вторая, сразу две. Молча осматривают помещение, находят более удобное место и тут же с головой уходят в принесенную с собой литературу.

Мало-помалу красный уголок наполнился. Девчата молча садятся, молча чего-то ждут. На вечернее собрание должно явиться 78 комсомольцев, когда открыли собрание, присутствовало 42. Из отсутствующих, как выяснилось, только 11 комсомольцев не явились по уважительным причинам.

На трибуне секретарь комсомольской организации Тамара Иванова и... Так вот почему комсомольцы, они в большинстве девчата, не испытывали особого энтузиазма к собранию!

Около десяти минут Т. Иванова обрушивала на комсомольцев громкие и пустые фразы. Не эффекта ей так и не удалось добиться, лица комсомольцев оставались равнодушными. Ведь им боевой путь комсомола под руководством партии известен еще со школьной скамьи, а также из других источников. Вполне возможно, что только перед собранием девчата с увлечением читали о Павке Корчагине, о молодоговардейцах, о защитниках Брестской крепости. Сюда же они собрались послушать и поговорить открыто, по душам о своих делах, о том, что они внесли за год в историю цеховых дел комсомола. Но об этом им так и не удалось услышать, хотя в конце своего отчета Т. Иванова все-таки какие-то две-три минуты говорила о делах комсомольцев. И опять, досада, о комсомольцах почему-то не упоминалось. Весь год деятельность бюро и членов ВЛКСМ как будто сводилась к выявлению на-

рушителей трудовой и производственной дисциплины.

— Были выявлены нарушители технологии, такие как... — Иванова перечислила около шести фамилий и закончила их перечень словами — и многие другие...

— Были выявлены прогульщики... — конец тот же — и многие другие.

О хорошем же было сказано только то, что в предвыборной кампании активно участвовали... И секретарь перечислила три фамилии. На этот раз она почему-то не закончила словами — и многие другие. И опять речь пошла о недостатках. Плохо обстоит дело со взносами, еще хуже посещают комсомольцы собрания.

лишь, как об этом говорили уже потом в своих выступлениях комсомольцы, но пока они молчали. Ведь секретарь сказала, что работы не велось.

Попросили выступить члена бюро Т. Колдину, комсомолку третьей бригады. В бюро она была выбрана ответственной за учебный сектор. Девушка рассказала, что она сама не раз ходила в школы, техникумы узнать, как учатся комсомольцы цеха. Тех, кто не посещал занятия, разбирали на группе, возвращали. Но о своей живой работе она так же, как и секретарь, говорила: «учебная кампания», «провели мероприятие» и т. д. Выходит, что комсомольская работа — это кам-

панья, отмеченная в плане крестиком. А то, что не «кампания» — это уже дела не комсомольские. Не потому ли девушки из этой бригады так и не смогли навестить свою подругу, которая ждала ребенка.

— Мы хотели, но как-то не успели, — сказала Тамара. Конечно, как может после этого относиться девушка к своим подругам, которые даже не навестили ее в больнице. И этот случай не единичный. Вот к чему приводит казенщина.

Выступила комсомолка Селезнева. Она говорила о подшефной

НА КОМСОМОЛЬСКИЕ ТЕМЫ

На этом отчет о работе бюро закончился.

Трудно из такого крайне поверхностного доклада было восстановить картину, чем же занимались комсомольцы за отчетный период. Вывод один: работы никакой не велось. Но не хотелось этому верить. Не могли сидящие в зале девчата ничего не делать. Да это просто невозможно! Но большего Т. Иванова добавить ничего не смогла. Она даже не смогла ответить, не посмотрев в бумажку, сколько комсомольцев в этом году пошло в учебные заведения.

А их оказалось не так мало — 102 человека. Пришлось сознаться, что успешно окончившие в прошлом году школу комсомольцы ничем не были отмечены. Конечно, разговор идет не о денежном вознаграждении. Но «Молния», стенная печать цеха должны были рассказать о них. Неужели в цехе некому было это сделать? Не могла сказать Т. Иванова и о комсомольцах механослужбы.

Еще более доклад потерял свое лицо, когда выступил заместитель начальника цеха В. Лигостаев. Он рассказал о том, что на протяжении восьми месяцев цех не выполнял производственный план и что в этом месяце получен большой заказ на экспорт. Однако об этом в докладе Т. Ивановой не упоминалось ни слова. Выходит, что все это делалось помимо комсомола. А ведь цех в основном молодежный.

Не потому ли не сразу нашлись желающие выступить, рассказать о своих делах. Хотя они и ве-

ли, как об этом говорили уже потом в своих выступлениях комсомольцы, но пока они молчали. Ведь секретарь сказала, что работы не велось.

Попросили выступить члена бюро Т. Колдину, комсомолку третьей бригады. В бюро она была выбрана ответственной за учебный сектор. Девушка рассказала, что она сама не раз ходила в школы, техникумы узнать, как учатся комсомольцы цеха. Тех, кто не посещал занятия, разбирали на группе, возвращали. Но о своей живой работе она так же, как и секретарь, говорила: «учебная кампания», «провели мероприятие» и т. д. Выходит, что комсомольская работа — это кам-

панья, отмеченная в плане крестиком. А то, что не «кампания» — это уже дела не комсомольские. Не потому ли девушки из этой бригады так и не смогли навестить свою подругу, которая ждала ребенка.

— Мы хотели, но как-то не успели, — сказала Тамара. Конечно, как может после этого относиться девушка к своим подругам, которые даже не навестили ее в больнице. И этот случай не единичный. Вот к чему приводит казенщина.

Выступила комсомолка Селезнева. Она говорила о подшефной

САДУ ЦВЕСТЬ ВОЗЛЕ ШКОЛЫ

Металлурги садоводческого товарищества имени Мичурина взяли шефство над вновь построенной двадцать-пятой школой. Они помогают школьникам разбить сад.

Сейчас бывшие прокатчики комбината тт. Грязев, Морозов, селекционер Замахов представляют в школу саженцы фруктовых деревьев, ягодники. Агроном т. Черкасов передал школьникам для дендрария выращенные им две сосенки, а первый садовод Магнитки селекционер т. Бурдов

подарил учащимся годовалые яблони и ягодники, селекционеры тт. Афонин и Полежаев — вишни.

На днях в школе состоялась торжественная закладка сада. При этом присутствовали члены городской редакции «Дружба», участники гражданской и Отечественной войн, старожилы города.

Первые лунки для саженцев вырыл бывший коксовик, ныне пенсионер И. Гаврилин, участник двух войн И. Никитин. После торжественного

А ВЕТЕР ГУЛЯЕТ...

В первом листопркатном цехе сооружаются котлы-утилизаторы. Все было бы хорошо, если бы только строили. Но в связи с этим разобрали стену, ни много-ни мало, — а 400 квадратных метров. Машинисты кранов, газовырубщики, сварщики и посадчики оказались на сквозняке и не исключена возможность, что рост вызван простудой.

А виноваты в этом строители. При разборке стены заместитель управляющего трестом «Магнитострой» А. М. Шелудько обещал до наступления холодов стену восстановить. Но, как видно, слова свои он бросил на ветер, который гуляет на складе слябов и в районе печей, за что работники этого участка поминают его недобрый словом.

Скоро зима, а пока не видно, чтобы дело двигалось с места. Г. СИГЛОВ.

УВЕЛИЧИЛАСЬ СТОЙКОСТЬ

Инженеры листопркатного цеха Александр Иванович Заблочный и Вильям Андреевич Смолей разработали и осуществили реконструкцию крепления нижних шинделей клетей «дуо» и «трио» стана «2350». С внедрением этого ценного предложения улучшилась работа мощных прокатных агрегатов, увеличилась стойкость деталей, сократились простои оборудования. Экономический эффект составил 6400 рублей в год.

По Советскому Союзу

□ □ □

Для сборки электромостовых КРАНОВ

КРАСНОЯРСКИЙ ЗАВОД «Сибтяжмаш» выпускает электромостовые краны большой грузоподъемности. Для их сборки здесь спроектировано и изготовлено новое гидравлическое приспособление модели ГС-3. Оно отличается более совершенной конструкцией, меньшим весом, совершенно иной схемой гидравлики.

Приспособление передвигается по рельсам, уложенным на специальном стенде. На нем же устанавливаются вертикальные диафрагмы и пояса собираемой балки. Оператор находится наверху устройств.

Крупнейшие предприятия Ленинграда — Металлический завод имени XII съезда КПСС и «Электросила» участвуют в создании гидроагрегатов для Асуанской ГЭС, сооружаемой ОАР с помощью Советского Союза, 175 тысяч киловатт — такова мощность агрегатов, создаваемых ленинградцами.

На снимке: обработка губчатых затворов в гидротурбинном цехе Металлического завода имени XII съезда КПСС.

Фото Б. МАНУШИНА. АПН.

акта, когда хрупкие саженцы, посаженные руками ветеранов, смело потянулись к солнцу, прямо в саду прошла дружеская беседа ветеранов со школьниками. Они поделились воспоминаниями, рассказали как закладывался первый сад Магнитогорска. Школьный сад, в котором весной расцветут более ста фруктовых деревьев и ягодных кустарничков, высажен в честь 50-летия Советской власти и 30-летия садоводства в Магнитогорске.

Н. ПУТАЛОВ.

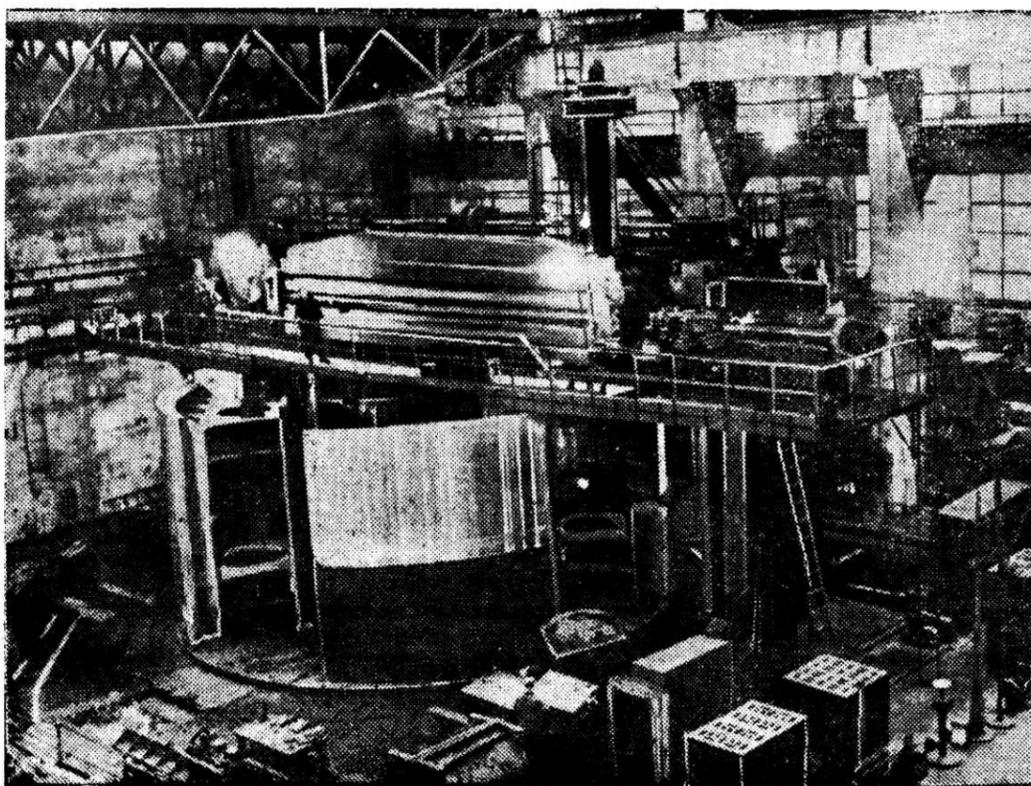
ЛАМПОЧКИ-КРОШКИ

ОРИГИНАЛЬНЫЕ сверхминиатюрные лампы накаливания НСМ выпускает головной завод саранского производственного объединения «Светотехника». Самая большая из них чуть крупнее кукурузного зерна — длина 9 и диаметр 3,2 миллиметра. А световой поток ее — около полтора люменов; в хорошо освещенной комнате яркая звездочка отчетливо видна даже в дальнем углу.

Лампы НСМ не боятся ударов и вибрации, работают устойчиво при температуре от —60 до +75 градусов Цельсия. Срок службы — от 300 до 700 часов, в зависимости от типа. Выпускаются они как с цоколем, так и со свободными выводами.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 3-26 сентября 1965 года



Так поступают советские люди

Человек человеку

НЕСКОЛЬКО ДНЕЙ НАЗАД уборщица конторы отдела технического контроля Пелагея Федоровна Косенкова мыла окно на втором этаже. Сделав неосторожное движение, она оступилась, потеряла равновесие и хватая руками воздух, стала падать. Это увидел паренек в рабочем комбинезоне, находившийся неподалеку. Увидел он и груды досок на земле, оцетинившихся гвоздями...

Секунда — и одним прыжком парень очутился под окном и вытянул вверх руки. Под тяжестью упавшего с высоты человека он рухнул на колени... Сбежались люди. Пелагея Федоровна отделалась небольшим ушибом, но сильно испугалась. Женщину окружили, стали приводить в себя. Про парня забыли, а когда хватились, его уже не было на месте происшествия. Он в суматохе потихоньку выбрался из толпы и, прихрамывая, ушел. Фамилии героя никто не знал. Начали затем наводить справки, и поиски увенчались успехом — его нашли.

«За спасение жизни человека...» — часы, с такой надписью были вручены слесарю цеха водоснабжения, скромному рабочему парню Валерию Васильеву от имени коллектива, в котором он трудится.

Валерий работает в цехе водоснабжения несколько лет. Пришел учеником ФЗО и по-

лучил в коллективе рабочую закалку. Это не первый случай, когда он пришел на помощь товарищу, не оставил в большой беде человека.

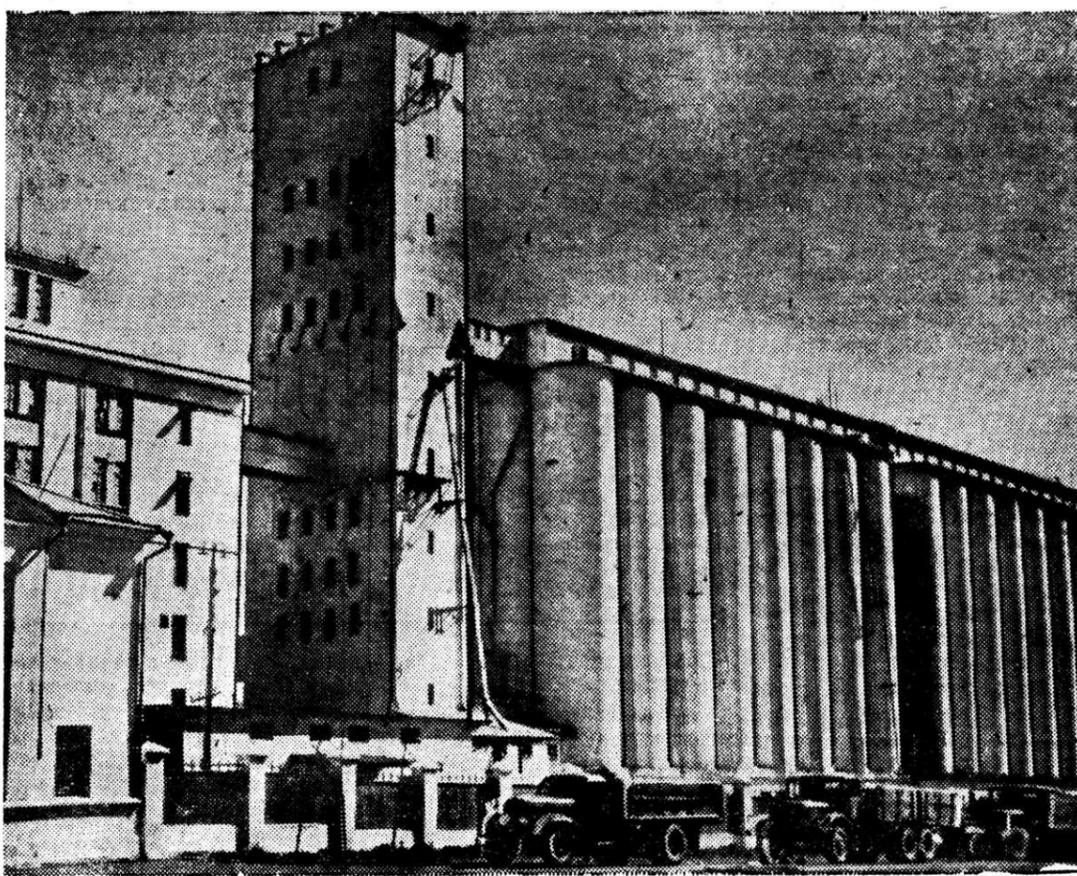
Однажды они со слесарем Василием Мирошниковым совершали очередной обход по туннелю доменных водоводов. Когда до выхода оставалось метров двадцать, шедший впереди Мирошников почувствовал впереди остановился. У него закружилась голова. Да и Валерий вдруг почувствовал себя плохо: в туннель откуда-то проник газ.

Поддерживая товарища, Валерий, собрав все силы, двинулся к заветному выходу. Не доходя до люка несколько метров, Мирошников потерял сознание. Валерий, шатаясь, подтянул его под люк — поднять товарища не было сил. Он подошел его лицом к земле, а сам — наверх, за помощью.

Когда вылез из люка и хлебнул свежего воздуха, тоже потерял на минуту сознание и упал. Но мысль о том, что внизу гибнет товарищ, не давала права ему медлить. Он добрался до первых встречных людей. Вместе с ними вернулся в люк. Валерий сам спрыгнул вниз и помог обвязать товарища веревкой...

Сегодня они снова работают рядом, также совершают обходы, делают свое незаметное «слесарское» дело. Работает по-прежнему и Пелагея Федоровна Косенкова в конторе отдела технического контроля.

Л. ЮРОВСКИЙ.



КВН...?

КВН — эмблема молодежного вечера, адрес рождения — Москва, адрес местожительства — страна. Вечера под этой эмблемой проходят в Таллине и Владивостоке, Мурманске и Севастополе, где есть молодежь. Возраст эмблемы небольшой, но, как видно, популярность огромная. Не будем вводить читателя в раж. КВН — это диспут, соревнование, юмор, размышление, одним словом — клуб веселых и находчивых.

Прописалась эмблема и в нашем городе. На днях в правобережном Дворце культуры металлургов собралась молодежь комбината, проживающая в интернатах. Она пришла, чтобы пошутить, померяться юмором, находчивостью и искусством. В фойе играет оркестр, танцуют пары. Звонкок возвещает о начале работы клуба. На сцене члены жюри, противоположные стороны сцены занимают команды соперников — юноши 2-го и 3-го интернатов.

Сидящие в зале также заняли определенные позиции, в зависимости от симпатий к соревнующимся командам. В работе клуба принимают участие все, только команды прежде, чем сидящие в зале.

Это уже касается правил. Идет

разминка. На вопросы ведущего клуба Седыкина отвечают капитаны команд. Жюри подсчитывает очки. Учитывается все — реакция на вопрос и юмор, оригинальность ответа, все, что делает вечер непринужденным. Конечно, с чаши весов не снимается точность ответа.

Теперь в единоборство вступают команды. Одна задает вопрос, другая дает ответ. Больельщики обеих сторон также могут принести команде очки, только после того, как команда не в силах ответить на вопрос, и ведущий обращается к больельщикам. Учитывается их активность. Поэтому больельщики помогают во-всю.

А вот уже команды исполняют песни. Идет конкурс, но не совсем обычный. В одно время разные песни поют обе команды. Цель конкурса: кто кого увлечет за собой. Победа за дружными. В зале весело смеются, аплодируют победителю необычного конкурса.

И вот последний тур вечера. По набранным очкам за преуспеваемость в находчивости, за теснейший контакт с больельщиками, за превосходство в юморе победа присуждается членами жюри команде и больельщикам второго интерната.

А теперь опять танцы. Дружно смеются, обсуждая соревнования, недавние соперники.

Одно из крупнейших новых предприятий МНР — мукомольный завод.

Фото ТАСС.

К СВЕДЕНИЮ ПОДПИСЧИКОВ ГАЗЕТЫ «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ»

Следующий номер газеты выйдет 28 сентября — во вторник, вместо среды.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 26 СЕНТЯБРЯ
12.00 — передача «Пионерия Магнитки», 12.40 — художественный кинофильм, 19.00 — кинофильм «Песня вела и грела», 19.30 — передача «Это не мелочи», 19.50 — «Мир за неделю», 20.00 — художественный кинофильм «Очарованный странник».

ПОНЕДЕЛЬНИК, 27 СЕНТЯБРЯ
19.00 — новости, 19.10 — документальные фильмы, 20.00 — спектакль Омского ТЮЗа «Сотворившие чудо».

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Чужой в городе», «Дорога через дремучий лес», «Новый Дон Жуан», с 27 сентября «Свет далекой звезды».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Боксер и смерть», «Операция «Ы» и другие приключения Шурика», с 27 сентября «На заставной улице».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Музыканты одного полка», «Новый Дон Жуан».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Раз картошка, два картошка», ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Цветок в пыли».

ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Ракеты не должны взлетать», «Учитель танцев».

КЛУБ ЖДТ: «Красные береты», с 27 сентября «В компании Макса Линдера».

«Горный журнал».

Для технических училищ

В эти дни на нашем комбинате работает съемочная группа Свердловской киностудии. Режиссер Георгий Муркович Эйберг и оператор Федор Алексеевич Агальцев снимают учебный фильм «Производство стального листа» для школ профтехобразования по заказу Госкомитета трудовых резервов. Основными объектами для съемки служат слэбинг и широкополосный прокатный стан «2500».

Фильм послужит хорошим пособием при изучении прокатного производства в училищах и техникумах. Съемки его будут закончены в начале октября.

М. ФАРХУТДИНОВ.

Ультракороткий рассказ

ШУТКА МИРИТ

Французский доктор Мизобен однажды поссорился с одним из своих друзей. Дело дошло до дуэли. Мизобен был очень худ. Его противник, отличавшийся полнотой, указал ему на это несоответствие, создающее неравные условия для поединка. Тогда Мизобен

предложил следующий выход из положения.

— Давайте, — сказал он, — на вашей фигуре нарисуем мелом мой силуэт, и все удары, нанесенные шпагой вие этого рисунка, будем считать недействительными.

Противник Мизобена рассмеялся, и друзья помирились.

ИНТЕРЕСНО
ДЛЯ ГОРНЯКОВ

ОТКРЫТЫЕ РАЗРАБОТКИ — ГЛАВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

За послевоенные двадцать лет Советский Союз вышел на первое место в мире по добыче многих полезных ископаемых. При этом горная промышленность развивалась преимущественно на основе использования открытого способа разработки. Его удельный вес в общей добыче руд увеличивается год от года: если в 1960 году на открытых разработках было добыто примерно 55% всей руды, то в 1965 году эта цифра должна вырасти до 60%, а в 1970 году превысить 70%. Предполагается, что к 1980 году три четверти всей добычи полезных ископаемых в нашей стране будут давать те шахты, а карьеры.

Открытый способ разработки дает огромный экономический эффект: капитальные вложения при этом способе обычно в два с лишним раза меньше, чем при подземной выемке руд, производительность труда в 5—8 раз больше, а себестоимость добычи в 2—3 раза ниже.

Широкое применение открытого способа разработки в прошедшие годы позволило в короткие сроки создать новые горнопромышленные районы на базе Курской магнитной аномалии, в Кустанайской области, в Сибири. Коренным образом изменился облик главной железорудной базы нашей Родины — Криворожского бассейна. Рядом с шахтами здесь возник могучий комплекс карьеров. Нигде в мире нет железорудных предприятий такой производительности, как Соколовско-Сарбайский комбинат, дающий в год около 26

миллионов тонн руды, Лисаковский и Михайловский мощностью в 30 миллионов тонн. Криворожские комбинаты, дающие по 20—40 миллионов тонн в год каждый.

Одновременно со строительством карьеров шло их оснащение новой техникой. Теперь горняки-открытчики вооружены экскаваторами — механическими лопатами с ковшом емкостью до 35 кубометров, шагающими экскаваторами-драглайнами с ковшами до 25 кубометров и стометровыми стрелами, тяжелыми электровозами, вагонами-самосвалами грузоподъемностью до 180 тонн, новейшими буровыми станками — шарошечными и огневыми, большегрузными автомобилями.

На карьерах с мягкими, сыпучими породами сегодня применяется наиболее прогрессивная техника непрерывного действия: роторные экскаваторы производи-

тельностью до 3 тыс. кубометров грунта в час, мощные конвейеры, отвалообразователи на шагающем ходу с консолями транспортеров длиной до 180 метров, передвижные транспортно-отвальные мосты. Это оборудование позволяет создать на карьере единый и непрерывный технологический поток, полностью автоматизировать работу, применить управляющие электронно-вычислительные машины.

Академик Н. Мельников и профессор, доктор технических наук В. Ржевский.

«Горный журнал».

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 4. 26 сентября 1965 года

Пишите
Приходите
Звоните

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.38.04, 3.31.33, 3.47.04, 3.07.98.