

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

РЕКОРД ПРОКАТЧИКОВ

Самоотверженным трудом встречают предстоящий съезд КПСС прокатчики комбината.

10 октября коллектив стана «250» № 1 добился рекордной выработки. За одни сутки трудящиеся этого стана прокатали на 1018 тонн продукции больше, чем предусматривалось планом. Особенно отличалась бригада начальника смены Онуфрия Федоровича Янкового. За одну смену она записала на свой сверхплановый счет 366 тонн качественного металла. Д. МЕРКУЛОВ.

Трудятся по-ударному

Хороших трудовых успехов добивается на предпраздничной вахте бригада грузчиков огнеупорного участка цеха вспомогательных материалов, руководимая опытным мастером В. Дайновцем. Высокий, слаженный

ритм работы, взаимовыручка рабочих этого дружного коллектива помогают им добиваться высоких результатов. В среднем суточная выработка бригады достигает свыше ста пяти процентов.

НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ ПРАЗДНИКА

Более двух тысяч тонн сверхпланового металла выдали сталеплавильщики второго мартеновского цеха. Маяком соревнования в честь 48-й годовщины Великого Октября являются бригады девятой печи, выдавшие за декаду 955 т. стали дополнительно к заданию. Сталевары Михаил Ладанов, Иван Глухов, Рудольф Ворошилов и Петр Уличез ведут счет на минуты. Они сократили продолжительность

каждой операции, и в результате плавки у них короче плановой на 33 минуты.

В минувшее воскресенье отличную плавку выдал Юрий Зинченко, сталевар 24-й печи третьего мартеновского цеха. Когда его плавка была разлита в ковши, в журнале появилась запись: металл сварен за 11 часов. Это означает, что выигран почти целый час.

Б. ЛЕОНИДОВ.

ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

Горное управление ЖДТ

А. М. Большбердин, Р. Гребенщиков, В. Р. Грязнов, Н. Ю. Дегтярев, Т. Я. Исмагилов, А. М. Шапин — машинисты электровоза, Х. А. Батретдинов — к/клевальщик, М. Т. Каширина, Е. А. Юматов, Е. П. Кузьменко, М. И. Колотий, Б. Н. Кимайкин, А. М. Садчикова, А. М. Семочкин — дежурные по станции, Т. В. Малькова, З. А. Шарипова, А. В. Дударева, В. В. Карнаухова, З. Г. Солдатова, Л. Г. Горбунова, А. И. Гордейчик, В. Ф. Малкина, Н. А. Пелевина, С. П. Скрипкина, Е. Р. Садчикова, В. М. Яковенко — стрелочники, К. М. Вынога, Т. Латыпов, Р. Ш. Норуллин, И. И. Фролович — кондуктора-свальщики, С. И. Афанасьев — электромонтер.

Проектный отдел горного управления

И. Н. Маев — начальник проектного отдела, Ю. Я. Костин — главный конструктор проектного

отдела, Д. И. Леонов, К. Н. Королева, А. Н. Лымарь, Л. Н. Плисконос, В. Ф. Скипа — руководители группы, Ю. Н. Чернухов — ст. инженер-конструктор, А. В. Афонькин, Р. С. Зиновьева, Т. И. Рогожников, Н. И. Чурилина, В. Ф. Юдина, И. Е. Шарипов, М. Е. Мамкин — инженеры-конструкторы, Н. Д. Голобунцева, Т. Н. Акимова, Ф. Н. Рахимбердина — техники-конструкторы, Г. И. Шпак — зав. архивом, Г. И. Комарова, В. А. Черепанова, В. М. Щербакова — копировщицы.

Ремонтно-строительный цех горного управления

Я. Е. Войнов, Е. И. Мыльникова — штукатуры, П. К. Котунов, У. Хуснулин — плотники.

Ремонтный куст горного управления

Е. И. Егоров — электрослесарь, Б. Н. Банных — электросвальщик, М. Е. Киприянова — фрезеровщик, В. С. Пономарь, И. С. Шусть, А. Н. Семочкин, А. Г. Шевченко, Ф. А. Давыдов, А. И. Сверчков, П. А. Ильеску, П. А. Добрынин, Л. Е. Литвиненко — бригадиры

слесарей, М. Т. Кононенко — штамповщик, Н. Г. Ведерко, П. А. Гордеев, А. М. Иванов, Р. М. Исабаев, Н. П. Кугенев — слесари, Е. Г. Алешкина — кладовщик.

РИС и химлаборатория.

Л. А. Железнова, Н. П. Калашникова, Н. И. Малаховская, А. Л. Пешкова, В. А. Пикунова, А. И. Кучковская, М. П. Чехарина, Н. П. Плохова, А. И. Голушкова, А. Н. Исакова, Н. П. Трофимова, М. Ф. Бурдова, А. Аграновская, Н. П. Гневнова, М. И. Кожанова, Н. Г. Хафизова, А. Т. Ермакова, А. Н. Столярова, М. Ф. Полукина, А. Н. Варинская, Е. П. Барышева — лаборанты, А. Н. Савельева, Ф. И. Евдокимова, А. М. Рубцова, М. М. Попова, А. И. Тищенко, А. П. Матвеева, З. Л. Веспалова, Ю. С. Тингаева, К. Н. Каменева, А. И. Белякова, Л. В. Кузнецова, Ю. В. Костогорова, Н. С. Басалева, С. Г. Раимова — опробовщицы, И. И. Иващенко — начальник лаборатории, В. Ф. Ногайцева — инженер-исследователь.

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ XXIII СЪЕЗД КПСС!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 121 (4090)
Год издания 26-й

СРЕДА, 13 октября 1965 года

Цена 1 коп.

НА ПУСКОВЫХ ОБЪЕКТАХ

Для монтажа новой доменной печи поступает много различного оборудования. Монтажники управления «Восток-металлургмонтаж» стремятся монтировать оборудование прямо с колес. Этот метод работы оправдал себя на девятой доменной печи. Но сейчас монтажники часто простаивают. Главная причина: не вовремя поступает оборудование.

В настоящее время не хватает фурменных приборов, консольных кранов, ощущается нехватка труб и металла.

СТРОИТЕЛИ ЖДУТ

Серьезную тревогу вызывает тот факт, что поступающее оборудование обычно бывает с дефектами. Например, 14 фурменных приборов были забракованы монтажниками. Многие узлы воздухонагревателей недоукомплектованы. Начальник УКС комбината т. Фальковский, по-видимому, плохо за-

ботится о том, чтобы оборудование для новой доменной печи поступало качественным, чтобы заводы-изготовители серьезнее относились к выполнению заказов для ударной стройки.

Особенно сдерживает темпы работы отсутствие холодильников для горна печи.

ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ

КОГДА ЖЕ МЫ...

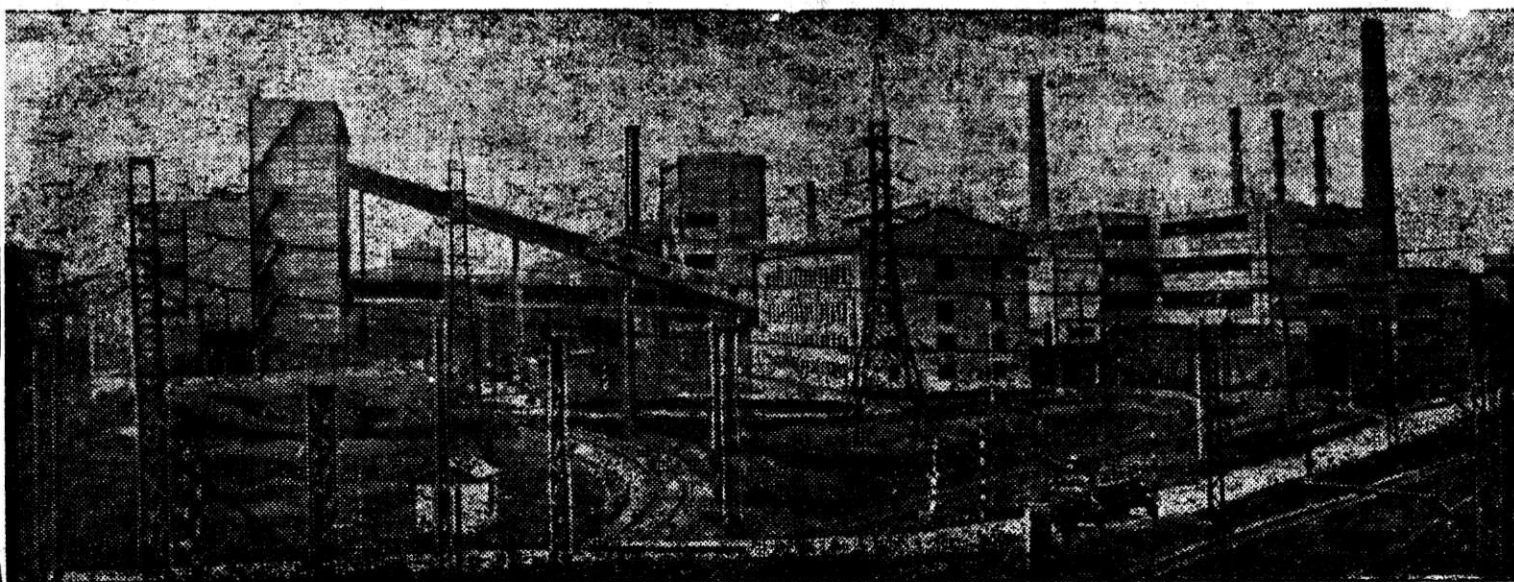
Труженики индустриальной Магнитки горячо откликнулись на опубликованное 15 сентября в газете «Челябинский рабочий» обращение областного комитета партии к трудящимся промышленности, строительства, транспорта, связи и сельского хозяйства — встретить 48-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции новыми трудовыми успехами, досрочно выполнить контрольные цифры семилетнего плана по объему производства промышленной продукции. Многие коллективы нашего комбината уже рапортуют о трудовых подарках Родине.

Замечательные события наших дней вдохновили на новые трудовые подвиги всех людей, но, к сожалению, среди руководителей центральной заводской лаборатории автоматизации производства не нашли достойного отклика. До октябрьских праздников остались считанные дни, а в ЦЗЛАП еще не обсуждалось до сих пор обращение обкома и неизвестно какие мы приняли обязательства к 48-й годовщине Октября. Есть ли вообще у нас обязательства?

Б. ТОМИН,



Дробильно-обогащительная фабрика № 5 вступает в строй!



В строй действующих вступает новое сооружение семилетки дробильно-обогащительная фабрика. Сейчас на фабрике, общий вид которой вы видите на снимке слева, идет опробование механизмов.

НА СНИМКЕ сверху машинисты мельниц П. Г. Кондаков (слева) и И. П. Богомолов — первые, несшие вахту на опробовании механизмов.

Фото Н. Нестеренко.

ОДНИХ ОГРАНИЧЕНИЙ НЕДОСТАТОЧНО

Заметки с комсомольского собрания в четвертом листопрокатном

... Комсомольцы собираются на отчетно-выборное собрание. Они уже взвесили все, что нужно сказать о работе организации за год. Сейчас они выскажут все, что накопилось, — радости и обиды, пожелания и напутствия. А потом каждый будет до хрипоты отстаивать свой самый лучший план, самый лучший состав комитета. Ведь он уже давно все продумал! И даже по пути домой, нарочно самому длинному, долго еще не утихнет начатый на собрании разговор...

Но вот знакомое здание. Поднимаюсь вверх по лестнице, открываю дверь, и... опускаюсь с небес на землю. Вместо бурлящей комсомольки, переполнившей зал, то там, то здесь угрюмые, удрученные чь-то лица. Скажи сейчас, что они свободны, — их как ветром сдует.

С озабоченными и решитель-

ными лицами деловито снуют по пустым проходам группкомсорги. Многие комсомольцы из их групп не пришли сегодня на собрание, и они должны что-то предпринять. Но они не знают что. Вот и ходят туда, сюда. Еще и еще раз пересчитывает понурые головы находящиеся в зале Валентин Зуйков, секретарь цехового комитета ВЛКСМ...

В комсомольской организации четвертого листопрокатного около 250 комсомольцев. Сила, не правда ли? Не правда, не совсем так. Нет силы у этих двухсот пятидесяти молодых, здоровых, грамотных, хороших парней и девушек. Нужно базу отдыха строить на Банном озере, нужно груды камней и железа возле цеха расчистить и устроить здесь футбольное поле, нужно покончить с браком и авариями в работе, нужно собрать все таланты в один

коллектив и развивать художественное мастерство, нужно... Очень много нужно сделать для молодого цеха. Огромное рабочее спасибо сказали бы прокатчики комсомольцам за любое из этих дел.

И приходится только сожалеть, что двести пятьдесят комсомольцев нельзя назвать коллективом, организацией, способной решить все эти вопросы: не хватает дисциплины. Даже у членов комитета она здорово хромает. В. Зуйков говорит: «Начнешь собирать заседание комитета — еле-еле соберешь нужное число членов его». Ну куда же дальше?

Что же делает комитет с теми, кто не посещает собрания? В отчетном докладе ответ на вопрос таков: «Ограничивались беседами». Почему ограничивались? Не придавали значения другим мерам воздействия или некогда бы-

ло? Вот так, «ограничиваясь», позволили комсомольцам погнать чувство ответственности, забыть о своих первейших обязанностях — посещать собрания, платить взносы. И доходило до того, что комсомолец Шевкун, например, вместо того, чтобы регулярно платить взносы самому, не делает этого даже тогда, когда с него их требует секретарь.

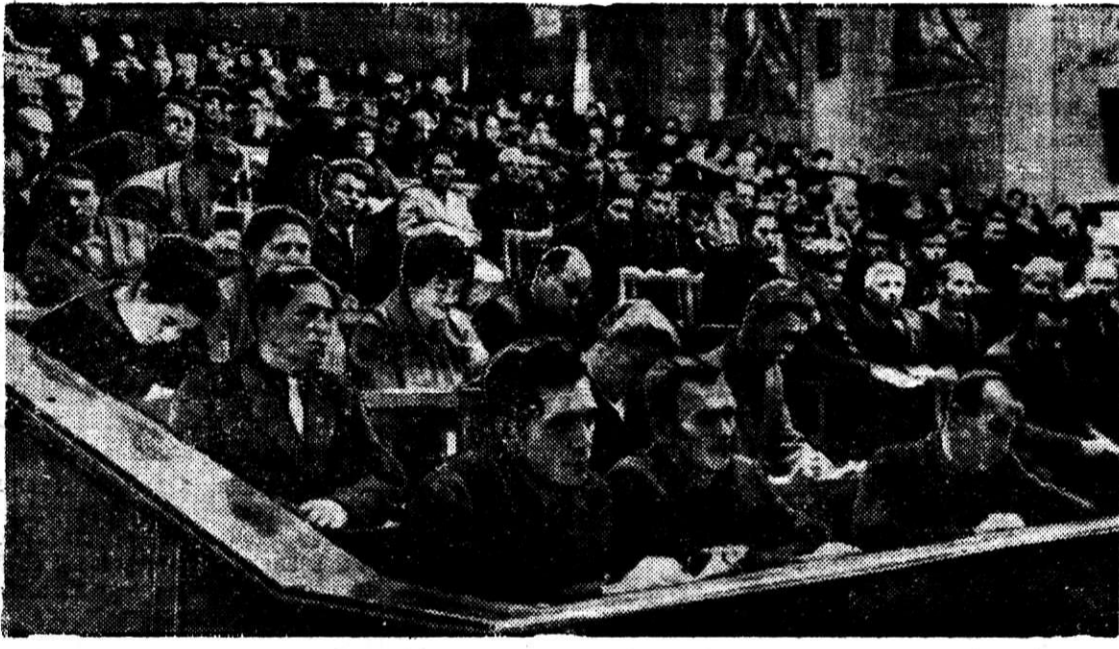
— Я мотороллер купил, и денег у меня нет, — заявляет он с нагловатой откровенностью. Правда, комитет нашел на Шевкуна управу и заставил заканчивающего институт комсомольца заплатить взносы. А сколько еще таких закоренелых задолжников в цехе? Причем многие из них подводят под свою разболтанность такую «философскую» платформу: «Комсомол мне ничего не дает, ничем не помогает. Я добровольно вступил в него и поэтому

хочу — плачу взносы, не хочу — не плачу».

Как можно тут ограничиваться беседами! С этими обывательскими проявлениями нужно бороться. И прежде всего сюда должна быть нацелена вся работа комсомольского актива цеха. Пока в организации будет попахивать подобной мешанкой гнильцой — нельзя ограничиваться беседами.

... Избран новый состав комитета. Секретарем оставлен Валентин Зуйков. В комитете чувствуется большая озабоченность состоянием дел в комсомольской организации, воинственное настроение к тем, кто тянет ее назад. В. Зуйков стал более опытным вожаком. Хочется верить, что успехи придут, и комсомольцы-листопрокатчики прославят свой молодой цех большими делами.

У. ЦУКЕРМАН.



В минувшую субботу в актовом зале центральной заводской лаборатории собрались на семинар около 300 руководителей школ коммунистического труда и конкретной экономики.

Им были прочитаны лекции по научной организации труда, по материалам Пленума ЦК КПСС, о международном положении, даны полезные методические указания по проведению занятий. НА СНИМКЕ: идет семинар.

Каждый комсомолец — контролер

На отчетно-выборном комсомольском собрании трамвайного управления особенно остро стоял вопрос о выполнении управлением государственного плана. Конечно, и другие вопросы из сферы комсомольской деятельности подвергались острому разбору, вносились предложения, утверждались решения. Но здесь все было проще, все наяву. Плохо работал «КП» — виновато бюро, штаб. Хорошо проводилась культурно-массовая и спортивная работа опять же очевидна чья-то в этом заслуга. А вот в отношении выполнения управлением государст-

венного плана возникло много неясностей.

Как сделать, чтобы выполнялся план? Над этим вопросом мучительно думал и, наверно, думает сейчас каждый комсомолец управления. Их заставляют ломать голову те, кто, пренебрегая заботой трамвайщиков об удобстве пассажиров, «забывают» приобрести билеты за проезд. Не один раз комсомольцы устраивали рейды по проверке билетов и ни разу «охота на зайцев» не была безуспешной. Часто видят пассажиры фотографии, помещенные на стендах в вагоне под рубрикой «Они проезжали без билетов». И как ни печально, в основном это молодежь комсомольского возраста. Может быть, забыли взять билеты? Всякое ведь бывает. Нет, в этом возрасте вряд ли такое возможно. Немало таких, которые едут беспечно только до первого контролера. Как только те появляются, они сразу суют давку зажатые в пальцах, так на всякий случай, три копейки вперед стоящему. И тот молча передает их дальше. А если бы не было контролера?..

А когда контролер начинает беседовать с нарушителем, видя отношение к труду трамвайщиков, впервые стоящий обязательно замолвит слово «он же передал». В лучшем случае промолчит. А то еще и добавит: «Что придираться к человеку?». Эта-то порука и чревата последствиями.

В нашем городе населения больше трехсот тысяч человек. И хотя безбилетников не так уж мало, они все равно выглядят ничтожной кучкой среди честных жителей города. Кому, как не самим пассажирам следить за проездом в трамваях? И, конечно, в первых рядах блюстителей порядка на транспорте должны быть комсомольцы.

Девиз комсомольцев управления: «Каждый комсомолец — контролер» должен быть неотъемлемым правилом комсомольца, пользующегося услугами трамвайного парка.

ТРИБУНА ПАРТГРУППОРГА

Дружным все по плечу

Сплоченность коллектива, чувство ответственности за свои поступки каждого его члена перед обществом, перед своими товарищами — вот основа и хорошей производительности, и крепкой трудовой дисциплины, и правильной жизни в быту.

Созданию этого фундамента успехов коллектива подчиняли коммунисты партийную работу с начала существования нашей бригады, укрепление его — цель деятельности партийной группы сегодня.

В нашей бригаде семь коммунистов. Все имеют конкретные партийные поручения. Причем, задача каждого при выполнении их привлекать и других трудящихся. Вот, например, есть у нас в бригаде три агитатора-коммуниста. Регулярно они выступали с беседами перед рабочими на сменно-встречных собраниях. Как-то собрались мы все вместе и подумали: «А что, если привлечь к этому делу всех? Составить план на месяц, учитывая склонности каждого...».

Попробовали в июне, поговорили с рабочими, и с тех пор на сменно-встречных собраниях выступают с лекциями не только коммунисты, но и многие беспартийные. Нравятся людям такие беседы. Темы их различны: «О будущем Магнитогорска», «О культуре поведения», «Семилетка в цифрах», «О новых агрегатах электролужения за рубежом». Они превращаются порой в жаркие споры, когда доводы подкрепляются конкретными примерами из жизни бригады. Убивается сра-

зу три зайца: сплачивается коллектив, люди узнают много интересного, полезного, улучшается организация сменно-встречного собрания, так важного для предстоящей работы.

Партийная группа собирается у нас, как правило, раз в месяц. Это официально. Кроме того, мы частенько собираемся на несколько минут, чтобы оперативно обсудить какой-то важный вопрос, посоветоваться.

До мая у нас в бригаде плохо обстояло дело с качеством продукции: одно из последних мест занимали по отделению. Несколько собраний партийной группы посвятили мы вопросам качества. Разобрали, в частности, подробно работу агрегата электролужения. Выяснилось, что не было тесной взаимосвязи между звеньями лудильщиков, резчиков и аппаратчиков. Увидит, например, резчик, что идет дефект на полосу и вовремя не сообщает лудильщику, а тот, соответственно, вовремя не принимает мер. Указали на это товарищам, пристыдили кого нужно и дело пошло на лад.

Совсем недавно, 6 октября, на повестке собрания партийной группы стоял вопрос о плохой работе агрегата подготовки полосы: резко снизилась его производительность. Дело в том, что там остался только один хороший специалист, старший резчик Павел Иванович Алхимов, остальные —

молодежь, выпускники технических училищ. Естественно, их неопытность сказалась на работе. Посоветовались, решили перевести туда с агрегата электролужения опытного оператора В. Перминова, побеседовали с молодежью, подсказали, на что нужно обращать внимание в работе. И коммунисты уверены: результат будет хорошим.

Поступающим к нам молодым рабочим в первый же день рассказываем о традициях нашей бригады, сразу же предъявляем свои требования. Многие из них отлично трудятся сегодня, не уступают опытным специалистам. Совсем недавно пришли в наш коллектив оператор Борис Шпанкин и упаковщик Виктор Шабанов. За работу в сентябре они выдвинуты коллективом на присвоение звания лучшего по профессии.

Конечно были и такие, которым не по душе пришлась твердая дисциплина в бригаде. Всего несколько дней проработал у нас упаковщиком т. Шураков и угодил в вытрезвитель. Мы крепко пропесочили его на собрании, побывали у него дома. Он обещал коллективу, что такого больше не повторится. А через пару недель снова оказался в вытрезвитель. После этого случая Шураков уволился, не заходя в бригаду. Стыдно было ему.

Все важные дела мы решаем,

обычно, в тесном содружестве с мастером Григорием Ивановичем Таранюком, профоргом Анатолием Лукьяновичем Дударенко и комсоргом Ниной Грязновой. Хорошо, конечно, что и мастер и профорг наши — коммунисты. Производственные, общественные вопросы они непременно несут на партийную группу, стремятся разобрать коллективно.

Существует традиция в нашей бригаде — поздравлять каждого рабочего в день его рождения. В этот день встает наш комсорг на сменно-встречном собрании, поздравляет виновника торжества от имени коллектива и вручает какую-нибудь забавную безделушку на память. Очень это сближает людей.

В выходные дни мы нередко все вместе ходим культпоходом в кино, выезжали много раз за город летом. Ни разу не срывалось у нас дежурство в народной дружине, нет сейчас и нарушителей трудовой дисциплины. Несколько месяцев подряд наша бригада занимает первое место в отделении по производительности и качеству продукции.

Все это достигнуто благодаря крепкой дружбе нашего коллектива. В основу ее заложена повседневная, общепользательная деятельность партийной группы.

В. ИНКИН,
партгрупорг, ст. лудильщик
листопрокатного цеха № 3.

Новое должно быть надежным

Цех огнеупорных изделий — пусковой объект семилетки

Когдаходишьна территорию цеха огнеупорных изделий, невольно поражаешься тому контрасту, который открывается взгляду. Уходящая вдаль асфальтированная дорога является как бы гранью между вчера и сегодня.

Два цеха огнеупорных изделий, но как они непохожи друг на друга. Справа — приземистые, неказистые здания, подслеповатые окна, деревянные сооружения для хранения сырья. Они еще больше кажутся приземистыми, когда смотришь на их соседа, что расположился по другую сторону асфальтированной магистрали. Выпуклые из стекла и бетона, громадные, но в то же время как бы воздушные, корпуса нового цеха раскинулись на площади около сорока гектаров. А ведь разница в строительстве обоих цехов составляет каких-то двадцать лет. Невольно ощущается стремительное развитие нашей промышленности, значительно повышенных требований к эстетике производства.

Около новых зданий небольшие группы рабочих в комбинезонах, белых от раствора. Это заканчивают отделочные работы строители. Изредка в больших окнах корпусов вспыхивают голубые огни электросварки. Скоро цех вступит в строй действующих. Строители стремятся к тому, чтобы он работал безотказно, чтобы все в нем радовало глаз.

Полным ходом идет опробование и прием механизмов, строго осматривается каждый узел, каждый агрегат — оборудование должно быть надежным.

— На объекте заканчивают работы три управления: «Коксохиммонтаж», «Электромонтаж» и строители, — сказал заместитель главного инженера комбината по огнеупорному производству, председатель приемной комиссии Д. Панасенко. — Трудятся хорошо. В ближайшие дни полностью все заканчивают. Но вот работа людей из управления «Промвентиляция», вызванных для устранения недоделок, обнаруженных при опробовании вентиляционной системы, крайне неудовлетворительна. По-моему, это просто несерьезное отношение к делу, непонимание роли вентиляции в производстве огнеупоров. Делают все лишь бы столкнуть. Вместо того, чтобы подтянуть фланцы, заваривают трубы по всей окружности. Трубы тонкие, прогорают. Пыль пробивается в другом месте. Требуют новых труб, на еще не пущенный объект. А кто их даст?

В настоящее время необходимое условие для окончательного завершения работ и сдачи объекта — это пуск вращающихся печей для производства шамота. Но сдача их в эксплуатацию задерживается: еще полностью не произведена наладка электрофильтров, для очистки выходящего при работе газа. И опять же управление «Промвентиляция» задерживает подачу напряжения на этот узел. Система вентиляции не работает, сполз ротор из-за небрежного отношения к своему делу рабочих управления. А без приточно-вытяжной системы подавать напряжение невозможно. Правда,

специалисты управления приступили к исправлению, но в эти предпусковые дни дорог каждый час.

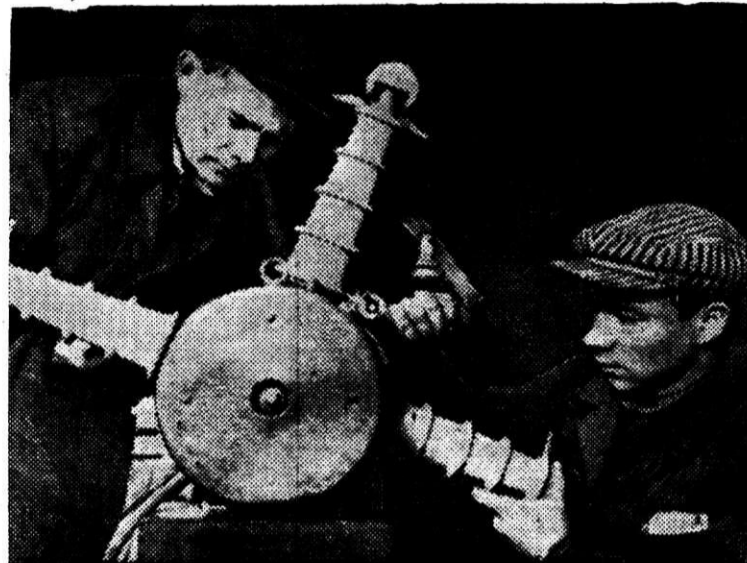
Несмотря на то, что цех еще не пущен, уже подобраны и обучены кадры, многие из которых до этого работали в старом цехе.

— Работа предстоит большая, — говорит секретарь партбюро П. Волков. — Нужно будет в сжатые сроки освоить оборудование. Ведь оно в своем большинстве новое, на котором до этого еще никто не работал. Необходимо отработать синхронно технологию всего процесса.

О новом цехе он отзывался словами, за которыми чувствовалась нескрываемая гордость: «наш цех», «впервые в нашем цехе», «можно принять любого высокого гостя»...

Действительно, помещения корпусов большие, светлые, оштукатуренные, оснащенные новейшим оборудованием. Весь процесс производства механизирован и автоматизирован.

В здании помолы ровно гудят двигатели. Идет опробование. Легко вращаются огромные, похожие на цистерны барабаны, в которых производится помол шамота. Рабочих почти не видно. Их всего двое или трое. Они в чистых комбинезонах со шлангами в руках, из которых сильной струей бьет вода — делают уборку. Это единственно ручной труд, оставшийся на этом участке. Все оборудование будут обслуживать 32 рабочих. В помещении легкий запах горелой краски. Но рабочие успокоили — это новое оборудование, потом запаха не будет.



В построенном огнеупорном цехе идет опробование механизмов. На помощь строителям и монтажникам пришли эксплуатационники.

На снимке: наладку механических выпрямителей электрофильтров ведут электрослесари нового цеха Вадим Каминский (слева) и Анатолий Никитин.

Фото Н. Нестеренко.

Пыли, так специфичной для огнеупорного производства, не видно. — Вот здесь, — показал П. Волков на пространство около больших окон, — высадим цветы. Через месяц увидите бранжерею.

Длинное, около трехсот метров здание, — это корпус обжига кирпича, а в дальнем конце его склад. Легкую крышу поддерживает ажурная конструкция металлических балок. Удобные переходы. В старом цехе этот участок один из самых тяжелых. Здесь же работа садчиков полностью автоматизирована. Кирпич, груженный на вагонетки без вмешательства физических сил человека, проходит через все печи. В помещении, еще не полностью оборудованном киповскими приборами, сидят два человека. Один из них слесарь В. Ткачев, двадцать лет проработавший в старом цехе. Он говорит возбужденно:

— Сравнения никакого быть не может. Это не цех, а мечта огнеупорщиков. Да вы только посмотрите! Вот помещение, где будет находиться садчик, теперь он оператор. А раньше — около печи, где высокая температура.

Да, гордость В. Ткачева за цех, в котором ему предстоит работать, вполне понятна. Кому, как не ему, проработавшему два десятка лет в старом цехе, оценивать то, чем он теперь будет располагать.

В одном из зданий наглядно пришлось убедиться в несерьезном отношении к своей работе управления «Промвентиляция». Вытяжная труба довольно большого диаметра и размеров, сложно изогнутая на стыках, была сварена. Не только фланцы, но и болты, их соединяющие, были приварены намертво. А что, если какой-то участок выйдет из строя? То снять необходимое колесо будет невозможно. Придется снимать трубу, либо всю целиком, либо прибегнуть к газовой резке.

Управлению «Промвентиляция» необходимо добиться того, чтобы ликвидировать все свои недоработки и получить благодарность от рабочих нового цеха.

Э. ВЛАДИМИРОВ.

ЛЕГКИЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ, КОТОРЫЕ ВЫ ВИДИТЕ НА СНИМКЕ, — КОРПУСА НОВОГО ОГНЕУПОРНОГО ЦЕХА № 2 ЭТОТ ОБЪЕКТ СЕМИЛЕТКИ — ОДНО ИЗ КРУПНЕЙШИХ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОИЗВОДСТВА ОГНЕУПОРОВ, ОСНАЩЕН НОВЕЙШИМ ОБОРУДОВАНИЕМ И МЕХАНИЗМАМИ. БЕСЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ, ЗА МАЛЫМ ИСКЛЮЧЕНИЕМ, МЕХАНИЗИРОВАН И АВТОМАТИЗИРОВАН.

Фото Н. Нестеренко.



ПОД ОТКРЫТЫМ ЦЕВОМ

В феврале этого года в бытовое помещение второго мартеновского цеха пришли ремонтники. Засучив рукава, поплевали на ладони и взялись за дело. Целый год днём и ночью «кипела» работа. Отремонтирован... один этаж. Сейчас работники ремонтно-строительного цеха взялись за третий этаж. Лихо взялись. Мы были на третьем этаже. Видели одного с куском толи, другого с ножовкой и третьего, с карандашом и блокнотом в руках. У нас не было карандаша и блокнота, пришлось довольствоваться устным подсчетом. Картина получилась унылая: третий этаж при таких темпах будет отремонтирован не раньше, чем через год.

А пока сталевары базируются на первом этаже, возле красного уголка. Здесь стационарно размещены бельевые шкафы. Пришел с работы, разденся и рысцой на

второй этаж в душевую. И так второй год. Не пора ли, т. Центнер, прекратить этот массовый забег сталеплавильщиков на второй этаж? Ведь люди простыть могут.

Второй мартеновский не готов к работе в зимних условиях

Были мы и в самом цехе. Есть у нас серьезная претензия к мастеру материально-технического снабжения Василию Максимовичу Дягилеву. Непорядок в цехе. Василий Максимович, стекла-то вы не везде вставили, а ведь зима не за горами.

Есть претензии и ко Льву Георгиевичу Кулакову. Профсоюзная комиссия отправилась по цеху с обходом, чтобы увидеть, зафиксировать и устранить недостатки, а помощник начальника цеха по

оборудованию наотрез отказался пойти с ней.

Может быть, второй мартеновский во всеоружии встречает зиму? Может быть нет недостатков? Как бы не так.

Вот посмотрите на крышу шихтового открылка. Что видите? Точно, небо. Это порядок? А вон лист с крыши свесился. Упал бы на голову рабочему. Были случаи, падали. К счастью, жертв не было.

Спрашивается, до каких пор крыша над шихтовым двором, над печным пролетом, над первым миксерным отделением и над разливочным пролетом будет зиять всеми цветами осеннего неба? Что будет, когда пой-

дет снег?

Электрики, ссылаясь на опыт прошлых зим, говорят, что тогда невозможно будет работать из-за сугробов в цехе. С этим нельзя не согласиться. Если сейчас электрики, отключая напряжение, сбрасывают с контактной сети железные листы, то зимой они вы-

нужены будут сбивать с нее наледи.

Найдется работа и механикам: ледяные глыбы с крыши сбрасывать. Скажем прямо: труд не из благодарных. Экономического эффекта цех от него не получит.

Мы высказали претензии в адрес ремонтников. Однако, не следует думать, что все зависит только от них. Пройдите по цеху. Вы увидите не только дырявые крыши и светящиеся, как решето, стены зданий. Вы увидите бро-

шенное без присмотра оборудование, стеллажи леса, стройматериалов. Кто должен поддерживать порядок в цехе? Разумеется, сами рабочие. Надо добиваться такого подлжения, чтобы рабочие без подсказки, без нажима следили за чистотой в цехе. Только в таком случае можно добиться желаемых результатов в подготовке цеха к работе в зимних условиях.

Из всего сказанного можно сделать вывод о том, что в преддверии «белых мух» сталеплавильщикам совместно с ремонтниками предстоит кропотливая работа. Надо встретить зиму во всеоружии.

Я. ВЛАСЮК, помощник начальника цеха по электрооборудованию,

К. ЛЫСЕНКО, зав. здравпунктом второго мартеновского цеха.

В. ШУРАЕВ, сотрудник редакции «Магнитогорский металл».

Физкультура и спорт



На старте — молодость

Проведение осенней комбинированной эстафеты, посвященной закрытию летнего сезона, стало традицией нашего города. Действительно, не только спортсмены, но и все жители города встречают день ее проведения, как большой спортивный праздник. Так было и в минувшее воскресенье.

Осенняя эстафета — это своего рода экзамен на аттестат зрелости не только участников, но и тренеров, руководителей спортивных коллективов. Не только от хорошей физической подготовки зависит успех команды, но и от их моральной подготовки, правильно распределения участников по этапам. Все это должен учесть и предусмотреть тренер.

В эстафете принимали участие бегуны, гребцы и велосипедисты. Трасса проходила по живому коридору. С раннего утра тысячи болельщиков, любителей легкой атлетики высыпали на улицы. Особенно многолюдно было на Советской площади около горного института, где расположился пресс-центр.

На старт эстафеты вышли одиннадцать команд от девяти спортивных коллективов. Под номером один стартовали победители прошлого года спортсмены комбината. Под вторым номером — их основные соперники — спортсмены горного института. Дан старт. (Снимок сверху). Бегуны стремительно срываются с места. И сразу же вперед вырываются спортсмены педагогического и горного институтов. Они лидируют на первых трех этапах. На четвертом этапе в борьбу вступают гребцы. На этой дистанции уверенно выступили представители комбината. Опередив своих соперников, Генриета Зелева и Людмила Кошелева первыми передают эстафетную палочку Г. Писанюк.

Когда эстафету принял велогон-

щик горного института мастер спорта СССР Антропов, разрыв составлял двести метров. Он начал дистанцию хорошим спуртом. За поединком наблюдали все. Его перипетии транслировались по радио. Этот этап был самым ответственным и доставил зрителям немало острых ощущений. Разрыв сокращается, — разносили по площади репродукторы голос судьи на дистанции. Между гонщиками разрыв — 25 метров, десять... Антропов обходит Г. Писанюка. «Молодец», — раздалось над площадью. Это болельщики из горного института. Их очень много.

Теперь вперед вырывается Антропов. Когда он передает палочку, Г. Писанюк остается преодолеть еще сто метров до конца дистанции. Этот этап и решил исход соревнования. Спортсменка горного института С. Каримова первой рвет финишную ленточку (снимок справа). Студентов все время преследовали бегуны комбината. К концу дистанции им удалось сократить разрыв до сорока метров, но не больше. Они заняли второе место.

Третьей закончила дистанцию спортсменка из педагогического института, четвертой — представительница второй команды комбината.

Победителями в комбинированной эстафете стал дружный коллектив спортсменов горнометаллургического института. Хороших успехов добились и спортсмены комбината. Второе место состава первой и 4-е место состава 2-й команд говорят о хорошем спортивном и тактическом уровне как участников соревнования, так и тренерского состава.

Экзамен на аттестат зрелости спортсменами нашего комбината выдержан и успешно.

З. ВЛАДИМИРОВ.

На конкурс „Твой современник“ УВЛЕЧЕННЫЙ ЧЕЛОВЕК

Монотонный шум пролета агрегатов резко разорвал звуковой сигнал. Оператор центрального поста сообщил, что на «голову» срочно нужно слесаря, оказал гидродъемник. Быстро обследовали механизм. Оказалось, что вышла из строя труба, питающая цилиндры гидродъемника. Работа срочная, — как можно быстрее должно возобновиться производство. И к тому же ответственная, требующая высокой квалификации сварщика, — сварку нужно было вести под давлением.

— От тебя зависит успех выполнения плана. Работа сложная, — сделал последние наставления механик адьюстажа стана «2500» Иван Михайлович Кузьмин электросварщику крановой бригады Владимиру Васильевичу Яковлеву.

— Не беспокойтесь, постараюсь, — последовал ответ.

Почти час продолжалась упорная работа сварщика. И вот наложен последний шов. Смахнув тыльной стороной ладони пот со лба, Владимир Васильевич расправил занемевшие спину и плечи:

— Вот и все. Служить будет долго.

Так, наверное, говорит и хирург после длительной и серьезной операции, когда опасения за жизнь больного исчезают с последним наложенным швом.

Трудовая биография Владимира Васильевича Яковлева началась в трудные для нашей страны времена — в годы Великой Отечественной войны. После окончания ремесленного училища Владимир был направлен в шашотно-динасовый цех, где начал работать по специальности слесаря. В то же время заинтересовался Володя работой электросварщиков. Временами долго смотрел он на фигуры их, которые в голубоватом свете электросварки казались добрыми волшебниками. Решил научиться.

После смены, преодолевая усталость, оставался познавать секреты сварочного дела. А вечером сидел за учебниками. Трудно было, но Володя не отступал. С головой уходя в книги, он забывал и о голоде и о сне. И вот вознаграждение за труд: успешно сдал экзамены, Володя получил удостоверение газосварщика. Вручая удостоверение, мастер Бадреев сказал:

— Старайся, будешь хорошим мастером сварки.

И вот Владимир стоит перед механиком адьюстажа стана «2500» Иваном Михайловичем Кузьминым. Тот, внимательно разглядывая юношу, говорит:

— Нам нужны сварщики высокой квалификации. Учти, работы очень много и очень сложной.

— Не гулять пришел, — ответил он солидно. — Дела не боюсь.

— Думаю, сработаемся, — отдавая документы на оформление, закончил механик. Ему понравился новичок.

— Основное у нас — это изготовление и ремонт грузозахватных приспособлений, — познакомившись, сказал бригадир крановой бригады Николай Захариков.

Работа ответственная и сложная, но сделанная Владимиром Васильевичем она всегда поражает высоким мастерством выполнения. Цепи, сваренные в стык, грузоподъемные клещи, разного рода коробки — все, к чему прикасались умелые руки электросварщика, служит долго и надежно.

Закончилась смена. Сложив в инструментальный ящик сварочный кабель и держатель, Владимир с товарищами собрались в душевую. В это время прибежал слесарь Петр Беркутенко:

— На шестом кране лопнул промежуточный вал. Нужно срочно сварить, — посмотрел он на сварщиков.

И снова засверкали искры

сварки. Один за другим ложатся ровные швы. Кран заработал, а Владимир Васильевич направился к своему шкафу. Товарищи уже ушли, но он был рад, что помог работе крановщиков. На улице, глубоко вздохнув, Владимир Васильевич улыбнулся. Смеясь, нашла напряженно. Многие пришлось сделать сварщикам для безаварийной работы цеха. Справились. «Думаю сработаемся» — почему-то вспомнились слова механика. И он улыбнулся еще раз. Он — человек большой души, большого рабочего долга.

Каждый день на ремонтной площадке крановой бригады адьюстажа видишь невысокого роста, в брезентовой куртке человека. И хотя виски его уже покрыты изморозью седины, он всегда в движении.

— Всегда что-то делает. Без работы не может, — замечает старый рабочий слесарь Николай Орлов.

Многим электросварщикам передател и передает свой многолетний опыт Владимир Васильевич. С благодарностью отзываются о своем наставнике Иван Бучковский, Петр Беркутенко, Петр Нестеров и другие. Но Владимир Васильевич и сам продолжает учиться, совершенствуя свое мастерство. В этом году при заводской лаборатории он успешно закончил курсы по повышению квалификации.

В свободное от работы время Владимир Васильевича захватывает не менее сильная страсть — рыбная ловля. Его часто можно видеть с удочками на заводском пруду и в окрестностях города. Любит побродить он по родным уральским местам. Таким увлеченным, нестарующим знают в цехе Владимира Васильевича Яковлева.

Д. РАДЬКОВ,
электрик адьюстажа
стана «2500».



ПРЕДЛАГАЕТ ИНСТИТУТ „ЧЕРМЕТИНФОРМАЦИЯ“

Центральный научно-исследовательский институт информации и технико-экономических исследований черной металлургии продолжает в 1966 году выпускать информационные издания: Бюллетень, сборник рационализаторских предложений, внедренных в производство, серии информации по отраслям производства, картотеки, состоящие из реферативных карточек с двухрядной краевой перфорацией и индексацией по универсальной десятичной классификации, информационные листки «Обзор зарубежной литературы» и информационные материалы» и рекомендательный указатель литературы.

В изданиях Института широко освещается передовой научно-технический опыт отечественных предприятий, научно-исследовательских и проектных организаций в области черной металлургии, металловедения и термической обработки металлов, железнорудной промышленности, коксохимического и огнеупорного производства,

энергетики и внутризаводского транспорта металлургических и горнорудных предприятий.

Особое внимание уделяется вопросам механизации и автоматизации производственных процессов и экономики металлургических производств.

Наряду с освещением отечественного опыта издания Института знакомят с достижениями зарубежной науки и техники в области черной металлургии.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СРЕДА, 13 октября
19.00 — Новости, 19.10 — Научно-популярный фильм «В мире загадок», 19.30 — Передача для молодежи «Если тебе комсомолец имя», 20.00 — Клуб кинопутешествий «Дальние страны», 20.20 — Передача «Голубой конверт», 20.50 — Художественный кинофильм «Обманутые».

ЧЕТВЕРГ, 14 октября
12.00 — Сказки для малышей, 12.15 — Художественный кинофильм. «Особняк на Зеленой», 19.00 — Новости, 19.10 — Урок английского языка, передача 4-я, 19.40 — Передача «Экономический обзор», 20.00 — Киножурнал, 20.10 — Художественный кинофильм «Особняк на Зеленой».

Редантор В. М. ШУРАЕВ.

Прочно, элегантно, дешево

На днях калейдоскоп осенних красок проник в актовый зал Дворца культуры имени Ленинского комсомола, превратив его в демонстрационный зал.

Модели осенне-зимнего сезона — так называлась выставка, открывшаяся здесь. На ней были представлены более 60 образцов костюмов, демисезонных мужских и дамских пальто, головных уборов — различных тонов и расцветок. Все модели подкупали своей простотой и элегантностью и, конечно, недорогой ценой. Выполненные из новых материалов с лавсаном с применением синтетических волокон они пользовались особым успехом у посетителей.

Много изобретательности и художественного вкуса вложили в

подготовку выставки ее организаторы — работники фабрики индивидуального пошива № 1. Лучшие кройщицы-модельеры демонстрировали здесь свои модели.

Высокую оценку посетителей

выставки получила модель комбинированного пальто для юношей, которую разработали лучшие модельеры ателье № 1 фабрики индивидуального пошива Роза Сергеевна Бачкова и Иван Васильевич Леданов.

С КОНЦЕРТОМ НА СЕЛО

Большой концерт дал на кустовом совещании животноводов подшефных совхозов комбината и треста «Магнитострой» в МОСе коллектив художественной самодеятельности правобережного Дворца культуры металлургов. В нем приняли участие хор «Юность», участники танцевального и театральные коллективы. Они исполнили для труженников села песни советских композиторов, русские народные и революционные песни и танцы.

Высокую оценку дали участники совещания выступлению творческого коллектива металлургов.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

15 октября в 18 часов 30 минут в помещении драматического театра им. А. С. Пушкина состоится общегородское собрание лекторов общества «Знание» с повесткой дня:

об итогах работы городской организации за 9 месяцев и задачи на 1966 год;

выборы делегатов на VII областную конференцию.

ПРИХОДИТ
ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.38.04, 3.31-33, 3.47.04, 3.07.98.