

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 151 (4120)  
Год издания 26-й

СРЕДА, 22 декабря 1965 года

Цена 1 коп.

## В цехах комбината

### ТРЕТИЙ МАРТЕНОВСКИЙ

Отличных производственных показателей в честь XXIII съезда КПСС добился коллектив третьего мартеновского цеха. С начала декабря здесь выплавлено более одиннадцати тысяч тонн сверхплавного металла. Такого уровня производства сталевары этого цеха еще не достигали ни в одном из месяцев нынешнего года.

Трудовые будни коллектива характеризуются тем, что на всех агрегатах металл плавится скоростным методом. Особенно показательны в этом отношении результаты работы сталеплавильщиков, обслуживающих большегрузные печи. Тяжеловесные плавки здесь выдаются в среднем на восемь минут раньше, чем предусмотрено графиком.

### ВТОРАЯ АГЛОФАБРИКА

Высоким производственным ритмом ознаменовали декабрь-трудящиеся второй аглофабрики. Только с начала месяца они выдали на четыре тысячи тонн агломерата больше, чем предусматривалось заданием.

руководством начальника смены Виктора Васильевича Рычкова и мастера Александра Петровича Крайнова. Они записали на свой сверхплавной счет 1000 тонн качественного агломерата.

В авангарде соревнующихся идут старший агломератчик Василий Иванович Марченко и старший дозировщик Анвар Мухамедов.

По-ударному трудится на предсъездовской вахте коллектив первой бригады этой фабрики под



## В обстановке единодушия

С большой активностью прошли выборы в народные судьи в нашем городе. Многие металлурги нашего комбината пришли на избирательные участки к началу голосования, чтобы выполнить свой гражданский долг перед тем, как заступить на трудовую вахту.

Избирательный участок № 43 расположен в просторном помещении школы № 51. Одними из первых здесь голосовали супруги Романовы. Они работают в обжимном цехе. Валентина Ивановна — оператор адьюстажа, Анатолий Николаевич — слесарь того же цеха.

— День выборов народных судей мы встретили успехами в труде, — сказали они.

На избирательном участке № 122 в народные судьи баллотировался опытный юрист Василий Протасович Иванов. — Это справедливый народный судья, — сказал мастер коврового цеха Владимир Биткеев, одним из первых опустивший в урну свой избирательный бюллетень. — Я с радостью отдаю свой голос за достойного кандидата.

После голосования были подведены итоги выборов. Они еще раз подчеркивают высокую политическую сознательность магнитогорцев. За вы-

ставленных кандидатов в народные судьи проголосовало 99,6 процента от общего количества избирателей, принявших участие в голосовании.

Наш фотокорреспондент Н. Нестеренко побывал на 124-м избирательном участке Левобережного района и запечатлел момент голосования, когда опускали бюллетени в урну лаборант школы № 21 Галина Глушакова, оператор правобережной базы продторга Лилия Кравченко, начальник прокатного отделения цеха ленты холодного проката калибровочного завода Константин Иванович Глушаков.

### ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

## ПРЕДСЪЕЗДОВСКАЯ ВАХТА

СТАЛЕВАРЫ КУЗНЕЦКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ВЫШЛИ НА ФИНИШ СЕМИЛЕТКИ. ПРОИЗВОДСТВО СТАЛИ ВОЗРОСЛО НА ШЕСТНАДЦАТЬ ПРОЦЕНТОВ. РЕКОРДНОЙ ВЫРАБОТКИ НА ПРЕДПРИЯТИИ ДОБИЛСЯ КОЛЛЕКТИВ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА ВТОРОЙ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ, НА КОТОРОЙ РАБОТАЮТ СТАЛЕВАРЫ ШАБАЛОВ, КУЗНЕЦОВ, СКУРЯТИН И КОСТИН. ОНИ СВАРИЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ЗАДАНИЮ ПЯТЬДЕСЯТ ТЫСЯЧ ТОНН СТАЛИ.

## Прокат и математика

Сибирские и украинские математики в содружестве с отраслевыми институтами разработали методику расчета оптимальной загрузки прокатных станов страны. Эти расчеты позволяют значительно увеличить производство проката, что равносильно вводу нескольких новых станов.

При планировании загрузки этих мощных агрегатов необходимо учитывать большое число факторов: потребность народного хозяйства в различных видах листового и сортового проката, рельсах, проволоке и трубах, зависимость производительности станов от их специализации, вопросы транспортировки сырья и продукции. Применявшиеся до последнего времени методы расчета

не позволяли в полной мере учитывать все это и, следовательно, добиваться наимыгоднейшей загрузки.

Использование современных математических методов и быстродействующих электронно-вычислительных машин позволило преодолеть трудности, составить математическую модель расчета оптимальной загрузки оборудования.

В результате доказана возможность повышения общей производительности станов только за счет более рационального распределения заказов более чем на пять процентов. Сейчас ряд специализированных институтов приступил к реализации предложений ученых.

ТАСС.



Лучших результатов по экономии кокса в ноябре добился коллектив восьмой доменной печи.

НА СНИМКЕ: мастер Петр Маркович Очковский (слева) и газодувщик Геннадий Васильевич Горбунов наблюдают за ходом печи.

Фото Н. Нестеренко.

## Эх, дубинушка, ухнем!

Еще в первом квартале в фасонно-чугунолитейном цехе приступили к изготовлению для доменщиков шлаковых чаш емкостью 16 кубических метров. Много пришлось поработать технологом, чтобы разработать технологию подготовки формовки, изготовить оснастку; продумать и рассчитать нагрузку, требуемую для выемки болванки из-под заливной чаши.

Но все-таки первая чаша пошла по половице: «Первый ин комом». Разработанная технология выемки болванки двумя кранами практически оказалась неосуществимой; их грузоподъемность была недостаточной. Но нельзя же было из-за этого прекратить производство чаш. К решению вопроса подключились работники управления главного механика. Его начальник Н. С. Резилов предложил использовать мощные домкраты, приспособив для этого траверсу. Проведенное в конце марта испытание пред-

ложенного приспособления дало положительные результаты: выемка болванок из заливной чаши была осуществлена. Рады были не только авторы, но и рабочие участка крупного литья. Но недолго продлилась их радость: новый метод требовал максимальных мускульных усилий. Чтобы поднять болванку на 5 сантиметров, приходится 15—20 минут качать рукоятку домкрата. Одному человеку не под силу выдержать такую нагрузку, да и времени уходит немало. Пришлось вспомнить старинную поговорку «Эх, дубинушка, ухнем!» слесарю, формовщику, выбивщику, начальнику участка, начальнику смены — всем высококвалифицированным рабочим участка.

Тогда главный механик предложил механизировать подрыв. С этой целью было завезено специальное оборудование, новые домкраты. Но песни по-прежнему звучала под пролетами цеха.

Тщательно и долго рабочие от-

делов механооборудования и электрослужбы цеха готовили приспособление. При испытании трубы подвода масла не выдержали давления, лопнули. Рабочий участка поддержало обещание начальника цеха К. Визгалова, что пока они зальют 3—5 чаш, приспособление будет работать. Однако слова остались словами. Ни начальник цеха, ни его помощник по оборудованию т. Абрисимов, ни механик цеха т. Чуприков не проявили ни инициативы, ни желания, чтобы приспособление было доведено, как говорится, до ума. Уже отлито 60 чаш, а механический подрыв на участке крупного литья по-прежнему остается «узким местом».

Пора руководителям цеха подумать серьезно над условиями труда на этом участке, как быстрее избавить рабочих от тяжелого физического и излишнего труда и чтобы «Эх, ухнем!» звучало только в коллективе художественной самодеятельности.

**И. СИНИЦКИХ, мастер участка крупного литья фасонно-чугунолитейного цеха.**





Немногим более двадцати дней прошло с начала декабря, а на счету лудильщиков агрегата электролужения третьего листопрокатного цеха уже имеется 130 тонн сверхплановой жести, причем только отличного качества. Немалую лепту внесли в это дело партгруппы старший лудильщик В. Инкин (слева) и лудильщик А. Мамаев, которых вы видите на снимке.

Фото Н. Нестеренко.

## ВНИМАНИЮ ПРОПАГАНДИСТОВ!

**ПЛАН ПРОВЕДЕНИЯ** бесед и докладов среди трудящихся, занятых в кружках текущей политики по материалам декабрьского (1965 г.) Пленума ЦК КПСС и VII сессии Верховного Совета СССР

Основные вопросы:

1. Предварительные итоги последнего года семилетки по стране, области и предприятию:

а) выполнение основных заданий по развитию народного хозяйства по стране, области, предприятию;

б) меры, осуществленные партией и правительством на основе решений мартовского и сентябрьского Пленумов ЦК КПСС по подъему промышленности и сельского хозяйства в 1965 году.

2. План и бюджет 1966 года — научно обоснованная программа развития производительных сил страны, дальнейшего подъема культуры и благосостояния народа, усиление оборонной мощи Советского государства:

а) главные задачи и основные направления развития народного хозяйства СССР на 1966 год — промышленности и транспорта, сельского хозяйства, капитального строительства, повышения уровня жизни народа;

б) некоторые особенности плана 1966 года (направление 70% вложений на пусковые стройки; высокие темпы роста капиталовложений в сельское хозяйство и некоторые др. отрасли; учет планом 1966 года возможностей и резервов страны, законов и тенденций развития социалистической экономики; большее, чем в любом из предыдущих годов, строительство жилья, детских учреждений и т. д.).

3. Постановление декабрьского Пленума ЦК КПСС о преобразовании органов партийно-государственного контроля и Закон СССР, принятый VII сессией Верховного Совета СССР «Об органах народного контроля СССР».

Роль партийных организаций в руководстве органами народного контроля.

4. Конкретные организационно-технические мероприятия предприятия, направленные на успешное завершение плана 1965 года и всестороннюю подготовку к высокопроизводительной работе в 1966 году.

5. Единодушное одобрение депутатами Верховного Совета СССР внешней политики Советского правительства, направленной на дальнейшее укрепление мира и безопасности народов:

а) активная позиция советской делегации на XX сессии Генеральной Ассамблеи ООН, поддерживаемая основным большинством стран мира. Советские предложения о нераспространении ядерного оружия и невмешательстве во внутренние дела государств;

б) поддержка Советским правительством идеи созыва и готовности принять участие в афро-азиатской конференции;

в) отношение Советского правительства к программным установкам нового правительства ФРГ.

### Литература:

Материалы декабрьского Пленума ЦК КПСС. Газета «Правда» за 7 декабря 1965 г.

Материалы VII сессии Верховного Совета СССР. Газета «Правда» за 8, 9, 10 декабря 1965 года.

Передовая газеты «Правда» за 13 декабря 1965 года. «Народный контроль». Беседа А. Н. Косыгина с Дж. Рестоном, газета «Известия» за 11 декабря 1965 года.

### ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Для изучения данных материалов в кружках текущей политики рекомендуется провести 2—3 занятия, в зависимости от подготовленности аудитории слушателей.

2. Материалы декабрьского Пленума ЦК КПСС и VII сессии Верховного Совета СССР рекомендуется широко использовать в различных формах партийной учебы как при прохождении очередных тем учебного плана, так и постановкой политинформаций, перед занятиями.

Кабинет политического просвещения.

## ПОЛИТИЧЕСКАЯ УЧЕБА

На днях в вечернем университете марксизма-ленинизма при городском комитете КПСС на факультете международных отношений проходило семинарское занятие по теме «Экономика мирового капитализма в эпоху его общего кризиса».

Очень обстоятельно, эрудированно и глубоко раскрыла тему директор школы рабочей молодежи № 6 Евдокия Владимировна Остененко.

На семинаре также выступил вырубщик адьюстажа обжимного цеха металлургиче-

# ХОЧЕТСЯ ВЕРИТЬ

## Заметки с партийного собрания

На днях в нашем цехе состоялось открытое партийно-комсомольское собрание. Надо прямо сказать, оно ничем не было примечательно, ничем не отличалось от предыдущих.

Еще только перешагнув порог красного уголка, где проходило собрание, я без труда определил, что многие комсомольцы не явились, хотя на повестке стоял вопрос о том, как лучше организовать работу партийной и комсомольской организаций, поднять их активность и взаимодействие. А ведь пока этим не может похвалиться ни одна из организаций. Доказательство — то же собрание, которое показало, что такое положение не очень-то трогает, к сожалению, еще многих комсомольцев.

В своем выступлении секретарь партбюро А. Слонин прямо отметил, что деятельность комсомольцев цеха неудовлетворительна, едва прощупывается ее пульс... Он рассказал о задачах, стоящих перед коллективом цеха на будущий год.

Комсомольцам надо серьезно задуматься над этим. Кому не известно, каким бичом для производства являются прогульщики, — а их из 105 комсомольцев на сегодня 18 человек. Это должно насторожить молодежь и коммунистов цеха.

Причины такого большого количества прогульщиков кроются именно в инертности комсомольцев и коммунистов. Мало уделяется внимания молодежи, пришедшей в цех из технических училищ. А поэтому большая часть прогулов

совершена именно выпускниками их, такими как Мансуров, Жихарев, Жемчужный.

Это самокритично признал секретарь партбюро А. Слонин.

Мне вспоминается выступление члена комсомольского бюро А. Романова. Молодой, энергичный парень, а вот конкретно рассказать собранию, что сделано членами бюро и им самим, Романов не смог.

Да взять хотя бы стенгазету. Что сделал А. Романов для того, чтобы она выходила регулярно? Ничего. Ни разу не остался он после смены, чтобы помочь редактору и даже не подумал о том, что тому приходится задерживаться после работы на 2—3 часа. Никто не спросил с Романова за некрасивое отношение к товарищам по труду.

Необъяснимо и поведение секретаря комсомольской организации цеха А. Чайкова: ни на утреннем ни на вечернем собраниях он не присутствовал.

Комсомольцам и коммунистам есть над чем задуматься.

В выступлении председателя цехового комитета А. Жданчикова сквозило желание хотя бы частично похвалить работу комсомольской организации.

— Мы достигли неплохих результатов в спорте, — сказал А. Жданчиков.

Грамоты и кубки подтверждают, что спортивные успехи есть. Но все сидевшие в зале знали, что заслуги в этом принадлежат энтузиастам спорта, таким как комсомолец В. Володин. А таких в цехе единицы.

А. Жданчиков также отметил, что в цехе открыт университет культуры. Но и это сообщение не выправило положения. Занятия университета посещают от силы 15—20 человек.

В результате низкого уровня работы партийной и комсомольской организаций не на должной высоте и роль руководителей, командиров производства. Бригадир не несет ответственности за свой коллектив. Рабочий может уйти с производства раньше времени, но с бригадира за это никто не спросит. А правильно ли это?

Хорошо выступил партгруппорг первой бригады Н. Густокашин. Он рассказал, как встречают и провожают молодежь в ряды Советской Армии. И не потому ли отслужившие свой срок комсомольцы не помнят свой коллектив, наказ товарищей. Хорошо, если бы комсомольские и партийные вожак не просто прослушали бы выступление Н. Густокашина, а извлекли то полезное и нужное, о чем он говорил. Тогда, наверняка, выпускники технических училищ не стали бы с первых дней своей рабочей биографии делать прогулы, а стремились бы к тому, чтобы не уронить честь коллектива.

Собрание постановило улучшить работу организаций. И хочется верить, что на этот раз постановление собрания будет руководством к действию.

Н. ЗАЙЦЕВ, каменщик первого мартеновского цеха.



Более двадцати лет трудится каменщиком в цехе ремонта промышленных печей Г. Д. Браганец. Ежедневно он значительно перекрывает норму, не допуская брака в работе.

Недавно передовой каменщик был награжден значком «Отличник социалистического соревнования Российской Федерации».

На снимке Г. Д. Браганец. Фото Е. Карпова.

## Неплохое начало

Всего лишь второй год в первом листопрокатном цехе работает электриком коммунист Петр Егупов, но его уже знают в коллективе как добросовестного, старательного труженика. Петр в основном, занимается ремонтом ртутных выпрямителей. Сложная и ответственная это работа.

— Что бы ни делал электрик Егупов, он всегда работает с огоньком, — говорит о нем бригадир Маркс Лорман.

В коллективе электриков Петра Егупова знают и как рационализатора. Сначала он только внимательно присматривался к работе своего бригадира — известного на комбинате рационализатора, помогал ему внедрять предложения. Затем сам стал творцом нового.

А началось это так. Ремонтируя как-то искрогасительную перемычку автоматов, Петр обратил внимание на слабое крепление перемычки, из-за чего она часто выходила из строя. «Так не пойдет, — подумал он. — Надо изменить конструкцию крепления».

Перебрав несколько вариантов, Петр остановился на одном, который по его мнению казался самым надежным. Так оно и получилось. Перемычки с новым креплением стали работать надежнее. Это и было началом творческой работы Петра Егупова.

Во время ремонта ртутных выпрямителей электрику приходится перевозить их из одного конца машинного зала в другой с помощью кран-балки. На каждый такой рейс затрачивается ни много ни мало — 40—45 минут. У Петра Егупова возникла мысль: а нельзя ли ускорить эту операцию? Уж очень много уходит времени на непроизводительную работу. Такими мыслями он поделился со своим бригадиром. Вместе с Лорманом занялись расчетами, набросками чертежей. Изменив привод кран-балки, рационализаторы подсчитали, что скорость передвижения его будет в два-два с половиной раза больше. Значит, во столько же раз сократится время на перевозку ртутных выпрямителей.

Петра Егупова я застал за ремонтом ртутного выпрямителя. Молодой, небольшого роста, худощавый мужчина невольно привлек мое внимание. В его неторопливых движениях чувствовалась уверенность и знание своего дела. По окончании ремонта мы разговорились. Я спросил Егупова о дальнейших планах по рационализации. Он уклончиво ответил, что, мол, есть над чем задуматься, многое у нас еще требует усовершенствования да и от других отстаивать неудобно. Рядом возле меня работают люди с завидной смекалкой, — и он посмотрел на бригадира.

Для молодого рационализатора еще только начинаются поиски. Впереди много творческой работы, но этому уже положено начало и неплохое.

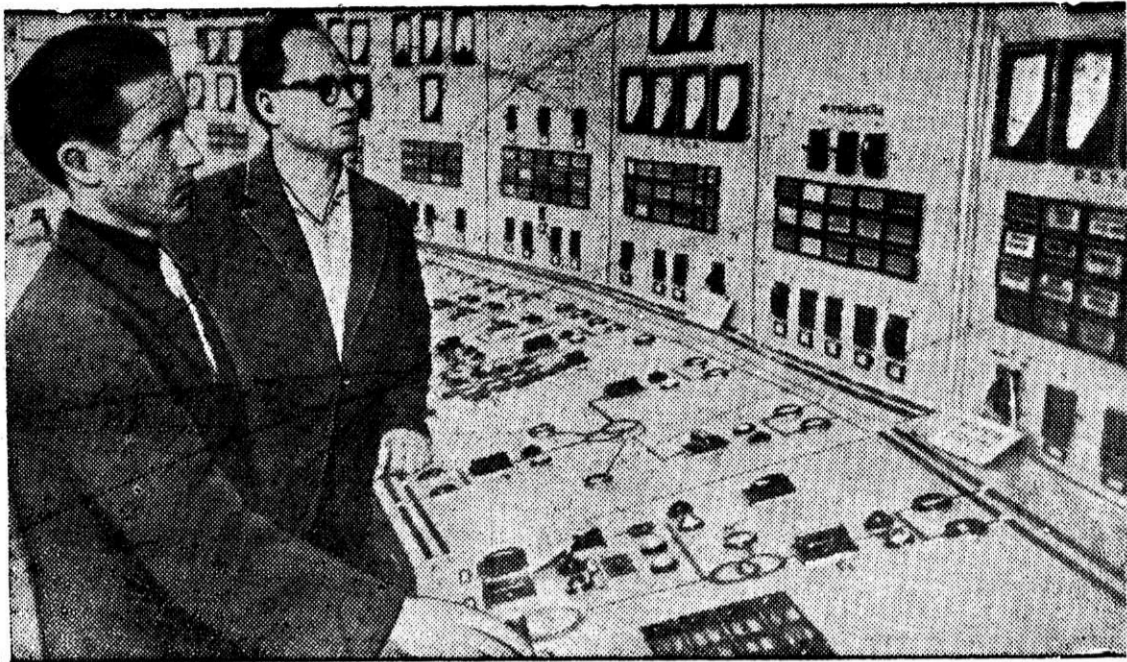
И. ДАВЫДОВ, старший контролер первого листопрокатного цеха.

ского комбината Александр Шаулин. Тема затронула слушателей, многие из них активно обсуждали ее.

Преподаватель, кандидат экономических наук Иван Николаевич Наумов подвел итоги семинара, подробно разобрал вопросы, которые вызвали особенно оживленный интерес.



## Ваше мнение, товарищи?



Немного времени прошло с того дня, как выпускники ремесленных училищ Николай Котышев и Владимир Лебедев пришли работать на теплоэлектроцентраль. Юноши с первых дней внимательно присматривались к работе опытных специалистов, спрашивали у старших о новом, непонятном, продолжали учиться.

Скоро они получат дипломы инженеров, но уже сейчас им, как опытным руководителям, доверяют ответственную работу дежурного главного щита управления и дежурного инженера станции.

На снимке: Н. Котышев (слева) и В. Лебедев у главного щита.  
Фото Н. Нестеренко.

### Металл и люди

## ЧЕЛОВЕК ТРУДА

Лицо старшего вальцовщика Евгения Николаевича Фомина неподвижно и сосредоточено, в отблесках раскаленных металлических брусков было похоже на отлитое из бронзы. По сдвинутым бровям нетрудно было догадаться, что в работе не все ладится; стан только-только перестроили на другой профиль. Длинная белая полоса еще не оборвалась, а рядом с ней уже появилась другая. Резкий свист, разорвавший монотонный шум пролета, остановил поступательное движение полос.

Повернувшись, Евгений Фомин знаками объяснил оператору что нужно делать. Через считанные секунды равномерность потока была восстановлена. Прикрыв рукавицей лицо, вальцовщик ломком подрегулировал направляющий механизм; брус плотнее стал ложиться на рольганги.

Точно рассчитанные движения, собранность и уверенность — все говорило о том, что работает мастер.

Фомин считается лучшим вальцовщиком второго блюминга, — подтвердил начальник смены В. Зинченко.

Нелегко и не сразу далось мастерство коммунисту Евгению Фомину. До 1954 года он 6 лет работал на участке вырубки. Работа была не из легких, но платили немало. Однако запала Евгению думка — стать вальцовщиком. Но у

Евгения было всего 5 классов. — Буду учиться, — твердо решил он.

В школе мастеров, куда поступал, молодому рабочему отказали:

— Вырубщиков мы не готовим, а на вальцовщиков у нас учатся многие специалисты, — сказали там.

Другой бы махнул рукой, но Евгений отступить не думал.

— Почему я не могу учиться на вальцовщика, если хочу им стать? — задал он вопрос начальнику цеха. После разговора на следующий день начальник цеха поехал в школу мастеров.

«Настойчивый парень. Должно быть не подведет», — подумал он про себя, когда фамилию Фомина занесли в списки группы вальцовщиков. И не ошибся. Хорошо закончил Евгений школу мастеров и в том же году поступил в техникум. Одновременно с женой получили дипломы техников.

В бригаде уважают Евгения за его неутомимое стремление к знаниям, за добросовестное отношение к труду. Успешно справляется вальцовщик и с общественной работой, он инспектор по технике безопасности и охране труда.

Дружно живет бригада, в которой работает Евгений Фомин, здесь всегда приходят на помощь друг другу.

Э. ВЛАДИМИРОВ.

## Цена окалины

В процессе производства горячекатаная сталь подвергается неоднократному нагреву и претерпевает значительную деформацию при прокатке. Слитки и заготовки помещаются в пламенные нагревательные печи. Там, а также при прокатке стали на станах происходит ее окисление, появляется окалина, а под ней — обезуглероженный слой металла.

Сколько стали превращается в окалину? Пока металл пройдет весь цикл прокатки, терется пять и более процентов стали. Такова «цена» окалины. Добавим, что из-за нее снижается качество прокатной продукции, окалина мешает полностью использовать мощность станков.

Чтобы избавиться от обезуглероженного слоя, металлурги вынуждены при выпуске ряда ответственных марок стали производить промежуточную сплошную обдирку заготовок. Иногда же делают обдирку и шлифовку готовых изделий.

Итак, из-за окисления происходят потери стали и удорожание продукции. По-видимому, сумма потерь металла существенно превышает величину отходов в окалину. В масштабах всего металлургического производства, по нашим подсчетам, ущерб составляет примерно полмиллиарда рублей в год. Это равносильно тому, что крупный металлургический завод работает круглый год на возмещение этих потерь.

Ущерб от окалины и обезуглероживания до сих пор считается неизбежным злом в прокатном производстве. Угар металла в виде определенной величины обычно закладывается в производственные планы; что касается глубины обезуглероженного слоя на готовом прокате, то она предусматривается даже ГОСТами. Делаются попытки ужесточить стандартные нормы обезуглероживания некоторых марок стали. Увы, эти попытки пока привели на ряде заводов лишь к увеличению затрат труда при выпуске прокатной продукции и количества отходов. Это и понятно: ведь такому начинанию не сопутствовали необходимые технико-экономические мероприятия.

СРЕДИ СПЕЦИАЛИСТОВ довольно широко распространено мнение о том, что окисление и обезуглероживание стали происходит главным образом во время нагрева слитков и заготовок. Наш институт проверил, правилен ли такой взгляд.

Эксперимент проводился на производстве проволоки-катанки на Белорецком заводе и при изготовлении рулонной полосы на Новосибирском заводе имени Кузьмина. Исследования выяснили следующее: в производстве катанки угар металла при нагреве равен примерно 30 процентам и при прокатке — 70 процентам (это за цикл обработки стали с одним на-

гревом). При изготовлении рулонной полосы на долю нагревательных печей приходится около половины потерь от окалины. Не подтвердилось, что обезуглероживание стали происходит в основном при нагреве.

Опыты выявили, что предварительная зачистка заготовок — до полного удаления обезуглероженного слоя — не предотвращает появления его в процессе дальнейшей обработки. Причем такое явление наблюдается даже при нагреве в сильно окислительной атмосфере печи, предполагающей выжигание обезуглероженного слоя и перевод его в окалину.

На основе экспериментов нами были сделаны два основных вывода.

Во-первых, полное устранение окисления и обезуглероживания при нагреве позволит сократить примерно вдвое существующие потери металла из-за окалины.

Во-вторых, сравнительно простые мероприятия (к ним относятся промежуточная зачистка заготовок и нагрев их в резко окислительной атмосфере) часто не позволяют удовлетворительно решить задачу уменьшения величины обезуглероженного слоя прокатанной стали. Требуется продолжить исследования, касающиеся разработки и экспериментальной проверки эффективных мер по одновременному снижению окисления и обезуглероживанию стали.

Прежде всего дело идет о создании методов скоростного и прямого безокислительного нагрева.

НА ВОЛГОГРАДСКОМ ЗАВОДЕ «Красный Октябрь» два года испытывалась методическая печь прямого безокислительного нагрева, отапливаемая природным газом. Она была спроектирована совместно работниками института и завода. В ней использован принцип неполного сжигания топлива в тех зонах, где температура на поверхности металла высока, и дожигания продуктов неполного сгорания топлива в зоне, где металл относительно холодный. В последнем случае процессы окисления и обезуглероживания стали совсем не происходят или скорость их мала. В этой печи достигалось не только снижение угара металла, но и значительное (примерно на 25—30 процентов) ускорение нагрева заготовок.

Потери металла от окалины при малоокислительном режиме нагрева составили 0,6 процента вместо 1,4 процента при полном сжигании топлива. При условно безокислительном режиме и сокращении на 30 процентов продолжительности нагрева в окалину переходило 0,2—0,3 процента металла. Иначе говоря, его потери уменьшались в пять—семь раз по сравнению с величиной угара при полном сжигании топлива в печи.

Весьма показательна экономическая эффективность работы печи на малоокислительном режиме. Благодаря уменьшению угара и повышению скорости нагрева металла общезаводская себестоимость готового проката (проволоки-катанки) снизилась на 2,1 процента. При безокислительном режиме нагрева показатель себестоимости снижается на 2 процента. Годовая экономия превысила 150 тысяч рублей.

Укажем, что затраты на реконструкцию печи окупались менее чем за полгода.

БЕЗОКИСЛИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ связан с использованием высококалорийного топлива — природного или коксового газа. Однако даже при этом, чтобы поднять рабочую температуру газов в печах, нужно подогревать подаваемый воздух не менее чем до 800 градусов. Тут не обойтись без рекуператоров из дорогостоящей стали. Такой путь не принесет экономической выгоды. Поэтому нами был предпринят дальнейший поиск технических средств нагрева металла без окисления (или при малом окислении). Наш институт предложил оборудовать печь дополнительным устройством — газовой завесой.

Так появился комбинированный агрегат безокислительного и обезуглероживающего нагрева. Воздух нужно подогревать лишь до 500 градусов. Это легко достигается в рекуператорах из малолегированной стали. Такую печь намечено испытать в действии на Белорецком металлургическом комбинате, установив ее в потоке производства проволоки-катанки.

Сейчас, основываясь на положительных результатах уже проведенной работы, по-видимому, можно поставить задачу широкого промышленного внедрения нового метода нагрева в различных условиях прокатки стали.

Пора, как нам кажется, перейти к целым цехам безокислительного или малоокислительного нагрева. Конечно, необходимо продолжать исследования, разрабатывать и проверять опытные конструкции печей. Но мы считаем назревшим делом практическое использование найденного нашим институтом метода рядом проектных организаций. Большие перспективы в этом смысле открываются на предприятиях Урала, куда пришел природный газ. На многих металлургических и машиностроительных заводах Урала применение прямого безокислительного и обезуглероживающего нагрева бесспорно принесет существенный экономический эффект.

А. ЧАРУШНИКОВ, директор Всесоюзного научно-исследовательского института металлургической теплотехники.

К. ПАХАЛУЕВ, начальник лаборатории нагревательных печей.

«Экономическая газета».

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3  
А. М. Трублин, Ю. А. Чернов, В. М. Пузачев, М. Г. Добрынин, С. В. Абраменков, Г. П. Жданов — электрики.

МЕБЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
Х. Х. Алхасова, С. П. Китаева, А. С. Давыдова, Р. Л. Шумкова, В. И. Брунцов, Е. В. Тимофти, Л. П. Артамонова, В. Г. Гончарук, С. В. Курепова, Р. И. Петрова — станочники, Н. В. Кудашова — шлифовщик, С. П. Шабалина, Р. А. Салина — наборщики фанеры.

ОДУ УКХ  
В. П. Аппатова, Т. Я. Глазкова, Э. А. Руденко, Н. И. Полипова, Г. В. Савченко, Л. А. Сорокина, В. М. Артемова — воспитатели, Л. Д. Башлаева — зав. детским садом, А. Ф. Пахомова — повар, А. Е. Шахмаева, В. П. Паранова, М. Я. Острогладова — няни-уборщицы, А. П. Голодягина — завхоз, М. Н. Афонина — ночная няня.



# СПОРТИВНЫЙ КАЛЕЙДОСКОП



Ни одно из спортивных воскресений последних месяцев не могло конкурировать по количеству проведенных соревнований с только что прошедшим. Сотни спортсменов комбината: лыжники и конькобежцы, борцы и хоккеисты вышли померяться между собой ловкостью, силой и выносливостью. Тысячи болельщиков на ледяных дорожках, лыжных трассах, в спортивных павильонах и на хоккейных площадках были свидетелями жаркой спортивной борьбы, смелых и острых поединков.

## ЛЫЖИ

Центральным событием дня было соревнование лыжников, которые положили начало зимней спартакиаде комбината. Свыше ста спортсменов застыли в равнении на флаг соревнований, который подняли мастер спорта СССР, чемпион комбината прошлого года сталевар третьего мар-

теновского цеха Виктор Лаврентьев и перворазрядница, чемпионка открытия сезона города инженер горного управления Галина Хлоповских (снимок слева).

На старт лыжной эстафеты вышли 18 мужских и 9 женских команд. Подняв тучи снежной пыли, лыжники устремились вперед (снимок внизу). С первых же метров лидерство захватили спортсмены железнодорожного транспорта и горного управления. На всех четырех этапах между представителями этих команд шла острая напряженная борьба. Буквально на последних метрах представительнице железнодорожников Сикорской удалось вырвать победу у своей соперницы. Со временем 68 минут 50 секунд команда ЖДТ в составе Тришкиной, Ефимовой, Шаповаловой и Сикорской стала победительницей в эстафетном беге 4×3 километра.

В эстафетном беге мужчин 4×5 километров лидировали спортсмены горного управления Гельфанов, Вандышев, Рыкунов и Курганов. Они стали победителями, закончив эстафету со време-

ров — стал представителем горного управления перворазрядник Г. Макагонов. Победительницей среди женщин на дистанции 500 метров стала работница цеха эмалированной посуды спортсменка второго разряда М. Расцупкина. На дистанции 1500 метров победила представительница ремстройцеха УРХ комбината В. Пермякова.

## БОРЬБА

А в это время любители классической борьбы заполнили спортивный павильон стадиона, где проходило лично-командное первенство комбината. 50 борцов вышли на ковер померяться силой и ловкостью.

На этот раз прошлогодние чемпионы — спортсмены третьего листопрокатного цеха — уступили пальму первенства. Победителем, с результатом 14 очков стала команда борцов четвертого листопрокатного цеха в составе капитана команды кандидата в мастера спорта СССР П. Кирсанова, В. Шагана, А. Землянского, Ю. Тощева и Б. Репина. Хорошо выступили на ковре борцы второго мартеновского цеха, занявшие третье место.

стами основного механического цеха.

Мартеновцы второго цеха значительно переиграли своих соперников — спортсменов первого цеха. Результат матча — 12:3.

Хоккеисты четвертого листопрокатного цеха уступили победу, проиграв со счетом 3:5 команде спортивного клуба глухонемых. С разгромным счетом потерпели поражение спортсмены листопрокатного цеха от своих коллег из третьего цеха.

21 декабря состоится полуфинал розыгрыша, где встретятся хоккейные команды газового и второго мартеновского цехов, клуба глухонемых и листопрокатного цеха.

Закончилось спортивное воскресенье также хоккейной встречей на первенство области по второй группе. На этот раз в спор вступили маститые команды. Хоккеисты «Буревестника» (горнометаллургический институт) принимали на стадионе «Малютка» команду «Шахтер» из Еманжелинска.

На семь забитых студентами шайб гости ответили единственной. Героем встречи был напада-

## В ИТОГЕ — БОДРОСТЬ

Прямо от дач дома отдыха на Банном озере в глубь леса разбегаются лыжные строчки. Хорошо, вдыхая полной грудью свежий морозный воздух, катиться и катиться на лыжах, то подниматься на холм, то спускаться с него, вытравывая снежную пыль! От высокой скорости даже дух захватывает.

А зеркальная гладь замерзшего озера превратилась в отличный каток. Кто улекеается коньками, пожалуйста! К их услугам имеется сто пар коньков. Залюбуйтесь, глядя на красивые пластические движения конькобежцев. Да, какое раздолье спортсменам-любителям в этих живописных местах!

Вот так и текут отпускные дни металлургов в доме отдыха на Банном озере. После завтрака они отправляются в лес или на озеро. Затем, немного уставшие, но бодрые и радостные возвращаются на дачи.

Вечером можно поиграть в теннис, бильярд, посмотреть кино, почитать книгу. В доме отдыха отличная библиотека. В просторном читальном зале на столах ежедневно свежие газеты и журналы. Так что отдыхающие всегда в курсе всех событий.

Регулярно в гости к ним приезжают лекторы. Интересные беседы вызывают горячие споры у слушателей.

Хорошо проводят свободное время металлурги в доме отдыха. Об этом красноречивее всего говорит то, что рабочие всего комбината с огромным желанием едут туда, и все 174 путевки на очередной двенадцатидневный выезд разбираются с охотой. Светлые комфортабельные комнаты на двух человек, вкусное питание, прогулки на свежем воздухе, массовые игры, танцы — все это привлекает рабочих, желающих провести свой зимний отпуск за городом.

Приезжают домой люди бодрыми, здоровыми, веселыми. А ведь хорошее настроение, как известно, — залог успешной работы.

Т. ДМИТРИЕНКО.



нем 82 минуты 25 секунд. Вторыми были мартеновцы, третьими — прокатчики.

## КОНЬКИ

Не успели еще стартовать последние лыжники, а на ледяных дорожках стадиона «Металлург» начался розыгрыш личного первенства по конькам, в котором приняли участие 40 сильнейших конькобежцев. Несмотря на плохой лед, участники первенства показали неплохие результаты.

Сильнейшим среди мужчин на дистанциях — 500 и 3000 мет-

рами были мартеновцы, третьими — прокатчики.

## ХОККЕЙ

А вечером болельщики устремились на катки и хоккейные площадки.

На стадионе «Металлург» состоялась четверть розыгрыша кубка заводского комитета комсомола. Команда газового цеха со счетом 8:3 одержала победу над хокке-

ирующий «Буревестника» Анатолий Костюков, забросивший в ворота соперников три шайбы.

А. ОСАДЧИЙ,  
тренер заводского совета  
ДСО «Труд».

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

### СРЕДА, 22 декабря

19.00 — новости, 19.10 — кинофильм «Ливийские зарисовки», 19.30 — передача для молодежи «Покой нам только снится», 20.00 — кинофильм «Живой Ленин», 20.30 — художественный кинофильм «Наш честный хлеб».

### ЧЕТВЕРГ, 23 декабря

12.00 — детский киносеанс, 19.00 — новости, 19.30 — «Мастерская игрушки», 19.45 — кинофильм «Шедьеры музея А. С. Пушкина», 20.25 — художественный кинофильм «Любимая».

### ИЗВЕЩЕНИЕ

23 декабря 1965 года в 17 часов в помещении библиотеки парткома меткомбината состоится очередная лекция лекторов-международников. Президиум правления общества «Знание».

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

## ЭТО ИНТЕРЕСНО

### ПЧЕЛЫ-АГРЕССОРЫ

ДЕВЯТЬ лет назад бразильский пчеловод Керр привез с собой из Африки 20 пчелиных маток. Керр привлекла их «рентабельность»: они давали меда на треть больше, чем их итальянские или немецкие соросиды, которые составляют основу пчеловодства Бразилии. Правда, африканские пчелы почему-то отличались крайне агрессивным характером, однако Керр надеялся переделать их «натуру», скрестив с местными пчелами. В этом и заключалась его роковая ошибка.

Новое смешанное племя, ежегодно пополнявшееся на 450.000 насекомых, оказалось еще более свирепым. Прежде всего оно объявило настоящую войну «итальянкам» и «немкам» и стало истреблять их без всякой пощады. «Африканки» устраивают свои гнезда повсюду: под камнями, на деревьях, в брошенных автомобилях, телефонных будках. Она уни-

вают не только себе подобных, но и птиц, кур, собак, поросят, лошадей и даже людей.

Летом возле Сан-Пауло хозяин бара решил поджечь гнездо пчел, обосновавшихся в камине. Взбешенные насекомые заполнили весь зал, вылетели наружу. За три часа они перекусили пятьсот человек. На соседней ферме рой оставил на своем пути десятки мертвых кур, серьезно раненных собак и лошадей. А совсем недавно они устроили налет на одну из центральных улиц Рио-де-Жанейро. Рой обрушился сначала на воинские казармы. Обратив в бегство военных, пчелы взялись за мирное гражданское население.

«Единственное решение — уничтожить всех «африканок», — заявил в газете «Франс-суар» видный бразильский эксперт по пчеловодству. — Если мы пустим все на самотек, — продолжал он, — они не только перебьют своих со-

перниц, но и погубят Бразилию». По шутовому замечанию этой же газеты, африканские пчелы стали врагом Бразилии № 1. Шут-

### ПОЕДИНОК С БАРСОМ

Ранним утром лесник Курган-Тюбинского лесхоза Тагайназар Гульбаев осматривал молодые насаждения фисташки в горах Бабатага. Только он нагнулся, чтобы поднять сломанный ветром кустик, как притаившийся за скалой снежный барс прыгнул ему на спину. Злобно рыча, зверь рвал стеганный ватный халат. Когти царапали спину. Острая боль пронзила тело.

Лесник не растерялся, изловчился и сбросил с себя хищника. Тот, прижавшись к земле, готовился уже сделать новый прыжок. Но Тагайназар успел поднять выпавшую из рук двухстволку и выстрелить. Дробь легко ранила барса, вызвав у него бешеную ярость. Зверь снова

ка шуткой, но по всему видно, что пчелам из Африки пришлось явно не по душе поездка за океан и бразильский климат.

бросился на человека, и только самообладание помогло леснику точным выстрелом из второго ствола убить хищника.

Снежные барсы обычно гонятся в горах Памира, Гиссарского хребта — в зоне вечных снегов. Встреча человека с барсом в горах Бабатага, поблизости от густонаселенных долин — большая редкость.

ТАСС.

ПИШИТЕ  
ПРИХОДИТ  
ЗВОНИТ

## Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.