

Больше металла, выше его качество!

Сегодня в «Правде» публикуется сообщение о том, что работники черной металлургии досрочно достигли уровня, предусмотренного контрольными цифрами семилетнего плана на 1965 год — последний год семилетки, по выплавке чугуна и стали, производству проката и добыче железной руды. За годы семилетки страна получила дополнительно миллионы тонн стали и проката.

Но дело не только в значительном росте производства металла. В нашей металлургии произошли большие качественные сдвиги. Разработаны и внедрены в производство сотни марок стали. Значительно расширен ассортимент проката. За семилетие при общем росте производства проката на 64 процента выпуск листового проката увеличивается вдвое, трансформаторной стали — в 2,3, листовой холоднокатаной и нержавеющей стали — в 3,1, толстолистовой конструкционной, холоднокатаной стали — в 2,9 раза. Металлурги многое сделали для еще более полного использования действующего оборудования, улучшения технико-экономических показателей работы агрегатов.

Хорошо потрудились за семилетие коллективы ведущих предприятий черной металлургии. Стране известны имена лучших труженников металлургии, чьи выдающиеся достижения являются примером для всех работников отрасли. В их числе — мастера с восьмой доменной печи Магнитки Г. Лягнев, В. Крестовников, П. Очаковский и Т. Бородин, сталевары Кузнецкого металлургического комбината К. Шибалов, А. Скурятин, П. Костин и Д. Кузнецов, запорожские сталевары М. Киньбас, А. Лобода, В. Стан и О. Невжинский, макиевские сталевары В. Холявко, А. Кондратин, Р. Барановский и В. Никитенко, старшие операторы блюминга Череповецкого завода М. Чистоедов и М. Пятков. Сейчас на металлургических пред-

приятиях страны развернулось соревнование за достойную встречу XXIII съезда КПСС.

Наряду с успехами в развитии черной металлургии есть и серьезные недостатки. Рост черной металлургии за последние годы несколько отстает от увеличивающейся потребности в металле. Недостаток металла и труб сдерживает темпы развития машиностроения, нефтяной и газовой промышленности, а также ирригационного строительства. За семилетие в металлургическом производстве не выполнен план ввода в действие новых мощностей. В числе объектов, сооружение которых значительно отстает сейчас от графика, — десятая доменная печь Магнитогорского комбината, прокатные станы на Череповецком, Коммунарском и Криворожском заводах, кислородно-конверторный цех на Новолипецком заводе, аглофабрика на Ждановском заводе имени Ильича.

Нельзя дальше мириться с тем, что новые цехи и агрегаты нередко сдаются в эксплуатацию с серьезными строительными и монтажными недостатками и с неполным производственным комплексом. Это приводит к тому, что освоение проектных мощностей новых объектов затягивается на многие годы. Медленное строительство агломерационных фабрик и кислородных установок ведет к тому, что новые доменные и мартеновские печи нередко продолжают долгое время работать с меньшей производительностью, чем предусмотрено проектом. Освоение проектных мощностей позволило бы значительно увеличить выпуск металла на действующих агрегатах.

В последние годы увеличилась поставка металлургам современного высокопроизводительного оборудования. Однако значительная часть оборудования недостаточно высокого качества, с серьезными конструктивными дефектами. Особенно это относится к про-

(Окончание на 2-й стр.)

Доменщики экономят кокс

В доменном цехе внедрена и используется «экранированная дутьевая фурма доменной печи», конструкцию которой разработали изобретатели Михаил Иванович Шарпов и Талгат Хабибрах-

манович Валева.

Температура горячего дутья повысилась на 25 процентов, что дает экономии 1800 тонн кокса в год. Улучшаются и другие показатели доменной печи.

Досадное равнодушие

Не раз, находясь в диспетчерской доменного цеха, где зачастую собираются мастера производства, мне приходилось слышать разговор о бункерной площадке 9-й доменной печи.

— Там же опасно работать, — убеждал один, — ведь нарушены элементарные правила техники безопасности!

А что делать? — вопрошительно смотрел на говорившего товарищ. Все сделано по проекту.

Действительно, все было сделано по проекту, и агрегат принимала компетентная комиссия, не допускающая ни малейшего отклонения от чертежей, которые также составляли компетентные люди с рейс-федерами, логарифмическими линейками и высшим образованием.

Так что же заставило рабочих бить в набат? Всего-навсего некоторая неувязка, незначительное расхождение проекта и имеющихся возможностей. Предполагалось, что на бункерной эстакаде девятой домны не будет рабочих; вагоны будут разгружаться дистанционно, из кабины машиниста электровагона. Но таких вагонов, как оказалось, нет в железно-

дорожном хозяйстве комбината. Знали об этом проектировщики или нет? Как подсказывает проект, не знали. Поэтому бункерная или разгрузочная площадка была опущена до основания рельсов, в то время как на других печах была поднята до уровня их головки. Рабочие просили сделать площадку так, как и предыдущие, ведь им при разгрузке приходилось спрыгивать с посадочных площадок на стальную решетку, куда сгружается агломерат, а это опасно. Единственное, на что удалось склонить строителей — это проложить не очень широкие железные полосы, которые далеко не совсем обезопасили их работу. Большого не позволял проект.

Когда агрегат получил план, доменщикам пришлось столкнуться с трудностями.

Рабочие неохотно шли на этот участок разгрузки, так как площадка не отвечает требованиям техники безопасности. Были случаи травмирования.

— Теперь все будет в порядке, — говорили мастера и рабочие, когда в проектный отдел комбината были составлены чертежи по реконструкции бункерной площадки. Однако



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 152 (4121)

ПЯТНИЦА, 24 декабря 1965 года

Цена 1 коп.

Год издания 26-й

НА ВАХТЕ ПРЕДСЪЕЗДОВСКОЙ РЕКОРД 33-й ПОБИТ!

22 декабря утром на 35-й мартеновской печи была выдана очередная плавка. Товарищи поздравили сталевара Геннадия Кубкина с новым успехом. Этой плавкой коллектив 35-й перекрыл все-союзный рекорд, установленный сталеварами мартена-гиганта № 33 Алексеем Князевым, Виктором Козловым, Анатолием Рубановым, Алексеем Корчагиным.

Как известно, в прошлом году эти знатные мастера огненной профессии выплавляли на своем агрегате 546 тысяч тонн стали. Такого высокого производства металла не давала ни одна мартеновская печь страны. Вступая в завершающий год семилетки, молодые сталевары

Геннадий Кубкин, Владимир Заварзин, Николай Ушаков и Владимир Зуев, которым было доверено обслуживать новый большегрузный мартен, решили превзойти это достижение и вызвать своих товарищей на соревнование.

Сокращая продолжительность плавки, совершенствуя организацию труда, используя другие резервы, коллектив 35-й печи в течение всего года уверенно наращивал производство металла, настойчиво шел к цели. И вот она достигнута: выплавлено 547 тысяч тонн стали! Это новый все-союзный рекорд. За оставшиеся дни до конца года он увеличится на несколько тысяч тонн.

21 декабря коллектив 23-й мартеновской печи встретил Новый год. Правда, не календарный, а трудовой. Дело в том, что в этот день бригады сталеваров 23-й печи выдали последние тонны металла в счет программы завершения года семилетки.

Почетный металлург Игнат Худяков и его напарники сталевары Антон Крат, Федор Прокопенко, Сабир Мухаматов достигли отличных производственных показателей. Вес каждой плавки у них на три с половиной тонны выше планового, а длительность ее сокращена на 38 минут.

Вслед за «первой ласточкой» — коллективом 23-й мартеновской печи — досрочно завершили го-

ЕСТЬ ПЛАН 1966-ГО!

довой план и начали работать в счет 1966 года бригады 16-й мартеновской печи. Сталевары

этого агрегата — Александр Омиганов, Василий Беляев, Андрей Шестаков и Петр Горбунов увеличили в нынешнем году производство металла на своем агрегате на 3,7 процента. Плавя металл скоростным методом, коллектив печи сократил среднюю продолжительность плавки на 14 минут.

Поздравляем сталеваров 23-го и 16-го мартенов, первыми перешагнувших рубежи 1965 года, и желаем им в новом году еще больших трудовых успехов!

РЕЙД ПО ЭКОНОМИИ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

РЕЗУЛЬТАТЫ РАДУЮТ

участники рейда поработали от души.

С начала месяца по комбинату сэкономлено свыше 4 миллионов киловатт-часов электроэнергии. Лучших показателей добились работники горного управления, где председателем рейдовой комиссии главный инженер управления Иван Михайлович Костин. Только они сэкономили 1,744 тысячи киловатт-часов основ-

ного вида энергии. Более 200 тысяч киловатт-часов электроэнергии сэкономили трудящиеся сортопрокатного цеха, около 200 тысяч — коллектив электросети.

За прошедший период участники рейда внесли 350 предложений, направленных на экономию энергии. Из них 309 предложений рассмотрены, и 223 — приняты к внедрению.



Высокие образцы труда показывают электросварщики колесно-ремонтного цеха. На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите лучших работников цеха, ударников коммунистического труда, активных общественных Лидию и Василия Инякиных. Супруги Инякины вместе с другими электросварщиками цеха ко дню открытия съезда взяли на себя повышенные обязательства, которые с честью выполняют.

Э. ВЛАДИМИРОВ.

Больше металла, выше его качество!

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)

катным и трубным станам. Немало новых машин и оборудования подолгу не вводится в эксплуатацию, годами лежит на складах заводов.

Металлурги многое сделали для интенсификации существующих и внедрения новых технологических процессов, но и здесь использованы далеко не все возможности. Особенно важно развить глубокое обогащение железных руд, шире применять кислород и природный газ. К сожалению, план ввода в действие кислородных установок не выполняется. В прокатных, трубных и метизных цехах интенсификация производства сдерживается из-за недостаточной пропускной способности нагревательных печей, низкой производительности отделочных и уборочных средств, плохой постановки ремонтной службы, слабой оснащенности автоматикой.

В предстоящем пятилетии намечается усилить темпы развития черной металлургии, улучшить качество металлов, расширить сортамент проката, труб и метизов. В 1966 году на развитие черной металлургии выделены капиталовложения в сумме 1,7 миллиарда рублей. Это позволит ускорить ввод важных объектов. Однако и при запланированном росте производства баланс металла и труб на 1966 год складывается с некоторым напряжением. Это обязывает металлургов принять все меры к выполнению и перевыполнению плана первого года пятилетки, а потребителей металла и труб — к экономному расходованию этих материалов.

Одна из важнейших задач металлургов — резко улучшить качество металла, сократить потери его, экономно расходовать сырье, электроэнергию, вспомогательные материалы. Качество металла, особенно проката, еще оставляет желать много лучшего. Нужно энергичнее внедрять в производство термическую обработку проката, значительно расширить сортамент металлургической продукции, увеличить выпуск проката и труб с антикоррозийными покрытиями.

Не может не тревожить тот факт, что за последние десять лет потери металлошхты в мартеновском производстве не уменьшаются и составляют примерно

105—110 килограммов на тонну стали. Между тем сокращение этих потерь только на полпроцента равноценно увеличению выплавки стали примерно на 480 тысяч тонн в год. Из-за повышенного расхода стали на прокат по сравнению с расчетами к контрольным цифрам народное хозяйство за семь лет недополучило более шести миллионов тонн готового проката.

Решения сентябрьского Пленума ЦК КПСС, перестройка управления промышленностью по отраслевому принципу создают исключительно благоприятные условия для широкого распространения опыта лучших металлургических предприятий, быстрейшего внедрения передовых методов труда, новаторских достижений, изобретений и рационализаторских предложений. Задача Министерства черной металлургии СССР — организовать дело наиболее рациональным образом, добиться, чтобы каждый коллектив работал с наибольшей отдачей, использовал все резервы.

Велики задачи, стоящие перед учеными-металлургами, а также специалистами, работающими в металлургическом машиностроении. От их усилий зависит техническое перевооружение черной металлургии на базе современных достижений науки и техники. Они должны изыскивать новые возможности интенсификации металлургического производства, энергичнее внедрять такие прогрессивные новшества, как непрерывная разливка стали, вакуумный и электрошлаковый процессы, бесконечная прокатка и т. д.

Проблемы развития и совершенствования производства на металлургических заводах должны постоянно находиться в поле зрения местных партийных организаций. Их задача — выступать боевыми организаторами соревнования металлургов, воспитывать их в духе высокой ответственности за рост производства.

От успешного развития черной металлургии во многом зависят темпы строительства материально-технической базы коммунизма. Чем больше металла, чем выше его качество, тем могущественней и богаче наша социалистическая Родина!

(«Правда»).



Рационализаторы ТЭЦ старший мастер турбинного цеха Василий Васильевич Болбашев (слева) и слесарь по ремонту турбинного оборудования Сергей Иванович Дегтев внесли немало рационализаторских предложений по экономии воды, пара, электроэнергии, увеличению срока службы оборудования, облегчению условий труда рабочих.

На снимке: рационализаторы за изготовлением очередного изделия по их предложению.

Фото Н. Нестеренко.

В результате — экономия электроэнергии

КХП

Работа вентиляции углеподготовки коксохимического производства блокирована с работой всего участка молотковых дробилок. Поэтому в зимний период в период остановки участка холодный воздух, проникающий через выхлопной воздуховод, образует настыль на роторе вентилятора или совсем прихватывает ротор к кожуху, от чего сгорает мотор или разбивается ротор от дебаланса.

В целях экономии электроэнергии и уменьшения средств на ремонт работники коксохимического производства М. Т. Мельников и Н. В. Зюзин предложили

от паровой линии, идущей в отделение на парообеспиливание, сделать отводы в ротор вентиляторов. Пар препятствует попаданию

холодного воздуха в вентилятор. В результате внедрения предложения сэкономлено 87360 квт-часов электроэнергии в год.

ЦЕХ ЭЛЕКТРОСЕТИ

Рационализаторы цеха электросети Павел Андреевич Байдерин, Владислав Николаевич Аристов и Станислав Александрович Александров разработали и внедрили ценное предложение по экономии электроэнергии. Они предло-

жили для сушки обмоток силовых трансформаторов использовать метод токов нулевой последовательности, который дает экономию более 200 тысяч квт-часов электроэнергии и значительно ускоряет процесс сушки.

ЦЭС

Пульпа от газоочисток ЦЭС, а также от доменных печей и цеха изложниц поступает в пульпонасосную, откуда откачивается землесосом. Ввиду особенности работы системы, нагнетательные задвижки открывались не полностью и быстро изнашивались. Были перегружены электродвигатели и перерасход электроэнергии. Рационализатор электро-

станции Владимир Трещенко предложил реконструировать рабочее колесо земнасоса, уменьшив его в диаметре с 1000 миллиметров до 850 миллиметров.

За счет внедрения этого предложения уменьшился износ лопаток землесосов и снизился расход электроэнергии на 432 тысячи киловатт-часов в год.

ХОЗЯЙСКОЕ ОТНОШЕНИЕ К ОБЩЕСТВЕННОМУ ДОБРУ, РАЗУМНАЯ ЭКОНОМИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ — ЗАДАЧА КАЖДОГО ИЗ НАС.

Экономический рейд

«Нередко на заводах, фабриках и стройках готовое оборудование годами лежит на складах. Это наносит ущерб государству, ведет к большому производственным потерям...» — говорит в своих комментариях о почине Ильичевцев заместитель председателя Госплана СССР т. Бачурин.

Наша рейдовая бригада рабкоров решила посмотреть, какой же ущерб наносит залежавшееся оборудование на складе отдела технического оборудования комбината. Прямо скажем — огромный. Вот уже несколько лет ржавеет на складе оборудование для цеха холодной прокатки. Стоимость его — одиннадцать миллионов рублей. Когда оно пойдет в монтаж, никому не известно, но ясно уже сейчас, что оборудование стареет и физически, и морально. Не исключена возможность, что если не все, то немалая часть этого оборудования пойдет в конце концов, на переплавку в мартены.

В оправдание своих прогнозов можно сослаться на такой факт. На сегодняшний день на складе

ОТО лежит ненужного комбинату оборудования на 798 тысяч рублей, не считая ранее списанного в металлолом (списание производится ежегодно). В 1964 году списали его более чем на 61 тысячу рублей, а в нынешнем — на 37 тысяч рублей.

В свое время комбинатом были получены два электромостовых крана для стана «2500», но они, якобы, «опоздали» к монтажу и теперь лежат мертвым капиталом. Дело в том, что их никто не берет. Работники склада уже делали попытку списать их в металлолом. А ведь эти краны куплены за границей и стоят они 119730 рублей золотом!

Ждет своей очереди на переплавку новенькая формовочная машина стоимостью 6400 рублей. Она была завезена по заявке комбината в 1959 году (!) для литейных цехов. В настоящее время управление главного механика снова заказало для фасонно-вальсосталелитейного цеха такую же машину, только модели 255-М.

— Возьмите, ради бога, со

склада формовочную машину модели 255, — просят работники ОТО.

— Нам не нужна морально устаревшая, нам надо с буквой «М», — отвечают в управлении главного механика комбината.

Возможно, сегодня и правы механики. Оснащать цехи несовершенным оборудованием нецелесообразно, но возникает вопрос: почему случилось так, что доставленная, может быть с большими трудностями, машина, не нашла себе применения в течение 6 лет? Для чего тогда затрачены на нее средства?

Это далеко не единственный случай. Для комплектации цеха изложниц, в свое время были завезены 12 дробебетных аппаратов модели 392 и 393 стоимостью 14 тысяч рублей. Теперь они оказались ненужными. Остались не у дел два поворотных стола стоимостью 11850 рублей, два пескомета модели 293, пескоструйный стержневой полуавтомат и много другого оборудования, которое изготавливалось на

заводах страны, может быть по срочному заказу.

Спрашивается, для чего изготавливалось? Чтобы затем похоронить его на складах?

Восемь лет назад по проекту «Гипрококса» для углеобогательной фабрики была завезена молотковая дробилка. За нее заплатили 8740 государственных рублей. В то время говорили, что она позарез нужна, теперь говорят, что ее можно выбросить на свалку. Пытались эту дробилку кому-нибудь продать, но охотников купить пока не нашли.

Ржавеют на складе две валковые дробилки, предназначенные для четвертой аглофабрики. Пока их не изготовили, никому и в голову не пришло, что они непригодны к эксплуатации сегодня. 27 тысяч рублей государственных денег улетели на ветер.

Компетентные люди, возможно, найдут теоретическое объяснение этому «порядку», но рабочие люди говорят: это — головотяпство.

Как можно расценить такой факт? Для огнеупорного цеха за-



Газоэлектросварщик коксохимического производства Василий Александрович Дегтев, которого вы видите на снимке, принимает активное участие в рационализаторской работе. Только за 1965 год им подано семь рацпредложений, благодаря которым улучшены условия труда рабочих и получен значительный экономический эффект.

ПРОИЗВОДСТВА—В ДЕЙСТВИЕ!

НА ПЕРВОМ ПЛАНЕ—ОБЩЕСТВЕННОЕ

Монотонно гудят электроды. Из-за щитов вырываются яркие пучки света от электросварки. Возле деталей копошатся ремонтники. Идет ремонт второй правительственной машины во втором листопрокатном цехе. То тут, то там среди ремонтников появляется высокий худощавый человек в промасленной спецовке. Он без суеты дает слесарям дельные указания, внимательно следит за ремонтными работами; чувствуется, что человек этот хорошо знает свое дело.

Мастера-механика травильного отделения Сергея Васильевича Кушманова в цехе знают как опытного работника, хорошего рационализатора и отзывчивого товарища.

В детстве Сергей страстно любил авиацию. Он не только мечтал стать летчиком, но и настойчиво добивался осуществления своей мечты. Научился летать на самолетах в аэроклубе... Но началась война, перечеркнув все планы и мечты Сергея.

Весной 1942 года он, командир артиллерийской установки «Катюша», уже оборонял подступы столицы. Затем ранения, контузия, госпиталь и опять фронт...

В январе 1946 года он снова в родной Магнитке. Работал мастером, а потом заместителем директора ФЗО № 20. В предпусковой

период первого листопрокатного цеха Сергей Васильевич приходит на производство. Сначала бригадиром, затем мастером-механиком. По вечерам — за парту в индустриальном техникуме.

Первое его рационализаторское предложение было его дипломной работой. А получилось это так. Почти еженедельно приходилось менять втулки на первом агрегате резки. Дело в том, что бронзовые втулки из-за плохой смазки часто выходили из строя. Вот у него и появилась мысль сделать переход с подшипников скольжения на подшипники качения.

Начались расчеты, чертежи. Большую помощь начинающему рационализатору оказывали помощник начальника цеха по механическому оборудованию Яков Алексеевич Щукин и руководитель группы отдела главного механика комбината Федор Абрамович Рогинский.

Дипломная работа была завершена успешно. Изготовлены опытные узлы. Подшипники прошли испытание. Агрегат работал безотказно. Мысль рационализатора помогла решить одну проблему. Это окрылило молодого механика. Появились новые творческие замыслы...

В 1960 году Кушманов идет работать во второй листопрокатный цех мастером-механиком травильного отделения. С первых же дней своей работы Сергей Васильевич задумался над решением важного вопроса — улучшение качества листа. Травильные линии не обеспечивали нормальную работу трехклеточного стана. Увеличить скорость движения подосы травильной линии было нельзя, так как полоса тогда не протравлялась бы. Нужно было что-то придумать другое. А что, если установить второй окалиноломатель? Это по расчетам рационализатора должно было улучшить удаление окалины с подосы. Началась творческая работа. Из слывов своими силами сделали станину, вырыли котлован.

Ходом работы руководил сам рационализатор. Хорошо трудились слесари Юрий Кожухин, Илья Шутов и другие. По эскизам начальника отделения Алексея Галыгина и мастера Сергея Кушманова конструктор Светлана Манаенко делала рабочие чертежи.

Установить окалиноломатель, сделанный в основном своими силами, было не простым делом. Пришлось много поработать рационализатору. Частенько уходил он с работы, когда город уже зажигал огни. Да и дома еще засиживался за набросками, расчетами. Шло время. Постепенно получали детали, заканчивали станину. Настал день испытания. После чего выяснилось, что результаты малоутешительные. Окалина на полосе почти не уменьшилась. Опять рационализатор Кушманов обратился за советом к начальнику отделения Галыгину. Строили совместно предположения, вели расчеты. Подолгу засиживались за технической литературой...

Настойчивость поиска победила. Сейчас окалиноломатель действует. И качество листа от этого повысилось.

Много и других предложений цехового умельца нашло свое применение в производстве.

Кроме рационализаторской работы, коммунист Кушманов много работает в области научной организации труда. Он руководитель одной из творческих групп. Сейчас его группа ведет изучение темы: «Влияние шума, загазованности, света на рабочего». В задачи группы входит — организация труда с целью максимального увеличения производительности при минимальных затратах. Коллектив ведет сейчас изучение всех окружающих факторов, отрицательно влияющих на рабочего...

Сергей Васильевич всегда занят общественными поручениями и выполняет их с увлечением.

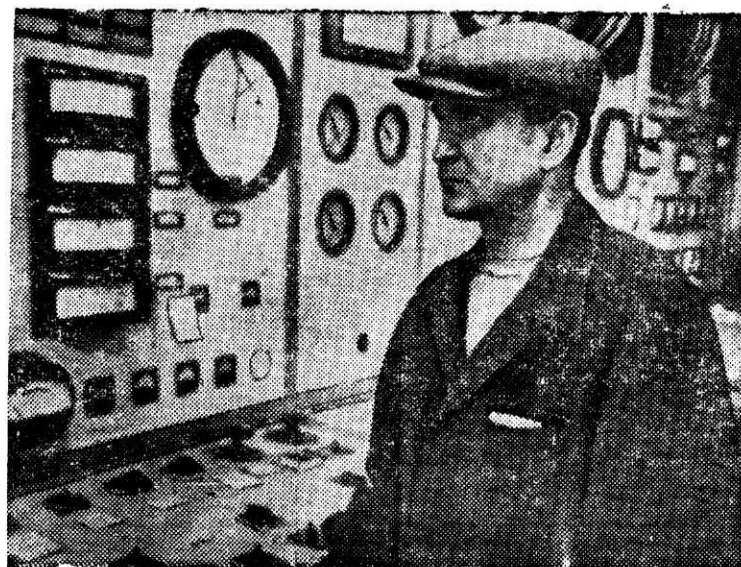
И. ДАВЫДОВ,
ст. контролер ОТК.

Станочница Людмила Артамонова — молодой специалист. Она хорошо освоила свою специальность и работает с комсомольским энтузиазмом. Сейчас Людмила посещает подготовительные курсы горнометаллургического института. Стать инженером — ее мечта.

На снимке: Людмила Артамонова за работой.

Фото А. Гайнутдинова.

МЕТАЛЛ И ЛЮДИ



Машинист котла ТЭЦ В. Чопоров, которого вы видите на снимке, — ударник коммунистического труда. Это высокое звание он оправдывает с честью. Работая на двух котлах, В. Чопоров добивается высоких производственных показателей; вверенные ему агрегаты всегда находятся в отличном состоянии.

Только в этом году В. Чопоров 8 раз был удостоен высокого звания «Лучший по профессии».

Фото Н. Нестеренко.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ МИНУС ПАССИВНОСТЬ

Рационализаторы центральной электростанции направляют свои усилия на совершенствование технологий производства и энергетического оборудования станции. За 11 месяцев текущего года внедрено 78 рационализаторских предложений. Годовая экономия от их внедрения составляет 55 тысяч рублей.

Наилучших результатов по экономической эффективности от внедренных предложений добился коллектив машинного цеха, где начальником П. И. Кириенко, а по количеству внедренных предложений впереди работники электрического цеха, возглавляемые начальником В. С. Гореликом.

Коллектив станции взял обязательство: до конца года внедрить 110 рацпредложений и дать экономию 70 тысяч рублей.

Следует отметить, что не все коллективы центральной электростанции активно участвуют в рационализаторской работе. Плохо обстоят дела с рационализацией в цехе тепловой автоматики и измерений (нач. М. И. Кордун) и механическом цехе (нач. Л. М. Фукс).

Немало говорилось о том, что некоторые рацпредложения подолгу «маринуются» на заключении у главных специалистов и все же нет заметного сдвига в положительную сторону. Так, например, ценные предложения, от внедрения которых производство получит 100 тысяч рублей, с июня лежат у т. Бойченко. А ведь это наносит большой ущерб предприятию.

П. ХУДЯНОВ,
председатель ВОИР ЦЭС.

ИЛИ СВАЛКА?

везли 25-тонные электролафеты. Но потом оказалось, что надо 30-тонные. Раз надо, то надо — заказали 30-тонные, а первые остались, как непригодные. Их включили в список оборудования, которое подлежит разбраковке, другими словами, списанию в металлолом. А это значит еще 8760 рублей пойдут на свалку.

Такая же участь постигла и механизмы чистки дверей на коксовых батареях стоимостью 2716 рублей.

Можно было бы продолжить список жажно похороненного оборудования, но мы надеемся, что и так ясно, какой огромный ущерб государству приносит негодная практика, бытующая в системе снабжения оборудованием цехов комбината.

Во многом повинны в этом проектные организации, которые проектируют нестандартное оборудование. Так было со строительством цеха изложниц. Проектом предусмотрена сотня нестандартных редукторов. Это значит, что каждый редуктор является как бы

единственным в своем роде. Это сложная и трудоемкая работа, поэтому что каждую деталь надо изготавливать специально только для определенного механизма. Так получилось и с редукторами для цеха изложниц, хотя здесь, как выяснилось впоследствии, совсем не было нужды изготавливать нестандартные редукторы. В последний момент монтажа их заменили на стандартные.

А вот еще пример. Гипромез выдал проект на трамвайную подстанцию № 30 почти на полтора года позднее. Намеченного срока, вследствие чего отдел технического оборудования не имел возможности заказать нужное оборудование.

Неувязка получилась с выдачей проектов по переводу цехов на природный газ. Чтобы не сорвать сроки окончания работ по газификации, отдел технического оборудования вынужден заказывать изготовление оборудования без проекта в цехах комбината. А это значит, что запроектированное оборудование не найдет себе при-

менения, хотя оно и было необходимо в свое время.

Есть порядок, по которому осуществляется заказ оборудования. Для этого проектирующим организациям следует выдавать проекты точно в назначенный срок. Любое отклонение от установленного срока ведет за собой неоправданный расход государственных средств.

И еще одна практика, которая существует на незаконных правах и наносит немалый вред, — заказ оборудования главными службами без наличия проектов. Главный механик может заказывать изготовление оборудования по своему усмотрению, главный энергетик — по своему.

В начале года администрация коксохимического производства самостоятельно решила взять у Пензенского арматурного завода стальные задвижки. Пока их отгружали да везли, коксохимики изменили свое решение и отказались от этого оборудования. Никому не нужные задвижки осели на складе. И тут дело не только

в причиненном ущербе, но и в том, что это ясно показывает к чему приводит «самостоятельность» некоторых ответственных руководителей.

Сентябрьский Пленум ЦК КПСС принял постановление об улучшении управления промышленностью, совершенствовании планирования и усилении экономического стимулирования промышленного производства. Это постановление обязывает каждого коммуниста, каждого работника промышленности вести решительную борьбу за бережливость и экономию денежных средств, материальных и трудовых ресурсов. Работникам отдела технического оборудования, проектирующим организациям есть над чем задуматься.

Г. СИГАЛОВ, внештатный инспектор народного контроля.

А. БУРЕ, электросварщик третьего мартеновского цеха.

И. НАДЕИН, сотрудник газет «Магнитогорский металл».

Валки служат дольше

В листопрокатном цехе № 3 внедрено предложение по восстановлению опорных валков мощных прокатных 5- и 2-клеточных станов.

До внедрения этого предложения многотонные валки, изготавливаемые из высоколегированных сталей, отбраковывались из-за износа большой конусной шейки.

Проблему решила комплексная бригада рационализаторов в составе Александра Рыжова, Леонида Радюкевича, Петра Морозова и Петра Куприянова, которая разработала и осуществила способ восстановления валков за счет укорачивания бочки вала и смещения конуса.

Экономический эффект составил свыше 27 тысяч рублей.

И. МЕЛЕШКО, руководитель группы информации Совета ВОИР комбината.

ПО ДОРОГАМ БОЕВОЙ СЛАВЫ

Работники центральной городской библиотеки очень часто устраивают интересные вечера. Литературные диспуты. Металлурги, работники различных учреждений Магнитогорска, живущие в новом районе города, с огромным желанием приходят на такие вечера.

Яркой, запоминающейся была встреча с бывшим участником Великой Отечественной войны, членом общества «Знание» В. Русиным, который прочитал лекцию «Там, где сражались герои». Свой рассказ о легендарных защитниках Брестской крепости лектор иллюстрировал документами и фотографиями из аль-

бома, который он получил в подарок, когда ездил на экскурсию по героическим местам над Бугом.

В этом альбоме собран богатый документальный материал, множество снимков, запечатлевших боевые сражения, фотографии храбрых и смелых бойцов мужественно защищавших подступы к крепости от фашистских захватчиков.

Живо и интересно рассказал В. Русин слушателям о незабываемых подвигах советских солдат, об их интересных судьбах.

Н. ПУТАЛОВ.



ЛЫЖНИЦА

Физкультура и спорт

Впереди — финал

Во вторник на стадионе «Металлург» разгорелись ледяные баталии между сильнейшими хоккейными командами комбината за выход в финал розыгрыша Кубка заводского комитета комсомола.

Право на участие в полуфинальных играх получили спортсмены газового, второго маргеновского, третьего листопркатного цехов и спортивного клуба глухонемых.

Газовщики в напряженной борьбе с минимальным перевесом в одну шайбу одержали победу над хоккеистами второго маргеновского цеха, счет 4:3.

Поистине жаркой была встреча прошлогоднего чемпиона — команды спортивного клуба глухонемых — и хоккеистов третьего листопркатного. Эти коллективы старые соперники. Ни один год прокатчики выходили в финал и...

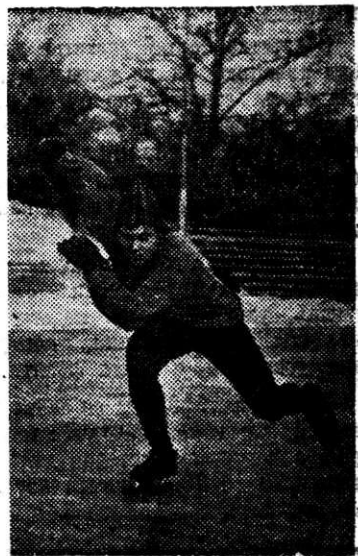
терпели поражение.

На этот раз прокатчики жаж-

дали победы как никогда. Именно это определяло стиль их игры. С первых же минут встречи они обрушили на ворота соперников шквал острейших и дружных атак. Высокая скорость, обилие силовых приемов говорили о необычном накале этого спортивного поединка. Соперники прокатчиков играли высокотехнично, показывали хороший хоккей, но им не хватало единых действий, сыгранности.

На три пропущенные их голкипером шайбы прокатчики провели в ворота соперников семь.

Итак, право бороться за кубок заводского комитета комсомола получили команды газового и третьего листопркатного цехов.



НА ЛЕДЯНОЙ ДОРОЖКЕ
Фото Н. Нестеренко.

ДРУЖНО — ПРОТИВ „ЗЕЛЕННОГО ЗМИЯ“

До сих пор еще в нашей жизни существуют люди, равнодушные к выпивке, хоть и известно им, что пьянство является в огромной мере источником преступлений, распада семей, несчастных случаев, нарушения трудовой дисциплины, грубости, хамства. Кроме того, люди, регулярно употребляющие спиртные напитки, разрушают свое здоровье, укорачивают себе жизнь.

Много зла приносит «зеленый змий», поэтому-то работа с людьми, пристрастными к алкоголю, должна вестись самая серьезная и напряженная. И она ведется. Однако есть еще, видимо, в этой области какие-то недочеты, пробелы, так как нередко на улице, в трамвае, в местах культурного отдыха можно встретить пьяного мужчину или (к великому стыду молодежи) юношу, которые пристают к прохожим, пассажирам, без всякого повода завязывают драки.

Для того, чтобы узнать подробнее, глубже причины, толкающие людей на выпивку, выявить недостатки в борьбе с пьяницами, общественность нашего города провела среди металлургов анкетный опрос. Каждый автор анкеты должен был ответить на поставленные в ней вопросы: сколько лет, кем работает, образование, семейное положение, с какого возраста и как часто употребляет спиртные напитки, причины, побуждающие к употреблению алкоголя и меры борьбы с ним.

Сотни рабочих и служащих от-

несли к этому делу серьезно, с живым интересом.

Увеличить количество культурно-массовых учреждений, в ближайшее время построить театр оперы и балета, музыкальной филармонию, стадион, улучшить обслуживание трудящихся города работниками искусства; как можно больше уделять внимания работе с молодежью, вовлекать ее в спортивные секции, в художественную самодеятельность, давать общественные нагрузки; организовывать досуг трудящихся по месту жительства; общественным организациям цехов активнее привлекать рабочих к учебе в школах, организовывать в цехах всевозможные кружки. Нужно, чтобы у людей совершенно не оставалось времени для безделья, для скуки, — об этом говорили анкетные строчки.

Большинство авторов анкет дружно заявляют: строже наказывать виновных, если преступление совершено пьяным человеком. Регулярно, на конкретных фактах говорить о тяжелых последствиях пьянки, проводить лекции, беседы на эту тему. По-прежнему строить кафе, где бы люди могли посидеть, поспорить, потанцевать. Усилить строгий контроль за пьяницами: каждого неравнодушного к спиртным напиткам прикрепить к рабочему или инженеру, комсомольцу или коммунисту, которые бы занимались перевоспитанием таких людей, смогли бы увлечь их чем-то интересным, занимательным. Ве-

рится, что для пьянки у таких людей не останется времени.

Некоторые авторы предлагают вообще запретить продажу спиртного, иные стоят за продажу в магазинах только вина, есть и такие люди, которым подавай достаток во всех сортах вина и водки. Да, вот уж правда — кому что.

А вот что предлагает один двадцатилетний рабочий: «ввести сухой закон. Крепкие спиртные напитки отпускать по карточкам».

Пишет тридцативосьмилетняя женщина: «Считаю, что борьба с пьянством ведется крайне слабо. Ни в коем случае не проходить мимо пьяного нигде: будь то на улице, на работе или дома... Принимать к ним (пьяницам) самые строгие меры».

По-разному относятся трудящиеся к важному вопросу: выявить недостатки в борьбе с пьянством. Но подавляющее большинство их говорит о том, что в нашем городе будет введен порядок только тогда, когда будет больше проводиться культурно-массовых мероприятий. Коллективные поездки за город, культпоходы в кино, на концерт, цеховые вечера, посещение всей бригадой театра, активное участие в художественной самодеятельности... С максимальной пользой для себя и для общества проводить свободное время!

Верится, что если всем дружно взяться за это, в нашем городе будет порядок!

Т. ДМИТРИЕНКО.

Дворец зовет

С утра до позднего вечера гостеприимно открыты двери правобережного Дворца культуры металлургов. Его работники каждый раз стараются увлечь посетителей чем-то интересным и занимательным.

Привлекают ставшие традицией лекционные «среды». Несколько дней тому назад проходила беседа за круглым столом, где слушатели могли задавать лектору-международнику т. Вишнякову самые разнообразные вопросы, касающиеся международных проблем.

Рабочие, окончив трудовую смену, идут во Дворец культуры послушать концерт художественной самодеятельности, посмотреть спектакли народного театра или спешат на очередную репетицию танцевального, драматического, хорового, музыкального коллективов.

Регулярно действуют всевозможные школы: коммунистического воспитания, коммунистического быта, атеистической пропаганды, литературная, музыкальная. Занятия в них нередко проходят по месту жительства трудящихся города. Кстати, недавно такое очередное мероприятие по музыке прошло в 13-м квартале для жителей этого района и старшеклассников школы № 60. С симфоническим оркестром, характером его звучания, ведущими инструментами оркестра ознакомил слушателей преподаватель музыкального училища А. Зарецкий.

К. ПУНЬКАЕВ.

Находки 1965-го

ХРАНИЛОСЬ ПОД ЗЕМЛЕЙ

ДРЕВНИЮ зажигательную бомбу — глиняный сосуд, форму которого археологи определили как сферокопическую, — нашел в городе Оше школьник Иркин Гильфанов. В этом же городе год назад раскопали мастерскую, изготовлявшую такие сосуды-бомбы. Подобные находки в Киргизии сделаны впервые.

Бомбы эти в полете и при падении разрывались, горящую нефть. На некоторых из ранее найденных бомб есть арабская надпись: «Фатх-фатх» — «Победа-победа». Конус в нижней части сосуда позволял легко вставлять его в отверстие катапульты, которая бросала бомбы за городские стены. Известно, что в армии Тимура были подразделения, назы-

вавшиеся «кафт акдоз» — «металлы нефти».

ПОЧТИ в каждом старинном русском городе сохранился свой кремль. А вот в Торжке не было и следов кремля.

И вдруг на набережной города во время строительных работ ковш экскаватора наткнулся на что-то твердое. Рабочие раскопали деревянный сруб, а потом и срез бревенчатого моста. Оказалось, именно здесь, на берегу реки Тверцы, стоял в XII веке кремль, окруженный деревянной стеной. Его нашли на старинном плане Торжка. На том месте, где трудился экскаватор, стояла Спасская, или Водяная, башня, через которую горожане могли выйти к реке Тверце. Там же найдены осколки

глиняной посуды XIII века, человеческие скелеты, деревянная бирка, на которую записались имена должников. Археологические находки позволяют более точно определить возраст города.

КИММЕРИЙСКИЙ мрак» расценивается. Степные курганы под Одессой скрывают погребения неведомого народа — киммерийцев, существовавшего настолько давно, что даже древние греки 2500 лет назад называли все таинственное «киммерийским мраком». Недавно обнаруженные под Одессой погребения относятся примерно к XX веку до нашей эры.

СПИЧЕЧНЫЕ КОРОБКИ — 125 штук — нашел в земле маленький сын учителя Гашлин-

ской средней школы под Оренбургом С. Евдокимова. На этикетках коробок можно разобрать надпись «Восточно-Сибирское объединение», рисунок восходящего солнца и вероятное название фабрики — «Солнце». Спички, очевидно, спрятали во время гражданской войны, когда они представляли большую меновую ценность. Пролетав в земле почти полвека, они и сейчас годны к употреблению. («Неделя»).

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ПЯТНИЦА, 24 декабря

19.00 — новости, 19.10 — киножурнал, 19.20 — передача «Коммунисты Магнитогорска», 19.30 — кинофильм «В горах мое сердце», 19.50 — передача «Его трудовая биография», 20.05 — художественный кинофильм «Непрощенная любовь».

СУББОТА, 25 декабря

19.00 — новости, 19.10 — концерт детской музыкальной школы № 11, 19.50 — киножурнал, 20.00 — комментарии по международным вопросам, 20.20 — киножурнал, 20.30 — телефильм, 20.40 — «Зеленый огонек», 21.50 — В мире танца.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив цеха подготовки составов ММК глубоко скорбит по поводу смерти бывшего диспетчера цеха ВИЗЕНБЕРГА Феликса Александровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Пишите
Приходите
Звоните

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-36-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.