

СЛАВА МЕТАЛЛУРГАМ, РАБОТАЮЩИМ В СЧЕТ 1966 ГОДА!

ИНИЦИАТИВА У ИНИЦИАТОРОВ

Высок предновогодний трудовой ритм у сталеплавильщиков второго мартеновского цеха. С начала месяца они записали на свой сверхплановый счет свыше 6.000 тонн дополнительной стали.

Половину всего сверхпланового металла цеха выдали инициаторы соревнования за максимальное использование агрегатов — бригады сталеваров 13-го мартена. 28 декабря они выдали последние тонны стали в счет годового задания. Мастера скоростного сталеварения Юрий Карташов, Иван Сорокин, Михаил Манжула и Иван Березовой, успешно применяя методы передовой технологии, по-хозяйски ухаживая за агрегатом, с каждым днем добиваются все новых успехов.

До конца месяца в счет будущего года бригады передового в цехе агрегата выдадут еще не одну тысячу тонн сверхплановой стали.

В ЦЕХЕ СТАЛО ЧИЩЕ

До конца смены осталось несколько минут. Сталевар 14-й печи Василий Прокопьев сквозь темно-синие очки смотрит в дышащую жаром печь. Подручные сталевара Анатолий Зверев и Федор Прокопьев наводят чистоту на рабочей площадке. Десять минут и на площадке чистота: на смену метелке пришли вода и сжатый воздух.

В наступающем году для облегчения труда подручных сталевара будет действовать специальная машина по подсыпке порогов.

Много трудовых побед выпало на долю коллектива третьего мартеновского цеха в добром 1965 году и можно с уверенностью сказать: их будет и в новом году не меньше.

А. БУРЕ.

МАШИНИСТА ГАЗОДУВКОВ ВТОРОГО ЦЕХА УЛАВЛИВАНИЯ АНДРЕЯ ФОМИЧА РАЗИНА ТОВАРИЩИ ПО РАБОТЕ ЗНАЮТ НЕ ТОЛЬКО КАК ХОРОШЕГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО РАБОТНИКА, НО И КАК АКТИВНОГО ОБЩЕСТВЕННИКА.

Являясь членом профкома коксохимического производства, он ведет большую работу как страхделегат. Фото Н. Нестеренко.

В СЧЕТ ПЯТИЛЕТКИ

Огненной рекой идет сверхплановый чугун коллектива доменного цеха. С начала месяца бригады агрегатов выплавляли свыше пяти тысяч тонн сверхпланового чугуна.

С энтузиазмом трудятся доменщики. 26 декабря последние тонны в счет заключительного года семилетки выдал коллектив пятой домны. С начала месяца на сверх-

плановом счету доменщиков около двух тысяч тонн дополнительного металла.

Опережая время, трудятся бригады и других агрегатов. В счет будущего года 27 декабря начали плавить чугун коллективы первой, второй, третьей, седьмой и восьмой доменных печей. За два дня Родина получит тысячи тонн дополнительного металла.

ЦЕХ ШАГАЕТ ВПЕРЕД

НА ПЯТЬ ДНЕЙ РАНЬШЕ СРОКА КОЛЛЕКТИВ ЦЕХА ИЗЛОЖНИЦ СПРАВИЛСЯ С ГОДОВЫМ ЗАДАНИЕМ. РАНЬШЕ ДРУГИХ ПОДВЕЛА ЧЕРТУ ПОД ПЛАНом УХОДЯЩЕГО ГОДА ВТОРАЯ БРИГАДА, ГДЕ НАЧАЛЬНИКОМ СМЕНЫ В. КУДРЯВЦЕВ. В ТЕЧЕНИЕ НЫНЕШНЕГО ГОДА ЭТОТ ДРУЖНЫЙ КОЛЛЕКТИВ НЕОДНОКРАТНО БЫЛ ПОВЕДИТЕЛЕМ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ.

БОЕВОЙ ТОН В РАБОТЕ ЗАДАВАЛИ ПЕРЕДОВИКИ ПРОИЗВОДСТВА ФОРМОВЩИКИ: В. САВ-

ЧЕНКОВ, В. АНДРИЯНОВ, Е. КОЛОБОВ И ДРУГИЕ; СЛЕСАРИ Р. МИНГАЗОВ, М. ЩЕКАЕВ, МАШИНИСТЫ КРАНОВ Ю. ФЕДОРОВ, И. КИСЕЛЕВ.

НЕМАЛЫЙ ВКЛАД В ОБЩЕЕ ДЕЛО ВНЕСЛИ РАЗЛИВЩИКИ, ОБРУВЩИКИ, ЭЛЕКТРИКИ. ПО СРАВНЕНИЮ С ПРОШЛЫМ ГОДОМ РОСТ ПРОИЗВОДСТВА В ЦЕХЕ УВЕЛИЧИЛСЯ БОЛЕЕ ЧЕМ НА 50 ПРОЦЕНТОВ. ЭТО СТАЛО ВОЗМОЖНЫМ БЛАГОДАРЯ УСИЛИЯМ ВСЕГО КОЛЛЕКТИВА ЦЕХА ИЗЛОЖНИЦ.



Хороших показателей в работе добивается бригада второго отделения разделения слитков цеха подготовки составов.

На вахте в честь XXIII съезда партии бригада выполняет нормы до 118 процентов, выдавая слитки при повышенной температуре.

На снимке: машинист крана Анатолий Мельник (слева), бригадир Юрий Крылов и машинист крана Павел Седенко.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 154 (4123)

СРЕДА, 29 декабря 1965 года

Цена 1 коп.

Новый год в первом мартеновском

Больших трудовых успехов на предсезонной вахте добиваются сталеплавильщики 35-го и 32-го агрегатов первого мартеновского цеха. На че-

тыре дня раньше срока они завершили выполнение годового задания. Сталевары Геннадий Кубкин, Владимир Захарзин, Николай Ушаков и

Владимир Зуев, обслуживающие 35-ю мартеновскую печь, с начала месяца внесли в предсезонную копилку трудовых подарков 2.577 тонн сверхплановой стали. С каждым днем бригады этого агрегата, недавно установившие всесоюзный рекорд по выплавке стали на сверхмощном мартене, закрепляют свой успех. Не отстают от них и сталеплавильные бригады 32-го агрегата. На их сверхплановом счету 2.208 тонн дополнительного металла.

Рапортуют коксохимики

На пять дней раньше срока закончили выполнение производственного плана по выгону металлургического кокса трудящиеся коксохимического производства.

Хороших успехов добился коллектив первого коксового цеха, где начальником Павел Сергеевич Буханец. Трудящиеся этого коллектива на протяжении всего года благодаря умелой организации труда, бережной эксплуатации агрегатов работали ритмично.

Лучших успехов на предсезонной вахте добился коллектив бригады, руководимой мастером Дмитрием Алексеевичем Мельниковым. На нее держат равнение в цехе.

В новом году работать только по-ударному — девиз дружного коллектива коксохимиков.

И. САБОДАШ.



Победа горняков

Хороший трудовой подарок приготовил наступающему новому году коллектив коммунистического труда рудника горы Магнитной. Он досрочно, 27 декабря, закончил выполнение производственного плана последнего года семилетки. За это время горняками дополнительно отгружены тысячи тонн ценного сырья для доменного цеха.

В авангарде вставших на предсезонную вахту коллективов управления идут экскаваторщики смены горного инженера Прокопия Федоровича Прошина. С начала года ими добыто и отгружено около 90.000 тонн богатой железной руды сверх плана.

Больших успехов в этом году достигли мастера скоростных экскаваций молодой коммунист Владимир Стежников, ветеран труда старейший рабочий рудника бригадир экскаватора № 54 Петр Павлович Красильников. Только они за прошедший период отгрузили дополнительно около 50.000 тонн железной руды.

Успешно сочетает учебу и производство машинист экскаватора Михаил Петрович Варинков и другие.

К новым успехам в новом году — под таким девизом трудятся горняки.

Главная задача профсоюзов

В Москве 23 декабря открылся VIII Пленум ВЦСПС. На повестке дня — задачи профсоюзов по усилению воспитательной работы среди трудящихся и укреплению социалистической дисциплины труда. Пленум рассмотрит также итоги поездки советской профсоюзной делегации в Демократическую Республику Вьетнам.

С докладом по первому вопросу выступила секретарь ВЦСПС Т. Н. Николаева. Она подчеркнула, что в основу деятельности профсоюзов должно быть положено воспитание у каждого советского человека уважения к общественно-полезному труду. Участвуя в управлении государством и производством, трудящиеся кровно заинтересованы в твердом социалистическом порядке.

На промышленных предприятиях, в сельском хозяйстве страны сложилось много дружных производственных коллективов. Однако даже в таких коллективах есть нарушители государственной и трудовой дисциплины. Особенно много их в Карельской и Коми АССР, Архангельской, Вологодской и Магаданской областях, в республиках Закавказья, в Молдавии.

Профсоюзные организации должны так поставить дело, чтобы прогульщик, лодырь не рассчитывал, что его повсюду будут встречать с распростертыми объятиями. Более решительнее следует вести борьбу с пьянством.

Особая роль в воспитании рабочих и служащих принадлежит инженерно-техническим работникам и мастерам. К сожалению, многие мастера этим делом не занимаются. Прогулы, опоздания, нарушения правил технологии следует выносить на всеобщее обсуждение. В этой связи необходимо повысить роль и значение товарищеских судов. Дела о нарушении трудовой дисциплины товарищеские суды рассматривают редко.

Совершенствуя и укрепляя дисциплину труда, профсоюзы в первую очередь должны позаботиться о молодежи.

Оратор обратила внимание на необходимость повысить роль и значение отделов кадров промышленных предприятий и учреждений. В настоящее время эти отделы выполняют роль обыкновенной службы по найму и увольнению. Между тем, именно отделы кадров призваны глубоко изучать людей, систематически работать с ними.

В нашей стране установлен семичасовой, а для некоторых отраслей — шестичасовой рабочий день. Обязанность профсоюзов — контролировать, как выполняется это на практике. Но некоторые профсоюзные работники не делают этого, мирятся с нарушениями законов о труде.

Большое внимание в докладе уделено вопросам улучшения торгового и бытового обслуживания населения, строительства детских учреждений. Тов. Николаева критиковала хозяйственных и профсоюзных руководителей Туркмении, Грузии, Эстонии, а также Марийской и Мордовской АССР за медленное строительство детских садов и яслей.

Профсоюзы являются владельцами 19 тысяч рабочих клубов, домов и дворцов культуры, 180 тысяч красных уголков, 30 тысяч массовых библиотек. Необходимо активизировать их деятельность, сделать их работу более содержательной и разнообразной. Культурные учреждения профсоюзов увлекаются проведением заседаний и совещаний, забывая иногда об организации обычного отдыха.

По докладу начались прения. В работе Пленума принимают участие секретарь ЦК КПСС И. В. Капитонов и заместитель председателя Совета Министров СССР М. Т. Ефремов.



СЕМЬЯ И ШКОЛА — КРЕПКИЙ СОЮЗ

В просторном лекционном зале центральной заводской лаборатории, собралось на днях более полтора десятка коммунистов заводоуправления вместе с учителями подшефной школы, чтобы обсудить важный вопрос о роли родителей в воспитании детей.

В наше время воспитание подрастающего поколения имеет огромное значение. Поставленные Программой партии задачи о всеобщем среднем образовании в городе и восьмилетнем образовании на селе должны осуществляться в скором времени. Дети наши должны расти крепкими и здоровыми, жизнерадостными и сильными, смелыми и принципиальными, требовательными и гордыми, высококачественными людьми.

Благотворное влияние на воспитание всех этих качеств в подрастающем поколении оказывает семья и школа. Более чем в 50 школах обучаются дети работников заводоуправления. Из обследованных 29 школ выяснилось, что у родителей, тесно связанных со школой, дети учатся хорошо, принимают активное участие в общественной жизни школы, пионерских делах, помогают отстающим в учебе товарищам, участвуют в различных кружках, то есть живут полной интересной жизнью.

В тех же семьях, где родители постоянно ссорятся, где имеют место пьянство, расхлябанность, где детям совершенно не уделяется никакого внимания, ученики, как правило, небрежны, грубы, отстают по нескольким предметам, порой совсем не посещают уроков.

Дети не рождаются хулиганами и лентяями. Их характеры, взгляды, отношения зависят от окружающей среды, в которой они воспитываются. Значит легче воспитывать хорошие качества в маленьком человеке, чем перевоспитывать взрослого. Поэтому партийные, профсоюзные, комсомольские организации цехов и учреждений, в которых работают родители, должны быть тесно связаны со школой, вслестки помогать ей материально и духовно. Ведь вполне возможно, что плохая успеваемость в школах, особенно у старшеклассников, зависит от неправильного распорядка школьного дня. Учащиеся этих классов, занимаясь во вторую смену, должны работать по 10—12 часов — это большая нагрузка по сравнению с нашим трудовым днем. Может в этом тоже есть доля секрета неуспеваемости?

Совершенно необходимо поставить дело так, чтобы родители не только хорошо воспитывали своих детей, но и постоянно вмешивались в жизнь детей другой семьи, нуждающейся в этом.

— Задача нашей партийной организации, — сказал в своем выступлении заместитель секретаря партбюро т. Борисюк, — довести

неуспевающих учеников до уровня средних, а средних до уровня лучших.

— Мы дали жизнь детям — мы и должны отвечать за их воспитание, несмотря на загруженность и усталость. Мы должны подготовить наших детей к будущей трудовой жизни, — сказала сотрудникница заводоуправления т. Войнова.

Тов. Фролова, работница отдела техники безопасности, поделилась опытом воспитания своих детей. Двенадцать лет растит она двух своих дочерей без мужа. Это трудно и, однако, результат хороший. Одна дочь уже заканчивает институт, другая — одиннадцатый класс.

О повышении роли и авторитета учителя говорил в своем выступлении т. Волков:

— К каждому ребенку нужен особый подход, так как характеры у детей очень разные. А кто же другой лучше родителей знает своего ребенка? Кто может лучше помочь в этом учителю?

Интересным было выступление учителя истории подшефной 21-й школы Ивана Николаевича Кимайкина, рассказавшего о разном отношении родителей и шефов к воспитанию детей, отсюда и о разном поведении учеников.

— Нередко, обращаясь к ше-

фам за помощью, мы получаем отказ.

Недавно был такой случай. Наступила зима и ребята решили устроить в школьном дворе свой каток. Но где достать досок для его оборудования? И решили обратиться к шефам — аппарату заводоуправления. Пришли мы к начальнику отдела снабжения комбината т. Тринько. Вот почти дословный разговор с ним:

— Мы решили сделать каток в школьном дворе.

— Это очень хорошее дело, — говорит т. Тринько.

— Но у нас нет досок, вы бы не помогли нам достать их?

— Видите ли в чем дело, у меня сегодня неприемный день, приходите как-нибудь в следующий раз, — ответил начальник снабжения.

Потом он куда-то уехал. Дело затянулось: катка до сих пор нет.

Вот на такие, казалось бы, незначительные вопросы нужно обращать серьезное внимание. Нужно всегда помогать школе, если это требуется. И, вообще, нужно установить тесный контакт и сотрудничество между родителями, шефами с производства и педагогическим коллективом. Только при таком союзе мы добьемся желаемых результатов в воспитании наших детей. Т. ДМИТРИЕНКО.

Среди большого коллектива трудящихся основного механического цеха много ветеранов труда. Свой богатый опыт они передают молодежи, обучают ее на рабочих местах всем тонкостям производства.

На нашем снимке вы видите старейших рабочих цеха (слева направо) шлифовщика В. И. Запрудова, мастера Г. И. Булакова, зуборезчика И. В. Ландехова, мастера М. И. Чечулина и старшего мастера В. И. Ганозина.

Фото Н. Нестеренко.

Трибуна партгрупорга РАБОТА ПАРТИЙНАЯ

В слесарно-монтажном отделе цеха главным образом выполняются работы по сборке и ремонту узлов основного механического оборудования. И если сборка проведена неправильно, наспех, то смонтированный в агрегат тот или иной узел может выйти из строя.

Так вот, чтобы этого не случилось, мы ввели такое правило: перед выполнением любого заказа по сборке или ремонту мы собираем партийную группу слесарно-монтажного отдела и оповещаем всех о предстоящей работе. Закрепляется за каждым коммунистом определенный участок работы, на котором он должен строго следить за своевременным выполнением заказов.

Коммунисты отдела осуществляют контроль не только за сборкой и ремонтом механизмов, но и за качеством болтов, гаек и других крепежных изделий, которые изготавливаются в соседнем токарном отделе. Кстати сказать, такая организация работы на участках помогла нам выполнить заказы по ремонту пятой доменной печи раньше срока. Особенно отличился слесарь А. Тамгин, который приложил все усилия, чтобы произвести сборку распределителя шихты вовремя.

Все слесарные работы делаем по чертежам. Поэтому у нас должны работать только технически грамотные люди. В нашем отделе большинство рабочих учится, в том числе все коммунисты. Я недавно закончил школу рабочей молодежи, теперь занимаюсь на подготовительных курсах — хочу идти в индустриальный техникум.

Несмотря на загруженность, коммунисты нашего отдела огромное внимание уделяют

воспитанию молодежи. В наш цех приходит много подростков. Некоторые из них, так называемые, «трудные». Жизнь показывает, что человека легче воспитывать, когда он только что пришел в коллектив, нежели потом, когда он освоится. Поэтому новичка мы сразу берем на прищел: готовим его в комсомол, даем общественную нагрузку, вовлекаем в различные кружки, прикрепляем к кадровому рабочему, который помогает ему лучше освоить производство.

Молодой рабочий т. Желобов раньше несерьезно относился к своей работе. Однажды он пошел на обеденный перерыв и проспал где-то несколько часов. В тот же день после работы собрались коммунисты и так проработали т. Желобова, что он со слезами ушел с собрания. Теперь отношение к работе у этого парня в корне изменилось.

Большую работу коммунисты ведут с комсомольской группой слесарно-монтажного отдела. Кстати, один из наших коммунистов является группкомсоргом. Мы провели партийно-комсомольское собрание отдела, где избрали совместное бюро. Теперь любые вопросы, будь то производственные или касающиеся воспитания, спорта, стенной газеты, наглядной агитации, отдыха, — решаем сообща.

Сейчас все люди страны стоят на трудовой вахте в честь предстоящего XXIII съезда партии. Мы, коммунисты слесарно-монтажного отдела, делаем все возможное, чтобы встретить его добрыми делами.

В. ЛЫСОВ,
партгрупорг слесарно-монтажного отдела
основного механического цеха.

Использовать все формы воспитания

Цех изложниц — молодой цех и естественно коллектив его не совсем еще сформировался. Люди еще не узнали достаточно хорошо друг друга. Но, несмотря на небольшой период, прошедший со дня пуска цеха, руководство и общественные организации в вопросе укрепления трудовой дисциплины достигли значительных положительных результатов. На состоявшемся недавно пленуме профкома это отметил и заместитель директора комбината В. М. Киселев.

Только повседневная воспитательная работа, проводимая в коллективе, широкое использование всех известных форм воспитательной работы, их систематическое и настойчивое применение, вовлечение в работу широчайшего круга трудящихся помогли добиться в воспитательной работе положительного результата.

Каждый нарушивший трудовую или производственную дисциплину обсуждается на профсоюзной группе. Не прохаживать мимо даже незначительных нарушений — девиз трудящихся цеха. Случаи грубого нарушения дисциплины помимо профсоюзной группы обсуждаются еще и на заседаниях цехового комитета.

Преимущественное большин-

во нарушивших дисциплину сейчас производительно трудятся на своих местах. И лишь немногие из них уволены по просьбе администрации цеха. Это крайняя мера, и в цехе она применяется крайне редко. Терпеливая индивидуальная работа с трудящимися — основное направление воспитательной работы, избранное руководством, коммунистами и общественными организациями цеха.

Заслуженным авторитетом пользуется среди трудящихся товарищеский суд, возглавляемый старейшим работником комбината начальником участка В. Баскиным.

Тщательная и своевременная подготовка материалов, обстоятельные беседы, посещение членами товарищеского суда семей, нарушивших дисциплину, открытые беседы, принципиальный подход к делу — вот чем характеризуется деятельность товарищеского суда. И не случайно, оценив работу его за отчетный период на «хорошо», коллектив цеха оставил прежним состав суда.

Хорошая подготовка к заседанию, принятие объективного решения вызывают одобрение коллектива. Явка на заседания суда, как правило, составляет 90

процентов трудящихся. И вокруг виновного создается такая обстановка, которая действует не только на него, но и на тех, кто склонен к нарушению.

Большая заслуга в укреплении трудовой дисциплины принадлежит стенной печати, руководимой коммунистом Д. Шевченко.

В этом году уже выпущено 45 номеров «Крокодила», 5 стенных газет, а на специальном стенде «Гости из вытрезвителя» ежемесячно заносятся фамилии пьяниц. Красивое художественное оформление, острая сатира делают стенную печать злободневной. Около очередного номера всегда много читателей.

«Комсомольский прожектор», который оформляет неутомимый комсомольский вожак Иван Чунин, ежедневно выходит 2—3 раза. Оперативность, злободневность, острая критика нарушителей, не взирая на лица, за брак в работе, поломку оборудования, плохое состояние рабочих мест всегда привлекает к «Молнии» внимание трудящихся.

Комсомол является активным помощником коммунистов.

Все меры и формы воспитательной работы, применяемые в цехе, позволили повысить производство продукции за 10 месяцев

по сравнению с таким же периодом прошлого года на 69,1 процента. Это неплохие успехи. Как видно, все методы хороши, надо только уметь ими пользоваться, привлекать к работе всех трудящихся производства.

Однако, надо прямо сказать, что руководству и общественным организациям цеха изложниц предстоит еще многое сделать в деле укрепления трудовой и производственной дисциплины, так как ее состояние еще далеко не соответствует современным требованиям. Хотя количество прогулов и сократилось по сравнению с 1964 годом на 50 процентов, однако непроизводительные потери времени от них составляют 178 дней. Чем это чревато, отлично понимают мастера производства, начальники участков.

Сейчас руководство цеха, партийная, профсоюзная и комсомольская организации, совершенствуя методы воспитательной работы, направляют все силы для мобилизации трудящихся на досрочное выполнение плана последнего года семилетки, на достойную встречу XXIII съезда КПСС.

Г. КОЖЕВНИКОВ,
председатель цехового комитета
цеха изложниц.

Это тоже резерв

Опыт передовиков — гласности

Одним из наиболее существенных недостатков конструкции мартеновских печей является их неплотность, оказывающая влияние на эксплуатацию. Неплотность кладки свода вертикальных каналов, сводов шлаковиков и регенераторов, перекидных устройств, сочленение борцов в месте установки котлов-утилизаторов — все это является причиной подсоса холодного воздуха в систему печи.

Подсосы и потери нагретого воздуха приводят к неуправляемости тепловым режимом мартеновских печей, так как потери подогретого воздуха вызывают недожог тепла, а подсосы холодного воздуха снижают количество удаляемых из рабочего пространства продуктов горения. Вследствие этого возможен преждевременный износ отдельных элементов мартеновской печи и ее остановка на холодный ремонт.

В технике известны мероприятия и конструкции, обеспечивающие герметичность системы газопроводов: особо тщательное выполнение кладки, арочные и лучковые конструкции сводов толщиной в 2—3 кирпича с теплоизоляцией и специальным уплотнением, перекидные устройства с гидравлическими затворами, специальный фасонный кирпич.

Применение пластин для сваривания кладки в монолит способствует улучшению газоплотности главных сводов мартеновских печей — основного элемента, определяющего стойкость печи. Применяемые в настоящее время пластины толщиной полтора—два миллиметра образуют вместе с кирпичом магнезиоферриты, сваривая кладку в монолит.

Плотность кладки достигается как в процессе ее ремонта, так и путем торкретирования наружной поверхности кладки торкрет-аппаратом. Кладку задней и передней стен выполняют на мелком магнезитовом порошке или окалине. Применяемая окалина сваривает кладку, улучшает ее газонепроницаемость и прочность. Кладку вертикальных каналов — для придания им прочности — выполняют на растворе из хромистого порошка.

Раствор консистенции густой сметаны наносят специальными кистями по всей поверхности кирпича. Кладку ведут с сохранением температурных швов. Применение для кладки подвесных сводов шлаковиков раствора позволило резко улучшить плотность свода, значительно сократить удельный расход топлива на печи. Тепловая работа печи улучшилась.

Своды регенераторов одноканальных печей кладут на шамотном растворе, но, видимо, в силу большой усадки раствора своды регенераторов требуют дополнительного уплотнения путем заливки шамотным раствором на жидком стекле.

Своды шлаковиков и регенераторов трехканальных печей уплотняются применением арочной системы кладки в два-три кирпича с последующей заливкой сверху раствором и засыпкой песком толщиной в 150—200 миллиметров. В процессе разогрева кладки песок разравнивается и утрамбовывается. Уплотнение торцевых стен регенераторов в трехканальных мартеновских печах производится путем обмазки стен вручную раствором, состоящим из песка, глины и жидкого стекла.

Наружное уплотнение кладки производится путем торкретирования. Для лучшего схватывания торкрет-слоя с поверхностью кладки уплотнение производится на разогретую поверхность. При торкретировании на холодную поверхность при разогреве кладки получается отслаивание, потому что происходит не одинаковое линейное расширение кирпича и нанесенного торкрет-слоя.

Большое значение на плотность

кладки оказывает режим разогрева печи после холодного ремонта. Так, например, в процессе разогрева печи № 12 после полного холодного ремонта в правом газовом вертикальном канале, под стулом, образовались продольные трещины шириной до 15 миллиметров, у основания свода шлаковика получились щели шириной 25—30 миллиметров, высотой до одного метра. Вертикальные каналы слева имели такую же картину. Отклонения от графика разогрева были и на других мартеновских печах.

Отсюда можно сделать вывод, что плотности мартеновской печи можно достичь за счет наиболее рациональной конструкции, за счет плотности кладки в процессе ремонта печи путем правильного подбора огнеупоров и раствора, соблюдением разработанных графиков и своевременным качественным уплотнением печи.

Заслуживают внимания методы работы по уплотнению печей каменщика Леонид Михайлович Мельниченко. Уплотнение мартеновских печей он производит после окончания ремонта верха печи (рабочего пространства и головок). Еще до выполнения этой работы передовой каменщик заботится о том, чтобы в достаточном количестве был подготовлен шамотный порошок и песок. Леонид Михайлович внимательно следит за состоянием машины. В любую свободную минуту он производит ее осмотр, приводит в порядок шланги и инструмент. Заготовка порошка производится на каждую сторону печи отдельно, причем эту работу выполняют все члены бригады.

Во время ремонта печи Л. М. Мельниченко смотрит за плотностью стен регенераторов шлаковиков, чтобы на сводах их не оставался мусор после ломки и кладки, который затрудняет уплотнение свода.

В процессе уплотнения т. Мельниченко следит за состоянием печи и производит уплотнение элементов печи в зависимости от периода плавки. На разогреве печи следит за перекидкой клапанов и ведет уплотнение кладки на отводящей стороне. Если печь на завалке или соседние печи производят завалку, то для уменьшения потерь рабочего времени т. Мельниченко производит частичную заготовку порошка непосредственно у торкрет-машины между печами.

В период плавления каменщик производит уплотнение элементов в зависимости от состояния плавки. На завалке в первую очередь он уплотняет печь под рабочей площадкой, торцы шлаковиков и частично головку с тем, чтобы при плавлении уплотнить головку печи.

Лаборатория металлургической теплотехники, проводившая проверку плотности кладки по химическому анализу продуктов горения, установила, что печи, уплотненные бригадой т. Мельниченко, имеют плотность 15 процентов, тогда как плотность печей после уплотнения другими бригадами составляет 20—25 процентов.

Отличительная особенность работы каменщика Л. М. Мельниченко при текущем уплотнении кладки печи в процессе ее эксплуатации заключается в том, что он производит не только восстановление отдельных элементов кладки, но и полное уплотнение печи торкрет-машиной, через каждые 80—100 плавков. В этом случае наносится дополнительный слой, играющий роль теплоизоляции, а это значительно уменьшает потери тепла через кладку, что в свою очередь снижает расход топлива и компрессорного воздуха.

А. ТАРАСОВ,
начальник участка по
уплотнению цеха РПЦ.

Дела и нужды ремонтников

До нового года остались считанные дни. Хорошими трудовыми результатами встречают его котельщики ремонтного участка: они 15 декабря завершили выполнение семилетнего задания и сейчас закрепляют достигнутые успехи. Текущие и капитальные ремонты агрегатов — сложная и ответственная работа, требующая не только физических, но и больших умственных способностей, высокой квалификации.

Выполнять ремонты качественно и досрочно — девиз котельщиков. Их слова не расходятся с делами. Только за 11 месяцев завершающего года семилетки трудящиеся сэкономили около 1000 часов, 294 часа было сэкономлено на ремонте мартеновских печей, 239 — на ремонте прокатных станов, 477 часов — на электро-мостовых кранах.

Высоких показателей добиваются коллективы старшего мастера, коммуниста Г. Коновалова, мастера В. Разинкина. Они успешно производят ремонт мартеновских печей, стараются сократить время на каждой технологической операции, в любых условиях обеспечивают фронт работы своим смежникам-каменщикам.

По-ударному трудится на ремонте прокатных станов смена старшего мастера, коммуниста П. Криворучко. Во главе с мастером коммунистом В. Жуковским образцы самоотверженного труда показывает бригада верхолазов-монтажников на ремонте и замене кожухов металлических дымовых труб. Заметим, кстати, что по сравнению с первым годом семилетки число рабочих участка сократилось, а количество обслуживаемых агрегатов возросло.

Но кроме технологических ремонтов, по которым в основном ведется учет выполнения плана, перед коллективом участка стоят дополнительные задачи — работы по предписанию отдела техники безопасности, направленные на улучшение культуры производства в цехах комбината: установка площадок, мостиков, стеллажей.

О том, что эти мероприятия помогут хоть в какой-то степени

повышению производительности, улучшению трудозатрат, говорить не приходится — это очевидно. Установка мостиков, стеллажей, площадок улучшит организацию труда. Но, к сожалению, этому вопросу не уделялось должного внимания.

Не во всех основных цехах имеются сварочные агрегаты с электрокабелем, частично отсутствуют трубопроводы для сжатого воздуха и кислорода. Это отнимает много времени и энергии у рабочих при перевозке кислородных баллонов, компрессоров, сварочной аппаратуры и других приспособлений. А на переезды в отдельные участки такие, как коксохимическое производство, блок тонких листов, северный скрапной участок и другие, приходится тратить по 40—50 минут.

Следует серьезней подходить ко всем вопросам производства и к тем, которые, хотя и косвенно, направлены на повышение производительности труда.

Сейчас трудящиеся промышленных предприятий работают в пред-

дверин XXIII съезда партии. Коллективы агрегатов, участков и цехов нашего комбината встали на трудовую предсъездовскую вахту. Взяли на себя повышенные обязательства и котельщики ремонтного участка. Но вот, где коллективу предстоит работать, пока остается загадкой. В 1966-м году имеющееся помещение будет снесено, так как на этом месте по проекту должен пройти водотвод. Место же для строительства не выделено.

Вопрос о строительстве помещений как производственного, так и бытового, волнует коллектив ремонтного участка. Коллектив ремонтников дружный, сплоченный, он желает работать еще лучше, а ведь для хорошей производительности нужны и соответствующие условия.

Начальник участка И. Васильев этот вопрос своими силами решить не может. По-видимому, им придется заняться главному механику комбината Н. Рейзову и начальнику котельно-ремонтного цеха Г. Тарасову. **С. НЕННО.**



Недавно, после окончания училища, пришел работать в механическую мастерскую ремонтного цеха проката Геннадий Филатов. Прилежный в работе, он ежедневно выполняет до полутора норм.

На снимке долбежник Г. Филатов за работой.

Фото Н. Нестеренко.

Эффективная реконструкция

На стаках «300» № 2, «250» № 1, «250» № 2 методические печи были оборудованы двумя дутьевыми вентиляторами, один из которых подавал холодный воздух непосредственно в верхние горелки, а другой через керамические рекуператоры на нижние горелки. Такая схема воздухоподачи имела ряд недостатков.

Низкая газоплотность керамического рекуператора при большом перепаде по давлению между дымовой и воздушной стороной приводила к значительным утечкам воздуха в дым. Так из 35000—40000 куб. метров в час подаваемого вентилятором воздуха через рекуператор в печь доходило всего 15000—17000 куб. метров, т. е. потери воздуха составляли 50—55 процентов. Разбавление воздухом продуктов горения влекло за собой снижение температуры подогрева воздуха, а главное увеличивало количество дыма и ухудшало условия по тяге.

Подача холодного воздуха на верхние горелки снижала температуру горения и увеличивала удельный расход топлива. Количество воздуха, которое поступало в печь через рекуператоры, не было точно известно, а это исключало правильное пропорционирование топлива и воздуха. Также стало не хватать суммарного количества воздуха при дальнейшем увеличении тепловой нагрузки.

Принимая во внимание все недостатки подачи воздуха в печь комплексная бригада рационализаторов проволоочно-штрипового цеха А. А. Кугушиным, предложил новую схему подачи воздуха в печи, с установкой эксгаустеров. Эта схема имеет отсос воздуха через рекуператор, что приводит к уменьшению перепада по давлению между дымовой и воздушной стороной и уменьшению потерь воздуха в рекуператорах. А раз уменьшаются потери воздуха, уменьшается количество дыма и улучшается тяга, увеличивается общая подача воздуха на печь. Установка измерительного органа за рекуператором обеспечивает измерение истинного расхода воздуха, а это создает условия для автоматизации узлов соотношения «топливо-воздух», температуры печи и давления в рабочем пространстве.

В результате реконструкции подовые воздушные каналы заглушены со стороны рекуператора и со стороны горелок. Перегородки между верхним и нижним рядами ликвидированы, а эксгауستر установлен у окна загрузки на стороне стана. Воздухопровод горячего дутья, футерованный изнутри, положен под печью. К каждой паре горелок (по высоте) воздух подается по отдельным отводам из общего коллектора. Большая ширина печи и одно-

сторонний отвод дыма за рекуператорами привели к большому перекошу давления и температуры по ширине между отдельными секциями. Установка эксгаустеров на стороне отбора дыма способствует уменьшению этих перекосов. Изменение схемы подачи воздуха с установкой эксгаустеров увеличило подогрев воздуха с 100—200 градусов (среднее значение после смешения холодного и горячего воздуха) до 300—320 градусов, что позволило значительно снизить удельный расход топлива.

Все это уменьшило подачу воздуха в керамических рекуператорах в продукты горения. Содержание кислорода в дыме за рекуператором уменьшилось с 10—12 процентов до 4—5 процентов, что обеспечило лучшие условия по тяге, уменьшилась нагрузка на электродвигатель эжектора.

В настоящее время печь имеет резерв по подаче воздуха и тяги, что повышает тепловую мощность печи. Установлено измерение расхода воздуха, подаваемого в печь, что позволило автоматизировать соотношение «топливо-воздух» и обеспечить оптимальный воздушный режим печи. В результате внедрения этого ценного предложения получен экономический эффект 106 тысяч рублей.

В. КИЯШКО, общественный
контр. ЦИИМ ЧМ.

Весело будет в дни школьных каникул на Театральной площади. Здесь, как всегда, раскинет свои сказочные живописные киоски детский базар. Уже «работает» на полную мощимость ледяная горка. Ну и конечно же — елка! Огромная, нарядная она возвышается на площади, всегда окруженная детворой. Немало веселых хороводов увидит зеленая красавица в дни новогодних каникул, немало услышит звонких ребячьих песенок.



Фото
Н. Местеранно.

Предновогодняя ночь

Ночь нахмурила брови черные,
И деревья во сне вздыхают.
У мороза заботы огромные,
Скорее праздник — все это знают.
Надо елку, в лесу дрожащую,
Нарядить в драгоценный иней.
Ну а речку, вчера журчащую,
Закрывать в лед блестящий,
Синий.
Надо краски добыть такие,
Чтоб горели как в солнце снег,
Ведь теперь времена-то какие:
Придерется еще человек.
Мол, не так ты, Мороз, рисуешь,
У тебя старомодные вкусы...

Ну, а как им теперь растолкуешь,
Я ведь старый, не кончил вузы.
Это вам, молодым, крылатым
Рисовать в современном стиле,
А на смену придут орлята
Мне ж — на пенсию ведь отныне.
В году Новом, к звездам
спешащем,
Все мечты и осуществляйте,
А меня, старика, уходящего,
Люди добрые, не забывайте.

КАНДАЛИНЦЕВА ТАНЯ,
ученица 10-го класса 49-й школы.

Физкультура и спорт

Успех наших штангистов

Два дня центральный спортивный павильон заводского стадиона был центром крупных спортивных событий. В сосгловившихся здесь соревнованиях на лично-командное первенство городского совета ДСО «Труд» и комбината приняли участие сильнейшие коллективы физкультуры.

Хорошо закончил спортивный год мастер спорта СССР чемпион областной спартакиады вырубщик обжимного цеха Абузер Каримов, выступавший в легчайшей весовой категории. Он установил новый рекорд города в рывке. Теперь он равен 89 килограммам. Набрал в сумме классического твоеборья 282,5 килограмма, Абузер Каримов завоевал звание чемпиона. В полутяжелом весе с результатом 287 килограммов победу одержал рабочий цеха подвижного состава Виктор Грибайло.

Большого успеха добился легковес представитель основного механического цеха Евгений Лекарев, он стал чемпионом в своей весовой категории.

Первое место и звание чемпиона в полусредней весовой категории завоевал одноклубник Виктора Грибайло перво-разрядник Евгений Арбузов.

После долгого перерыва отлично выступил инженер ЦЗЛ

кандидат в мастера спорта Александр Смирнов. Выступая в среднем весе, — а он обычно выступал в полусреднем — Александр с завидной легкостью набрал в твоеборье 370 килограммов (снимок справа) и занял второе место, пропустив вперед сильнейшего штангиста этой весовой категории заместителя начальника цеха коксохимического производства Анатолия Махно.

В полутяжелой категории победителем стал ветеран спорта, неоднократный чемпион и рекордсмен города и области представитель листо-прокатного цеха Василий Трубчанинов.

МОГЛИ СЫГРАТЬ ЛУЧШЕ

В Челябинске закончились командные соревнования шахматистов на первенство областного совета ДСО «Труд».

Сборная комбината разделила 5—6-е места с командой Челябинского металлургического завода, набрав 24,5 очка из 48.

Наши шахматисты могли сыграть значительно лучше. Экс-чемпион комбината призер финала города и полуфинала области слесарь цеха водоснабжения Николай Лапшин набрал всего 2 очка из 8. Это, конечно, мало. Неплохо сыграл на 2-й доске чемпион комбината технолог кузнечно-прессового цеха комбината Петр Гуревич, на-

бравший 5,5 очка. На 3-й доске инженер-конструктор завода горного оборудования Николай Горбунов набрал 5 очков. На 4-й доске машинист паровоза Николай Рябых набрал 3 очка. Ученик 48-й школы экс-чемпион города среди юношей Митя Дилакторский набрал 4 очка, машинист обогатительной машины рудообогатительной фабрики Тамара Демиденко — 5 очков.

Итог, конечно, не блестящий. Особенно, если учесть, что первые два тура наша команда лидировала, а потом отошла во вторую пятёрку. За нашей командой идут шахматисты Златоуста, Уфалея и

С. ЕОРГИЯДИ,
мастер спорта СССР.

Хороших результатов добился представитель обжимного цеха Анатолий Бычихин. Спортсмен первого разряда по борьбе, он и здесь получил титул чемпиона среди спортсменов тяжелого веса.

Во втором тяжелом весе, как всегда, победу одержал капитан команды управления главного механика Борис Репин. Он и закрепил успех штангистов комбината.

Среди коллективов города сильнейшими признаны штангисты прокатного передела. Второе место заняли спортсмены метизного завода.

С. ЕОРГИЯДИ,
мастер спорта СССР.

Новости (сообщения) События

НЕИССЯКАЕМЫЙ ИСТОЧНИК

В Новосибирске состоялось зональное совещание работников профсоюзных библиотек, на котором присутствовали представители из многих городов и сел Урала, Сибири, Дальнего Востока, Краснодарского края и республик Закавказья. За пять дней работы конференции выступило около сорока работников библиотек и читальных залов, которые поделились своим опытом.

ХОРОШАЯ ТРАДИЦИЯ

В актовом зале профессионально-технического училища № 19 собрались будущие лигейщики, модельщики на традиционный вечер. Перед собравшимися выступил старший мастер фасонно-вальце-сталелитейного цеха, бывший выпускник ГПТУ № 19 В. С. Мишин. Он рассказал ребятам как овладевал рабочей специальностью в стенах этого училища, как начинал свой трудовой путь в рабочем коллективе и как он ему помог вырасти от рядового рабочего до мастера.

Нормировщик фасонно-чугунолитейного цеха В. Пеганов и мастер П. Чунтонов тоже воспитанники этого училища. Они рассказали ребятам, как приходилось учиться в суровые годы войны, как учащиеся-лигейщики помогли фронтовикам громить врага.

Выпускник училища Федор Карамов сейчас служит в рядах Советской Армии, но и там не забывает родное училище, не забывает традиционный день. Федор Карамов прислал письмо, в котором поздравляет ребят из группы лигейщиков и модельщиков с их традиционным днем и желает больших успехов в учебе.

П. БЫСТРОВ,
преподаватель ГПТУ № 19.

Я была на конференции представителем библиотечных работников нашего города. Очень много узнала нового, выступала сама. Я рассказывала о методах работы по пропаганде произведений В. И. Ленина и политической литературы среди молодых металлургов.

В коммунистическом воспитании молодежи сильно помогает ленинское наследие, его живое слово. Поэтому мы оформили свою библиотеку так, что каждый читатель, придя к нам, попадает прежде всего в так называемую «ленинскую комнату», где организована выставка современной советской живописи, знакомящая посетителей с жизнью и работой Владимира Ильича Ленина. Художественную выставку дополняют книги отдельных произведений вождя, его тематические

сборники, литература других авторов о деятельности В. И. Ленина. В той же комнате мы проводим беседы, обзоры, встречи со старыми коммунистами. Это наглядная пропаганда.

Кроме того, мы проводим анкеты, в которых написаны произведения В. И. Ленина, и просим наших читателей подчеркнуть то, что они прочитали. Если же кто-то не прочел какую-то литературную работу В. И. Ленина, мы берем его на учет и предлагаем прочитать. Случается, человек недостаточно подготовлен для чтения ленинских произведений, тогда мы предлагаем ему литературу воспоминаний о вожде. Такая работа помогает, на наш взгляд, идейному воспитанию молодежи.

Т. СМЕРНОВА,
библиограф библиотеки левобережного Дворца культуры металлургов.

Лекция о космосе

Космос, завоеванный советским человеком, все больше и больше привлекает к себе умы и сердца людей. Сокроенная тайна вселенной с каждым годом становится все доступнее не только ученым,

непосредственно занимающимся разгадкой жизни дальних планет, но и простому человеку, кем бы он ни был: рабочим, студентом, пенсионером.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СРЕДА, 29 декабря
19.00 — новости, 19.10 — передача для молодежи, 19.30 — кинофильм «Вблизи России», 19.50 — Передача «Магнитогорск литературный», 20.50 — художественный кинофильм «Товарищ Арсений».

Недавно в левобережном Дворце культуры металлургов собрались участники гражданской и Великой Отечественной войн, а также многие коренные жители города, для которых доцент Магнитогорского педагогического института А. Державин прочитал лекцию о космосе, о его загадках и тайнах, об огромных достижениях в его освоении. Увлеченно, с нескрываемым интересом и любопытством прослушали старожилы города рассказ о незабываемых полетах советских космических кораблей.

После лекции слушатели просмотрели несколько цветных документальных фильмов о посещениях зарубежных стран советскими космонавтами. Кадры кино лишней раз подчеркнули, какое огромное значение для всех людей мира имеет сила и мощь нашей науки и техники в освоении пятого океана.

Н. ПУТАЛОВ.

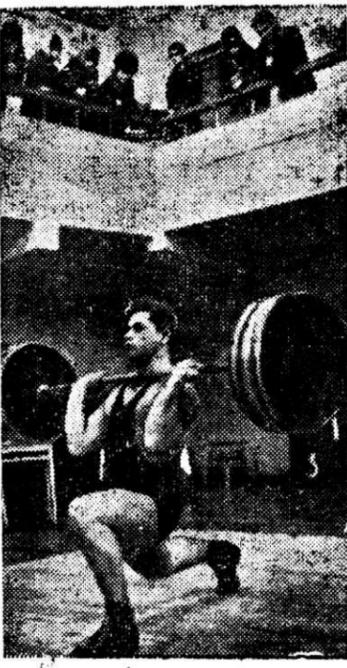
Следующий номер газеты «Магнитогорский металл» выйдет в субботу, 1 января 1966 года.

Редантор В. М. ШУРАЕВ.

Трудящиеся коксохимического производства глубоко скорбят по поводу смерти старейшего работника коксохимического производства ВЕРБЛЮДЕНКО Павла Наумовича и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив заводской лаборатории металлургической теплотехники выражает соболезнование руководителю мартеновской группы Снегиреву Юрию Борисовичу по поводу смерти матери СНЕГИРЕВОЙ Лидии Яковлевны.

Коллектив мартеновского цеха № 3 скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха пенсионера ЛАЗЕБНОГО Петра Леонтьевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.



Челябинского трубопрокатного завода.

Из этой, не совсем удачной игры, напрашивается вывод: не обязательно в будущем году улучшить методическую работу с шахматистами комбината, глубже вникать в работу шахматного клуба руководителям спортобщества «Труд». Надо добиться, чтобы 1966 год был более урожайным для наших шахматистов.

И. КОЛОМЕЕЦ.

ПРИШИТИ
ПРИХОДИТ
ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97,
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3.38.04, 3.31-33, 3.47.04, 3.07.98.