

ТЕЛЕГРАММА

Магнитогорск. Меткомбинат. Директору тов. Воронову.
Председателю профсоюза тов. Архипову.
Председателю совета НТО тов. Филатову.

Президиумы областного совета профсоюзов и областного совета НТО поздравляют коллектив комбината с присуждением первой премии по итогам конкурса 1965 года по эстетической культуре производства. Желаем коллективу дальнейших успехов в работе по повышению культуры производства.

СЕКРЕТАРЬ ЧЕЛЯБИНСКОГО ОБЛСОВПРОФА
В. КРУПИНА.

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЧЕЛЯБИНСКОГО ОБЛСОВЕТА НТО
О. БАКШИ.

ОТЛИЧНО, ЭНЕРГЕТИКИ!

Хороших успехов добиваются в первые дни нового года трудящиеся паросилового цеха. План по кислороду, пару, воздуху и воде перевыполняется. Отличных производственных результатов достиг старший аппаратчик четвертого кислородного участка

НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ XXIII СЪЕЗДА КПСС



САМОЕ ВЫСОКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ СРЕДИ ОДНОТИПНЫХ АГРЕГАТОВ ВЫДАЛ КОЛЛЕКТИВ ВТОРОЙ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ, ВЫПЛАВИВ ЗА ГОД 290600 ТОНН СТАЛИ.

В ЭТОМ, КОНЕЧНО, ЕСТЬ ЗАСЛУГА ПОДРУЧНОГО СТАЛЕВАРА КОМСОМОЛЬЦА БОРИСА СЕРЕДЫ, КОТОРОГО ВЫ ВИДИТЕ НА СНИМКЕ.

Фото Н. Нестеренко.

ударник коммунистического труда Н. Рубанцев. Оборудование, обслуживаемое им, находится всегда в образцовом состоянии. Добрую славу своим самоотверженным трудом в коллективе завоевал и слесарь компрессорно-мазутного цеха ударник коммунистического труда депутат районного Совета М. Кочетков.

Оборудование, которое ремонтировал М. Кочетков, всегда работает безотказно.

Таких людей с каждым днем становится в цехе больше.

ИДЕТ РУДА

НЕ УТИХАЛ ТРУДОВОЙ РИТМ В ПРАЗДНИЧНЫЕ ДНИ НА РУДНИКЕ. ДЕНЬ И НОЧЬ ПО ЕГО ГОРИЗОНТАМ ШЛИ ТЯЖЕЛОВЕСНЫЕ СОСТАВЫ, ГРУЖЕННЫЕ СВЕРХПЛАНОВОЙ РУДОЙ. С КАЖДОЙ СМЕНОЙ ГОРНЯКИ ЗАКРЕПЛЯЮТ ДОСТИГНУТЫЙ УСПЕХ. ИХ ДЕВИЗ: «ПЯТИЛЕТКУ — ДОСРОЧНО!» СВОЕ СЛОВО КОЛЛЕКТИВ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА ПОДКРЕПЛЯЕТ ПРАКТИЧЕСКИМИ ДЕЛАМИ. ТОЛЬКО ЗА 4 ДНЯ НОВОГО ГОДА ДОБЫТО И ОТГРУЖЕНО ДЛЯ ДОМЕН ЦЕХА 10000 ТОНН ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ.

НА ПРЕДСЪЕЗДОВСКОЙ ВАХТЕ БОЛЬШИХ УСПЕХОВ ДОБИВАЕТСЯ СМЕНА ГОРНОГО ИНЖЕНЕРА СЕРГЕЯ ВЛАДИМИРОВИЧА МОИСЕЕВА.

ОТЛИЧНЫЙ ОБРАЗЕЦ ТРУДОЛЮБИЯ И НАСТОЙЧИВОСТИ ПОКАЗЫВАЕТ МАСТЕР СКОРОСТНЫХ ЭКСКАВАЦИЙ ЗАВАРЗИН.

Среди многих металлургов, успешно начавших новый год, находится и коллектив девятой доменной печи.

За первые дни нового года бригады печи выдали сотни тонн сверхпланового металла.

На снимке: мастер В. В. Родиков и газовщик Б. Н. Кабанов.

Фото Н. Нестеренко.

Ударная сила

Чтобы непрерывно увеличивать производительность, повышать качество выпускаемой продукции, необходимо систематически совершенствовать технологию производства, заменять старое оборудование новым, более усовершенствованным.

В каждом цехе, на любом участке есть, так называемые «узкие» места. Для их ликвидации в нашем цехе создана специальная бригада. На первых порах в проволочно-штрипсовом цехе комплексная бригада состояла из четырех человек. В нее вошли опытные слесари Василий Ефремович Калина, Геннадий Васильевич

Макунин, электросварщик Габдулла Акрамов и автор этих строк.

После того, как официально была создана бригада, ей поручили сделать механический сталкватель гладкого автообода при сортировке. Эта операция — одна из трудоемких на стане.

Началась кропотливая работа. Мы советовались с инженерно-техническими работниками, спрашивали у сортировщиков, как лучше разрешить проблему. Своими силами сделали расчеты, чертежи и, в конечном счете, изготовили приспособление. Труд сортировщиков значительно облегчился, повысилась их производительность.

Следующее задание для бригады было намного сложнее. Требовалось разработать и внедрить механизированный съем бунтов на стане «250» № 1. Снимать тяжеловесные горячие бунты вручную — это никак не вязалось с достижениями передовой науки и техники.

Начали с того, что изучили имеющуюся, но непригодную к эксплуатации бунтосъемную машину. Кроме того, старший мастер стана т. Кива ездил на один из заводов Украины и увидел там подобную машину. Бригада изучила их и стала создавать свою. Когда стало ясно, что нашему маленькому коллективу не справиться с решением ряда вопросов, то бригаду увеличили до шести человек. В нее вошел электросварщик Константин Дмитриевич Шумилин и другие.

В процессе работы над машиной мы часто советовались с инженерно-техническими работниками цеха. Большую помощь нам оказывал помощник начальника цеха по оборудованию Борис Порфирьевич Бурдов. Дельные советы давал начальник цеха Александр Андреевич Кугушин. В результате и этот труд увенчался успехом. Бунтосъемная машина стала действовать надежно. Силами нашей бригады было

С каждой плавкой мартеновцы за счет высокой организации труда, экономии времени на каждой производственной операции увеличивают свой вклад в предсъездовскую копилку трудовых подарков.

Так держать, сталенлавыдщики!



Фото Н. Нестеренко.

сделано приспособление для увязки пачек. Только эти две выполненные бригадой работы дали возможность ликвидировать тяжелый труд 20 человек. Кроме того, приспособление для увязки пачек облегчило работу крановщиков. Дело в том, что пачку, увязанную длинной вязкой, не всегда можно было поднимать выше борта вагона.

Так пришла уверенность в том, что бригада может вполне самостоятельно решать сложные вопросы. Только по стану «250» № 1 экономический эффект от этой механизации составил 40 тысяч рублей. А если учесть, что для вязки специально катали проволоку, то выгода будет еще больше: отпала необходимость лишней раз перестраивать стан.

Большая работа была проделана бригадой на стане «250» № 2. Здесь тоже надо было внедрить бунтосъемную машину. Эта машина в корне должна отличаться от той, которая действовала на стане «250» № 1, так как бунты здесь в два раза тяжелее и больше в диаметре. Но в конце концов и эта проблема была решена.

Комплексная бригада по механизации в проволочно-штрипсовом цехе существует четыре года. За это время ею создано и внедрено в производство много ценных изобретений, которые с лихвой окупили идею создания бригады.

В настоящее время на стане «300» № 2 на сортировке устанавливается новая правильная машина, но она не приспособлена к условиям нашего производства: нет стеллажей, рольгангов. Есть над чем подумать цеховой комплексной бригаде.

В настоящее время бригадой руководит инженер-механик Евгений Николаевич Шадрин. У бригады много непочатых дел, и можно надеяться, что она успешно справится со своими задачами.

И. ДОРОШЕНКО,
механик стана «300» № 2
проволочно-штрипсового
цеха.

С ДУМОЙ О ЛЮДЯХ

До начала смены оставались считанные минуты. Повернув голову немного влево от упругого, обжигающего лицо морозного ветра, я увидел, что нас обгоняет мужчина на вид лет сорока восьми. Он обогнал нас и его сухощавая, среднего роста фигура в легком полупальто и шапке уже обходила очередную группу молодых рабочих.

— Ты посмотри, как наш старина обходит молодежь, — с улыбкой произнес чей-то голос.

— А кто это? — с удивлением спросил недавно поступивший на работу парень.

— Да это же наш старейший металлург, дружище, Иван Васильевич Щедрин. Знать надо, — парень хлопнул по плечу спрашивавшего.

— А знаешь сколько ему лет? — И, не дожидаясь ответа, сказал: — 57.

Более 23 лет проработал Иван Васильевич на производстве. Его знают не только в мартеновских цехах — на всем комбинате знают этого пытливого и смелого рационализатора — экспериментатора. Этот «самородок», как его называют в коллективе, весь свой дар отдает людям. Вот уже семь лет, как Иван Васильевич ушел на за-

служенный отдых. Так утверждают документы, но он по-прежнему пытливый и настойчивый, не оставляет свою работу.

Последние полтора года он трудится над чудо-машиной, которая должна будет значительно облегчить труд сталеваров — это сложный механизм по набивке и футеровке рабочего пространства

ЛЮДИ ПЫТЛИВОЙ МЫСЛИ

печи. Бывший слесарь-инструментальщик делает поистине нелегкое и доброе дело.

Мне довелось видеть машину, конструирование которой Иван Васильевич завершит в этом году. Обыкновенный, не сложный на вид механизм с длинным вращающимся во всех направлениях коблом, при помощи которого сталевар без особого труда сможет производить футеровку в самых неудобных местах рабочего пространства печи. Выпустив плавку, он сможет за несколько минут отремонтировать подину печи. Машина уже прошла стендовые испытания, и специалисты возлагают на нее большие надежды.

Этот механизм не единственный на счету творца и мыслителя. Более пятидесяти изобретений и три изобретения Ивана Васильевича внедрены в производство. А его механизм для откачивания шлака из миксерной бочки известен на зарубежных металлургических заводах.

Давно уже закончилась смена, а Иван Васильевич только начал собирать инструмент...

В трамвае он сел на место, которое уступила пионерка. Иван Васильевич посмотрел на нее и его глаза, всегда быстрые, стали задумчивыми. Может быть, он вспомнил свою молодость, Донбасс, где прошла она. А может быть, думал о новом изобретении. Трудно догадаться, о чем думал этот человек большой души. Ясно одно, что думал он о людях, о тех, кому он еще доставит радость своим трудом.

Многие люди благодарны Ивану Васильевичу. Благодарны ему и Нюся и Вая Полевныч, которых Иван Васильевич удочерил после смерти их родителей и вывел на большую широкую дорогу. Сейчас Нюся работает крановщицей в мартеновском цехе, а Валентина — начальником почтового отделения.

... Иван Васильевич думал о людях.

А. БУРЕ, электросварщик
мартеновского цеха № 3.

На передовых рубежах



Между двумя крупнейшими державами мира — Советским Союзом и Соединенными Штатами Америки идет борьба за технический прогресс. С каждым годом заметнее, что социалистический строй превосходит капиталистический. Советский Союз по выпуску агломерата вышел на первое место в мире. Доля агломерата в шихте по Союзу составляет почти 86 процентов, тогда как в США всего 62 процента вместе с окатышами.

На отечественных аглофабриках агломератчики идут по пути уширения и удлинения аглолент, окомкования шихты, подогрева воздуха для процесса агломерации и

Хороших показателей в работе добивается слесарь Виктор Кузнецов из отделения скобяных изделий кроватного цеха. Выполняемая им работа только высокого качества.

На снимке: слесарь В. Кузнецов за работой.
Фото Н. Нестеренко.

других мероприятий повышения производства и качества агломерата.

На сегодняшний день в Америке выплавляется больше чугуна, но с каждым годом разница в объеме уменьшается. Если в 1950 году она составляла 40,2 миллиона тонн, то в 1964 году была уже 15,8 миллиона тонн. Как видно, сокращение «разрыва» идет небывалыми темпами. Сейчас в нашей стране чугуна выплавляется больше чем в таких развитых капиталистических странах, как Англия, Франция и Федеративная Республика Германия, вместе взятые.

Повышение технического уровня доменного производства в СССР определялось в основном сосредоточением выплавки чугуна на крупных заводах и в больших доменных цехах. Средняя выплавка чугуна на один металлургический завод с доменным производством в 1964 году по нашей стране со-

ставляла 1732 тысячи тонн, тогда как в США — 1057 тысяч тонн. Как видим по концентрации доменного производства Советский Союз уже опередил Соединенные Штаты Америки.

Производство чугуна в печах с полезным объемом более тысячи кубических метров в 1964 году в СССР составило 79,2 процента, а в США 61,6 процента. Это говорит о том, что развитие металлургической промышленности у нас в стране, в частности по чугуну идет более индустриальным методом. Да и такие цифры говорят в нашу пользу. На долю доменных печей с объемом более 1700 кубических метров в СССР падает 21,7 процента, тогда как в США только 3,6 процента.

По максимальной производительности доменных печей в сутки СССР опередил все капиталистические страны. По применению режима работы печей с повышен-

ным давлением газа на колошнике наша отечественная металлургия занимает первое место в мире. Практика показывает, что при повышении давления газа на колошнике до 0,7 атмосферы избыточные производительность доменных печей увеличивается до восьми с половиной процентов, расход кокса снижается на пять процентов и вынос колошниковой пыли уменьшается до 50 процентов.

По использованию полезного объема доменных печей Советский Союз опередил Америку. Так, например, домна-гигант в Жданове с полезным объемом 2300 кубических метров — самая большая доменная печь в мире.

Советские металлурги, в честь XXIII съезда КПСС стали на трудовую вахту и можно надеяться, что они достигнут еще лучших технико-экономических показателей. От этого большого дела не останутся в стороне и наши магнитогорские доменщики.

П. БОГАЧЕВ,
ст. инженер ОТИ.

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

НОТ В ТРЕТЬЕМ ЛИСТОПРОКАТНОМ

Партийный комитет комбината на своем заседании обсудил вопрос о внедрении научной организации производства и труда в листопрокатном цехе № 3.

С 1959 года по настоящее время в результате внедрения научно обоснованных мероприятий производительность труда в цехе повышена на 74,4 процента, снижены трудовые затраты на единицу продукции, облегчен труд многих рабочих, которые были заняты на ручных низкопроизводительных операциях.

В частности, работа, проведенная по улучшению организации производства и труда в отделении горячего лужения, позволила увеличить объем производства на 41 процент, уменьшить на 200 с лишним человек численность работающих, — причем наполовину уменьшить число рабочих, занятых ручным трудом, — зна-

чительно снижена также себестоимость одной тонны жести, сокращен расход олова на 2,4 килограмма, увеличен выпуск белой жести.

За счет реконструкции агрегатов резки и установки шестикарманный сортировщика уменьшился поток металла, направляемого на ручную сортировку; в цехе изменены грузопотоки металла, внедрено встроено травление.

Систематическое уменьшение потерь рабочего времени, совмещение профессий, повышение квалификации рабочих, улучшение условий их труда, внедрение стимулирующих систем оплаты труда — все это находится в центре внимания партийной и профсоюзной организации цеха.

В настоящее время листопрокатчики намечают пути дальнейшего снижения трудовых затрат и улучшения качества выпускаемой продук-

ции. В соответствии с приказом директора комбината на участках рекуперации и регенерации олова и агрегатах обезжиривания разрабатываются планы научной организации производства и труда.

Творческая бригада во главе с т. Сулаковым провела серьезный анализ и исследования по существующей организации производства и труда на участке рекуперации и регенерации олова, разработала и обосновала мероприятия НОТ, внедрение которых позволит увеличить производительность труда на 15—18 процентов, улучшить условия труда.

На участке обезжиривания творческая бригада, возглавляемая т. Головановым, также провела тщательное изучение работы участка и сейчас намечает мероприятия по научной организации производства.

Ведется комплексная разработка больших тем по научной

организации производства жести и организации труда на адьюстаже цеха. В ней принимают участие высококвалифицированные опытные работники цеха, центральной заводской лаборатории и других служб комбината.

Партийный комитет отметил, что в листопрокатном цехе № 3 систематически проводятся мероприятия по совершенствованию технологии, организации производства и труда на основе внедрения достижений науки и передовой практики. Однако, имеются в этой области и некоторые недостатки. Так, например, руководство цеха и партийное бюро не обеспечили выполнение сроков разработки планов НОТ, предусмотренных приказом № 83 директора комбината, а разработка плана НОТ по агрегатам обезжиривания производилась без достаточного контроля со стороны руководства цеха. Цеховой комитет профсоюза слабо привлекает к разработке планов НОТ свой актив, чле-

нов ВОИР и общественного бюро технического нормирования, которые могут оказать творческим бригадам существенную помощь.

Не все трудящиеся хорошо знают цели и задачи научной организации производства и труда, мало имеется в цехе наглядной агитации, рассказывающей о внедрении планов НОТ в производство.

Партийный комитет в своем постановлении обязал руководство третьего листопрокатного цеха, партийное бюро устранить недостатки по разработке планов НОТ и внедрению их в производство, предложил цеховому комитету профсоюзов провести на участках цеха собрания по вопросам внедрения планов НОТ на всех рабочих местах, разъяснить трудящимся цели и задачи, роль и участие каждого в разработке планов НОТ.

Партком предложил цеховым и партийным организациям взять под контроль разработку и внедрение планов НОТ.

Мастер на производстве — воспитатель в жизни

ПИСЬМО В БРИГАДУ

«Григорий Петрович, здравствуй! С солдатским приветом Винокуров Володя. Я часто вспоминаю вас, а вот сегодня, выкроив свободное время, пишу...» Каким теплом веяло от этого, вырванного из школьной тетради листка.

Я подняла глаза на Григория Петровича, стоявшего рядом. Его серые на добродушном лице глаза светились радостью, ведь пишет Володька Винокуров, который работал у него в бригаде и который в свое время доставлял ему немало хлопот.

— Вот тут прочтите, — с нажимом на «о» сказал Григорий Петрович.

«Большой привет всей бригаде», — заканчивалось письмо.

Я поняла, что этот большой добродушный человек радуется не только за себя, но и за Володьку, и за весь коллектив, который не забыл и любит Володьку. Это ли не награда за труды, заботы!

— Получил я письмо перед новым годом, прочитал всей бригаде, — рассказывал Григорий Петрович, когда мы шли в электромастерскую трамвайного депо № 1, где работали Володькин друзья, такие же, как он, парни и девчата, — рады были все, чего уж там скрывать. Написали от всей бригады поздравительную открытку.

Он говорил о своих парнях и девчатах много и с подъемом. Знал где, кто и как живет, чем занимается. Их у него в бригаде восемь человек и все учатся.

— Работают? С пятьдесят второ-

го, а бригадиром с шестьдесят первого года.

Григорию Петровичу явно доставляло удовольствие поговорить о своих ребятах.

— Вот они, — показал он, когда мы вошли в мастерскую.

В углу двое юношей колдовали над зажатым в тиски деталью.

— Тот, что пониже, в шапке, Виктор Румянцев, в кепке — Николай Чебанов, — заочно познакомил Григорий Петрович.

Я уже знала, что Николай учится на подготовительных курсах в индустриальном техникуме, а Виктор в 8-м классе вечерней школы. А ведь в прошлом году Виктор бросил школу, да и в этом хотел было, но не допустил мастер коммунист Григорий Петрович Семкин (он сам закончил сначала вечернюю школу, а потом школу мастеров). Долго говорил с парнем, прежде чем тот дал согласие. Но когда начался учебный год, выяснилось, что Виктор не записали в классные журналы и он оказался на правах вольного слушателя.

— Все равно бросит он школу, — отвечали учителя на уговоры Григория Петровича.

Тяжело было мастеру, но он выкраивал время, и снова шел в школу. А когда Виктор сказал, что бросает школу, — ведь ему не верят, — то Григорий Петрович отрезал: — Думай, что говоришь: «Брошу, не верят...» А ты докажи им.

Сейчас Виктор уже закончил

первое полугодие, и хотя по чегырем дисциплинам не аттестован, не унывает.

— Все равно закончу восьмой, — сказал он, когда мы разговорились, — а не аттестован, потому, что меня первые месяцы не спрашивали, а полученных потом оценок оказалось недостаточно.

— А не помешает тебе занятия в самодеятельности? — спросила я.

— Да, нет, — улыбнулся он, — ведь мы занимаемся в неучебные дни, по воскресеньям; времени хватает.

Виктор занимается в танцевальном коллективе. Всего около года прошло, как ребята собрались на первую репетицию, а уже во многом преуспели. В день выборов в народные судьи дали пять концертов. Им аплодировали рабочие второй плотины, совхоза и других коллективов.

— Правда, у нас нет своего оркестра, только баян, — подключился к разговору Николай, — но его заменяет Виткин магнитофон. Он его и в цех приносил и на избирательный участок.

— Кроме того, Виктор у нас избран культоргом, — заметил, улыбаясь, Григорий Петрович. Виктор смутился: «Тоже мне нагрузка. Девчата и то больше делают. Рая Бочкарева и Римма Корпусова учатся в девятом классе вечерней школы, тоже занимаются в самодеятельности».

Эта непосредственность, не-



удовлетворенность своими делами, которые прозвучали в Виткиных словах — девчата больше делают, — были настолько искренни, что мне тоже стало радостно и приятно за парней и девчат из бригады Григория Петровича.

А ведь не сразу они стали такими. Дело в том, что коллектив, в котором работают юноши и девушки, знает что такое для подростка внимание старших, их поддержка, доверие. И главное, что с подростками занимается не один Григорий Петрович. В этом ему активно помогают и профорг Шура Яхина, и бригадир Роза Искандарова, и все те, к кому молодежь обращается за советом и помощью.

Не раз мастер и его помощники побывали на квартирах подростков, в школах, разговаривали с учителями и родителями, приглашали их в цех. Результаты такого воспитания говорят сами за себя: в прошлом году в цехе не было ни одного нарушителя трудовой и производственной дисциплины среди молодых рабочих.

И нет в том сомнения, что когда и им придется быть призванными в армию, или уехать куда-нибудь, в цех обязательно придет письмо с теплыми словами благодарности своему мастеру коммунисту Григорию Петровичу Семкину.

Л. СЫПКОВА,
инструктор парткома комбината.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ
**Предложение
в маринаде**

Год назад изготовление арматуры для футерованных изложниц производилось по заказам в котельно-ремонтном цехе. Это было связано с дополнительными расходами и неудобствами. Бригадир слесарей Иван Иванович Дремо и я предложили отказаться от услуг КРЦ, а изготавливать такую арматуру на месте, в цехе изложниц. Было оформлено рационализаторское предложение и 4 марта 1965 года оно было реализовано. Вот уже скоро год, как арматуру изготавливают непосредственно в цехе, где отливаются изложницы. Казалось бы, выгода налицо и авторам следует выплатить вознаграждение. Но не тут-то было, хотя руководители цеха сделали все от них зависящее. Дал свое положительное заключение и главный механик комбината т. Рейзов. Мастер-технолог т. Бочарова подсчитала экономический эффект. Сумму экономии подтвердил заместитель начальника планового отдела комбината т. Никитин. Положительно отозвались о рационализаторском предложении и в отделе организации труда. А вот главный бухгалтер управления главного механика т. Голубенцев сомневается в экономическом эффекте. Да и прямо пишет в плановый отдел т. Третьяк:

«Считаю, что по данному предложению экономического эффекта нет...»

Таким образом, рационализаторское предложение внедрено в производство, дает цеху прибыль, а т. Голубенцев в этом сомневается и тормозит выплату авторского вознаграждения. К сожалению, это не единственный случай в практике т. Голубенцева. Не поэтому ли в цехах главного механика дело с рационализацией и изобретательством идет не блестяще?

Д. ШЕВЧЕНКО,
мастер цеха изложниц.



КУЗНЕЦЫ-ГИБЩИКИ КОТЕЛЬНО-РЕМОНТНОГО ЦЕХА
В. Ф. ЗАГУРСКИЙ (слева), БРИГАДИР Н. Д. МУНЬКИН И
Г. А. КИСЛЯНСКИЙ ДЕЛАЮТ РАМЫ ДЛЯ МАРТЕНОВСКИХ
ПЕЧЕЙ.

ПРИ ОТЛИЧНОМ КАЧЕСТВЕ ИЗДЕЛИЙ БРИГАДА РЕГУЛЯРНО ОПЕРЕЖАЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗАДАНИЕ.

Фото Н. Нестеренко.

В ЕДИНОМ СТРЕМЛЕНИИ

На днях в просторном помещении столовой нового огнеупорного цеха состоялось открытое партийное собрание. Коммунисты решали вопрос о дальнейшем ходе освоения огнеупорного цеха № 2. Не лишним будет заметить, что собрание было перенесено в столовую, потому что всех желающих, которые собрались выяснить, что мешает скорейшему освоению новейшего оборудования, помещение красного уголка не могло вместить.

Заместитель главного инженера комбината по огнеупорам Д. Панасенко отметил, что за месяц работы коллектив цеха освоение вел успешно, не было допущено ни одной аварии, но недостаточное внимание уделяется так называемым мелочам, что в некоторой степени сдерживает темпы освоения.

За начальником цеха М. Салгаником слово взял бригадир слесарей В. Варсаков. Он говорил о нехватке запасных частей, о недостаточном четком снабжении ими. Разговор принял массовый характер. Каждый выступающий говорил о

недостатках вверенного ему участка, предлагал наиболее эффективные меры скорейшего их устранения.

Повестка дня была расширена. Обжигальщик Л. Пестриков затронул и технологическую сторону производства. Он предложил установить на вагонах обжига ограничители, что позволит улучшить качество сажки и обжиг готовой продукции.

Все выступающие, — а их было 15 человек, — говорили о том, что нужно стремиться как можно быстрее обеспечить мартеновцев ковшевым огнеупором, прекратить их завоз извне.

Собрание единогласно постановило достигнуть проектной мощности первой очереди к Октябрьским праздникам, с этой целью развернуть социалистическое соревнование между сменами, бригадами специалистами.

И нет сомнения, что дружный, коллектив огнеупорщиков справится с поставленными задачами.

А. БРИЧКО,
председатель цехкома огнеупорного цеха.

НОВОМУ СТАНУ — ЖИТЬ!

Новогодний праздник в третьем листопркатном цехе был как бы двойным. Тридцать первого декабря Государственная комиссия приняла новый пусковой объект — двухклетевой стан, предназначенный для дрессировки отожженной холоднокатаной жести.

Когда была пущена в действие вторая очередь цеха, агрегаты переделов стальной ленты начали заметно «голодать». Поэтому в свое время администрацией цеха было принято решение: построить второй дрессировочный стан. Был полностью заменен размотыватель рулонов, что устранило биение полосы между тянущими роликами и размотывателем.

На новом агрегате впервые в практике дрессировочных станов установлен опытный автоматический захлестыватель вертикального типа. По мощности стан превосходит прежние, он имеет более высокую скорость дрессировки. Кроме того, качество поверхности стального листа будет лучше, так как основное обжатие полосы будет производиться на первой клетке валками диаметром 400 мм. Во вторую клетку поставлены вал-

ки диаметром 600 мм, что также улучшит геометрию и чистоту поверхности жести.

На стане установлены измерители удлинения после выгибки полосы. На старом стане их не было и технологам приходилось при измерении пользоваться дедовским способом — металлической скобой. Полностью автоматизирована подача рулона на размотыватель и сьем его с моталки.

**НА ПУСКОВЫХ
ОБЪЕКТАХ**

Вес нового стана стал значительно меньше прежнего.

В строительстве нового дрессировочного агрегата был заинтересован каждый рабочий, тем более каждый коммунист. У начальника прокатного отделения Л. Радюкевича собирались рабочие служб, принимающие непосредственное участие в строительстве и монтаже стана. Все были озабочены тем, чтобы стан в период эксплуатации работал четко. Замечания вовремя принимались во внимание, неполадки устраня-

лись. В этом большом кропотливом деле самое активное участие принимали коммунисты.

Заместитель начальника цеха Г. Шнитман находился на стане буквально по несколько часов выяснял всевозможные неполадки, помогал устранять их.

Коммунист Л. Радюкевич также очень много уделял внимания строительству двухклетевых стан.

Словом, все, что зависело от эксплуатационников, выполнялось по строго намеченному плану. И вот в канун нового года был подписан акт о пуске стана с оценкой «отлично».

На новом дрессировочном агрегате будут работать молодые инженеры, комсомольцы Марк Стекольщик, Василий Чернев, техники, опытные рабочие Виктор Изотов, Юрий Антонов и другие. Уже выдаются первые метры прокатанного листа.

М. ТИХОНОВСКИЙ,
старший вальцовщик дрессировочного стана.

Тимур Седыкин Рассказ

НАЕДИНЕ С СОВЕСТЬЮ

Денис Федорович поднялся рано. Не спалось. Он долго ходил по комнате в полосатой пижаме, обросший, помятый; часто курил, тихо покашливая в кулак. Пред-рассветные звезды еще горели ярким, красноватым светом. Не с кем было перебраться словом. Жена гостила у сестры в Белоречке, дети давно разлетелись по разным краям — не захотели жить в отцовском доме. Тоска смотрела на него из каждого угла...

Он вышел на балкон; теплое тело обняла утренняя свежесть. Двор был тих и сумрачен, лишь в новом доме, напротив, светилось несколько окон. А за домом лежала темная, беззвучная степь, в которую властно вторглась город.

Днем степь урчала моторами бульдозеров, звенела кранами, звякала железной «бабой», разбивающей твердый грунт, а сейчас степь спала, все тонуло во мраке. Далеко виднелись огни поселка Магнитного.

Скоро город соединится с поселком, — подумал Денис Федорович и удивился. — Когда же это произошло? Вроде и не заметил, как в глухой ковыльной степи вырос такой городище.

... Дела, дела... Трудился изо дня в день, бегал по разным совещаниям да заседаниям. И некогда было осмыслить пройденное, окинуть взглядом сделанное. Ведь кажется еще только вчера бегал он в картузе, в коротких, заляпанных цементом штанах. Шумел, суетился, осваивая первую клеть первого прокатного стана.

План и качество. Качество и план. Проценты, экономия, себестоимость. Работа, работа... Он уже не мог себе представить жизнь без этого захватывающего ритма, без этих каждодневных забот. Даже дома телефонные звонки не давали покоя...

А теперь телефон молчит, поблескивая в темноте черным гляцем. Молчит. Пенсионер... Не хотелось мириться с этим словом. Казалось, что кому-то оно и подходит, кто-то другой так называться может, но только не он — Денис Федорович, начальник крупного листопркатного цеха...

Сегодня последний день сдачи дел новому, молодому начальнику Торопову. Сегодня проводы на пенсию...

Денис Федорович снова закурил. Когда держал зажженную спичку — заметил, как дрожат руки. И засосало где-то под ложечкой. Он тяжело заходил по комнате. Потом раскрыл шифоньер и долго стоял, думая, что же пасть в свой последний, рабочий день. Его взгляд остановился на сером, еще новом костюме, который он любил, но надевал редко, разве по большим праздникам да на партийные и профсоюзные конференции. Но, подумав, решил идти в своем потертом, выдвшем виде пиджаке с лоснящимися локтями, в простой клетчатой рубашке. Наряжаются ведь на праздники, а какой у него праздник — уход на пенсию.

А главное, было обидно, что его никто не упрасивал, не удерживал поработать еще, хотя бы с годик, как было со старшим мастером Нечкиным. Нет, ему наоборот, даже намекнули — дескать, пора использовать право на отдых и прочее.

Денис Федорович глубоко вздохнул и начал собираться.

Вечером, после смены, красный уголок цеха заполнили рабочие. Некоторые успели помыться и сидели румяные, распаренные, другие забегали прямо в спецовках, пропахшие дымом, мазутом и огнем.

На сцене, под небольшим портретом Ленина, стоял стол, покрытый красным сатином. На столе красовался букет цветов из бледножелтых астр. Пришли пред-

ставители профкома и дирекции завода.

— Товарищи! — громко сказал работник отдела кадров Громов, солидный квадратный, с крупной лысой головой, с большими скучными глазами и всегда с тонкой, какой-то обиженной улыбкой, сказал и замолчал, опустив глаза в бумажку. Затем снова повторил: — Товарищи!... Сегодня мы провожаем на заслуженный отдых нашего уважаемого, дорогого товарища... Корякина... Дениса Федоровича! Денис Федорович проработал в цехе...

«Да, легко сказать — «проработал 35 лет», — обидчиво думал Денис Федорович. Он посмотрел на свои узловатые в крупных жилах руки.

И пока Громов говорил, а говорил он долго, много и скучно — Денис Федорович, прищурясь, смотрел куда-то вдаль... И перед ним, как на киноленте, проплывала его жизнь, его юность, когда морозными ночами отогревали кострами землю и, стиснув зубы, беспощадно и упорно долбили мерзлые глыбы. Так начинался завод...

Взгляд его остановился на картине, которая висела напротив, в тяжелой багетовой раме. Он посмотрел на нее, словно увидел впервые, хотя картина висела здесь еще с довоенных лет. Ее подарил цеху местный художник. И в этом сюжете Денис Федорович увидел кусочек своей прежней жизни — пуск первого прокатного стана... На сине-коричневом фоне два молодых прокатчика слушают рослого, здорового мужчину с крупным тяжелым подбородком и маленькими поблескивающими глазами. На нем серый фартук, крепкие, рабочие ботинки, в жилистых руках рукавицы. Этот прокатчик и есть он, Корякин. Денис Федорович работал тогда старшим вальцовщиком. Поменьше ростом — Ванька Строков. Ванька пришел в цех из деревни и в его больших синих глазах — восхищение... Теперь Ванька — уже Иван Иннокентьевич, видный начальник, кончил институт, работает на одном из Уральских заводов главным сталеплавильщиком. А тот, второй — бесшабашный весельчак с расстегнутым воротом гимнастерки — Петро Буйнос. Пришел в цех со стройки. Толковый металлург из него вышел был, любознательный, смекалистым был; да клонится теперь где-то трава на его могиле. Погиб, когда форсировал Волгу.

«Интересно, кем бы сейчас был Петро? — подумал Денис Федорович и очнулся от громкого звонкого баса парторга цеха Петрушина:

— Денис Федорович был для нас не только хорошим специалистом-прокатчиком, но и добрым наставником...

Денис Федорович грустно улыбнулся. Припомнился случай, как этот самый Петрушин насадал на него, начальника цеха, чтобы установили клеть на ремонт, но жали план — близился конец месяца, — и он не послушал парторга. Тогда Петрушин собрал бюро и под угрозой выговора настоял на своем, а Денис Федорович после бюро сердито сказал: «Ну, погоди, прокатят тебя на отчетном собрании — придешь ко мне шапку ломать...»

«Добрый наставник...» Чего уж там!... И слушая Петрушина, Денис Федорович смутился, смутился, может быть, впервые в жизни. Ему стало неудобно за себя, за то, что вот все сейчас смотрят на него и, наверное, вспоминают не только доброе, но и плохое. И стыдно теперь признаться, что иной раз поздороваться не хотелось из-за плохого настроения — кивнет головой, будто одолжение делает — и ладно, а потом этот снисходительный кивок вошел в привычку. Зато хлестнуть порою кого-нибудь резким словом не

(Окончание на 4-й стр.)

Т. СЕДЫКИН

РАССКАЗ

НА ЕДИНЕ С СОВЕСТЬЮ

(Окончание. Нач. на 3-й стр.)

считал зазорным. А ведь ему казалось, что его уважают за такую разухабистую, «рабочую», свойскую грубость.

Не очень-то, видно, уважали. Вот когда провозжали, помнится, мастера Нечкина, так и цветов понанесли и подарков разных, и обнимались и даже плакали. А меня — нет. Холодно, скучно... Одни официальные представители трезвонят отходную. Как панихиду справляют...

Он посмотрел в зал, окинул взглядом ряды сидящих, нахмурил брови, затосковал. Вон, Костина — «крановщица, настроена совсем уж, вроде, враждебно. Ишь, как мечет глазами из-под спущенного на лоб платка. Того и гляди встанет и крикнет. «Нечего чествовать. Спасибо, что уходит. Туда, мол, и дорога».

Она, конечно, не скажет так. Уж очень тихая и незаметная какая-то она... Как же ее звать? — вдруг заинтересовался про себя Денис Федорович. Но как ни старался, вспомнить не мог. И вдруг его словно обожгло!

Он сунул руку во внутренний карман, достал потертый, весь исписанный цифрами блокнот и

вынул из него аккуратно сложенный вчетверо листок ученической тетради. Листок был изрядно замаслен по кромкам.

Денис Федорович вспомнил, что еще месяц назад этот листок подала ему крановщица Костина, встретив у сатураторной будки.

— Помогите, товарищ Корякин. Вот я тут заявление написала, — робко попросила она.

Но Денис Федорович в тот день был раздражен — не ладилась работа на новом стане — и он, не читая, сунул заявление в карман, а вскоре забыл о нем, хотя Костина несколько раз встречала его после того дня и смотрела спрашивающим взглядом. Но ему все некогда было поговорить с этой женщиной...

Денис Федорович медленно развернул листок, прочел:

«... Ввиду того, что я одна, муж погиб в Отечественную, воспитываю троих детей, с меньшим не могу справиться — совсем отбился от рук, потому прошу вас, товарищ начальник, определить моего сына младшего, Слазку, к нам в цех, учеником крановщика ко мне, то есть к матери. Прошу в просьбе не отказать. К сему — Костина».

Листок жег ему руки — руки, не боявшиеся раскаленного металла.

Денис Федорович тронул локоть сидящего рядом Торопова, нового начальника, высокого, худого, в крупных в роговой оправе очках и положил перед ним заявление:

— Разберись. Торопов разгладил листок ладонью, пробежал его глазами, нахмурился:

— Поздно уж, Денис Федорович, разбираться. Разговоривался с ней, сына осудили.

— Как осудили?!

— За участие в грабеже... Торопов вздохнул и тихо добавил:

— Вот так... Проглядели человека.

Денис Федорович помрачнел, еще больше нахмурился, ушел в себя. Он понял, что виновен, виновен, как никто другой перед этой усталой женщиной, вдовой. Ему стыдно было смотреть в зал, в глаза этой женщины. Он опустил голову.

А на сцене уже выступал новый оратор, комсорг цеха Паша Мельников... Он заканчивал свою речь патетическими стихами, которые, видимо, сочинил сам, и к тому же в большой спешке...

— И закаленной молодежи мы эстафету передали,

Чтоб мы ее в руках на дежных Несли в сверкающие дали!

Но Денис Федорович не слушал комсорга, не слышал жидких аплодисментов. Перед ним все маячила хрупкая, ссутулившаяся фигура Костиной.

«А ведь чего там... Одну ли Костину не знал, не замечал? Все некогда, дела. План, качество, проценты, эффективность. Недаром же кличку придумали «Процент» с ударением на «о», чтобы злее было. Воспоминания ронялись в голову Дениса Федоровича, и все тяжелее становилось на душе. Главной-то эффективности — человека — не замечал.

Только теперь осознал он, что это значит. И не исправить уже ничего. Ушли годы. Ушли безвозвратно...

Из проходной Денис Федорович вышел, тяжело шаркая подошвами, низко опустив букет цветов. Ветер развернул обертку и она шестелела по асфальту. Легкий, осенний морозец прихватил бледножелтые астры, лепестки их свернулись и потеряли свою хрупкую свежесть.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Собрания садоводов-металлургов проводятся в клубе УКХ (остановка «Трамвая»-«Профсоюзная»):
9 января — I участок.
16 января — II участок.
23 января — III участок.
Начало в 10 часов утра.
Правление.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив электромонтного цеха комбината глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти КЛЕМЕНТЬЕВА Александра Никитовича и выражает соболезнование семье покойного.

Коллектив листопрокатного цеха № 2 комбината глубоко скорбит по поводу смерти СТРЕЛКОВА Ильи Кузмича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.



Новый год стал уже полновластным хозяином на земле. Но до сих пор еще добрый Дедушка-Мороз приходит в гости к ребятишкам на праздники елок. Он приносит с собой щедрые подарки веселой детворе, у которой сейчас школьные каникулы.

На снимке: встреча Дед-Мороза с ребятишками в одном из Дворцов культуры.

Фото Н. Нестеренко.

ИНТУРИЗМ В ЭТОМ ГОДУ

Ежегодно все больше и больше металлургов нашего города бывает за рубежом.

В этом году возможности магнитогорцев провести свой отпуск в зарубежном туристическом путешествии значительно расширились. Появилось много новых маршрутов.

В газете «Магнитогорский металл» за 10 декабря 1965 года уже сообщалось об интересных поездках, которые ждут металлургов в первом квартале нового года. Теперь мне хочется предложить читателям план зарубежного туризма на весь год.

В феврале самолетом через океан туристы будут доставлены в Гавайи, где в течение 10 дней будут знакомиться с островом Свободы. Затем — Париж. В течение пяти дней экскурсанты ознакомятся с архитектурными достопримечательностями города, осмотрят современный Париж, Елисейские поля, Триумфальную арку, Эйфелеву башню, посетят музей выдающегося скульптора конца XIX века Родена, Луар — сокровищницу скульптурного искусства, парфюмерную фабрику и здание Юнеска. Туристы также посетят кладбище Пер-Лашез, осмотрят стену Коммунаров, где по традиции возлагают цветы. Затем четырехдневная остановка в Праге или в Карловых Варах.

Не менее интересным будет путешествие по странам Средиземного моря и западного побережья Африки, где за 26 дней советские туристы посетят столицы многих зарубежных стран.

В апреле — новый двадцатидневный морской маршрут — круиз на теплоходе вокруг Японии. Туристы побывают в Токио, Кобе, Осаке, Киото, Хиросиме и других японских городах.

Двадцатидневные поездки можно совершить в Болгарию и Румынию, где помимо заманчивых путешествий по горо-

дам этих стран, около двух недель туристы будут отдыхать на международных курортах Черноморья — «Золотые пески», «Солнечный берег», «Эфория». В туристическую поездку по Венгрии входит отдых на озере Балатон.

В Болгарию, Румынию, Венгрию, Чехословакию, Польшу, ГДР и Югославию можно поехать с семьей (дети — старше семи лет). Поездки можно совершать как в составе туристических групп, так и в индивидуальном порядке — по предварительным заявкам через профсоюзные организации. Также планируются поездки и на личных автомобилях.

Туристы — любители спорта в марше смогут побывать в Югославии, где будет проходить первенство мира по хоккею с шайбой, а в июле — в Англии на первенстве мира по футболу. В мае намечена туристическая поездка во Францию, а в августе — двадцатидневное путешествие по Австрии.

В сентябре туристы проплывут по Дунаю и посетят Румынию, Болгарию, Венгрию, Югославию, Австрию и Чехословакию. В октябре состоится туристическая поездка самолетом по маршруту Индия — Цейлон, а на теплоходе — по городам Средиземноморского побережья.

Организация «Интурист» чаще будет устраивать поездки на зарубежные выставки, ярмарки, фестивали, на крупные спортивные соревнования.

Желающие поехать в заграничное путешествие могут обращаться в профсоюзные организации по месту работы или в профком комбината по телефону 3-34-08, где будут даны подробные разъяснения по маршрутам заграничных туристических поездок и оформлению документов.

И. ТУМАНОВСКИЙ,
председатель комиссии профкома комбината.



НЕУЖЕЛИ ГОЛ?!

Фото Н. Нестеренко.

ВЕЧЕР ДРУЖБЫ

Давняя дружба связывает талантливую молодежь двух коллективов: участников художественной самодеятельности правобережного Дворца культуры металлургов и Дворца строителей. Иногда друзья все вместе обсуждают тот или иной номер выступления, новую программу, перенимают друг у друга все хорошее, интересное. Часто металлурги приходят в гости к строителям с творческим концертом.

А недавно участники художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов проводили свой молодежный бал.

Одна песня сменялась другой. Кто лучше спляшет, споет, расскажет стихи, разгадает викторину — получает памятный приз. Веселым шуткам не было конца.

Перед молодыми металлургами выступили юноши и девушки из художественной самодеятельности Дворца строителей, которые были приглашены на этот вечер.

К. ПУНЬКАЕВ,
директор правобережного Дворца культуры металлургов.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ПЯТНИЦА — 7 января
19.00 — Новости, 19.05 — Фильм для детей «Тайна далекого острова», 19.30 — Передача «Борьба за рентабельность», 19.45 — Кинофильм, 20.05 — Художественный фильм «Слепой музыкант», 21.20 — Телефильм «Улыбка Вильяма Сарояна».

СУББОТА — 8 января
19.00 — Художественный кинофильм «Хоккеисты», 20.35 — «Вечернее обозрение», 20.55 — Кинофильм «Лесные путешественники», 21.15 — Передача «Нужно учиться говорить», 21.25 — По Союзу, 21.35 — Говорит и показывает 02, 21.50 — Фильм-концерт «Вас ждет Ереван».

ВНИМАНИЮ ЖЕЛАЮЩИХ УЧИТЬСЯ

Школа рабочей молодежи № 11 объявляет прием учащихся в классы ускоренного обучения (I, II, IV семестры).

Принимаются и направляются в соответствующие семестры рабочие со стажем не ниже 5 лет, имеющие образование 4, 5, 6 и 7 классов.

Начало занятий 10 января 1966 года.

Адрес школы: остановка трамвая «Луговая», ул. Труда, дом № 28, телефон 3-10-45.

Школа рабочей молодежи № 1 объявляет набор учащихся в 5-е — 11-е классы с 1 января 1966 года.

В ШКОЛАХ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ!

ПИСЬМА ПРИХОДИТ ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 87, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.38.04, 3.31.33, 3.47.04, 3.07.98.