

# СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

## КОЛЛЕКТИВА КОМБИНАТА НА 1966 ГОД

В минувшей семилетке коллектив Магнитогорских металлургов добился больших успехов в труде. Народному хозяйству даны сотни миллионов рублей прибыли. За семилетие намного улучшилось благосостояние наших людей. Для металлургов построено и введено в эксплуатацию 13600 благоустроенных квартир, 17 детсадов и яслей, больница и поликлиника, пансионат-санаторий в Ессентуках, семейный дом отдыха в Абзаково и много других культурно-бытовых объектов.

Значительно вырос культурно-технический уровень наших трудящихся. Более 8 тысяч металлургов закончили институты, техникумы, школы рабочей молодежи и школу мастеров. Наши успехи в выполнении семилетнего плана радуют, но впереди еще много дел.

Воодушевленные решениями сентябрьского Пленума ЦК КПСС, коллективы всех цехов комбината изыскивают резервы увеличения производительности агрегатов, повышения эффективности производства.

Трудящиеся комбината активно поддерживают инициативу москвичей и ленинградцев по экономии металла и материалов, направляя усилия в 1966 году на повышение технического уровня, улучшение качества продукции, всемерное снижение материальных, финансовых и трудовых затрат.

Стремясь достойно встретить XXIII съезд КПСС и успешно выполнить повышенный план производства 1966 года, коллектив Магнитогорского металлургического комбината разработал организационно-технические мероприятия и на основе их осуществления принимает следующие социалистические обязательства на первый год пятилетки:

Улучшить использование новых производственных мощностей в сравнении с 1965 годом: по доменной печи № 9 на 4,8 процента, по печам №№ 29—35 мартеновского цеха № 1 на 8,5 процента и по слябингу на 1,0 процента.

Освоить в четвертом квартале 1966 года проектную мощность аглофабрики № 4, дробильно-обогатительной фабрики № 5, огнеупорного цеха № 2 и коксовой батареи № 14. Ввести в эксплуатацию и освоить работу доменной печи № 10 и доломито-обжигового завода.

Поддерживая почин коллективов предприятий Москвы и Ленинграда, увеличить производство

периодического профиля, сортового и листового проката из низколегированных марок сталей и за счет этого обеспечить экономию в народном хозяйстве 50 тысяч тонн металла.

Освоить четырнадцать профилеразмеров тонкостенной угловой стали.

Увеличить производство нормализованного листа на стане «2500» в сравнении с 1965 годом на 25 тысяч тонн.

Увеличить на 10 тысяч тонн выход проката первого сорта.

За счет улучшения технологии и сокращения потерь металла снизить расход шихты в доменном и сталеплавильных цехах на два килограмма на тонну металла. Из сэкономленной шихты выплавить 15 тысяч тонн чугуна и 20 тысяч тонн стали.

За счет увеличения выплавки химически зачистанных кипящих марок сталей и осуществления мероприятий на стане «4500» по поставке потребителям чистобезрезинового листа — снизить расход металла на тонну проката. Из сэкономленного металла произвести 17 тысяч тонн проката.

Сэкономить на всех переделах 30 тысяч тонн условного топлива и 25 млн. киловатт-часов электроэнергии.

Выполнить комплекс мероприятий по повышению качества продукции. Обеспечить поставку в 1966 году продукции со знаком «качества» и разработать мероприятия, обеспечивающие поставку продукции со знаком «высшего качества».

Осуществить мероприятия по новой технике: совершенствование применения природного газа в доменном производстве, дальнейшая отработка технологии наиболее рационального использования кислорода в мартеновском цехе № 1, освоение на огневой машине блюминга № 3 зачистки слябной заготовки, ввод в действие дополнительного количества станков для наждачной зачистки квадратной заготовки, автоматизация замера толщины листа в потоке на стане «2500», ввод в действие нормализационной печи на стане «2350», внедрение автоматических задатчиков карточек жести на всех лудильных автоматах и другие.

За счет осуществления мероприятий по механизации и авто-

матизации процессов, внедрения научной организации труда и производства, а также усиления материального стимулирования снизить трудовые затраты и повысить производительность труда в сравнении с планом на 0,5 процента.

В соответствии с 5-летним планом повышения общеобразовательных и технических знаний работников комбината довести количество обучающихся в вечерних учебных заведениях до 7100 человек, повысить через технические школы квалификацию 12000 работников, в том числе 1000 инженерно-технических работников; направить для изучения передовой техники, экономики и организации производства на другие предприятия страны 240 работников комбината; обеспечить выпуск из

вечерних высших и средних учебных заведений 1200 работников комбината, охватить обучением в учебных заведениях всех подростков, работающих на комбинате. Создать все необходимые условия для производственного обучения учащихся профессионально-технических училищ и оказать училищам помощь в оборудовании технических кабинетов и лабораторий.

Всеммерно развивать творческую инициативу трудящихся. Внедрить в производство 7500 рационализаторских предложений с годовой экономией 8 миллионов рублей.

Осуществить в 1966 году следующие мероприятия по улучшению культурно-бытового обслуживания трудящихся: начать строительство Янгельского водозабора питьевой воды; выполнить работы по ка-

питальному ремонту жилья и благоустройству кварталов на 0,9 миллиона рублей; теплофицировать поселок горняков; построить столовую на 300 посадочных мест и четыре двухэтажных жилых корпуса в доме отдыха № 2 на Банном озере; открыть круглогодичную базу отдыха для детей дошкольного возраста на 2500 мест в Абзаково; расширить зимнюю базу отдыха в Кусимово на 100 мест; закончить строительство стадиона и закрытого бассейна для плавания.

Оказать помощь подшефным колхозам и совхозам Кизильского, Верхне-Уральского и Агапэского районов в монтаже четырех комплексов механизированных зерноочистительных установок и 7 кормоцеков, в механизации и автоматизации животноводства.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 5 (4128)  
Год издания 27-й

СРЕДА, 12 января 1966 года

Цена 1 коп.

### НА ВЫСОКОМ УРОВНЕ

Закончилась первая декада января. Хорошо закончили десятидневку доменщики комбината. С начала месяца этот дружный коллектив выдал около 3000 тонн дополнительного металла.

Самый весомый вклад в копилку трудовых подарков XXIII съезду партии внесли бригады доменщиков, обслуживающие агрегат-гигант № 9. Мастера огневой профессии Николай Кочетков, Виктор Родиков, Федот Ткаченко и Виктор Волков выплавляли дополнительно к заданию десяти дней около двух тысяч тонн сверхпланового чугуна. Этот ус-

пех достигнут благодаря кропотливому, постоянному хозяйскому уходу за оборудованием агрегата, четкой организации труда.

На таком же уровне работают и мастера 5-й домы. С начала месяца на свой сверхплановый счет они записали свыше 500 тонн чугуна.

### КОММУНИСТЫ ВПЕРЕДИ

День и ночь по горизонтам рудника горы Магнитной мощные электровозы везут тяжеловесные составы, груженные сверхплановой рудой. Отлично работают горняки. С начала месяца ими добыто и отгружено большое количество сверхплановой продукции.

В авангарде соревнования идет коммунист мастер скоростных экскаваций Аким Пеньковой. На его сверхплановом счете 1700 тонн дополнительной руды. 1000 тонн ценного сверхпланового сырья добыл и отгрузил бригадир экскаваторщиков ветеран рудника Петр Павлович Красильников. По-ударному трудятся молодые коммунисты Владимир Стежковой и Георгий Заварзин. По ним равняются в коллективе.

### Учеба помогает в труде

Сталевары двадцатой мартеновской печи после работы все учася. Иван Гарбузов без отрыва от работы закончил индустриальный техникум, получил диплом специалиста. Школу мастеров закончил сталевар Захар Куришко. Сейчас экзамены в этой же школе сдает третий сталевар дружного коллектива Николай Лаптев. Пока он отчитывался в полученных знаниях, на печи вахту нес заменяющий сталевара подручный Виктор Шабунин. Он отлично справился с порученным делом: бригада Шабунина выдала в пер-

вой декаде января десятки тонн сверхпланового металла.

Умелое, грамотное ведение плавок, хорошее знание техники — отличительная черта в работе коллектива 20-й печи. Успеху на производстве во многом помогают успехи в учебе.

В первой декаде месяца сталевары 20-й печи выплавляли сверх плана более 350 тонн металла, достигнув самого высокого показателя среди однотипных агрегатов. Сокращена и длительность плавок. В январе она короче плановой в среднем на 10 минут. **Б. ЛЕОНИДОВ.**

Отличных производственных результатов за прошедший год в центральной заводской электрической лаборатории добилась бригада по проверке и ремонту электроизмерительных приборов.

За высокие показатели работы бригаде неоднократно присуждалось первое место в соревнованиях.

НА СНИМКЕ: члены бригады инженер З. П. Чернышова (слева), электромонтеры Т. И. Абакшина, Т. Л. Кожухова и А. А. Пименова. Фото Н. Нестеренко.



**ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ! ОЗНАМЕНУЕМ ПЕРВЫЙ ГОД ПЯТИЛЕТКИ НОВЫМИ ТРУДОВЫМИ ДОСТИЖЕНИЯМИ!**

# Наш метод работы

В центральной заводской лаборатории вот уже несколько лет работает комиссия партийного контроля — надежный помощник партбюро ЦЗЛ. В состав этой комиссии входят три члена К. Назаров, О. Сенюшкина и автор этой статьи. Много исследовательских работ провели мы за эти годы и все они достигали определенной цели. Думается, что этому в большой мере способствовал наш метод работы. В чем он заключается, мне и хочется рассказать.

Прежде всего на партийном бюро нам дается поручение: произвести обследование той или иной лаборатории или просто отдельной группы. Для начала все члены комиссии встречаются с начальником обследуемой лаборатории или руководителем группы, знакомят их с тем, какие работы, для чего и как мы намерены произвести на данных участках. Советуемся с ними.

Затем проверяем документы, план работы, всевозможные отчеты обследуемых лабораторий или групп, подробно знакомимся с этими документами, выясняем непонятное.

Кроме того, лично встречаемся с людьми, работающими в данных лабораториях, интересуемся, как поставлена здесь исследовательская и воспитательная работа, каковы интересы и занятия каждого члена коллектива.

И только после того, как мы полностью уточним все, что необходимо для нашей работы, собираем групповое собрание, где присутствуют все до единого члены обследуемого нами участка. Часто оно превращается просто в беседу. Члены партийного контроля подробно высказывают свои планы, просят подсказать им, какие трудности могут возникнуть на данном этапе работы. В связи с этим у нас возникает масса всевозможных вопросов к начальнику лаборатории, к бухгалтерии, к механикам. После неоднократного выяснения дел мы приступаем к подготовке проекта решения.

Готовый проект, как правило, выносятся на обсуждение всей обследуемой группы или лаборатории, где в обязательном порядке присутствуют члены комиссии партийного контроля и партбюро, начальник лаборатории или руководитель группы, приглашаются представители смежных лабораторий или групп, от которых то-

же в какой-то мере зависит работа обследуемого участка.

На собрании прежде всего выслушиваются руководители. По ходу выступлений у присутствующих возникают вопросы. Они бывают самые различные: сколько ударников коммунистического труда в группе, сколько человек учатся в школах, техникумах, вузах, какие печатные издания они выписывают, какие несут общественные нагрузки и, конечно же самое главное, как ведется исследовательская работа, какие достигнуты успехи и что мешает успешной работе, какую помощь мы должны им оказать. Здесь же утверждается данный проект. И мы принимаем непосредственно за работу.

Думается, что все то, что мы делаем, не проходит бесследно. Когда больше интересуешься работой того или иного участка, люди подтягиваются в работе, если нужна помощь — знают где ее попросить.

В последнее время интерес партийного контроля к работе отдельных лабораторий или групп сильно возрос. Многие исследовательские работы партийного

контроля ведутся месяцами, а нередко и годами, так как это связано с тем, что лаборатории разбросаны по многим цехам комбината. Коллективы данных участков непосредственно чувствуют влияние партийной организации центральной лаборатории.

Конечно же, если бы этой работой занимались только члены комиссии партийного контроля, нам было бы трудно сдвинуть с места то или иное решение. Непосредственная активная помощь всех членов лаборатории или группы приносит огромную пользу начатому делу. Радует то, что люди сами хотят помогать нам, жарко спорят, доказывают свою точку зрения. Поэтому-то дело и приносит желаемые результаты.

**Т. ЯНКЕЛЕВИЧ,**  
председатель комиссии  
партийного контроля ЦЗЛ.



На нашей снимке вы видите комсомолку цеха технологической диспетчеризации и Светлану Мищук. Работая электромонтером монтажной мастерской, она ведет большую общественную работу по организации культурного досуга трудящихся отдела.

Фото.  
Н. Нестеренко.

## Дела комсомольцев — партийные дела

### В ТЕСНОМ КОНТАКТЕ

В начале декабря коммунисты первого мартеновского цеха провели собрание по вопросу улучшения работы комсомольской организации. Их волновало состояние дел организации — число комсомольцев не увеличивалось, а систематически уменьшалось.

В чем причины, как и чем привлечь в комсомол молодежь? — такими вопросами задались коммунисты первой бригады.

Партгруппы машинист-разливочного крана Николай Густокашин отметил, что такое положение сложилось ввиду слабого контакта коммунистов с молодежью.

— Больше уделять внимания, постоянно интересоваться делами молодежи, оказывать ей помощь — вот задачи коммунистов. И мы должны сегодня же, как говорится, засучив рукава, взяться за дело, — закончил он.

После собрания Николай встретился с комсоргом

бригады подручным сталевара 27-й печи Николаем Коробкиным, посоветовался с заместителем секретаря комсомольского бюро цеха Дмитрием Музыка. Вместе решили провести комсомольское собрание в начале января.

Пятого января в помещении красного уголка цеха, можно сказать, яблоку негде было упасть. Сюда собралась вся первая бригада, пришли сталевары, мастера, рабочие вспомогательных служб, комсомольцы, коммунисты, молодежь. Такого давно не было в цехе. Основным вопросом собрания был прием в комсомол. Заявления подали четыре человека, двоих рекомендовали коммунисты.

Собрание прошло с большим подъемом.

— Этот день навсегда останется в моей памяти. Звание комсомолец я оправдаю своими практическими делами, — взволнованно сказал подручный сталевара 29-й печи Анато-

лий Кретинин, которого рекомендовал сталевар соседнего 28-го агрегата коммунист Николай Лаптев.

— Такой активности, массовости давно не было в цехе, — признался присутствующий на собрании секретарь партбюро цеха А. Слонин, — хорошо поработали коммунисты.

Да, именно коммунисты. Вместе с комсомольцами они тщательно готовились к проведению собрания. Мастера и сталевары беседовали с молодежью. Каждое рабочее место все эти дни были импровизированными агитпунктами.

И вот результаты — принято четыре заявления от молодых рабочих. Перед всей бригадой они дали слово не уронить чести комсомольца, трудиться с огоньком, всегда быть в авангарде цеховых дел.

Это ли не подарок коммунистам за их заботы, их добрые дела.

**С. ПАЛЬЧИКОВ,**  
инструктор парткома  
комбината.



Хорошо знают во втором мартеновском цехе машиниста разливочного крана коммуниста Михаила Ивановича Панова, которого вы видите на снимке. Он не только отличный производственник, но и активный общественник. В настоящее время передовой машинист возглавляет партгруппу на своем участке.

Фото Н. Нестеренко.

## ЧТОБЫ РАБОТАТЬ КРАСИВО И КУЛЬТУРНО

В газете уже был опубликован текст телеграммы, в которой Президиум областного совета профсоюзов и облсовета НТО поздравляет коллектив нашего комбината с присуждением первой премии по итогам конкурса прошлого года по культуре и эстетике производства.

Мне хотелось бы представить вниманию читателей небольшой отчет о проделанной работе по промышленной эстетике и повышению культуры производства за период с первого июля по первое октября прошлого года, который был представлен на конкурс.

В ходе народного движения за повышение эстетической культуры производства на металлургическом комбинате лучших результатов достигли следующие цехи: коксохимическое производство, второй и третий листопрокатные цехи, огнеупорное производство, фасонно-вальце-сталелитейный и фасонно-чугунолитейный цехи, цех подготовки составов, мазутный цех, механическая мастерская, цех металлической посуды, цех механизации, цех электросети и цех подвижного состава ЖДТ.

За отчетный период на металлургическом комбинате работало 78 цеховых штабов и 298 рейдовых бригад. Свыше 40.000 человек активно участвовали в народном движении за повышение промышленной культуры и эстетики производства.

В течение всего отчетного периода трудящимися комбината было подано 3187 предложений, из которых 1496 выполнено. Только за третий квартал прошлого года в цехах комбината было обследовано свыше 3500 рабочих участков.

Силами медицинских работников здравпунктов, промышленным санитарным отделом медреса и санитарными активистами было проведено свыше 921 обхода по цехам, столовым и бытовым помещениям, при этом была прочитана 321 лекция на санитарно-воспитательные темы. Кроме того, силами среднего медицинского персонала здравпунктов были проведены 2951 беседа с рабочими, 43 кинолекции, 9 вечеров «Вопросов и ответов», выпущено 198 санбюллетеней, проведено 47 совещаний с санитарным активом цехов. В

кроватьном и проволочно-штриповом цехах, а также на огнеупорном производстве постоянно функционируют факультеты здоровья, которыми руководит заслуженный врач республики Ю. Писаренко.

В нескольких цехах регулярно работает лекторий. За отчетный период изготовлено и распространено 3314 экземпляров наглядной агитации по технике безопасности и промышленной санитарии. Выпущено 7384 брошюры, изготовлена 101 доска вопросов и ответов.

Весь коллектив нашего комбината активно включился в социалистическое соревнование за лучшее санитарное состояние и благоустройство городов, районов, рабочих поселков. Во всех цехах с участием трудящихся разработаны конкретные планы повышения производственной культуры и промышленной эстетики.

С участием проектного отдела комбината и кафедры архитектуры Магнитогорского горнометаллургического института разработаны проекты эстетического оформления наглядной агитацией территории и цехов комбината, а

также интерьеров обжигово-заготовочного, сортопрокатного и проволочно-штрипового цехов.

Харьковским «Сантехпроектом» разрабатывается проект реконструкции вентиляционных систем и гидроразборки доменного цеха. Выполнены большие работы по реконструкции вентиляционных систем в коксохимическом, огнеупорном производствах, на аглофабриках и в других цехах.

В настоящее время выполняются работы по реконструкции аглофабрики № 4 и вентиляционных систем цехов изложниц. На трех мартеновских печах введены в эксплуатацию электрофильгры. Заключиваются строительством сероулавливающей установки аглофабрики №№ 2, 3 и других.

В целях повышения технического уровня производства за отчетный период осуществлены важные мероприятия. Во многих цехах созданы штабы по эстетике и культуре производства, члены которых развертывают соревнование «За высокую культуру и эстетику производства», принимают от каждого коллектива конкретные обязательства.

Коллективы многих цехов планомерно проводят большие работы по благоустройству территории и эстетическому оформлению производственных зданий и сооружений, создают нормальные условия труда, исключающие профессиональные заболевания.

Производство продукции на комбинате в третьем квартале прошлого года значительно превысило уровень того же периода 1964 года. Этот рост достигнут не только за счет ввода в строй новых мощностей, но и в результате лучшего использования действующих агрегатов, в результате мощного накала славного коллектива металлургического комбината, в результате борьбы за народное движение по промышленной эстетике и культуре производства.

В ответ на заботу партии и Советского правительства металлурги комбината, стремясь внести достойный вклад в создание материально-технической базы коммунизма, еще шире развернут борьбу за культуру производства.

**К. ПЛИСКОНОС,**  
заместитель главного инженера комбината по технике безопасности.

# „ПЛАВИМ МЕТАЛЛ МИРА“

## МЕТАЛЛ И ЛЮДИ

Старший миксеровой Павел Яковлевич Федоренко, нагнувшись над столом, отмечает в книге учета вес отправленного на мартен чугуна. Зазвонил телефон, он снял трубку:

— Да. На 25-ю? Уже отправил...

Окончив разговор, миксеровой взглянул на машиниста крана.

— Что, Юсуп, чугун ждешь? — спросил он у Набуллины. — Сейчас придёт. Жаркая работа предстоит нам сегодня.

В ворота миксерного здания въехала «кукушка» с чугуновозами. Машинист уверенно подал в ковшу стальные лапы крана. Натруженно гудит кран, плывет по цеху ковш с огненной ношей.

Федоренко подошел к нульту, нажал на кнопку. Бочка с чугуном медленно стала кантоваться. На площадку, шипя, посыпались искры чугуна. Как водопад, стремится чугун в ковш.

Все успевает сделать Павел Яковлевич; и чугун налить, и отметить его вес в книге учета, и ответить по телефону заказчику, и позвонить диспетчеру доменного цеха, чтобы заказать для мартенов новую порцию чугуна. Да и помощники работают ему подставить. На лице Павла Яковлевича улыбка — он рад дружной работе коллектива, рад трудовым его успехам. Ветеран Великой Отечественной войны, он выдержал в те годы суровые испытания ради сегодняшнего мирного труда. Никогда не забудет Павел

Яковлевич Федоренко тот памятный день, когда бывший командир отдельного батальона морской пехоты Черноморского флота лейтенант Георгий Михайлович Титов прислал в цех на его имя письмо: «Дорогой Павлуша! Я не нахожу тех душевных слов, которые мог бы высказать на бумаге. Поверь, дружище, от волнения вышибло из памяти все. Пишу я, а рука не слушается.

Павлуша, совет ветеранов войны города Керчи просит тебя принять участие в традиционном слете участников десанта Великой Отечественной войны. Вылетай. С приветом твой бывший командир Георгий Михайлович Титов».

Двадцать один год искали друг друга и вот... Положив в карман письмо, Павел Яковлевич направился в кабинет начальника цеха. Волнуясь, начал рассказывать о своей радости. Геннадий Елизарович подошел к нему и, положив руку на плечо, сказал: «Поедешь».

Сборы были недолги. Счастливого пути пожелали ему товарищи.

Сидя в такси, он выпул из кармана письмо и, в какой уже раз, приступил к чтению. Это он, тот самый Георгий... Скупая мужская слеза скатилась по грубой щече.

— Что с вами, отец? Может потише поедем? — спросил шофер.

— Ничего, сынок, жми на всю, это у меня от радости, а рассказывать длинная история.

Таксист пожал плечами и пог-

нал машину быстрее. Перед глазами мелькали новые каменные дома.

— Здорово отстроилась Магнитка, — улыбнулся шофер. — Вы случайно не с первых дней строительства живете, отец?

— Нет, в Магнитку я приехал после войны.

— Ну вот и аэропорт. Не успеешь с пассажиром поговорить, как приходится расставаться — сдавая с рубля мелочь, сокрушался паренек.

Дул холодный ветер, но Павлу Яковлевичу становилось жарко от воспоминаний.

— Нет, этого забыть нельзя, — сказал он вслух. Перед его глазами одна за другой вставали картины тех далеких дней войны.

...Шел 1943 год. Нагнувшись над столом, командир роты Шыплагин, командир взвода Титов и он сам, Федоренко, изучали карту военных действий.

— В четыре часа ночи мы выступаем, — сказал Шыплагин, — готовьте людей. Нас поддержат. Пока немцы будут под обстрелом, мы должны миновать Керченский пролив и высадиться в районе деревни Эльтинген (ныне Героевка).

В полном боевом снаряжении на катерах и мотоботах в кромешной тьме моряки двинулись

через пролив. Тяжелым был этот путь. Восьмибалльный шторм разбросал по проливу тяжело нагруженные суденышки. Ветер и волны гнали их на минные поля. Немцы, узнав о подготовке десанта, установили в проливе более 12 тысяч мин. Свыше 500 катеров и мотоботов поглотило Черное море. Немногим пришлось переправиться на вражеский берег. Он встретил их настороженным молчанием. Но молчание было обманчивым. Не успели моряки согреться, как фашисты ослепили их прожекторами. Вражеский снаряд сразил командира. Дважды ганило взводного Титова. Его подхватил бежавший недалеко Федоренко. Перевязав ногу товарищу натальной рубашкой, Федоренко с другом понесли командира. «Только вперед» — думал в эту минуту Павел Яковлевич, обливаясь кровью. Взводный продолжал отдавать команды. Кругом светило, рвалось, скрежетало. Сильный взрыв выбил землю из-под ног. Он потерял сознание...

Вот где пришлось расстаться с друзьями, — вспоминает Федоренко.

Раненых, истекающих кровью, перетаскала в траншеи медсестра Шура. Враг был отброшен на полтора километра от деревни. Девятнадцать танковых атак вы-

держали моряки. Но силы были неравные.

...Тяжелораненых, истощенных моряков немцы свозили на подводах в глубокий ров. Семь дней держали их в сырой яме, не давая ни пищи, ни воды. Только на восьмые сутки пленных перевели в коношню. А затем — концентрационные лагеря в Германии, Польше...

«И вот друзья встречаются вновь», — улыбнулся про себя Павел Яковлевич Федоренко. На слет ветеранов войны в Керчь съехались более четырехсот участников десанта. Среди них были 25 друзей, с которыми воевал Павел Яковлевич.

Школьники дарили защитникам цветы и сувениры. Они побывали в музеях Керчи и в бывшем Эльтингене, ныне рыбацком поселке Героевка. Выступали перед населением. В честь гостей председатель рыбколхоза поселка Героевка организовал обед...

— Теперь вот плавим металл, — говорит Павел Яковлевич, — металл мира и созидания. И мы сделаем все для того, чтобы дать его к XXIII съезду партии как можно больше.

А. БУРЕ,  
электросварщик третьего  
мартеновского цеха.

## НАМ ОТВЕЧАЮТ

### КОНКРЕТНЫЕ МЕРЫ ПРИНЯТЫ

12 декабря 1965 года в нашей газете была напечатана статья под заголовком «Как безответственность долг породила», в которой говорилось о невыполнении слябингом ноябрьского плана из-за безответственного отношения к своим обязанностям отдельных работников.

Вот что пишет нам в своем ответе начальник четвертого листопрокатного цеха т. Алимов: «Факты, изложенные в статье, правильны. Неудовлетворительная работа слябинга в ноябре 1965 года обсуждалась на собраниях рабочих бригад, где подверглись

резкой критике аварийщики и бракоделы. На виновников аварий наложены строгие дисциплинарные взыскания. Намечены конкретные меры по улучшению работы слябинга.

В декабре 1965 года слябинг дал несколько тысяч тонн продукции сверх плана».

### „ПРИЧИНЫ И СЛЕДСТВИЕ“

Блюминг № 3 в ноябре задолжал государству несколько тысяч тонн проката. Наш корреспондент побывал на блюминге, где узнал о причинах неудовлетворительной работы прокатного агрегата и написал корреспонденцию под заголовком «Причины и следствие», помещенную в газете от 10 декабря. Вот что сообщает в ответ начальник обжимного цеха т. Кудимов: «Статья обсуждалась в коллективе блюминга № 3. Факты погреть производства в ноябре действительно имели место. Коллектив трудящихся блюминга правильно понимает стоящие перед ним задачи и принимает меры к обеспечению нормального объема производства.

В декабре на блюминге было прокатано сверх плана несколько тысяч тонн металла».

### „РУВЛИ ПОД ОТКОСОМ“

На опубликованную под таким заголовком корреспонденцию в газете «Магнитогорский металл» от 10 декабря пришел ответ от начальника мартеновского цеха № 3 т. Овчинникова. Вот что он сообщает: «Хотя я и не говорю в корреспонденции о третьем мартеновском цехе, однако, проверив действительное положение дел в цехе, мы выяснили, что и у нас не все благополучно в этом отношении. Бывают случаи, когда с мусором вывозится на свалку и металлолом.

Корреспонденция проработана со всем персоналом смен. Для более тщательного раздельного отбора скрапа в местах футеровки ковшей поставлены дополнительные коробки».



В приказе директора комбината записано: в ближайшие три-четыре года добиться резкого повышения надежности работы электрооборудования...

В конце 1964 года коллектив электроремонтного цеха поставил перед собой задачу — путем совершенствования технологии повысить качество ремонта, провести необходимую модернизацию электрооборудования, тем самым повысить производительность труда и добиться снижения себестоимости ремонта.

В приказе директора было оговорено, что в электроремонтном цехе производительность труда за год должна повыситься на три процента и настолько же снизиться себестоимость ремонтов. Чтобы выполнить эту задачу и добиться стопроцентной надежности работы электрооборудования в течение межремонтного периода, коллектив цеха наметил ряд мероприятий. В начале прошлого года был разработан план механизации трудоемких процессов. Каждый начальник участка, мастер заявили об «узких местах» в своих отделениях. На цеховом ЦДДС коллектив обсудил все вопросы, связанные с механизацией, и наметил конкретных исполнителей.

Большая работа по совершенствованию технологии ремонта выпала на долю бригады механизации.

Комплексная бригада механизации

в электроремонтном цехе создана в конце 1964 года. В нее вошли высококвалифицированные слесари Николай Иванович Полянский, Анатолий Федорович Пучков, газосварщик Михаил Гордеевич Мельников.

В комплексной бригаде трудятся молодые рабочие — выпускники технического училища Анатолий Гордеев, Павел Мерзляков, Анатолий Старченко и Анатолий Подкопаев. Кроме того, есть и свои станочники, среди них строгальщик-фрезеровщик Раиса Тихонова. Бригаду возглавляет опытный мастер Андрей Николаевич Осипов. Важно отметить то, что в этом коллективе, в основном, отобраны люди творческой мысли, которые постоянно ищут новое в технике.

Прошло не так много времени, а бригада механизации проделала огромную работу. Благодаря их труду получен большой экономический эффект, на многих участках облегчен труд большого числа работников.

Работа коллекторщиков связана с повседневной заменой валов электродвигателей. Чтобы извлечь вал вручную, нужно приложить немало усилий. Механизаторы изготовили для этого специальный пресс усилием в 30 тонн. Это намного облегчило труд работников участка.

До недавнего времени у всех якорей электродвигателей обмотка крепилась специальной леги-

рованной проволокой. Кроме того, под проволоку использовался дорогостоящий изолирующий материал, расходовался припой. У работников цеха возникла мысль: обмотку крепить стеклобандажной лентой. Лента из стекла обладает высокими изоляционными качествами и не уступает стали по крепости. Стал вопрос как ее использовать. За дело взялась бригада механизации. В короткий срок было разработано и изготовлено приспособление для намотки стеклобандажной ленты. Экономический эффект по предварительным подсчетам составляет не менее двух с половиной тысяч рублей в год.

Малопродуктивным был ручной труд по очистке и рихтовке трансформаторных проводов. Комплексной бригаде было поручено по рационализаторскому предложению разработать и механизировать этот процесс. Умельцы цеха с задачей справились успешно. На изготовленном станке провод не только очищается, но и обматывается изоляционной бумагой. В том и другом случаях производительность увеличилась в 5—6 раз. Получена большая экономия государственных средств.

Много можно перечислить добрых дел, выполненных бригадой механизации. Ею сделана установка для промывки обмоток электродвигателей, благодаря которой улучшились условия труда и повысилась эстетика производства.

В настоящее время механизаторы работают над гидравлическим прессом для стяжки полумуфт с валов электродвигателей, готовят перевод электрокрана на дистанционное управление в отделении разборки электромашин.

Комплексная бригада по механизации — надежный рычаг, при помощи которого можно еще выше поднять экономику цеха.

К. НИКОЛАЕВ.

На снимке: члены комплексной бригады мастер А. Н. Осипов, слесари Анатолий Гордеев и Анатолий Пучков.

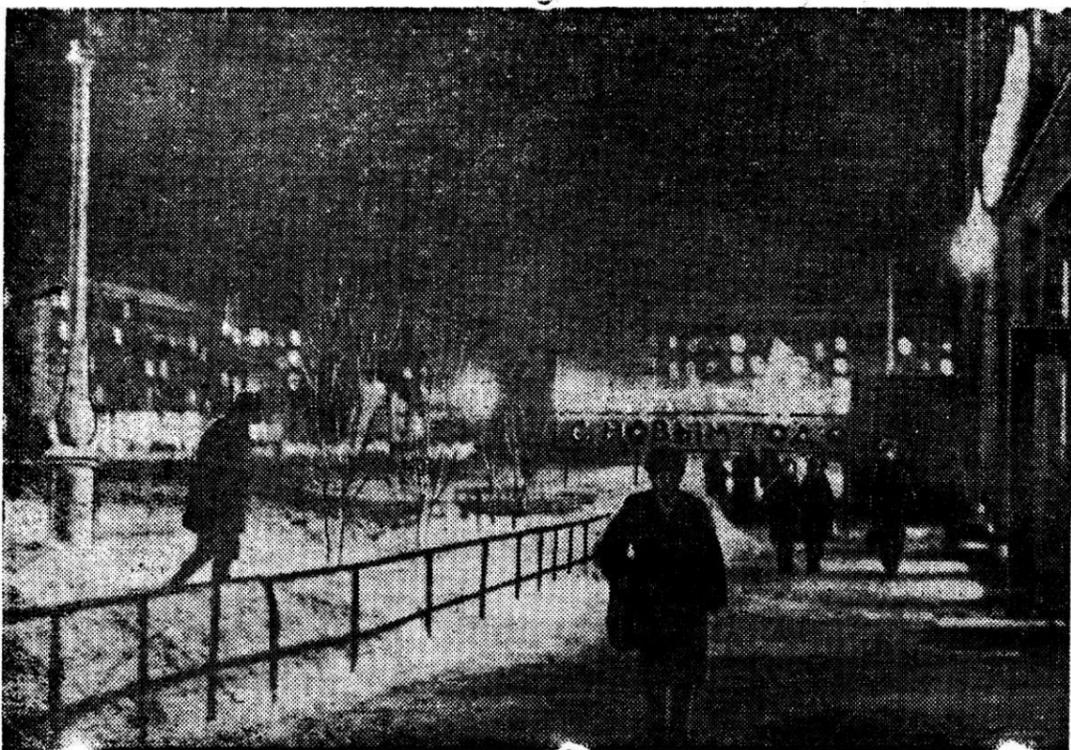
Фото Н. Шестеренко.



Штамповщица Тамара Ащеуллова — одна из лучших работниц отделения скобяных изделий кроватного цеха. Ежемесячное выполнение до 125 процентов нормы при высоком качестве выпускаемой продукции — таков результат ее работы.

На снимке Т. Ащеуллова.

Фото Н. Шестеренко.



УЛИЦЫ НОЧНЫЕ.

Фото Н. Нестеренко.

# Новости (сообщения) (события)

## С новыми силами — за учебу!

Быстро пролетели веселые школьные каникулы. Сколько интересного увидели в эти дни ребята, где только ни побывали! До следующего новогоднего праздника запомнятся школьникам веселая елка, добрый Дед-Мороз, Снегурочка, затейливые аттракционы, игры, песни, пляски.

За две недели любознательная детвора посмотрела несколько детских спектаклей, которые специально для каникул подготовили работники театра, Дворцов культуры металлургов, посетила многие библиотеки города.

Ребята посмотрели многие детские фильмы про любимых героев, встречались с героями наяву. Ветераны Магнитки, старые чапаевские бойцы, приходили к детям и рассказывали жадно слушающим мальчишкам и девочкам о своих трудовых и военных подвигах.

А в одной из школ города в дни зимних каникул школьники встретились с работниками литературы и искусства нашего города: художниками, журналистами, артистами. Перед ребятами выступили рабочий И. Гаврилов,

художник Г. Шибанов, заслуженный деятель искусств РСФСР Г. Соловьев и другие.

Затем школьники побывали на экскурсии в студии радиовещания, в одном из клубов города, послушали лекции об истории нашего города.

Многое узнали школьники в дни каникул. То, что они увидели и услышали, обязательно пригодится им в школе...

Каникулы окончились. Теперь с новыми силами за учебу!  
Н. ПУТАЛОВ.

## Физкультура Спорт

### ХОККЕЙНЫЕ БАТАЛИИ

Центром спортивных событий последних дней, бесспорно, является стадион «Малютка». Здесь проходят соревнования на первенство области по хоккею с шайбой.

Каждый вечер трибуны стадиона до отказа заполнены болельщиками, которые стойчески пере-

носят рождественские морозы. Игры сборных команд крупнейших городов области действительно заслуживают внимания, и тому же наши земляки оправдывают надежды болельщиков. Они одержали победу над хоккеистами из Сатки, Юркино и сейчас входят в лидирующую тройку.

В числе трех сильнейших коллегивов сборная нашего города получила право бороться в финале за титул чемпиона области.

### СИЛЬНЕЙШИЕ В ГОРОДЕ

Минувшие суббота и воскресенье для конькобежцев комбината были полны переживаний и радости. В эти дни состоялся розыгрыш лично-командного первенства города в зачет зимней спартакиады профсоюзом. На ледяных дорожках заводского стадиона собрались померяться силами сильнейшие бегуны комбината, горно-металлургического и педагогического институтов, треста «Магнитострой».

Условия для соревнований были не совсем удачные: низкая температура, — в воскресенье она достигала 28 градусов ниже нуля, — и очень крепкий лед в значительной степени снизили результаты забегов. Но, несмотря на это, накал соревнований был очень высок.

Среди женщин победителем стала представительница комбината Валентина Пермякова, набравшая в сумме многоборья 172,816 оч-

ка. Второй с результатом 173,866 очка была также наша спортсменка Мария Расцупкина.

Отличный результат на дистанциях 500, 1500, 3000 и 5000 метров показал Геннадий Макагонов из горнорудного управления. Он стал победителем, набрав в сумме многоборья 201,582 очка.

Вторым стал представитель горно-металлургического института Николай Пестов.

В общекомбинатском зачете конькобежцы комбината значительно опередили идущих следом спортсменов горного института и были признаны сильнейшими.

## Г. РОГОЗИН УТРО

1.  
Снова снег...  
Трубят,  
не умолкая,  
в серебристой дымке поезда.  
И рассветный сумрак  
рассекая,  
Покатилась кубарем звезда.  
Что-то пригуггательно-земное  
Настоялось в чуткой тишине.  
Кажется,  
оно пришло за мною,  
Раскатившись золотом  
в окне.  
Вместе с солнцем  
Вышло из-под спуда  
полночи,  
которая была.  
И какая разница  
откуда  
Благодать такая набрела?..  
Только б в сердце  
свету было много!  
Только б им  
делиться было с кем.  
... За окном  
железная дорога  
бьется жилкой  
на земном виске.

2.  
Поездов разногололье  
будит.  
И калитки хлопают  
в ответ.  
И спешат, куда им надо,  
люди —  
Те, кого я знаю много лет.  
И никто, наверное,  
не скажет,  
что им утро новое сулит.  
Лишь деревья  
в белом трикотаже  
Моложавей кажутся на вид.  
Не кичась  
изысканным нарядом,  
Дарят красоту земную всем.  
И вздыхают домны  
где-то рядом,  
Породившись с ними насосвем.  
И понятно —  
Что ж гадать о счастье,  
Если хорошеет с каждым днем,  
ясно, не без нашего участия.

## УГОЛОК ПОЭЗИИ

Все,  
чем дышим мы  
или живем.  
3.  
День со днем  
бывают редко схожи.  
В этом диалектика видна.  
Потому и ясно —  
жизнь итожить  
Будет время,  
совесть  
и страна.  
Я доволен.  
Так душе угодно.  
Я ж не просто  
смертный человек.  
Я ж не просто —  
по анкетам годичь  
Строить домны  
или чистить снег.  
Я — частица дремлющего леса,  
черных труб,  
которым счету нет,  
Поездов,  
клубящихся дым белесый,  
Даже — пролетающих комет.  
И дожди  
следов моих не смоят,  
Лягут вьюги в ноги  
без вражды —  
Все снега страны моей  
со мною.  
И со мною  
все ее дожди.  
Продолженьем жил моих  
и нервов,  
Чтобы ток их людям передать,  
по земле без счета и без меры,  
как шеренги,  
реют провода.  
Где же разделение материй?..  
Глянут мудрецы  
и не поймут —  
То ли это  
кровь моих артерий,  
То ли реки Родины бегут.  
То ли это  
голос мой в рассвете,  
То ли просто —  
петушиный крик...  
Знаю,  
я среди многих незаметен.  
Знаю,  
я среди многих невелик.  
Но, врезая голубое утро  
В сердце,  
будто речку — в берега,  
Помню,  
как отзывчиво  
и мудро  
И меня  
Россия берегла.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СРЕДА, 12 января

19.00 — новости, 19.05 — кинофильм для детей, 19.30 — передача для молодежи «Жили два друга», 19.50 — художественный фильм «Где-то есть сын», 21.10 — кинофильм.

ЧЕТВЕРГ, 13 января

11.00 — художественный фильм «Тайна зеленого бора», 19.00 — новости, 19.05 — урок английского языка, 19.30 — кинофильм, 20.10 — кинофильм «Поручить автомату», 20.30 — передача «Эффект механизации», 20.50 — художественный фильм «Бухта Елены».

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив трудящихся коксохимического производства глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти работника цеха ГОЛУБЬ Фаины Викторовны и выражает соболезнование семье и родственникам покойной.

## Туристическая поездка СУХУМИ — СОЧИ

В правлении кассы взаимопомощи профкома комбината на первый квартал текущего года имеются туристические путевки на автомобильные путешествия по Черноморскому побережью Кавказа. Протяженность маршрута равна 166 километрам.

Сбор туристов в столице Абхазской АССР Сухуми, а конечный пункт туристического путешествия — город Сочи, крупнейший курорт на берегу Черного моря.

На протяжении всего маршрута туристы смогут ознако-

миться с красивейшими и живописнейшими курортными местами. Они побывают в Гаграх, Новом Афоне, Хосте и других городах.

Желающих поехать в туристическую поездку по Черноморскому побережью Кавказа за путевками просим обращаться в правление кассы взаимопомощи. Срок путешествия 20 дней, стоимость путевки 70 рублей.

И. РЯСКИН,  
председатель правления  
кассы взаимопомощи ММК.

ПИСЬМА  
ПРИХОДИТ  
ЗВОНИТ

## Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97,  
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны  
3.38.04, 3.31.33, 3.47.04, 3.07.98.