

ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИМ ПЛАН ПЕРВОГО ГОДА ПЯТИЛЕТКИ!

К НОВЫМ ТРУДОВЫМ ПОБЕДАМ

Из доклада директора
комбината Ф. Д. Воронова

Работа коллектива комбината в прошедшие семь лет характеризуется непрерывным возрастанием производства, повышением качества и освоением новых видов продукции, улучшением экономических показателей. Установленные контрольные задания семилетним планом перевыполнены. Полученный прирост производства равен вводу в действие целого металлургического предприятия довольно большой мощности.

Увеличение производства в эти годы получено не только за счет ввода новых объектов (доменная печь № 9, батареи № 11, 12, 13, семь мартеновских печей, сланинг, стан «2500» и другие объекты), а за счет лучшего использования действующих.

Так, за период 1959—1965 гг. использование мощностей в доменном цехе повысилось на 6,2 процента, в сталеплавильном — на 14,1 процента, в прокатных — на 17,9 процента.

Значительно возросло производство листового проката, в том числе тонкого листа. Освоено 62 экономичных профиля сортовой стали. Введены в действие линия оцинкования стальной полосы и линия электролитического лужения жести.

Осуществление мероприятий по новой технике, механизации и автоматизации производства и совершенствованию организации труда позволило снизить трудовые и материальные затраты и увеличить прибыль комбината.

Несмотря на ряд крупных удорожающих факторов, таких как завоз твердого чугуна, слитков, а в последние годы железной руды и концентрата, благодаря настойчивым поискам коллектива, затраты на один рубль товарной продукции несколько снижены. Комбинат продолжает давать самую дешевую в стране сталь и самый дешевый чугун и прокат.

Рост технической вооруженности комбината потребовал значительного повышения технического и общеобразовательного уровня наших трудящихся. За эти годы окончили институты, техникумы, школы рабочей молодежи и школы мастеров 8400 человек. А это скажется на общеобразовательном уровне, который возрос с 6 до 7,6 класса. Если в 1958 году у нас было 10 процентов человек, имеющих высшее и среднее образование, то в 1965 году их было уже 24,5 процента.

Несколько улучшились бытовые условия. На гражданское и коммунально-бытовое строительство израсходовано около 80 миллионов рублей. Введено 420 тысяч квадратных метров жилищной площади, в результате чего возросла жилая площадь на одного проживающего.

Если к началу семилетки отдельные квартиры занимали 27 процентов квартиросемейщиков, то в прошлом году их было уже 48 процентов. Увеличилось количество квартир, обеспеченных водопроводом, канализацией, центральным отоплением и горячим водоснабжением. Более 400 тысяч квадратных метров жилья газифицировано.

Построены пансионат в Ессентуках, семейные дома отдыха в Абзаково и в районе Банного озера, больница медсанчасти, расширены пионерские лагеря и дачи дошкольников, введены в действие 17 детских садов и яслей.

Замечательно потрудились и достигли высоких производственных показателей в прошедшей семилетке многие трудящиеся нашего комбината. Среди них: старший аппаратчик т. Кафтайлов, аппаратчик цеха ректификации т. Горшков, мастер коксового цеха т. Мельников, горновой т. Борзенков, сталевар т. Худяков, вальцовщик т. Панферов, токарь т. Сапегин и многие другие.

Успешно выполнил коллектив комбината и задания 1965 года. Годовой план перевыполнен по всему производственному циклу. Значительный успех достигнут в 1965 году за счет проведения ряда организационно-технических мероприятий и совершенствования технологии на отдельных переделах, а также за счет лучшего использования мощностей новых агрегатов.

В авангарде соревнования в 1965 году шли: коллектив коммунистического труда смены экскаваторного участка, руководимый т. Моисеевым, выдавший 93 тысячи тонн руды сверх плана; коллектив доменной печи № 1, где мастерами тт. Бушуев, Кочетков, Черкасов, Жарков. Выплавлено 4675 тонн чугуна сверх плана, достигнут КИПО 0,564 при плане 0,567. Экономлено на каждой тонне выплавленного чугуна 8 килограммов кокса; коллектив мартеновской печи № 23, где сталеварами тт. Крат, Прокопенко, Мухометов, Худяков. Эти бригады выплавляли 3215 тонн сверхплановой стали, увеличили съем с одного квадратного метра пода печи на 600 килограммов, снизили продолжительность плавки на 20 минут и увеличили вес плавки на 6,1 процента. Хороших успехов добились и многие другие коллективы.

Однако, наряду с успехами в труде у нас есть еще много недостатков. Не все члены нашего многотысячного коллектива проявляют одинаковое рвение к работе, не все одинаково трудятся. Больше того, из-за неравного отношения к своим прямым обязанностям, а подчас черствости и беспечности отдельных работников нарушается производственная и трудовая дисциплина, имеются случаи аварий, выход продукции пониженного качества.

Одной из отличительных особенностей нашей эпохи в период создания материально-технической базы коммунизма является сознание высокого долга и ответственности всех трудящихся за результаты своей работы. При наличии высокого сознания труд людей становится творческим. Поиски новых решений в процессе труда побуждают трудящихся обогащать свои знания, расширять свой кругозор, повышать общую культуру на производстве и в личной жизни. Для осуществления этого нашей партийной организации необходимо осуществить большую работу по коммунистическому воспитанию всех членов нашего коллектива.

Мы расходует ежегодно большие средства на механизацию и автоматизацию, в результате чего тяжелый физический труд сохраняется у нас на очень ограниченных производственных участках.

При этом мы прилагаем большие усилия к их ликвидации. На руднике мы внедрили весьма мощные станки шарошечного бурения, во много раз превышающие производительность обычных ударных буровых станков.

На комбинате ведется большая работа по внедрению бездымной загрузки коксовых печей. Она значительно облегчит условия труда персонала, обслуживающего коксовые батареи.

Сталеплавыльщики первого мартеновского цеха в качестве интенсификатора плавки применили кислород, что позволило сократить длительность плавки. Но для

(Продолжение на 2-й стр.)



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 16 (4139)
Год издания 27-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 6 февраля 1966 года

Цена 1 коп.

ТРИУМФ СОВЕТСКОЙ НАУКИ

От души рады

С огромной радостью узнали металлурги комбината о новой замечательной победе нашей науки и техники.

В цехах рабочие, мастера, инженеры и техники оживленно обменивались мнениями о блестящем успехе в освоении космоса.

Мастер сталеварения третьего мартеновского цеха Александр Поликарпович Таран, 15 лет проработавший у мартенов комбината, сказал:

— Наш лунник мягко приземлился на поверхности спутника земли — Луне. Это выдающееся достижение — важный этап перед высадкой на Луне человека. И как не гордиться, что первой в мире страной, осуществившей мягкую посадку на Луне аппарата, созданного руками человека, является наша страна.

Великолепное достижение отечественной науки и техники вызвало новый трудовой подъем у наших сталеваров.

На 16-й печи сталевар Константин Неклеенов под руководством мастера Нагаева провел отличную скоростную плавку, почти на час раньше графика. За сутки коллектив этого агрегата выдал 50 тонн дополнительной стали.

Большой трудовой подъем царит и в других коллективах мартенов цеха.

Эпохальное событие

Глубокая февральская полночь. В эфире величественно звучат позывные Москвы. На всем земном шаре люди в напряженном ожидании прислушиваются к радиоприемникам. И вот, наконец, знаковый голос Юрия Левитана: советская космическая станция «Луна-9» успешно совершила мягкую посадку в районе моря Буря.

Давно человечество ожидало такого известия. И вот не кто-нибудь, а советская наука сказала новое слово в покорении космоса. Это эпохальное событие открывает очередной этап в завоевании космического пространства. Оно осязаемо приближает день визита землян на далекие неведомые планеты.

Каждый советский гражданин с радостью и гордостью сегодня сознает, что в поном доблестном достижении страны Советов есть частичка и его труда.

А. ВОТИНОВ, старший монтер цеха электросети.

КОМСОМОЛЬСКАЯ ПОМОЩЬ

С большим энтузиазмом откликнулись на призыв заводского комитета комсомола о сборе металлолома для мартеновских агрегатов комсомольцы цеха изложниц. В результате трех проведенных субботников или собрано и отгружено 264 тонны металлического лома. В среднем на

каждого комсомольца приходится по 462 килограмма собранного железа.

Горячими инициаторами и сборщиками было трио Анатолиев: Анатолий Семенец — электрик, Анатолий Буцацкий — машинист крана и Анатолий Гребенчиков — формовщик, групповсор бригады.

На их счету по тысяче килограммов собранного железного лома.

— Мы привлекаем к этому и несоюзную молодежь, — сказал секретарь комсомольской организации цеха Иван Чунихин. К концу рейда думаем собрать на каждого комсомольца по тысяче килограммов, — закончил он.



НЕХИТРЫЕ ОРУДИЯ ТРУДА У БАРЕЛЬЕТИЧКОВ КОКСОВОГО ЦЕХА — ТУМБОЧКА, ДА ЧИСТИЛКА. НО ЗАДАЧА У НИХ НЕЛЕГКАЯ — СЛЕДИТЬ ЗА ЧИСТОТОЙ ГАЗОТВОДИЩЕЙ АРМАТУРЫ. ИСКРЫ В ЛИЦО, ЖАРА ВЫЖИМАЕТ ПОСЛЕДНИЕ СИЛЫ ИЗ ЧЕЛОВЕКА, НО МЕЛЫКАЕТ В РУКАХ БАРЕЛЬЕТИЧКОВ ЧИСТИЛКА.

МИХАИЛ ИЛЬИЧ НИКУЛИН (на снимке слева) ПРОШЕЛ СУРОВУЮ ШКОЛУ КОКСОВИКА НА 3-й и 4-й КОКСОВЫХ БАТАРЕЯХ. СЕЙЧАС ОН ВМЕСТЕ СО СВОИМ ТОВАРИЩЕМ М. Ф. ПЕНКИНЫМ ТРУДИТСЯ ВО ВТОРОМ КОКСОВОМ ЦЕХЕ.

— ХОРОШО РАБОТАЮТ, — ГОВОРЯТ КОКСОВИКИ О НИХ.

Домну № 10 — в мае

Первого февраля союзтепловостроители выступили с предложением досрочно выдать первый выпуск чугуна на десятой домне. Инициатива эта заинтересовала городской комитет партии, представители которого побывали на стройке, познакомились с положением дел.

— Мы пока не готовы к досрочному пуску домны, — отметил 3 февраля в своем выступлении перед строителями и металлургами первый секретарь горкома партии т. Дмитриев. — На объектах стройки — затишье. Если на строительстве девятой домны в сутки осваивалось 162 ты-

сячи, то на десятой — всего лишь 45 тысяч рублей.

Сдерживают строителей срывы в поставке оборудования, нерегулярно поступают изделия из сборного железобетона. Все это внешние причины, но кроме них есть и внутренние, легко устранимые.

Взять, к примеру, наглядную агитацию. На домне лозунгов нет, на шлакопереработке — нет, на складе привозных руд — нет, а они должны быть. Не привлекает внимания строителей Доска показателей социалистического соревнования; в домиках монтажников — ни газет, ни шашек. Есть недостатки в работе пищеблока.

Грязно и неуютно в буфете возле штаба новостройки.

Чтобы досрочно произвести первый выпуск чугуна, необходимо зажечь огонь соревнования среди строителей, укомплектовать новостройку кадрами, создать партийные и комсомольские группы на участках, развернуть агитационную работу в бригадах. Необходимо добиться такого положения, чтобы каждый строитель и эксплуатационник проникся чувством важности быстрейшего ввода в строй действующих домны № 10. Пусть каждый, от кого зависит успех дела, приложит все силы к тому, чтобы первый металл гигантской печи был получен в мае.

К новым трудовым победам

Из доклада директора комбината

Ф. Д. Воронова

этого надо организовать своевременную подготовку и подачу к печам железного лома из копрового цеха. Для этого смонтированы и уже работают два мощных пакетир-пресса, а в дальнейшем их количество увеличится.

В обжимном цехе проводится работа по ликвидации тяжелой операции по ручной зачистке металла.

На третьем блюминге установлен и работает огнезащитная машина, заменившая тяжелый труд 100 вырубщиков. На втором блюминге работает на зачистке металла фрезерная машина. Установлены и работают 4 станка наждачной зачистки металла, заменившие 13 станков ручной наждачной зачистки.

Высокая оснащенность комбината современной техникой в корне меняет отношение людей к производству. В настоящих условиях от трудящихся требуются не только затраты физических усилий в процессе производства, но и глубокое понимание сущности происходящих процессов, умение воздействовать на них в нужном направлении при помощи средств механизации и автоматизации, а также знание этих средств и умение осуществлять контроль за их работой. От работающих требуется высокий уровень общей технической подготовленности, хорошее знание технологического процесса, исключительная внимательность к работе, доверенность агрегатов и не в меньшей степени высокая культура. Только наличие таких качеств позволит свести к нулю нарушения технологии, выпуск продукции пониженного качества, травматизм, неряшливость и разгильдяйство. Из-за нерадивого отношения, беспечности, халатности отдельных членов нашего коллектива допускаются аварии, производится брак, выводятся из строя крупные механизмы, приводящие к потерям производства и большим убыткам.

8 января 1965 года диспетчер цеха подготовки составов т. Юсупов, получив указание начальника смены мартеновского цеха № 2 т. Лобанова о подаче составов под разливочную площадку, дал команду диспетчеру 4-го района ЖД т. Еремееву поставить под разливочную площадку № 1 состав для печи № 2 и два состава для печи № 6. Тов. Еремеев, приняв команду, поставил только два состава и ушел из диспетчерской на пути. После наполнения первого состава плавка находилась в ожидании состава 35 минут. Стопор ковша отгорел и металл был разлит аварийно по литейному пролету. Потери составили 120 тонн стали.

Очень много аварий и неполадок в мартеновском цехе № 1. Здесь редкий день обходится без аварий. Во втором мартеновском цехе на печи № 7 на выпуске переполнили ковш, в результате чего ушло около 70 тонн металла, при этом залили тележку, порезали чашу и лафет. Виновы в этом мастер т. Бикбаторов, сталевар т. Байдулин.

В первом мартеновском цехе на печи № 30 на доводке плавки ушло под плиту порога около 100 тонн металла (мастер т. Гончаров, сталевар т. Семенов).

Много было и других аварий, по всех аварийщиков среди мартеновцев превзошел мастер мартеновского цеха № 1 т. Винокуров, который 12 января 1966 года приказал первому подручному сталевару Гармакову открыть стальную летку при отсутствии ковша под желобом. По вине этих «деятелей» было вылито на пути более 70 тонн стали.

Аварии, происшедшие на печах мартеновского цеха № 1 с большими потерями металла, привели к тому, что расход металлической шихты (чугуна и лома) по этому цеху несоразмерно высок. За 1965 год здесь перерасходовано 30 тысяч тонн металлошихты на сумму около полумиллиона рублей. Вот во что обходится комбинату и государству нерадивое отношение отдельных работников!

Очень высока аварийность на железнодорожном транспорте.

В сравнении с 1964 годом на железнодорожном транспорте резко увеличилось количество браков в работе с повреждением вагонов парка МПС. По этой причине комбинат понес убыток более 37 тысяч рублей или на 6 тысяч больше, чем в 1964 году. Повреждение вагонов допускалось цехом эксплуатации, где начальником коммунист т. Дзюба, а заместителем т. Коломиец.

Анализ допущенных браков показывает, что все они произошли вследствие нарушения работниками правил эксплуатации промышленного железнодорожного транспорта, что свидетельствует о низкой трудовой и технологической дисциплине и слабом постоянном контроле на рабочих местах.

Недалеко ушли от железнодорожников и копровики. Получив современные мощные пакетир-пресса Б-101, они перегружают их во много раз сверх того, что они в состоянии выдержать. Естественно, что прессы не выдерживают таких перегрузок, ломаются и останавливаются на длительные ремонты. А в это время приостанавливается подготовка тяжеловесного лома для мартеновских цехов. Так, 11 января 1965 года на пакетировочном прессе № 1 произошли поломки бокового пресса у подшипника крепления цилиндров второй степени прессования, выведена из строя траверза цилиндров. Расследованием установлено, что причиной аварии оказались: периодическое превышение давления, неисправность предохранительных клапанов и низкая технологическая дисциплина обслуживающего персонала.

Допускаются аварии на слябннге. Так, 15 ноября на слябннге из-за вопиющей безответственности к своим прямым обязанностям со стороны старшего оператора главного поста т. Самодурова была допущена крупная авария, в результате чего слябннг простоял около 10 часов и недодал к плану тысячи тонн металла. Прямые убытки комбината по этой причине составили около 8000 рублей.

В целом за 1965 год на слябннге, в результате нерадивого отношения отдельных работников эксплуатационного персонала и недостаточного надзора за оборудованием, произошло большое количество аварий, и слябннг причинил убытков на 78 тысяч рублей.

В коксохимическом производстве много аварийных поломок приходится на вагоноопрокидыватели. При выходе их из строя нарушается нормальная разгрузка углей.

Все эти отрицательные явления слишком дорого обходятся нашему предприятию и народному хозяйству в целом. Поэтому воспитание работников в духе сознания высокого долга и ответственности за результаты своей работы является задачей номер один. На ее решение должны быть направлены все силы и средства, находящиеся в распоряжении всего общества, партийных, профсоюзных, хозяйственных организаций, школы общеобразовательного и технического образования средних и высших технических учебных заведений, призванных готовить для предприятий культурных, дисциплинированных и высокообразованных специалистов.

Мастер производства должен быть высококвалифицированным и культурным руководителем, он должен быть также учителем и воспитателем молодых рабочих, которые вливаются в его коллектив. Поэтому комбинату небезразлично, кого и как готовят для него наш индустриальный техникум и горнометаллургический институт. Гораздо труднее с подбором рабочих. Здесь нужна весьма кропотливая работа по подбору та-

ких людей. В этой связи невозможно возражать роду и задаче отдела кадров.

Отделу кадров надо иметь очень тесную связь с училищами профтехобразования, которые готовят для нас будущих рабочих. Мы должны досконально знать как их учат, и кто учит, хорошо знать каждого учащегося, его стремления, чаяния и на что он способен. С первых же классов надо подбирать подходящих для комбината людей, следить за их успехами в учебе и поведением в быту. Тогда мы не ошибемся при приглашении молодых рабочих по окончании училища к нам на работу.

Итоги выполнения семилетнего плана в повышении общеобразовательных и технических знаний работников комбината хорошие. Но это общие цифры. За ними скрываются большие недостатки. Это в первую очередь относится к нашей работе по повышению знаний работников, не имеющих 8-летнего образования.

Нам нужно в течение ближайших двух лет удвоить количество работников комбината, обучающихся в техникуме. Нужно обратить особое внимание на направление на учебу в техникум рабочих ведущих металлургических профессий.

Главным в повышении экономической эффективности является снижение материальных затрат и затрат живого труда.

Если мы в прошлом году и выполнили задание в целом по себестоимости продукции, то по отдельным статьям расхода имеем значительные отклонения в сторону их превышения.

В себестоимости нашей продукции главным определяющим фактором является использование металла в производстве. Значительный перерасход металла допущен в прошлом году на блюмингах №№ 3 и 2.

Перерасход металла вызывается нарушением технологии, повышенными отходами, а подчас бесхозяйственным отношением к обрезам металла. Очень много металла вместе с мусором вывозится на овалку. Так, 14 января начальная смена сортопрокатного цеха т. Будан отправил на свалку в думпкере № 2443 около 20 тонн обрезки проката, 7 января из чугунолитейного цеха (начальник т. Визгалов) вместе с мусором на откос поступила шлаковая чаша, залитая металлом. Металл на откос попадает и из других цехов. Почему такое бесхозяйственное отношение к материальным ценностям?

Партийные организации цехов не должны проходить мимо этих случаев. Привлекать надо отдельных руководителей к строгой партийной ответственности за бесхозяйственность.

Второй канал потерь металла — выпуск брака. На объем реализованной продукции и накопленный прямой влияние имеет уровень отпусков цен, которые зависят от величины скидок и приплат. Здесь на первое место выступает качество выпускаемой продукции и выполнение условий поставки. Только за счет двух цехов ЛПЦ №№ 2 и 4 комбинат потерял 700 тысяч рублей.

Значительные убытки терпит комбинат от разбраковки запчастей, сменного оборудования и других материальных ценностей, потерявших производственное значение. Только в истекшем году потери от списанных по разбраковке ценностей составили 203 тысячи рублей.

Эти потери имеют место потому, что руководители отдельных цехов и служб все еще плохо считают деньги и не заботятся, чтобы приобретение или изготовление на месте запчастей, сменного оборудования и других ценностей

строго соответствовало потребностям производства. Имеются такие факты, когда цехи отказываются получать заказанные ими же запасные части. Происходит это потому, что изготовление их слишком затягивается или же цех, сделав заказ, позабыл об этом.

Борьба за экономию — это составная, неотъемлемая часть политико-воспитательной деятельности всей нашей партийной организации.

Сейчас одна из главных задач партийных организаций — воспитание у каждого работника высокого чувства хозяина предприятия. Успех дела во многом будет зависеть от того, насколько глубоко осмыслил все трудящиеся комбината свое место в решении общих задач.

Перед комбинатом в 1966 году стоят большие и сложные задачи. Должен быть достигнут значительный прирост выплавки чугуна и стали, производства проката. Следует еще с большей настойчивостью вскрывать резервы и ставить их на службу производству, крепить связь производства с наукой, полнее использовать ее новейшие достижения, искать новое, передовое, энергичнее внедрять это новое в практику.

Работу доменного передела будут определять в основном горняки и коксовики. А от результатов работы коллектива доменного цеха будет зависеть работа последующих металлургических производств. Для дальнейшего обеспечения роста выплавки чугуна горняками, обогатителями и агломератчиками в 1966 году необходимо добиться коренного улучшения качества концентратов и агломерата. Наши обогатители в конце 1965 года получили от строителей обогатительную фабрику № 5, оснащенную современными машинами для обогащения сернистых руд. Задача горняков и обогатителей состоит в том, чтобы в сжатые сроки освоить проектную мощность этой фабрики.

Важной задачей горняков является также освоение сероочисток с доведением степени очистки отходящих газов до 75 процентов.

Коксовики должны обеспечить подачу на доменные печи кокса с механической прочностью не ниже 320 килограммов, с содержанием золы не более 11 процентов и содержанием серы не более 0,6 процента. Для этого в коксохимическом производстве необходимо в первом квартале закончить реконструкцию сушильного отделения углеобогатительной фабрики и обеспечить выдачу концентрата с содержанием золы не более 9 процентов.

Для улучшения работы доменных печей №№ 9 и 10 коксовикам необходимо организовать на четвертом блоке коксовых печей разделение кокса на две фракции: с раздельной их подачей в бункера доменных печей.

Доменщикам необходимо наиболее полно использовать условия, которые будут созданы горняками, агломератчиками и коксовиками по улучшению качества сырья и кокса, и обеспечить ровный и стабильный ход доменных печей, являющийся главным условием для улучшения качества чугуна и снижения в нем содержания серы. Учитывая высокие требования к качеству готового металла, доменщики должны обеспечивать сталеплавильные цехи чугуном с содержанием серы не более 0,03 процента. Для этого необходимо совершенствовать приемы регулирования хода доменных печей, обеспечить дальнейшее повышение температуры дутья и более полное использование природного газа. Доменщикам во втором полугодии необходимо освоить работу десятой доменной печи.

Сложные и важные задачи встают перед сталеплавильщиками. В 1966 году планом намечено значительное повышение производства стали на комбинате. Прежде всего оно должно быть получено за счет более эффективного использования кислорода в мартеновском цехе № 1.

В предыдущие годы комбинат имел большие потери производства стали из-за низкой стойкости мартеновских печей. В 1966 г. необходимо полностью использовать этот резерв. Это значит как от ремонтников, так и от эксплуатационников. Необходимо применять наиболее рациональные конструкции свода и других элементов печей, тщательно выполнять кладку при ремонтах печей, а главное точно соблюдать установленный тепловой режим и правила ухода за печами.

Имеются недостатки также в организации снабжения печей жидким чугуном, шлаковыми чашами, сталеразливочными ковшами и т. д. Для устранения этих недостатков не требуется никаких затрат. Необходимо только, чтобы руководители цехов и сменный персонал более глубоко анализировали и продумывали вопросы организации производства.

Особо важное значение в 1966 году приобретает работа по заказам. Соблюдение графика заказов в настоящее время сказывается на показателях работы всего комбината, поэтому сталеплавильщики должны обеспечить выпуск каждой плавки по заказу. Необходимо всем понять, что теперь соблюдение графика заказов — это рентабельная работа завода, это — прибыль, это — фонд предприятия и все связанное с этим последствия.

Главным направлением в работе прокатных цехов в 1966 году должно быть повышение качества выпускаемой продукции, снижение трудовых затрат на подготовку металла к прокатке и увеличение выпуска термически упроченного листа.

В связи с намечающимся в 1966 году проведением государственной аттестации продукции на «знак качества» прокатчики должны провести большую разъяснительную и подготовительную работу в цехах по улучшению товарного вида и качества готового проката.

В цехах комбината широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу XXIII съезда КПСС, за успешное выполнение плана первого года новой пятилетки. Коллективом комбината приняты на себя ответственные обязательства. Главное их направление — дальнейшее повышение экономической эффективности производства, улучшение качества продукции, экономное расходование каждого килограмма металла, сырья, топлива, каждого киловатт-часа электроэнергии.

Задача партийной организации комбината, всех коммунистов сейчас состоит в том, чтобы развернуть вокруг этих обязательств широкую разъяснительную работу, добиться, чтобы каждый рабочий, бригадир, мастер, инженер и техник ясно представляли себе свою задачу — могли оценить свой личный вклад в выполнение принятых обязательств.

Долг хозяйственных и партийных руководителей состоит в том, чтобы всемерно поддерживать творческую инициативу трудящихся, как можно быстрее открыть дорогу всему новому, передовому, что рождает повседневная практика и тем самым помочь коллективам цехов и производств комбината достойно встретить съезд нашей партии, с честью выполнить задания первого года новой пятилетки.

Задачи, которые стоят перед коллективом комбината, большие и ответственные. Металлурги знают это и не сомневаются в том, что они под руководством партийной организации с ними успешно справятся.

Активно вторгаться в жизнь

ИЗ ВЫСТУПЛЕНИЯ СЕКРЕТАРЯ ПАРТКОМА
Ф. И. ПИВОВАРОВА

Семилетка за плечами. Металлурги нашего комбината внесли за этот период огромный вклад в развитие народного хозяйства страны. Все это время мы шли в авангарде. Это отмечала и центральная печать, об этом говорили и мы с вами на прошедших неделях вечеров трудовой славы, на котором отмечены тысячи и тысячи наших металлургов.

Очередной съезд партии настраивает нас на новые трудовые победы, на досрочное завершение плана пятилетки. Скоро мы узнаем о рубежах, которые разрабатываются в программе съезда и которые нам предстоит преодолеть. Но мы должны уже сейчас знать, что работать сегодня нужно лучше, чем вчера, а завтра лучше, чем сегодня. И это нам по плечу. С этим согласны и капиталисты, которые в последнее время уделяют анализу роста нашей экономики особое внимание. Анализируя рост нашей экономики за семилетие, буржуазные экономисты говорят, что к концу 5-летки в нашей стране выплавка стали достигнет 112 миллионов тонн. Это огромная цифра, но надо полагать, не совсем точная, так как переход на новую систему планирования предполагает более быстрый рост промышленности.

Перед нами стоит очень большое и напряженное задание. В этом году нам предстоит подготовить себя к переходу на новую систему планирования. К этому мы должны готовить себя уже сегодня.

Однако, как отметил выступа-

ющий, во многих цехах ограничиваются пока только разговорами о преимуществе ожидаемой реформы управления предприятием, а вот изысканием резервов, возможностей для увеличения роста производства не занимаются. И не случайно сейчас слышны разговоры чисто потребительского характера — что нам дадут, какие будут материальные выгоды.

Мы должны знать и знать твердо, что прежде, чем требовать от государства, мы должны прежде всего дать государству. И дать как можно больше, дать что в наших силах и возможностях.

Выступающие ранее заостряли внимание на том, какой вред производству приносят прогульщики. Но если подсчитать, какой вред приносят нам травмы не производственные, а только бытовые, то мы увидим, что из всего потеряннее, на них приходится более половины. А ведь если вскрыть историю происхождения бытовой травмы, то станет ясным — первооснова ее лежит в употреблении спиртных напитков. И выходит, что больше половины потерь производства происходит в результате пьянства. Это наш бич и мы должны с ним бороться и бороться непримиримо.

У нас еще имеют место факты, как круговая порука, которые также, кроме вреда, ничего не приносят производству. Мало еще уделяется внимания со стороны партийных организаций человеку.

Зачастую работу с нарушителями начинают тогда, когда он уже втянулся и вытащить его из порочного круга бывает порой невозможно.

В большей степени это относится к работе партийных организаций с молодежью. Работа ведется слабо, очень слабо. Именно среди молодежи ведется много разговоров и все они, как правило, потребительского характера, хотя им предоставлены замечательные условия: общежития-интернаты, библиотеки, школы, институты, Дворцы культуры. И несмотря на это каждый тридцатый комсомолец — прогульщик. Такое положение крайне нетерпимо, необходимо партийное влияние.

Работу с молодежью надо вести в свете требований, вытекающих из материалов VIII пленума

ЦК ВЛКСМ, который выработал твердую линию воспитательной работы. Речь идет о военно-патриотическом воспитании молодежи в духе преданности своей родине, любви и уважении боевых и трудовых традиций отцов и матерей, старших сестер и братьев, которые, не жалея сил и жизни, шли тернистыми путями к светлоте сегодня, лучезарному завтра. Нужно ближе общаться с молодежью.

У нас есть с кого брать пример.

Работает в мастерской трамвайного депо мастером коммунист т. Семкин. Трудные у него были ребята, некоторые считали их неподдающимися. А вот прошло совсем немного времени и эти «неподдающиеся» не стесняются называть его отцом. Почему? Да потому, что он проявляет к ним поистине отцовскую заботу: интересуется жизнью, работой, бывает на квартирах. Сейчас все ребята на его участке учатся. Побольше бы таких воспитателей.

ХУДОЖНИК
КОММЕНТИРУЕТ ДОКЛАД

В прошлом году на комбинате в общей сложности ежедневно не работало более двухсот человек, отпущенных с производства по увольнительным запискам. Некоторые отпуска без содержания были оформлены задним числом, чтобы скрыть прогулы.



«Добренький»:
— Кому еще увольнительную?

НЕСМОТРЯ НА ТРУДНОСТИ

ИЗ ВЫСТУПЛЕНИЯ НАЧАЛЬНИКА УПРАВЛЕНИЯ ЖДТ
И. ВАСИЛЬЕВА

За прошедшее семилетие в железнодорожном транспорте произошли большие, можно сказать, коренные изменения. Значительно повысилась оснащенность транспорта, улучшилась организация труда. Общие капиталовложения за этот период составили 24 миллиона рублей. На смену паровозам пришли мощные электровозы и тепловозы, произведена механизация, автоматизация станций, развилась сеть путевого хозяйства. Только за последний год семилетки рост грузооборотов против 1958 года возрос на несколько миллионов тонн.

Но несмотря на бурный рост

грузооборота, 1022 человека были освобождены для возведения строящихся объектов. Только за счет внедрения новой техники, автоматизации и механизации производства освобождены 332 человека и 690 человек — за счет улучшения организации труда.

Наряду с положительными факторами, есть и недостатки в работе транспорта: не выполнен объем работ по развитию автоматизации и механизации, не приобретены некоторые станки и механизмы.

Это произошло, — сказал т. Васильев, — из-за отсутствия необходимого количества средств.

Далее он отметил, что себестоимость перевозок на транспорте несколько возросла, за счет слабого использования персоналом технической оснащенности транспорта.

Однако т. Васильев отмечает, что увеличение себестоимости грузооборотом зависело не только от железнодорожников, но и от ряда объективных факторов. Отсутствие складских площадей под кокс, руду, известняк, заставляло держать под складское назначение большое количество вагонов. Слабая техническая оснащенность складов также приводит к огромному перепроходу вагонов. Ухудшилось и использование

локомотивов, что произошло вследствие выдачи большого количества их на выполнение мажорных работ, которые вообще не дают грузооборот или дают, но очень малые. Количество мажорных локомотивов за семилетие увеличилось на 20 штук, причем некоторая их часть работает, как лебедка для подтягивания вагонов на местах погрузки. Это аглофабрика, буфера приполюсных руд, топливный склад и другие объекты.

При замене паровой тяги на электрическую железнодорожники предполагали уменьшить общее число локомотивов. Но этого не случилось. Кроме того, получая тепловозы серии ТГ1—3 предполагалось заменить паровозы на третьем районе и на станции Сталинская, но, как показала практика, это оказалось невозможным. Тепловозы не надежны в работе, требуют большого объема ремонтных работ. А отсутствие запасных частей еще больше осложняет их использование. Поэтому из 26 тепловозов сейчас работают только 11.

Заканчивая, т. Васильев сказал: — Нам, как видите, предстоит много работать. Должен зас заверить, что коллектив железнодорожников может и хочет работать и те задачи, которые стоят перед ними, он выполнит.

ХУДОЖНИК
КОММЕНТИРУЕТ ДОКЛАД



«Ходят обжимщики в столовую доменного цеха...»

Чтобы чугуна было больше

В своем выступлении мастер доменного цеха коммунист Константин Михайлович Киняпин отметил, что коллектив доменщиков добился за семилетие неплохих успехов: значительно снижен расход кокса на тонну чугуна. Но с пуском в эксплуатацию девятой доменной печи обеспечение доменного цеха сырьем ухудшилось. Усилия доменщиков увеличить производство чугуна, за счет действующих агрегатов не привели к

ощутимым результатам. Причины, тормозящие прогресс доменного производства, подчеркнул выступающий, в настоящее время состоят в том, что снижается процент агломерата в шихте и поступает многокомпонентная шихта. Раньше шихта состояла из агломерата и кокса, а сейчас еще добавляются разные руды и часто приходится делать перешихтовку. Кроме того, в железорудном сырье много мелочи.

Сдерживает производство доменщиков железнодорожный тран-

спорт. Несвоевременная транспортировка готовой продукции, шлака нарушает ритм работы. Особенно это было заметно в январские морозы. График перевозок был выполнен только на 60—70 процентов.

Мастер т. Киняпин заверил партийное собрание, что коллектив доменщиков, несмотря на трудности, приложит все усилия к тому, чтобы успешно справиться с заданием первого года новой пятилетки.

ДОМЕНЩИКОВ НЕ ПОДВЕДЕМ

ИЗ ВЫСТУПЛЕНИЯ ГАЗО-ЭЛЕКТРОСВАРЩИКА
ВТОРОГО АГЛОЦЕХА В. К. ДРАГИ

Почти не было случая, чтобы горняки подводили доменщиков. Наша аглофабрика, несмотря на большие недостатки, допущенные при проектировании, из года в год увеличивала производство. В прошлом году по отношению к предыдущему коллектив увеличил производство продукции на 2 процента, на 53 процента, почти вдвое, были снижены простои, план по росту производительности труда выполнен на 104 процента. Результаты неплохие. Это говорит о том, что потрудились агломератчики неплохо. Но коль скоро в докладе шла речь о дальнейшем росте производства, следовательно встает вопрос, есть ли резервы в коллективе, все ли мы сделали.

Надо откровенно признать — не все. Слаба дисциплина. Только в прошедшем году у нас был совершен 51 прогул, многие рабочие побывали в вытрезителе. Все это в значительной мере отразилось на производстве. А потому увеличилась и текучесть рабочих. В этом направлении нам придется работать не покладая рук.

Для дальнейшего роста производства нам придется решить и немало технических задач. Сейчас ведется реконструкция аглофабрики. В этом месяце должна быть закончена первая очередь рекон-

струкции, что даст прирост производства на 5 процентов. Необходимо в этом же году закончить и реконструкцию второй очереди. Этому требуют задачи, поставленные перед нами новым планом, новыми требованиями. Сейчас же пока приходится работать на временной схеме вопроса увеличения роста производства стоит под прямой угрозой. По этой схеме нет ни одной запасной детали. Если выйдет из строя хотя бы один узел, фабрику придется остановить не меньше, чем на сутки. А это тысячи тонн недопущенного агломерата.

Не все благополучно обстоит и с условиями труда рабочих. Намеченные мероприятия на 1965 год не были выполнены, потому что объем этих работ нам одним выполнить не под силу, не хватает людей. Нам необходима помощь. Но ее мы не получаем ни от цеха вентиляции, ни от других цехов.

— Заканчивая, — сказал Виктор Кузьмич, — я хочу заверить собравшихся, что если нам будет оказана необходимая помощь, мы сделаем все возможное: ликвидируем недостатки и выполним взятые нами социалистические обязательства. И, конечно, не подведем доменщиков.

НА ТРИБУНЕ ДИРЕКТОР КОМБИНАТА Ф. Д. ВОРОНОВ.



Новости (сообщения) (события)

Твори, выдумывай, пробуй

Немногим более трех месяцев прошло со дня открытия на улице Пионерской «Клуба юных техников», но он уже успел завоевать успех многих школьников левобережной части города. В клубе 32 группы и 8 кружков.

Особенно с большим желанием ребята занимаются в кружке «КИП и автоматика». За прошедшие три месяца юные умельцы изготовили несколько измерительных и усилительных приборов. На городской выставке радиотехников-конструкторов члены кружка «КИП и автоматика» представляли свои изобретения наравне со взрослыми.

При этом же кружке создана небольшая группа рационализаторов и изобретателей в помощь ВОИР комбината, в состав которой входят преимущественно старшеклассники. В апреле будут подведены итоги работы группы, а в июле изобретения юных рационализаторов будут представлены на областной смотр.

Автомоделисты клуба построили своими силами микроавтомобиль типа «Карт», микромотоцикл собственной конструкции, радиоуправляемый автомобиль, сфетофор с автоматическим указателем движений на переходах.

Члены кружка «Аэромоделистов-стемщиков», этого заманчивого и увлекательного вида, уже изготовили несколько моделей самолетов, планеров, ракет, которые были представлены на городских зимних соревнованиях, где заняли второе место.

Юные металлурги сейчас занимаются изготовлением макета мартеновской печи с наглядной демонстрацией процесса, происходящего при плавке. Начато изготовление горнорудной дороги и двухстороннего разливочного ковша.

Большую помощь городскому драматическому театру оказали члены столярного кружка. Они искусно смастерили мебель для ленинского кабинета в спектакле «Поку-

шение на Прометее». Юные столяры изготовили для себя очень красивые тумбочки, столы, стулья.

Оснащенные всем необходимым светлыми и уютными мастерскими, современно отделанная и обставленная комната отдыха, где в перерыве между занятиями можно почитать журналы «Костер», «Пионер», газеты «Советский патриот», «Пионерскую правду». Квалифицированный состав преподавателей и методистов дает юным техникам необходимые условия для твердых, надежных, прочных знаний.

Желание ребятшек заниматься в клубе огромно. С боль-

шим удовольствием они посещают фото- и радиокружки, авиамодельный и кружок автомобилистов. Эти группы уже переполнены, а ребята все идут и идут записываться в них. Поэтому руководство «Клуба юных техников», чтобы охватить большее число желающих, решило организовать при клубе заочные курсы.

Вот что они из себя представляют. Раз в неделю ребята приходят в клуб, где им читается теория по тому или иному виду технических конструкций, затем дается задание на дом. Когда курс теории будет окончен, начнутся практические занятия. В это время заочники будут заниматься только два раза в месяц.

В «Клубе юных техников» на заочных курсах могут обучаться дети и подростки и других городов, находящихся недалеко от Магнитогорска. Например, разосланы приглашения в Сибай, Кизил, Верхнеуральск.

Словом, руководство клуба юных умельцев делает все, чтобы оторвать большинство детей от улицы, охватить их техническим творчеством, дать возможность попробовать свои силы в этом увлекательном деле. Для изобретательных, умелых, смекалистых созданы все условия. Приходи в «Клуб юных техников», твори, выдумывай, пробуй!

Т. ПЕТРОВСКАЯ.

Когда мамы нет дома

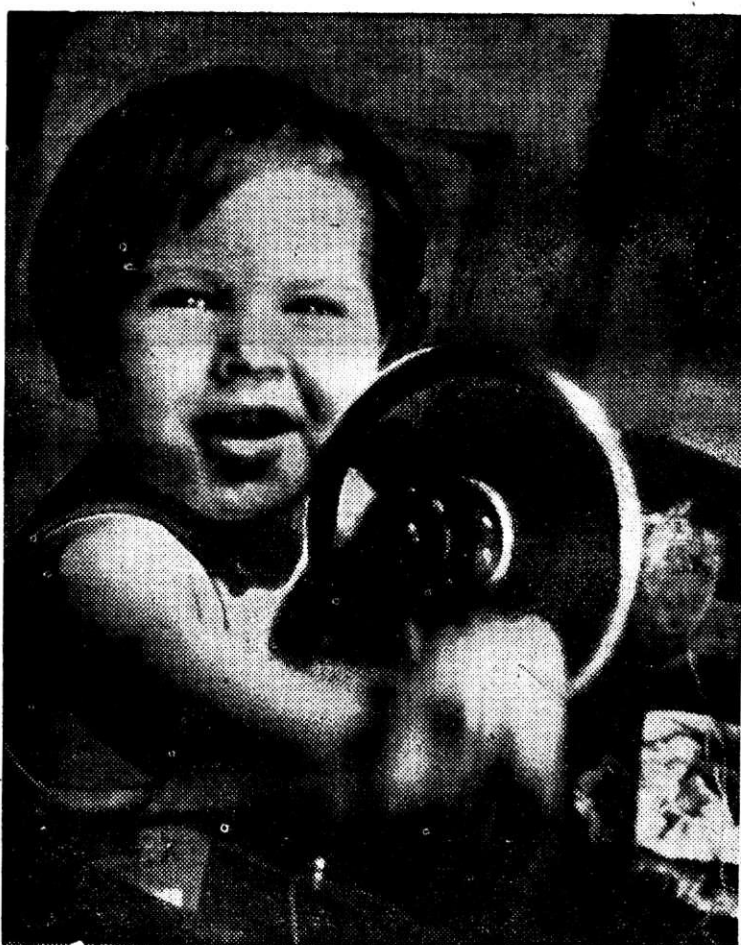


Фото Н. Амелеченко.

Среди добрых людей

Тридцать четыре года прошло с тех трудных, поистине героических времен, когда на Магнитогорском металлургическом комбинате была задута первая доменная печь. И какой теплотой и радостью сияли глаза доменщиков, выпускавших первый магнитогорский чугун.

С тех пор минули десятки лет. За эти годы на комбинате вырос целый ряд самых мощных в Европе гигантских домен, мартенов, прокатных цехов. От той трудной суровой жизни первых лет Советской власти остались одни воспоминания, но до сих пор у доменщиков, принимавших участие в выпуске первого чугуна, тепло и радостно светятся глаза, когда по желобу широкой, мощной струей стекает раскаленная масса чугуна. Кто эти первые победители огня?

Вот один из них: известный Почетный металлург Магнитки Сергей Зосимович Переверзев. Уже более года старый доменщик лежит прикованный к постели. В первое время своей болезни Сергей Зосимович почти совсем не мог двигаться. Положение дел, казалось, было крайне безнадежным.

Однако тяжелобольного регулярно навещали его товарищи по работе, доменщики, мартеновцы, учителя, воспитатели, пионеры и школьники, то есть о нем заботились люди самых разных возрастов и профессий. И эта сердечность и доброта, эта забота отзывчивых и хороших людей помогли Сергею Зосимовичу перебороть недуг. Теперь дела идут на поправку. Болезнь отступает.

И вот недавно, в самый канун празднования тридцать четвертой годовщины пуска первой домы в квартиру знатного доменщика пришло очень много гостей, чтобы поздравить Почетного металлурга с этой дорогой для него датой. Здесь были staleвары Шалимов и Борисов, учитель Хенцель, участник Великой Отечественной войны, воспитатель детского клуба «Восход» Дорохина и юные друзья Сергея Зосимовича, частые гости в его квартире пионеры 59-й школы.

О многом в этот день шла речь. Неутомимые комсомольцы

тридцатых годов вспоминали о тех суровых днях, когда выпускали первый металл, о строительстве комбината. Участники Великой Отечественной войны не без гордости рассказывали, как в те незабываемые годы фашистского разгула металл Магнитки помогал громить гитлеровцев. И, конечно же, в победе советских людей над коричневой чумой немалая доля принадлежит тем, кто бесценно стоял на вахте у домен и мартенов, выплавляя для фронта высококачественную сталь и чугун.

Затаив дыхание, жадно слушали ребяташки рассказы старших товарищей, по-хорошему завидовали их поистине героической судьбе. И, наверное, каждый из них в душе решил: «Я вырасту таким же!»

Долго еще в этот день на квартире и Сергея Зосимовича Переверзева звучали песни, стихи, музыка. Это юные гости давали концерт, наполняя счастьем и благодарностью к этим добрым людям сердце старого доменщика.

Н. ПУТАЛОВ.

ЗОЛОТОЙ ЮБИЛЕЙ

Пятьдесят лет живут дружной, крепкой семьей Дмитрий Степанович и Евдокия Власовна Бельские. Полвека рука об руку идут они по жизни.

И вот недавно в детском клубе имени Александра Матросова проходило чествование пятидесятилетней супружеской жизни старейшего коксовика, посвятившего всего себя огненной профессии Дмитрия Степановича и его жены Евдокии Власовны, активной общественной женщины, которая одна из первых организовывала всевозможные субботники, озеленяла кварталы, принимала первые детские сады.

В семье Бельских выросла целая плеяда металлургов. Пятеро сыновей и внуков пошли по стопам отца и деда. В настоящее время работают они на комбинате по самым различным специальностям: машинист электроваз, люковой, машинист коксовыталькователя...

С многолетней счастливой семейной жизнью Бельских поздравили пионеры и школьники, хозяева детского клуба и их гости, работники комбината, активные общественники тт. Гаврилин, Голубева, участник Великой Отечественной войны Дубинин и многие другие. Они преподнесли виновникам торжества цветы, подарили памятные подарки, пожелали им здоровья и счастья.

В заключение этой торжественной, наполненной теплотой и сердечностью переходной художественной самодеятельности детского клуба имени Александра Матросова выступила перед собравшимися с большим интересным концертом.

П. НИКОЛАЕВ.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 6 февраля

11.00 — передача «Угадайка»,
11.30 — художественный фильм
«Улица младшего сына», 19.00 —
кинофильм «Здравствуй, Артек»,
19.30 — концерт по заказам,
20.10 — художественный фильм
«Все остается людям».

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Эго безумный, безумный, безумный, безумный мир».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: сегодня «Первая Бастия», «Невеста Бубе», «Если бы не экзамены».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Спящий лев», «Нет неизвестных солдат», с 7 февраля «Вернись, Беата».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Брак по-итальянски», с 7 февраля «Сейчас и в час моей смерти».

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Трудный переход», «Все остается людям», с 7 февраля «Прекрасная жизнь», КЛУБ ЖДТ: «Знойный июль».

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

МЕТАЛЛУРГИ СКОРБЯТ

Когда хороший человек уходит из жизни, болью в сердцах живущих отзывается эта потеря.

Еще совсем недавно в наших рядах шел скромный, простой и прайздивый товарищ М. П. Артамонов. Таким мы его знали при жизни, таким он останется в нашей памяти.

В эти дни в редакцию завод-

ской газеты нескончаемым потоком идут соболезнования по поводу смерти Почетного металлурга Магнитки.

Скорбит областной комитет профсоюзов металлургической промышленности и профком металлургов комбината. Скорбят копровики и коллектив цеха подготовки составов. Скорбят все, кто знал и уважал Михаила Петровича.

Коллектив СПЦ комбината выражает соболезнование Касаткину Ф. В. по поводу смерти отца КАСАТКИНА Василия Никитовича.

Коллектив СПЦ комбината глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти старейшего работника цеха РУДАКОВА Ивана Денисовича и выражает соболезнование семье и родственникам.

ПИСЬМА
ПРИХОДИТ
ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97,
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.