

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:
Вести из цехов комбината
В РЕДАКЦИЮ ПРИШЛО ПИСЬМО
ПАРТГРУППА ДЕЛИТСЯ ОПЫТОМ
Стихи наших поэтов

РАВНЕНИЕ НА ДОМНУ № 2

Хороших результатов добивается на предсезонной вахте коллектив коммунистического труда доменного цеха. За прошедшую неделю февраля они выплавляли более 1000 тонн чугуна дополнительно к программе.

ДВОЙНАЯ РАДОСТЬ

Приподнятое настроение царит сегодня на бляминге № 2. Коллектив несет космическую вахту в честь славной победы советской науки и техники. Бригада, где оператором главного поста работает Герой Социалистического Труда Степан Яковлевич Диденко, проката 425 тонн металла сверх плана.

Мы от души рады за наши большие победы в освоении космоса, — говорят прокатчики, — и тепло поздравляем наших ученых, конструкторов, инженеров, техников и рабочих!

И еще мы рады за наших коллег-прокатчиков Нижне-Тагильского комбината, с которыми мы соревнуемся. Рады и от души поздравляем их с высокой правительственной наградой — присвоением комбинату ордена Ленина.

В авангарде идут мастера огненной профессии комсомольско-молодежной домны № 2. На сверхплановом счету бригад, возглавляемых Почетным металлургом Павлом Даниловичем Беликовым, Петром Платоновым, Владимиром Долиным и Александром Бешкуровым, более 700 тонн дополнительного металла.

На таком же уровне работают и мастера 6-й домны. Их вклад в копилку трудовых подарков съезду составляет сотни тонн чугуна, выданного дополнительно к программе.

Инициаторы впереди

ДОБРАЯ СЛАВА ИДЕТ НА НАШЕМ КОМБИНАТЕ О ЗАЧИНАТЕЛЯХ СОРЕВНОВАНИЯ ЗА ЛУЧШЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАРТЕНОВ, КОЛЛЕКТИВЕ 13-й ПЕЧИ. СТАЛЕВАРЫ ЮРИЙ КАРТАШОВ, ИВАН СОРОКИН, МИХАИЛ МАНЖУЛА И ИВАН БЕРЕЗОВОЙ В ПЕРВОЙ НЕДЕЛЕ ФЕВРАЛЯ ДОБИЛИСЬ НОВОГО УСПЕХА. ОНИ ВНЕСЛИ В КОПИЛКУ ТРУДОВЫХ ПОДАРКОВ СЪЕЗДУ ПАРТИИ ПОЧТИ 700 ТОНН СВЕРХПЛАНОВОГО МЕТАЛЛА.

ПОКАЗАТЕЛЬНА И ТАКАЯ ЦИФРА: КАЖДАЯ ПЛАВКА НА АГРЕГАТЕ ВЫПУСКАЕТСЯ В ЭТИ ДНИ НА 40 МИНУТ БЫСТРЕЕ, ЧЕМ ПРЕДУСМОТРЕНО ГРАФИКОМ.

ПО ПЕРЕДОВИКАМ РАВНЯЕТСЯ ВЕСЬ КОЛЛЕКТИВ МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА. ОНИ СЕГОДНЯ НА СВЕРХПЛАНОВОМ СЧЕТУ КОЛЛЕКТИВА СОТНИ ТОНН ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ.

возник пожар. О принятых мерах начальник строительного-монтажного управления «Уралстальконструкция» А. С. Асташи в пожарную охрану до сих пор ничего не сообщил.

Аналогичные случаи имели место и в четвертом листопрокатном и других цехах. Следовательно, чтобы не допустить пожаров в цехах и обеспечить бесперебойную их работу, необходимо сознательно выполнять установленные правила пожарной безопасности.

Высоко оценили трудящиеся цеха тематический вечер. В его организации активное участие приняли заместитель начальника цеха т. Вершинин и старший мастер т. Данилов.

В феврале такой вечер будет проведен для трудящихся железнодорожного транспорта комбината и в других цехах.

А. КРИВОРУЧКО,
старший инструктор пожарной охраны.

Пожарам — нет!

В конце января в котельно-ремонтном цехе был проведен тематический вечер по противопожарной безопасности. Как сказал докладчик, загораний в цехах еще много. А кто же их допускает? — возникает вопрос. Конечно, те, кто нарушает правила пожарной безопасности.

Мастер мартеновского цеха № 1 т. Долгоруков разогрел замерзший водопровод факелом и поджег перекрытие насосной, за что был оштрафован. Мастер И. З. Богданов на котле-утилизаторе № 10 мартена № 1 проводил огневые работы по усилению конструкций. Разрешения на эти работы не имел, бригадир М. М. Крылов и электросварщик Ю. Н. Афонин рабочее место от горючих материалов не очистили, по окончании работ место не осмотрели, вследствие чего там



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 17 (4140)
Год издания 27-й

СРЕДА, 9 февраля 1966 года

Цена 1 коп.

НА ПРЕДСЕЗОННОЙ ВАХТЕ

Хорошо идут дела

Доброй славой пользуется среди коллектива фасонно-вальце-сталеделительного цеха бригада формовщиков Алексея Журавлева. В прошедшем месяце они трудились, успешно осваивая новые формовочные машины, ежемесячно перевыполняли сменные задания. В этом дружном коллективе ведется успешная борьба за качество продукции. Так, в январе на участке крупного машинного литья, где работает бригада Журавлева, не было допущено брака. На таком же уровне они трудятся и в феврале. Примером в труде служат для коллектива мастера своего дела формовщики Анатолий Сенюшко, Нил Рахмангулов, Геннадий Минин и другие.

Так же отзываются в цехе и о бригадах формовщиков Николая Рачинского и Михаила Антонова. В январе бригады по формовке шлаковых чаш и мульт осваивали их покраску новой цинковой краской. Успешно освоив новинку, формовщики значительно повысили качество изготовленных изделий. Сейчас на обработку чаш и мульт обрубочники затрачивают вдвое меньше времени.

Один из лучших



Доброй славой среди коллектива третьего мартеновского цеха пользуется старший пятнадцатой печи Василий Иванович Скрипченко. Добросовестный, требовательный и принципиальный, большой мастер своего дела — так характеризуют Василия Ивановича товарищи по труду.

Доволен Василием Скрипченко и его учитель, мастер первого блока печей Герой Социалистического Труда Константин Матвеевич Кононенко.

Фото Н. Нестеренко.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

УЧЕБА У ПЕЧЕЙ И СТАНОВ

В обеденный перерыв в цехах Руставского металлургического завода из репродукторов раздается голос диктора:

Товарищи, послушайте, как мы работали вчера...

Далее диктор сообщает, сколько и какую продукцию выпустил завод, какой цех впереди, кто отстал, какова себестоимость...

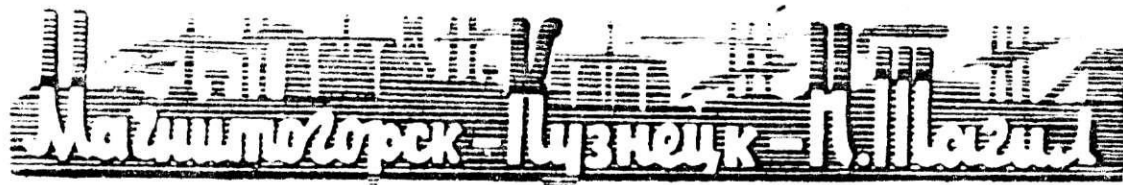
Ежедневный учет экономических показателей, широкая гласность соревнования — действенное средство привлечения рабочих и специалистов к управлению производством. Методика такого учета разработана по инициативе заводского общественного экономического бюро.

Совместно с партийным комитетом экономическое бюро созвало конференцию по вопросу себестоимости металла. Ее участники внесли предложения, которые включены в план организационно-технических мероприятий.

Общественники проверили правильность оформления нарядов и начисления зарплаты. По их совету пересмотрены нормы выработки на ряде операций. Исправлены несоответствия в заработной плате станочников, кузнецов и литейщиков. В литейном и ремонтно-механическом цехах затраты на один рубль продукции снижены на 3,3 процента. Нормативы в цехе ремонта металлургических печей позволят в течение года сократить расход материалов и сырья на 150 тысяч рублей.

Расход электроэнергии за год сократится на восемь миллионов киловатт-часов.

РУСТАВИ (НОРР. ТАСС).



Итоги выполнения производственного плана за январь 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,2	95,8	102,8	Коке	101,5	100,0	100,5	Агломерат	101,4	96,1	101,5
Сталь	100,2	93,5	100,9	Руда	103,5	84,9	103,7	Огнеупоры	114,2	101,7	102,6
Прокат	100,1	100,9	101,5								

Итоги выполнения производственного плана за январь 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,1		Мартеновский цех № 1	94,2		Доменный цех № 1	102,9	
Мартеновский цех № 2	100,1		Мартеновский цех № 2	92,4		Мартеновский цех № 2	100,9	
Мартеновский цех № 3	100,4		Обжимной цех	100,5				
Обжимной цех	99,9		Копровый цех	92,8		Копровый цех	101,8	
Копровый цех	105,8		ЖДТ	103,0				
ЖДТ	105,8		Доменная печь № 1	94,4		Доменная печь № 4	101,0	
Доменная печь № 2	100,2		Доменная печь № 3	100,7		Доменная печь № 3	103,9	
Доменная печь № 3	100,0		Доменная печь № 2	100,2				
Доменная печь № 4	100,0		Мартеновская печь № 2	92,8				
Доменная печь № 6	100,3		Мартеновская печь № 3	95,2				
Доменная печь № 7	100,1		Мартеновская печь № 10	87,5				
Мартеновская печь № 2	102,4		Мартеновская печь № 7	92,6				
Мартеновская печь № 3	103,2		Мартеновская печь № 15	93,3				
Мартеновская печь № 12	103,1		Мартеновская печь № 8	94,6				
Мартеновская печь № 13	101,7							
Мартеновская печь № 25	100,6							
Мартеновская печь № 22	100,0							
Блюминг № 2	99,1					Блюминг	101,8	
Бригада 2 блюминга № 2	99,7					Бригада блюминга № 2	102,1	
Среднелистовой стан	100,2		Листопрокатный цех	101,6				
Стан «500»	98,7		Среднесортный цех	100,1				

В СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР И ВЦСПС

Дальнейшее развитие социалистического соревнования

Совет Министров СССР и Всесоюзный Центральный Совет Профессиональных Союзов обсудили предложения министерств и центральных комитетов профсоюзов о Всесоюзном социалистическом соревновании коллективов предприятий, важнейших производств и рабочих ведущих профессий. По этому вопросу принято совместное постановление Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Социалистическое соревнование, говорится в постановлении, должно направляться на выполнение производственных планов, внедрение новой техники, повышение производительности труда, улучшение качества продукции, увеличение накоплений, всемерное распространение передового производственного опыта. Участники соревнования должны добиваться повышения эффективности производства, лучшего использования производственных фондов, бережливости и экономии денежных средств, материальных и трудовых ресурсов, изыскивать и приводить в действие все резервы производства, обеспечивать строгое соблюдение хозяйственных договоров и выполнение заказов.

В постановлении подчеркивается необходимость отраслевого принципа в организации соревнования. Разрабатывать условия и подводить итоги соревнования поручено теперь министерствам и центральным комитетам профсоюзов. В каждой отрасли лучшие коллективы будут награждаться переходящим Красным знаменем и первой премией.

Для поощрения коллективов — победителей во Всесоюзном социалистическом соревновании учреждены переходящие красные знамена Совета Министров СССР и ВЦСПС и первые денежные премии.

Присуждение переходящих красных знамен и денежных премий по итогам соревнований будет производиться каждый квартал.

Совет Министров СССР и ВЦСПС поручили Советам Министров союзных республик совместно с республиканскими советами профсоюзов утвердить условия социалистического соревнования в республиках.

Министерства, ведомства и центральные комитеты профсоюзов будут награждать рабочих и служащих, отличившихся в соревновании, нагрудными значками, почетными грамотами и применять другие меры морального поощрения.

На вахте в честь съезда



Токарь цеха благоустройства А. С. Ярошенко — старейшая работница цеха. Детали, изготовленные передовиком производства для ремонта машин, всегда качественные.

НА СНИМКЕ токарь А. С. Ярошенко за работой у своего станка.

Фото Н. Нестеренко.

РЕДАКЦИИ ОТВЕЧАЮТ

Трудности устраняются

«Трудности пока остаются» — под таким заголовком на страницах нашей газеты была напечатана статья старшего мастера цеха пути П. Короткого. В статье П. Короткий раскрывает причины, которые, на его взгляд, мешают нормальной работе железнодорожного транспорта комбината: вызывают повышенную текучесть кадровых специалистов.

Причины П. Короткий видит в низкой организации труда, отсутствии материалов, неуклюжести бригад.

В редакцию газеты пришел ответ:

«В настоящее время, — пишет заместитель директора комбината по транспорту М. Марфин, — цех пути укомплектован бригадами, разрабатывается новая организация труда с учетом имеющихся средств механизации. Она будет введена в этом году.

Затруднения с материалами верхнего строения пути, рельсами и скреплениями имеют место. В феврале цеху будет выделено 180 т. рельсов Р-50. Принимаются меры и к обеспечению цеха лигнофелевыми накладками и другими материалами.

Кран для сборки звеньев получен. Руководству транспорта необходимо проявить инициативу, чтобы выполнить работы по его монтажу и вводу в эксплуатацию к ремонтному сезону».

МЕТАЛЛА В ОТВАЛАХ НЕ БУДЕТ

О бесхозяйственности отдельных работников была опубликована в газете «Магнитогорский металл» 10 декабря 1965 года корреспонденция участника экономического рейда под заголовком «Рубли под откосом». На выступление газеты прислал ответ начальник управления ЖДТ т. Васильев. Вот что он сообщает:

«Факты, изложенные в корреспонденции, имели место. Корреспонденция обсуждалась среди работников цеха эксплуатации.

Персоналу железнодорожников дано указание повысить требования к цехам комбината при приемке грузов, направляемых в отвалы. В случае обнаружения в мусоре, загроможденном в вагоны, металлолома и других ценных материалов, такие вагоны к перевозке не принимать.

На станции Отвальная установлен контроль со стороны мастеров цеха пути за поступлением грузов в отвалы с целью выявления виновных лиц, отправляющих ценные отходы производства в отвалы».



Машинист электроваза железнодорожного транспорта комбината Алексей Александрович Жуков, передовик производства, ведет большую общественную работу, являясь председателем комиссии труда и заработной платы желдоркома.

Фото Н. Нестеренко.

Задачи сталеплавильщиков

В минувшем году в адрес сталеплавильного персонала поступило потребительских рекламаций в четыре раза меньше, чем в 1964 году. Однако потери металла от брака все еще высоки. Здесь мы не имеем сдвигов. Плохо было в январе с выплавкой стали по заказам. Нельзя сказать, чтобы сталеплавильщики не располагали резервами улучшения качества металлопродукции. К таким резервам следует отнести сокращение нарушений установ-

ленной для сталеплавильного персонала технологии.

Если посмотреть и сравнить результаты работы цехов по заказам, то станет ясно, что хуже всех дело обстоит в первом мартеновском цехе. Здесь выплавлено по заказу 88,5 процента металла.

Чем же объяснить такие потери?

В основном это происходит из-за нарушения технологического режима, несоблюдения регламентированного использования агрега-

тов, нарушения использования ковшей по назначению. Особенно это наблюдается в 1-м и 2-м мартеновских цехах.

Необходимо совершенствовать ежедневное планирование выпуска плавов с учетом специализации блоков печей, равномерно использовать составы изложниц, температура которых перед подачей в разливочный пролет должна быть не ниже 70—80 градусов. Необходимо также ликвидировать перепрогрев составов с изложницами, так как на прокат слитки зачастую поступают с температурой ниже тре-

буемого, что также влияет на качество.

Большим резервом дальнейшего улучшения качества металлопродукции является ликвидация нарушений технологии, освоение опыта работы третьего мартеновского цеха, где все строго подчинено графику.

Большим и важным шагом в этом направлении должно стать повседневное обучение сталеплавильщиков знаниям технологических инструкций.

Н. ЛОПУХОВ,
начальник ОТК мартеновских цехов.

Трибуна ПАРТГРУППОРГА

Когда меня избрали партгрупоргом четвертой бригады, в работе партгруппы наблюдался некоторый спад. Партийные собрания проводились нерегулярно, решения их не всегда четко выполнялись. Поначалу мне показалось, что повысить активность группы будет очень трудно.

Я начал пристальнее присматриваться не только к своим коммунистам, но и вообще ко всем рабочим бригады. Оказанное мне доверие обязывало меня ближе и глубже узнавать их характеры, жизнь, нужды.

Разумеется, в своей работе я не был одинок. Все коммунисты группы охотно помогали мне. Рядом с таким, как лучший сварщик цеха А. Назаренко, активный пропагандист, неоднократно избиравшийся профгруппоргом бригады, такими как сборщик нагревательных колодцев, бессменный общественный распространитель печати Д. Сарав, с такими, как молодой коммунист А. Окутешев, которого комсомольцы цеха избрали своим секретарем — рядом с такими людьми я обрел силу и поддержку. Работа партийной группы заметно оживилась.

На самом первом собрании коммунистов мы наметили четкий план своей дальнейшей работы, который строго соблюдаем. Партгруппа собирается регулярно не менее одного раза в месяц, где мы решаем самые разнообразные вопросы: повышение производительности и качества выпускаемой продукции, улучшение быта и отдыха трудящихся нашей бригады.

Например, в настоящий момент мы проводим такое мероприятие. На одном из заседаний партийной группы говорили о работе с трудящимися по месту жительства. Для этого мы избрали своеобразные комиссии по два человека в каждой, один из них непременно коммунист, второй — комсомолец, бригадир или член профсоюза. Избранные товарищи в определенный день посещают семью одного из наших рабочих, разговаривают с членами семьи, интересуются: успешно ли учатся дети в школе, не требуется ли в чем помощь от цеха?

Уже обследовано 64 семьи. И мы считаем, что эта работа дает желаемые результаты: семьи наших рабочих в основном крепкие и дружные.

Немалое внимание на собраниях партгрупп мы уделяем отдыху наших рабочих. Летом почти каждый выходной мы выезжаем за город, куда-нибудь поближе к воде. Причем стараемся организовать выезд так, чтобы трудящиеся отдыхали вместе с семьями. Зимой несколько раз были в спортивно-оздоровительном лагере в районе Абзаково. В нашей бригаде 10—12 человек очень увлекаются рыбалкой, поэтому для заядлых рыбаков мы тоже стараемся организовывать поездки. Отдыхая вместе, люди лучше узнают друг друга.

Многие заседания партийных групп мы целиком посвящаем нашей комсомолке. Раньше было так: партийная и комсомольская группы работали отдельно друг от друга. Это нежелательное явление мы решили в корне ликвидировать. Во-первых, мы ни одного комсомольца не оставили без дела, каждому дали определенную нагрузку: один активный участник в художественной самодеятельности цеха, другой состоит членом комиссии по работе с трудящимися по месту жительства, третий — член редколлегии бригадной и

комсомольской газет...

Выполнение поручений каждым комсомольцем коммунисты взяли под строгий контроль. И дела заметно подвинулись. У нас в цехе одно время художественная самодеятельность замерла. Сейчас ее работа наладилась, создан свой оркестр, появились свои певцы, танцоры. Несколько раз ребята из этого молодежного коллектива успешно выступали перед слушателями других цехов, домов отдыха. И, думается, что в успешной работе художественной самодеятельности цеха немалая заслуга и комсомольцев нашей бригады.

Нередко мы устраиваем культурные походы в театр. Вопросом повышения образования наших рабочих коммунисты партгруппы занимаются регулярно.

У нас в бригаде в настоящее время очень многие учатся в школах мастеров, школах рабочей молодежи, в техникумах, институтах. Мы решили добиться такого положения в бригаде, чтобы у каждого рабочего было обязательно восьмилетнее образование.

Каждый сигнал из учебного заведения мы немедленно разбираем на партийном заседании груп-

пы. За последнее время грубых нарушений трудовой дисциплины, прогулов или опозданий, нарушений техники безопасности и технологии производства в нашей бригаде не наблюдалось. Все реже поступают тревожные сигналы из учебных заведений. И, конечно же, мы на собраниях партийных групп не только ограничиваемся вопросами быта, отдыха, учебы. По-прежнему тревожит нас повышение производства, улучшение качества выпускаемой продукции.

Наверное, некоторым может показаться, что у нас в партийной группе работа идет очень гладко. Но это только кажется. Для того, чтобы организовать загородный выезд, нужно поговорить с каждым человеком, причем не один раз. Да и вообще любое организационное мероприятие отнимает много времени и труда.

Но если рядом надежные товарищи-коммунисты, требовательные и настойчивые, принципиальные и честные, то работаете во много раз легче, все под силу.

Сейчас, как и многие коллективы комбината, мы взяли повышенные обязательства к XXIII съезду партии. И мы их непременно выполним.

А. ПИСАНЕЦ,
сварщик нагревательных колодцев, партгрупорг 4-й бригады обжимного цеха.

Если дружно возьмься



С уважением говорят товарищи по работе о старшем дозирующем шихты третьей аглофабрики, коммунисте И. Н. Коннове.

Замечательный специалист, в совершенстве овладевший своим делом, он выдает шихту для агломерата только высокого качества.

На снимке: И. Н. Коннов проверяет качество шихты.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Обещают, обещают...

«Просим обратить серьезное внимание на работу женской душевой в четвертом листопрокатном цехе. Она представляет собой небольшую комнату, где размещается более двухсот человек. Шкафы для одежды расположены очень плотно друг к другу, а проход между ними составляет всего 50—60 сантиметров.

В мойке душевой очень тесно. Имеется всего пять леек, из которых зачастую одна не работает. После окончания рабочей смены в душевой одновременно моются 30—35 человек, то есть по 8—10 человек под одной лейкой. Канализационное устройство на втором этаже душевой работает очень слабо. Поэтому, скопившаяся вода через щели в полу начинает проникать в женскую мойку. Канализационное устройство в нашей душевой просто не в состоянии выкачать всю воду, поэтому женщины вынуждены стоять по колено в грязной воде.

Чтобы хоть немного улучшить условия в женской душевой, мы, работники четвертого листопрокатного цеха и контролеры отдела технического контроля ЛПЦ-4 несколько раз составляли акты. Работники администрации цеха обещали что-нибудь предпринять по этому поводу. Предполагалось расширить помещение женской душевой за счет мужской, можно также перевести женщин в бытовое помещение станка «2500». Однако дальше обещаний дело пока не идет.

Тогда мы написали письмо в санэпидстанцию. Приходили врачи, разбирались и указывали администрации цеха на антисанитарное состояние на-

шей душевой. Однако до сих пор никаких сдвигов в этом деле не наблюдается. Мы же не можем больше мыться в таких условиях и очень просим редакцию помочь нам в улучшении работы женской душевой ЛПЦ-4».

ГОРЬКИНОВА, ЕРМАЧЕНКО, ИВЛЕВА, ФАТКУЛИНА, ТАТАРИНЦЕВА, КОСЫЧЕВА, работницы четвертого листопрокатного цеха.

ОТ РЕДАКЦИИ. Для разрешения этого вопроса мы по телефону связались с промышленным врачом Н. Трахтенгерцем. Вот что она ответила:

«По данному письму были даны неоднократные предписания работницами санэпидстанции и промышленными врачами МСЧ комбината, но душевые работают по-прежнему. И это уже длится третий год. Заместитель начальника цеха т. Сычков, отвечающий за промышленную санитарию цеха, на каждое предписание только обещает что-либо предпринять».

Чтобы узнать, когда же все-таки женщины будут иметь нормальные условия в душевой, и в чем причина столь долгого отсутствия этих условий, мы позвонили в четвертый листопрокатный цех. Нам ответил председатель цехового комитета Н. Лаушкин: «Почему до сих пор нет новой душевой? Так ведь все не сразу делается. Вообще этот вопрос мы решаем. И обещаем, что в первом квартале текущего года в женской душевой будет наведен порядок».

Хочется верить, что слова т. Лаушкина не повиснут в воздухе.

Когда же, наконец?

В последнее время в фасонно-вальцевально-сталинителном цехе сложились неудовлетворительные условия для дальнейшей работы. На складе готовой продукции скопилось много изделий, нуждающихся в срочной отгрузке адресатам. Скопилось немало и отходов. Вывозку готовой продукции и отходов производства нашего цеха обеспечивает персонал станции фасонная железнодорожная транспортная. Но в последнее время мы совсем не ощущаем результатов их работы. Ежедневные заявки цеха на вагоны остаются без ответов. Вагоны под погрузку не поступали уже длительное время,

но начальник станции т. Ильенко, зная это, мер не принимает. Только 2 февраля на складе скопилось на 22 вагона готовой продукции, столько же скопилось и отходов производства. Отсюда задержки с поставкой заказов. Так, выполненный заказ для алюминия пролежал на складе ровно месяц. Да и груженные вагоны не отправляются, они простаивают на станции по нескольку суток. Например, вагон 7070, груженный 28 января, простоял четверо суток. Этот пример не единственный.

Железнодорожники разводят руками:

ПРОЧНЕЕ АГЛОМЕРАТ—ЛУЧШЕ ЕГО КАЧЕСТВО

Одно из главных условий повышения качества агломерата — отсутствие мелкой фракции. Отсев мелкой фракции на агломерационной фабрике еще не означает отсутствия ее в доменной печи. При слабом агломерате мелочь образуется вновь при его перегрузке. Тем более агломерат, пока он попадает в доменную печь, перегружается восемь раз. При каждой перегрузке падает сверху вниз на несколько метров. При прочном агломерате мелочи образуется меньше. Зависимость такова, чем прочнее агломерат, тем меньше образуется мелочи при его дальнейшей перегрузке. А перегрузок агломерата много: с аглолентой на грохот, в вагон, далее бункер, вагон-весы, скип, малый конус, большой конус и печь. При перегрузках агломерат подвергается не только ударам, но и истиранию кусков между собой. Правда, чем прочнее агломерат, тем менее он порист и восстановимость его понижается, но в целях эффективности доменной плавки выгоднее иметь более крепкий агломерат, чем агломерат высокой восстановимости. Отсюда становится понятной неправильность стремления получить агломерат хорошей восстановимости в ущерб его прочности.

Практика показывает, что ес-

ли уменьшить мелкую фракцию агломерата менее 3 миллиметров только на десять процентов, то при наших масштабах производства чугуна получится годовая экономия кокса на два с половиной миллиона рублей. Крепкий агломерат, с отсутствием мелкой фракции, позволяет лучше использовать тепловую и химическую энергию газов в доменной печи, ускоряет процессы восстановления железа, плавления чугуна и шлака.

Так, на Серовской аглофабрике, за счет увеличения расхода углерода в шихте до 3,8 процента улучшили механические свойства агломерата, снизили мелкую фракцию его, повысили содержание закиси железа до 19,5 процента, при некотором снижении восстановимости агломерата увеличили производительность доменных печей и снизили расход кокса. Не случайно, что на Серовском металлургическом комбинате был достигнут небывалый в истории производства чугуна коэффициент использования полезного объема доменной печи — 0,380.

На Орско-Халиловской аглофабрике при расходе углерода в шихте до четырех процентов достигли максимальной производительности

и нормальной прочности агломерата.

Наилучшая газопроницаемость шихты, производительность и крепость агломерата получаются при основности 1,3, но с повышением ее все эти показатели начинают ухудшаться. Для повышения эффективности доменного производства в приказе № 1 по комбинату предусмотрено в текущем году улучшение качества агломерата, за счет повышения его механической прочности более интенсивным зажиганием и полным пропеканием, стабилизацией кусков агломерата до размеров 10—80 миллиметров. Этим же приказом предусмотрено смонтировать на четырех агломерационных машинах аглофабрики № 1 газогорелочные устройства для сжигания газа над слоем шихты в целях лучшего пропекания поверхности агломерационного слоя, а также закончить проектирование и приступить к строительству воздухогревателей для подогрева воздуха, идущего на агломерацию.

Выполнение этого приказа горным управлением комбината решит в некоторой степени важнейший вопрос повышения прочности агломерата.

П. БОГАЧЕВ,
ст. инженер ОТИ.

Руководствуясь долгом

Чтобы быть хорошим специалистом, необходимо в совершенстве знать механизм, на котором ты работаешь: тскарю — в совершенстве знать свой станок, сталевару — мартен, шоферу — автомобиль и т. д.

Нет сомнения, что и воспитатель должен знать все о своих подшефных. Только в условиях глубокого знания их интересов, запросов, всех сторон жизни — знания полного, возможен успех в этой трудной и почетной работе.

Именно по этому пути ведут воспитательную работу с молодежью инженерно-технические работники цеха изложниц. На днях во второй интернат, где проживает основная часть молодежи цеха, пришли начальник цеха Ф. Фирнович, секретарь партбюро В. Фаронов, инженер по труду Е. Дудуев, начальник участка Н. Шапов и, конечно, вожаки молодежи, секретарь комитета комсомола цеха Иван Чунихин.

Они побывали в комнатах, познакомились с условиями жизни ребят. Затем собрались в красном уголке. Здесь же присутствовал и директор интерната Г. Манько.

Разговор шел по-душе, откровенный и непринужденный. Ребята рассказали о себе, по-

делились своими радостями, высказали и претензии. Незаметно разговор перешел на производственные темы. И опять десятки вопросов. Как присваивают разряды? Как с жильем для молодоженов? И многие другие вопросы интересовали молодых рабочих. На все ответили ребятам их старшие наставники.

В заключение беседы они преподнесли небольшие подарки лучшим ребятам, которые себя хорошо показали и в работе, и в быту. Машинисту крана Бориса Ларионову, как отличному работающему и успешно занимающемуся в школе, преподнесли в подарок учебную папку, газетку Михаилу Баеву, как активному спортсмену, — спортивный рюкзак, а увлеченному литературой слесарю Фариду Гафарову — книги.



НЕ ПРАВДА ЛИ, ПРИЯТНО ПОЛУЧИТЬ ЗАСЛУЖЕННУЮ НАГРАДУ? ХОРОШО ПОРАБОТАЛ МАШИНИСТ БУРОВОГО СТАНКА ГОРНОГО УПРАВЛЕНИЯ Д. И. ГУБАРОВ В МИНУВШУЮ СЕМИЛЕТКУ.

— ТАК ДЕРЖАТЬ! — СКАЗАЛ ЕМУ НАЧАЛЬНИК ГОРНОРУДНОГО УПРАВЛЕНИЯ т. КОТОВ.

Фото Н. Нестеренко.

ФОТОТЕЛЕГРАФ В ЦЕХЕ

«ПОЛЬЗУЙТЕСЬ услугами фототелеграфа!» Жители многих городов нашей страны не раз читали этот призыв на рекламных городских отделениях связи. Многие воочию убеждались в удобстве этого нового вида дальней связи.

А что если фототелеграф применить в цехах завода?

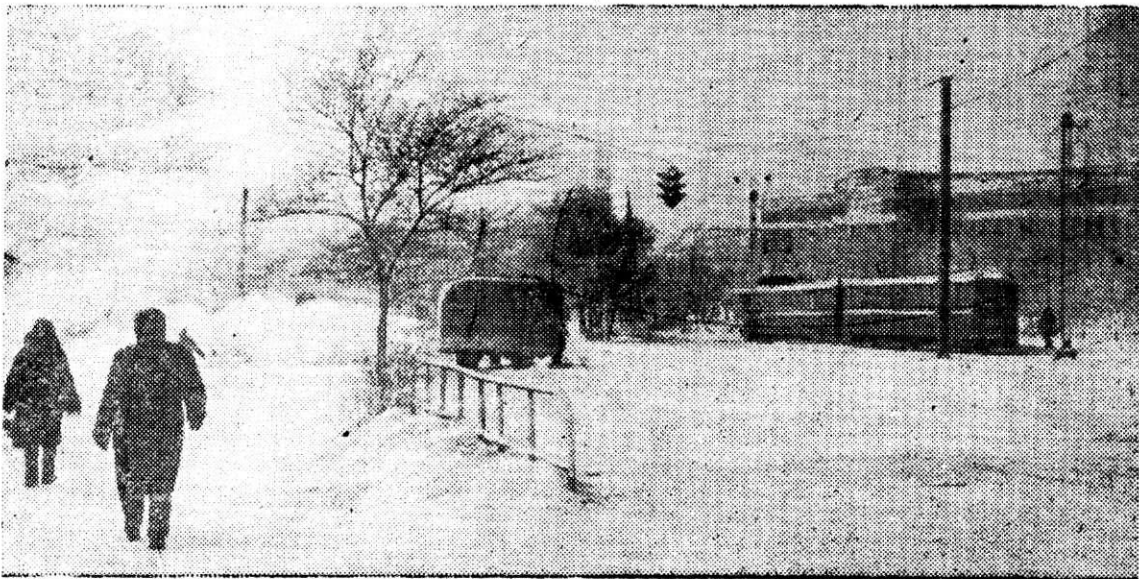
— Зачем? — могут сказать.

Представьте, например, что потребовалось срочно размножить и разослать приказ по цехам завода, передать на рабочие места чертежи деталей или технологические карты, выдать наряд на отпуск изделий со склада готовой продукции. Здесь, как правило, не обойтись без квалифицированной машинистки, копирующей или чертежника. Ведь документы нужно предварительно размножить. Подсчитайте, какое огромное количество времени пройдет, пока курьеры разносят готовую документацию по цехам такого промышленного гиганта, как Горьковский автомобильный завод.

Но вот перед нами небольшой металлический ящик. Стоит вставить в него карандашный, машинописный, тушевой либо типографский оригинал документа, нажать на небольшую кнопку, и через несколько минут четкие копии этих документов будут приняты такими же ящиками в любых отдаленных уголках завода и незамедлительно вручены адресатам.

Эта оригинальная новинка — фототелеграфная аппаратура «Призма» для передачи и воспроизведения на рулонную электрохимическую бумагу самых разнообразных штриховых материалов. Для включения аппарата используется имеющаяся на предприятиях телефонная сеть. Вскоре такой аппаратурой будет оборудован московский завод «Компрессор». Командный пункт разместится в заводоуправлении. Небольшой пульт управления, собранный из пяти стандартных ячеек и обслуживаемый одним оператором, позволит одновременно осуществлять до пятидесяти телеграфных связей.

Оператор сможет производить двухсторонний телефонный разговор с местами установки фототелеграфной аппаратуры в цехах. «ТРУД»



ХОЛОДНО!

Фото В. Лоскутова.

ДВЕРИ В ВОЛШЕБНЫЙ МИР

С тех пор как городская центральная библиотека справилась свое новоселье в новом здании на улице Грязнова в ней появилось более ста тысяч томов политической, технической и художественной литературы, свыше десяти тысяч читателей регулярно посещают ее. И среди них, наверное, добрая половина металлургов.

В настоящее время организационная работа библиотеки с читателями достигла небывалого за все прошлые годы размаха. Прийдя в нее, читатель может не только выбрать и пользоваться нужной ему литературой но и послушать интересную лекцию, выступить на читательской конференции о полюбившемся герое прочитанной книги. Да мало ли еще какие сюрпризы для читателей готовят неутомимые работники библиотеки.

Не так давно, например, была организована встреча с родными и близкими людьми, хорошо знавшими известного сталевара Грязнова, в честь которого названа улица нового района города.

В гости к читателям библиоте-

ки приходили Почетные металлурги Магнитки товарищи Крячко и Елькин, Герой Социалистического Труда т. Артамонов, а также многие другие знатные люди города.

Сейчас в библиотеке организована очень интересная выставка технической литературы в помощь освоению новых специальностей. В честь пятидесятилетия Советской власти открыта также выставка о В. И. Ленине: «Полвека нашей эры».

Все эти мероприятия, литературные вечера, встречи, выставки в основном стали практиковаться буквально за последние два года. За это же время посетителями библиотеки было прочитано более 350 тысяч всевозможных книг.

Надо сказать, что большую помощь библиотеке в организации различных литературно-художественных, политических и технических выставок, встреч, вечеров оказывают члены так называемого библиотечного совета, в состав которого входит большинство работников комбината, пенсионеров, активных общественников.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

Хулиган будет наказан

НА СТРАНИЦАХ НАШЕЙ ГАЗЕТЫ ОТ 21 ЯНВАРЯ БЫЛА ОПУБЛИКОВАНА ЗАМЕТКА ПОД ЗАГОЛОВКОМ «ТЯЖЕЛОБОЛЬНОЙ». В НЕЙ СООБЩАЛОСЬ О ХУЛИГАНСКОМ ПОВЕДЕНИИ ВО ВРЕМЯ ЛЕЧЕНИЯ ВОДИТЕЛЯ АВТОПОГРУЗЧИКА КУСТА МАРТЕНА И. ЛАРИОНОВА.

КАК СООБЩИЛ В ПИСЬМЕ НАЧАЛЬНИК ЦЕХА КУСТА МАРТЕНА А. ШАХТАРИН, ФАК-

ТЫ, УКАЗАННЫЕ, В ЗАМЕТКЕ, ПРАВИЛЬНЫЕ. ЛАРИОНОВ ДО СЕРЬЕЗНОГО ПРОСТУПКА ПРОРАБОТАЛ В ЦЕХЕ ДВА МЕСЯЦА. ЕГО ПОСТУПОК БЫЛ ОБСУЖДЕН НА ОБЩЕМ СОБРАНИИ ТРУДЯЩИХСЯ ЦЕХА.

В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ И. ЛАРИОНОВ АРЕСТОВАН. ВЕДЕТСЯ СЛЕДСТВИЕ. ПРОВИННИВШИЙСЯ БУДЕТ ОСУЖДЕН НАРОДНЫМ СУДОМ.

ОБЕЗЬЯНЫ И ТВИСТ

На весь мир прогремели 4-долготых парня из Англии — ансамбль «битлов». Во многих странах появились их подражатели различных степеней таланта и музыкальных способностей, распеваящие под аккомпанемент гитар и ударников песни в ритме твиста. Появились свои «битлы» и в Японии. Недавно, пресытившись привычной человеческой аудиторией, они решили вывести свои творения на суд ближайших родичей человека — обезьян и устроили в токийском зоопарке концерт перед клетками с гориллами и шимпанзе. По свидетельствам очевидцев, человекообразные отнеслись к концерту с явным неодобрением. Они скреже-

тали зубами, издавали резкие звуки, а под конец даже забросали неудачливых музыкантов кошками грязи.

Однако к утешению оркестрантов, мелкие обезьянки, стоящие на более низкой ступени развития по сравнению с гориллами и шимпанзе и может быть поэтому более неприхотливые, благосклонно отнеслись к музыкальным усилиям доморощенных японских «битлов». Как утверждают некоторые знатоки твиста, находившиеся при этом обезьянки запрыгали в своих клетках и даже совершали телодвижения, напоминающие некоторые па этого танца.

В. БАРАТОВСКИЙ.
(ТАСС).

Недавно в библиотеке состоялась отчетная конференция. О достигнутых успехах, о имеющихся еще слабых сторонах работы за прошедшее время рассказала заведующая городской центральной библиотекой т. Ерушева. В общем-то работа заслуженно была признана хорошей. На этой же конференции был избран новый библиотечный совет, в состав которого вошли опять-таки металлурги-общественники. Читатель надеется, что новый состав совета с еще большим энтузиазмом возьмется за работу, чтобы как можно большее число жителей нашего города могло войти в интересный и увлекательный волшебный мир книг.

Н. ПУТАЛОВ.

НАШИ „ЛУНАТИКИ“

В первом листопрокатном цехе многие очень увлекаются рыбалкой. Перед выходным днем только и разговоров, как лучше подготовиться к рыбалке, куда лучше всего ехать, что брать с собой...

Однажды решили поехать на рыбалку за сто километров от города на озеро Хрусталь. Запекло этого мероприятия был заядлый рыбак, заведующий зимних вылазок резчик Иван Жемеров.

Заказали в автобазе машину, особенно тщательно подготовили мормыша, снасти. В выходной день к шести часам утра более десятка прокатчиков собрались на остановке «Профсоюзная». Кроме опытных, заядлых рыбаков пришли и двое новичков.

— Салаги — пошутил кто-то, указывая на них...

Машину пришлось ждать очень долго. Настроение рыбаков начинало портиться. И только к восьми часам, удобно расположившись, они выехали за город. Утренний туман постепенно рассеивался. Белоснежная равнина и огромное солнце слепили глаза. Настроение поднялось.

Вот и Хрусталь. На широкой ледяной площадке озера то тут, то там виднелись группы рыбаков.

— Да, клев на зорьке прозевали, — с грустинкой в голосе проговорил Петр Замушинский. Чтобы наверстать упущенное рыбаки сразу же разбрелись по озеру небольшими группами. Заработали буры, ломки. Чтобы пробить лунку, пришлось усердно поработать, лед был почти метровой толщины. Отовсюду слышались шутки, смех. Когда все было готово к ловле, кто-то возбужденно сказал: «Ну, кто больше поймает?»

Постепенно голоса смолкли. В звонкой тишине недвижимо сидели «лунатики» (так в шутку называют рыбаков в зимнее время). Взгляды их были прочно прикованы к

небольшой лунке, где на зеленоватой-темной воде тихо покачивались поплавки. И хотя вокруг было так сказочно красиво от ослепительно белого снега, искрившегося миллионами маленьких звездочек, а воздух был таким мягким и свежим, этого никто не замечал. Даже поффер, никогда в жизни не занимавшийся рыбалкой, незаметно втянулся в это дело.

— Есть, первый! — радостно воскликнул штабелеровщик Николай Артемов. На крючке у него упруго извивался полосатый окунь. Как говорится с легкой руки Николая все «лунатики» только успевали вытаскивать рыбешек, приговаривая: «Еще одна». Клев был на редкость удачным.

Незаметно пролетел день. Пора собираться домой. Чемпионом

оказался подкрановый Петр Замушинский. В его рюкзаке оказалось 205 окуней! На втором месте был Анатолий Протасов. 185 окуней — таков «трофей» Анатолия. Да и у остальных насчитывалось не менее сотни рыб.

Домой уезжали довольные и бодрые. Снова шутки, смех. А на другой день как-то веселее работало и разговору только и было, что о прошедшей рыбалке.

Скоро очередной выходной! И наши «лунатики» уже готовятся к новой вылазке. В их полку прибывают и прибывают новички. В первом листопрокатном все больше и больше становится любителей рыбалки — этого интересного, увлекательнейшего вида спорта и здорового, разумного отдыха.

И. ДАВЫДОВ,
контролер ОТК ЛПЦ № 1.

Редатор В. М. ШУРАЕВ.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СРЕДА, 9 февраля

19.00 — новости, 19.05 — клуб «Родник», 20.05 — кинофильмы «На случай несчастья» и «Случай на новоселье», 20.20 — передача для молодежи, 20.50 — художественный кинофильм «Человек, которого нет».

ЧЕТВЕРГ, 10 февраля

11.00 — кинофильм, 19.00 — новости, 19.05 — передача «У нас в гостях», 20.05 — кинофильм «В камышенных джунглях», 20.15 — передача «Инициатива и творчество», 20.45 — художественный фильм «Ночь без милосердия».

ПИСЬМА
ПРИХОДИТ
ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97,
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.

Тираж 3339 Заказ № 854