

Почин для всех

С каждым днем все больше коллективов, участвующих в строительстве десятой доменной печи, подхватывают почин строителей о досрочном завершении строительства.

Бригада монтажников строительного управления № 5, руководимая т. Хасановым, в короткие сроки завершила монтаж северной торцевой стены цеха по приготовлению огнеупорных масс. Эта бригада ежедневно на 20-30 процентов перекрывала смежные задания. Передовым монтажникам предстоит завершить работы и по возведению стены южной стороны. Сейчас они полны решимости также и сжатые сроки справиться с этой работой.

Пример высокопроизводительного труда показывают маяки

производства Григорий Хоружев, Василий Струцкий и Александр Ваняшкин.

Успешной работе строителей действуют коллективы цехов металлургического комбината. Много ответственных заказов выполняют труженники механического цеха. На днях была отгружена последняя партия оборудования для запынного аппарата. В тот же день из цеха были отправлены малый балластер и другое оборудование.

Однако темп работы коллектива основного механического цеха сдерживает отдел снабжения комбината. В настоящее время необходимы для фильтров трубы диаметром 165 мм., белая жель для испарителей, канаты и другие материалы.

ИДЕТ МЕТАЛЛ

ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫХ УСПЕХОВ ДОБИВАЕТСЯ НА ПРЕДСЕЗДОВСКОЙ ВАХТЕ КОЛЛЕКТИВ ПРОКАТЧИКОВ ВТОРОЙ СМЕНЫ БЛОМИНГА № 3, РУКОВОДИМЫЙ НАЧАЛЬНИКОМ СМЕНЫ КОММУНИСТОМ ВИКТОРОМ АНДРЕЕВИЧЕМ СЫРОМЯТНИКОВЫМ. ВЫСОКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ И ТРУДОВОЙ НАКАЛ ЦАРЯТ В ЭТОМ ДРУЖНОМ КОЛЛЕКТИВЕ. ТОЛЬКО ЗА ПРОШЕДШИЕ ДЕСЯТЬ

ДНЕЙ ФЕВРАЛЯ ПРОКАТЧИКИ ВЫДАЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ПРОГРАММЕ СВЫШЕ СОТНИ ТОНН СВЕРХПЛАНОВОЙ ПРОДУКЦИИ. БОЛЬШОЙ ВКЛАД В УСПЕХ БРИГАДЫ ВНОСИТ СТАРШИЙ ОПЕРАТОР, КОММУНИСТ ВАСИЛИЙ ПАВЛОВИЧ МИТРОФАНОВ И ДРУГИЕ.

К КОНЦУ МЕСЯЦА ПРОКАТЧИКИ ВЫДАДУТ ЕЩЕ НЕ ОДНУ СОТНЮ ТОНН СВЕРХПЛАНОВОГО МЕТАЛЛА.

Сушка углей перед коксованием

Московский химико-технологический институт провел исследование процесса сушки углей перед коксованием. Лабораторные исследования проводились с шихтами, содержащими до сорока процентов газовых углей. Эти угли сушили при температуре до ста градусов. Проведенные исследования показали, что сушка понижала их влажность с 12-14 процентов до 2-3 процентов, уменьшала силы сцепления между угольными частицами, благодаря чему увеличивалась скорость сыпания, снижался угол естественного откоса, возрастал насыпной вес углей, ускорялась загрузка в камеру коксовой печи и обеспечивалось более плотное пространственное расположение угольных частиц в коксовой печи. Все эти условия способствовали получению более прочного кокса, низкому выходу коксовой мелочи, улучшению качества кокса и повышению производительности коксовых печей.

Кроме того, угли с влажностью 2-3 процента облегчают улавливание химических продуктов, образующихся при коксовании, благодаря уменьшению количества водяных паров. Окисление угольных шихт при сушке не происходит.

Подсушенную шихту можно хранить в бункерах в течение нескольких суток без ухудшения ее спаемости. Она не прилипает к стенкам бункеров угольной башни, загрузочного вагона и хорошо из них высыпается.

Необходимо у нас разработать промышленную установку для сушки угольной шихты, выбрать для нее место. Сушка угольной шихты должна производиться в потоке. Но она может производиться и в кипящем слое при помощи струи нагретого воздуха.

Получение крепкого кокса благодаря сушке угольной шихты обеспечит более производительную и экономичную работу доменных печей.

П. БОГАЧЕВ, ст. инженер ОТИ.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ ПРОФСОЮЗНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

16 февраля в правобережном Дворце культуры металлургов состоится XXIV отчетно-выборная общекомбинатская профсоюзная конференция.

Начало конференции в 14.00 часов. ПРОФКОМ.

„ТРУДНОСТИ ПОКА ОСТАЮТСЯ“

Под таким заголовком 19 января в нашей газете была опубликована корреспонденция старшего мастера цеха пути П. Короткого. В ней автор писал о нехватке бригадиров и высказывал свои взгляды на это. На выступление т. Короткого откликнулся начальник отдела организации труда комбината т. Лаптев. Он сообщает, что на основании существующих положений бригадирам из числа рабочих сдельщиков, не освобожденным от основной работы, доплата за руководство бригадой производится в следующих размерах: при составе бригады от 5 до 10 человек — в размере 10 процентов и свыше 10 человек — 15 процентов от тарифной ставки. Поэтому бригадирам, руководящим коллективом в составе менее 5 человек, доплата за руководство бригадой не полагается.

Предоставление дополнительных отпусков по вредности условий труда регулируется Списком производств, цехов, профессий и должностей с вредными условиями труда, утвержденным Постановлением Госкомитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы и Президиума ВЦСПС. Согласно этому списку дополнительный отпуск по вредности предусмотрен только бригадирам и рабочим, постоянно занятым на ремонте железнодорожных путей на бункерных эстакадах выгрузки горячего агломерата, на шлаковых отвалах, на чугушной и шлаковой сторонах доменных цехов, в разливочных пролетах мартеновских цехов. На всех остальных участках комбината дополнительный отпуск по вредности для путейцев не предусмотрен.

Управлением и парткомом комбината ставится вопрос перед



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 19 (4142)
Год издания 27-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 13 февраля 1966 года

Цена 1 коп.

В ПРЕДДВЕРИИ СЪЕЗДА

ОТЛИЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ!

Все ярче разгораются на комбинате огни предсъездовского соревнования. Хорошие итоги за прошедшую десятидневку подвели сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха. Высоких съемов стали с квадратного метра площади пода печи достиг дружный экипаж 20-й мартеновской печи. Работающие на этом агрегате

сталевары Николай Лаптев, Захар Курришко, Петр Шубин и Иван Гарбузов увеличили в среднем вес каждой плавки на 12,4 тонны против плановой. Отличный результат!

По 500 тонн сверхпланового металла выплавили в начале месяца сталевары 16-й и 18-й печей.

„Комсомолка“

— на ударной вахте

Комсомолка — так называют на нашем комбинате доменную печь № 2. В тридцатые годы ее ударными темпами строили посланцы со всех уголков нашей страны.

Прошли годы. Но героические традиции того времени живы.

Сейчас молодежный кол-

лектив агрегата, где вместе с Почетным металлургом Павлом Даниловичем Беликовым работают молодые мастера Петр Платонов, Владимир Домнин, Александр Бенжуров, несет почетную вахту в честь XXIII съезда партии и XV съезда комсомола.

За прошедшую декаду

февраля они выдали около 700 тонн дополнительного чугуна. При этом на каждой тонне выплавленного металла они сберегают по 6 килограммов металлургического кокса.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

КРЕПКИЙ СЛАЗ

Слохони ежеминутно озаряют пролет мартеновского цеха. Они румянят лица людей и словно молодят их. Но Сергей Васюков действительно молод: ему 22 года. Самый молодой на заводе сталевар-командир. Сейчас он наклонился к смотровому окну, глядя ваясь туда, «где зори пылают в печи», как писал в многотиражке «Мартеновка» заводской поэт.

Еще вчера Васюков был подручным сталевара. Бригадир ушел в отпуск, и к четвертой печи главным поставили его. Бригада под руководством Сергея сварила за пятидневку 25 тонн сверхплановой стали.

В том же мартеновском взриве сталь старший мастер Анатолий Гребешков — сын известного в стране металлурга Тимофея Гавриловича Гребешкова. На заводе мы встретили четырех Юниных — Михаила Павловича, его сыновей Владимира, Вячеслава и Анатолия.

«Юнинская выработка» за смену — 150 процентов. Значит, на вахте в честь XXIII съезда партии стоят не четверо, а шестеро Юниных, подметил заместитель начальника цеха Лев Лебедев, молодой коммунист, тоже принявший эстафету сталевара от своего отца.

За последнее время многие ветераны завода ушли на отдых. На смену им пришли молодые парни, комсомольцы 60-х годов. ТАСС.

ВПЕРЕДИ ИДУЩИЙ



Много лет работает в коксохимическом производстве Юрий Михайлович Симоненко. С пуском

одиннадцатой коксовой батарее он был направлен туда как один из опытных специалистов.

Сейчас, работая машинистом загрузочного вагона, коксовик вместе со всем коллективом борется за достойную встречу XXIII съезда КПСС.

НА СНИМКЕ Ю. М. Симоненко.

Фото Н. Нестеренко.

Госкомитетом и ВЦСПС о предоставлении дополнительного отпуска по вредности и рабочим, которые постоянно заняты на ремонте железнодорожных путей у нагревательных колодцев блюмингов и слябингов, на машинной и коксовой сторонах коксовых батарей, на угольных ямах (бункерной эстакаде) углеподготовки, на путях погрузки агломерата у агломерационных фабрик, на дворах подготовки изложниц и в отделениях разведения слитков, однако комбинату было отказано в этом.

Списками производств цехов, профессий и должностей, работа в которых дает право на государственную пенсию на льготных условиях и в льготных размерах, утвержденным специальным постановлением Совета Министров СССР, рабочие пути железнодорожного транспорта не предусмотрены, поэтому пенсия им назначается на общих основаниях.

Это интересно

„Корпуса“ огородов

ВСТУПИЛ В СТРОЙ ПЕРВЫЙ В КИРГИЗИИ ТЕПЛИЧНО-ПАРНИКОВЫЙ КОМБИНАТ, РАССЧИТАННЫЙ НА ПРОИЗВОДСТВО ШЕСТИСОТ ТОНН РАНИХ ОВОЩЕЙ В ГОД.

ИЗ ТРИДЦАТИ СТЕКЛЯННЫХ «КОРПУСОВ» ПОЛОВИНА ОТВЕДЕНА ПОД ВЫРАЩИВАНИЕ ЗЕЛЕНИ ГИДРОПОННЫМ МЕТОДОМ. НА БОЛЬШИХ УЧАСТКАХ ТОМАТЫ, ОГУРЦЫ, БАКЛАЖАНЫ, ПЕРЕЦ БУДУТ ВЫРАЩИВАТЬСЯ ПОД ПЛЕНКОМ.

ЭЛИКСИР СВЕЖЕСТИ

На Тамбовском химическом комбинате началось производство сорбиновой кислоты. Ее образно называют эликсиром свежести. Небольшие кристаллы этой кислоты поистине чудодейственны. Они помогают на долгие месяцы сохранять первоначальную свежесть фруктов, овощей и других продуктов. (ТАСС).

ЧТО БЫ ТАМ НИ говорили о воспитании, но, по-моему, самые светлые и высокие идеалы, чувства, мысли, побуждения рождаются у человека там, где он работает, живет. Не успев новичок прийти в цех, а его уже водят товарищи от одной машины к другой, показывают, знакомят с работой. Затем начинают обучать, следят за его заработком, отношением к выбранной специальности, прикладывают все усилия, чтобы из бывшего новичка вырос настоящий умный и опытный мастер.

Это я сужу по людям из своей бригады. Кажется, совсем недавно к нам в цех пришли молодые специалисты Виктор Огарков и Геннадий Тихомиров. Друзья после окончания Карталинского технического училища решили поехать на Магнитку. И не жалеют об этом. С первого дня работы товарищи окружили теплом и заботой начинающих свою трудовую деятельность молодых специалистов. А теперь Виктор и Геннадий являются едва ли не самыми квалифицированными, самыми надежными и исполнительными машинистами турбин.

В любую минуту они заменят товарища по работе на любом посту, ибо в совершенстве изучили каждую машину, ее ритм, деятельность.

По ребята не только успешно справляются с планом. Они активные общественники. Виктор Огарков, например, культорг бригады. Часто в выходные дни он организовывает выезды за город. Поначалу в таких выездах принимала участие только молодежь. Теперь же стараемся привлечь к этому рабочих постарше.

Взаимность, забота о ближнем, бескорыстная дружеская помощь, спайка царят в нашем коллективе. Вот она та самая «работа с каждым», о которой несколько

проводить заседания партийных групп, что нужно сделать, чтобы повысить их значение и уровень, как превратить их в настоящую школу воспитания не только коммунистов, но и остальных членов бригады? В конце концов пришли к выводу, что выполнение некоторых пунктов нашего плана партийной работы носит какой-то общий характер. Это-то и оказывало свое пагубное влияние. Тогда мы стали глубже, разумнее готовить собрание, отдельно анализировать выполнение каждым

особого отношения к организации труда, к своим обязанностям и повышению производительности, но и заставляют задумываться, как воспитать в своем коллективе людей сознательных и принципиальных, обогащенных духовно и непримиримых к недостаткам.

Есть у нас такой коммунист Аркадий Петрович Панченко. Уже много лет он работает в цехе старшим кочегаром. Ему давно пора идти на заслуженный отдых. Но Аркадий Петрович добросовестно выполняет свои производ-

и ответственной работе партгруппы, делится опытом, подсказывает а если надо и заменит в любой момент.

Коммунистов в нашей бригаде не так уж много. Поэтому мы решили объединиться со своими комсомольцами. Даем им поручение, руководим их работой. И вообще надо заметить мы, коммунисты, стараемся как можно ближе сплотить весь коллектив второй бригады.

Не скрою, у нас есть и недостатки. Например, не так давно коммунист М. Пилан попал в вытрезвитель. Мы, конечно, не оставили этого случая. Разбирали всей бригадой, затем вызвали на партбюро, цеховой комитет и так «спроработали» его, что в будущем вряд ли ему захочется сделать что-нибудь подобное.

Не все ладно у нас с учебой. Многие молодые рабочие, окончив десять классов или техническое училище, дальше учиться решительно не хотят. Приходится много работать с ними, разъяснять.

Вот так изо дня в день живем мы большой дружной семьей, дела на всех поровну неудачи и успехи, радуясь хорошему, борясь с недостатками.

Д. ЧУГУНОВ,
машинист турбины,
партгруппорг второй бригады
ПВЭС.

Трибуна партгруппорга

У нас в бригаде

лет тому назад мы только мечтали. И в этом хорошем, истинно человеческом подходе к делу воспитания трудящихся бригады главными организаторами я считаю наших коммунистов.

Раньше партийная группа собиралась, так сказать, ради «галочки». Собрания проходили скучно, вяло, словно бы для того только, чтобы отметить. И, естественно, коммунисты не проявляли к такому собранию живого интереса.

Тогда мы собрались все вместе и начали обсуждать: как лучше

коммунистом его партийной нагрузки. И, честное слово, это дало очень много.

Недавно партийным бюро цеха нашим коммунистам было дано задание: взять на поруки трудновоспитуемого ученика 4 «б» класса 24-й школы, расположенной в подшефном микрорайоне. На очередном собрании партгруппы было конкретно решено, кто должен безотлагательно заняться этим вопросом.

Решения сентябрьского Пленума ЦК КПСС, предстоящий съезд партии требуют от нас не только

ственные обязанности и всегда живет полной общественной жизнью бригады. Под влиянием хороших трудовых традиций старшего поколения воспитываются молодые рабочие. Когда старейший металлург уйдет на пенсию, его заменит молодой машинист крана Павел Гореев. Надо сказать, достойная смена растет коммунисту А. Панченко.

Мне представляется большое счастье работать плечом к плечу с дежурным инженером станции Иваном Васильевичем Поповым. Он всегда помогает мне в трудной

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТАМ ШКОЛ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА ПЛАН К ТЕМЕ: „КОММУНИЗМ И СЕМЬЯ“

I. Семья в социалистическом обществе:

нравственные и правовые основы семейных отношений; предпосылки создания прочной семьи (уничтожение эксплуатации человека человеком и неравноправия женщины с мужчиной, рост материального благосостояния трудящихся и т. д.); отличие социалистической семьи от буржуазной.

II. Основные социальные функции советской семьи: воспитательные функции семьи (родители и дети, семья и школа); хозяйственные функции семьи.

III. Строительство коммунизма и перспективы развития семейно-брачных отношений:

создание условий для семейных отношений, свободных от материальных расчетов, основанных целиком на началах любви и дружбы;

целесообразность взглядов об отмирании семьи при коммунизме.

Литература:

К. Маркс, Проект закона о разводе. К. Маркс и Ф. Энгельс, соч., т. 1, изд. 2.

К. Маркс, Письмо к Анненкову от 28 декабря 1846 г. К. Маркс и Ф. Энгельс, соч., т. 27, изд. 2.

Ф. Энгельс, Происхождение семьи, частной собственности и государства. Разд. «Семья». К. Маркс и Ф. Энгельс, соч., т. 21, изд. 2, стр. 34—85.

Ф. Энгельс, Принципы коммунизма. К. Маркс и Ф. Энгельс, соч., т. 4, изд. 2, стр. 335—336.

В. И. Ленин, Инессе Арманд. Письмо 84 и 85. Полное собр. соч., т. 49, стр. 51—52, 54—57.

Программа КПСС, ч. II, разд. II, стр. 119—120, М., 1961.

А. Г. Харчев, Брак и семья в СССР (опыт социологического исследования), изд. «Мысль», 1964 г.

В. П. Чекалин, Любовь и семья. Политиздат, 1964 г.

Н. Соловьев, Семья в советском обществе, Госполитиздат, 1962 г.

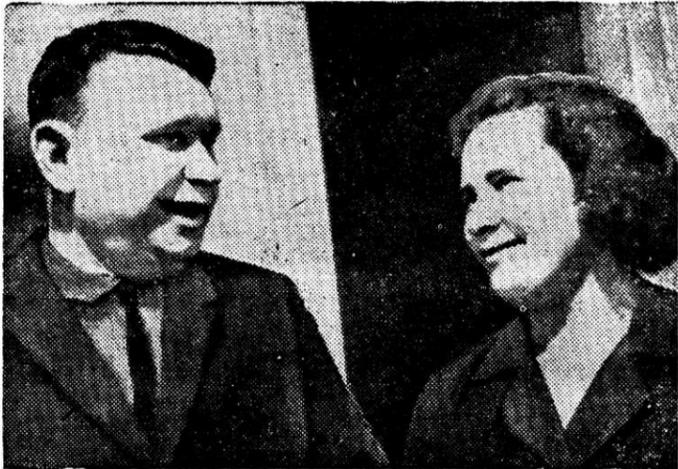
Из художественной литературы (как материал для обсуждения) могут быть использованы:

И. Ефремов, Туманность андромеды.

С. Лем, Магелланово облако.

И. Вайс, Визуки наших визюков.

Кабинет политического просвещения.



Труженики комбината хорошо трудились в прошедшем семилетии. Люди самых разных профессий включались в борьбу за досрочное претворение в жизнь государственных планов...

НА СНИМКЕ: мастер-электрик Григорий Петрович Семин и водитель трамвая Елена Егоровна Косова — передовые люди трамвайного управления.

Фото Н. Нестеренко.

По следам одного письма СТОИТ ЛИ ИГРА СВЕЧ?

Дорогая редакция!

В нашем коллективе, которому в прошлом году было присвоено звание «Коллектив коммунистического труда», работает 18 человек. Из них двое имеют тридцатилетний стаж работы на ПВЭС, пятеро работают уже около 20 лет, остальные от 10 до 3 лет. Мы считаем, что своей работой оправдали присвоенное нам высокое звание...

Каково же было наше удивление, когда выяснилось, что нам, химикам, нет билета на вечер трудовой славы, по причине... малочисленности коллектива. Остальным же отделедам было выдано по несколько билетов.

Очень просим помочь нам разобраться, правильно ли поступила администрация и цеховой комитет и за какие «заслуги» нам можно было получить билет на вечер трудовой славы.

Селиванова, Кияткина, Соколова, Житкин и другие работники химической лаборатории ПВЭС.

Нужно было разобраться. В кабинете химлаборатории мне рассказали: «Узнав о том, что все отделе ПВЭС получили по несколько билетов на вечер трудовой славы, а отделе химлаборатории почему-то не дали ни одного, мы разумеется, и не подумали о том, что нас просто обманли».

Химики направили своего представителя М. Розенфельд

к председателю цехового комитета т. Наумову, чтобы выяснить в чем дело, чем же работники химической лаборатории заслужили такое неуважение со стороны администрации и дисциплина в коллективе хорошая, и производственный план выполняется всегда, да и вообще, разве бы присвоили отделу звание «Коммунистического труда»,

если бы химики добросовестно не потрудились в прошедшей семилетке.

Но факт остается фактом. Работники химического отдела не смогут присутствовать на вечере трудовой славы. Это еще раз подтвердил и председатель цехкома ПВЭС т. Наумов: «Не получили, значит так надо. Цеху выдано всего 35 билетов, а работающих у нас раз в 20 больше. Да и вообще всех одной рубашкой не накроешь... Хотя, если кто-нибудь из других отделов возвратит билеты (должны быть такие), то мы вам завтра их отдадим. А если вы уж очень хотите пойти на вечер, то вот вам мой билет. Я пройду и без него».

На другой день действительно были возвращены 2 билета, но химики их не взяли. Было задето их самолюбие: «Выходит, что мы просто-напросто выпросили».

Я сажу в цеховом комитете, и т. Наумов возбужденно

объясняет: «Все сделано правильно. Я раздал билеты тому, кто действительно пойдет на вечер. На своем опыте убедился, что химики неактивно ходят на цеховые вечера. И на этот раз, я уверен, не пошли бы. Просто это их принцип. Не выделили им билегов, значит так надо. И потом, на другой день им были предложены билеты, но они принципиально не взяли».

Я решила обратиться к начальнику ПВЭС, т. Заречному. Он прочитал письмо. «Да, я краем уха слышал, что химики недовольны. Ну мы постарались достать им два билета. Они не взяли их, а потом еще жалуются, пишут, отнимают у вас время. Да и вообще, это письмо кажется мне нескромным. «Мы хорошо поработали — почему не дали нам как и всем билеты на вечер трудовой славы...?» И неумудрено, что они не имеют никаких замечаний трудовой и производственной дисциплины, вы же

видели в каких прекрасных условиях они работают. А это,— он пренебрежительно показал на письмо, — просто грязная клевета». Взгляд его говорил: «Надо ли на это обращать столько внимания? Игра вовсе не стоит свеч».

Выходит, работникам химической лаборатории ПВЭС не нужно было писать такое письмо в редакцию?

Ну, а если забывчивость руководителей обидела человека?

Мне кажется, что руководители просто неуважительно отнеслись к химикам. Ведь семилетку делали все: рабочие основных и вспомогательных отделов. И последнее: «дай химикам билеты на вечер, они все равно не придут». Женщины скажут некогда, детей не с кем оставить. Но ведь руководители не подумали, что это не простой вечер, а особенный. Это вечер трудовой славы, и каждый человек считает за честь побывать на нем.

Итак, стоит ли игра свеч? Я думаю — стоит.

Т. ДМИТРИЕНКО.

ЖЕЛЕЗНАЯ РАБОТА СВЕТЛЕЕ СОЛНЦА



Человек улыбается, когда у него превосходное настроение. Эмалировщицы цеха эмальпосуды Валентина Гульнидьева (на снимке слева), Тамара Папкина, Фаина Хисамьева, Роза Хизбулина и Роза Потапова довольны результатами своего труда.

Фото Н. Нестереико.

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

ЦЗЛ

М. Н. Рекина, В. А. Родина, М. И. Ильина, Б. С. Цупык, К. И. Зубарева — смены инженеры, П. М. Ложкин, П. Ф. Доровских, А. Л. Савельев, Н. В. Борисов — мастера, Е. В. Черкасова — рабочая, В. Ф. Попова — шлифовщик, М. Г. Язовских, Л. П. Еремина, А. А. Верстов, А. Ф. Рыдин — контролеры, А. В. Васильева, В. С. Гук — техники, О. Ф. Верстова, Н. А. Бусыгина, М. Ф. Рачко, А. А. Смирнова, М. А. Савенкова, Е. И. Бобина, А. А. Кузьмина, И. А. Старцева, Е. Д. Фесенко, А. И. Дубровина, Е. И. Петрова — лаборанты, А. А. Сахарова, М. Ф. Резепина — приемщицы, Е. Н. Стяжкина, А. И. Чернышева, Т. Т. Чеменева — строгальщицы, И. И. Бердышева, Н. Н. Мишина, Г. Н. Никитина, А. М. Новикова — токари, В. К. Калинин — инженер, Е. П. Тарасова, Л. А. Савельева — прорабы-сдельщицы.

ОБЩЕПИТ

Столовая № 7

Р. П. Гусева, Ф. Н. Шайхутдинова, В. А. Пшеничникова, Н. Г. Кувалдина, С. А. Антонова — повара, К. А. Тюфина, З. А. Вестимова, В. А. Головаш, Н. С. Осенина, Н. И. Васильева, Н. Д. Анисимова, М. А. Кудрявцева — посудницы, А. Д. Прилипко, Н. А. Иванова, Е. Т. Саватеева, А. А. Потапова, В. М. Ажененко, С. Х. Галимзянова, Ф. П. Стасюк, М. Б. Булатова, Е. М. Шапак, А. К. Кузьмина — буфетчицы, В. Н. Ткачева — кладовщик, Т. А. Исюткина, Т. Я. Башкова, П. М. Романенко, Ф. С. Мергенева — кондитеры, М. В. Томилова — старший кассир, М. Я. Заплаткина — старший бухгалтер, Г. А. Рахманова — счетовод, К. И. Вялова — бухгалтер.

Столовая № 8

С. С. Досаева, Н. С. Захарова, Е. В. Семенова, Д. К. Кизякова, Ф. И. Конова, К. Т. Выблова, Н. С. Максеева — повара, А. С. Перфильева, Ф. К. Шахматова — буфетчицы, Р. М. Фогмуллин, Ф. В. Галеева — кухонные рабочие, Е. И. Токарева, З. А. Павленко, А. А. Кондратенко — посудницы.

КАЛЕННЫМ ПЕРОМ

ПЕРЕСТАРАЛИСЬ

Быть дружинником — дело не простое. На блюстителя порядка возлагается большая ответственность — чтобы кругом царил тишина и спокойствие, чтобы люди могли после трудового дня полноценно отдохнуть.

Что думали об этом формовщики Николай Тюкавин и Дмитрий Филатов не знаем, но можно предположить, что они хотели быть смелыми и решительными, и перед тем, как идти наводить порядок в квартале, решили хватить спиртного.

Как проходило дежурство, как выполняли свой гражданский долг гг. Тюкавин и Филатов, нам неизвестно: или проявляли чрезмерное усердие, или часто погружались в состояние абсолютного спокойствия, только глядя на них у дежурного милиционера появилось страстное желание отправить «стражей» общественного порядка... в вытрезвитель.

— Мы-то не виноваты, мы стар-р-рались, — объясняли потом Тюкавин и Филатов товарищам по работе...

В этот же день, 27 января, формовщики должны были выйти на дежурство всей бригадой во главе с мастером Игорем Смирновым, однако в назначенное время явились только двое. Где были все остальные члены бригады в этот вечер — неизвестно. Вернее, каждый говорит, что был занят неотложными делами. Сам мастер, как выяснилось, старался попасть на дежурство, но не смог найти штаб дружины. Ему, конечно, не верят, а я думаю: могло быть, если он действовал методом Тюкавина и Филатова.

Л. ГОЛУБЕНКО,

секретарь бюро ВЛКСМ фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

ЭКОНОМИТЬ В БОЛЬНОМ И МАЛОМ

Проблема номер один

Когда приходится бывать на прокатных станах, нередко слышишь: «Проставим из-за металла... Металла бы вволю...».

Обжимной цех отнюдь не исключение для подобных заявлений. Да, действительно, бывает, что металл подается на блюминги с переборами. Его порой не хватает для нормальной работы станов. Но это с одной стороны — со стороны мартевских цехов. Если же повернуть медаль обратной стороной, то можно увидеть, что обжимщики имели перерасход металла в 1964 году 23000 тонн, а в прошлом году — 20000 тонн и в этом году...

В этом году с самого начала все в цехе не на шутку обеспокоились таким положением дел. Выяснилось: низковат расходный коэффициент. Низковат — это значит, что для выпуска одной тонны продукции коэффициент предусматривает, допустим, 1200 килограммов металла, а на самом деле расходует 1400 килограммов. Следовательно, либо нужно искать резервы снижения расхода металла, чтобы уложиться в коэффициент, либо, признав отсутствие таковых резервов, — признать «оторвавшийся от жизни коэффициент» в соответствии с фактическим расходом.

— Основным средством снижения расхода металла я считаю, —

выразил свое мнение начальник участка ОТК Георгий Сидорович Морозов, — снижение брака...

Надо отдать должное, на третьем блюминге брак значительно снижен. Сварщики нагревательных колодцев, например, достигли в прошлом году минимального количества брака по сравнению со всеми предыдущими, снизив число оплавленных слитков на 25 процентов относительно 1964 года. Хорошо начали они и первый месяц новой пятилетки.

На третьем блюминге в январе получено всего 60 тонн бракованного металла. «Всего» — это значит неплохо. Впрочем, если учесть, что тонна брака стоит 15 рублей 60 копеек, то...

Теперь несколько слов об обрезе, получаемой на ножницах.

— Много режим в обресте «покупного» (привозного) металла, — говорит экономист цеха Константин Георгиевич Пушкин. — «Покупные» слитки мелкие, получают часто «немеры»... Что делаешь? — он махнул рукой.

А может быть стоит над этим серьезно подумать? Подумать и придумать что-нибудь?

В январе 694 тонны полуспокойных марок стали ушли в дополнительную обрезь из-за сильной запороченности. Много лишнего приходится резать при обработке экспортного металла, — в какой-

то степени перестраховываться...

Сейчас работники цеха совместно с сотрудниками ЦЗЛ проводят исследования. Взвешивают плавку перед тем, как произведется резка на ножницах, до огневой зачистки и после, взвешивают обрезь контрольной плавки для того, чтобы точно знать потери металла на различных этапах обработки слитка. Главное — все теоретические расчеты подкрепить практически, чтобы раз и навсегда установить рациональный расходный коэффициент.

Оказывается, от низкого расходного коэффициента происходят и другие беды. Как выразился Константин Григорьевич, на обжимной цех «вешают всех собак». Кто вешает? Якобы сортовые станы. Дело в том, что исходя из низкого расходного коэффициента в расчетах, но на деле перерасходуя металл, цех, как правило, поставляет сортпрокатчикам теоретически (в расчетах), допустим 20000 тонн металла, а практически меньше. Те у себя взвешивают, обнаруживают разницу и требуют «доплаты» — недостающие тонны. Это справедливо. Но бывает, — как подозревает экономист обжимного цеха Константин Григорьевич Пушкин, — что они вместо недостающих тонн требуют «под шумок» больше и свои внутренние расходы

Фельетон

С кем не бывает...

В вальце-сталелитейный цех я пошел с определенным заданием: написать о... Впрочем, расскажу по порядку.

30 января мастер этого цеха Петр Васильевич Дягилев и модельщик Виталий Александрович Николаев поехали на Банное озеро в дом отдыха поправить свое здоровье, а спустя день их отправили назад за пьянку.

— Об этом надо написать, — сказал мне редактор...

— Об этом надо написать, — говорю я секретарю партийного бюро ФВСЛЦ Василию Кузьмичу Логинову.

— Да, неприглядная история, — глубоко вздохнул Василий Кузьмич. — Это дело так оставлять нельзя. А может не стоит пока писать в газету? Они еще из отпуска не вернулись, да и работники-то прекрасные, а то что выпиди — с кем не бывает...

Я пошел к председателю цехового комитета Николаю Ивановичу Рубцову. В коридоре красочно оформлена доска социалистического соревнования, где написано: «Слава передовикам производства», а внизу вместе с другими... портрет модельщика Николаева.

— Напишите о положительном, — говорит председатель цехкома, — у нас много хороших работников, даже целых коллективов. Вот старший мастер Анатолий Васильевич Матвеев расскажет о лучшей бригаде формовщиков.

О хорошем писать приятнее: никто не обидится.

Одним из лучших коллективов была названа бригада, возглавляемая Александром Петровичем Приказчиковым. Костяком этого дружного коллектива считают Дмитрий Илларионовича Филатова, проработавшего в цехе 25 лет, и Николая Васильевича Тюкавина, более полутора десятков лет отдавшего формовочному делу.

Много хорошего об этих тружениках и их делах рассказали мастер и бригадир. Они любящие ответственные заказы для новой доменной печи выполняют качественно и в срок.

Когда я шел по коридору, довольный тем, что взял хороший материал, невольно обратил внимание на цеховой «Крокодил». Что это? Человек в милицейской форме тащит двух пьяных дружинников, а под ними подпись: Филатов и Тюкавин.

— Пронала положительная зарисовка, — похолодело у меня на душе.

Я бегу к бригадиру, к мастеру:

— Это они? Положительные герои?

— Они, — отвечают хором бригадир и мастер, — но с кем не бывает.

— Каверзная штука получилась, — сказал мне редактор, когда я вернулся в редакцию, и посоветовал написать фельетон. Что я и сделал.

Н. МИХАЙЛОВ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКИ ИДУТ НАВСТРЕЧУ

23 января группа работников цеха изложниц на страницах нашей газеты изложила свои претензии к железнодорожникам, которые задержали отгрузку и отправку готовой продукции и отходов производства из цеха. Вот что ответил редакции начальник управления ЖДТ т. Васильев:

«Факты, изложенные в статье,

имели место, — пишет он. — Проведено совместное совещание руководства цеха изложниц, цеха подготовки составов и цеха эксплуатации, на котором намечены организационно-технические мероприятия, обеспечивающие транспортировку возросших грузоперевозок цеха изложниц.

Готовится график и необходимый подвижной состав».

стремится покрыть за счет обжимного цеха.

Георгий Сидорович Морозов высказал подобное подозрение в адрес прокатчиков среднелистового стана и подкрепил его таким доводом. Для среднелистового стана и для листопркатного цеха № 1 металл в обжимном цехе обрабатывается одинаково: греют одинаково в колодцах, размеры одни и те же при резке... Однако из листопркатного цеха № 1 все время возвращают обжимщикам излишки, а со среднелистового стана — нет.

Сейчас, повторю, расход металла в обжимном цехе тщательно исследуется. Но эти важные анализы тормозятся тем, что блюминги отстают от плана по производительности. За восемь дней февраля на доске показателей числа, выражающие проценты, — двухзначные. Тут, как говорит Г. Морозов, не до анализов — нужен план.

Да, план нужен для того, чтобы повышать производительность. Снижение расхода металла на тонну готовой продукции необходимо для того, чтобы получать экономно, а не перерасход. Все вместе нужно для того, чтобы эффективнее было производство, чтобы повысилась его рентабельность, увеличилась прибыль. Об этом говорят призывы на стендах около обжимного цеха. К этому должен стремиться каждый его труженик на своем рабочем месте.

Л. ЮРОВСКИЙ.

НА КОНКУРС «ТВОЙ СОВРЕМЕННОЙ» НА КОНКУРС

СТИХИ ЛЕОНИДА НОВИКОВА

Песня зовет

Песня зовет...
Хочу на простор,
В широкие вольные степи,
Чтобы дышать там солнцем
И мять траву.
Я раздвигаю домашние
тесные стены —
К небу иду,
Чтобы вынуть его синеву.
Песня зовет...
Заставляет она не мириться
С влеченью старых
привычек

И ложных вчерашних забот.
Песня зовет в голубой тайге
Раствориться,
Ночь провести у костра
И не выспаться песня зовет.
Песня зовет!
Я иду.
Пусть дорога нетоптаная
В самые дальние дали
меня заведет...
Песня зовет...
Пусть же здравствует песня,
Которая
Быть человеком
Меня на планете зовет!

ОБРАЩЕНИЕ
К ТРУБЕ

Труба,
Ты все дымишь, дымишь,
Курящее создание.
И горло длинное стремишь
Куда-то в мироздание.
Восходишь в область облаков
Кирпичная, бетонная.
Тебе, наверно, не легко —
Ведь ты же многотонная!
Но вот смотрю я на тебя
Из заводского пота
И ясно вижу: ты, труба,
«Трубишься» очень что-то.
Как будто даже говоришь.
Дым в облака мешая:
«Смотри, коротенький малыш,
Какая я большая!»
Не отрицаю я твою
Возвышенность, кирпичность.
Я скромно перед тобой стою —
«Приниженная» личность.
Кури! В союзе будь с огнем
Да не трубишь в салюте:
Ведь прикурить тебе дам
Мы, маленькие люди!
На высоте всегда видней,
Ты поразмысли просто:
Планета курит. Ты у ней
Во рту, как папироска!

СРЕДИЗЕМНОЕ МОРЕ

Среди Средиземного моря,
Среди ночи и дня
Нет меня.
Нет меня утром, вечером,
вечно...
Волны падают
В берег Египта,
В берег Греции,
В берег Италии,
Но дне Средиземного моря
не видно:
Оно далекое, тайное...
Не понимаю, чего же ради
Мысль о нем увлекает.

Ведь я родился, живу на Урале,
Там, где вода не морская.
Наверно, в Сицилии,
Или на Крите
Кому-то уральские волны
снятся
И я по какому-то по наитию,
Внезапден откликаться...
Как бы там ни было,
Среди морей,
В средиземном просторе,
Плещется,
Плещется в жизни моей
Средиземное море.



УХ, КАКОЙ ТЫ ХИТРЕНЬКИЙ!

Фото А. Миль.

В ГОСТЯХ У ХУДОЖНИКА

Магнитогорского художника Ивана Денисовича Надеенко знают все: и взрослые и дети. Творчество И. Надеенко развивалось и формировалось в период гигантского строительства металлургического комбината и города. Поэтому его полотна привлекают интересными композициями, яркостью цвета, жизненной силой.

Ни одной знаменательной даты, отмечающейся на комбинате, не проходит мимо Ивана Денисовича. В канун 34-й годовщины пуска первой домны художник работал над оформлением выставки, посвященной славному труду людей огненной профессии.

Недавно старейший художник Иван Денисович Надеенко встретился с учащимися средних школ города и рассказал им о своей интересной деятельности. Он показал свои работы, посвященные Магнитке, заводу. Более ста полотен привлекло внимание юных граждан города. И среди них мастерами исполненные макеты, диаграммы первых домен, мартенов, различных агрегатов.

Встреча учащихся с художником Иваном Денисовичем Надеенко способствовала расширению их кругозора, более полному знакомству с жизнью и работой их отцов и дедов — первых строителей Магнитки.

Н. ПУТАЛОВ.



Трудно усидеть в выходной день в городе. Ослепительная белизна снега, голубое-голубое небо и большое яркое солнце живописного местечка Ново-Абзаково зовут и манят...

Хорошо пробежать на лыжах по морозцу, мимо заснеженных елок и берез, вдыхая всей грудью легкий свежий воздух!
Фото Н. Нестеренко.



Из воспоминаний шахматиста

В жизни каждого шахматиста наверняка было много сильных впечатлений. Об одном из них я и хочу рассказать.

Нас с Митей в 7 «а» классе не называли иначе, как «горе-шахматисты». Горь мы действительно хлебнули немало. Чтобы стать шахматистами, мы часто устраивали нелегальные первенства на уроках математики, попутно проверяя общеизвестное мнение о том, что шахматы помогают овладению этой наукой. Неизменным победителем таких первенств, как не странно, выходила... Марья Ивановна, наша учительница, и мы покидали «турнирное помещение», все более убеждаясь, что шахматы и уроки математики не имеют ничего общего...

Нас провожал до дверей дружный хохот одноклассников. Но мы не очень-то обижались. Разве можно обижаться на тех, кто слона называет офицером, а коня именуется лошадейю. Это странные люди. Но, между тем, странными считали почему-то нас...
Однажды, когда Марья

ЛОВУШКА

Ивановна заболела, на урок пришел новый учитель — Петр Иванович. Воспользовавшись этим, мы с Митей устроились на последней парте, и шахматное сражение началось! Мы настолько увлеклись, что уже не боялись быть замеченными. Я сделал ход пешкой, заманивая Митьку в ловушку.

— А почему не ладией на восьмую линию? — спросил кто-то вдруг.

Я вздрогнул, оглянулся. У парты стоял учитель. В стеклах его очков отражалась шахматная доска. Первой моей мыслью было: «Пропали!» Преследуемый той же мыслью Митька привстал, готовый совершить уже ставший традиционным, путь до дверей и дальше.

Но следующие слова учителя вернули его на место:

— Ваш противник ходом коня на «d4» обходил ловушку, в то время как ход

ладья «a8» била все шансы на выигрыш.

Класс замер. Миша Бокков, имевший привычку кусать ручку, забывшись, грыз перо... Между тем, учитель переставил фигуры, показывая нам варианты, о которых мы и не догадывались. Его быстрые руки передвигали то белые, то черные фигуры. Еще не оправившись сначала от испуга, потом от удивления, мы не успевали следить за ходом анализа...

Домашнее задание записывали после звонка.

П. ГУРЕВИЧ,
технолог кузнечно-прессового цеха.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив типографии ММК выражает глубокое соболезнование работнице типографии Еськовой Нине Николаевне по поводу смерти ее отца КОЦОВА Николая Алексеевича.

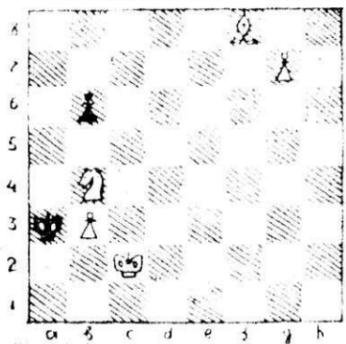
ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 13 февраля
11.00 — детский театр, 11.30 — художественный фильм «Малахов курган», 19.00 — по вашим заказам, 19.30 — фильм-концерт «По-

ет Иованца», 21.00 — художественный фильм «Большая руда». ПОНЕДЕЛЬНИК, 14 февраля
19.00 — новости, 19.05 — научно-популярный фильм, 19.30 — литературная страница, 20.00 — художественный фильм «Повесть о Пташкине», 21.10 — клуб кинопушестных.

КРАСИВАЯ ЗАДАЧА

Перед вами одно из довольно сложных произведений шахматной комбинации. Решив эту задачу, любители древней мудрой игры получат большое удовольствие. Белые начинают и ставят мат в три хода.



С улыбкой

И мертвого разбудит

Некий итальянский конструктор изобрел будильник, который сначала звонит, затем сигнализирует, как автомобиль,

после этого лает, потом стреляет, как из пулемета, и, наконец, издает звук, подобный взрыву.

ШУТКА СТУДЕНТОВ

Большое волнение в Лондоне вызвало появление в Темзе странной кабины, похожей на космический корабль. Полиция сразу же блокировала все прибрежные улицы и вызвала специалистов из военного мини-

стерства. Кабина была осторожно поднята на берег и со всеми предосторожностями вскрыта. Внутри оказался ящик с кирпичами, восемь старых автомобильных шин и записка: «Намеднего прошу все это вернуть в отдел юмора студенческого общества».

ПИСЬМА ПРИХОДИТ ЗВОНИТ
Наш адрес
Левый берег, ул. Кирова 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.