

НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ СЪЕЗДА

Тон задают коммунисты

Все ярче разгораются огни предсъездовского соревнования среди коллективов коксохимического производства.

Высокий трудовой энтузиазм царит в эти дни среди коксохимиков. За две прошедшие недели февраля трудящиеся цехов, участков, отделений добились хороших результатов. План выпуска основных видов продукции по действующим агрегатам ими перевыполнен.

Крупного успеха на предсъездовской вахте добиваются бригады третьего блока коксовых батарей, где начальником участка коммунист Николай Васильевич Браун. С начала месяца трудящиеся, обслуживающие этот блок, внесли в копилку трудовых подарков съезду 450 тонн металлургического кокса дополнительно к программе. При этом продукция, выпускаемая здесь, идет только отличного качества.

Доброй славой среди коллектива-маяка пользуются передовики

ударники коммунистического труда машинист загрузочного вагона коммунист Иван Иванович Сиволап, машинист двересъемной машины, коммунист Николай Михайлович Сайчук и машинист электровоза Иван Васильевич Сысов.

По ним держат равнение.

Весомый вклад в копилку трудовых подарков съезду внесли и сульфатчики коллектива коммунистического труда — цеха улавливания № 2. За 14 дней февраля они отгрузили труженикам полей десятки тонн ценного минерального удобрения — сульфата-аммония.

Качество продукции хорошее.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 20 (4143)
Год издания 27-й

СРЕДА, 16 февраля 1966 года

Цена 1 коп.

ТАК ДЕРЖАТЬ, сталеплавильщики!

Крупного успеха на вахте в честь съезда партии добиваются инициаторы соревнования за максимальное использование мартенов — коллектив тринадцатого агрегата.

Сталевары-новаторы Иван Сорокин, Юрий Карташов, Михаил Манжула и Иван Березовой в первой половине февраля внесли в копилку трудовых подарков съезду 1.225 тонн сверхплановой стали.

Отличных показателей добились молодые сталеплавильщики и по сокращению длительности плавок. Каждая плавка у них выпускается в среднем на 35 минут раньше графика.

Коллектив выдал дополнительно к программе двух недель февраля тысячи тонн сверхплановой стали.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

ГОЛУБОЙ ЭКРАН—СОЮЗНИК

В дымке газа и пыли плывет лента транспортера, несущего флюс к конверторам мартеновского завода. В этих условиях вести наблюдения за работой механизмов можно только в проливном газе. Новаторы Алтынопканского полиметаллического комбината применили для надзора телевизионную аппаратуру.

Разработанная схема дистанционного управления транспортерами позволила снять рабочих с вредного участка. Аналогичная схема внедрена и в дробильно-питомном отделении. Оператору видна вся четырехсотметровая лента транспортера.

(Корр. ТАСС)

Пятилетка, год первый

НА КОММУНАРСКОМ металлургическом заводе получена первая продукция нового стана «600» — двутавровые балки, швеллеры, рудничные рельсы, крепежные стойки, квадратные, круглые и другие заготовки.

ТАГАНРОГСКИЙ металлургический завод освоил выпуск труб легкой серии. Так называются трубы, толщина стенок которых на десять — двенадцать процентов меньше обычного. Производство такой продукции предусмотрено государственным стандартом.

Выпуск нового вида изделий освоил коллективом третьего трубосварочного цеха. В течение года благодаря прогрессивной технологии здесь сэкономят столько металла, сколько его необходимо для изготовления миллиона метров труб.

Предсъездовские подарки

Замечательные трудовые подарки ежедневно преподносят XXIII съезду КПСС работники цеха подготовки составов. От их ритмичной работы во многом зависит качество выпускаемой сталеплавильщиками продукции.

Впереди других за последние десять дней идет третья бригада

второго двора изложниц, которую возглавляет исполняющий обязанности мастера молодой инженер Николай Григорьевич Исиченко. Под руководством бригадира Владимира Павловича Заплатина этот дружный коллектив ежедневно готовит дополнительно к заданию по одному составу.

Хорошо трудятся и работники четвертой бригады второго стрипперного отделения во главе со старшим рабочим Николаем Романовичем Гюневым. Каждую смену они раздают на одну — две плавки больше, чем предусматривается планом, сохраняя высокую температуру слитков.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ,
инженер по нормированию.

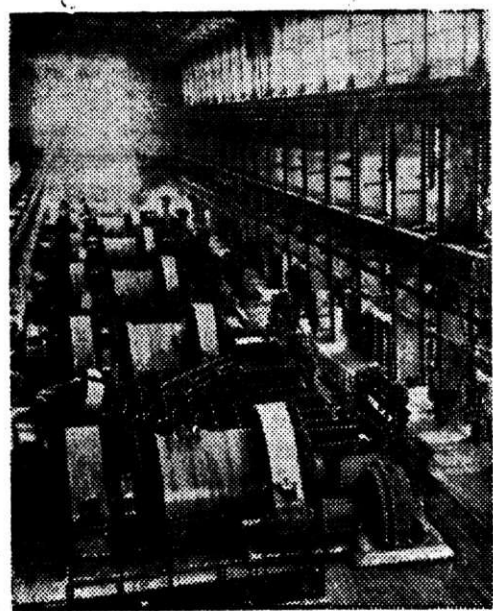
РЕПОРТАЖ

ФАБРИКА В РУКАХ НАДЕЖНЫХ

На пятой дробильно-обогащительной фабрике мне пришлось бывать и раньше, когда еще только велись земляные работы, возводились здания промышленных корпусов. В общем, царил обычная для всех крупных строек суматоха: ревели бульдозеры, сверкали огни электросварки, по рельсам величественно катили гигантские башенные краны,

производство уже в виде железнодорожного концентрата. Чудесное превращение произошло по воле людей: строителей, инженеров, конструкторов. Из отвалов вывозили тысячи и тысячи тонн железа. Вольготнее стало дышать доменщикам.

И вот я снова на пятой, уже действующей обогащительной фабрике. Поразительный контраст новорожденной о го гиганта с соседями-агломератчиками. Геометрически четкие, выполненные из бетона и стекла, сооружения в комплексе предста в л я ю т строго продуманный современный ансамбль. Не то, что их соседи — низкорослые, красного кирпича здания аглофабрик. На территории совсем не видно людей; все процессы механизированы, корпуса связаны между собой закрытыми переходами, подземными галереями.



ДОФ-5. Зал шаровых мельниц.

галантно предлагая строителям многокилограммовые плиты из бетона. Но и тогда картина возведенных еще наполовину корпусов фабрики представляла собой величественное зрелище. Во всем и в том, что возводились они из бетона, и в больших, еще не застекленных, проемах окон, и даже в расположении самих зданий зримо ощущались черты нового в промышленном строительстве.

И вот свершилось — гигантский комплекс работает. Руда, ранее шедшая в отвал, пошла в

Мерно гудит фабрика. В просторном, светлом кабинете (таких тоже нет у соседей) я застал начальника фабрики Геннадия Викторовича Краснова за изучением графиков. Здесь только что закончилось совещание ведущих специалистов предприятия, которые решили вопрос дальнейшего увеличения производства. По клубам папиросного дыма, по сосредоточенному лицу Геннадия Викторовича не трудно было догадаться, что разговор

был жарким. На столе у начальника фабрики множество бумаг: рапорта, заявки, приказы, распоряжения — все должен изучить, проанализировать этот человек, чтобы завтра коллектив мог работать еще производительней.

Неспокойное это время — освоение. График сжатый, а коллектив новый, люди еще не сработались и оборудование нет-нет да и капризничает. Все должен предусмотреть, предвидеть Геннадий Викторович, чтобы не сорвать жесткий график, чтобы

железа было, как положено — не меньше 60 процентов.

Освоение идет успешно, — ответил он на мой вопрос. — График стараемся опередить. Но у нас есть и свой график — как можно быстрее достигнуть проектной мощности, как можно быстрее обеспечить доменщиков богатым железорудным концентратом.

И с этим графиком обогащители справляются неплохо. В прошедшем месяце они выдали тысячи

(Продолжение на 3 стр.)



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней февраля 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК					
Чугун	99,9	96,0	100,0	Кокс	88,9	100,3	100,0	Агломерат	91,0	100,7	83,8
Сталь	98,2	98,2	98,4	Руда	95,7	97,0	78,8	Огнеупоры	103,3	84,3	95,7
Прокат	83,4	74,6	72,1								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней февраля 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	99,9	Мартеновский цех № 1	98,6	Доменный цех № 1	100,1
Мартеновский цех № 2	101,7	Мартеновский цех № 2	98,1	Мартеновский цех № 2	92,9
Мартеновский цех № 3	98,0	Обжимной цех	101,8	Копровый цех	91,2
Обжимной цех	97,3	Копровый цех	103,0	ЖДТ	89,8
Копровый цех	95,8	ЖДТ	89,8	Доменная печь № 1	91,0
ЖДТ	83,2	Доменная печь № 3	97,7	Доменная печь № 4	99,7
Доменная печь № 2	103,0	Доменная печь № 2	98,0	Доменная печь № 3	103,8
Доменная печь № 3	96,6	Мартеновская печь № 2	99,3	Мартеновская печь № 3	97,3
Доменная печь № 4	98,5	Мартеновская печь № 3	97,3	Мартеновская печь № 10	101,3
Доменная печь № 6	102,9	Мартеновская печь № 12	102,8	Мартеновская печь № 7	92,8
Доменная печь № 7	100,2	Мартеновская печь № 13	111,0	Мартеновская печь № 15	100,4
Мартеновская печь № 2	97,8	Мартеновская печь № 25	90,7	Мартеновская печь № 8	100,3
Мартеновская печь № 3	101,8	Мартеновская печь № 22	101,2	Блюминг	94,8
Мартеновская печь № 12	102,8	Блюминг № 2	97,5	Бригада блюминга № 2	101,1
Мартеновская печь № 13	111,0	Бригада 2 блюминга № 2	96,7	Среднелистовой стан	95,1
Мартеновская печь № 25	90,7	Среднелистовой стан	95,1	Листопрокатный цех	76,3
Мартеновская печь № 22	101,2	Стан «500»	114,1	Среднесортный цех	69,5

О воспитательной работе в своих коллективах рассказывают горняки

С заданием справились

Последний год семилетки коллектив рудообогатительной фабрики отметил успешным трудом. Сверх задания выдало свыше ста пятадесяти тысяч тонн готовой руды.

Отлично потрудились смены тт. Богданова, Повикова, Макарова, Миронова и Кольцова. Качество продукции было вполне удовлетворительным, что помогло доменщикам в решении поставленных перед ними задач.

За счет снижения коэффициента расходов, экономного расходования материалов, увеличения межремонтных периодов сэкономлено свыше 130 тысяч рублей государственных средств. Производительность труда в 1965 году составила 102,12 процента.

Ветан на предездовскую вахту, коллектив рудообогатительной фабрики взял на 1966 год повышенные социалистические обязательства.

Если душу в дело вложить

В нашем цехе немало таких мастеров, механиков и начальников смен, которые с душой занимаются агитационной работой. Возьмите, к примеру, механика Я. И. Костина, который о любом из рабочих участка может рассказать много интересного. Агитатор находит время и желание поговорить с любым человеком о самом сокровенном, поговорить душевно. Не случайно, Я. Костин о каждом рабочем знает все: и как он живет в семье, и каковы его идейные запросы. К голосу члена цехового комитета Якова Ивановича Костина прислушиваются при обсуждении проступка рабочего. Большой жизненный опыт этого человека, его простота и скромность служат примером для всех.

В бригадах начальников смен Г. И. Якименко, Н. А. Макарова, А. Ф. Полтавского и В. Д. Михайлова существует хорошая традиция. Стоит рабочему по какой-либо причине не выйти на смену, как на другой день к нему приходит страдатель или руководитель бригады. Начальники этих смен посещают семьи трудящихся не только после «срочных происшествий», — они частые и желанные гости рабочих.

Агитаторами в сменах являются не только руководители. Около двадцати лет проработал на сульфидной фабрике рабочий т. Лукьянченко. Он в совершенстве знает технологию и оборудование, много энергии отдает воспитательной работе. Разумеется, в том, что смена добилась звания коллектива коммунистического труда, есть заслуга ее партгруппы т. Лукьянченко.

Прочную связь установила эта бригада с 8 классом 43-й школы. В этом заслуга всего коллектива. Но чувство дружбы, товарищества, взаимной выручки и коллективизма создали начальник смены т. Печеркин и партгруппы т. Лукьянченко. Нет ничего удивительного в том, что в этой смене изжаты нарушения производственной дисциплины.

А. ЧИЧЕРОВ,
секретарь партбюро РОФ.

Последнее время в воспитательной работе большое предпочтение отдается индивидуальному методу, т. е. воспитательной работе, проводимой не оглушно, а непосредственно с каждым трудящимся. Это даже и не метод, а требование времени, чтобы каждому человеку в обществе уделялось внимание.

Я — частица общества, от моего отношения к труду зависит успех его. Моя победа — победа товарищей, работающих со мной. Для того, чтобы такое понимание вошло в сознание каждого, необходимо внимательное и чуткое отношение руководителя к рабочему, рабочего к руководителю производства. Только такие отношения, основанные на взаимном уважении друг к другу, способны воспитать человека. Поэтому так широко используется этот метод воспитания трудящихся на промышленной фабрике горного управления.

Личные встречи, беседы мастеров, начальников смен, участков стали повседневным явлением. Любый вопрос, исходящий от рабочих, разбирается немедленно на рабочих собраниях в присутствии

инженерно-технических работников фабрики. На фабрике заведен журнал, в котором начальники смен ежедневно отмечают свою работу с людьми. Так, например, только с первого по двенадцатое января было проведено восемь индивидуальных бесед на различные темы: жилищные условия, человек и общество, поведение на производстве, вопросы быта, отношение к работе и другие.

В цех поступил сигнал: сын слесаря-ремонтника т. Финогонова плохо ведет себя в школе. Казалось бы, вопрос сугубо семейный. Но коммунисты задумались: что может мешать мальчику? Была создана комиссия, которая и побывала в семье Финогонова. В кругу семьи обсудили этот вопрос. Сейчас сын Финогонова исправил свое поведение, успевает по всем дисциплинам.

Электросварщик Гончаров попал в больницу в результате трав-

ОТНОСИТЬСЯ НАДО СЕРЬЕЗНО

Роль ИТР в воспитании трудящихся — эта тема в последнее время не сходит с повестки партийных собраний. И это не случайно. Наше время — время космических скоростей, бурного развития научного и технического прогресса, торжества идей социализма — требует от каждого советского человека высокого гражданского долга, глубоких знаний происходящих вокруг него явлений, событий, объективного их понимания.

Именно на формирование человека высокосоциального, вооруженного глубокими политическими и техническими знаниями, направляет заботу первичных партийных организаций Центральный Комитет нашей партии. На это сейчас направлены усилия первичных партийных организаций фабрик, которые приняли метод индивидуальной воспитательной работы с трудящимися.

После прозвонного в августе собрания коммунистов рудообогатительной фабрики, на котором был отвергнут метод администрирования и признан метод индивидуализации, воспитательная работа в коллективе значительно оживилась. Теснее стал контакт мастеров, начальников смен и участков с рабочими. Они посещают их квартиры, интересуются условиями жизни. Чаще стали проходить встречи и беседы руководящих работников с трудящимися цеха.

Это сплачивает, объединяет коллектив. Легче стало работать. Там, где мастера больше интересуются делами и интересами рабочих, внимательнее прислушиваются к их голосу, — там и работа ладится, и нарушений меньше.

Хорошей оценки заслуживает воспитательная работа мастеров тт. Бурасова, Ильина, Шкирманова. В их коллективах самая крепкая трудовая дисциплина. И это вполне объяснимо. Они по многу раз навещали семьи работников своего участка и молодых рабочих, проживающих в интернатах, помогая им делом и добрым словом. Как много значит чуткая, своевременная помощь или просто поддержка. Вот пример.

Просочились на работе как-то слухи, что у машиниста цеховой дробилки т. Рязанова не все благополучно в семье — ссоры, драги. Всего-навсего слухи. Но пропагандист т. Скрыль решил проверить. Навестил семью Рязанова. Слухи подтвердились. Долго не появлялся он в этот день дома — беседовал с Рязановым. Пришел домой радостный. После его посещения отношения в чуть было не развалившейся семье наладились...

Большое внимание уделяется на фабрике воспитанию молодых рабочих. К каждому из них прикреплен опытный рабочий, передовик производства. Это дает очень хорошие плоды.

А. КУЧЕНОВСКАЯ,
кандидат в члены КПСС.

КОМИССИЯ ДЕЙСТВУЕТ

Почти три года на рудообогатительной фабрике действует общественная комиссия по кадрам. В прошлом году, например, общественными заседаниями дважды. Был обсужден вопрос о посылке молодых рабочих в учебные заведения города. В результате проведенной работы, в индустриальный техникум, горнометаллургический институт и в школы рабочей молодежи пошли учиться 154 человека.

Большое внимание уделяла комиссия воспитательной работе с вновь поступившими рудообогатителями. С новичками проводились беседы о трудовом распорядке в цехе, о чести и гордости рабочего,

о повышении квалификации. Только в прошлом году были проведены 702 таких беседы.

Если рабочий надумал уволиться, ему также не избежать беседы с председателем комиссии по кадрам.

Нередко членов общественной комиссии можно увидеть на рабочих местах. Словом, общественники стараются принести пользу фабрике. Но нам необходима помощь администрации и цехкома. Комиссии нужны внимание и поддержка этих органов. Тогда результаты ее работы будут действительно.

Е. ЕВСТИФЕЕВА,
председатель общественной
комиссии по кадрам.



Много забот у Николая Ивановича Топорова, которого вы видите на снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко. Опытный специалист, инженер Николай Иванович руководит второй и третьей аглофабриками.

Несмотря на большую занятость, он активно участвует в общественной жизни коллектива. И это не удивительно. Всего два года назад Николай Иванович был секретарем партийной организации.

Трудящиеся знают Николая Ивановича как неутомимого, чуткого и внимательного руководителя-педагога. Он активный пропагандист, ведет кружок политических занятий.

Только цифры

В библиотеке рудообогатительной фабрики 627 читателей. Из них 576 рабочих и 51 инженерно-технический работник.

Каждый второй рудообогатитель — подписчик на периодические издания.

Опираться на массы

Почти каждый день товарищи посещали пострадавшего. Неоднократно навещал больного заместитель секретаря партбюро т. Объяков, механик фабрики Чернов, помощник начальника цеха по оборудованию т. Антропович и председатель цехового комитета М. Карташова.

Члены бригады взяли на себя заботу о детях работницы Дорониной, когда она заболела, навещали больную. На выходные дни детей брали по очереди к себе. Цеховой комитет выдал деньги, на которые ребяткам купили ботинки. После выздоровления растроганная мать тепло благодарила товарищей за заботу и внимание.

И нет в том сомнения, что после всего этого коллектив, в котором она работает, стал ей второй семьей.

Но кроме всего, кроме высокого чувства долга перед обществом, высокосоциального отношения к порученному делу человек должен быть развит всесторонне.

В лекционной работе активно участвуют инженерно-технические работники фабрики. Они ежедневно обсуждают на сменновстречных собраниях вопросы международной жизни, учат давать правильную оценку происходящим событиям. Среди лучших лекторов-агитаторов есть и рабочие.

В каждой бригаде создана редколлегия, которая регулярно вы-

пускает стенные газеты, отражающие запросы и требования рабочих, их предложения для устранения существующих недостатков. Регулярно оформляется стенд на тему «Трудимся и отдыхаем вместе».

Об эффективности этого метода говорит тот факт, что за весь прошедший год на фабрике было совершено три прогула. Но на этом нельзя успокаиваться. Раз есть нарушения, значит есть и промахи в работе. Надо искать эти промахи, привлекать к общественной работе больше рабочих, комсомольцев, молодежи. Только когда каждый станет воспитателем, мы добьемся желаемых результатов. К этому должны стремиться коммунисты фабрики.

Н. БЕЛЯКОВ,
кандидат в члены КПСС.

**ВОСПИТАНИЕ — ВЕЛИКОЕ ДЕЛО:
ИМ РЕШАЕТСЯ УЧАСТЬ ЧЕЛОВЕКА**
(В. Г. Белинский)

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)
тонн концентрата дополнительно к плану.

Дальше говорить нам не пришлось. Хлопнула дверь.

— Александра Ильинична, вы ручайте, — поднялся Геннадий Быкторович навстречу вошедшей женщине. — Снешу, — он показал на часы.

Прямо из четырехэтажного здания конторы мы, не выходя на улицу, подземной галереей прошли на место.

Корпус мокрой магнитной сепарации, куда привела нас Александра Ильинична Тарасова, мастер производства, поражающая своими размерами, обилием света, современным оборудованием, окрасочным в зеленые и салатные цвета. Этому корпусу предшествуют три подобных, но различных по функциям — корпус мелкого и крупного дробления руды и частичного обогащения. Здесь же обедненная руда заканчивает свой постедней цикл обогащения, отсюда по транспортерным лентам она отправляется на аглофабрику.

Большие вращающиеся барабаны-мельницы, гигантские спирали классификаторы, подобные бассейнам, отстойники, гидросепараторы, сотни электромоторов, транспортерные ленты и много, много других механизмов, вращающихся и движущихся, обеспечивают процесс обогащения.

Казалось бы, для их обслуживания нужны сотни людей. Но их не было видно.

— В бригаде всего 27 человек, — словно прочитав мысли, улыбнулась Александра Ильинична. — Поначалу трудно приходилось: фабрика новая, оснащена сложнейшим оборудованием, люди с производством не знакомые. Сейчас легче.

Много пришлось потратить сил и времени Александре Ильиничне, пока наладилось производство, пока рабочие стали с механизмами на «ты». Приходилось и самой заниматься. До этого Александра Ильинична работала на рудообогатительной фабрике, так же пускала, как и эту. Опыт был. Но там не было замкнутого цикла, отсутствовали гидросепараторы, с которыми ей здесь пришлось встретиться. Да и оборудования было не столько. Но справилась. Ее коллектив трижды выходил победителем в соревнованиях.

Не меньшей трудностью было формирование коллектива. Люди

ФАБРИКА В РУКАХ НАДЕЖНЫХ

приходили разные, по-разному относились к работе. На смену нужно было приходиться пораньше, чтобы проверить исправность оборудования, убедиться в надежности его работы. Не все считали это обязательным. Трудно приходилось. Но помогли коммунисты и комсомолцы. С благодарностью отзывается Александра Ильинична о своих помощниках, о члене партгруппы концентраторщике Геннадии Шубине, комсомольце машинисте гидросепаратора Юрии Крошечкине, старейшем рабочем дозификаторе Федоре Федоровиче Будаеве и других. Они не считались со временем, пока коллектив стал дружным. Постепенно начала спориться работа.

А дел хватало. Новое оборудование частенько капризничало. Часто выходили из строя центробежные насосы. Люди часто оставались после работы, спорили, доказывали и находили. Заменяли покрытия облицовки насосов на корундовое и срок их службы увеличился. Взались за гидросепараторы, которые тоже часто выходили из строя. Увеличили диаметр нагнетательных труб. Теперь они работают надежно. Так шаг за шагом коллектив добивался все более устойчивой работы механизмов.

Дольше всех пришлось повозиться с дисковым фильтром. Его конструкция не позволяла контролировать уровень пульпы в ресиверах, что часто приводило к авариям, из-за которых приходилось останавливать все производство. Пришлось менять конструкцию. Под ресивером поставили открытый зумпфер. Теперь фильтр работает устойчиво, аварии ликвидированы.

Все эти поиски возглавила Александра Ильинична. Рабочие с уважением стали относиться к своему мастеру. В совместных поисках сколачивался коллектив. Сейчас рабочие трудятся дружно, четко.

— Иначе нам нельзя, — сказал машинист мельницы комсомолец Алексей Стариков, — ведь многие детали одному установить не под силу. Сначала было трудно, помогали неохотно, приходилось упрашивать. Не знали друг друга, не было автоматического управления, пользовались блокировкой. При включении агрегатов приходилось бегать вверх, вниз. Только-только самому управить-

ся. Сейчас же другое дело: все делает автомат. Теперь успеваешь и помочь товарищу.

Я поинтересовался, нравится ли ему здесь работать и что он собирается делать дальше.

Конечно, нравится, работа интересная. Недавно я закончил курсы машинистов обогатительных машин. У нас все или закончили курсы или учатся, — ответил Александр. По душе ему это дело. В этом году пойдет в горный институт на отделение обогатительных машин.

Такое настроение у всего коллектива Александры Ильиничны. Затем мы разговорились с электриком комсомольцем Анатолием Мельгузовым. Он больше говорил о мастере.

— Трудно приходилось в первые дни. А как перешли на автоматическое управление, стало легче. Да и мастер — человек, что надо. Самая грамотная Александра Ильинична. Закончила техникум и институт, все знает. С ней работать легко, — на одном дыхании выпалил Анатолий.

Да, оборудование в надежных руках.

— Сколько продукции вы да-

дите за смену? — спросил я Александру Ильиничну.

— Если не будет задержек с рудой — тысячи две.

— А план?

— Полторы тысячи, — ответила она.

— Но две тысячи нам приходилось уже выдавать, — заверила Александра Ильинична.

В чем же причины того, что две тысячи тонн концентрата выдаются нерегулярно?

Ответ на этот вопрос дал помощник начальника фабрики по оборудованию Г. Демченко.

— Очень затруднены условия ремонта, не достает проектного оборудования, — рассказал он. — Нет монорельсовых балок для тельферов, которые должны поставить работники управления капитального строительства, где начальником т. Фальковский. Это крайне затрудняет ремонт. Тяжелые части приходится поднимать вручную. Вместо грейферной тележки ТМГ-304 нам доставили тележку серии ТМГ-301. Нет запасной мельницы, что также сильно тормозит ремонт. Нет и трактора «Беларусь», оснащенного механической лопатой, что не только задерживает перевозку грузов внутри фабрики, но и очистку территории. До сих пор нет 27 вулканизированных аппаратов, крайне необходимых для стыковки транспортерных лент. Подрядной организацией строительным управлением № 6 еще не закончено строительство и отделка слесарных мастерских.

Оборудование, о котором говорил Г. Демченко, очень ждут горняки. Управление капитального строительства должно поставить

его согласно акту государственной комиссии. И чем быстрее, тем лучше.

Обогатителей интересует, когда же оно будет доставлено? Когда они смогут иметь возможность ежемесячно давать по 2.000 тонн концентрата, так необходимого доменщикам? Ведь время идет, и впереди перед коллективом фабрики стоят новые рубежи — ежемесячно выдавать 2.500 тонн железнорудного концентрата.

Текст Э. Якушева.
Фото Н. Нестеренко.



ДОФ-5. Машинист мельницы
А. М. Стариков



ДОФ-5. Мастер А. И. Тарасова

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ДОСАДНОЕ РАВНОДУШИЕ“

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 24 декабря была напечатана корреспонденция, в которой рассказывалось о том, что на бункерной эстакаде девятой доменной печи необходима реконструкция, в целях обеспечения безопасной работы. Вот что по этому поводу сообщает заместитель главного механика комбината т. Волков.

«Изготовление металлоконструкций для бункерной эстакады девятой доменной печи закончено в начале января 1966 года.

В настоящее время производится его монтаж на месте эксплуатации.

Реконструкция эстакады закончится в феврале».

ВЫШЕЛ ИЗ ПЕЧАТИ ЖУРНАЛ „СТАЛЬ“ № 1

Передовая министра черной металлургии СССР т. Казанца И. П. посвящена задачам развития черной металлургии на новом этапе. Юбилей Гипрометза отражен в статье «Гипрометзу 40 лет».

Описанием получения металлургических окатышей при использовании сырого природного газа в качестве восстановителя начинается раздел «Доменное производство».

В этом разделе помещены также статьи: «Определение степени использования водорода в доменной печи», «Опытные доменные плавки подготовленных бакальских сидеритов с получением высокомагнезиальных шлаков» и «К вопросу о конструкции засыпных устройств доменных печей».

Работникам конвертерных цехов будет интересно узнать о выплавке среднеуглеродистой стали из высокофосфористого чугуна в конвертере с применением пылевидной извести.

Для сталеплавыльщиков представляют интерес статьи: «Кинетика плавания стального лома в мартеновских печах большой емкости», «Улучшение конструкции мартеновских печей и новые типы сталеплавыльных агрегатов», «Улучшение конструкции мартеновских печей» и «Опыт работы мартеновских печей с охлаждением передней и задней стенок».

Помещена информация о ходе выполнения рекомендаций Все-

союзного совещания сталеплавыльщиков.

Помещена информация о ходе выполнения рекомендаций Всесоюзного совещания сталеплавыльщиков.

Электрометаллургии делятся опытом экономико-статистического исследования электрического режима работы электропечей с применением счетно-перфорационных машин и исследования вопроса о расходе электродов в дуговых печах.

Об оптимальных условиях выплавки ферромобилдена публикуется сообщение в разделе «Ферросплавы».

Вопросы прокатного и трубного производства освещаются в статьях: «Опытная эксплуатация системы автоматического регулирования толщины полосы на непрерывном тонколистном стане «2500», «Машина огневой зачистки горячего металла в потоке блюминга», «К вопросу об уравнивании сил инерции возвратно-поступательно перемещающейся массы клетки станов холодной прокатки труб», «Зависимость параметров процесса прошивки от качества исходной трубной заготовки» и «Исследование неравномерного распределения момента между шпинделями при холодной прокатке».

Металловеды могут ознакомиться с материалом о стойкости стали, рафинированной синтетически-

ми шлаками, против образования «горячих» трещин, о комбинированных ножевых сталях с режущими кромками высокой стойкости, а также о влиянии редкоземельных металлов на свойства стали 12Х1МФ.

В разделе «Экономика и организация производства» помещена статья «О некоторых особенностях определения экономической эффективности капитальных вложений в черную металлургию». Освещается опыт экономической работы на заводе «Красный Октябрь».

В этом разделе напечатан также интересный материал об экономических вопросах улучшения качества черных металлов. Для теплотехников публикуется статья о закономерностях нагрева стальных слитков перед прокаткой.

В разделе «Метизное производство» помещены статьи НИИМетиза и Белоречского сталепрокатного-канатного производства об улучшении качества нихромовой проволоки и о производстве проволоки из стали Св-08Г2С и Св-08ГС.

Раздел «Энергетика» представлен статьей об опытной установке для мокрой очистки агломерационного газа.

В журнале публикуются аннотации исследовательских работ, выполненных металлургическими заводами и институтами.



ДОФ-5. Машинист вакуумных насосов В. А. Раднович (слева) и старший машинист насосов Ю. П. Фомин.

Ваше мнение, поварищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

ИЗВЕСТНЯКОВО-ДОЛОМИТОВЫЙ КАРЬЕР
В. А. Каменев — электрик,
А. Н. Смирнов — кладовщик,
А. Е. Каширин, В. В. Лушиков — локоты, Н. К. Малашта, Я. Г. Сагайдак — маши-

нисты вентиляции, Е. А. Иванов, В. Я. Феоктистов, Н. И. Береза — машинисты транспортеров, С. И. Трушин — главный маркшейдер, А. К. Хабибулин — бухгалтер, А. С. Барановская — лаборантка, И. П. Колобов — начальник участка, В. И. Синенко, И. З. Шигапов — подручные плавильщики.

Цеховой театр — это здорово!

Немногим более двух месяцев прошло с тех пор, как в листопркатном цехе был организован самодеятельный театр. Однако, несмотря на такой короткий срок его существования, рабочие цеха уже успели полюбить этот сплоченный молодежный коллектив, посвятивший себя драматургии.

Самодеятельные артисты с огромным желанием и удовлетворением приходят на репетиции, всегда подготовленные, хорошо знающие свои роли.

В репертуар театра решено было подбирать спектакли, касающиеся молодежи, ее воспитания, ее интересов и поступков. Отбирались пьесы, в которых рассказывалось о людях мечтательных, идейно обогащенных, смелых и честных, сильных и принципиальных.

Одной из первых работ театра является спектакль «Барабанщица». Репетиция ее идет уже полным ходом.

Нина Снежко — главное действующее лицо. Невозмутная, преданная своему делу советская девушка, одна из многих юных патриотов, нашедшая смерть храбрых во время Великой Отечественной войны.

Большая честь для каждого молодого человека сыграть на сцене образ героини. Эта роль доверена энергичной и веселой Любе Старостиной, работнице отдела нормирования. В остальных ролях заняты электрик Самарин, работ-

ница отдела нормирования Гуленко, бригадир адьюстажа Веселый. Репетиция спектакля «Барабанщица» подходит к концу. К Международному женскому дню самодеятельные артисты покажут работникам своего цеха спектакль о героической судьбе советской девушки-патриотки.

Не так давно работниками листопркатного цеха был создан самодеятельный юношеский театр в подшефном микрорайоне. Руководит обоими театральными кол-

лективами работник цеха, неутомимый и деятельный А. Соловьев. Постановка «Задание» — это пока одна из немногих работ юношеского театра. Буквально на днях в подшефной школе состоялся ее просмотр. Аплодисменты родителей убедительно подтверждали, что получилось очень хорошо. Вот так, благодаря инициативе комсомольцев и молодежи листопркатного цеха, родилось два самостоятельных, самодеятельных театральные коллектива.

Т. ПЕТРОВСКАЯ.

ПОВОЛЬШЕ ВЫ ТАКИХ РОДИТЕЛЕЙ

...Мне хочется искренне поблагодарить рабочего цеха подготовки составов Василия Константиновича Лыкова за помощь, оказанную детскому саду № 81.

Я — воспитатель. На протяжении трех лет, в течение которых в наших детских яслях находится сын В. Лыкова — Валерик, Василий Константинович безотказно выполнял просьбы воспитателей честно и добросовестно.

Он сделал для ребятшек детского сада прекрасные качели, настрогал, отшлифовал палочки

для вертушек, неоднократно чинил игрушки, сделал удобный выносной ящик. А вот совсем недавно смастерил пианино для детской инсценировки.

Все это Василий Константинович делает не считаясь со своим временем. Как хотелось бы, чтобы родители, подобных В. Лыкову, являющихся настоящими помощниками в воспитании детей, было бы у нас как можно больше.

Р. БАРАННИК, воспитательница детского сада № 81.

РАДИ СЧАСТЬЯ ДЕТЕЙ

Дружба между детскими клубами «Юный космонавт» и «Восход» существует давно. И вот на днях состоялась очередная встреча юных умельцев обоих клубов. На этот раз шел откровенный разговор о счастливом детстве и беспокойной, мечтательной юности.

Примолкшие, словно замороженные сидели ребята, слушая убедительный и интересный рассказ участницы гражданской войны Татьяны Александровны Карганоловой. Она поведала о своем детстве и юности, мятежной, трудной, тревожной.

...Родители маленькой Тани вступили в члены Коммунистической партии еще до революции. Вскоре отца, как «политического» сослали в Сибирь. Трудно приходилось дочери политического ссыльного. В школе в нее выдвигали чернильными, презирали, иногда даже били.

Многое пришлось пережить в те беспокойные суровые годы. Тайные сходки, нелегальное расклеивание и доставка листовок и, наконец, революция, военные баррикады. Все это была безраздельно отдана юность Татьяны Александровны, отдана для того, чтобы вот эти ребята могли весело и счастливо жить, учиться, мечтать.

С затаянным дыханием слушали мальчишки и девочки участника Великой Отечественной войны, ныне рабочего-металлурга Николая Яковлевича Борисова, который партизанил в отряде легендарного К. Заслонова.

Более сотни подростков внимательно слушали рассказы людей, которые своими руками делали счастливой их жизнь.

Физкультура и спорт

НА КОНКУРС



ВБРАСЫВАНИЕ...

ФОТО В. ОРЛОВА.

Воскресенье хоккейное

В прошедшее воскресенье магнитогорцы были свидетелями интереснейших спортивных состязаний. На стадионе «Машинка» состоялась матчевая встреча на первенство области по хоккею с шайбой среди команд второй группы. Хоккеисты горнометаллурги-

ческого института принимали команду «Металлург» из Верхнего Уфалея. Герячо аплодировали своим землякам болельщики. И было за что. Хозяева поля провели встречу в блестящем атакующем стиле и победили соперников с сумм счетом 13:0.

В этот же день в гости к портфелевым командам приехали их коллеги из Сибири. Они провели две товарищеские встречи: по хоккею с шайбой и ледяному футболу.

В первом виде успех сопутствовал сибянтам. Они выиграли встречу со счетом 8:5.

В футболе же поединке наши спортсмены взяли реванш, закончив этот увлекательный матч со счетом 11:8 в свою пользу.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СРЕДА, 16 февраля

19.00 — передача «Комсомольский огонек», 19.15 — книжка-журнал, 19.25 — передача «Город готовится к снегу», 19.40 — лирический очерк, 19.55 — художественный фильм «Музыканты одного полка», 21.20 — письма молодежи.

ЧЕТВЕРГ, 17 февраля

11.00 — художественный фильм «Капроновые сети», 19.00 — новости, 19.05 — Мастерская игрушки, 19.55 — передача «Ученые — производству», 20.25 — художественный фильм «Искусство актера».

лучились отточенными и ясными. В этом сказались напряженность мысли автора. Это был такой вдохновенный труд, когда выдвигались одновременно целое и частное, находилась единственно приемлемая форма мысли...

Трагическая судьба поставила Мусу Джалиля в центре Европы во время смертельной схватки с фашизмом. Эта борьба, естественно, обострила зоркость, удесятерила накал страстей в стихах болючего поэта.

...Есть на Востоке легенда о том, как певец своей чудесной песней вызволил из плена родного брата, победив в трудном состязании придворного певца. Муса Джалиль своей героической песней вырвал из мрака фашистских застенков и самого себя, и десятки своих братьев, среди которых был замечательный детский писатель Абдулла Алиш, соратник и друг Джалиля.

Прометеев огонь, который пылал в сердце Мусы Джалиля, светит и поныне в его бессмертной поэзии.

Не громкие слова, а высекие. Не трескучая риторика, а подлинная любовь к Родине. Таков образ Мусы Джалиля — Героя Советского Союза, лауреата Ленинской премии, Поэта и Человека.

Виль ГАНИЕВ. «Литературная Россия». (Печатается в сокращении)

60 лет со дня рождения Мусы Джалиля

Мусе Джалилю было всего тринадцать лет, когда он опубликовал свое стихотворение «Счастье», в котором сквозь непосредственность и горячность подростка уже проступали основные мотивы всего его творчества — хотибы мужества и героизма. Выразив свою готовность встать в ряды красных бойцов, если нужно, отдать жизнь за Родину, Джалиль завершал стихотворение строками:

Я бы счастьем считал эту гибель в бою,

Славу смерти героической я в песне пою.

Так состоялось рождение поэта, имя которого ныне облетело мир, и первая его песня была призывом к подвигу.

Случилось это в октябре 1919 года.

А спустя двадцать пять лет (четверть века!) Муса Джалиль в застенке фашистской тюрьмы повторит те же самые мысли как верность своей юношеской клятве:

На плахе песнь последнюю славаю,

Вот заблестел топор, но я пою. Меня на битву песня призывала, Она учила смело умирать.

Призынаной песней жизнь моя звучала,

И будет, будет смерть моя звучать.

БРАТ ПРОМЕТЕЯ

Эти строки, предельные. Написаны они в ожидании жестокого приговора фашистского суда. Какая ясность сознания, какая стойкость духа и какая уверенность в правоте своего дела! «Мозабитские тетради», написанные в неволе, ценны не просто как жемчужины поэтического слова, но и как свидетельство беспримерного мужества и оптимизма поэта в дни самых суровых испытаний.

Читая Джалиля, испытываешь необыкновенное доверие к героическому пафосу его поэзии. Это не случайно. Каждая строка подкреплена собственной жизнью поэта, его подвигом. Готовность к героическим делам, выраженная еще в юношеском стихотворении «Счастье», не была поэтической условностью — она присуща удивительной цельности его натуры.

...Творческая судьба Джалиля в неволе поражает смелостью почти невероятных обстоятельств.

Поэт нашел в себе такую силу воли и творческого напряжения, что и в труднейших условиях обрел свободный полет мысли. Его стихи богаты оттенками чувств и переживаний. «Мозабитские тетради» содержат около трех тысяч строк, но среди них не найдется проходных, случайных и неоплавленных (речь идет, разумеется, о татарском оригинале). Поэту не дано было работать в обычных условиях, тем не менее стихи по-

В РОДНОЙ ШКОЛЕ

В центре Брусковского поселка возвышается здание средней школы рабочей молодежи № 3. Около двух с половиной тысяч производственников получили здесь без отрыва от работы аттестаты зрелости. Уже 23 года существует эта школа. За ее партами — много металлургов. Доменщики и прокатчики, энергетика и коксохимники получают здесь хорошие, крепкие знания.

На днях многие бывшие выпускники школы собрались вместе на традиционный вечер-встречу с педагогами и учащимися-старшеклассниками.

Директор школы Захар Григорьевич Майзман рассказал о работе педагогического коллектива, привел интересные факты и примеры из жизни школы. Бельгийский путь прошли многие ее бывшие воспитанники. Вот, например, Павел Сычев. Окончив школу, поступил в Магнитогорский горнометаллургический институт, стал инженером-металлургом, а сейчас работает начальником смены листопркатного цеха. Инженером-орбитом стал бывший воспитанник школы Михаил Веселов. Многие выпускники работают руководителями участков, смен, строительных коллективов.

Веселым и непринужденным был этот вечер. Друзья вспоминали олые годы учебы в стенах школы, делились планами на будущее.

Для участников вечера был дан большой концерт, программу которого хорошо подготовила преподаватель школы В. Венская. Выступали певцы, чтецы, музыканты...

Долго гремела музыка, кружилась в вальсе пара. Традиционный вечер-встреча оставил у всех теплое и радостное впечатление.

Б. ЛЕОНИДОВ.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив цеха изложниц выражает глубокое соболезнование работнице цеха Паренченко Марине Пахомовне по поводу преждевременной смерти мужа ПАРЕНЧЕНКО Ивана Харитоновича.

Трудящиеся Центральной заводской лаборатории автоматизации производства выражают соболезнование Паренченко Сергею Харитоновичу в связи с преждевременной смертью брата Ивана Харитоновича.

Партийный комитет и аппарат парткома выражают глубокое соболезнование заместителю секретаря парткома Иванникову Алексею Никитовичу по поводу преждевременной смерти его сестры ИВАННИКОВОЙ Александры Никитичны.

Пишите ПРИХОДИТ ЗВОНИТ

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97. (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.