

# Больше металлолома мартенам!

Металлурги нашего комбината в прошлом году дали Родине десятки тысяч тонн стали, чугуна, проката дополнительно к плану.

Большую помощь активным участием в сборе и сдаче металлического лома — ценного сырья металлургической промышленности — металлургам оказывали и оказывают пионеры и школьники нашего города. Мартены получили от юных друзей более 2 тысяч тонн металлолома, что позволило выплавить около 4 тысяч тонн стали. Из этого количества металла изготовлены для населения десятки тысяч холодильников, стиральных машин, велосипедов; сельское хозяйство получило более 300 тракторов «С-100», уложены сотни километров труб газопровода. Металлурги с благодарностью оценивают эту помощь, дорогие юные друзья! Особенно следует отметить большой вклад в это важное дело учащихся школы № 51, которые собрали более 240 тонн металлолома, школы № 47, собравшей 170 тонн, школы № 5, сдавшей 90 тонн, а также учащихся школ №№ 10, 41, 50, 20 и школ-интернатов №№ 2, 5 и других.

Пример учащихся этих школ достоин подражания. Не есть и такие школы, учащиеся которых мало занимались сбором и сдачей металлолома.

## ДОРОГЕ ЮНЫЕ ДРУЗЬЯ!

В Директивах XXIII съезда КПСС намечено выплавить 124—129 миллионов тонн стали, дать стране 95—99

миллионов тонн проката в предстоящем пятилетии. Половина всей стали в стране выплавляется из металлического лома. Мы, сталеплавильщики металлургического комбината, уже сейчас должны заботиться о том, чтобы эти задачи были успешно решены. Для этого у нас есть все: и замечательные кадры сталеваров и первоклассная техника. И мы выполним свои обязательства, если мартены будут получать своевременно сырье — металлический лом. Поэтому мы, сталевары, обращаемся к вам, юные друзья: «Собирайте и сдавайте металлический лом! Берите пример с учащихся 6, 7, 8-х классов школ №№ 51 и 5, которые уже в этом году сдали около 100 тонн металлического лома. Очищайте от валяющегося металлолома дворы, подвалы, сараи. Все, что будет собрано вами и сдано на переплав, — все пойдет на сверхплановое производство стали. Долг каждого звена, отряда, дружины вложить свою лепту в это важное и нужное дело. Организуйте соревнования между отрядами, дружинами, классами по сбору металлолома. Мы надеемся, что наш призыв будет подхвачен вами и мартены получат металлолома больше, чем в прошлые годы.

**И. СЕМЕНОВ**, мастер производства.  
**Г. САХАНСКИЙ**, **А. САВЧЕНКО**, **В. ДУБИНА**, **Н. МАКАРОВ**, **И. КАДОШНИКОВ**, **И. ГЛУХОВ**, **М. МАНЖУЛА**, **А. КОРОЛЬНОВ**, сталевары мартеновского цеха № 2.

## Добыто сверх плана...

Нынешней зимой коллективу рудника горы Магнитной пришлось работать в трудных условиях. Обильные снегопады сдерживали работу транспортников и создавали неблагоприятную обстановку экскаваторщикам. И все же, несмотря на сложные климатические условия, коллектив коммунистического труда успешно справляется с государственным заданием. С начала года добыто более 25 тысяч тонн сырья для агломерационных фабрик.

Большой вклад в общие успехи рудника внес машинист экскаватора коммунист Петр Васильевич Пышкин. Только за 14 дней этого месяца он погрузил руды на 3200 тонн больше, чем предусматривалось планом.

Почти столько же погрузил и экскаваторщик Александр Николаевич Рачилин.

**Александр Николаевич Рачилин.**



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 31 (4154)  
Год издания 27-й

СРЕДА, 16 марта 1966 года

Цена 1 коп.

## ОТРАДНЫЕ ИТОГИ

Чем ближе начало работы XXIII съезда нашей партии, тем упорнее идет борьба за первое место в социалистическом соревновании среди труженников железнодорожного транспорта.

Хозяева стальных магистралей — путейцы комбината прикладывают все силы к тому, чтобы достойно встретить съезд родной партии. На расширенном заседании

цехового комитета цеха пути подведены итоги социалистического соревнования. Претендентов оказалось не много, но первое место получили лучшие из лучших. Среди участников первенство завоевал неоднократный победитель в социалистическом соревновании коллектив второго ремонтного участка, возглавляемый старшим мастером А. С. Мальцевым. Этот коллектив добился наилучшего технического состояния железнодорожных путей.

Больших успехов добились шпалопропитчики под руководством мастера Л. И. Женовак.

Среди коллективов околотов первое место завоевал славный коллектив 12-го

околотка, где мастером Василий Никитович Черепанов. Балльная оценка пути у этого коллектива близка к отличной.

Среди бригад первое место занял коллектив второй бригады 12-го околотка, возглавляемый бригадиром Иваном Сагайдачным.

Ведущим рабочим М. Е. Ермиловой, Т. И. Сычевой, И. М. Иванникову, В. Филилову, А. Г. Некрасовой и многим другим присвоено звание «Лучший по профессии». Эти товарищи всегда содержат пути в отличном состоянии.

Коллектив железнодорожников цеха пути с честью несет трудовую вахту в честь XXIII съезда КПСС.

**М. МИХАЙЛОВСКИЙ**, мастер цеха пути.



Хороших производственных показателей добивается в предсезонном соревновании бригада третьего двора изложниц, возглавляемая коммунистом Александром Ивановичем Копыриным. На снимке: сменный мастер третьего двора изложниц цеха подготовки составов А. И. Копырин.

Фото Н. Нестеренко.

## ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВНУТРЕННИЕ РЕЗЕРВЫ

В котельно-ремонтном цехе на открытом партийном собрании обсуждался проект Директив XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства. С докладом выступил начальник цеха т. Тарасов.

Докладчик и выступавшие в прениях отмечали, что коллектив цеха семилетний план выполнил успешно, дав сверх плана 2780 тонн металлических конструкций и 289 тысяч рублей экономии. По текущим и капитальным ремонтам агрегатов сэкономлено более тысячи часов.

В новую пятилетку цех вступил с более высоким техническим уровнем производства. В цехе выполнен ряд работ по совершенствованию производства, по автоматической электросварке и газовой резке. Установлено совершенное оборудование по металлообработке: восьмиметровые вальцы, фланцегибочный, листогибочный станки. Все это позволяет увеличить выпуск продукции, улучшить ее качество.

В новой пятилетке нам, котельщикам, предстоит увеличить выпуск металлических конструкций на 12—15 процентов, — подчеркнул докладчик. — Для того, чтобы справиться с этой задачей нам необходимо еще лучше использовать свои внутренние резервы и, прежде всего, начать решительную борьбу с простоями. Надо рационально использовать каждую минуту рабочего времени.

Заместитель начальника цеха т. Удачных в своем выступлении сказал:

— В настоящее время цех плохо снабжается металлом, не хватает углового и листового профиля толщиной 18—20 миллиметров. Из-за отсутствия необходимого металла приходится переделывать чертежи, а это ведет к удорожанию себестоимости

продукции. Нужно, чтоб об этом всегда помнили в управлении главного механика комбината и оказывали помощь котельщикам в снабжении цеха необходимым металлом.

Коммунист т. Грабчак в своем выступлении сказал:

— Нам необходимо усилить воспитательную работу в коллективе, систематически укреплять трудовую дисциплину. В настоящее время еще больше возрастает личная ответственность каждого кадрового рабочего перед коллективом.

Старший мастер ремонтного участка П. Коновалов в своем выступлении говорил о необходимости улучшения качества работ, своевременной организации и подготовки ремонтов оборудования. Не во всех основных цехах имеются сварочные агрегаты с электрокабелем, не везде есть трубопроводы для сжатого воздуха и кислорода. Поэтому рабочим приходится тратить много времени и энергии на перевозку кислородных баллонов, компрессоров и сварочной аппаратуры.

На собрании говорилось о необходимости повышать уровень технических знаний сварщиков и станочников-универсалов. Говорилось о том, что партийной организации нужно широко пропагандировать проект Директив XXIII съезда КПСС.

На собрании отмечалось и то, что котельщики в январе и феврале успешно справились с заданием по изготовлению металлоконструкций и с планом ремонта металлургических агрегатов. В марте котельщики обязались работать на высоком уровне.

Участники собрания в принятом решении единодушно одобрили проект Директив XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства нашей страны.

**С. НЕМНО**.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,0	101,1	99,6	Прокат	91,4	74,9	74,3	Руда	107,2	81,1	100,7
Сталь	100,9	98,7	104,4	Кокс	100,4	98,7	100,3	Агломерат	99,3	90,3	94,0
								Огнеупоры	94,0	92,8	98,7

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	98,0		Мартеновский цех № 1	95,9	Доменный цех № 1	100,0		
Мартеновский цех № 2	99,3		Мартеновский цех № 2	101,3	Мартеновский цех № 2	97,1		
Мартеновский цех № 3	102,2		Обжимной цех	101,7				
Обжимной цех	99,9		Копровый цех	102,7	Копровый цех	94,2		
Копровый цех	99,4		ЖДТ	106,1				
ЖДТ	101,1		Доменная печь № 1	100,8				
Доменная печь № 2	98,9		Доменная печь № 3	113,9				
Доменная печь № 3	97,9				Доменная печь № 4	102,1		
Доменная печь № 4	97,7				Доменная печь № 3	102,3		
Доменная печь № 6	99,0		Мартеновская печь № 2	101,6				
Доменная печь № 7	98,8		Мартеновская печь № 2	98,4				
Мартеновская печь № 2	103,2		Мартеновская печь № 3	94,1				
Мартеновская печь № 3	101,3		Мартеновская печь № 10	102,8				
Мартеновская печь № 12	85,3		Мартеновская печь № 7	98,4				
Мартеновская печь № 13	110,9		Мартеновская печь № 15	101,8				
Мартеновская печь № 25	104,8		Мартеновская печь № 8	98,1				
Мартеновская печь № 23	101,0							
Блюминг № 2	99,7				Блюминг	98,5		
Бригада 2 блюминга № 2	97,3				Бригада блюминга № 2	105,4		
Среднелистовой стан	98,8		Листопрокатный цех	80,8				
Стан «500»	98,6		Среднесортный цех	60,2				

# АКТУАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ



Вожак комсомольцев доменного цеха Виктор Смейчев, деятельный организатор и хороший товарищ.  
Фото Н. Нестеренко.

## ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

### ПАРОКОТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

Н. И. Добутовкин, И. П. Чурилов — кочегары, А. Н. Ильин, Л. И. Антошкин, М. П. Завьялов, П. Н. Кулаков, С. С. Александров — слесари, В. Ф. Воробьева — машинист, П. М. Бачурип — старший электрик, А. И. Николаев — шофер.

### ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3

А. В. Евстюфейкин — подсобный рабочий, Е. В. Силагин — подручный вальцовщика, Б. Е. Атеев, В. И. Коринченко, Ю. В. Неклюдов — вальцовщики, А. Н. Яйцев — старший вальцовщик, А. П. Смирнов — резчик, Б. И. Гуминский, В. А. Пьянков, В. С. Шашков, В. И. Крапачев — машинисты кранов.

### ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3

Х. И. Ахтямов, А. П. Олейников, В. Н. Краснов — электрики, А. Ф. Авдеев, А. В. Владимиров, А. Д. Грищенко — слесари, Г. М. Абсаров, В. Я. Косов — машинисты кранов, Ю. И. Галашов, Н. М. Лабонцева —

машинисты автопогрузчика, В. А. Прелен — бригадир смазчиков, Н. И. Шивалов — машинист маслоподвала, Ф. П. Борисова — сортировщица, И. Г. Бахтов, В. И. Грехов, И. Н. Жуков — старшие аппаратчики, Я. И. Гладиков, П. П. Кожевников, В. В. Овинкин, С. Б. Струков, Л. Е. Черныш — аппаратчики, И. М. Григорьев — мастер, Н. П. Жданов, Н. И. Кулаков, М. П. Федотов — старшие резчики, В. М. Кривопапенко — электрослесарь, В. А. Ларин, А. Д. Мурзинков — бригадир, В. С. Пашип — отжигальщик, Э. В. Сафонов — старший оценковальщик, В. С. Сулейманов, М. И. Терехов — электролитчики, В. П. Сулаков — начальник отделения рекуперации, Н. И. Туров — резчик.

Коллектив столовой № 7 представляет на присвоение звания «Коллектив коммунистического труда». В столовой работает 87 человек, из них 58 человек присвоено звание «Ударник коммунистического труда», руководит столовой З. К. Казымов. Коллектив столовой выполнил свои обязательства.

НЕСКОЛЬКО ЛЕТ НАЗАД мне пришлось побывать в командировке на Челябинском тракторном заводе. Там я обратил внимание на оригинальную установку, которая очищала детали от окалины после термической обработки.

У нас, в основном механическом, это делалось вручную. Причем детали очищали от окалины в трех станочных отделах. Кропотливая это работа. Допустим, шестерню напильником между зубцов почистить, слесарь много и времени рабочего, и энергии затратит, однако качество зачистки — неважное. А начальник ОТК нашего участка Петр Сергеевич Рыбаченко всегда строг и принципиален...

Когда я приехал из Челябинска, то сразу же загорелся желанием поставить у нас в термическом отделении такую установку. Спроектировали с учетом наших условий, деньги получили, заказы по цехам разослали на изготовление оборудования. Ну и сами, конечно, засучили рукава. Своими силами козали приямок

под фундамент, вынули ни много ни мало около 130 кубометров грунта.

И вот, наконец, выдана инструкция на эксплуатацию, и гидроабразивная установка по очистке деталей сменного заводского оборудования вступила в

## НОВОМУ НУЖЕН ПРОВОДНИК

строй действующих. Были, конечно, и неполадки при пуске, при первых часах работы. Но в любом новом деле не без этого. Одним словом, все осталось позади. Уже два месяца установка отлично работает, обслуживает ее один человек, детали очищаются от окалины отлично, экономический эффект составляет 65000 рублей в год.

И все бы было хорошо, если бы не одно обстоятельство. Прочитайте внимательно все вышеизложенное и вы заметите, что побывав в Челябинске несколько лет назад, а установка находится в эксплуатации всего два

Коллектив доменного цеха успешно завершил выполнение семилетнего плана. Значительно улучшены основные технико-экономические и качественные показатели работы агрегатов. КИПО улучшен с 0,615 до 0,590, расход кокса уменьшился на 82 килограмма (на тонну чугуна), значительно повысилось качество выплавленного чугуна.

Все эти результаты достигнуты благодаря непрерывному совершенствованию техники и технологии доменного производства, внедрению достижений и передового опыта других заводов, благодаря воспитательной работе, которую постоянно проводят партийная, профсоюзная и комсомольская организации с коллективом.

Это отличные результаты, если учесть, что все работы по внедрению различных новшеств коллектив цеха проводил в сложных условиях, вызванных резким ухудшением качества железорудного сырья. Скажу прямо: качество сырья сдерживает сегодня дальнейшее увеличение выплавки чугуна.

Хочется отметить, что в последние годы нашему комбинату не уделялось такого внимания, как другим заводам страны, например Юга и Череповца. А ведь многое из достигнутого на этих заводах стало достижением благодаря внедрению мероприятий, которые возникли и впервые были освоены на нашем комбинате много лет назад.

Вот пример. Увеличение давления газов под колошником было впервые применено на нашем комбинате. Сегодня на многих заводах это давление увеличено до 1,8 атмосферы, а у нас из-за слабых

воздуходувных машин на шести печах мы не можем поднять давление до 0,7 атмосферы.

На нашем комбинате впервые стал применяться ерлюсованный агломерат и количество его в шихте увеличилось в 1964 году до 97 процентов. Однако уже в прошлом году оно сократилось до 90 процентов, а в январе этого года доля агломерата в шихте снизилась до 85 процентов, т. е. мы «скатились» на уровень 1956 года. А в это же время другие заводы страны довели содержание агломерата в шихте до 100 процентов.

Несколько лет назад на аглофабриках было установлено оборудование для отсева мелочи из агломерата. Проведенные плавки показали хорошие результаты работы доменных печей. Однако, из-за недостатка агломерата барабанные грохота на аглофабриках были демонтированы. В то же время другие заводы приступили к установке средств отсева мелкой фракции, и в настоящее время успешно работают.

Следует остановиться на вопросах качества сырья. Усилия доменщиков и горняков всегда были направлены на непрерывное улучшение качества шихты для доменных печей. Это давало положительные результаты. С пуском 9-й домны резко возрос общий расход сырья и, как следствие, ухудшилось качество подготавливаемой шихты. От этого страдают все печи и сдерживается освоение проектной мощности 9-й домны.

Запланированные комбинату окатыши поступают в настоящее время в недостаточном количестве, крайне не-

равномерно и неудовлетворительного качества. Они содержат высокое количество мелочи, в них много серы и они имеют непостоянный химический состав. Отсутствие подготовленного сырья вынуждает нас использовать в шихте сырые несортированные руды пониженного качества.

Мы все годы стремились привести работу печей к минимальному количеству компонентов. А что мы имеем сейчас? В шихте используется до 10—12 железорудных составляющих. Агломератчики, стараясь восполнить недостаток агломерата, делают это за счет ухудшения его качества. Количество мелочи в агломерате достигло 25—30 процентов, что приводит к нарушению технологии на доменных печах.

Доменный цех сегодня не приспособлен к приемке привозных руд. В зимнее время эти руды смерзаются, что создает большие трудности при разгрузке ее из вагонов и при наборе шихты из бункеров. Бункерная эстакада загружена более чем на 150 процентов, нарушается технология печи, снижается производительность труда. Мы иногда вынуждены останавливать домны, привлекать десятки людей из других цехов и участков для разгрузки и опускания материалов.

Много трудностей у коллектива доменного цеха. И все же, несмотря на это, мы и впредь будем стремиться идти в первых рядах многотысячного отряда металлургов Магнитки.

Н. СОРОКИН,  
горновой 7-й домны.

## ПРОЧИТАВ ПРОЕКТ ДИРЕКТИВ СЪЕЗДА

месяца. Значит, чтобы внедрить это ценнейшее новшество, понадобилось несколько лет! Почему же так затянулась установка новой эффективной машины? Да потому, что, попросту говоря, руки не доходили, текучка заедала; а это дело не ерочное, план на него не снуден. Вот и тянули...

Да и, откровенно говоря, не только «руки не доходили», но еще и не хватает их, этих рук.

Сейчас у нас в термическом отделении не хватает по штату четырех калильщиков. Где их взять? Мне кажется, большое упущение то, что в технических

фицированных рабочих, которая занималась бы только внедрением новшеств? Взять хотя бы гидроабразивную установку; ведь она могла бы работать уже несколько лет вместо двух месяцев, занимайся ей специальная «бригада по прогрессу».

Сейчас у нас в отделении монтируется специальный участок по проверке и правке инструмента и деталей сложной конфигурации. Нужны различные детали к приспособлениям, которые будут оснащать этот участок. Однако то, что требуется по нашим заказам из других цехов, мы получаем, а

ность и быстрота нагрева, окалины на деталях отсутствует...

Или вот еще пример. Основной инструмент в нашем цехе — резцы из быстрорежущей стали. В месяц изготавливается 8—10 тысяч резцов. В деталях уменьшения трудозатрат на изготовление резцов была усовершенствована технология термической обработки. В результате резко повысился их срок службы, резцы не ломаются, не крошатся. Кроме того, высвобождены для других работ три человека, ранее занятые на изготовлении этих резцов.

...Очень много труда, энтузиазма, знаний вложили во внедрение различных рационализаторских предложений старшие калильщики В. Бутырский, П. Медведев, калильщики А. Потапов, М. Китаев и многие-многие другие наши труженики. Но плохо то, что внедрением всех этих новшеств люди занимаются параллельно своей основной работе, урывками, в свободные минуты. Новому нужно открыть широкую дорогу и заниматься техническим прогрессом не урывками, а в первую очередь. А для этого — еще раз повторю — нужна специальная комплексная бригада, которая послужила бы проводником нового в жизнь.

Б. ЛИТАЧЕВСКИЙ,  
начальник термического  
отделения основного  
механического цеха.

то, что запланировано изготовить самим, — не можем, некогда, людей не хватает.

Бывает так, что небольшая реконструкция может дать очень большой экономический эффект, повысить производительность. Вот, например, на днях мы модернизировали соляную ванну. Была она круглая, электроды опущены внутрь — рабочая камера очень и очень мала. Сделали ванну квадратной, изменили расположение электродов, и в результате рабочая камера в 2—2,5 раза увеличилась. Увеличилась технологическая возмож-

училища не обучают профессии калильщиков для термических отделений. А ведь это очень важная и нужная специальность, требующая грамотности, определенных технических знаний у рабочего. Калильщик у нас должен знать более 50 марок сталей, обрабатывать 150—160 видов различных деталей.

Производство явно страдает из-за нехватки рабочих рук. В отделении внедрялось, внедряется и будет внедряться много нового. Поступают дельные предложения от рационализаторов. Почему бы не создать комплексную бригаду из трех—четырех квали-

# НОВЫЕ ЗАДАЧИ, ВЫСОКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

11 марта 1966 года во Дворце культуры метизно-металлургического завода состоялся партийный актив Лезовережного района. С докладом о проекте Директив XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы выступил первый секретарь Лезовережного района КПСС Б. И. Аверин. Сегодня мы публикуем краткое изложение этого доклада.

Через две недели в Москве начнется работа XXIII съезда нашей партии, который подведет итоги пройденного пути после XXII съезда КПСС и наметит дальнейшие перспективы коммунистического строительства на предстоящее пятилетие.

В настоящее время трудящиеся индустриальной Магнитки, как и все советские люди, обсуждают одобренный Пленумом ЦК КПСС проект Директив XXIII съезда партии по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы.

Обсуждая задачи нового пятилетнего плана, металлурги нашего города все шире развертывают предсезонное соревнование. Передовые коллективы предприятий, став на предсезонную вахту выступили с ценными начинаниями, направленными на дальнейшее совершенствование производства и повышение его экономической эффективности.

Сегодня уже можно отметить замечательные успехи металлургов в предсезонном соревновании. Только за два месяца новой пятилетки выплавлено дополнительно к заданию тысячи тонн стали, более 3 тысяч тонн чугуна, прокатаны сотни тонн металла. Хороших результатов добились коллективы доменных печей №№ 2, 5, 9; мартеновских печей №№ 13, 14, 23, 35 и другие коллективы.

Основные задачи промышленности в новом пятилетии состоят в том, чтобы поднять эффективность производства, улучшить его структуру, систематически и быстро внедрять технически новую, более совершенную продукцию, повысить качество, чтобы полнее обеспечить все отрасли народного хозяйства более совершенными средствами производства.

В последние годы в нашей стране сделано много в развитии прокатного производства, но пока еще оно дает недостаточное количество профилей и профилаэмеров, тогда как в отдельных западных странах число их в четыре—пять раз больше. В этом одна из причин того, что коэффициент использования металла в машиностроении нашей страны низок — почти 50 процентов потребляемого этой отраслью металла идет в отходы.

Расширение производства низколегированных сталей листового и профилированного проката, углеродистого и термообработанного проката холоднокатаного листа, гнутых профилей и точных заготовок позволит экономить 20—40 процентов горячекатаного проката. В этом должны сыграть большую роль металлурги Челябинской области и в частности металлурги Магнитки.

На металлургическом комбинате достигнуты неплохие успехи. Но следует отметить и то, что построенные за последние пять лет мартеновские печи освоены всего лишь на 80 процентов их мощности. Проектная производительность слябинга, сооруженного еще в 1959 году, освоена лишь на 75,6 процента. Подсчеты показывают, что если бы в прошлом году металлурги достигли проектных мощностей доменной печи № 9, аглофабрики № 4, всех мартеновских печей и слябинга, то страна получила бы дополнительно без ввода новых мощностей более 100 тысяч тонн чугуна, 460 тысяч тонн агломерата, сотни тысяч тонн стали и проката. Это равноценно мощности одного крупного металлургического завода.

Как видим, перед нами стоят огромные задачи. Решение их требует более полного использо-

вания резервов и возможностей производства. Уже сегодня надо быстрее осваивать производственные мощности, расширять и укреплять связь науки с производством, добиваться увеличения производства продукции на каждый рубль уложенных средств. Каждый коллектив предприятий должен вести производство прибыльно, высококонтентно.

Речь идет о том, чтобы экономно расходовать сырье и материалы, увеличить выпуск продукции. Для этого необходимо вести решительную борьбу с браком. За прошедший год потери от брака на металлургическом комбинате составили более двух с половиной миллиардов рублей.

Технический прогресс, совершенствование организации и улучшение условий труда, усиление экономического стимулирования производства и материального поощрения работников позволят повысить производительность труда, снизить себестоимость выпускаемой продукции. К концу пятилетки прибыль в промышленности должна увеличиться более чем вдвое.

Намечается увеличить продажу товаров через государственные и кооперативную торговлю по стране не менее чем в 1,4 раза. К концу пятилетки объем розничного товарооборота в Магнитогорске увеличится более чем на 27

процентов против достигнутого в 1965 году. В течение первых двух лет новой пятилетки в городе намечено ввести в эксплуатацию около 10 магазинов на 80 рабочих мест.

Будет значительно увеличена продажа радиоприемников и радиод, телевизоров, мебели, бытовых холодильников и других товаров. Цены на отдельные продовольственные и промышленные товары народного потребления и прежде всего на товары детского ассортимента будут снижены.

В нашем городе в ближайшие два года предполагается построить и ввести в эксплуатацию 200 тысяч квадратных метров жилья, газифицировать 10 тысяч квартир, в том числе 3000 квартир на левом берегу.

В проекте Директив предусматривается дальнейшее улучшение санитарного состояния населенных пунктов. Намечены меры по дальнейшему улучшению медицинского обслуживания. Будет в основном завершено введение всеобщего среднего образования для молодежи и много других мероприятий.

Для выполнения грандиозных задач, намеченных в Директивах XXIII съезда КПСС, необходимо мобилизовать весь наш народ, в том числе и тружеников индустриального Магнитогорска.

## ПУТИ ЭКОНОМИИ

\*Выпуск полуспокойной стали вместо спокойной позволяет заводам черной металлургии существенно уменьшить расход металла и ферросплавов. Полуспокойная сталь характеризуется высокой однородностью механических свойств и химического состава по длине проката. За пятилетку намечается увеличить выплавку полуспокойной стали примерно в 3 раза.

\* Замена проката из углеродистых марок стали низколегированным, имеющим более высокие прочностные характеристики и большую коррозионную стойкость, позволяет сни-

зить вес узлов машин и конструкций на 15—20 процентов.

\* Замена в производстве железобетонных изделий арматуры из стали марки 5 низколегированной сталью марки 30ХГ2С позволяет уменьшить расход металла на 30—50 процентов.

\* Применение биметалла — двухслойного проката — является важнейшим условием экономии дефицитных и дорогостоящих цветных металлов и высоколегированных марок стали в химическом машиностроении, котло-, аппарато-строении и в других отраслях техники. Вместо толстых ли-

стов из цветных металлов или из нержавеющей стали достаточно иметь слой коррозионностойкого металла только 10—20 процентов общей толщины листа.

\* Высококачественная холоднокатаная трансформаторная сталь выгодно отличается от горячекатаной. Применение ее не только уменьшает вес и габариты трансформаторов, крупных электрических машин, но и повышает эффективность их работы, значительно снижает потери электроэнергии.

\* Прокатка профилей в пределах минусовых допусков позволяет в зависимости от размера профиля снизить расход металла в народном хозяйстве на 3—5 процентов.

## На страже чистоты и здоровья

Союз общества Красного Креста СССР — это массовая общественная организация, основной задачей которой является содействие государственным органам здравоохранения в охране здоровья советских людей и в укреплении санитарной обороны нашей Родины.

Общества Красного Креста строят свою работу путем добровольного и активного участия членов обществ в массовой оздоровительной работе. Одной из важнейших задач обществ Красного Креста является пропаганда санитарно-профилактических знаний: подготовка санитарных дружинников, санитарных постов, медицинских сестер, общественных санитарных инспекторов.

Силами медицинских работников медсанчасти с активной помощью санпостовцев, дружинников, членов комитетов Красного Креста на нашем комбинате создан мощный резерв донорских кадров. Проведено обучение санитарных активистов.

В настоящее время почти в каждом цехе имеются активные создатели производственной эстетики и промышленной санитарии. Благодаря их работе в ряде цехов возросла культура производства, снизилась заболеваемость, травматизм, заметно улучшились условия труда. Вот некоторые из лучших цехов, рабочих участков: КХЦ, ЛПЦ № 3, ЛПЦ № 2, служба подвижного состава ЖДТ

комбината, ЖДТ горного управления, модельное отделение ФВСЛЦ, цех диспетчеризации, мебельная фабрика. Все более улучшается личная гигиена и обслуживание в столовых.

В наведении порядка в цехах большую помощь оказывают активисты-общественники, среди которых можно отметить председателей Красного Креста бухгалтера коксохимического производства Г. Васильченко, механика третьего листопрокатного цеха А. Радченко, мастера производства второго листопрокатного цеха Г. Кузнецова и многих других.

Активисты Красного Креста ведут наблюдения за санитарным состоянием улиц, дворов, квартир, санузлов, строго следят за хранением, транспортировкой пищевых продуктов, за источниками питьевой воды, за санитарным состоянием рабочих мест в цехах.

Члены общества активно помогают в организации проведения профилактических прививок. Они — верные спутники защиты здоровья человека. Санитарные дружинники, санпостовцы, общественные санинспектора в тесной связи с медицинскими работниками медсанчасти, общественностью завода неустанно борются за высокие показатели санитарной культуры производства.

На комбинате имеется свыше трехсот санпостов, около ста санитарных дружин. У всех членов Красного Креста благородная

цель: снизить заболеваемость, предупредить случаи травматизма, сделать все для человека — чтобы ему было хорошо как в быту, так и на производстве.

Дирекция и профком нашего комбината, учитывая важность работы активистов общества Красного Креста, в прошлом году объявили конкурс на лучшую первичную организацию Красного Креста. По итогам конкурса первое место заняли активисты коксохимического производства, второе — активисты ЛПЦ № 2, третье — активисты ЖДТ.

К сожалению, среди нас еще есть люди, пассивно относящиеся к выполнению тех требований, которые ставятся перед общественностью Красного Креста. Например, в 1965 году с большим опозданием выполнялись плановые задания комитета Красного Креста в первичных организациях листопрокатного, парокислородного производства, четвертого листопрокатного и некоторых других цехов.

В этом году следует со всей серьезностью взяться за то, чтобы поставить работу цеховых комитетов Красного Креста на должный уровень. Добиться выполнения всех плановых заданий и отличных показателей санитарной культуры на каждом рабочем месте, чтобы достойно встретить «День здоровья». Л. ЯНЧЕНКО, пом. промышленно-санитарного врача медсанчасти комбината.

На снимке нашего фото-корреспондента Н. Нестеренко штамповщица цеха металлических изделий Клавдия Агафонова. Она улыбается. Ну что ж, на это, видимо, есть причины. И одна из них то, что Клавдия Агафонова отличная труженица, одна из лучших штамповщиц в цехе.



БУДЬ ХОЗЯИНОМ, РАБОЧИЙ!

## Промак или халатность?

Агрегат резки № 1 четвертого листопрокатного цеха стоит на ремонте. На транспортере подачи рулонов металла работает электросварщица управления «Уралдомремонт» Александра Тихонова. Обеденный перерыв, но что это? Весь транспортер в дыму. Старший мастер Кузьмин вытаскивает из-под транспортера горящие тряпки и тушит их.

— Кто здесь работает? — спрашиваю его.

— Электросварщица, — отвечает он.

— А кто ответственный? — Мастер Варихов.

чается, что одно делают, а другое по халатности уничтожают.

Наконец, встречаюсь с Тихоновой, разговор продолжался в присутствии мастера.

— Инструктаж получили? — Да, — отвечает Тихонова.

— Почему же не убрано рабочее место?

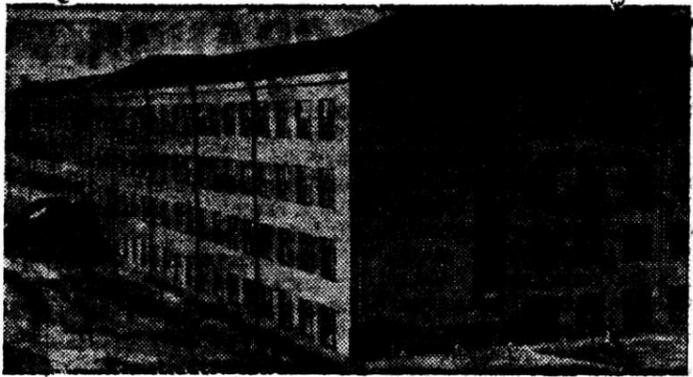
— Уверяет, что было аккуратно выполнено, но...

— В общем, Тихонова, виноваты в возникновении пожара, за что вас придется оштрафовать.

— Слушайте, — вступился мастер Варихов, — она у нас хорошая работница, простите ее, а мы уж с ней поговорим на бригадном собрании.

Хотелось бы, чтобы такие истории не повторялись.

А. КРИВОРУЧКО,  
ст. инструктор пожарной команды.



Волнуется, гудит, словно разбуженный пчелиный улей, 19-е профессионально-техническое училище — одна из крупнейших «кузниц» молодых специалистов нашего города. Мальчишки в черных отутюженных формах, девчонки в скромных серых платьицах, молодые и седовласые преподаватели и мастера обучения — все радостно улыбаются, горячо, взволнованно разговаривают.

Да и как тут не волноваться? В стенах этого здания сегодня, пожалуй, самое большое, самое торжественное за всю историю училища событие. Постановлением Совета Министров Российской Федерации от 25 февраля текущего года профессионально-техническому училищу № 19 присвоено имя Героя Советского Союза Ильи Степановича Андрейко.

Несколько слов о биографии Героя. Илья Степанович Андрейко родился в 1918 году. Член Коммунистической партии. В 1935 году, после окончания Магнитогорского ФЗУ № 1 (ныне ГПТУ № 19) начал работать слесарем кислородной станции на металлургическом комбинате. В 1939 году был призван в ряды Советской Армии.

Когда началась война, Илья Степанович командовал стрелковой ротой. В ночь на 24 сентября 1943 года в районе деревни Яшники старший лейтенант И. Андрейко с восемью бойцами под сильным огнем противника первыми переправились на западный берег реки Днепр. Решительными и отважными действиями группа бойцов оттеснила превосходящего по силе и численности противника. Отбив несколько вражеских атак и заняв круговую оборону, они дали возможность переправиться всей роте.

За проявленный героизм и отвагу при форсировании Днепра Указом Президиума Верховного Совета Союза ССР Илья Степа-

новичу Андрейко присвоено звание Героя Советского Союза...

После войны Илья Степанович закончил военную Академию имени Фрунзе... Но ему не пришлось дожить до наших дней.

## ГЕРОЙ ПРОДОЛЖАЕТ ЖИТЬ

...В длинном коридоре училища неожиданно становится тихо-тихо. Слово по линейке выравнены ряды учащихся. Строги и внимательны выражения юных лиц.

Митинг открывает секретарь партийной организации 19-го профессионально-технического училища заслуженный учитель РСФСР Александр Иванович Чусовитин.

Под праздничные звуки марша отличники учебы вносят знамена училища. На трибуне директор ГПТУ № 19 Иван Кузьмич Беспалько. Он рассказывает о том, какой вклад внесло училище в промышленность в грозные годы войны и в мирное время. Из стен его выходят хорошо подготовленные, технически грамотные слесари по ремонту оборудования, литейщики-модельщики, токари и рабочие других специальностей. Выпускники ГПТУ № 19 сейчас живут в разных городах страны, работают на многих промышленных предприятиях.

— Мы по праву можем гордиться тем, что из нашего училища вышли не только хорошие металлурги, но и Герои Советского Союза и среди них Илья Степанович Андрейко, чье имя будет теперь носить наше училище, — сказал в заключение И. Беспалько.

Один за другим на трибуну поднимаются преподаватели училища, учащиеся, представители городских и заводских организаций.

Общественный заместитель директора по военно-патриотическому воспитанию, преподаватель технологии металлов Петр Петрович Быстров:

— Присвоение нашему училищу имени Героя Советского Союза И. Андрейко обязывает нас ко многому. Поэтому сегодня, в этот торжественный для нас день, перед памятью нашего Героя мы даем клятву жить и работать еще лучше, во всем стараться быть похожим на него.

Начальник отдела кадров Борис Иванович Буйвид:

— Хочется от души поздравить весь коллектив учащихся и сотрудников училища с присвоением училищу этого высокого звания. Работайте и учитесь так, чтобы вырасти умелыми мастерами, кадровыми рабочими, новыми Героями Социалистического Труда. И пусть вашим девизом будут

список учащихся профтехучилища № 19.

Секретарь горкома партии т. Ненашев:

— Все учащиеся должны помнить о высокой ответственности, которую накладывает имя Героя. Нужно, чтобы училище отличалось высоким уровнем воспитания, чтобы, встретив кого-то из вас на улице, можно было сразу сказать: это из девятнадцатого училища. Отныне на праздничных демонстрациях колонну профтехучилищ будет по праву открывать ГПТУ № 19 имени Ильи Степановича Андрейко.

Секретарь комитета комсомола профтехучилища № 19 т. Мязин:

— Преподаватели, мастера, общественные организации училища будут стремиться к тому, чтобы каждый учащийся в совершенстве овладел выбранной профессией. Сегодня мы заверяем,

что мы с честью оправдаем звание Героя.

Учащаяся профессионально-технического училища № 19 Горбунова Людмила:

— Этот день останется в нашей памяти на всю жизнь. Я выражаю мнение всех учащихся, если скажу, что сейчас наша задача еще лучше учиться и работать, быть дисциплинированными и дорожить оказанной нам честью. Дружными аплодисментами и встретили присутствующие на митинге выступление жены Героя (см. снимок) Александры Васильевны Андрейко, которая специально приехала на торжество.

— Находясь в вашем училище и знакомясь с учащимися на занятиях и отдыхе, я должна сказать, что растет действительно достойная смена старшему поколению... Я горжусь, что ваше училище воспитало Илью Степановича.

Учитесь, растите и в любой обстановке сумеете защищать свою Родину, как это сделал Илья Степанович. Любите Родину так же, как любил ее он! На всю жизнь в моей памяти сохранятся дни, проведенные в Магнитогорске, я запомню ваши взволнованные лица, ваше училище и буду гордиться, что оно носит имя моего лучшего друга, моего мужа...

Зачитываются приветственные адреса от многих профессионально-технических училищ города. Затем директор ГПТУ № 19 Иван Кузьмич Беспалько зачитывает телеграммы выпускников этого училища Героев Советского Союза Николая Никифоровича Самусева и Александра Ивановича Чухарева.

...С сегодняшнего дня огромное четырехэтажное здание профессионально-технического училища № 19 украшает мемориальная доска. Надпись на ней гласит: «Здесь учился с 1933 по 1935 год Герой Советского Союза Андрейко Илья Степанович».

Герой продолжает жить!

Т. ДМИТРИЕНКО.

Зам. начальника облуправления профтехобразования т. Панин:

— ГПТУ № 19 — единственное училище в нашей стране, которое воспитало шестерых Героев Советского Союза, в том числе и Илью Степановича Андрейко. Приказом по Челябинскому управлению профтехобразования в знак вечной памяти Героя имя И. Андрейко будет занесено в



### В ШАХМАТНОМ КЛУБЕ

В городском шахматном клубе продолжается финал городского первенства Совета ДСО «Труд» по шахматам. Состоялось уже 8 туров, но, так как некоторые участники турнира работают по-прежнему, не все сыграли одинаковое количество партий.

Неплохо провел последний тур машинист паровоза ЖДТ комбината Николай Рябых. Играя черными с лидером соревнований Ни-

колаем Лапшиным, он имел все возможности выиграть партию, но в конце сыграл неточно, не заметив выигрышного продолжения. В результате — ничья.

Инженер Владимир Бурылев, победив дозирщика аглоцеха Николая Кузнецова, вплотную приблизился к лидеру; он даже имеет меньше потерь очков.

Чемпион комбината Петр Гуревич выиграл партию у Виктора Голубенко и «перекочевал» на 3-е место.

Набрал темпы в последних ту-

рах инженер завода горного оборудования Николай Горбунов. Выиграв предварительно у Анатолия Дериглазова и Николая Рябых, он сыграл вничью в партии 8-го тура с машинистом аглоцеха Юрием Крошечкиным. В итоге Николай Горбунов занял место в группе лидеров.

Партия Шварцман—Дериглазов отложена с шансами на выигрыш у белых.

Последние три тура и доигрывание пропущенных партий определят сильнейшего.

И. КОЛОМЕЕЦ,  
судья соревнования.

### СКОРО ТИРАЖ!

В прошлом году сберегательными кассами города было реализовано и продано населению облигаций Государственного 3-процентного выигрышного займа на сумму 635 тысяч рублей. Выигрышей выплачено на 85,5 тысячи рублей.

Успешно реализуются облигации в текущем году. Планы этого квартала выполнены менее чем за два месяца. К началу предстоящего тиража были распроданы все облигации. Пришлось пополнять их запас из других городов и районов области. Интерес к облигациям Государственного 3-процентного выигрышного займа не случаен. Срок его действия истекает менее чем через два года.

Впереди еще тринадцать тиражей. Ближайший из них состоится 30 марта текущего года. Хочется пожелать больших удач и счастливых выигрышей всем займодержателям.

А. ТИМОФЕЕВ, инспектор сберкасс.

### И. М. САБЕЛЬНИКОВ

10 марта 1966 года скончался Герой Социалистического Труда Иван Максимович Сабельников.

Тов. Сабельников работал на комбинате с 1935 года. Участвовал в строительстве многих пусковых объектов. С 1943 года беспрерывно работал сварщиком, а затем старшим сварщиком нагревательной печи стана «250» № 2.

За период своей многолетней работы Иван Максимович проявлял исключительную добросовестность, работоспособность. Свой богатый опыт производственника т. Сабельников настойчиво передавал молодому поколению.

Являясь передовиком производства, т. Сабельников принимал самое активное участие в общественной жизни. Неоднократно избирался депутатом городского Совета депутатов трудящихся.

За многолетний безукоризненный честный труд т. Сабельнико-

ву в 1958 году было присвоено высокое звание Героя Социалистического Труда.

Своим честным отношением к труду, вниманием к товарищам Иван Максимович снискал себе уважение всего коллектива цеха. Светлый образ Ивана Максимовича Сабельникова мы сохраним в памяти на долгие годы.

Группа товарищей.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Управление, партийный и профсоюзный комитеты комбината глубоко скорбят по поводу безвременной кончины старшего сварщика проволоочно-штрипсового цеха Героя Социалистического Труда САБЕЛЬНИКОВА Ивана Максимовича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

ПИШИТЕ  
ЗВОНИТЕ  
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97,  
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны  
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-96.