

ЖЕНЩИНЕ —

ТРУЖЕНИЦЕ, ПОДРУГЕ, МАТЕРИ — ЧЕСТЬ И СЛАВА!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 28 (4151)
Год издания 27-й

ВТОРНИК, 8 марта 1966 года

Цена 1 коп.



С ЛЮБОВЬЮ К ЛЮДЯМ

Евдокия Яковлевна Алякина работает в цехе ГИП и автоматике с 1942 года. На участке УТК обжимного цеха ее знают как лучшего электрослесаря. Отлично справляется Е. Алякина с порученным ей делом. У нее пятый разряд.

Замечательный и чуткий товарищ по работе, активная общественница, Евдокия Яков-

левна вот уже пятый год является бесменным стражделем на своем участке цеха. Не было такого случая, чтобы Е. Алякина не посетила больного товарища на дому или в больнице.

Ей до всего есть дело. В предпраздничные дни она беспокоится: все ли дети рабочих цеха получили билеты на утренник, как живут и учатся

ребятишки, у которых нет отца. В летнее время у Евдокии Яковлевны появляются новые заботы. Нужно обеспечить путевками в пионерские лагеря школьников, родители которых работают в нашем цехе.

Зоркий, хозяйский глаз Е. Алякиной замечает все по порядку. Бывает увидит она, что на спецовке рабочего нет пуговицы, быстро заставит пришить или пришьет сама. Словом, во всех отношениях Евдокия Яковлевна замечательный товарищ.

За такую работу, внимание и заботу о людях и любят у нас в цехе Евдокию Яковлевну Алякину. От души хочется поздравить ее с женским праздником.

Ф. ОБОРИН,
профорг УТК.

нянь, стоящих на страже здоровья. От всего сердца желаем людям благородной профессии доброго здоровья, успехов в работе и счастья в личной жизни. Мы благодарны врачам за чуткое внимание, за материнское отношение к больным.

Р. Реизова, Е. Доватенко, Т. Нирсанова, Н. Нузенкова, Я. Кайтанова, М. Бай, А. Новокрещенова, К. Полуболова.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Мы, больные третьего терапевтического отделения медсанчасти комбината, сердечно поздравляем с Международным женским днем заведующую отделением Э. Е. Спектор, лечащих врачей Г. М. Добрянину, Г. М. Скоморохову, врача приемного покоя Н. Г. Щерину, всех медицинских сестер и

СКОРОСТНЫЕ ПЛАВКИ ДЕЛЕГАТА СЪЕЗДА

Взоры сталеваров комбината обращены сейчас к 22-й печи. На этом мартене трудится бригада, руководимая опытным сталеваром Александром Феоктистовым. Ему оказана высокая честь: Феоктистов избран делегатом XXIII съезда партии.

...Поток расплавленного металла наполнил сталеразливочные ковши. Александр Васильевич доволен: сталь выдана на 40 минут быстрее, чем предусмотрено графиком. Сверх плана выплавлены десятки тонн металла.

— Это успех не только мой, как сталевара, — говорит Феоктистов, — но и всех участников плавки: моих подручных, машинистов завалочных машин и разливочного крана. Коллектив у нас дружный. Каждый заботится об общем деле. Вот и хороший результат.

Дружба, товарищеская взаимопомощь, коллективный опыт и мастерство — вот что отличает работу сталеплавильных бригад 22-й мартеновской печи. Здесь трудятся умелые воспитатели молодых металлургов — Герой Социалистического Труда Павел Иванович Федяев, опытный мастер сталеварения Александр Васильевич Феоктистов, умелые мастера скоростных плавок Анатолий Чернов, Владимир Журавлев.

В первые дни марта сталевар Феоктистов провел несколько тяжелых скоростных плавок. Самая быстрая из них выдана утром 2 марта. А на следующий день сталевар Феоктистов отличился вновь. Полновесная плавка, выпущенная на полчаса раньше срока, позволила внести в копилку предсезонских трудовых подарков еще несколько десятков тонн сверхпланового металла.

...Так трудится в эти предсезонские дни один из лучших сталеваров Магнитки Александр Феоктистов — делегат съезда партии, который наметит новые величественные рубежи на пути советского народа к коммунизму.

Л. БИНЕМАН.

У МЕТАЛЛУРГОВ СРАЖЕНИЕ

ГОРЕТЬ КОСТРАМ НА МАЯКОВОЙ

Горновой Николай Липченко ввел бур в легку домны, и под крышей литейного двора сквозь бурый дым взметнулся фейерверк искр. Пошел первый чугун. Западно-Сибирский завод — новый металлургический исполин на Востоке страны начал работать на коммунизм. Это произошло 27 июля 1964 года.

Трудовой подвиг строителей Запсиба сравнивают с кузнецкостроевской эпопеей. За четыре года на голом месте выросли гигантская доменная печь, уникальный прокатный стан, две коксовые батареи, ТЭЦ, ремонтные цехи.

Запсибу второй год от роду. Его продукция — чугун, прокат, кокс, минеральные удобрения поступают на шестьсот предприятий и новостроек страны. Завод освоил одних только профилей проката свыше десятка. Доменщики обещали к XXIII съезду КПСС выплавить две с половиной тысячи тонн чугуна. И слово свое держат.

В предстоящее пятилетие

окончательно войдет в строй первая очередь завода с полным металлургическим циклом. К 1970 году предприятие будет выплавлять чугуна в полтора раза больше Магнитки.

...Когда на Запсибе начинает работать новый агрегат, строители зажигают костер на горе Маяковой, у подножия которой расположилось предприятие. Сейчас заложены вторая доменная печь, блюминг, конверторный цех. И кострам на горе Маяковой гореть и гореть.

Новокузнецк.

ДУХ НОВАТОРСТВА

Трудовое наступление макевских металлургов, начатое после XXII съезда КПСС, увенчалось замечательными свершениями. Почти в полтора раза увеличен выпуск проката. Завод одним из первых в металлургии страны стал рентабельным и уже принес более ста миллионов рублей прибыли.

Всей стране известно сейчас имя сталевара, делегата XXIII съезда КПСС Владимира Холявко. Он и его товарищи по первой печи в прошлом

показывают тт. Лепилина, Колосова, Зайцева, Болтенкова и другие.

Большую общественную работу ведут женщины в цехе. В предвыборную кампанию их часто можно увидеть среди избирателей. Агитатор т. Чепиль вот уже несколько лет является профгруппоргом третьего околотка, активное участие в общественной жизни цеха принимают тт. Пашкова и Кляуканова.

Мы, работники цеха пути железнодорожного транспорта, от души поздравляем замечательных женщин, работающих рядом с нами, и желаем им новых трудовых успехов.

П. КОРОТКИЙ.

Славным труженицам комбината

ДОРОГИЕ ЖЕНЩИНЫ!

Вместе со всем коллективом трудящихся вы внесли существенный вклад в успехи, достигнутые металлургами прославленной Магнитки в годы прошедшей семилетки. Нет сомнения в том, что вы и впредь будете идти в первых рядах активных строителей коммунизма.

Сердечно поздравляем вас со светлым праздником весны — Международным женским днем.

Желаем дальнейших успехов в труде и учебе, долгого здоровья, большого личного счастья и светлой мирной жизни.

**РУКОВОДСТВО КОМБИНАТА,
ПАРТКОМ,
ПРОФКОМ,
КОМИТЕТ КОМСОМОЛА.**

Работающим рядом

В цехе пути железнодорожного транспорта много женщин. Более четверти века трудится Зоя Ивановна Игнатуш. Часто рабочие цеха приходят к ней за помощью, советом и она всегда находит время помочь им.

У нас в цехе немало женщин-передовиков производства. Живо, с огоньком трудятся тт. Ермилова, Захарина, Емельянова, Муртазина, Сычаная. С хорошим настроением и задором в ремонтно-путевой колонне работают тт. Самолькина, Волкова, Сычева, Стефанюк.

Немало женщин-передовиков и на третьем околотке. Образцы труда и энтузиазма

году сварили 490 тысяч тонн стали, установив мировой рекорд производительности для двухсоттонных мартенов. Бригады этого агрегата теперь борются за то, чтобы в нынешнем году выплавить 520 тысяч тонн металла.

Без ввода дополнительных мощностей макеевцы намерены к концу пятилетки увеличить ежегодную выплавку чугуна на четверть миллиона тонн.

Макеевка.

СТАЛЬ И ШЛАК

Первые сотни тонн улучшенной подшипниковой стали выплавили в мартеновских печах металлурги Златоуста. Такую сталь удалось сварить в мартенах с помощью последующей обработки металла синтетическими шлаками. Авторы новинки — инженеры-исследователи Ф. Федосенко и А. Сергеев.

После XXII съезда КПСС металлурги Златоуста освоили выпуск нескольких десятков марок высококачественных сталей и специальных сплавов. За один только первый год пятилетки они наметают дать стране еще около пятидесяти марок металла.

ЖЕНЩИНЫ ИЗ ТРЕТЬЕГО МАРТЕНОВСКОГО



Ударник коммунистического труда садчица огнеупорных изделий второго цеха огнеупорного производства Екатерина Николаевна Курбатова одна из лучших работниц цеха. Она ежедневно выполняет нормы до 125 процентов.

За успехи в труде в прошедшей семилетке Екатерина Николаевна отмечена дирекцией комбината ценным подарком.
Фото Н. Нестеренко.

С шихтового двора третьего мартеновского цеха идет состав с металлоломом.

— Сразу видно, Тамара Неудихина грузила этот металлолом, — замечают машинисты завалочных машин. Аккуратно сложено. Ни одна железка не помешает при завалке...

С 1949 года работает в третьем мартеновском цехе машинистом магнитного крана Тамара Андреевна Неудихина. Как работает? Об этом говорят слова машинистов завалочных машин. Ее товарищей по работе.

А мастерство пришло не сразу. Были удачи и неудачи на ее трудовом пути. Но упорство и желание в совершенстве овладеть профессией помогли ей стать хорошим машинистом крана.

Ответственное это дело — грузить металлолом. Ведь именно отсюда, с шихтового двора начинается сталеплавильное производство. Тамара Андреевна Неудихина хорошо знает это...

Иду я по своему мартеновско-

му цеху. Вижу, как над задвижным желобом накренился гигантский ковш в стальных лапах крана. В печь пошел чугуун. Машинист заливочного крана Мария Семеновна Абраменко сосредоточенно наблюдает.

— Давай, давай, побыстрей, — кричит снизу сталевар...

А можно было и не кричать. Потому что Мария Семеновна и без того понимает, как важно залить в печь чугуун «побыстрей». Понимает: чем быстрее она проделает эту операцию, тем быстрее выйдет очередная плавка из печи.

Между прочим, сменять ее на рабочем месте будет Мария Резанцева, ее давняя подруга. В 1943 году они вместе приехали на Магнитку. Вместе учились в ФЗО, вместе жили в рабочем общежитии. И теперь вместе работают на одном заливочном кране.

В трудные годы войны подружкам приходилось работать и по две смены, заменяя братьев и отцов, ушедших на фронт. Несмотря на молодость, они уже были опытными крановщицами и были награждены медалями «За трудовую доблесть».

Теперь Мария Семеновна Абраменко и Мария Васильевна Резанцева передают свой многолетний опыт молодым крановщицам. В каждой бригаде можно встретить их учеников.

А вот и разливочный пролет. Идет подготовка к выпуску «ее величества» стали. У еще не остывшего стального желоба работают женщины-подсобницы. Среди них Миньян Гарифовна Сафарова. За ее плечами многолетний трудовой стаж в третьем мартеновском цехе.

— Легче работается, когда раствор и кирпич под руками, — говорят каменщики. — Только успевай разворачиваться, уж Миньян Гарифовна не даст постоять никому из нас.

Сталь пошла... Учетчица производства Антонина Алексеевна

Максимовская справилась у сталевара о времени выпуска плавки. И вдруг лицо ее осветилось улыбкой. «Скоростная» — записала она в плавильный журнал.

Сколько уже таких «скоростных» внесла она в этот журнал. И все-таки каждый раз, когда идет скоростная сталь, сердце женщины переполняется радостью.

Антонина Алексеевна пришла в третий мартеновский цех с самого его основания. В военные годы ей много пришлось работать с молодежью. Товарищи избрали ее комсоргом цеха. В суровое для страны время комсомольцы не только с удвоенной энергией трудились на производстве, но и устранивали воскресники в помощь колхозникам. На уборку второго военного урожая комсорг Максимовская была направлена в качестве политрука. Самоотверженный многолетний труд Антонины Алексеевны несколько раз отмечался правительственными наградами.

...Скоростная! И в этом заслуга не только сталеваров, но и машиниста магнитного крана Марии Андреевны Неудихиной, машинистов заливочного крана Марии Семеновны Абраменко, Марии Васильевны Резанцевой, Ольги Павловны Колесниковой, подсобниц Миньян Гарифовны Сафаровой, Марии Ивановны Стерликовой, учетчи Антонины Алексеевны Максимовской, Анастасии Семеновны Колесниковой, табельщицы Александры Федоровны Третьяковой и многих-многих других работниц третьего мартеновского цеха.

Много хороших женщин у нас. Разве обо всех напишешь? Сегодня в светлый весенний праздник женского дня все мужчины цеха поздравляют наших замечательных женщин-тружениц. Я присоединяюсь к ним.

А. БУРЕ,
электросварщик третьего мартеновского цеха.

Наташа — старшина медслужбы

Подружки, взявшись под руки, пошли искупаться. Услышав нарастающий рев моторов, девчата взглянули на небо.

— Девочки, глядите, — крикнула Наташа, — сколько самолетов!

Сильный взрыв потряс землю. Бросились в придорожный кювет. На улице Наташу встретил отец.

— Война началась, дочка. — Сказал он хмуро.

В этот год не пришлось закончить Наташе девятый класс. Школу заняли под госпиталь.

— Мама, я записалась в общество Красного Креста, — заявила Наташа.

— Тяжело тебе будет, дочка, сможешь ли?

— Буду в госпитале перевязывать бойцам раны, — уверенно сказала она.

Не стала возражать мать. Смахнув с глаз непрошенные слезы, она крепко обняла дочь.

Началась у Наташи новая жизнь. Не зная усталости, 16-летняя девушка перевязывала раненых и старалась облегчить их страдания.

Однажды отец пришел домой с завода и сказал:

— Фронт близко. Сегодня остатки оборудования погрузили на состав и отправили на Урал. Пришло время, дочь, выезжать и нам.

— Отец, я останусь здесь. Где будет госпиталь, там буду и я, — возманилась Наташа.

Кое-как уговорили Наташу уехать.

И вот Наташа в Магнитке. Отец ее работает в листопрокатном цехе старшим сварщиком нагревательных колодцев.

— Ты знаешь, Люся, шепчет Наташа за партой подружке, — я слышала набирают в фельдшерско-акушерскую школу. Пойдем?

— Пойдем. Ускоренные девятимесячные курсы в школе фельдшеров на сестьер Наташа закончила успешно.

Настал день, когда девушку направили на фронт. С приездом в часть Наташе довелось принять первое боевое крещение под Воронежем. Под взрывами бомб и под перекрестным огнем пулеметов она, как и многие другие ее подружки-санитары спасала жизнь солдатам. Довелось Наташе участвовать в боях и под Харьковом в 1943 году.

Разведывательный батальон, в котором находилась Наташа, выбивал врага с занятой территории. На нейтральной полосе лежат раненый советский воин. Выбравшись из траншеи, Наташа ползет сквозь заградительный огонь противника к бойцу.

Немного, еще немного, и санитар у цели. Враг не дает поднять голову. Вдруг Наташа уткнулась ничком в вязкий грунт. Стрельба смолкла.

— Убили, сволочи! — процедил сквозь зубы полкомбата Петр Бишляга.

Он закрыл глаза. Наташа, та самая Наташа, которую он так любил...

Выбрав удобную минуту, Наташа сделала бросок, и вот она возле бойца. Радость пронеслась по траншее. Вновь застрекотали пулеметы.

— Скорей, только скорей, — говорит она себе.

Пуля обожгла плечо. Преодолевая боль, Наташа с раненым добралась до траншеи.

Несколько дней госпиталя для Наташи показались годами. Шел 1944-й. Советские войска перешли границу Югославии. 74-я Краснознаменная стрелковая дивизия имени Хмельницкого, в которой служит Наташа, ведет бои совместно с партизанами Югославии

за портовый городок Смедорово. Жарковато пришлось Наташе и здесь.

1945 год. Самые сильные бои шли за населенный пункт Бабача. Здесь Наташе довелось выносить с поля боя раненого командира батальона майора Мельникова.

Радостная весть об окончании войны застала Наташу в Австрии.

— Наташа, помнишь наш разговор? — спросил Петр Михайлович Бишляга.

— Да, помню, это было после ранения в Воронеже. Теперь можно подумать о мирной жизни.

И вот капитан Петр Михайлович Бишляга едет с супругой — старшиной медицинской службы Наташей в город Магнитогорск, где и живут они сейчас.

ЕЕ ПРИЗВАНИЕ



И вот она — врач. Получено направление в молодой индустриальный город — Магнитогорск. Четыре года работы участковым врачом на шестом участке многое изменили в жизни Антонины Герасимовны. Здесь она заслужила почет и уважение, здесь у нее появилось много друзей, здесь она обрела семью. Но потом все пошло иначе...

Через два дня после начала Великой Отечественной войны Антонина Герасимовна уже ехала на Запад.

Трудная военная жизнь. Полевые госпитали. Раненые воины. Долг советского врача — вернуть людям жизнь. И Антонина Герасимовна вместе с другими врачами возвращала ее им.

Много фронтовых дорог на первом и втором Украинских фронтах прошла врач из Магнитки Антонина Герасимовна Минеева. За заслуги перед Родиной под самым Берлином ей вручили орден Красной Звезды...

И вот снова родной индустриальный Магнитогорск, с дымными трубами, с заводским грохотом. Антонина Герасимовна знала, что это ее люди в тылу ковали победу над врагом и они заслуживают право на хорошую, спокойную жизнь...

Двадцать лет прошло с тех пор и не было ни одного дня, чтобы врач медсанчасти комбината Минеева не думала о здоровье металлургов.

...Кабинет № 31. Больной с волнением открывает дверь и его встречает добрый, проникновенный взгляд уже не молодой женщины. Внимательный осмотр, правильная установка диагноза, своевременное лечение — характерные черты в работе опытного врача. Это помогает людям укрепить здоровье, продлить жизнь — самое ценное, что необходимо человеку.

В день Международного женского Дня хочется пожелать Антонине Герасимовне доброго здоровья, счастья в жизни и успеха в работе.
И. МИХАЙЛОВ.

ГОРДОСТЬ УЧИЛИЩА

Работает в профессионально-техническом училище № 19 Елизавета Петровна Старченко. Тридцать пять лет она отдала благородной и трудной профессии преподавателя. Более десяти с половиной тысяч юношей и девушек вырастила и воспитала Елизавета Петровна. Многие из них, такие как доменщики Шатилин, Лобай стали теперь знатными металлургами страны.

Свою трудовую деятельность Елизавета Петровна начала в 1931 году на курсах подготовки кадров для треста «Магнитострой», затем готовила мастеров для металлургического комбината. И вот теперь уже несколько лет Елизавета Петровна — преподаватель математики в профессионально-техническом училище № 19.

Будущие мастера огненной профессии любят и уважают своего замечательного преподавателя. Имя Елизаветы Петровны Старченко занесено в книгу почета училища.

За многолетнюю и плодотворную работу по обучению и воспитанию молодых людей — будущих металлургов, она имеет много благодарностей. А в прошлом году в день празднования 25-летия профтехобразования Елизавета Петровна была заслуженно награждена Почетной грамотой Президиума Верховного Совета РСФСР.
Ц. БЫСТРОВ, преподаватель ПТУ № 19.

БЕРЕМ НА СЕБЯ...

На днях коммунисты парокислородного производства обсудили проект Директив XXIII съезда КПСС. Собравшиеся с большим удовлетворением отметили, что предсъездовские социалистические обязательства трудящихся производства в полтора-два раза перевыполнили по всем показателям. В оставшиеся до съезда дни коммунисты парокислородного производства дали слово выработать дополнительно к плану 150 тысяч кубометров технического и 10 тысяч кубометров технологического кислорода, произвести за это время полторы тысячи мегакалорий пара.

В прениях по докладу, который сделал начальник производства т. Таерской, выступило восемь человек. Коммунисты единодушно одобрили проект Директив и высказали несколько ценных предложений. Начальник компрессорно-мазутного цеха т. Ильин, например, остановился на проблеме использования вторичных ресурсов. Он предложил построить и освоить новый турбокомпрессор для увеличения производства сжатого воздуха.

На необходимость форсированного строительства электрофильтров указал в своем выступлении заместитель начальника парокислородного цеха т. Аладов. Он отметил, что на 13-й мартеновской печи многое сделано на сооружении электрофильтра, но в последнее время здесь почему-то работы не ведутся.

Электрик цеха т. Кудряшев призвал коммунистов усилить рационализаторскую работу.

Обсуждение проекта Директив в парокислородном производстве прошло под девизом «сегодня работать лучше, чем вчера». Мнение коммунистов наиболее полно выразил газосварщик т. Моисеенко, который сказал:

— Я уверен в том, что пятилетка будет выполнена еще лучше, чем семилетка.

Прочитай проект Директив

Над проектом Директив XXIII съезда партии по новому пятилетнему плану развития народного хозяйства страны сегодня много думают, размышляют, спорят. Мы, прокатчики, тоже не стоим в стороне. Как и весь народ с огромным вниманием и интересом знакомимся с этим важным партийным документом.

Великое дело экономника. Если каждый человек будет стараться сэкономить металл, сырье, электроэнергию, рабочее время — сбережет народные деньги, немалую долю можно внести в копилку государства. Вот над тем, как добиться этого в своем цехе, бригаде и думает сейчас каждый организатор производства.

Как мы мыслим содействовать успеху нового пятилетнего плана? Прежде всего начнем с качества выпускаемой нами продукции, с разумного использования резервов и, наконец, с энтузиазма, рачительности наших рабочих.

В настоящее время трехклетевой прокатный стан работает не на полную мощность, не на максимальной скорости, потому что нередко мы еще «задыхаемся» от недостатка металла, который нам поставляет ЛПЦ № 1. А в связи с этим простаивает стан и агрегаты других переделов. В результате увеличения простоев снижается

ВСЕ В НАШИХ СИЛАХ

производительность. По той же самой причине седьмой агрегат репки работает только в одну смену. Бесперебойное снабжение металлом трехклетевой стана, его максимальная загрузка — это я считаю одним из неиспользованных резервов.

В проекте Директив XXIII съезда сказано о необходимости внедрения в производство высокоэффективных, технически усовершенствованных машин. Долгое время на одном из агрегатов репки не было «длины». Начальник смены И. Поляков совместно с другими инженерами и конструкторами цеха вплотную занялся этим важным вопросом. Его поиски увенчались успехом. Сейчас агрегат может резать холоднокатаный металл с требуемым допуском. В результате внедрения этого новшества металл после дрессировки сразу же идет на отгрузку. В то время, как раньше его нужно было еще подрезать на ножницах до соответствующего размера. Этим мы добились значительной экономии холоднокатаного металла и высвобождения рабочей силы.

Все теснее союз экономистов и инженеров-конструкторов. От их зоркого глаза не ускользнет ни один агрегат или механизм, тающий в себе скрытый резерв повышения производительности. Но прежде чем идти на любую реконструкцию, подсчитывали: во сколько обойдется внедренное

новшество. И если видели, что это даст несомненную экономию, мы, не откладывая, приступаем к делу.

Вот, например, на седьмом агрегате репки мы думаем сделать небольшую реконструкцию. Внедрение этого предложения дает возможность сортировать металл в потоке, значительно увеличит количество поточного холоднокатаного листа. Если сейчас в каждой смене на сортировке работает по пятнадцать человек, «перелопачивающих» металл после порезки на агрегатах, то после усовершенствования сортировать будет в основном агрегат. Результат: высвобождение нескольких рабочих рук, повышение качества раскатанного листа, уменьшение крановых перевозок. Сейчас полным ходом ведется подготовка к реконструкции: делаются кассеты для ровной укладки холоднокатаного листа.

У наших прокатчиков огромные планы и замыслы на новую пятилетку. Думаем реконструировать трехклетевой стан. Усовершенствовав размотыватель и мотатку, можно будет катать сварные рулоны весом 14 тонн, то есть в два раза больше, чем мы сейчас катает. В итоге сократятся простои, уменьшится применение ручного труда, значительно улучшится качество выпускаемой продукции. Меньше металла будет ухо-

дить в некондицию, так как при теперешнем производстве прокатки приходится обрезать четыре конца двух рулонов из-за «разнотолщинности». При введении и использовании нового оборудования будут обрезаться только два конца. В результате производительность стана увеличится в 1,5 раза.

Практика показывает, что если заняться поисками неиспользованных резервов, непременно можно отыскать их и разумно использовать. Все зависит от нас, работников цеха, все в наших силах.

С каждым годом на агрегатах ЛПЦ № 2 увеличивается число инженеров, техников, высококвалифицированных рабочих. Только во второй бригаде на трехклетевом прокатном стане, где работает в основном молодежь, один вальцовщик уже имеет высшее и техническое образование, другие учатся в институтах, техникумах и школах мастеров. Точно такое же положение с учебной и на других участках прокатного отделения.

Вступая в новую пятилетку, мы приложим все усилия для выполнения поставленных перед нами задач. Я еще раз подчеркиваю: все в наших силах.

К. ДЕМЕНТЬЕВ,
мастер прокатного отделения
ЛПЦ № 2.

ОКАТЫШИ? ЭТО ВЫГОДНО

Давайте возьмем две доменных печи. Допустим, одна из них работает на агломерате, другая — на окатышах. Содержание железа в шихте одинаковое. Казалось бы и показатели должны быть одинаковыми. Но практика говорит о другом: домна, работающая на окатышах, имеет производительность на 12 процентов выше, чем та, которая «питается» агломератом. Далее, при работе с окатышами на 10 процентов сокра-

щается расход кокса, значительно снижается себестоимость чугуна и в два раза снижается вынос колонишковой пыли.

На такой печи повышение содержания железа в окатышах на 20 процентов приводит к увеличению производительности домны на 55 процентов и к снижению расхода кокса с 550 до 300 килограммов на тонну чугуна. При этом себестоимость чугуна снижается на 10 процентов, учиты-

вая амортизационные расходы на производство окатышей. Высокая стоимость производства богатых железом окатышей компенсируется низким расходом кокса и увеличенной производительностью доменной печи.

Применение окатышей обеспечивает наименьший расход средств на производство чугуна. С точки зрения экономики производства металла следует стремиться к более широкому использованию окатышей в доменной шихте. С улучшением подготовки шихты не только увеличивается производительность доменной печи, но и снижаются затраты на вылавку одной тонны чугуна.

Чем объясняется такое явление. Дело в том, что окатыши имеют обтекаемую форму, они создают меньшее сопротивление для восстановительных газов, которые равномерно распределяются по всему объему доменной печи. У окатышей насыщенный вес на 33 процента больше, чем у агломерата, поэтому лучше использует-

ся полезный объем доменной печи. Благодаря своей высокой прочности окатыши почти не имеют мелочи, они обладают высокой степенью сыпучести, что исключает заваливание шихты и образование настывшей, обеспечивает ровный ход доменной печи, быстрый сход материалов и интенсивный процесс плавки.

Согласно проекту Директив XXIII съезда КПСС металлургии страны должны в текущей пятилетке произвести 94—97 миллионов тонн чугуна. Цифры эти реальные, нет сомнения в том, что металлургии справятся со стоящими перед ними задачами. Но следует сказать о том, что экономически выгоднее строить не новые доменные печи, а фабрики по производству окатышей.

На сегодняшних мощностях доменных печей страны применение окатышей с высоким содержанием железа даст возможность металлургам успешно выполнить пятилетний план по производству чугуна.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер отдела технической информации.

сделать нам

плавильщики и в обожженном доломите. Причина одна — недостаток мощностей по производству извести и доломита. Отсюда вывод: необходимо быстрее закончить строительство доломитно-обжигового завода и часть вагранок перевести на обжиг извести.

Из-за плохой подготовки металлургов мартеновские печи терпят большое количество времени на завалке шихты. Для устранения этих потерь необходимо продолжить развитие копрового цеха — установить дополнительно еще два пакетир-пресса Б-101, гильотинные ножницы мощностью 1000 тонн в комплексе каждого пресса и выполнить ряд других мероприятий.

Для улучшения организации уборки шлака во всех мартеновских цехах предусматривается переход на использование шлаковых чаш емкостью 16 кубических метров, расширить сети железнодорожных путей для транспортировки шлаковых чаш в копровый цех, закончить строительство шлакового двора № 2 (второй очереди) и построить третий шлаковый двор.

Для обеспечения повышенной стойкости мартеновских печей необходимо в ближайшее время освоить на заводе «Магнезит» производство высококачественных материалов, особое внимание уделить производству высокостойкого сводового кирпича.

ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПРОКАТА
Основными направлениями дальнейшего развития прокатного производства являются комплексная механизация и автоматизация

работ по отделке заготовки и готового сорта; внедрение машин огневой и фрезерной зачистки заготовок; создание и внедрение машин и приборов по дефектации, отделке и упаковке готовой продукции в потоке станов; дальнейшее улучшение качества сортового проката и его геометрических размеров за счет улучшения качества поверхности слитков, увеличения мощности нагревательных средств, улучшения качества подготовки заготовки, внедрения чистовых клетей сортовых станов повышенной жесткости с подшипниками жидкостного трения и арматуры качения; дальнейшее освоение и расширение производства облегченных экономических профилей проката и в первую очередь катанки и мелкого сорта, а также выпуск проката из низколегированных марок стали.

Учитывая предстоящий ввод в эксплуатацию стана холодной прокатки «2500», необходимо слябинг и стан «2500» горячей прокатки готовить к этому времени на полную проектную мощность. Для этого нужно закончить строительство нагревательных колодцев на слябинге, увеличить число ячеек до 22 групп. Необходимо закончить также все работы по увеличению подачи воды на стан «2500» горячей прокатки для охлаждения валков и полосы, завершить сооружение шламососной станции для перекачки шлакоосодержащих вод от станов «2500» и слябинга.

С окончанием строительства второй очереди и освоения мощностей цеха холодной прокатки № 5, а также реконструкции ли-

стопрокатного цеха № 2 будут созданы условия, обеспечивающие увеличение производства холоднокатаного листа. В сорimente стана «2500» горячей прокатки увеличится удельный вес листа из спокойных, кипящих и низколегированных марок стали с гарантированными свойствами. Увеличится выпуск термически обработанного листа.

Прокатные цехи являются завершающим этапом производства комбината, они выпускают готовую продукцию для использования ее в народном хозяйстве и на международном рынке. Поэтому на них ложится вся ответственность за качество прокатного металла, за его товарный вид, за упаковку. Отрасли народного хозяйства, потребляющие металл, все настойчивее требуют улучшения качества стали, расширения ассортимента проката, повышения физических, химических и механических свойств металла. Требования долговечности и надежности изделий и сооружений из металла растут с каждым днем.

Коллектив трудящихся нашего комбината, как и все коллективы заводов нашей страны, включился во всенародное соревнование за улучшение качества производимой продукции и взял обязательства в ближайшие 3—4 года поднять его до уровня лучших мировых стандартов.

Нет сомнения в том, что задачи, намеченные в проекте Директив, будут выполнены металлургами нашего комбината. Залог этому — успешное завершение семилетнего плана, все ярче разгорающееся соревнование в честь предстоящего съезда партии.

И. ДИКШТЕЙН,
начальник технического отдела.

РЕДАКЦИИ ОТВЕТИЛИ

Дело за строителями

«Наша горница с погодой не спорится», под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» за 28 января текущего года была опубликована статья нашего корреспондента. В ней рассказывалось о том, в каких условиях находятся работники отдела технического оборудования. В помещениях секторов отдела очень низкая температура, люди работают, не снимая пальто. В отопительные трубы теплый пар не поступает.

Вот что отвечает по этому поводу главный энергетик комбината т. Маньков:

«Отопление помещений отдела технического оборудования производится от бойлерной, расположенной на территории отдела оборудования и обслуживается работниками строительного управления УКСа.

Для подогрева воды и бойлерной, которая идет для отопления помещений и мытья людей в душевой, подведен пар от паропро-

вода блока топочных цехов. Давления и количество пара достаточно для подогрева воды в бойлерной до нужной температуры.

Однако основное количество пара, подаваемого к бойлерной, расходуется строительным управлением УКСа для изготовления железобетонных балок и сунков лесоматериалов. По этой причине пара для нагрева воды до нужной температуры недостаточно.

Для увеличения количества и давления пара, подаваемого на бойлерную ОТО УКСа в 1964, а затем 1965 году, планировалось ввести в работу котлы-утилизаторы за нагревательными печами стана «1450» ЛПЦ № 1. Пуск котлов-утилизаторов даст возможность ликвидировать недостаток пара на блоке топочных цехов, а также улучшить отопление здания ЛПЦ № 1.

Необходимо УКСу ММК и тресту «Магнитострой» ускорить пуск котлов-утилизаторов».

МАСТЕР СЦЕНЫ

Большой путь в искусстве прошла Татьяна Яковлевна Гремнина — одна из лучших актрис городского драматического театра имени Пушкина. Она сыграла много ярких ролей в пьесах современного и классического репертуара. И всегда радовала зрителей мастерством и незаурядным талантом, искренностью и свежестью созданных образов. Не случайно спектакли, в которых участвовала актриса Гремнина, вошли в состав лучших в истории нашего театра.

Но вот пришло время идти на заслуженный отдых. Татьяна Яковлевна ушла на пенсию, но не ушла из искусства. Не мыслит себе актриса жизни без сцены, без того, чтобы щедро отплатить свой талант и свои знания зрителям. И актриса Гремнина стала руководителем крупного любительского театрального коллектива — детского театра, а сейчас театра юного зрителя при левобережном Дворце культуры металлургов.

Более 50 любителей театрального искусства активно участвует в работе ТЮЗа. За последнее время молодые актеры под руководством Татьяны Яковлевны поставили ряд интересных спектаклей, встретивших теплый прием у магнитогорцев. Это пьесы «Детям до шестнадцати», «Том — большое сердце» и другие. Спектакли ТЮЗа просмотрели тысячи юных зрителей.

Татьяна Яковлевна ведет большую воспитательную работу с актерами-любителями. Учит творческую молодежь основам актерского мастерства, передает им свой богатый опыт. Юные любители театра всегда с большой охотой и желанием приходят на репетиции, которые так умело и интересно проводит Татьяна Яковлевна. «Наш учитель» — говорят о ней участники постановок.

Сейчас коллектив театра юного зрителя под руководством Татьяны Яковлевны Гремниной подготовил новую работу к весеннему фестивалю «Уральские зори». Это пьеса Веры Павловой «Проводы белых ночей». Художественный совет уже просмотрел работу и дал ей хорошую оценку. Скоро спектакль увидит свет.

...А по соседству с ТЮЗОм, в другом репетиционном зале идет работа над пьесой великого пролетарского писателя Алексея Максимовича Горького «Последние». Готовит ее народный театр металлургов под руководством режиссера Заслуженного деятеля искусства Гофрата. Казалось бы, это другой коллектив и Татьяна Яковлевна не имеет к нему отношения, но она работает в творческом контакте и с этим коллективом. Она помогает исполнителям своими ценными советами, и за это ее уважают все участники театральной самодеятельности Дворца культуры металлургов.

В день Международного праздника трудящихся — 8 Марта металлурги-любители театрального искусства отдадут дань большого уважения энтузиасту сцены, умелому режиссеру-воспитателю, одной из старейших актрис нашего города Татьяне Яковлевне Гремниной.

Б. ЛЕОНИДОВ.



Отличное настроение у контролеров ОТК цеха механизации, ударников коммунистического труда (слева направо) Полины Александровны Афанасьевой, Веры Петровны Ващук, Людмилы Степановны Сарасовой,

Елизаветы Федоровны Инютиной и Анны Александровны Светловой. Свой праздник они встречают хорошими успехами в работе.

Фото Н. Нестеренко.

НАШИ ХУДОЖНИЦЫ

В городе работает немало женщин-художниц. Они пишут новые полотна на темы созидательного труда металлургов Магнитки, портреты знатных людей Родины, рисуют очаровательные пейзажи родного края.

Нина Поликарповна Ведерникова после окончания Ташкентского художественного училища вот уже 15 лет работает в Магнитогорске. Вместе с Ниной Григорьевой Бодровой — выпускницей Пенаевского художественного училища — она выполняла интерьеры технических училищ города.

Сейчас обе художницы готовят к выставке, посвященной 50-летию Советской власти. Они пишут портреты выдающихся деятелей нашего государства, а также лирические произведения о природе, натюрморты и другие полотна.

Молодой скульптор Дина Степановна Головицкая лишь два года назад начала самостоятельную работу после окончания Московской художественной школы имени Сурикова. Сейчас в Челябинске, в художественном фонде находится ее первая большая работа, выполненная в мозаике. Это — полноразмерная скульптура на тему русских народных сказок.

С особым творческим волнением Дина Головицкая приступила к работе над созданием художественного образа великого вождя трудящихся Владимира Ильича Ленина. Это произведение молодой скульптор готовит к 50-летию Великого Октября.

Люди говорят: спасибо

В нашей поликлинике работают врачи-гинекологи Валентина Николаевна Дымова и Галина Александровна Ерофеева. Это чуткие и отзывчивые товарищи. В день Международного женского дня мы от души их поздравляем с праздником, желаем счастья в жизни, здоровья и больших успехов в их благородном деле.

В. Романенко, Н. Вышемирская, М. Досаева, А. Наденна, Р. Бикбулатова, М. Шамсудинова, Л. Комарова, Т. Филликова и другие работницы бухгалтерии учетно-экономического бюро мартовских цехов.

ЗАСЛУЖЕННОЕ УВАЖЕНИЕ

Десять лет назад, окончив дневное отделение горнометаллургического института, Лидия Александровна Бедняк пришла в цех вспомогательных материалов. Здесь и началась ее трудовая биография. Это сравнительно небольшой цех. В то время в нем не было даже библиотеки. «Это беспорядок», — подумала секретарь комсомольской организации цеха Л. Бедняк.

И вот в небольшом помещении на полках уютно разместились около 400 различных книжек. Лидия Бедняк организовала библиотеку-передвижку и с тех пор на общественных началах руководит ею.

...Сегодня инженер-конструктор

Лидия Александровна Бедняк, заместитель секретаря партийной организации цеха вспомогательных материалов, вместе с другими книголюбими часто проводит диспуты, читательские конференции по той или иной книге, вместе с читателями ко всем торжественным и праздничным датам организовывает выставки.

С разными вопросами читатели обращаются к своему библиотекару и всегда остаются довольны ее ответом.

Вот за такое отношение и уважают рабочие цеха своего друга, наставника, советчика, библиотекаря-общественника Лидию Александровну Бедняк.

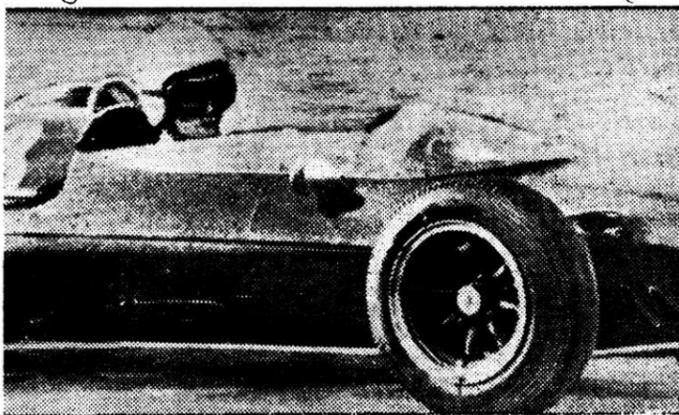
ПО ТУ СТОРОНУ

ОПАСНЫЙ ЗАРАБОТОК

Автомобильные гонки приносят владельцам капиталистических стран колоссальный доход. Теперь хозяева автомобильных фирм в Западной Европе нашли новый способ выколачивания денег из зрителей, жаждущих острых ощущений, — это организация женских автомобильных гонок.

Среди автогонщиц-женщин уже появились первые знаменитости. Вот, например, Марлен Паркер из Бристоль (Англия). Эта двадцатидвулетняя девушка работала шофером такси. Аж тут как-то вокруг женских автомобильных и мотоциклетных гонок захватил и ее. Марлен Паркер решила, что на гоночной трассе она сможет заработать значительно больше, чем сидя в кабине такси.

А вот еще одна гонщица — англичанка Жэки Бонд (см. снимок). Ради рекламы и ради денег она готова состязаться с мужчинами.



«Моя цель — добиться полной эмансипации женщины на автодроме. Мы умеем проливать слезу кровью, если это надо, и погибать не хуже наших мужей». Если это надо... А надо ли? Журнал

«Квик» (ФРГ) по этому поводу пишет:

«У этих молодых, милых девушек опасное увлечение». Не точнее ли будет сказать: опасный заработок?.. (АПН).

ЮМОРЕСКА

МАМАКА

Вовочку обычно брал из нашего садика папа. Но сегодня пришла мама.

— Мамака, а где папака? — удивился малыш.

Я не понравилась его, ожидая, что это сделает мама, и услышала:

— Папака пошел на базуку.

— Зачем? — спросил карапуз.

Купить сынулекке инаку.

А анапаку? — напомнил он.

— И анапаку.

...Непедагогично делать замечания родителям в присутствии ребенка: это подрывает их авторитет. Я решила пока промолчать.

— Мы поедем на масыне? — мешая маме застегивать верхнюю пуговицу пальто, спросил малыш.

— На бибики, на бибики, — скороговоркой ответила та.

— Не на бибики, а на масыне, — сурово сдвинул брови Вовочка

и правоучительно добавил: — Если бы масыны бибикали, они были бы бибики.

Я еле сдержалась от гордой улыбки за своего воспитанника.

Мама же пропустила это замечание мимо ушей. Она терпеливо

отвечала на вопросы сына. Да, сейчас они поедут домой, папака

пошел на базуку без бабаки, потому что у бабаки заболела голова, и она осталась дома. А детульничку ждет вкусная нянячка.

— Нет ничего удивительного, что Вовочка говорит «мамака», «папака», «инака», — пояснила я. — Ведь он, по всей вероятности, даже не слышал от вас, как правильно, по-русски называется, ну, скажем, бабака.

— Слышал, — вкрадчиво взорвала мама. — Бабака — это же... эта... как ее... ну, которая с хвостом... — Она на мгновение задумалась и, наконец, вспомнив, облегченно улыбнулась: — Это же... ававка.

А. РУДОЙ.

«Литературная Россия».

— Сама говорила, ей семь лет.

— Я говорила, — семьдесят семь.

— Это бабуке семьдесят семь!

— Вовочка грозно топает ножкой. — А бабаке только семь.

Я подозвала маму, когда она уже усидела Вовочку в машину.

— Напрасно вы забываете ребенка голову всякими искаженными словами.

Ее лицо выразило некоторое недоумение.

— Нет ничего удивительного, что Вовочка говорит «мамака», «папака», «инака», — пояснила я. — Ведь он, по всей вероятности, даже не слышал от вас, как правильно, по-русски называется, ну, скажем, бабака.

— Слышал, — вкрадчиво взорвала мама. — Бабака — это же... эта... как ее... ну, которая с хвостом... — Она на мгновение задумалась и, наконец, вспомнив, облегченно улыбнулась: — Это же... ававка.

А. РУДОЙ.

«Литературная Россия».

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ВТОРНИК, 8 марта

19.00 — киноконцерт, посвященный Дню 8 Марта, 20.00 — информационная программа творческого объединения «Орбита».

СРЕДА, 9 марта

19.00 — новости, 19.05 — телевизионный фильм, 20.00 — стихи молодых, 20.10 — художественный фильм «Комсомольск».

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив работников ОТК комбината с прискорбием извещает о смерти старейшего работника ОТК пенсионера **ЕВГЕНЬЕВА**

Аркадия Сергеевича и выражает искреннее соболезнование его жене Е. В. Сайковской.

ВИДИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны

3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.