

## ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ ПЕРВОМАЙ!

### Вдохновенные съездом

Дни работы XXIII съезда Коммунистической партии Советского Союза — форума солидарности коммунистов всего мира — ознаменованы высоким трудовым энтузиазмом коллективов промышленных предприятий, строок, научных учреждений, труженников полей нашей страны.

Небывалый трудовой энтузиазм царит в эти дни среди коллективов агрегатов, участков, цехов нашего комбината. Вдохновенные величием программы съезда партии, направленной на дальнейшее улучшение материального уровня трудящихся, подъема социалистической экономики, скорейшего претворения в жизнь программы коммунистического строительства в нашей стране, металлургии Магнитки день ото дня наращивают темпы производства.

Трудовой накал среди металлургов комбината все разгорается.

Пятилетку — досрочно! — девиз славного коллектива металлургов. И слова не расходятся с делом. Каждый день приносит радостные события. Закрепляя успехи, достигнутые в дни предсъездовской вахты и период работы съезда, коллективы агрегатов, участков, цехов, взяв на себя повышенные обязательства в честь достойной встречи Международного праздника трудящихся всего мира — 1-е Мая, ведут счет новым трудовым победам, ежедневно развивая свои достижения.

Одним из первых на предмайскую вахту встали трудящиеся доменного цеха. В своих обязательствах доменщики записали: «Коллектив цеха, успешно справившись с предсъездовскими обязательствами, воодушевленный ходом работы XXIII съезда КПСС обязуется выдать за апрель 2000 тонн сверхпланового чугуна; за счет совершенствования технологии улучшить качество чугуна по содержанию в нем серы; уменьшить расход кокса на тонну выплавляемого металла на 2 кг против плана; качественно и в срок провести ремонт 2-й домы; постоянно повышать культуру производства, не допускать нарушений трудовой и производственной дисциплины».

Работать, учиться и жить коммунистически — девиз славного коллектива доменщиков.

Повышенные обязательства к празднику Первомай взяли на себя коллектив центральной электростанции, 2-го и 3-го мартеновских, 2-го листопрокатного и ряда других цехов. В своих обязательствах трудящиеся этих коллективов дают слово родной Коммунистической партии и народу постоянно добиваться новых трудовых побед, неустанно развивать свои достижения, повышать производительность труда, экономно и бережливо расходовать каждый государственный рубль.

Таких коллективов с каждым днем становится все больше.

Тот энтузиазм и вдохновение, с которыми металлурги обсуждают и принимают эти почетные обязательства, не вызывают сомнения в том, что великая программа пятилетки, предначертанная XXIII съездом КПСС, металлургами Магнитки будет завершена досрочно.

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 41 (4162)  
Год издания 27-й

ПЯТНИЦА, 8 апреля 1966 года

Цена 1 коп.

## В бригаде делегата съезда

Сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха с особым интересом следят за работой XXIII съезда партии. Там, в Москве, в Кремлевском Дворце съездов вместе с другими делегатами участвует в обсуждении величественного плана пятилетки их посланец — сталевавар Александр Васильевич Феоктистов. В день открытия съезда коллектив цеха направил своему товарищу приветственную телеграмму, в которой сообщил, что предсъездовские социалистические обязательства успешно выполнены. Вместо обещанных пяти тысяч тонн стали выдано дополнительно восемь тысяч тонн металла. За счет бережного расхода металлошхты и других материалов сэкономлено 270 тысяч рублей.

Весомый вклад в копилку трудовых подарков внесли сталеплавыльщики 22-й печи, на которой работает делегат съезда А. В. Феоктистов. Они выплавляли более трех тысяч тонн стали дополнительно к заданию.

В конце марта 22-я печь была остановлена на капитальный ремонт. Продолжительность кампании составила 317 плавов. Такой стойкости на четырехсоттонной печи сталеплавыльщики добились благодаря отличному уходу за агрегатом.

Ремонт печи был произведен на девять часов раньше графика. Пятого апреля печь снова

вступила в строй. Первую плавку в новой кампании провел сталевавар Герой Социалистического Труда Павел Иванович Федяев. Сталь была сварена за счет времени, сэкономленного на ремонте. Таким образом, полностью плавка отнесена на сверхплановый счет бригады, обслуживающих печь.

С энтузиазмом трудятся в эти дни и коллективы других печей. Став на вахту в честь Первого мая, они обязались

выплавить еще сотни тонн металла дополнительно к заданию, снизить брак, добиться выдачи всех плавов только по заказам.

На сменном-встречном собрании сталеплавыльщиков была зачитана ответная телеграмма А. В. Феоктистова. В ней говорится: «Поздравляю вас, дорогие друзья, с досрочным выполнением предсъездовского обязательства и желаю дальнейших успехов».

## СЕРОУЛАВЛИВАЮЩИЕ — В СТРОЮ!

### Установки работают на пятилетку



Большим трудовым подарком ознаменовали работу XXIII съезда КПСС прославленные строители Магнитки. Накануне дня открытия съезда начали работу две новые системы сероулавливающей установки на территории первой аглофабрики.

Пуск этого крупнейшего строительного объекта явился большим событием и для самих магнитогорцев: воздушный бассейн горда стал чище.

Трудовую эстафету строителей теперь несет коллектив химиков, обслуживающий эти установки. Трудовая эстафета в надежных руках.

На предсъездовской вахте и в дни работы съезда лучших результатов достигла бригада старшего аппаратчика коммуниста Николая Лаврентьевича Кулина (снимок сверху). Внизу — новая сероулавливающая установка в действии.

Фото Т. АКУНЬЯНОВА.



## Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за март и с начала 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК				
за март, с нач. г.		за март, с нач. г.		за март, с нач. г.				
Чугун	101,2	100,6	Чугун	102,8	100,0	Чугун	100,6	105,9
Сталь	100,4	100,4	Сталь	101,6	98,4	Сталь	103,7	103,2
Прокат	100,2	100,2	Прокат	101,5	101,1	Прокат	101,0	101,9
Кокс	102,5	101,8	Кокс	100,0	100,1	Кокс	100,6	99,5
Руда	102,7	102,2	Руда	110,9	95,3	Руда	106,0	101,6
Агломерат	101,5	101,1	Агломерат	100,2	99,0	Агломерат	102,0	95,0
Огнеупоры	110,5	110,8	Огнеупоры	102,8	102,5	Огнеупоры	104,6	103,4

Итоги выполнения производственного плана за март 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,1	Мартеновский цех № 1	101,1	Доменный цех № 1	100,6
Мартеновский цех № 2	100,3	Мартеновский цех № 2	102,1	Мартеновский цех № 2	101,1
Мартеновский цех № 3	100,3	Обжимной цех	102,5	Копровый цех	116,5
Обжимной цех	101,0	Копровый цех	105,8	ЖДТ	112,9
Копровый цех	106,2	ЖДТ	102,5	Доменная печь № 1	105,4
ЖДТ	102,3	Доменная печь № 1	102,5	Доменная печь № 3	105,4
Доменная печь № 2	101,8	Доменная печь № 3	105,4	Доменная печь № 2	102,3
Доменная печь № 3	100,2	Доменная печь № 2	102,3	Мартеновская печь № 2	100,8
Доменная печь № 4	100,5	Мартеновская печь № 2	100,8	Мартеновская печь № 3	102,5
Доменная печь № 6	102,9	Мартеновская печь № 3	102,5	Мартеновская печь № 10	104,6
Доменная печь № 7	102,0	Мартеновская печь № 10	104,6	Мартеновская печь № 7	101,1
Мартеновская печь № 2	102,7	Мартеновская печь № 7	101,1	Мартеновская печь № 15	100,8
Мартеновская печь № 3	100,1	Мартеновская печь № 15	100,8	Мартеновская печь № 8	101,8
Мартеновская печь № 12	91,9	Мартеновская печь № 8	101,8	Блюминг	103,3
Мартеновская печь № 13	106,1	Блюминг	103,3	Бригада блюминга № 2	103,0
Мартеновская печь № 25	104,2	Бригада блюминга № 2	103,0	Листопрокатный цех	101,5
Мартеновская печь № 23	100,0	Листопрокатный цех	101,5	Среднесортный цех	100,9
Блюминг № 2	102,3	Среднесортный цех	100,9		
Бригада 2 блюминга № 2	99,4				
Среднелистовой стан	100,2				
Стан «500»	101,9				

**В СУРОВЫЕ ГОДЫ** Великой Отечественной войны у мартеновской печи появился молодой паренек Иван Дмитриев. Со многими своими сверстниками в цех он пришел после окончания ремесленного училища. Работая подручным сталсвара, Иван Дмитриев с первых дней стал активно вникать в сталеплавильное производство. Изю дня в день совершенствуя свое мастерство, он добился того, что ему поручили работу второго, а затем первого подручного. А спустя некоторое время, Иван Дмитриев стал самостоятельно плавить металл...

Сейчас он работает старшим мастером, возглавляет коллективы сталеплавильщиков, обслуживающих 4, 5, 6-й агрегаты. Под умелым руководством опытного мастера коллективы этих печей систематически перевыполняют государственное задание.

Коммунист Иван Александрович Дмитриев много времени уделяет общественным поручениям. Он член партийного бюро цеха, член товарищеского суда.

За самоотверженный труд в области сталеплавильного производства Указом Президиума Верховного Совета СССР старший мастер второго мартеновского цеха И. А. Дмитриев награжден орденом Ленина.



## „БУДЕМ СТАРАТЬСЯ“

По пешеходным мостам, опережая друг друга, идут на работу металлурги. Сталевары, горновщики, мастера производства спешат в цехи, чтобы узнать, как идут дела на их агрегатах, чтобы до того, как начнется смена, вникнуть, прикинуть, обдумать, одним словом, подготовить фронт работы.

Среди них и сталевар Аркадий Гулин. Его нетрудно узнать. Краснощекий, невысокого роста, слегка подавшись всем корпусом вперед, спешит он в мартеновский цех.

«Жарковато будет сегодня разливщикам, — взглянув на мартеновские трубы, подумал Аркадий, — ветерок со стороны печей... Да и нашему брату нелегко придется у сталеварских леток».

На рабочей площадке 18-й печи Аркадий встретил своего коллегу сталевара Николая Гербунова.

— Плохо, очень плохо, — ответил на вопрос Аркадия Гербунов.

— Почему плохо? — спросил Аркадий.

Николай молча увлек Гулина за собой. Под печью на разливочном пролете лежали настывшие металлы. Похолодело в душе Аркадия.

— Сколько ушло?  
— Тонн сто с гаком.  
— Как же все получилось?  
— А очень просто: плохо закрыли летку. Мы не успели даже отцентрировать, как плавка оказалась в центральном ковше. Выплав в этом и мастер печного участка Николай Побелянский, и

второй первый подручный Иван Ляшев: ведь ему доверяет сталевар все...

Много пришлось поработать после аварии слесарям по ремонту оборудования из пятой бригады.

«Да, дал маху, — подумал про себя Аркадий. — Это же в моей смене шихтовали железо, мои люди закрывали летку. Что ж, придется исправлять ошибку».

Гудит мартен. Беспокойно следит за ходом плавления стали Аркадий. Первый подручный Иван Ляшев, второй подручный Александр Носков и третий подручный Юрий Сотников готовятся. Они заготовили инструмент, поднесли к летке магнетитовый порошок, баллон кислорода, одним словом, все у ребят под руками.

— Ну, что, Аркадий, — спрашивает мастер печного участка Николай Побелянский, — исправлять будем ошибку?

— Скоростная будет, — ответил сталевар, а сам подумал: и без того на душе неспокойно за вчерашний день, уж лучше бы не вспоминать.

На 30 минут раньше графика была выпущена сталь. Вновь у Аркадия лицо покрылось румянцем, повеселел парень. Закрывает после выпуска плавки стальную летку Иван Ляшев. Не отрывая взгляда, следят сталевар и мастер, как Иван забирает магнетитом летку. «Не доверяют, смотрят, — думает Иван. — Лошадь на четырех ногах и та спотыкается. Теперь еще пройдет пусть столько же лет, но аварии не бу-

дет и другим накажу, чтоб хорошо закрывали летку».

Они все вместе возвращаются со смены. Оживленно беседуют. Сегодня на сменно-встречном обсуждали доклад Первого Секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева. Разговоры на эту тему среди сталеваров уйма. Радуются они и за своих товарищей, которые награждены правительственными наградами.

— Ты только полюбуйся, — говорит Аркадий, — трое награждены орденами Трудового Красного Знамени: машинист завалочной машины Сергей Зотов, машинист магнитного крана Александра Зотова и бывший начальник нашего цеха Геннадий Елизарович Овчинников. Да плюс два ордена Ленина: мастеру печного участка Александру Тарану и делегату XXIII съезда КПСС сталевару 22-й печи Почетному металлургу Александру Феоктистову. А сколько еще других товарищей из нашего цеха награждены медалями за доблестный труд!

— Наша оплошность тем хуже выглядит на фоне этих достижений, — сокрушенно махнул рукой Юрий.

— Теперь наша задача — не допустить подобного промаха, — согласился Аркадий. Как думаете, справимся? — обратился он к подручным.

Те переглянулись:  
— Будем стараться.

**А. БУРЕ, электросварщик мартеновского цеха № 3.**

## ЗОЛОТЫЕ РУКИ

Нагревательные колодцы третьего блюминга — ответственный и серьезный участок прокатного производства, оснащенный современной техникой и измерительной аппаратурой. Греть металл — дело ответственное. Слиток должен быть прогрет равномерно без оплавления. И в этом нелегком и кропотливом деле сварщику помогают умные и надежные помощники — автоматические устройства.

Один за другим движутся краны-исполны. Ловко подхватывают гигантские клещи раскаленные слитки и... маленькие солнца в могучих объятиях ильвут по пролету. Идет выдача металла. Натруженно гудит блюминг.

С подъемом работает коллектив в эти дни: мастер, посадчик, начальник смены зорко следят за ходом операций. Металлический ляг, шум вращающихся ролла и г о в, уверенные действия оператора главного поста создают удивительную гармонию вдохновенного труда коллектива. На участке созданы все условия для высокой производительности, четкой организации производства.

И вдруг совсем неожиданно голос по селектору: «На девятую группу — автоматчика». Молодой паренек, внимательно изучающий диаграмму одного из приборов, перебрисив через плечо сумку с инструментами, спешит на вызов. А через некоторое время Григорий Селиверстов уже слушает объяснение сварщика.

Скупые фразы о многом рассказали Григорию.

— Задержки не будет, — сказал он.

Не прошло и минуты, прибор вновь давал показания. Сварщик удовлетворенно хлопнул Григория по плечу.

— Золотые руки.

Еще раз посмотрел на требующую стрелку и быстро пошел на место. Блюминг продолжал работать. А Григорий вновь обходил свое беспокойное хозяйство, внимательно вглядываясь в сложные узоры диаграмм.

Многое в бесперебойной работе блюминга зависит от этого человека. Высокая техническая оснащенность блюминга требует от Григория не только трудовых навыков, но и глубоко теоретических знаний. И, конечно, без любви к своей профессии содержать аппаратуру в порядке очень и очень трудно. Григорий же полюбил нелегкую и ответственную специальность киповца. Недавно ему присвоили седьмой разряд. Слова сварщика «золотые руки» не были лишены основания: ведь Григорий к тому же студент третьего курса горнометаллургического института.

Упорство и настойчивость — главные черты характера Григория Селиверстова. Он постоянно работает над собой, стремится стать настоящим человеком, грамотным специалистом. Принимать как можно больше пользы коллективу — таково заветное стремление Григория, черта, присущая многим молодым специалистам, работающим на комбинате.

**Ф. ОБОРИН.**

### НАМ ОТВЕЧАЮТ

## „На „ура“ не возмешь“

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 2 марта была напечатана корреспонденция машиниста крана слябинга П. Серова, в которой он писал о некоторых недостатках в работе крановщиков. Исполняющий обязанности начальника четвертого листопрокатного цеха Сычков прислал ответ. Вот что он пишет:

«В корреспонденции т. Серова факты изложены правильно. Подмена машинистов пратцен-кранов на летний период — июнь, июль, август — будет организована также, как это делалось в 1965 году.

На другое время года подмена не требуется».

# Награждение металлургов комбината

Продолжение. Нач. в № 39 и № 40

За достигнутые успехи в выполнении заданий семилетнего плана по развитию черной металлургии Президиум Верховного Совета СССР Указом от 22 марта 1966 года наградил:

### ОРДЕНОМ «ЗНАК ПОЧЕТА»

**Большакова** Николая Алексеевича — бригадира каменщиков Магнитогорского металлургического комбината.

**Бородавку** Николая Прокопьевича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

**Босенко** Ивана Михайловича — председателя исполкома Магнитогорского городского Совета депутатов трудящихся.

**Бродилеву** Александру Ивановичу — машиниста электровоза Магнитогорского металлургического комбината.

**Буханца** Павла Сергеевича — начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

**Бухарева** Михаила Николаевича — каменщика Магнитогорского металлургического комбината.

**Валееву** Халису — мастера ОТК Магнитогорского металлургического комбината.

**Визгалова** Константина Васильевича — начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

**Волкова** Павла Александровича — бригадира электриков Магнитогорского металлургического комбината.

**Воронина** Василия Петровича — бригадира слесарей Магнитогорского металлургического комбината.

**Галатонова** Антопа Лукьяновича — начальника сектора технического отдела Магнитогорского металлургического комбината.

**Гараня** Федора Арсентьевича — главного энергетика коксохимического производства Магнитогорского металлургического комбината.

**Герасимова** Кузьму Яковлевича — старшего мастера Магнитогорского металлургического комбината.

ского металлургического комбината.

**Глухова** Ивана Семеновича — сталевара Магнитогорского металлургического комбината.

**Гончарова** Федора Иосифовича — начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

**Гостева** Николая Константиновича — начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

**Гришина** Александра Алексеевича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

**Грищенко** Петра Семеновича — заместителя секретаря паркома Магнитогорского металлургического комбината.

**Гурьянова** Владимира Никитовича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

**Данченко** Ивана Николаевича — начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

**Дегтярева** Александра Васильевича — бригадира электрослесарей Магнитогорского металлургического комбината.

**Дубровина** Григория Даниловича — мастера карьера Магнитогорского металлургического комбината.

**Евдокимова** Алексея Сергеевича — электрика Магнитогорского металлургического комбината.

**Евдокимова** Николая Ивановича — вальцовщика Магнитогорского металлургического комбината.

**Елютина** Якова Григорьевича — бригадира Магнитогорского металлургического комбината.

**Житенева** Александра Николаевича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

**Зайцева** Василия Васильевича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

**Зарецкого** Андрея Александровича — начальника электростанции Магнитогорского металлургического комбината.

**Захарова** Петра Кузьмича — кузнеца Магнитогорского металлургического комбината.

**Зимина** Николая Яковлевича — старшего вальцовщика Магнитогорского металлургического комбината.

горского металлургического комбината.

**Иванова** Александра Дмитриевича — старшего мастера Магнитогорского металлургического комбината.

**Иванченко** Бориса Филипповича — начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

**Игнатова** Александра Петровна — мастера-электрика Магнитогорского металлургического комбината.

**Кадыева** Алексея Федоровича — старшего машиниста пакетир-пресса Магнитогорского металлургического комбината.

**Казанцева** Валентина Алексеевна — начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

**Калаеву** Иду Алексеевну — составителя огнеупорных масс Магнитогорского металлургического комбината.

**Калинина** Николая Андреевича — токаря Магнитогорского металлургического комбината.

(Продолжение следует)

МАГНИТОГОРСК — КУЗНЕЦК

„ЛУЧШИЙ СПОСОБ ПОДДЕРЖАТЬ И СОХРАНИТЬ ДРУЖБУ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ  
ВО ВЗАИМНОМ СООБЩЕНИИ О ТОМ, ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ“

В. Гете.

Недавно большая делегация металлургов нашего комбината побывала в гостях у кузнечан. Члены делегации подробно познакомились с жизнью и трудом сибирских друзей. Поездка дала членам делегации много поучительного, позволила познакомиться немало нового и интересного. Ниже мы печатаем выступления некоторых членов делегации.

ДРУЖБА — ЗАЛОГ УСПЕХА

Наша делегация провела на Кузнечком комбинате целую неделю. За это время мы имели возможность познакомиться со всем интересным, что накоплено нашими сибирскими друзьями. На специальном собрании профсоюзно-хозяйственного актива были подведены итоги соревнования в прошлом году и заключен договор, в котором отражены взаимные обязательства кузнечан, тагильчан и наши на 1966 год.

Меня, как прокатчика, естественно больше всего интересовало состояние дел в прокатных цехах. Здесь я увидел много полезного, что следует как можно быстрее использовать и у нас.

В обжимном цехе хорошо организованы ремонты нагревательных колодцев блюминга. Так, например, продолжительность средних ремонтов двух ячеек составляет 4—5, а капитальных — 5—6 суток. Ремонты колодцев осуществляются силами местного управления треста «Уралдомремонт». Характерно, что количество рабочих для ремонта всегда обеспечивается в соответствии с графиком.

В последнее время кузнечане широко применяют блоки из жаропрочного бетона для выкладки отдельных элементов нагревательных колодцев. В частности, они широко используются при реконструкции боровов. Сейчас ведется подготовка для монтажа нагревательной ячейки, состоящей из четырех жароупорных бетонных блоков.

Одной из трудоемких операций при ремонте нагревательных колодцев является ломка подины нагревательных колодцев. Кузнечане ищут пути механизации этой работы. Вместе с научно-исследовательским институтом они разработали проект и изготовили специальную машину. Ее внедрение позволит значительно сократить затраты времени на ремонты нагревательных колодцев.

На печах листопрокатного цеха и стана «500» успешно ведутся работы по тепловой изоляции глиссажных труб жароупорным бетоном. Это позволяет нашим друзьям повысить эффективность работы

нагревательных печей. Улучшение тепловой изоляции продольных стен нагревательных печей позволило уменьшить толщину стен и за счет этого повысить производительность нагревательных устройств. В листопрокатном цехе обращает на себя внимание световое табло, на котором показаны все данные о прокатываемом металле. Это исключило необходимость держать на стане «связиста» и упорядочило оперативную информацию всех технологических участков.

Для повышения стойкости валков используется вода (охлаждающая валки) давлением до 30 атмосфер. Установлены специальные водосборники для улучшения охлаждения верхнего валка черновой клети.

На стане «500» применяется косая калибровка при прокатке рельсов и балок. Это обеспечивает содержание калибров в номинальных размерах в течение всей кампании работы валков. Такие валки выдерживают до 20 переточек, что вдвое больше, чем при старой калибровке.

Особого внимания заслуживает опыт кузнечан по применению приборов для определения механических свойств металла без разрушения, а также ультразвуковой дефектоскопии для определения макроструктуры. Приборы эти установлены непосредственно возле «карманов» стана «500».

У нас эти работы, к сожалению, еще не вышли из стен лаборатории, а ультразвуковой метод применяется только для проверки качества деталей механического и электрического оборудования.

Всяческой похвалы заслуживает опыт кузнечан прокатчиков по содержанию оборудования в чистоте.

Думаю, что все, заслуживающее внимания, необходимо как можно быстрее перенести в цехи нашего комбината. Такой взаимный обмен опытом, безусловно, поможет нам добиться новых успехов в осуществлении заданий новой пятилетки в соревновании с нашими кузнечскими и тагильскими друзьями.

В. НОСОВ,  
заместитель главного прокатчика, руководитель делегации.

Петр Макарович Кулаков, которого вы видите на снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко, мастер шестой доменной печи. Почти четверть века своей жизни посвятил он огненной профессии, впервые придя в цех в далеком и тяжелом для нашей Родины 43-м году.

Сейчас Петр Макарович опытный специалист доменного производства, известный далеко за пределами Магнитки. Под его опытным руководством начинал свой трудовой путь ныне Герой Социалистического Труда первый горновой девятой домны-гиганта Юрий Борзенков.

Пятый год коллектив шестой домны соревнуется со своими коллегами из Кузнечка. За этот период славный коллектив шестого агрегата не один раз выходил победителем. И в этом немалая доля труда и умения Петра Макаровича Кулакова.



ХОРОШЕЕ  
ВПЕЧАТЛЕНИЕ

У нас, как и у других членов делегации, поездка на Кузнечский комбинат оставила глубокое впечатление. Мы более подробно познакомились с работой кузнечских агломератчиков. У них есть немало интересного, что заслуживает обстоятельного изучения и использования у нас.

Так, на Абагурских аглофабриках осуществлен подогрев шихты возвратом. Это в определенной мере улучшает удельную производительность в горный ленто-час. Значительный эффект дает удаление пыли из коллектора газопровода и циклонов гидравлическим способом. Помимо того, что это улучшает условия труда, в газопроводе создается надежный вакуум.

У кузнечан автоматизировано управление машинным залом. Если у нас в машинном зале работают два человека в смену, то там успешно справляется один. Он, кроме того, производит и оперативное переключение на электроподстанции. Управление и контроль за работой энергоузелов осуществляются с диспетчерского пункта. Хорошее впечатление оставляют более совершенные смесители на вторичном смешивании шихты. Их использование улучшает окомкование шихты и дает возможность увеличить вертикальную скорость спекания.

Все ценное, что нам довелось увидеть у кузнечных агломератчиков, мы постараемся быстрее использовать у себя.

М. ГУБАНОВ, начальник смены аглоцеха № 2.  
Ф. ФИЛИППОВ,  
старший дозировщик.

ПОЛЕЗНАЯ ПОЕЗДКА

На Кузнечком металлургическом комбинате мне довелось побывать впервые. Поездка эта была очень интересной и полезной. Я обратил внимание на ряд новшеств, которых нет у нас. Прежде всего — это устройства для осаждения пыли, выделяющейся в процессе прокатки. Кузнечские обжимщики охотно рассказали мне из чего состоит это устройство, подарили одну из форсунок. Думаю, что подобные установки мы сумеем создать и у себя.

Очень хорошее впечатление оставляет состояние оборудования. Оно постоянно поддерживается в чистоте и порядке. Редукторы и другие узлы тщательно протерты керосином и сияют чистотой. В Кузнечке я познакомился также с тагильскими прокатчиками. Вместе мы встречались с кузнечанами и обменивались всем, что есть у каждого интересного.

В. ПОЛЯНСКИЙ,  
старший оператор блюминга № 3.

ГЛАЗАМИ ВОСПИТАТЕЛЯ

Во время пребывания в Новокузнечке меня больше интересовала работа детских садов. Я побывала в шести из них и увидела немало поучительного и интересного. Особенно радует изобилие игрушек и учебного материала в детских садах. Это позволяет лучше и интереснее организовать учебно-воспитательный процесс.

Встречи с заведующими детскими садами, воспитателями проходили в очень теплой обстановке. Наши гостеприимные хозяева очень охотно делились своими мыслями и наблюдениями. Когда мы прощались, то мне вручили целый ряд наглядных пособий, игр, которые мы постараемся использовать и в наших детских садах.

О. МАКАРОВА, зам. начальника отдела детских учреждений.

Заслуживает внимания

Меня, как профсоюзного работника, на Кузнечком комбинате больше всего интересовала работа комиссии завкома профсоюза. Особенно интересно организована у наших друзей работа среди детей и подростков. У кузнечан очень большое внимание уделяется организации летнего отдыха детворы.

На Кузнечком металлургическом комбинате создан целый ряд специализированных пионерских лагерей. В двух из них — для детей больных ревмокардитом и логоневрозом (заиканием) — ребята проводят по 42 дня. Там для них организуется специализированное лечение. Дети получают физиотерапевтические процедуры, необходимые медикаменты. Кроме того, имеются пионерские лагеря для слабых детей и лагеря общего типа. В прошлом году в пионерских лагерях отдохнуло 12 тысяч детей. По отношению к числу работающих это значительно больше, чем у нас.

Заслуживает большого внимания детская спортивная школа, созданная на заводе. В ней занимается 518 детей в возрасте от 11 лет. В школе имеется 30 групп по четырем видам спорта: спортивной гимнастике, конькам, хоккею, лыжам. Летом воспитанники этой школы выезжают в спортивный лагерь, в котором имеется два футбольных поля, 8 площадок для бадминтона, 4 волейбольных и шесть баскетбольных площадок, два поля для ручного мяча. Специально оборудованы две баскетбольных площадки для малышей. Наличие такого специализированного спортивного лагеря дает возможность детям и подросткам заниматься спортом круглый год. Хорошо продуманная спортивная работа с детьми позволяет готовить хорошие резервы для хоккейной команды «Металлург», которая выступает в группе сильнейших по классу «А». Детская сборная команда кузнечских металлургов принимала участие в финальных соревнованиях на приз «Золотая шайба».

Г. ТРЕТЬЯК, председатель цехового комитета общепита.

ПОВЫШАТЬ СТЕПЕНЬ МЕХАНИЗАЦИИ

На Кузнечком металлургическом комбинате я, как доменщик, естественно, больше всего внимания уделял изучению работы доменного цеха. Обращает на себя внимание у наших сибирских друзей более высокая степень механизации трудоемких операций на горновых работах. Хорошее впечатление оставляет усовершенствованная буровая машина, с помощью которой кузнечские доменщики готовят летку к выпуску чугуна.

Футляр сибиряки разбирают с помощью фрезы на глубину 300—350 миллиметров, а затем действуют отбойным молотком. Венчик

выкладывают из хорошего кирпича на полном ходу, как и у нас. Правда, стойкость венчика у нас примерно в полтора раза выше.

Для выполнения операций по навивке чугуна и шлаковых желобов и канав у кузнечан имеются электровибрационные и пневматические трамбовки. Электро-трамбовка к центральному желобу подается при помощи кранбалки. Кран-балка используется также для уборки скрапа и подачи огнеупорной массы.

Продумана и организация уборки железнодорожных путей. Для

этого используется специальная уборочная машина.

Хорошо отлажена у кузнечных доменщиков одноносковая разливка шлака, чего, к сожалению, нельзя сказать об одноносковой разливке чугуна.

Кузнечане охотно показали мне все интересное, что у них имеется, дали чертежи некоторых механизмов. Думаю, что опыт механизации горновых работ, накопленный на Кузнечком комбинате, следует как можно быстрее перенести к нам.

А. ВОРОВЩИКОВ, горновой доменного цеха.

**В БАЛЕТНОЙ СТУДИИ** при правобережном Дворце культуры металлургов я занимаюсь уже несколько лет. Недавно нашему коллективу присвоили название «Народный театр балета», а его участники были премированы туристической путевкой в город-герой Одессу.

Тук-тук, тук-тук, — ритмично постукивают колеса нашего поезда. Все дальше и дальше увозит он нас от дома. А мы буквально прилипли к вагонному окну и смотрим, смотрим... Для кого как, а для меня все ново, интересно. Навстречу нам неслись то большие города со знакомыми названиями, то маленькие деревеньки, о существовании которых я даже и не знала, то вдруг на десятки километров тянулся лес и лес...

**И ВОТ КАК-ТО УТРОМ:** «Поезд подвезает к столице нашей Родины Москве». Словно замороженные стояли наши ребята у окон, волнуясь и радуясь. Конечно же, Москва нам понравилась с первой минуты. И, хотя поезд

на Одессу уходил в ближайшие часы, мы остались здесь на несколько дней. Так велико было желание познакомиться с Москвой, побродить по ее улицам, посмотреть достопримечательности столицы.

Какая она разная наша столица! Старинные соборы, седые баш-

рели балет «Лебединое озеро» в Кремлевском Дворце съездов. Много потом было разговоров о высоком мастерстве балетных танцоров Москвы.

И, наверное, самым запоминающимся событием нашего пребывания в столице было посещение Мавзолея Владимира Ильича Ле-

соединились туристы из Грузии и одесситы. Так как они выросли на юге и почти не знают настоящей зимы, мы с нескрываемой гордостью рассказывали им о наших уральских морозах. «Такие крепкие, что слезы на глазах выступают», — подливали масло в огонь наши мальчишки...

## Первый раз в жизни

О туристической поездке в Москву и Одессу рассказывает ученица 6-го класса школы № 25 Аня Чернобровина.

ни Кремля, исторические памятники... И светлые широкие улицы московских Черемушек, новые здания магазинов, кинотеатров, Дворцов культуры. Столько впечатлений, что обо всех сразу трудно рассказать.

Вечером ходили в Малый театр, смотрели спектакль «Король Матиуш I». Ребята повзрослее смот-

риши. Обычно веселые и немного шаловливые ребята присмирели. Лица у всех внимательные и серьезные...

**НА ДРУГОЙ ДЕНЬ** мы распрощались с Москвой, доброй, гостеприимной, красивой. А спустя несколько часов были уже в объятиях другого, не менее гостеприимного города — города-героя Одессы. Здесь к нам при-

Черное море! Теперь я увидела его наяву. И даже каталась по нему на катере. Ух как здорово! Вода темно-зеленая. И волны большие, пенные, а над ними кружатся белые чайки.

Одесский порт так огромен, что трудно пересчитать все суда, помещающиеся в нем. Советские и иностранные. На одном из них мы даже побывали и сфотографировались там все вместе.

Все, буквально все, что мы увидели в городе-герое, было интересным и запоминающимся. Особенно знаменитые одесские катакомбы. Они расположены на окраине города. Нам рассказывали, как во время Великой Отечественной войны люди целыми семьями уходили в подземелье. Там жили, ели, спали, партизили. И даже, когда немцы заняли школы, учили детей.

Мы спускались в одну из штолен катакомб. Там очень темно, и если бы не свечи, которые нам дали, трудно было бы разглядеть друг друга даже рядом. Мы хотели постоять в полной темноте, чтобы почувствовать и пережить все то, что испытали люди, жившие в этих катакомбах. Но

этого нам не удалось. Туристов было столько, что полностью погасить все свечи было невозможно.

Мы бродили по катакомбам до тех пор, пока от наших свечей не остались маленькие огарки. Долго стояли у колодца. Он не простой. Легендарный. Этот колодец стоял во дворе одного дедушки. Фашисты долго не знали, что дедушка передавал все сведения в подземелье партизанам через колодец. В нем было потайное отверстие.

Когда немцы разнюхали об этом, они жестоко издевались над дедушкой, хорошим советским человеком-патриотом. А в потайное отверстие пускали смертоносные газы. «Сдавайтесь, русские партизаны. Все равно вам капут», — кричали они сверху. Но «капут» был им.

Рассказывали нам, что фашисты несколько раз пытались заготовить водой катакомбы. Но это у них не вышло, так как порода в подземелье пористая, точно губка, и здорово впитывает в себя влагу. Мы с ребятами взяли по щепотке этой священной земли и привезли домой. На память.

Были на Потемкинской лестнице. Она имеет 192 ступеньки. Когда нам сказали об этом, мы не поверили и несколько раз спускались и поднимались по ней, считая ступеньки.

В молчании стояли у памятника «Неизвестному солдату», бродили по Дерибасовской улице. Вымошенная булыжником, с ровными рядами уже зеленющих деревьев, она была очень красива. Побывали в историческом музее «Обороны Одессы»...

Еще много интересного и увлекательного мы увидели в городе-герое. Эту поездку я никогда в жизни не забуду.



Целый месяц продолжался смотр самодеятельных талантов из цехов комбината. Выступающие чтецы, танцоры, певцы имели большой успех у зрителя. Лучшие из коллективов и исполнителей

выступают сейчас на заключительном городском смотре.

**НА СНИМКЕ:** выступление вокального ансамбля общепита комбината.

Фото Н. Нестеренко.

## ОТДЫХАЮЩИЕ ГОВОРЯТ: „СПАСИБО“

Русская пословица гласит: «Не красна изба углами, а красна пирогами». Про столовую же в доме отдыха «Банное озеро» можно сказать: она красна и углами и пирогами.

Многие металлурги, побывавшие там, всегда хорошо отзываются о качестве блюд и обслуживании, будь то летом или зимой.

Хочется сказать несколько добрых слов о людях, которые работают в столовой. Раскройте книгу жалоб и предложений, вы увидите там не один десяток благодарностей в адрес официанток Соли Гильмановой, Лиды Исаевой, Шуры Родионовой и особенно Рансы Волковой, а также заведующей залом Валентины Сидоренко и других работников столовой.

А старейший повар Филипп Васильевич Кочетов? Обедая, приготовленными им за тридцать с лишним лет работы, можно было бы прокормить жителей нашего города несколько недель. А сколько прошло через его умелые руки учеников! Вот и сейчас он передает свой опыт поварам-бригадирам Валентине Смирновой и Марии Бу-

жакер. Ученицы оказались достойными своего учителя. От посетителей они уже получили не одну благодарность.

Хорошим мастером приготовления кулинарных изделий зарекомендовал себя заведующий производством Василий Васильевич Шаповалов. Безусловно, трудно бы пришлось поварам без помощи работниц Клавдии Мальцевой и Полины Кирилловой. Много добрых слов можно сказать и в адрес буфетчицы Татьяны Шульман.

— Работает персонал столовой с душой, — отзывается о своих сотрудниках заведующая столовой Мария Андреевна Степанова.

«Да, обеды вкусные! Ничего не скажешь! А ведь после сытного и вкусного обеда приходит и хорошее настроение». Так говорят слесарь модельного цеха Г. Драпец, крановщик первого листопрокатного цеха Н. Епанешников и другие.

Спасибо творцам хорошего настроения! — говорят все отдыхающие.

**И. ДАВЫДОВ,**  
старший контролер ЛПЦ № 1.

## СТАРТУЕТ ЛЕТНЯЯ СПАРТАКИАДА

Самыми большими событиями в спортивной жизни физкультурников комбината являются зимняя и летняя массовые спартакиады. Они способствуют массовости спорта и повышают мастерство спортсменов-металлургов.

Первыми старт летней спартакиады возьмут штангисты. Им дано право открытия VIII заводской спартакиады. 14, 15, 16 апреля в спортивном павильоне стадиона «Металлург» будет проходить упорная борьба на помосте за звания сильнейших на комбинате.

Как известно, в соревнованиях примут участие все цехи и отделы комбината. Первыми в борьбу

вступят штангисты 1-й и 2-й групп, затем 3-й и 5-й групп и последними выступят штангисты 4-й и 6-й групп. Соревнования будут проходить утром в 11 часов и вечером в 17 часов. 17 апреля будут проходить финальные соревнования сильнейших штангистов комбината и сборной команды штангистов наших соотечественников — кузнечных спортсменов.

Сейчас в большинстве цеховых секций проходят соревнования тяжелоатлетов, после чего они примут участие в первенстве комбината. Что касается штангистов центральной секции, то они

сейчас оттачивают свое спортивное мастерство и технику олимпийского троеборья.

Ждем от тяжелоатлетов комбината новых рекордов, достижений и высоких спортивных званий.

По положению заводского совета ДСО «Труд» все секции и команды должны представить свои отчеты до начала соревнований в главную судейскую коллегию соревнований по штанге. Ждем вас, штангисты, на помостах стадиона.

**С. ЕОРГИЯДИ,** тренер  
заводского совета ДСО  
«Труд».

## К. А. ЗУЦ

Скоростно скончался ученый-теплотехник, лауреат Государственной премии Константин Александрович Зуц.

К. А. Зуц начал трудовую деятельность в 1925 году на металлургическом заводе им. Дзержинского, длительное время (с 1941 по 1955 гг.) работал на Магнитогорском металлургическом комбинате и прошел большой трудовой путь от рабочего, подручного сталевара, до крупного инженера и ученого.

В 1955 году К. А. Зуц возглавил кафедру металлургических печей Магнитогорского горнометаллургического института. Работая в институте, он провел серию крупных исследований, воспитал большую группу инженеров-автоматчиков.

Отличительной особенностью деятельности К. А. Зуца является

беззаветная преданность любимому делу и высокая результативность всех инженерных работ и научных исследований.

Труд К. А. Зуца высоко оценен правительством: в 1947 году ему присуждена Государственная премия, он награжден двумя орденами «Знак Почета» и медалями.

Светлая память о К. А. Зуце — коммунисте, труженнике, инженере и ученом навсегда останется в наших сердцах.

Группа товарищей.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ПЯТНИЦА, 8 апреля

19.00 — новости, 19.05 — передача на антирелигиозную тему, 19.20 — телевизионная Доска почета, 19.35 — кинофильм «Поиск продолжается», 19.45 — передача из цикла «Поэты революции», 20.00 — художественный фильм «Пепел и алмаз».

СУББОТА, 9 апреля

19.00 — информационная программа творческого объединения «Орбита», 21.00 — художественный фильм «Между рельсами».

Администрация, партийная и профсоюзная организации, коллектив трудящихся цеха ремонта промышленных печей комбината выражают глубокое соболезнование экономисту цеха ЗУЦ Лидии Никифоровне, ее семье и родственникам по поводу преждевременной смерти мужа ЗУЦ Константина Александровича.

Партком и профком комбината, партбюро и рудком горного управления выражают соболезнование председателю рудкома Коваленко Николаю Григорьевичу по поводу преждевременной смерти его сестры ГОРШКОВОЙ Анны Григорьевны.

ПИСЬМА  
ЗВОНИТЕ  
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97,  
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны  
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.