

Нас партия к новым победам зовет



РАПОРТУЕМ СЪЕЗДУ

В тот день, когда в Москве начал работать XXIII съезд КПСС, после трудовой смены на главной площадке комбината собрался многотысячный коллектив металлургов — доменщиков, сталеплавателей, коксохимиков, прокатчиков, железнодорожников на митинг, посвященный знаменательному событию в жизни нашего народа.

Митинг открыл секретарь партийного комитета комбината т. Цивоваров. В своей краткой речи он сказал, что металлурги нашего предприятия достойно встретили XXIII съезд КПСС. Они преподнесли Родине замечательные трудовые подарки, выдав дополнительно к плану тысячи тонн чугуна, кокса, стали и проката.

Исполняющий обязанности директора комбината т. Филатов отметил, что сегодня металлурги Магнитки рапортууют партии и правительству о досрочном выполнении социалистических обязательств, взятых в честь партийного съезда.

Металлурги нашего комбината еще не один раз поражают Родину высокими производственными достижениями, — заверил выступающий.

На торжественном митинге выступил первый горновой доменного цеха, Герой Социалистического Труда т. Борзенков.

Готовясь к достойной встрече XXIII съезда КПСС, — сказал он, — доменщики Магнитки приняли на себя высокие социалистические обязательства — выплавить сверх плана десять тысяч тонн высококачественного чугуна. Сегодняшний наш подарок съезду — двадцать три тысячи тонн сверхпланового металла.

Магнитгорские доменщики всегда были и впредь будут в авангарде нашей металлургии. В день начала работы съезда партии коллектив доменщиков вы-

ступил с инициативой развертывания предмайского социалистического соревнования на комбинате. Обсудив свои возможности, металлурги доменного цеха решили к Первому мая выплавить чугуна на две тысячи тонн больше, чем предусмотрено заданием.

В заключение знатный доменщик сказал, что большой и славный коллектив цеха первоочередной задачей новой пятилетки считает досрочное и успешное освоение проектной мощности десятой доменной печи, разработку технологии выплавки чугуна на окатышах, дальнейшее повышение температуры горячего дутья и выполнение других мероприятий, которые позволят успешно справиться с государственным заданием.

Старший оператор стана «300» № 1 Герой Социалистического Труда Александра Андреевна Цыба от имени коллектива сортопрокатчиков выразила уверенность, что труженики цеха еще с большим энтузиазмом будут трудиться над выполнением грандиозного плана новой пятилетки.

Большой вклад в общий успех металлургов внесли сталеплаватели комбината. Тысячи тонн стали были выданы дополнительно к плану мартеновцами в дни предсъездовского соревнования.

О трудовых успехах сталеплавателей рассказал начальник третьего мартеновского цеха т. Костенко.

Участники митинга решили направить XXIII съезду КПСС телеграмму, в которой заверили родную партию, что не пожалеют сил для досрочного выполнения заданий Родины.

На снимке: Перед собравшимися выступает старший оператор стана «300» № 1 Герой Социалистического Труда А. А. Цыба.

Фото Н. Нестеренно.

БЕГУТ ПОЕЗДА С РУДОЙ

ПО ВЫСОКОЙ ПЕРЕМЫЧКЕ, ЧТО СОЕДИНЯЕТ ГОРУ МАГНИТНУЮ С ОБОГАТИТЕЛЬНОЙ ФАБРИКОЙ, ТЯЖЕЛО ПОСТУКИВАЯ НА СТЫКАХ РЕЛЬСОВ, БЕГУТ ПОЕЗДА С ЖЕЛЕЗНОЙ РУДОЙ. ЭТО ГОРНЯКИ РУДНИКА РАПОРТУЮТ XXIII СЪЕЗДУ ПАРТИИ О СВОИХ ТРУДОВЫХ УСПЕХАХ.

НАКАНУНЕ СЪЕЗДА ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНО ТРУДИЛИСЬ МАШИНИСТЫ ЭКСКАВАТОРА КОММУНИСТЫ ИВАН РЕВУНОВ И НИКОЛАЙ ПУГАЧЕВ. ТОЛЬКО ЗА ПОСЛЕДНИЕ ДНИ МАРТА ОНИ ДОБЫЛИ СОТНИ ТОНН СВЕРХПЛАНОВОЙ ПРОДУКЦИИ.

ХОРОШО РАБОТАЕТ БУРОВОЙ УЧАСТОК. БУРОВИКИ ТТ. ГОЛОВАНЬ, ЮСКИН, МАЛИКОВ НА НОВОМ БУРОВОМ АГРЕГАТЕ БШ-250 ЕЖЕДНЕВНО ПРОБУРЯЮТ ДЕСЯТКИ ПОГОННЫХ МЕТРОВ СКВАЖИН СВЕРХ ПЛАНА.

...БЕГУТ ПОЕЗДА. ГОРНЯКИ САЛЮТУЮТ XXIII СЪЕЗДУ НАШЕЙ ПАРТИИ СВЕРХПЛАНОВОЙ РУДОЙ.

Все мы с огромным вниманием следим за работой исторического XXIII съезда Коммунистической партии Советского Союза, который подводит итоги огромной созидательной деятельности советского народа за последние годы и намечает новые величественные рубежи. Работа съезда вдохновляет нас, металлургов, на новые трудовые успехи.

Я работаю сталеваром 15-й печи, входящей в первый блок нашего цеха. Открытие съезда партии сталевары блока ознакомили большим производственным успехом. Еще за несколько дней до знаменательной даты 29 марта коллективы нашей, 15-й, и соседней 14-й печи начали плавить металл сверх квартальной программы. А 30 марта последние тонны стали в счет трехмесячного задания выдали и сталевары 16-й печи. Таким образом, весь кол-

лектив нашего блока два последних дня марта работал в счет будущего месяца.

У нас достигнуты хорошие показатели: средний вес плавки по трем печам на 1,3 тонны превышает плановое задание. Мы выигрываем много времени на различных производственных опера-

В ДНИ РАБОТЫ СЪЕЗДА

циях, выдаем плавки скоростным методом. Так, в первый день работы съезда сталевар 15-й печи Владимир Скрипченко выпустил плавку более чем на 30 минут раньше графика, выплавив десятки тонн дополнительного металла.

Долгое время старшим мастером на нашем блоке работал ветеран комбината, Герой Социалистического Труда Константин Матвеевич Кононенко. Успешно завершив предсъездовскую трудовую вахту, он ушел на заслу-

женный отдых, на пенсию. А мастером стал его ученик, молодой сталеплавыльщик Константин Неклеенов, которому Кононенко заблаговременно и долго передавал многолетний опыт, свое большое мастерство. Так что первые дни работы съезда партии стали первыми днями новой вехи в трудовой биографии Неклеенова, ставшего руководителем нашего большого сталеплавыльного участка.

Мы обязуемся закрепить и умножить успехи, достигнутые на предсъездовской вахте. Коллективы печей будут соревноваться за новые достижения на предмайской вахте с тем, чтобы встретить всенародный праздник новыми сотнями тонн сверхплановой стали для промышленности и новостроев новой пятилетки.

Г. КОЛЕСНИКОВ, сталевар 15-й печи.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 38 (4161)
Год издания 27-й

ПЯТНИЦА, 1 апреля 1966 года

Цена 1 коп.

ХОРОШО, ПРОКАТЧИКИ!

Славный подарок XXIII съезду партии подготовили листопрокатчики первого цеха. Смена, руководимая инженером Георгием Лоскутовым, добилась самой высокой производительности в канун открытия съезда. Бригада стана «1450», где мастером Иван Бобылев, прокатала за смену

стального листа на 350 тонн больше, чем было намечено планом. А всего в марте на сверхплановый счет этого коллектива записано 1200 тонн металла.

Слаженно, с подъемом работали крановщики Николай Данько, молодой коммунист Владимир Ларюшин и старший

подкрановый Роман Вильданов.

Добрыми делами встретили открытие съезда и газоворубчики склада слябов, подготовившие к прокатке более 300 тонн заготовок сверх плана. Особенно хорошо поработали коммунист Иван Ворона, Петр Башкатов, Леонид Казаченко и другие.

И. ДАВЫДОВ, старший контролер ОТК.

СЛОВО СДЕРЖАЛИ

Коллектив аглоцеха № 2 в честь XXIII съезда партии брал обязательство выдать дополнительно к заданию 10 тысяч тонн агломерата и сэкономить 40 тысяч рублей.

В канун открытия съезда были подведены итоги соревнования. Агломератчики рады сообщать,

что взятые обязательства с честью выполнены и даже перевыполнены. За это время сверхплановой продукции было выдано в 2,5 раза больше, чем обещали выдать агломератчики второго цеха, а сверхплановая экономия составила 88 тысяч рублей.

Хороших производственных показателей добились вторая бригада, руководимая начальником смены коммунистом В. А. Зайцевым, и четвертая бригада, возглавляемая Х. М. Слюндюковым.

А. АРАПОВ, секретарь партбюро аглоцеха № 2.

Партийный съезд продолжает свою работу. В день его открытия на всех предприятиях, стройках, городских организациях состоялись торжественные митинги. Северный блок прокатных цехов. На площади у ремонтного куста проката негде, как говорится, упасть яблоку. Успешно окончив дневную смену, на митинг пришли листопркатчики первого, второго и третьего цехов. В руках рабочих и служащих яркие транспаранты, портреты вождей мировой революции, плакаты. На них — горячие слова приветствия XXIII съезду партии.

Открывает митинг начальник третьего листопркатного цеха т. Галкин. Он говорит о большом подъеме, энтузиазме, с которым трудится коллектив белой жести в эти поистине исторические дни. Смотрит самые важные вопросы в жизни нашей страны. И прежде всего утвердит пятилетний план. Коллектив нашего цеха полон решимости и уверенности в том, что намеченное съездом будет выполнено.

и стремлением трудиться еще лучше. К всенародному празднику 1 Мая мы взяли новые еще более высокие обязательства. И уверены, что с поставленными задачами вполне справимся. Слава нашей партии и трудолюбивому рабочему классу!

Выступает лудильщик первого автомата третьего листопркатного цеха т. Безруков: — Сегодня в этот замечательный день мы с гордостью можем сказать: все заказы выполнены досрочно! Поэтому я призываю всех трудящихся нашего цеха приложить все силы, умение и опыт для успешного выполнения поставленных перед нами новых задач. От имени всего коллектива ЛПЦ № 3 заверяю партию и пар-

вительство: с намеченным планом справимся! Такой же митинг состоялся и в огнеупорном производстве. Выступающие отжигальщик туннельных печей т. Пестриков, мастер печей т. Белов, секретарь партийной организации т. Волков, начальник огнеупорного цеха № 2 т. Салганик и другие отмечали выдающиеся успехи, достигнутые нашим народом за последние годы. Коллективы всех переделов огнеупорного цеха успешно справились с предсъездовскими обязательствами. В апреле они обязуются выдать продукции в 1,5 раза больше, чем в марте, причем отличного качества. В день открытия съезда огнеупорники в 1,5 раза перекрыли суточное задание... Трудящиеся комбината заверяли съезд, что они полны решимости достигнуть новых трудовых побед.

МЕТАЛЛУРГИ ПРИВЕТСТВУЮТ СЪЕЗД

На трибуне машинист крана второго листопркатного цеха т. Петров: — Сегодня начал работу партийный съезд, который рас-

полнено. Мастер первого листопркатного цеха т. Караваев:

— Меня, как и всех советских людей, глубоко волнуют события, происходящие в нашей стране. Открытие XXIII съезда партии коллектив ЛПЦ № 1 встретил новыми трудовыми успехами. Взятые к этому дню обязательства — прокатать 2000 тонн листа, отгрузить 250 тонн листа сверх плана — с честью выполнены. Сейчас все рабочие нашего цеха проникнуты единым желанием

ДОСТОЙНОЕ ПОПОЛНЕНИЕ

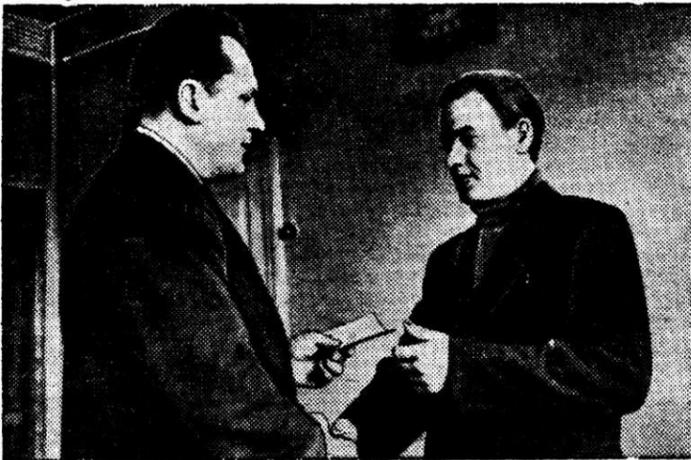
Накануне открытия XXIII съезда нашей партии на горячком партийном собрании разбирали заявления о приеме кандидатами в члены партии экскаваторщиков Ивана Кульпина, Анатолия Шитова и взрывника Евгения Коробкова.

Вот поднимается на трибуну машинист экскаватора Иван Кульпин. Он рассказывает о себе. Волнуясь, сжимает узловатыми, мозолистыми руками края трибуны. Этими руками Иван Кульпин с начала года погрузил на своем «ЭКГ-4» около десятка тысяч тонн руды и горной массы. Кульпину 36 лет. В прошлом году после двадцатилетнего перерыва он пошел учиться в вечернюю школу в десятый класс...

Вступающие в партию Анатолий Шитов и Евгений Коробков — профсоюзные «лидеры», заботливые, неутомимые профгруппорги на своих участках.

Все три товарища были единогласно приняты кандидатами в члены партии.

М. ГОРШКОВ, секретарь партбюро рудника.



29 марта. Оживленно и многолюдно было в этот день в помещении партийного комитета комбината. Здесь в торжественной обстановке вручались партийные билеты достойным высокого звания — коммунист. Для нового пополнения рядов нашей партии это радостное, важное событие в жизни совпало с большим праздником — открытием XXIII съезда КПСС.

Получая партийные документы, молодые коммунисты заверили, что оправдают доверие товарищей своими делами, всегда и во всем будут помнить: отныне они обязаны быть примером для своих товарищей и в быту, и на производстве, и в общественной жизни, отныне они — члены Коммунистической партии Советского Союза!

На снимках: сверху секретарь партийного комитета Ф. И. Пивоваров вручает партийный билет мастеру третьего листопркатного цеха Геннадию Петровичу Филиппову; внизу — группа молодых коммунистов: (слева направо) помощник машиниста экскаватора рудника Анатолий Семенович Шитов, сварщик листопркатного цеха Валентин Михайлович Саранча, машинист транспортера аглоцеха № 1 Софья Сафаровна Мухоматова и старший разлищик третьего мартеновского цеха Нафик Гарипович Гарипов.

Фото Н. Нестеренко.



ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

ЖКО № 2
М. С. Нестерова, П. Д. Гребнева, Т. Ф. Бутинова, А. С. Загуляева — рабочие электрогруппы.

ЦЕХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ

В. И. Китаев, С. И. Сивонь, А. А. Дерканосов, В. М. Устьянцев, Н. И. Скалкина, П. Ф. Истомин — электромонтеры, А. И. Казаков, В. Е. Рыбак — бригадиры.

ПЕРВЫЙ ГОРНОВОЙ

Бурлящий поток металла слепит глаза. Миряды шипящих фейерверков с треском падают на площадку. Невысокого роста, крепкого сложения первый горновой Евгений Дмитриевич Борзенков пристально следит за ходом наполнения ковше жидким чугуном. В его глазах отражается радуга огней, на лице светится улыбка.

Вот один ковш наполнен. Первый горновой легким движением контроллера убирает доток. Угрюмая струя металла меняет направление к другому ковшу. Напротив падающего в ковш чугуна стоят четыре молодых наренька-монтажника со стройки, пришедшие полюбоваться удивительным зрелищем.

— Здесь стоять нельзя: опасно, — строго сказал первый горновой и указал им место, откуда можно наблюдать за потоком металла, потом повернулся ко мне и, словно оправдываясь за строгое обращение с нареньками, сказал:

— Я их понимаю: интересуются работой доменщика. Может, мечтают быть металлургами.

Сделав небольшую паузу, Евгений Дмитриевич говорил уже другим тоном.

— Я сам когда-то дорого заплатил бы за то, чтобы посмотреть как выплавляют чугун. Это было почти тридцать лет назад. Отец работал на Кусимовском руднике. Я часто спрашивал у отца, зачем нужны людям эти коричневые камни. Он мне объяснял, что из них делают металл. Мне хотелось видеть, как из камня получают металл...

Когда подросток пошел работать. Часто бывал в шахте, но интерес к металлургии не погас, а превратился в мечту. Когда началась война, меня перевели работать в копровый цех грузчиком. И вот в 1944 году моя мечта сбылась. Я перешел работать четвертым горновым на шестую доменную печь...

Последние тонны чугуна ушли в ковш. Евгений Дмитриевич резко рубанул рукой, дав знак второму горновому Петру Голцарю, что плавка выпущена. Голцарь и сам прекрасно видит, как из летки со свистом вылетают искры, и идет к желобу, чтобы проводить оставшийся чугун.

Евгений Дмитриевич при помощи электропультки забил массой отверстие летки и, взяв ломик, стал проверять желоб.

— Надо ремонтировать, — коротко сказал он своим подручным.

Этих слов было достаточно, чтобы каждый принялся за свое дело. Медлить некогда. Надо подготовить желоб для очередной плавки. Третий горновой Владимир Кашлев пневматическим молотком вырубает застывший чугун, остатки шлака. Четвертый горновой Юрий Федотов краном подает леточную массу. Пышущая жаром канава, по которой только что шел чугун, отделяется заново. Вторые горновые Хамит Хайбулатов и Петр Голцарь лопатами подкидывают леточную массу, Евгений Дмитриевич Борзенков орудует трамбовкой. С их лиц ручьями течет пот, но они этого не замечают. От их слаженной работы во многом зависит выпуск чугуна по графику. От горновых зависит и качество металла: надо смотреть, чтобы в ковш с металлом не попал шлак, а в шлаковую чашу не упустить чугун. Коллектив во главе с первым горновым Евгением Дмитриевичем Борзенковым отлично справляется со своей задачей.

Улучив свободную минуту, Евгений Дмитриевич подошел ко мне. Вытирая пот, он с гордостью произнес:

— С такими ребятами, как в нашем кол-



лективе, работать одно удовольствие.

Я спросил: «Нравится вам профессия горнового?»

— Кому не нравится, того здесь не удержишь, — охотно ответил Евгений Дмитриевич. — Более двадцати лет отдал этому делу и ни разу мысль в голову не пришла, чтобы переменить профессию, даже отца своего перетянул работать в доменный цех. Так отсюда он и на пенсию ушел. Я двадцать лет проработал на шестой печи. Каждый уголок здесь для меня родным стал, но когда предложили пойти работать на новую девятую печь, согласился. Первое время было трудновато. Печь поражала своими размерами. Две чугунные, две шлаковые летки, — все это без привычки пугало. Теперь все позади. Очень даже хорошо работать на таком гиганте...

— Пора выдавать чугун, — сказал подошедший мастер Петр Никитович Жарков.

Евгений Дмитриевич с пульта управления подвел бурмашину к летке. Четвертый горновой Иван Печаев поставил бур. Машина заработала. Еще минута и металлургический исполин, подобно огнедышащему дракону, выплюнул облако огня и дыма. Огненная река хлынула в ковш, озаря радостные лица горновых.

— Сколько таких огненных речек родилось с вашим участием? — поинтересовался я, обращаясь к первому горновому.

— Много, — улыбаясь ответил он.

Евгений Дмитриевич Борзенков славен не только производственными делами. Он бесценный слуга народа. Четыре созыва был депутатом городского Совета депутатов трудящихся, а сейчас — депутат районного Совета. В цехе он избран членом цехкома.

Первый горновой доменного цеха Евгений Дмитриевич Борзенков удостоен высокой правительственной награды. Ему присвоено звание Героя Социалистического Труда.

И. НАДЕИН.

КАЧЕСТВО И ЕЩЕ РАЗ КАЧЕСТВО • Ученые — производству •

В ИНТЕРЕСАХ КОМБИНАТА

Съезд партии начал свою работу. Он обсудит и утвердит план развития народного хозяйства, в котором немаловажное место отводится нашей промышленности и особенно снижению себестоимости выпускаемой продукции.

Мы, инженеры-исследователи, работники творческого фронта, думаем о том, какой вклад сможем внести в выполнение плана пятилетки, что нового, эффективного мы разработаем в ближайшее время.

Одной из основных работ, которой мы занимаемся сравнительно недавно, является улучшение качества слитков. При разливке металла в изложницу зеркало его, то есть тонкий слой поверхности, окисляется кислородом воздуха. А это способствует образованию корки окислов металла. Эта корка заворачивается у стенок изложницы, и при прокатке на заготовке получается дефект, «рвань».

Кроме того, очень часто на стенках изложниц имеются так называемые «выгары», сетка разгара, всевозможные трещинки. Металл, естественно, заполняет эти неровности изложниц. Слитки при охлаждении загибаются. В связи с

этим на их поверхности образуются поперечные трещинки различной величины. Заготовки получаются некачественными или, как их называют прокатчики, «запороченными».

Для того, чтобы эта продукция имела товарный вид, нужно вырубить все имеющиеся на заготовке дефекты. А это и трудоемкая работа, и дополнительные затраты, и, наконец, удорожание себестоимости тонны стали. Производить такие вот запороченные заготовки на нашем комбинате нет никакого интереса. Тем более, что задачи, поставленные перед промышленностью на новую пятилетку, требуют от металлургов значительного повышения качества выпускаемой продукции, рентабельности производства.

Перед группой исследователей сталеплавильной лаборатории ЦЗЛ ребром встал важный вопрос: каким образом добиться того, чтобы заготовки не подвергались дополнительной обработке. Что нужно сделать, чтобы окислительный процесс поверхности металла при разливке его в изложницу, а также дефекты на стенках изложниц не влияли на качество слитков.

Начались поиски. Из литературы мы узнали, что на металлур-

гическом заводе в городе Серове и на других заводах при разливке применяется экзотермический шлак. Нас это заинтересовало, и мы решили взяться за разработку этого материала.

Мы пригласили сотрудника Киевского института электросварки имени Патона, где был разработан состав этого шлака, поинтересовались, каким образом применение экзотермического шлака способствует предотвращению вышеуказанных дефектов? Выяснили, что до заливки стали в изложницу опускается экзотермический шлак в виде порошка. Это — смесь различных компонентов. Как только горячий металл соприкасается с порошком, последний быстро расплавляется. Так как получившаяся жидкость легче металла, то она все время находится на поверхности, тем самым предотвращается окисление и образование ненужной корки.

Кроме того, расплавленный экзотермический шлак «смазывает» внутреннюю поверхность изложницы, заполняет все неровности на ее стенках. Это создает благоприятные условия для свободной усадки слитка при его охлаждении. На таком металле трещин почти не бывает. Затраты при зачистке заготовок, полу-

ченных из слитков с применением экзотермического шлаков, в 2—2,5 раза ниже, чем без них. Результат, как видите, неплохой.

Около полугода мы работаем над разработкой состава экзотермического шлака. Несколько вариантов составов мы уже испытали. Наконец, остановились на одном из них, выгодно отличающемся от прежних: не огнеопасен, легко храним да и стоимость его гораздо ниже.

Единичные опыты с этим составом экзотермического шлака уже проведены. Так что трудности все позади. Сейчас готовим шлак для опытно-промышленной партии металла. Конечно, как и перед всеми прежними испытаниями все сотрудники сталеплавильной лаборатории очень волнуются...

Апрель будет горячим временем. Уже сейчас идет полным ходом подготовка компонентов: сушка, помол, смешивание... Насколько нам удастся избежать слитки от дефектов, покажут результаты испытания. Будем надеяться, что они будут хорошими.

В. ВОЖДАЕВ,
инженер-исследователь ЦЗЛ.

Инженерно-технические работники нашего комбината за последнее время добились значительных успехов. Они решили ряд ответственных технических задач. Так, например, проделана большая работа по усреднению привозных и местных концентратов для агломерации. Введена в эксплуатацию и успешно осваивается пятая дробильно-обогащительная фабрика.

Немало сделано и по освоению кислорода для интенсификации выплавки стали, по совершенствованию технологии огневой зачистки металла в потоке. Проведена сложная работа по внедрению в промышленную эксплуатацию сменно-решающей машины для рационального безотходного расхода заготовки и слэбов в четвертом листопрокатном цехе и многое другое, что позволило значительно повысить качество выпускаемой продукции и дать экономно государственных средств.

И все же эта работа не полностью отвечает сегодняшнему дню. Бурный рост науки и техники требует от инженерно-технических работников, от всех металлургов выпускать продукцию более высокого качества. Результаты работы показывают, что не во всех цехах комбината делается все возможное для увеличения выпуска продукции и повышения ее качества. Так, например, на аглофабриках, в мартеновских цехах, на прокатных станах допускается еще значительный процент бракованной и безакказной продукции. Только за 1965 год мартеновские цеха вытали безакказной стали десятки тысяч тонн. Велико и количество бракованного металла.

Все это говорит о том, что инженерно-техническим работникам нашего предприятия надо больше уделять внимания производственным процессам.

Учиться, учиться и еще раз учиться

Воспитанию кадров придается большое значение на нашем комбинате. Это и не случайно. Ведь от того, насколько человек в совершенстве овладеет производственными процессами, какова его сознательность по отношению к порученным обязанностям, зависят результаты его труда.

Воспитание трудящихся ведется несколькими путями. Обучение металлургов в учебных заведениях — один из основных. С каждым годом число трудящихся с высшим и средне-техническим образованием увеличивается. Только в прошлом году без отрыва от производства 138 человек закончили высшие учебные заведения. Более 200 человек закончили техникумы и более 1000 металлургов окончили производственные курсы инженерно-технических работников. В результате с каждым годом на руководящих работах все больше и больше становится дипломированных специалистов, а практиков становится все меньше.

Наша задача на сегодня — добиться, чтобы в составе инженерно-технических работников были люди высокообразованные и технически грамотные. Для этого надо немало поработать. Несмотря на большое количество обучающихся в разных учебных заведениях, сегодня мы не можем быть спокойными за завтрашний день.

Получить только техническое образование мало. Надо, чтобы инженерно-технический работник не только умел разбираться в чертежах, не только грамотно вел производственные процессы, но и своим примером увлекал массы на сознательное решение больших государственных проблем.

Большое количество трудящихся комбината повышает свои знания, без отрыва от производства занимаясь в институтах, техникумах, школах рабочей молодежи. Учеба помогает им в совершенстве освоить сложную технику.

НА СНИМКЕ: работники третьего листопрокатного цеха (слева направо) старший мастер отделения электролужения Б. Попов, старший мастер отделения оцинкования И. Швец, бригадир электролужения Г. Маркелов и мастер отделения электролужения Е. Стародубский, получившие диплом инженера без отрыва от производства.

Фото Б. Ерофеева.



ПРИБЫЛЬНОЕ ЛИ ДЕЛО ОБРАЗОВАНИЕ?

1923-й год. Нелегкое время. А в Госплане уже полным ходом идет разработка плана развития государственной школьной сети для осуществления всеобщего обязательного обучения. Сейчас этот план показан бы более чем скромным. Он предусматривал в течение десятилетия обеспечить начальную школу всего пять летских возрастов — от 8 до 12 лет. Но ведь это был первый советский план народного образования для страны, огромная часть населения которой была неграмотна. По тем временам — грандиозный план. Но столь же грандиозными тогда казались средства, необходимые для его осуществления: более полутора миллиардов рублей. Выкрыть такую сумму из тогдашнего бюджета было очень тяжело. Разумеется, ни у кого не вызвало сомнения, сколь велико политическое, социальное и моральное значение всеобщего народного образования. Но истратить полтора миллиарда, когда страна испытывает острую нужду решительно во всем — от гвоздя до паровоза? Нет, с чисто хозяйственной точки зрения, многим это представлялось чуть ли не роскошью.

И вот академик С. Г. Струмилин, профессор Б. Н. Бабынин и другие экономисты принялись за расчеты. Для любознательного человека они интересны и сегодня, спустя сорок лет. Ученые задались целью выяснить хозяйственное значение на-

родного образования. В самом деле, кто станет спорить с тем, что ученье — свет, а неученье — тьма и что, следовательно, первое — хорошо, а второе — плохо! Но нельзя ли выяснить, хотя бы приблизительно, какой минимум чисто материальной прибыли может получить человек, общество от этого «хорошо»? Что же такое образование? Благотворительность или прибыльное «дело»?

Было изучено около трех тысяч личных карточек токарей, фрезеровщиков, строгальщиков, сверлильщиков и других петроградских рабочих. За единицу измерения квалификации исследователи приняли «трет» (трудова единица), соответствующий квалификации рабочего 1-го тарификационного разряда. Затем, сравнивая личные карточки, они выяснили, какой прирост квалификации дает в среднем один год производственного стажа. Так же было определено, что один год школьного образования дает примерно в 2,6 раза большую прибавку в квалификации рабочего, чем год заводского стажа. Это значит, что трудовая отдача даже малограмотного рабочего заметно выше, чем неграмотного.

Но что значит «заметно выше»? Подсчитали и это. Была определена средняя продолжительность трудоспособности человека — 37 лет. Затем средняя квалификация неграмотного рабочего (за всю его жизнь) — 2 трета. Средняя

же квалификация рабочего с одним годом школьного образования оказалась на 15 процентов выше. Ну что же, зная ставку 1-го разряда русского фабрично-заводского рабочего, которая равнялась в 1924 году в среднем 11,75 червонного рубля в месяц (141 рубль в год), нетрудно было вычислить, что первый заработает за всю трудовую жизнь (37 лет) 10,434 рубля, а второй (грамотный) на 1565 рублей больше. Вот что может дать рабочему и его семье всего один год школьного обучения. Куда больше, конечно, дадут второй год обучения (еще 1200 рублей), третий (плюс 782 рубля), четвертый (плюс 574 рубля), пятый (плюс 470 рублей), шестой (плюс 365 рублей), седьмой и восьмой (еще по 208 рублей). Таким образом, рабочий, имеющий неполное среднее образование, зарабатывает за свою жизнь в полтора раза больше своего неграмотного товарища.

Но ведь это только с точки зрения личных доходов рабочего. А есть ли прибыль стране?

Отдача обществу у рабочего с семилетним образованием в полтора раза больше, чем у неграмотного. Но на обучение первого обществом были затрачены какие-то средства. Во что же обходился каждый год школьного обучения? В 1924 году — в 20—25 рублей на человека. Но это в среднем. Понятно, что на учебу в первом классе шло куда меньше затрат,

чем, допустим, в четвертом. Поэтому важнее подчитать стоимость обучения в начальной школе в целом. Она была равна 126 рублям на человека. А это означало, что прямые выгоды от повышения производительности труда (4121 рубль) превысят затраты государства на начальное школьное обучение в 32,7 раза!

Что же касается среднего образования, или, как тогда говорили, школы второй ступени, то и для нее сделали расчеты экономической эффективности. И хотя, в сравнении с начальной школой, здесь результаты были значительно скромнее, но и они выражались в 430 процентов чистой прибыли.

А какова экономическая эффективность высшего образования? И это было подсчитано. Правда, приблизительно и лишь для некоторых специальностей, так как исчислять продуктивность умственного труда чрезвычайно сложно.

Вот результаты. На каждого окончившего вуз затрачивалось не менее 13,2 года простого труда (условная единица). А продуктивность человека с высшим образованием за весь его трудовой век повышается на 148 лет простого труда. Следовательно, отдача в 11 раз больше, чем трудовые затраты на обучение.

Выходит, на вопрос, прибыльное ли дело образование, можно с уверенностью отвечать: да, очень!

Л. ЮДАСИН,
«Знание — сила».



В нашем городе на днях был дан торжественный старт Всероссийскому ленинскому походу пионеров и школьников под девизом: «Из искры возгорится пламя». Такой старт одновременно состоялся в четырех городах нашей Родины — Москве, Ленинграде, Голытьи (на Куйбышевской гидроэлектростанции). В Магнитогорск приехали пионеры из 30 областей и автономных республик Российской Федерации. Сюда собрались лучшие юные краеведы, собиратели материалов о героическом прошлом нашей Родины, о подвигах героев гражданской и отечественной войн.

Магнитка не случайно выбрана стартом большого пионерского похода. Здесь, у

подножья горы Магнитной, родился и вырос замечательный гигант металлур-

первую доменную печь нашего комбината. Старейший доменщик, принимавший участие в выпуске первого магнитогорского чугуна в 1932 году, Георгий Иванович Герасимов зажег факел эстафеты от плавки. (Снимок слева сверху). Делегация металлургов и юных пионеров доставила его на Комсомольскую площадь (снимок справа сверху), где у входа на комбинат состоялась торжественная пионерская линейка и митинг, посвященный старту Всесоюзного пионерского похода. Выступившие на митин-

будут ярко гореть над пионерскими отрядами, отправляющимися в почетный поход (снимок внизу). Торжественным строем прошли пионерские отряды перед памятником Великому Ленину.

Теперь начинается увлекательная и интересная работа пионеров и школьников по сбору материалов о героических делах советских людей.

В добрый путь, юные следопыты!

Б. ЛЕОНИДОВ.



В ДОБРЫЙ ПУТЬ, ЮНЫЕ СЛЕДОПЫТЫ!

гич, созданный волей и упорным трудом советских людей. Героические традиции первых строителей Магнитостроя, ветеранов-металлургов не погасли. В наши дни их трудовую эстафету высоко подняли герои семилетки и новой пятилетки, люди созидательного труда, огромной энергии и воли.

...Посланцы пионерии разных областей пришли на

ге представители общности города, Министерства просвещения РСФСР, юные краеведы рассказали о целях похода, призвали всех пионеров нашего города активно участвовать в этом интереснейшем начинании.

Под звуки марша был зажжен огромный факел, а от него зажжены десятки маленьких факелов, которые



ХОРОШАЯ ТРАДИЦИЯ

В красном уголке сортопрокатного цеха с 1 по 20 марта проходил шахматный турнир среди трудящихся первой бригады. В нем приняли участие 14 сильнейших шахматистов-любителей. Упорная интересная борьба на шахматных досках привлекла к себе много болельщиков.

Первое место и звание чемпиона бригады завоевал машинист мостового электрокрана Н. Васильев. Прошлого года чемпионом Л. Юрочкин был вторым, третье место занял электрик А. Крюков.

Всем трем были вручены ценные подарки. Необходимо отметить, что такие турниры стали доброй традицией среди шахматистов-трудящихся сортопрокатного цеха. Они привлекают все больше и больше любителей этой интересной, увлекательной игры.

В. ЛАРИОНОВ,
перворазрядник, судья соревнований.

„Ветерок“ ждет гостей

Недавно в одном из правобережных микрорайонов города по улице Советской гостеприимно открыло двери новое кафе с лирическим названием «Ветерок». В большом, светлом и уютном помещении строго, с художественным вкусом и выдумкой расставлена современная мебель.

В новом кафе магнитогорцы услышат легкую музыку, астрадные песни, смогут потанцевать. Итак, «Ветерок» ждет вас в гости.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

Объявления

5 апреля в 16 часов 30 мин. в зале заседаний парткома комбината состоится семинар командиров народных дружин.

5 апреля в 17 часов в помещении библиотеки парткома состоится очередной семинар лекторов-международников. Приглашаются все желающие.

К СВЕДЕНИЮ ОБЩЕСТВЕННЫХ ИНСПЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА ОХРАНЫ ПРИРОДЫ

Городское отделение Общества до 15 апреля по средам и пятницам с 10 до 17 часов производит обмен удостоверений. Адрес: ул. Пионерская, 26. Старые удостоверения по истечении срока считаются недействительными.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ПЯТНИЦА, 1 апреля

19.00 — новости, 19.05 — кинофильм «Размышление о балете», 19.35 — передача «Бог сквозь слезы и смех», 19.55 — художественный фильм «В начале века».

СУББОТА, 2 апреля

19.00 — информационная программа творческого объединения «Орбита», 21.00 — художественный фильм «Мать и мачеха».

ПИШИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС
Левый берег, ул. Кирова, 97,
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38 04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.

Новости (сообщения) События

ВЕЧЕР ДРУЖБЫ

Не за горами конец учебного года. Через несколько месяцев прозвонит последний звонок. Окончатся занятия в школах. Перед многими юношами и девушками остро встанет вопрос «Кем быть»? Ведь впереди так много различных путей. А вот по какому из них пойти, нужно серьезно подумать. Не ошибиться.

На днях в техническом училище № 67 состоялся вечер дружбы, посвященный открытию XXIII съезда нашей партии. Учащиеся техникума пригласили к себе школьников из разных школ города, подростков из детского клуба № 116-го квартала и юных краеведов.

Преподаватель горнометаллургического института Иван Иванович Дрямов рассказал будущим выпускникам школ много интересного о том, что дает занятие физкультурой и спортом. Для того, чтобы вступить в новую жизнь, нужно прежде всего быть сильным, смелым, здоровым и ловким. Тогда все трудности будут по плечу. Исполнятся все мечты.

Между учащимися технического училища и школьниками завязался откровенный разговор о специальности. Ребята из школ интересовались, кем станут их старшие товарищи, когда окончат свое училище.

Этот вечер закончился большим концертом художественной самодеятельности.

„СТАЛЬ“ № 3

Номер открывается передовой статьей Е. А. Джапаридзе «За экономно топлива в черной металлургии».

Среди опубликованных статей доменщики заинтересуют материал о металлургической эффективности обогащения марганцевых руд, об использовании бакальских сидеритов и их подготовке к доменной плавке, о распределении температур по радиусу горна доменной печи при вдувании природного газа, об исследовании испарительного охлаждения мощной доменной печи, об экономической эффективности повышения давления под колошником доменных печей, об установке для грануляции верхнего доменного шлака, о двустенной составной воронке малого конуса доменных печей и о высокоосновных бокситовых агломератах.

Сталеплавильщикам предлагаются материалы, освещающие вопросы о перспективах развития сталеплавильных агрегатов, влиянии процесса обезуглероживания на характер изменения концентрации водорода и металлической ванны

мартеновской печи, разливке стали под жидким шлаком, полученным от сгорания экзотермической смеси, моделировании некоторых особенностей движения стали в сквозной изложнице, эффективности применения природнолегированных халиловских чугунов для повышения стойкости изложниц, качестве стали, выплавленной в большегрузной печи с продувкой ванны кислородом.

Статьями «Исследование режимов работы вертикальных валков слябинга завода «Запорожсталь» и «Некоторые особенности привода вертикальных валков слябингов» начинается раздел «Прокатное и трубное производство». В этом разделе помещена рецензия на книгу И. П. Шулаева «Прокатка на обжимных и заготовочных станах».

Металловеды завода «Красный Октябрь» и Волгоградского научно-исследовательского института технологии машиностроения сообщают о влиянии микролегирования бором на свойства стали Х23Н18.

Здесь же опубликован материал о разработке оптимальных

параметров растворов для травления полос из низкоуглеродистых сталей на высококоротных непрерывных линиях, о повышении качества и эксплуатационной стойкости железнодорожных рельсов, о влиянии температуры нагрева под прокатку на свойства низколегированной марганцовистой стали с нобием.

В разделе «Экономика и организация производства» напечатаны статьи: «Рациональное размещение предприятий трубной промышленности» и «Распределение издержек производства чугуна и стали по экономическим элементам».

Вопросы металлургической теплотехники освещаются в статьях: «Двухпроходные горелки нагревательных и термических печей», «Исследование и наладка работы печи с шагающими балками», а также «Опыт перевода методической печи среднелистового стана на отопление природным газом».

В этом разделе напечатана рецензия на книгу М. М. Эфроса «Нагревательные и термические печи на газовом топливе».

В журнале опубликован также материал об использовании вторичных энергоресурсов на Северском металлургическом заводе.