

Дни работы съезда партии сталевары комбината отмечают новыми трудовыми достижениями.

Замечательную тяжеловесную скоростную плавку провел сталевар 23-й печи третьего мартеновского цеха Сабит Мухаметов. Он выпустил сталь на 1 час 40 минут быстрее, чем предусматривалось по графику. На одной этой плавке сталевар выдал такое количество сверхпланового металла, которого достаточно для производства большегрузного автомобиля «МАЗ» и, кроме того, десяти легковых автомашин «Волга».

★

К столу магнитогорцев

На полях еще лежит снег, а в парниковом хозяйстве МОСа разгар лета. В теплицах созревают свежие огурцы, выращивается рассада ранней капусты и помидор.

Первый урожай капусты магнитогорцы получают в конце июня, а красные помидоры появляются в первой половине июля. Трудитесь над выращиванием огурцов и рассады коллектив, возглавляемый Л. Д. Корнеевой.

А. ВОТИНОВ.

Достоинно встретим Первомай!

«Дни работы съезда мы объявляем ударной трудовой вахтой. Обязуемся трудиться еще более высокопроизводительно. В соцсоревновании в честь первомайского праздника выдать сверх плана тысячи тонн чугуна, стали и проката». Такой текст телеграммы приняли металлурги Магнитки на многотысячном митинге, посвященном началу работы очередного XXIII съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Прославленные металлурги Магнитки, как правило, свои обязательства подкрепляют делами. Вскоре после митинга стало известно, что квартальный план по всему циклу наши металлурги выполнили успешно. Замечательно потрудились в первом квартале доменщики, коксохимники, сталеплавильщики. Первыми в счет апреля начали варить сталь бригады, обслуживающие 14-ю 4-ю, 13-ю и 15-ю мартеновские печи. Радует тот факт, что в марте наши сталеплавильщики достигли рекордного среднесуточного производства металла.

Успехи, достигнутые в первом квартале, окрылили металлургов на свершение новых хороших дел. Сейчас все рабочие комбината проникнуты единым желанием и стремлением трудиться еще лучше. С большим интересом в эти дни изучает советский народ материалы XXIII съезда КПСС. В цехах комбината ширится волна предмайского социалистического соревнования. Встают на вахту в честь праздника сталеплавильщики и доменщики, горняки и коксохимники. Берут на себя повышенные обязательства огнеупорщики и железнодорожники.

«Больше металла любимой Родине! Выше технико-экономические показатели!» — таковы лозунги сегодняшнего дня. Нет сомнения в том, что трудящиеся комбината в оставшиеся до праздника дни достигнут новых трудовых побед.

Пусть ярче горят огни предмайского социалистического соревнования!

Металлурги комбината закрепят и умножат успехи, достигнутые на предсъездовской вахте.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 39 (4162)
Год издания 27-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 3 апреля 1966 года

Цена 1 коп.

Рабочие говорят: одобряем

Работники цеха электросети горячо обсуждают доклад Л. И. Брежнева на XXIII съезде КПСС. Единственно одобряя внешнеполитический курс нашей партии, люди цеха приветствуют выдвинутые в докладе меры, направленные на оздоровление международной обстановки. Прекращение агрессии Соединенных Штатов Америки во Вьетнаме, соблюдение принципа невмешательства во внутреннюю политику государств, договор о нераспространении ядерного оружия, переговоры по вопросам европейской безопасности — таковы кардинальные проблемы, выдвигаемые партией, которые пришлись по душе работникам цеха. Они смогли бы обеспечить мир и безопасность народов и создать

условия для творческого труда во имя коммунизма.

Энергетики с удовлетворением отмечают цифры доклада, определяющие рост экономики нашего государства в предстоящей пятилетке. Лишенные элементов субъективизма, неоправданного забегания вперед, цифры эти проникнуты реальным подходом к делу и целиком зиждутся на научной основе.

В ходе обсуждения многие товарищи обращают особое внимание на то место в докладе, где т. Брежнев говорит о серьезной поправке дела с развитием металлургии. Порочный взгляд, будто в наше время полимерные материалы резко сократят потреб-

ность в металле, опрокинут самой жизнью. Эта точка зрения отрицательно сказалась на развитии металлургии. Металл был и остается основным хребтом нашей промышленности.

В отчете ЦК КПСС есть такие строки: «Сохраняется опережающее развитие электроэнергетики, машиностроения, химической промышленности, электроники». Эти слова и весь доклад воодушевляют работников энергетического фронта на новые свершения ради счастья и процветания нашей Родины.

Задание выполнено

КОЛЛЕКТИВ РЕМОНТНО-ПУТЕВОЙ КОЛОННЫ ОБЯЗАЛСЯ В МАРТЕ ПРОИЗВЕСТИ СПЛОШНУЮ СМЕНУ РЕЛЬСОВ Р-50 НА ПЕРЕГОНЕ ВХОДНАЯ — МАГНИТОГОРСК ПРОТЯЖЕННОСТЬЮ ПОЛТОРА КИЛОМЕТРА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПУТИ. С ВОДУШЕВЛЕНИЕМ ПРИНЯЛИСЬ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ СВОИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ ПУТЕЙЦЫ.

ДО КОНЦА МАРТА ОСТАВАЛАСЬ ПОЧТИ ЦЕЛАЯ НЕДЕЛЯ, А ЗАДАНИЕ БЫЛО ВЫПОЛНЕНО. ОСОБЕННО ХОРОШО ТРУДИЛИСЬ БРИГАДЫ, ВОЗГЛАВЛЯЕМЫЕ ТТ. ДЮКАРЕВЫМ И БЕРЕЖНЫМ. БОЛЬШОЙ ВКЛАД В ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ВНЕСЛИ РАБОЧИЕ ТТ. ТЕМЛЯНЦЕВА, ФОКИНА, КУТИНА, ОВСЯННИКОВА И ДРУГИЕ.

БОЛЬШУЮ ПОМОЩЬ ПУТЕЙЦАМ В РЕМОНТАХ ОКАЗАЛИ ДИСПЕЧЕРЫ СТАНЦИИ ВХОДНАЯ ТТ. БЫКОВ, ПРУДНИКОВ, БУЛГАКОВ И МАНАКОВ. П. КОРОТКИЙ.



Более четверти века работает машинистом паровоза на комбинате Клим Сафронович Терлецкий. За этот период им воспитано много учеников, которые сейчас сами всдят воезда не только в Магнитогорске, но и во многих других уголках нашей страны.

Старший машинист продолжает трудиться и добиваться новых успехов в труде, экономя топливо, добываясь сверхпланового пробега паровоза без ремонта, он содержит локомотив в отличном состоянии.

На снимке: Клим Сафронович Терлецкий (слева) со своим помощником Гавриилом Андреевичем Абрамовым.

Фото Н. Нестеренко.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней марта 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,0	102,3	100,7	Кокс	100,6	100,0	100,1	Агломерат	101,4	96,6	98,0
Сталь	100,9	99,99	104,9	Руда	105,7	92,2	112,8	Огнеупоры	99,8	99,3	99,7
Прокат	96,1	89,2	85,8								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней марта 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		101,0	Мартеновский цех № 1		97,0	Доменный цех № 1		100,7
Мартеновский цех № 2		100,0	Мартеновский цех № 2		102,6	Мартеновский цех № 2		96,2
Мартеновский цех № 3		101,6	Обжимной цех		100,8	Обжимной цех		
Обжимной цех		100,6	Копровый цех		106,7	Копровый цех		106,3
Копровый цех		102,1	ЖДТ		109,6	ЖДТ		
ЖДТ		101,1	Доменная печь № 1		102,6	Доменная печь № 1		
Доменная печь № 2		102,1	Доменная печь № 3		109,2	Доменная печь № 3		
Доменная печь № 3		100,3	Доменная печь № 2		102,0	Доменная печь № 2		102,7
Доменная печь № 4		100,8	Мартеновская печь № 2		103,1	Мартеновская печь № 2		
Доменная печь № 6		102,8	Мартеновская печь № 3		99,9	Мартеновская печь № 3		
Доменная печь № 7		101,9	Мартеновская печь № 10		105,8	Мартеновская печь № 10		
Мартеновская печь № 2		102,9	Мартеновская печь № 7		103,2	Мартеновская печь № 7		
Мартеновская печь № 3		99,2	Мартеновская печь № 15		101,5	Мартеновская печь № 15		
Мартеновская печь № 12		87,6	Мартеновская печь № 8		101,2	Мартеновская печь № 8		
Мартеновская печь № 13		107,8	Блюминг			Блюминг		103,1
Мартеновская печь № 25		105,0	Бригада блюминга № 2			Бригада блюминга № 2		103,9
Мартеновская печь № 22		99,9	Листопрокатный цех		88,4	Листопрокатный цех		
Блюминг № 2		100,7	Среднесортный цех		83,8	Среднесортный цех		
Бригада 2 блюминга № 2		98,8						
Среднелистовой стан		101,0						
Стан «500»		100,0						

Машинист турбокомпрессора четвертой кислородной станции, ударник коммунистического труда Василий Ананьевич Агеев — один из передовиков производства, обеспечивающий бесперебойную подачу кислорода потребителям.

Фото

Н. Нестеренко.



НАГРАЖДЕНИЕ металлургов комбината

За достигнутые успехи в выполнении заданий семилетнего плана по развитию черной металлургии Президиум Верховного Совета СССР Указом от 22 марта 1966 года наградил:

ОРДЕНОМ ЛЕНИНА

Аверьянова Николая Давидовича — сталевара Магнитогорского металлургического комбината.

Бобылева Ивана Васильевича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Васильева Ивана Степановича — начальника ремонтного участка Магнитогорского металлургического комбината.

Вишнезского Евгения Михайловича — старшего оператора-вальцовщика Магнитогорского металлургического комбината.

Волкова Юрия Павловича — начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Воронова Феодосия Дионисовича — директора Магнитогорского металлургического комбината.

Габова Леонида Степановича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Горшкова Николая Ивановича — аппаратчика коксохимического производства Магнитогорского металлургического комбината.

Дмитриева Ивана Андреевича — старшего мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Ефанова Василия Петровича — старшего сварщика Магнитогорского металлургического комбината.

Загородних Марию Емельяновну — диспетчера Магнитогорского металлургического комбината.

Кафтайлова Алексея Петровича — старшего агломератчика Магнитогорского металлургического комбината.

Козлова Виктора Максимовича — сталевара Магнитогорского металлургического комбината.

Колесниченко Василия Никитовича — бригадира слесарей Магнитогорского металлургического комбината.

Кузьмичева Николая Васильевича — старшего машиниста электровазона Магнитогорского металлургического комбината.

Мадьярова Рафаэля Кашиновича — машиниста электровазона Магнитогорского металлургического комбината.

Мельникова Дмитрия Васильевича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Пивозарова Федора Ивановича — секретаря парткома Магнитогорского металлургического комбината.

Пугачева Николая Андреевича — машиниста экскаватора рудника Магнитогорского металлургического комбината.

Серебрякова Алексея Михайловича — бригадира слесарей Магнитогорского металлургического комбината.

Тарана Александра Поликарповича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Токмянина Николая Николаевича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Толстокорова Бориса Ивановича — старшего оператора стана Магнитогорского металлургического комбината.

Феоктистова Александра Васильевича — сталевара Магнитогорского металлургического комбината.

Филатова Андрея Дмитриевича — главного инженера Магнитогорского металлургического комбината.

Фомина Евгения Николаевича — старшего вальцовщика Магнитогорского металлургического комбината.

Чугунову Лидию Калениковну — машиниста-оператора стана Магнитогорского металлургического комбината.

ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ

Авдееву Александру Дмитриевичу — машиниста крана Магнитогорского металлургического комбината.

Аксенова Петра Владимировича — старшего вальцовщика Магнитогорского металлургического комбината.

Акчурин Абдулазис Харисовича — старшего резчика Магнитогорского металлургического комбината.

Александрова Николая Ивановича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Алимова Бориса Всеволодовича — начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Архипова Виктора Михайловича — председателя профкома Магнитогорского металлургического комбината.

Бакетова Ивана Аксеновича — бригадира электриков Магнитогорского металлургического комбината.

Бобылева Василия Яковлевича — разлищика Магнитогорского металлургического комбината.

Богданова Ефима Даниловича — бригадира слесарей Магнитогорского металлургического комбината.

Бучика Василия Ильича — слесаря Магнитогорского металлургического комбината.

Вертякина Леонида Трофимовича — старшего агломератчика Магнитогорского металлургического комбината.

Виноградова Александра Федоровича — главного механика горного управления Магнитогорского металлургического комбината.

Воронина Андрея Андреевича — начальника рудообогатительной фабрики Магнитогорского металлургического комбината.

Галкина Дмитрия Прохоровича — начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Гайлита Петра Карловича — старшего вальцовщика Магнитогорского металлургического комбината.

Гаркушу Ивана Евдокимовича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Гоманкоза Петра Ивановича — механика цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Горшкова Михаила Егоровича — секретаря партбюро цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Громова Бориса Ивановича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Гусака Василия Кондратьевича — машиниста котельной Магнитогорского металлургического комбината.

Демина Алексея Тимофеевича — бригадира слесарей Магнитогорского металлургического комбината.

Диденко Ивана Нестеровича — старшего вальцовщика Магнитогорского металлургического комбината.

Долгова Николая Александровича — машиниста электровазона Магнитогорского металлургического комбината.

Дунаева Василия Ефимовича — газосварщика Магнитогорского металлургического комбината.

Евграфова Андрея Семеновича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Егорова Виктора Федоровича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Емельянова Николая Алексеевича — вальцовщика Магнитогорского металлургического комбината.

Женовака Леонида Ивановича — мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Зотова Сергея Михайловича — машиниста завалочной машины Магнитогорского металлургического комбината.

Зуева Александра Кирилловна — токаря Магнитогорского металлургического комбината.

(Продолжение следует)

Тематический план бесед, докладов

И ЗАНЯТИЙ В СЕТИ ПАРТИЙНОГО ПРОСВЕЩЕНИЯ СРЕДИ ТРУДЯЩИХСЯ
ПО МАТЕРИАЛАМ XXIII СЪЕЗДА ПАРТИИ

По изучению материалов XXIII съезда партии рекомендуется провести занятия в сети партийного просвещения, школах коммунистического труда по следующему плану.

ТЕМА 1. Международное положение СССР. Внешнеполитическая деятельность КПСС.

Вопросы к теме:

1. Мировая система социализма, борьба КПСС за укрепление ее единства и могущества.
2. Углубление противоречий капиталистической системы. Развертывание классовой борьбы пролетариата.
3. КПСС в борьбе за сплочение мирового коммунистического движения.
4. Развитие национально-освободительного движения. Поддержка нашей партией национально-освободительной борьбы народов.
5. Борьба Советского Союза против агрессивной политики империализма, за мир и международную безопасность.

ТЕМА 2. Борьба партии за создание материально-технической базы коммунизма.

Вопросы к теме:

1. Промышленность и строительство.
2. Сельское хозяйство.

ТЕМА 3. Рост материального уровня жизни народа, развитие науки и культуры.

ТЕМА 4. Возрастание руководящей роли КПСС в коммунистическом строительстве.

Вопросы к теме:

1. Укрепление партии и повышение уровня ее организационно-политической работы.
2. О некоторых изменениях в Уставе КПСС.
3. Идеино-воспитательная работа партии.

При изучении материалов XXIII съезда партии пропагандисты должны широко использовать примеры из жизни коллектива комбината и цеха, объяснять задачи

металлургов Магнитки в выполнении нового пятилетнего плана.

Все предложения и мнения коммунистов и всех трудящихся, высказываемые во время бесед и политических занятий, направлять в партийный комитет.

ЛИТЕРАТУРА

Отчетный доклад Центрального Комитета КПСС XXIII съезду Коммунистической партии Советского Союза. Докладчик — Первый секретарь ЦК КПСС т. Брежнев. Газета «Правда» от 30 марта.

Доклад Председателя Совета Министров СССР товарища Косыгина на XXIII съезде партии о Директивах пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы.

Резолюция XXIII съезда КПСС.

Выступления и речи делегатов и представителей на XXIII съезде партии.

Кабинет политического просвещения парткома.

ОГНЕННЫХ ДЕЛ



Так прошла плавка дружбы на Чепельском металлургическом заводе в Венгрии, куда сталевар Анатолий Рубанов ездил в составе делегации ЦК комсомола.

Да, у него было много добрых наставников. Но особенно благодарен он мастеру огненного дела Николаю Михайловичу Леснякову. У него Анатолий ушел постигать секреты сталеварения. И сейчас, когда, надев рабочую спенцовку, он появляется в цехе, обязательно, хоть на несколько секунд он останавливается у 27-й печи. Неказистая на вид печь, прозванная «старушкой», она особенно дорога Анатолию. Здесь десять лет тому назад начался его трудовой путь. Пришел он в первый мартековский после ремесленного, имея разряд второго подручного. Сталевар Николай Михайлович Лесняков, кряжистый, суровый на вид человек, вручил ему огромную совковую лопату, прогудел, словно отрубил:

— Убирай шлак с площадки. Третьим подручным пока будешь.

Помнит, обидился тогда Анатолий, но промолчал. В тот день он не расставался всю смену с лопатой, а в душевой еле снял мокрую от пота рубашку. Лесняков давал задания одно тяжелее другого, из-под лохматых бровей зорко наблюдал за парнишкой.

Однажды Лесняков положил тяжелую, как гиря, ладонь на плечо Анатолия.

— Худенький ты. Думал, не место тебе на мартене. Иляжу, силен, смекалост, — помолчал, улыбнулся краешком губ, добавил: — А теперь учить тебя буду.

Рассказывал старик такие вещи, что ни в одном учебнике не прочтешь. Часто подзывал к жаркой печи, показывал, в каких случаях сколько нужно добавлять в плавку марганца, боксита и других раскислителей.

Как-то сталевар Лесняков не вышел на работу. К Анатолию подошел мастер:

— Заболел твой сталевар, — с ног до головы испытующе смерил его худощавую фигуру, тихо проговорил: — Принимай смену.

Анатолий почувствовал, как от волнения учащенно забилось сердце. И как будто враз вылетели у него из головы все советы Леснякова.

Плавка была трудной. Когда передали последний анализ пробы, Анатолий узнал, что в ней было мало углерода. Рядом появился мастер, он спросил строго:

— Что намерен делать?

— Добавить 15 тонн чугуна.

Мастер скуп похвалил:

— Правильно рассчитал. Я уже дал команду на миксер. Готовьтесь к приему чугуна.

Вскоре подошло время выпуска плавки. Анатолий сам взял пику и направился к летке, точными ударами пробил ее. Из печи выкатился яркий шар, а вслед за ним, разбрызгивая искры, хлынул огненный ручей.

Недолго пришлось поработать Рубанову вместе с Лесняковым: вскоре Анатолия перевели на другую печь, доверили ему бригаду. Было тогда сталевару 22 года. Самый молодой сталевар на Магнитке.

В 1962 году в цехе пустили 33-ю сверхмощную 900-тонную печь. Начальство долго совещалось, кого поставить сталеварами? Печь уникальная, таких в нашей стране еще не было. Каждый считал за честь поработать на этом агрегате. Выбор пал на Рубанова. Ему вместе с другими сталеварами

Все выглядело здесь необычно, но в то же время очень знакомо. Анатолий стоял у печи со своим венгерским товарищем Яношем Матнасом. Сталевар глянул на часы и подал знак. Грохоча, к печи подкатила завалочная машина и подбросила в нее несколько мульд. И забурлил, заклокотал жидкий металл.

— Окислина вызывает реакцию в плавке, улучшает теплоотдачу, — сказал он Матнасу через переводчика. Тот согласно кивнул головой.

Вскоре Янош Матнас выпустил плавку. Ему, пятнадцатилетнему проработавшему в мартеновском цехе, еще как-то не верилось, что это сделано сегодня на два часа раньше графика.

У пульта управления собрались рабочие. Подошли сталевары с соседних печей, их подручные, мастера.

— Мы восхищены вашим мастерством. В Магнитке умеют варить сталь, это мы слышали. Но вы превзошли все наши ожидания... — худощавый человек еле успевал переводить Анатолию слова Яноша Матнаса.

— Сколько же вам лет? — спросил пожилой рабочий.

Анатолию не раз приходилось отвечать на этот вопрос. Посмотреть, как плавят сталь на больших 900-тонных печах, где он работает, приходят различные делегации, экскурсанты. Ему только 26 лет. Разве этого мало, чтобы научиться варить сталь?

Пшеничные брови Матнаса поползли вверх, морщинистое лицо его просияло. Он обнял Анатолия:

— Надеюсь, будем друзьями. Мне хочется поблагодарить и тех, кто научил вас этому ремеслу.

В ДНИ РАБОТЫ XXIII съезда КПСС весь народ нашей страны подводит итоги трудовой деятельности и намечает дальнейшие перспективы коммунистического строительства на предстоящее пятилетие. Трудящиеся всех предприятий, члены всех научных и творческих организаций строят свою деятельность, руководствуясь Директивами по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы.

Перед черной металлургией в Директивах ставятся большие задачи. Обращается особое внимание на улучшение качества металла, расширение сортамента проката, использование внутренних резервов производства, снижение расхода стали на тонну проката и снижение расхода топлива.

Для решения этих задач требуется напряженная работа коллектива комбината. Успех работы во многом зависит от активности членов научно-технического общества. В марте прошлого года на конференции был избран новый состав совета НТО в количестве 37 человек. На первом заседании совета НТО были распределены обязанности между его членами. Была образована комиссия по общественному контролю выполнения плана научно-исследовательских работ и внедрению достижений науки и техники в народное хозяйство.

В своей работе совет НТО руководствовался решениями предыдущей конференции. За отчетный период совет провел шесть заседаний, на которых рассматривались вопросы о внедрении передовой технологии и рационализации предложений, заслушивались отчеты о работе первичных организаций и секций НТО: горного производства, сталеплавильного и прокатного.

Научно-техническое общество комбината насчитывает в своих рядах три с половиной тысячи

членов, в том числе 666 человек молодежи 28 лет и 390 членов рабочих новаторов производства. За отчетный период в члены НТО было принято более 380 человек.

Но так как некоторые из членов ушли из комбината, фактический рост общества составил всего 68 человек. Это очень мало по сравнению с многотысячным коллективом нашего комбината. Следует отметить, что уже не первый год ставится вопрос с расширением общества за счет приема новых членов. Однако эта задача решается пока плохо. Около половины инженерно-техни-

ческих работников не являются членами НТО. Научно-техническое общество комбината направляло свои усилия на изыскание и освоение резервов производства, улучшение использования технологических агрегатов и оборудования. Много внимания уделялось улучшению качества продукции и другим мероприятиям.

По горному производству выполнены научно-исследовательские работы по повышению эффективности буровзрывных работ. За

работа по внедрению бездымной загрузки на батареях 11—13, а также исследование работы доменных печей на коксе различной крупности.

На первый взгляд кажется много сделано членами НТО и в сталеплавильном производстве. Разработана конструкция устройства для продувки ванны кислородом и технология ведения плавки с продувкой ванны. Опытными наладочными работами показали, что при умеренной интенсивности подачи кислорода производитель-

Все работы, предусмотренные планом, в доменном производстве выполнены. Экономический эффект от их внедрения составил более полумиллиона рублей в год.

Работы, выполненные первичными организациями и секциями НТО комбината, охватывают широкий круг вопросов. Однако, в проведении научно-технической работы имеются недостатки. Наиболее существенный из них — медленное внедрение и освоение новых технических достижений. Хотя, как известно, для этого делается все необходимое.

Для членов НТО регулярно проводятся лекции научных работников заводов и институтов. Но следует отметить, что мы для чтения лекций приглашаем много научных работников, видных специалистов, а слушают их мало. Видимо, мы еще не умеем или не хотим полезные выступления доводить до широкого круга инженерно-технических работников и квалифицированных рабочих ведущих профессий.

Многие члены НТО принимают участие в работе межзаводских школ по изучению передового опыта, ездят в командировки, чтобы перенять все новое, прогрессивное с других передовых заводов страны. Это полезное дело и оно полностью оправдывает себя, но бывают и такие случаи, когда люди едут в командировку и привозят оттуда «попиху», которая оказывается, давно действует в соседнем цехе нашего комбината.

Коллективу нашего комбината в 1966 году предстоит решить большие задачи. Чтобы успешно с ними справиться, надо усилить всех инженерно-технических работников, членов научно-технического общества направить на выполнение поставленных задач.

Многие члены НТО принимают участие в работе межзаводских школ по изучению передового опыта, ездят в командировки, чтобы перенять все новое, прогрессивное с других передовых заводов страны. Это полезное дело и оно полностью оправдывает себя, но бывают и такие случаи, когда люди едут в командировку и привозят оттуда «попиху», которая оказывается, давно действует в соседнем цехе нашего комбината.

Немало было проделано работ членами НТО в прокатном производстве, в промышленной энергетике и автоматике. Были разработаны и внедрены на стане «2500» рациональные схемы обжатий для прокатки кипящих и спокойных сталей. В листопрокатном цехе № 3 на лудильном агрегате была внедрена автоматизация регулирования температуры олова, а также было автоматизировано измерение толщины оловянного покрытия на агрегате электролитического лужения.

НТО — ДВИГАТЕЛЬ ПРОГРЕССА

А. Д. Филатов, председатель Совета НТО

счет освоения станков СБШ-250 достигнуто снижение стоимости бурения по сравнению со станком БУ-2 на 20 процентов. Благодаря модернизации системы управления с применением магнитных усилителей на пяти экскаваторах была увеличена производительность на 10 процентов. Проведено много и других работ, которые дали значительный экономический эффект.

По коксохимическому производству также почти все запланированные работы были выполнены. Но следует обратить внимание на то, что не была доведена до кон-

ность печи возрастает на 15—20 процентов. Однако внедрение этого метода на печи № 32 из-за грубых ошибок в эксплуатации агрегата пока не дало ожидаемого результата.

Сталеплавильщиками проведено много других работ, но пока сделано еще далеко не все. Эффективность использования кислорода пока еще низка.

Большим местом в сталеплавильном производстве является низкая стойкость мартеновских печей. Нам известно, что на других металлургических заводах нашей страны стойкость мартенов значительно выше, и нашему коллективу инженерно-технических работников следовало бы по-настоящему заняться этим вопросом. Совету НТО надо всегда держать в поле зрения вопрос увеличения стойкости сталеплавильных агрегатов.

Немало было проделано работ членами НТО в прокатном производстве, в промышленной энергетике и автоматике. Были разработаны и внедрены на стане «2500» рациональные схемы обжатий для прокатки кипящих и спокойных сталей. В листопрокатном цехе № 3 на лудильном агрегате была внедрена автоматизация регулирования температуры олова, а также было автоматизировано измерение толщины оловянного покрытия на агрегате электролитического лужения.

МАСТЕР

ГЕРОИ СЕМИЛЕТКИ

рами поручили сложное и ответственное дело. Металлурги сразу же столкнулись с неприятностями: плохо стояли торцевые стенки головок печи, трудно было регулировать разлив плавки по ковшам.

Однажды, в последних числах месяца, случилась авария: металл ушел в порог. Анатолий первым вооружился инструментом, кивком головы дал указания. Аварию устранили долго, работали молча. Анатолий посмотрел на подручного Дмитрия Пасеку. Скулы сведены, доломил загорбает яростно, со злобостью.

Многие не выдержали испытанья уходили один за другим. Их не задерживали.

Рубанов вместе с мастерами, технологами, инженерами искал причины неудач. Однажды пришел к главному сталеплавильщику А. Г. Грифонову: «Торцевые стенки перегреваются. Чтобы укротить разрушительную силу огня, нужно сделать охлаждаемые рамы в стенках торцов... Как вы на это смотрите?»

— Хм, — усмехнулся Алексей Григорьевич. — Легко говорить, дорогой мой, поставить, смонтировать... А куда, где, об этом подумает?

— Вот тут старший мастер участка испарительного охлаждения Николай Бахчев набросал, посмотрите, пожалуйста. Все мы думали над этим новшеством.

Главный сталеплавильщик достал очки, долго и внимательно разглядывал чертежи, одобрил идею:

— Честное слово. Избавимся от хлопот, если эту штуку поставим, — обычно озоботенное лицо главного сталеплавильщика сияло.

Внедрили новинку, получилось. Установили треугольные стопоры вместо прямоугольных — легче стало регулировать плавку по ковшам.

Шло время, пришли и первые радости: печь заработала ровнее, Анатолия, как активного рационализатора, новатора сталеплавильного производства товарищи избрали делегатом на Всесоюзный съезд научно-технического общества, где он был избран членом Центрального Совета.

В начале прошлого года со Ждановского металлургического завода имени Ильича в адрес 33-й печи пришло письмо. Сталевары шестой печи вызывали их на соревнование. На сменном встречном тщательно обсудили условия соревнования, взвесили все возможные резервы. Вызов ждановцев был принят. Это соревнование принесло добрые плоды. Коллектив печи, возглавляемый сталеварами Анатолием Рубановым, Алексеем Корчагиным, Виктором Козловым, Алексеем Князевым, первым на Магнитке за год на одном агрегате выплавил более 500 тысяч тонн стали. Анатолий Рубанов твердо уверен: это не предел.

Не раз он задумывался: медленно нагревается печь, почему? Время на такой операции как плавление можно сократить, если увеличить подачу кислорода. Но этого нельзя сделать: ухудшается качество металла, попадают в него посторонние примеси — отходы от сгорания топлива.

Долго вынашивали сталеплавильщики идею изменения конструкции тяги печи. А нельзя ли туда поставить вместо сложного клапана-шибера что-то подобное вышки, какие стоят в русских печах? Сталеплавильщикам удалось привести убедительные доказательства в пользу изменения конструкции тяговой системы на сверхмощных мартенах.

Когда строили 35-ю печь, проектировщики учли замечания сталеваров, вместо клапанов установили шиберы. Это позволило увеличить выработку стали на агрегате еще на десятки тысяч тонн стали. Главный сталеплавильщик дал указание изменить тяговую систему и на 33-й печи.

Настоящие мастера огненного дела воссоздались на мартене-гиганте. Сталеварами назначили подручных Рубанова, Чуманова, Заварзина.

Недавно к Анатолию подошел начальник цеха: — Думаем назначить тебя мастером на большегрузные печи. Кого вместо себя думаешь оставить? Многие опытные сталевары просят за твоё место.

Рубанов твердо ответил: — Думаю, подручного своего, Дмитрия Пасеку рекомендовать. Начальник цеха удивленно и испуганно посмотрел на Рубанова, долго молчал, раздумывая, потом проговорил: — Почему именно его?

— А вы наблюдайте за ним, Дмитрий стоял у печи, будто среди пляшущих языков пламени. Парень как парень. До армии на мартене работал. Сейчас в институте «науку грызет».

Пасека зорко наблюдал за плавкой. Печь «капризничала». Вместо жидкого шлака стали образовываться глыбы. Пасека взглянул на сталевара и тут же дал команду подвести флюсы.

Уверенно действовал Пасека. Точно рассчитал, сколько флюсов загрузить в печь. Плавка пойдет теперь нормально. Начальник цеха долго стоял у печи, внимательно наблюдая за подручным.

— Правильный твой выбор, — сказал он Анатолию. — Пусть так и будет.

Из одного в другой конец цеха чуть ли не километр. Десять лет шагал от одного конца в другой Анатолий Рубанов, преодолевая один рубез за другим. Подручный — сталевар — мастер, Комсомолец — коммунист — депутат горсовета.

Я сказал ему: — Варить сталь — ваше призвание. Наверное, не случайно стали сталеваром?

Он улыбнулся, в светло-серых глазах сверкнули озорные огоньки. — Разве в профессии дело? — проговорил он. Смейся, рассказывал: «Когда принимали в ремесленное, спросили, кем вы хотели стать. Пожал плечами: все равно. Куда нужно, туда и направьте...»

А если бы он попал в группу прокатчиков или домешников? Уверен, ему бы сказали: Вы родились домешником, прокатчиком.

Из института Анатолий обычно возвращается пешком. Рядом, оживленно переговариваясь, идут люди с книжками под мышкой, такие же рабочие, как и он, Анатолий.

Поздний вечер. В стоковых домах один за другим гаснут огни. Сегодня ему в ночь на работу. А утром ему надо обязательно сходить в школу: поручили проверить, как организовано питание школьников... Много забот у депутата Рубанова.

Нелегко ему было все эти годы. Приходилось и невыспавшемуся идти к мартену, переделывать курсовые, передавать зачеты и экзамены, днем и ночью плавить сталь. Таков он, обыкновенный парень уральской закалки, удостоенный звания Героя Социалистического Труда.

Г. ФЕДИН.



Слесаря-газосварщика центральной электростанции Николая Ивановича Кочергина товарищи по работе знают как хорошего специалиста. Он быстро и качественно ремонтирует оборудование. На снимке: Н. И. Кочергин проверяет бандажи лопаток ротора турбины. Фото Н. Пестеренко.

ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3

Т. В. Андрушина, И. И. Гладкова, И. Х. Галушина, Л. К. Костина — сортировщицы, А. Б. Валов, Н. К. Тутов, В. Г. Инкин — старшие лудильщики, А. П. Голубцов, В. Г. Самсонов, Л. А. Феофанов — старшие вальцовщики, А. В. Гусев, Г. И. Гераскин, Е. П. Жигалова, В. В. Прошкин, З. М. Утякаева, С. Д. Фькин, М. Яхин — операторы, В. И.

Глушков, Л. А. Канайлов, В. Е. Перминов — резчики, Г. П. Дылин, И. Э. Рейтин — аппаратчики, А. Л. Дударенко — бригадир, Г. П. Крылов, Р. Г. Каримов, В. И. Петров, Ю. М. Полихович, Г. П. Селюков, Н. Я. Сорокин, В. В. Титов, М. Г. Тихоновский — вальцовщики, О. В. Милехина — маркировщица, К. В. Морозов — оценкоальщик, А. А. Тарасов — старший резчик, В. Н. Тележкин — лудильщик, Б. Н. Трофимов — подручный вальцовщика, Г. И. Талдыкин — подкрановый рабочий.



«Солдатская пляска»

Фото Н. Нестеренко.

ВРУЧАЮТСЯ ТРУДОВЫЕ ПАСПОРТА

Красный уголок цеха технологической диспетчеризации выглядит празднично. Здесь собрались рабочие цеха. Под звуки торжественного марша на сцену красного уголка вносятся красные знамена, присужденные коллективу за трудовые достижения. Их несли ветераны комбината Н. И. Кожеников и И. Ф. Золотухин.

Эти торжества устроены по случаю вручения трудовых паспортов молодым рабочим. Начальник цеха С. А. Бременко рассказал о трудовых паспортах, о том, что они будут вручаться всем молодым рабочим, которые придут к нам в цех.

С приветственным словом к молодым рабочим обратился т. Золотухин. Он рассказал о первых годах строительства на комбинате, о рабочих традициях металлургов.

— Вручая вам трудовые паспорта и передавая знамя, как эстафету наших трудовых побед, — сказал т. Золотухин, — мы надеемся, что ваше поколение с честью оправдает наше доверие и умножит славу магнитогорских металлургов.

Принимая трудовой паспорт, молодой рабочий В. Гуназо поблагодарил собравшихся за доверие и от имени молодых рабочих заверил коллектив в том, что они сделают все, чтобы оправдать это высокое доверие.

Трудовые паспорта были вручены А. Векслеру, Р. Иматмесву, С. Беляеву и другим.
В. ВОРОНОВ,
бригадир монтажников.

ЗАКОНЧИЛСЯ ОБЩЕКОМБИНАТСКИЙ СМОТР художественной самодеятельности, который проходил с 1 февраля по 1 апреля. В нем приняли участие 36 самодеятельных коллективов: хоры и танцевальные ансамбли, агитбригады, эстрадные и духовые оркестры, ансамбли песни и пляски, солисты всех жанров.

Начинался он на маленьких сценах красных уголков, подшефных школ, домов отдыха. Первыми зрителями и ценителями выступлений самодеятельных артистов были их товарищи по работе, жители подшефных микрорайонов. Лучшие номера и исполнители были выдвинуты на заключительный смотр, который проходил на днях на больших сценах Дворцов культуры металлургов.

Среди них танцевальный коллектив мартеновского цеха № 2, ярко, темпераментно исполнивший чешский народный танец «Бриул» и те-

матический танец, посвященный героям Великой Отечественной войны.

Надо сказать, что на нынешнем смотре значительно возросло число цеховых эстрадных оркестров и их солистов. Особо в этом отношении хочется отметить коллектив обжимного цеха. Фантазия на темы военных песен, исполняемая обжимщиками, очень понравилась

От смотра к смотру

зрителям. Выступления эстрадных оркестров доменного, обжимного цехов, заводоуправления и Гипромеза выдвинуты на городской смотр. С особым удовольствием зрители слушали солистов этих оркестров. Солные номера «Жила девочка на земле», «Лесовоз», «Робот», «Вася-Василек», «Колокольчики», «Яблоня» в исполнении С. Курочки-

ной, работницы ЛПЦ-3 В. Лободиной, работника ОТК Е. Жихарева, работницы электроремонтного цеха Т. Труниной также будут представлены на городском смотре художественной самодеятельности.

Порадовали металлургов и вокальные ансамбли заводоуправления, ОМЦ, доменного и второго мартеновского цехов, ярко и сырьезительно исполнившие песни «Машенька-Дашенька», «На то нам юность дана», «Россия» и другие.

Среди чтецов, выдвинутых на городской смотр художественной самодеятельности, «мастера художественного слова» доменного цеха Смеюцев, Лысенко, Ефимов, прочитавшие отрывок из поэмы Роберта Рождественского «Письмо в тридцатый век».

Лучшие коллективы и солисты представлены на городском смотре, который начался с 1 апреля.

Т. ДМИТРИЕНКО.

Не ждате горячки

Приближается день выборов в Верховный Совет СССР. Немного более двух месяцев осталось до того дня, когда все трудящиеся нашей страны отдадут свои голоса за достойных кандидатов.

Уже сейчас партийные организации цехов во главе с секретарями партбюро должны готовиться к встрече этого дня. Агитаторы должны оформлять помещения, следить за свежей литературой и газетами в агитпунктах, проводить с избирателями беседы, лекции, рассказывать о депутатах. Здесь же перед избирателями должны выступать с концертами участники художественной самодеятельности цехов.

Должны... Однако на многих

агитпунктах еще не горит огонек. Да и самих агитпунктов, как таковых, нет. А в некоторые школы шефы не заглядывали с прошлых выборов.

Из четырех школ, которые я посетила, только на одной 56-й школе, шефами которой являются доменщики, висела вывеска «Агитпункт». В пионерской комнате, где он располагался, на столах книги, газеты, альбомы. Днем здесь тихо. Зато вечером...

— Шумно и многолюдно, — рассказывает одна из преподавателей 56-й школы. — Выступают самодеятельные артисты доменного цеха. Недавно прошла конференция отцов, которую проводили работники доменного цеха совместно с работниками школы. Заслуши-

вался отчет депутатов райисполкома и горисполкома. Весело и интересно прошел вечер жителей квартала, организованный опять-таки доменщиками. Так что каждый вечер в школе проводится какое-нибудь мероприятие. Доменщики постоянно дежурят на агитпункте.

Но вот в подшефных школах четвертого листопрокатного цеха, котельно-ремонтного и кузнечно-прессового цехов никакой работы на агитпунктах не ведется, да и самих агитпунктов пока не существует. Не существует их и во многих других школах, где шефствуют работники цехов комбината.

Возможно, секретари партийных организаций действуют по принципу «сначала спячка, потом раскачка, а затем горячка». Еще, мол, много времени, успеем...

Работа агитпунктов — важное, не требующее никаких отлагательств, дело поэтому нужно начинать работу с избирателями в агитпунктах, не дожидаясь горячки.

Т. ПЕТРОВСКАЯ.

ЧЕЛОВЕК ЛЕЖИТ В БОЛЬНИЦЕ

Старая истина гласит, что врач излечивает недуг не только лекарствами, но и чутким, внимательным отношением к больному человеку. Правильная истина! Хочется лишь продолжить ее: и не только чутким, внимательным отношением врача, но и коллектива, в котором жил и трудился заболевший вдруг человек.

Какой радости для него, оказавшегося, как говорится, в четырех стенах, на больничной койке, будет дружеский визит в палату товарищей по труду! А радость — значит хорошее настроение, бодрость, скорейшее выздоровление...

Не все, к сожалению, понимают это. Кто относится к «не всем», я узнал, побывав в больницах медсанчасти комбината, поговорив с людьми. Откровенно сказать, было стыдно слушать рассказы больных о черствости. Стыдно за этих «не всех», которые видят человека только на производстве. А нет его на работе (по уважительной причине) и бог с ним. Найдут временную замену, и дело с концом. Забывают о рабочем руководителе, не вспоминают и те, кто трудился бок о бок с ним. Постыдная, нетерпимая в наше время бездушность!

«Я работаю уборщицей на аглофабрике. Фамилия моя Гусарова, величают Александра Кон-

стантиновна. Болею с 21 февраля — никто с работы и глаза не показывает ко мне... Я ни в чем не нуждаюсь, конечно, но очень обидно... К соседке вот по кроватки ходят и начальство и подружки с работы... Обидно, что когда болею, никому не нужна...».

Председатель цехового комитета аглофабрики т. Лобов! Товарищи Александры Константиновны Гусаровой по работе! Очень хочется, чтобы вы прочитали эти строчки обиды. Прочитали и поняли, наконец, что нельзя так равнодушно относиться к человеку.

Автогенщик котельно-ремонтного цеха Дмитрий Сергеевич Маслов находится в больнице с 16 февраля. И к нему также никто с производства не приходит. Неужели некогда помочь своим участием в беде товарищу? Неужели начальник участка котельно-ремонтного цеха т. Васильев, председатель цехового комитета т. Попов и товарищи по работе забыли о своем прямом долге руководителей — чутко, внимательно относиться к людям? А ведь это не только чуткость и внимание, это в какой-то степени та самая индивидуальная воспитательная работа, о которой так много говорится сейчас...

Обижается на своих товарищей и инженер строительного участка

УКСа комбината Лев Андреевич Тонегин, который лежит в больнице с 10 марта. Пришел к нему в палату Иван Куприянович Денисенко, да и то «видимо, только потому, что некому заявки составлять». Такое подозрение закралось в душу заболевшего человека, наверняка, не случайно.

В большой обиде на свой коллектив, на руководителей производства и общественных организаций работница ЖДТ комбината А. Гребельникова и А. Течкина. Они также очень нуждаются во всесильном лекарстве — заботе и внимании. Пусть будет стыдно вам, начальник участка т. Завалишин, страхделегат т. Базарова, начальник управления ЖДТ комбината т. Васильев, председатель желдоркома т. Манянов и всем, кто работал рядом с больными, за свою черствость.

Почему находят время начальники коксохимического производства т. Дорогобид и председатель

профкома т. Сабодаш, руководители, общественники, трудящиеся ТЭЦ, огнеупорного цеха, рудообогащительной фабрики, фасонно-вальце-сталелитейного цеха и многих, многих других?

Видимо, потому что они хорошо понимают, как важно быть всегда и во всем чутким и внимательным к человеку, как это нужно человеку в беде.

«Меня проведали в больнице 2 раза. Очень приятно было... Понимаете, с приходом товарищей становится как-то радостно на душе, чувствуешь себя бодрее, когда видишь эту заботу». Так говорит грузчик фасонно-вальце-сталелитейного цеха С. А. Латаков. Его слова повторяют конструктор коксохимического производства Н. Кириллова, рабочий ТЭЦ Л. Богданов, машинист экскаватора огнеупорного производства В. Шурупченко.

...Конечно же, случаев проявления равнодушного отношения к своим больным со стороны работников, руководителей и общественных деятелей цехов очень мало на общем фоне. Но они есть.

Г. СИГАЛОВ, внештатный инспектор народного контроля.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 3 апреля

11.00 — программа для малышей «Солнышко». 11.50 — художественный фильм «Бей, барабан», 19.00 — кинофильмы «Искусство Элады» и «Музыка правды», 19.40 — художественный фильм «Как вас теперь называть?».

ПОНЕДЕЛЬНИК 4 апреля

19.00 — новости, 19.05 — киножурнал, 19.15 — телевизионная «Доска почета», 19.50 — художественный фильм «Игра без правил».

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив листопрокатного цеха № 3 выражает глубокое соболезнование работнику цеха Дударенко А. Л. по поводу смерти его матери.

**ПИШИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ**

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.