

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 72 (4195)
Год издания 27-й

ВТОРНИК, 21 июня 1966 года

Цена 1 коп.



Замечательно трудятся на вахте в честь Дня металлурга бригады третьей мартеновской печи. У коллектива этого агрегата славные традиции. Он всегда показывал умение отлично использовать возможности мартена, выплавлять тысячи тонн стали дополнительно к плану. Вот и в эти дни передовые сталеплавильщики с каждым днем выдают все больше и больше металла. Их сверхплановый счет с начала июня уже перевалил за тысячу тонн.

На снимке: подручные сталевара передового агрегата Геннадий Мальцев (слева) и Юрий Романов.

Фото Н. Нестеренко.

ЭФФЕКТ—ЭКОНОМИЯ

Объединение рационализаторов первого мартеновского и котельно-ремонтного цехов разработало и внедрило очень эффективное рацпредложение, направленное на экономию сортового металла при изготовлении металлоконструкций для свода большегрузных мартеновских печей.

Вместо уголка 125 на 125 миллиметров новаторы нашли способ установить уголок 100 на 100 миллиметров, что даст экономию металла в год на сумму 8000 рублей. Авторы этого новшества инженеры Виктор Пономаренко, Иван Штонин и мастер Анатолий Сухин.

ДЕТАЛИ СЛУЖАТ ДОЛЬШЕ

Очень большую нагрузку в процессе работы в трамвайных поездах принимают на себя детали пневматических дверей, в особенности — цилиндры. Каждый день на профилактических ремонтах в дело трамвайного цеха менялось по 6—7 цилиндров. Для того, чтобы продлить срок службы дверного цилиндра, в цехе реконструировали шток. Эта деталь отливается из бывших в употреблении алюминиевых вставок и штоков. Для этой операции изготовлено специальное приспособление.

Новый шток полностью исключает наличие пружины, буфера, которые были нужны при эксплуатации штоков прежней конструкции.

Нововведение упрощает ремонт пневматических дверей, так как не нужно менять пружины, исправлять буфер, кроме того, новая конструкция штока позволяет использовать отработавшие свой срок цилиндры.

Сейчас дверные цилиндры усовершенствованной конструкции устанавливаются на трамвайных поездах всех типов. С сентября прошлого года восстановлено и установлено в трамвайных поездах 120 цилиндров.

Новый метод ремонта и установки дверных цилиндров освоило в совершенстве 10 слесарей трамвайного цеха. Они быстро справляются с этой задачей.

А. БОРЗЕНКОВА, мастер трамвайного цеха.

ИЗВЕЩЕНИЕ

28 июня в актовом зале ЦЗЛ в 17 часов состоится пленарное заседание общекорбинатского постоянно действующего производственного совещания.

На рассмотрение пленарного заседания выносятся вопросы «Мероприятия по подготовке комбината к переходу на новые условия планирования и материального стимулирования в соответствии с решением сентябрьского (1965 г.) Пленума ЦК КПСС».

На заседание постоянно действующего производственного совещания приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, председатели цеховых комитетов, секретари парторганизаций и новаторы производства.

Президиум ПДПС.

ПО-УДАРНОМУ

Свыше 25000 тонн сверхплановой руды погружено и отправлено экскаваторщиками на рудообогатительную фабрику.

Только машинист экскаватора депутат областного Совета, партгруппы бригады Николай Андреевич Пугачев, недавно награжденный орденом Ленина, за 15 дней погрузил и отправил свыше 4100 тонн руды.

На личном счету за этот период у машиниста экскаватора коммуниста Василия Афанасьевича Быкова имеется более 2100 тонн руды.

По-ударному трудятся и другие работники и коллективы рудника, готовы достойную встречу Дню металлурга.

А. АДАЕВА,
наш штатный корреспондент.

Скоростные плавки

Прошедшее воскресенье сталеплавильщики третьего мартеновского цеха отметили скоростными плавками. На полтора часа раньше, чем предусмотрено графиком, была выпущена плавка на 22-й печи. Ее подготовил к выпуску сталевар-новатор, делегат XXIII съезда Александр Феоктистов под руководством мастера т. Михеева. Более чем по часу сэкономили и сталевары 15-й и 21-й печей.

За сутки коллективы этих агрегатов выдали десятки тонн металла дополнительно к заданию.

ВЫХОД МЕТАЛЛА УВЕЛИЧИЛСЯ

Рационализаторы листопрокатного цеха Казимир Борисович Шуровский и Юрий Александрович Дашевский внесли ценное предложение по изменению технологии прокатки некоторых марок стали на стане «4500». Изменив раскрой металла и размеры поставляемых листов, что позволило значительно увеличить выход годного металла. Годовая экономия от внедренного предложения составит более чем 4000 рублей.

БОРЬБА ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Как-то машинист экскаватора рудника горы Магнитной Алексей Яковлевич Болдырев сказал своему товарищу по работе, тоже машинисту экскаватора Викентию Ивановичу Мартынову:

— Давай соревноваться между собой.

Мартынов сначала не совсем понял предложение Болдырева и ответил:

— Так ведь мы и так соревнуемся. Бригада-то наша коммунистическая, не соревноваться ей не к лицу.

— Ну, бригада — это одно, а мы с тобой к тому же еще и между собой будем «сражаться», — сказал Болдырев. — Чтобы еще лучше работать.

Так возникло соревнование между двумя горняками-коммунистами. Бригада, членами которой они оба являются, одной из первых не только в горном управ-

лении, но и на комбинате завоевала высокое и почетное звание бригады коммунистического труда. Было это несколько лет тому назад. С тех пор она достойно носит это звание.

В ее успехи вложен немалый труд передовых производственников Болдырева и Мартынова. Отдающие труду все силы, все умение, эти люди пользуются на руднике особым уважением.

И вот они вступили между собой в соревнование. Вступили в трудовую борьбу для того, чтобы приумножить успехи родной бригады, родного рудника, который, кстати сказать, тоже носит звание коммунистического.

Борьба за личное первенство в соревновании между двумя достойными соперниками идет не легкая. И Болдырев, и Мартынов — опытные механизаторы, в соревновании владеющие своей про-

фессией. За плечами каждого из них — многие и многие тысячи тонн погруженной на вагоны горной массы. И тем интересней, напряженней проходит у них соревнование. За этим соревнованием следит вся бригада и все ее члены стараются работать так же хорошо, как Алексей Яковлевич и Викентий Иванович.

Успехи у Мартынова и Болдырева — переменные. В марте впереди был Болдырев. А в апреле Мартынов его обогнал. В мае шли почти вровень. Первая половина июня снова принесла победу Болдыреву.

— Цыплят по осени считают, — шутиливо говорит Мартынов. — Посмотрим, кто быстрее придет к финишу первого полугодия.

Да, вторая половина июня покажет, кто будет победителем в соревновании двух товарищей. А пока борьба продолжается.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

КОМСОМОЛЬЦЫ ОПРЕДЕЛЯЮТ ПЛАНЫ

На днях в летнем театре парка металлургов состоялось собрание комсомольского актива комбината. С докладом «Итоги работы XV съезда ВЛКСМ и задачи комсомольской организации комбината в выполнении его решений» выступил секретарь заводского комитета ВЛКСМ, делегат XV съезда комсомола Михаил Манзатула.

Одной из основных задач в работе комсомольской организации, сказал докладчик, является повышение роли первичных комсомольских организаций и групп в решении трудового воспитания.

Планы, намеченные на новую пятилетку, грандиозны. И, чтобы их воплотить в реальность, нужны глубокие специальные знания, постоянное совершенствование мастерства в избранной профессии.

Многие комсомольские организации комбината добиваются, чтобы за парты сели все, не имеющие 8-летнего образования. С недавнего времени среди молодежи ведется движение за звание «Отличник учебы — передовик производства». В настоящее время уже более 150 человек добились этого звания. Из них 12 человек — дважды.

Большое внимание докладчик уделил воспитанию молодежи и особенно подростков.

Затем выступили секретари комитета ВЛКСМ третьего листопрокатного цеха т. Зенин, цеха подвижного состава ЖДТ т. Сорокин, ГПТУ № 41 т. Курносин. Они рассказали о работе в своих организациях, призвали всех комсомольцев бдительно стоять на страже порядка в нашем городе.

В заключении собрания состоялось награждение комсомольских организаций — победителей соревнования в честь XV съезда ВЛКСМ.

Ценные подарки и грамоты получили комсомольские организации третьего листопрокатного цеха, цеха подвижного состава ЖДТ, основного механического и других цехов комбината.

Затем собрание приняло обращение ко всей молодежи и комсомольцам города.

ЗАКАЗЫ — ДОСРОЧНО

Продукция прокатчиков первого цеха пользуется спросом далеко за пределами нашей страны. Финляндия, ГДР, Индия и многие другие дружественные нам страны являются его заказчиками. Сегодня коллектив трудится с удвоенной энергией. Заказы — досрочно! — девиз прокатчиков.

В преддверии праздника Дня металлурга крупного трудового

успеха добилась третья бригада начальника смены Вячеслава Александровича Бровкина. С начала месяца этот коллектив прокатал 530 тонн стального листа сверх плана.

Большая заслуга в этом принадлежит опытному специалисту и организатору производства мастеру Ивану Тимофеевичу Гаврилову.

ЗА АКТИВНУЮ РАБОТУ В ПРОФСОЮЗЕ

Президиум ВЦСПС недавно учредил значок «За активную работу в профсоюзах». Таким значком награждаются лучшие профсоюзные активисты — передовики и новаторы производства, активисты и работни-

ки советов и комитетов профсоюзов, научно-технических обществ, общества рационализаторов и изобретателей, культурных, спортивных, оздоровительных учреждений.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ОБЩЕСТВЕННОСТЬ — НАША ОПОРА

Железнодорожники цеха подвижного состава комбината — шефы микрорайона № 114 с населением около 6000 человек.

После опубликования решения июньского Пленума ЦК КПСС (1963 год) эта работа по месту жительства приобрела более всеобъемлющий характер, оформилась в определенную систему, которую мы постоянно совершенствуем. У нас создан совет общест-венности, он планирует, направляет и координирует работу представителей цеха с населением микрорайона.

В состав этого совета входят руководители цеха, преподаватели школы № 62 и жильцы микрорайона — всего 19 человек.

Все дома подшефного микрорайона распределены между партийными группами с таким расчетом, чтобы с жителями каждого подъезда проводил агитационно-массовую работу кто-нибудь из агитаторов. В соответствии с количеством подъездов эту обязанность выполняют 65 агитаторов.

Многие из тех, кто входит в состав этого агитколлектива, сумели завоевать доверие и уважение жильцов. Они часто бывают в квартирах, проявляют большой такт при разрешении различных конфликтов, проводят с жильцами беседы познавательного и воспитательного характера.

В доме № 114/1 по улице Суворова живет семья Фокиных. У них в квартире было очень грязно, супруги Фокины часто вывалили и дети их, оставаясь без надзора, плохо учились в школе. Узнав об этом, агитатор т. Суяргулов поговорил с Фокиными и время от времени наведывался к ним. Это оказало благотворное влияние: в квартире стало чище и дети Фокиных приходят в школу опрятными, лучше учатся.

Машинист паровоза агитатор Г. Валов тоже частый гость в

«своем» доме № 114/6 по той же улице. Один из подростков, живущих в этом доме, нигде не работал и не учился. Г. Валов сумел повлиять на него, добился, чтобы парень устроился на работу.

Требую от агитаторов активной работы по месту жительства, тесного контакта с населением, мы нередко устраиваем встречи, где умелые агитаторы делятся с товарищами опытом работы с населением.

Много внимания уделяем работе с детьми. Известно, что далеко не все родители правильно воспитывают своих детей, поэтому приходится вмешиваться, исправлять их упущения. В совете общест-венности на учете все неблагополучные в этом отношении семьи. С начала года участники совета общест-венности несколько раз беседовали с родителями трудно-воспитуемых детей. Члены совета общест-венности и родительского комитета помогают таким ребятам лучше учиться, вести себя более дисциплинированно, прививают им интерес к общественно-полезной деятельности. С этой целью в школе и детском клубе нами организованы 11 кружков, которыми руководят наши фотолюбители, спортсмены, самодеятельные артисты, механики. Словом — интересы ребят приняты к сведению, поэтому-то кружки привлекают многих. Около 400 ребят сейчас занимаются в этих кружках. Конечно, они всегда с нетерпением ждут вечера отдыха, выставок, где можно попробовать свои силы, показать чему ты научился.

А на молодежных вечерах, организованных общими силами наших и школьных комсомольцев, никогда не бывает скучно. В такой торжественной и веселой обстановке мы вручаем молодежи комсомольские билеты, поощряем наиболее активных ребят подарками. На одном из таких вечеров

на деньги, выделенные желдоркомом и школой, подарки были вручены 40 ребятам.

Не забыты и книголюбы: подарок им — библиотека, работающая на общественных началах. Желдорком пополнил ее полки на 500 книг. Вскоре ее увеличим еще на 100 книг, главным образом приключенческого жанра, так привлекающего школьников.

Шефствовать — значит работать не в одиночку, а сообща. Партийные, комсомольские ли это собрания или просто заседания — вопросы одни и те же, одинаково волнующие оба коллектива: как еще лучше укрепить связь школы с производством, добиться новых сдвигов в учебной и спортивной деятельности? И если самодеятельные артисты в смотре заняли первое место, а лыжники и легкоатлеты микрорайона продемонстрировали на городских соревнованиях хороший класс спортивного мастерства — то это результат упорства не только участников, но и организаторов, активистов.

Конечно, дворцовые спортивные команды могли бы добиться большего, но пока этому мешает отсутствие спортивного зала. Дело в том, что зал школы № 62 занят городской спортивной школой, и наши ребята по этой причине тренируются где придется.

Хотелось бы, чтобы заводской партийный комитет помог убедить товарищей из городского отдела народного образования подыскать для занятий городской спортивной школы другое место.

Постоянная и кропотливая работа с подростками и взрослым населением микрорайона не осталась без последствий. Сейчас, по сравнению с прошлым годом, крайне редки случаи хулиганства и другие чрезвычайные происшествия. Это, разумеется, заслуга не только агитколлектива, но и дружинников цеха, общест-венности.

Выполняет свою функцию и товарищеский суд, председатель которого старший дозирщик Александр Федорович Орокин. Суд штрафует, выносит общественное порицание за нарушение правил общественного порядка во дворе и квартирах, за плохое воспитание детей.

Параллельно с политико-массовой работой, профилактикой нарушений общественных норм общест-венности ведется борьба за культурный и образцовый быт. Эту деятельность развивают члены жилищно-бытовой секции. Они организовали соревнование жильцов за чистоту и порядок во дворе и в домах. С помощью нашего цеха изменился сейчас облик дворов микрорайона. Для детей организованы уголки игр, разбиты спортивные площадки, изготовлены металлические горки, качели. Сейчас мы намеряем оборудовать стадион, эстрадную площадку.

И. АДОНЬЕВ,
секретарь партбюро цеха подвижного состава железнодорожного транспорта.



В первые дни войны пришла работать в проволочно-штрипсовый цех Нина Фисенко. Освоив специальность машиниста-оператора, она своим трудом помогала ковать победу над врагом, а затем восстанавливать разрушенное хозяйство. За годы работы в цехе Нина Семеновна помогла многим молодым специалистам в совершенстве овладеть профессией оператора. И хотя она имеет право уйти на пенсию, Нина Семеновна продолжает трудиться с прежней энергией.

На снимке: машинист-оператор Нина Семеновна Фисенко за пультом управления станом. Фото Н. Нестеренко.

ДЛЯ ВАС, ИНЖЕНЕРЫ!

За последнее время научно-техническая библиотека комбината пополнилась серией интересных зарубежных журналов по различным вопросам черной металлургии. Так, в одиннадцатом номере журнала «Специалист чугуна и стали» за 1965 год напечатан ряд статей по прокатному производству. Наиболее интересной из них является статья «Автоматический контроль металлической полосы для выявления дефектов». В ней дано подробное описание электронно-оптической контрольной системы, посредством которой осуществляется стопроцентный контроль поверхности быстро движущейся полосы после холодной прокатки и протравливания. На стане, снабженном таким прибором, обеспечивается высокая производительность, не снижается скорость движения полосы. Электронно-оптическая система может настраиваться на выявление дефектов различной величины и профиля. Контроль полосы может осуществляться на расстоянии 6 миллиметров от ее кромки.

Далее дается описание ряда детекторов: детектора поперечных дефектов, детектора абсолютного уровня света и других. Успех контроля зависит от контрастности отражения нормальной поверхности полосы и дефектов. Поэтому для эффективности точного измерения очень важно, чтобы поверхность образцов точно соответствовала состоянию поверхности того материала, от которого они взяты.

Большую заинтересованность в автоматическом контроле полосы проявили прокатчики США, Англии и Канады. Привлекает внимание прокатчиков и напечатанная в этом же журнале статья «Приводы и системы автоматизации для широкополосных 5-клетевых станов холодной прокатки». Автор статьи описывает реконструкцию привода моталок нажимных механизмов, способы автоматизации системы транспортировки рулонов и контроля толщины полосы.

Среднегодовая производительность 5-клетевых станом составляет 1600000 тонн. Обжатие полосы в клетях составляет 85 процентов. Подкат поступает в рулонах весом до 36 тонн, при толщине полосы от 6,35 до 2,09 миллиметра. Между второй и пятой клетями устанавливаются рентге-

новские измерители толщины. Для измерения полного давления прокатки под нижними опорными валками устанавливаются 2000-тонные мездозы.

Основной задачей системы автоматического регулирования толщины является компенсация, разнотолщинности концов полосы и выравнивания полосы по всей ее длине.

Подробно также рассматриваются вентиляционные системы главных приводов, компоновка главного оператора пульта.

Вопросы изучения причин возникновения дефектов листа и меры, принимаемые для их устранения, описаны в статье «Дефекты поверхности на горяче- и холоднокатаных листах» (журнал «Блех», 1965 г., № 8) и «Дефекты горячекатаной полосы, вызывающие волнистость холоднокатаных листов и жести» (журнал «Джорнел оф зе апрон энд стил институт», 1965, 203, ч. 6). Авторы отмечают, что горячая прокатка дает большие экономические преимущества, так как исходная толщина прокатного сляба или листовой заготовки может быть очень быстро обжата, часто всего за несколько пропусков. Но качество поверхности горячекатаного материала более низкое. Холодная прокатка дает значительно лучшую поверхность, предпочтительнее бочки вала хорошо отшлифована и свободна от дефектов. Для холодной прокатки в большинстве случаев применяют валки из отбеленного чугуна. Для качества поверхности прокатываемого материала большое значение имеет и атмосфера печи.

Многих дефектов поверхности можно избежать, если хорошо контролировать травильные растворы, при этом следить за высокой чистотой, с последующей чистой, промывкой и сушкой подката и готового листа.

Вопросы качества листового проката освещены также в трудах института Макс-Планка по исследованию металлов (ФРГ) «Влияние шероховатости поверхности и термообработки металла на качество оцинкованных листов» и «Исследование качества цинкования». Эти статьи переведены на русский язык.

З. КЛИБАНЕР, Р. ЗАСЛАВСКАЯ, техники-переводчи.

Заслуженным авторитетом пользуется в коллективе газового цеха пропагандист А. А. Довженко. В прошедшем учебном году в сети партийной учебы он умело вел занятия в начальной политех-школе.

На снимке А. А. Довженко.
Фото Н. Нестеренко.

Измерение температуры жидкой стали

Работниками Нижне-Тагильского металлургического комбината разработана оригинальная установка для замера температуры жидкой стали через свод. В рабочем пространстве печи опускается водоохлаждаемая фурма, внутри которой помещается узкоугольный радиационный термометр. Для предохранения его от тепла, выделяемого металлом и факелом, в трубу с радиационным термометром подается сжатый воздух. При опускании фурмы, во время ее соприкосновения с металлом, сопротивление выхода сжатого воздуха увеличивается. Увеличение сопротивления приводит к росту давления в трубе. При остановке фурмы включается для замера показаний электронный потенциометр, который регистрирует измеряемую температуру металла.

Проверка точности показаний этой установки платиновой платиновой термометрической установкой показала точное и полное совпадение результатов замера. Разница не превышает плюс-минус 5 градусов по Цельсию. Такие установки для замера температуры жидкой стали на Нижне-Тагильском комбинате применяются на трех мартеновских печах.



За трудовые достижения

Коллектив рудника горы Магнитной напряженно работает на грузовой вахте в честь Дня металлурга.

Недавно профсоюзный комитет и администрация рудника занесли на Доску Почета победителей в соревновании за последние шесть месяцев самых передовых горняков — П. В. Адаева, В. С. Глазкова, Т. Г. Орлова, В. В. Казакова и С. Тахаутдинова.

Победители соревнования в предыдущие месяцы продолжают самоотверженно трудиться и сейчас. Они дали слово встретить День металлурга новыми успехами в работе.

К. СИДОРЕНКО.

НОВЫЕ МАШИНЫ

НА ЗАВОДЕ «ЭЛЕКТРИК» (г. Ленинград, П-22, ул. акад. Павлова, 8) начал выпуск новых машин для контактной точечной сварки изделий из малоуглеродистых сталей. Названы они МТ-1201 и МТ-1603. На первой можно сваривать металл толщиной от 0,5+0,5 мм до 5+5 мм; на второй — от 0,8+0,8 мм до 6,5+6,5 мм. Соответственно мощность их составляет 54 и 86 кВА, а сварочный ток — 12,5 тысячи и 16 тысяч ампер. Все прочие основные технические данные практически одинаковы — первичное напряжение (по желанию заказчика 220 или 380 вольт), полезный вылет (500 мм) и даже габариты (1.820×450×1.400) мм. Внешне машины также похожи, как близнецы. Такое совпадение — результат высокой унификации узлов и деталей.

Чем еще интересны новые машины?

Работая над ними, инженеры постарались возможно полнее учесть многолетний опыт эксплуатации предыдущих. В итоге получилась конструкция более легкая и вместе с тем — намного более экономичная. Так, если на машинах серии МТП сталь толщиной 1+1 мм удавалось сваривать со скоростью до 120 точек в минуту, то производительность машин МТ в этом случае вчетверо выше. Ряд конструктивных особенностей (например, размещение трансформатора вблизи передней стенки станины) позволил уменьшить электрическое сопротивление агрегата и потребляемую им мощность.

Стоят МТ-1201 и МТ-1603 тоже одинаково — 1.300 рублей.

ФРАНЦУЗСКИЕ КОММУНИСТЫ В МАГНИТКЕ

ПЬЕР ДУАЗ: МЫ ВОСХИЩЕНЫ!

На Южном Урале гостят посланцы Коммунистической партии Франции. После посещения Челябинска они побывали в Магнитогорске.

...Сердечная, волнующая встреча на аэродроме. Французских коммунистов тепло приветствуют руководители городского комитета партии, исполкома горсовета, представители партийных и общественных организаций города. К гостям устремляются юные пионеры и дарят букеты цветов.

— С большим волнением ступаем мы на вашу землю, — говорит руководитель делегации председатель Центральной контрольной комиссии КПФ Пьер Дуаз. — Для нас французских коммунистов, Магнитогорск — это легендарный город, воплощение индустриальной мощи, силы и могущества советского народа. Поэтому нам очень хочется побывать на величайшем в мире металлургическом комбинате, познакомиться с городом, его людьми, посмотреть, как они живут и трудятся.

Такая возможность была широко предоставлена гостям. По прибытии из аэропорта состоялась дружеская беседа французских коммунистов с группой партийных работников.

После беседы гости отправились знакомиться с металлургическим комбинатом, городом. Автобус везет их туда, откуда тридцать шесть лет назад начиналась Магнитка, — к горе Магнитной. Поднявшись на возвышенность, члены делегации долго любуются открывшейся перед ними величественной панорамой индустриального гиганта, жилых массивов.

— Это изумительно. Вот что может сделать воля и разум человека! — восклицает Пьер Дуаз. Директор комбината Ф. Д. Воронов рассказывает о перспективах дальнейшего развития предприятия, о том, как коллектив борется за выполнение решений XXIII съезда партии, и приглашает осмотреть основные участки металлургического конвейера.

Большой интерес вызвало у гостей посещение доменного цеха. Они долго стояли возле доменного гиганта № 9, наблюдали за выпуском чугуна. Их удивило, что такие гигантские агрегаты обслуживает небольшое количество людей.

— А больше и не требуется, — замечает начальник цеха Ю. П.

Волков. — У нас все основные производственные процессы механизированы и автоматизированы, благодаря этому мы высвободили немало рабочих. Наш цех имеет самую высокую производительность в стране.

— Что значит — высвободили? Их уволили? — задал вопрос один из членов делегации.

— Да нет, перевели на другие участки. Рабочие руки нам нужны. Скоро вот будем пускать еще одну мощную дому. Штат там пока полностью не укомплектован.

— Пригласите французских рабочих, — шутит Анри Тексеро, первый секретарь федерации департамента Торн. — У нас в этом году число безработных увеличилось на десятки тысяч человек.

Члены делегации познакомилась со знатным доменщиком лауреатом Государственной премии, старшим мастером цеха Алексеем Леонтьевичем Шатиловым. Гости буквально засыпали его вопросами. Кто-то спросил: — Сколько вам лет?

— Пятьдесят шесть, — ответил Алексей Леонтьевич.

— Почему же вы не на пенсии? Ведь у вас металлургия, как нам известно, получают это право в пятьдесят лет.

— Видите ли, — сказал старый доменщик, — цех, работа для меня все. Здесь я пускал первую дому, пускал все последующие. Я еще крепок, бодр, могу принести пользу. Так что же мне без дела сидеть?

Ответ всем понравился. Пьер Дуаз крепко обнял мастера, расцеловал, прикрепил к его груди значок, выпущенный в честь сорокалетия компартии Франции. Алексей Леонтьевич растроганно поблагодарил и пригласил всех к себе в гости. Забегая вперед, скажу, что вечером французские товарищи побывали у него на квартире и остались очень довольны гостеприимством хозяина и теми условиями, в которых живет его семья.

Членам делегации показали построенную новую дому, которая в этом месяце должна вступить в строй. Потом они побывали в первом мартеновском цехе, на мощных 900-тонных печах. Пьер Дуаз долго беседовал со сталеваром Николаем Ушаковым, интересовался, как он сумел в таком

молодом возрасте стать сталеваром; нравится ли ему профессия, где учится, как живет. На прощание они обменялись сувенирами — руководитель делегации подарил Ушакову жетон газеты «Юманите Деманш», а тот вручил ему синие сталеварские очки. Немало впечатлений осталось у гостей от посещения крупнейшего става «2500», где человеческая рука совершенно не прикасается к металлу. Рабочие следят лишь за показаниями приборов и исправностью механизмов.

— Что вы можете сказать об увиденном? — спросил я руководителя делегации.

— Ну сам Эмервейс! (Мы восхищены!) — ответил он. — Особенно мне хотелось бы подчеркнуть такую деталь. На многих капиталистических предприятиях тоже есть высокая механизация производственных процессов. Но там она служит одной цели — увеличению выпуска продукции. А у вас — и увеличению выпуска продукции, и облегчению условий труда людей.

После посещения комбината французские коммунисты выразили желание осмотреть правобережную часть города. Их поразил размах жилищного и культурно-бытового строительства. Они старались записать каждую цифру, которые называл председатель горисполкома И. М. Босенко: ежегодно три с половиной тысячи семей магнитогорцев въезжают в новые квартиры, строится по две школы, пять-шесть детских учреждений.

В одном из таких учреждений — детском саду № 1 комбината — гости побывали.

Дениза Глорье, член секретариата Федерации департамента Па-де-Кале, поинтересовалась:

— Какая плата берется с родителей за одного ребенка?

Ей ответили, что от трех до десяти рублей в месяц — в зависимости от зарплаты. Содержание же ребенка обходится государству в 36 рублей.

Французских коммунистов интересовали многие другие вопросы: какой бюджет города, на какие цели расходуются, как поставлено медицинское обслуживание, народное образование и т. д.

Гости побывали на квартирах у рабочих, ознакомились с их бытом. Вечером они совершили поездку на озеро Банное.

В. ИЛЬИН.

КТО ВИНОВАТ?

Плавка готова. Сталевар махнул рукой. Пора брать пробу. Сейчас дорога каждая минута. Подручный, выбив из формы небольшой слиток, чуть ли не бегом направился в сторону лаборатории. Она совсем рядом. Но вот оказия. Со стороны шихтового двора медленно надвигался электровоз с составом, груженным скрапом. Раздался гудок. Состав встал. По одну его сторону лаборатория, по другую — подручный с пробой. Обходить далеко, да и неизвестно в какую сторону тронется. Воровато оглянувшись, нет ли вблизи мастера, подручный сиганул через состав.

Анализ не задержали. Плавка выпущена досрочно и по заказу. Нарушение правил техники безопасности осталось незамеченным. Все прошло гладко.

Об этом случае можно было бы и не писать, если бы он был единичным. Но дело в том, что в нашем цехе подобные нарушения происходят, не преувеличивая, раз десять в сутки. И кто его знает, что может случиться на сто первом разе: неожиданно тронется состав, неудачный прыжок. И тогда...

— А что нам остается делать, если пневпочта не работает, — жалуются подручные.

И действительно, не действуют пускатели, порой нет сжатого воздуха. Наладить систему пневпочты — дело механиков. Но те не считают, что вина лежит на их плечах.

Подручные сами виноваты, — говорят они. Запустят снаряд с пробой, а он застрял в трубе. Нет, чтобы сразу извлечь, так они другим хотят выбить. Так по десятку набирается их там. А потом молчат. Пройдет неделя, тогда поднимут шум. Знают, что виновника не найдут.

А ларчик просто открывается.

В цехе очень мало внимания уделяют сдаче и приему смен. В основном требования ограничиваются тем, чтобы было чисто около агрегата, до прочего же руки не доходят. Мастерам печных участков нужно тщательней принимать смену и проверять работу пневпочты. Тем самым они обезопасят работу подручных.

А. БУРЕ, электросварщик мартеновского цеха № 3.



РЕКОНСТРУКЦИИ ЧЕТВЕРТОЙ АГЛОФАБРИКИ — ПОЛНЫЙ РАЗМАХ

Агломерационная фабрика № 4 пускалась в 1963 году. Времени с момента ввода ее в эксплуатацию прошло совсем немного — всего три года.

Но оборудование, которое было установлено на фабрике при ее строительстве, не обеспечивает выпуск высококачественного агломерата и не дает возможности достигнуть проектной мощности.

Было решено произвести реконструкцию фабрики. В течение десяти с половиной месяцев строители и монтажники должны подвигнуть некоторую перестройку агломерационную машину (удлинить ее на 32 метра), смонтировать новые специальные грохоты (вибрационные), выполнить еще ряд важных работ. После реконструкции появится возможность получать высококачественный холодный агломерат определенной крупности, исчезнет производство его большим спеком.

Прошло полгода с момента начала работ по реконструкции. И скажем прямо: реконструкция идет «черепашьими темпами». К 1 июня нужно было уже закончить большую часть строительных работ и сдать под монтаж фундаменты всех сооружений. Строительные же работы сейчас находятся только в начальной стадии. Сделаны пока только два фундамента под выхлопные трубы дымососов.

Основным коллективом, который сейчас ведет работы на аглофабрике, является коллектив управления «Земстрой» треста «Магнитострой». Земстроивцы-то и задержали ведение всего комплекса строительно-монтажных работ, сорвали утвержденный управляющим трестом «Магнитострой» т. Анкудиновым и директором металлургического комбината т. Вороновым график, в котором указаны точные сроки начала и окончания работ.

Земстроивцы с некоторым опозданием приступили к разборке здания сортировки. Эту работу они дотянули до марта, а должны были закончить ее в начале февраля. Копку грунта и разборку железобетона на территории старых сооружений работники «Земстрой» продолжают до сих пор, а срок окончания этих работ истек еще в марте.

Таким образом, из-за задержки земляных работ строители другого управления — «Бетонстрой» — не могут начать заливку бе-

тоном фундаментов под здание отстойника и корпуса дымососов. Руководитель участка «Земстрой» т. Сурков обещает дать бетоностроецам «фронт работы» в ближайшие дни. В этом есть некоторая уверенность: 14 июня управление механизации треста «Магнитострой», после долгих обещаний, наконец, дало сюда третий экскаватор. Долгое время копка котлованов велась при помощи одного экскаватора. И лишь совсем недавно появился второй. С включением в работу третьего экскаватора дела у земстроивцев пошли быстрее.

Серьезно подвели «Земстрой» сантехники. Главный инженер субподрядного монтажного управления «Южурлсантехмонтаж» т. Горбунов не торопился с переносом на другое место теплотрассы, проходившей в районе, где должны были вестись земляные работы. Перенос теплотрассы был осуществлен с большим опозданием.

Бесспорно: строительные работы на аглофабрике серьезно затягиваются. Но, на наш взгляд, это мало беспокоит заместителя управляющего трестом «Магнитострой» т. Федюкова и ведущего инженера строительно-монтажного комплекса т. Носенок. Пока что эти руководители не принимают энергичных мер к ускорению работ по реконструкции фабрики. А ведь им поручено руководство реконструкцией.

Вызывает серьезную тревогу позиция, занятая заместителем директора комбината по капитальному строительству т. Фальковским и начальником отдела оборудования управления капитального строительства комбината т. Тираспольским. Они до сих пор не разместили заказы на изготовление десяти вибрационных грохотов для выделения возврата и так называемой «лостели». Из-за отсутствия грохотов может задержаться монтаж оборудования после окончания строительных работ. А значит вся реконструкция не закончится не только к намеченному графиком сроку — к 1 ноября нынешнего года, но и к началу нового, 1967 года.

Положение, сложившееся на реконструкции четвертой аглофабрики, надо немедленно выправить. Реконструкции надо дать «зеленую улицу», полный размах.

В. ДОЛГОПОЛОВ, заместитель начальника агломерационного цеха № 2.

Славой умелого мастера своего дела заслуженно пользуется в листопркатном цехе № 1 газодувальщик П. Е. Башкатов. Высокая производительность труда, отличное качество подготовки слябов к прокатке — вот что отличает этого передового рабочего.

На снимке П. Е. Башкатов.
Фото Н. Нестеренко.

У НАШИХ ДРУЗЕЙ — КУЗНЕЧАН

ОТЛИЧНЫЙ МАСТЕР

В номере от 7 июня нынешнего года многотиражная газета Кузнецкого металлургического комбината поместила фотографию мастера разливочного пролета № 2 Геннадия Семеновича Вострикова. Автор расширенной подтекстовки, данной к фотографии, пишет: «В цехе он работает с 1958 года. Вначале каменщиком-огнеупорщиком, потом разливающим. С годами пришел опыт. Среди мастеров он имеет лучшие показатели по качеству.

За 1965 год Геннадий Семенович снизил окончательный брак на 22,1 процента, а выпуск продукции не по заказам — на 41,6 процента. Хорошие результаты у него и в первом году пятилетки. За четыре месяца 1966 года снижение окончательного брака составило 20,1 процента.

ВЭГ, ДЖЕРРИ И ДРУГИЕ (С 16-Й ГОРОДСКОЙ ВЫСТАВКИ СЛУБЕЖНЫХ И ОХОТНИЧЬИХ СОБАК)

Собака — друг человека. Но и рошо поддающейся дрессировке породы.

Такого мнения мог составить себе каждый, кто побывал в минувшее воскресенье на стадионе «Малютка», переполненном зрителями.

В этот день экспертная комиссия клуба служебного собаководства давала оценку экстерьеру восточно-европейских и южно-русских овчарок, догов, боксеров, пуделей, спаниелей и других пород собак.

На ринге стадиона демонстрировалась выучка собак: четкость и быстрота выполнения ими команд своих владельцев.

Особенно оценили присутствующие на стадионе искусство повиновения черного терьера Мирты своему хозяину — составителю ЖДТ комбината В. Киновичу. Комиссия оценила качества собаки Большой золотой медалью. Интересно отметить, что порода черного терьера выведена у нас в стране. И в городе Мирта единственный представитель этой очень выносливой, сильной, хо-

рошо поддающейся дрессировке породы.

Большой интерес у зрителей вызвал доberman-пинчер Диана. Диана вторая у нас в городе собака-поводырь слепых. Она прошла специальную программу обучения и со своей задачей справляется хорошо.

Ее заслуги и породные качества также получили должную оценку — Малую золотую медаль, диплом и ценный приз.

Показательно, что удовлетворительных оценок почти не было. Породные качества большинства экспонируемых на выставке собак получили оценку «хорошо» и «отлично».

В числе призеров выставки — восточно-европейская овчарка Ваг — работника комбината Клементьева, Джерри — работника института Гаченторна, неоднократно награждавшиеся на городских и областных выставках. Хорошую оценку на выставке получили и овчарки, принадлежащие питомнику комбината.

В. АГРОНОВ.

ВОТ ТАК ОБЕД!

Когда чувство голода достигает кульминационной точки — лишь тогда решаешь взять диетический обед в столовой № 10. Не хватает терпения стоять в очереди за блюдами общей кухни, а то бы к диетическому столу никого калачом не заманили. Не потому, конечно, что ограниченный выбор блюд. Просто эти блюда не вкусные.

Домашнее жаркое, например, мало чем отличается от супа, а наличие курицы в супе определяется только его названием да еще рисунком ее на дне тарелки. Можно ли хрящеватый кусочек, похожий на гофрированную трубку противоядия, который плавает на поверхности, считать куриным мясом.

Видно, повара столовой вывели породу кур, состоящих из одной шеи. Что касается жаркого, то повара столовой советуем проконсультироваться у домашних хозяек.

В. ПЕТРОВ.

ЦЕННЫЙ ПОДАРОК

Раздел истории города краеведческого музея пополнился новыми документами, рассказывающими о трудовых буднях города в разные годы его строительства.

Эти материалы переданы в музей участниками слета первых строителей Магнитогорска.

Большой интерес для музея представляют материалы, недавно присланные доктором исторических наук профессором Отто Николаевичем Бадером. Археологическая экспедиция, которую возглавлял этот ученый-археолог, производила раскопки в Смеловске, расположенном неподалеку от нашего города. Фотографии и полный камеральный отчет находок — результат раскопок.

АЛЛЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ

В День металлурга большие торжества состоятся в парке культуры и отдыха. Одна из главных аллей парка — аллея трудовых достижений. Здесь установлен большой красочный стенд, посвященный соревнованиям коллективов трех гигантов советской металлургии — Магнитогорского, Кузнецкого и Нижне-Тагильского комбинатов. По-

сетители парка читают на стенде сообщения об успехах в этом соревновании.

Сейчас маяком предпраздничной вахты является коллектив третьей мартеновской печи. Ставляры этого агрегата Бугров, Саханский, Оглобли и Карпов за 19 дней июня выплавляли полторы тысячи тонн сверхчистой стали.

БЫЛО ВЕСЕЛО...

На прошлой неделе члены детского клуба «Восход» совместно с шефами первого мартеновского цеха провели праздник «Веселитесь с нами». В нем принимала участие детвора, проживающая в прилегающих микрорайонах.

Отлично прошло необычное соревнование художников. Они рисовали свои «полотна» прямо на асфальте. Команда была разделена на две группы: в первую входили дети 5—7 лет, в другую — школьники 5-х—7-х классов. Победителем среди школьников стал семиклассник 59-й школы Витя Король.

А рядом проходили соревнования на велосипедах и самокатах для детей младшего школьного возраста. Затем показали свое мастерство и ловкость городошники.

Вдруг наступила тишина. Теснее встали ребята друг к другу. На лицах любопытство и нетерпение. Они слушают старейшую жительницу Магнитогорска т. Каргополову, которая интерес-

но и занимательно рассказывает ребятишкам о встречах с Владимиром Ильичем Лениным.

И вот заиграла музыка. Начался концерт художественной самодеятельности клуба «Восход», в котором приняли участие танцевальный коллектив, ансамбль народных инструментов, певцы, чтецы, рассказчики. Долго еще в одном из уютных двориков нового жилого района звучали пионерские песни. Всем было весело.

На этом праздник не кончился. Ребята из клуба «Восход» пришли к прикованному к постели Почетному металлургу, бывшему доменщику т. Перверзеву. Они дали большой концерт детской самодеятельности.

В этот день было весело всем: и ребятишкам, оставшимся отдыхать в городе, и старому желобольному человеку. Эту радость принесли с собой мальчишки и девчонки из детского клуба «Восход», организовавшие веселый праздник.

Н. БОРИСОВ.

Физкультура и спорт

УВАЖАТЬ ЛЮБОГО ПРОТИВНИКА



Лидер зоны — команда «Металлурга» уверенно набирала очки. Когда закончилась половина первого круга, наши футболисты возглавляли турнирную таблицу, имея хорошее соотношение забитых и

пропущенных мячей. Было чему радоваться болельщикам. Однако бывалые болельщики с тревогой поговаривали между собой: «Неужели и в этом году опять сдадут».

Их опасения, к сожалению,

оправдались. В Оренбурге наши футболисты проиграли. С большим интересом ждали болельщики следующую встречу. Она состоялась в минувшую субботу. Положение противников в турнирной таблице было диаметрально противоположным. Если хозяева поля возглавляли турнирную таблицу, то их соперники — футболисты «Химика» (Салават) замыкали ее.

Условия игры были крайне тяжелыми. Раскисшее после дождей поле мешало маневрировать. Но надо отдать должное гостям, они смогли лучше приспособиться к трудному полю.

В игре наших футболистов, видимо, сказалась и недооценка противника. И такое неуважение было наказано. Гости четко реализовали одиннадцатиметровый штрафной удар и ушли с поля победителями.

На снимке: момент игры.

СПОРТИВНЫЙ КАЛЕЙДОСКОП

ТЕННИС

Закончились соревнования городского первенства по настольному теннису. Борьбу за звание сильнейшего вели мастера малой ракетки восьми физкультурных коллективов города. Первое место заняли спортсмены калибровочного завода. Теннисисты комбината, отлично начавшие первые игры, в финале несколько сбавили темп и вышли на второе место. Группу лидеров замкнула команда НИИМЕТИЗа.

БАСКЕТБОЛ

Завершились и встречи на первенство города по баскетболу в зачет четвертой летней городской спартакиады, посвященной 50-летию Советской власти. 7 мужских и 6 женских команд приняли участие в этих соревнованиях. Диплом первой степени был вручен мужской команде-победительнице нашего комбината.

Студенты индустриального тех-

никума были вторыми. Большой успех выпал на долю баскетболистов метизно-металлургического завода. Их команда впервые выступала на первенство города. Дебютант сделал серьезную заявку и заставил потесниться ветеранов в турнирной таблице, заняв клеточку с цифрой 3.

Женская команда комбината выступила несколько слабее своих одноклубников. Пропустив вперед баскетболисток горно-металлургического института и детской спортивной школы, она заняла третье место. Поднявшись, что было возможным, на более высокую ступень нашим спортсменам не дали баскетболистки педагогического училища. Лишь в дополнительном периоде студентам удалось уйти вперед всего на один бросок. Встреча закончилась со счетом 30:32.

Гораздо ниже своих возможностей выступила мужская команда

горно-металлургического института. В этом сезоне она довольствовалась всего лишь четвертым местом.

ВОЛЕЙБОЛ

В этом виде спортивной игры состязались только мужские коллективы. Лишь две женские команды подали заявки на право участия в соревнованиях. Тренерскому совету серьезно надо подумать над тем, как поднять и укрепить этот вид одной из самых интереснейших спортивных игр.

Всего 6 команд решали спор за звание сильнейшего коллектива города. Им стал коллектив горно-металлургического института. Студенты очень хорошо провели все встречи. До финиша они не потерпели ни одного поражения. Второе место присуждено команде треста «Магнитстрой». Волейболисты комбината вышли на третье место.

Э. ВЛАДИМИРОВ.

ОБУВЬ ИЗ СИНТЕТИКИ

Магнитогорская обувная фабрика специализируется на изготовлении зимней и летней женской и детской обуви.

Коллектив фабрики изучает вкусы покупателей, использует для пошива некоторых моделей материалы-новинки современной химической промышленности.

Сейчас разработана технология изготовления обуви из этих прочных, морозостойких синтетических материалов.

В. ИВАНОВ.

ПРЕМЬЕРА НАРОДНОГО ТЕАТРА

В субботу в левобережном Дворце культуры металлургов состоялась премьера нового спектакля народного театра металлургов, пьеса Алексея Максимовича Горького «Последние». Постановка режиссера заслуженного деятеля искусств Гофрата.

В народном театре занимаются десятки работников металлургического комбината. Под руководством опытных мастеров искусства они изучают мастерство актера, искусство художественного слова, ритмику и другие дисциплины.

Коллектив народного театра за последнее время поставил ряд пьес современных драматургов. Обращение к горьковской драматургии является этапом в развитии творческого коллектива.

Новая пьеса народного театра тепло встречена зрителями.

БАЛЕТ Э. ГРИГА НА САМОДЕЯТЕЛЬНОЙ СЦЕНЕ

ВЕСТИ
ИЗ КУЗНЕЦКА

Народный театр балета ДК металлургов решил еще одну большую задачу. Третьего июня во Дворце культуры алюминщиков состоится премьера трехактного балета Э. Грига «Пер Гюнт». Постановила балет заслуженная артистка РСФСР В. Ф. Павлова. Дирижер оркестра В. Т. Шестопапов. Сцену оформил художник З. Е. Лейзерук.

В балете участвуют заслуженный работник культуры учительница В. Бородулина-Портная, проратчица КМК В. Тарасов и

В. Сергеев. Всего в спектакле выступают 60 человек самодеятельных артистов театра балета КМК.

И. о. редактора В. А. ЕРМАНОВ.

Администрация и общественные организации сортопрокатного цеха выражают глубокое соболезнование механику и кудью адьюстажа Шершневу Ф. В. по поводу смерти брата ВА-СИЛИЯ.

ПИШИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97.
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.