

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 73 (4196)
Год издания 27-й

ЧЕТВЕРГ, 23 июня 1966 года

Цена 1 коп.

ПЕРВУЮ ВСТРЕЧУ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА



Хороших успехов в выпуске качественной продукции на агрегате оцинкования в третьем листе прокатном цехе добился коллектив бригады А. М. Костина. Дружный коллектив бригады ежемесячно выполняет план не менее 110 процентов, снижает количество брака.

На снимке: старший оцинковальщик Н. И. Карпачев (слева) и бригадир агрегата оцинкования А. М. Костин.

СВЕРХПЛАНОВАЯ СТАЛЬ

В соревновании в честь Дня металлурга коллективы 30-й и 31-й печей первого мартеновского цеха добиваются все новых и новых успехов.

В мае мы достигли хороших производственных показателей. Бригады 30-й печи, возглавляемые сталеварами Иваном Полиновым, Михаилом Дорошем, Алексеем Кузиным и Петром Уличевым, за прошлый месяц выплавляли больше всех в цехе сверхплановой стали (2 тысячи 815 тонн) и, таким образом, заняли первое место в соревновании.

Иван Полинов, выплавивший за май дополнительно к плану 783 тонны металла, стал победителем в индивидуальном соревновании сталеваров. Весь коллектив 30-й печи и особо Иван Полинов были занесены на цеховую Доску почета.

Значительных успехов добились в мае и бригады нашей 31-й печи, которые соревнуются с бригадами 30-й. Коллектив нашего сталеплавильного агрегата, возглавляемый сталеварами Виталием Марковским, Михаилом Гавриловым, Анатолием Ковриженко и мною, выдал в прошлом месяце дополнительно к плану 370 тонн стали. И мы и наши соперники по соревнованию все плавки выпустили по заказу.

Июнь приносит нашим обоим коллективам новые трудовые победы на почетной предпразднич-

В профкоме комбината подведены итоги социалистического соревнования коллективов цехов комбината за май. Одним из коллективов, которому присвоено первое место, стал коллектив трудящихся цеха подвижного состава. Он вышел победителем в группе цехов железнодорожного транспорта комбината. По отношению к предшествующему месяцу здесь достигнуты большие успехи: значительно перекрыт производственный план, на 5 процентов увеличена производительность труда, выполнены нормативы себестоимости перевозки единицы продукции.

Этому успеху способствовал рост укрепления состояния трудовой и производственной дисциплины трудящихся. Внутри цеха победителями соревнования стали: по 1-й группе — участок грузовой коммерческой службы, по 5-й группе — заготовительное отделение, среди железнодорожных участков — 8-й район.

Вместе с выпелом «Победитель соцсоревнования» коллективу цеха вручена денежная премия.

МОЛОДЕЖЬ — ПРАЗДНИКУ

Далеко за пределами нашей области известны имена сталеваров тринадцатой комсомольско-молодежной мартеновской печи Ивана Березового, Михаила Манжулы, Ивана Сорокина и Юрия Березового — инициаторов соревнования сталеплавильщиков за максималь-

ное использование мощности агрегатов.

Сейчас сталевары-новаторы несут ударную вахту в честь Дня советской молодежи.

У центральной проходной появился красочно оформленный стенд со словами приветствия передовикам предпраздничного соревнования: в первые две декады июня бригады сталеваров 13-й печи выплавляли 755 тонн сверхпланового металла.

СЛАВНЫЕ ДЕЛА

Южный скрапоразделочный и участок копрового цеха — самый маленький. Невелик и его коллектив. Однако по плечу ему дела большие. С начала месяца бригады этого участка отгрузили для мартеновских агрегатов комбината 1700 тонн скрапа сверх плана.

Высокопроизводительно трудятся опытные специалисты резчики металла коммунист Павел Николаевич Баранов и Иван Дмитриевич Негода. Значительно перевыполняя сменные задания, они обеспечивают широкий фронт работ и рабочим других профессий.

В авангарде машинистов электрокранов, соревнующихся за достойную встречу Дня металлурга, идут передовые рабочие коммунист Валентин Григорьевич Непашников и Николай Иванович Новгородов.



Молодая работница кроватного цеха, комсомолка Екатерина Мельниченко, недавно работает в цехе упаковщицей, но уже завоевала уважение товарищей по труду.

Высокое качество упаковки и выполнение не менее 130 процентов нормы — таков ежедневный результат ее работы.

На снимке: упаковка в щ и ц а Е. Мельниченко.

Фото Н. Нестеренко.

САЛЮТ ДОМЕНЩИКОВ

С удвоенной энергией несет трудовую вахту в честь Дня металлурга коллектив коммунистического труда доменного цеха. На сегодняшний день бригады, обслуживающие агрегаты цеха, внесли в сверхплановую предпраздничную копилку около трех тысяч тонн металла высокого качества.

Во главе соревнующихся идет коллектив, обслуживающий доменную печь № 6. Здесь рука об руку с известными далеко за пределами Магнитки мастерами ра-

ботает молодежь. Коллектив агрегата, возглавляемый почетным металлургом Петром Максимовичем Кулаковым и его напарниками Василием Кузьменко, Константином Киняшиным и Анатолием Барановым, выдал с начала июня 1216 тонн сверхпланового металла, при этом на каждой тонне выплавленного чугуна сэкономил по 7 килограммов металлургического кокса.

1142 тонны сверхпланового металла и на счету коллектива третьей домны.

КОКСОХИМИКИ — СЕЛУ

Ритмично работают коллективы цехов и участков коксохимического производства. Они уверенно поддерживают высокий ровный ритм, взятый с начала месяца.

Большого трудового успеха добиваются коллективы цехов улавливания, поставляющие труженикам полей ценную продукцию — сульфат аммония. С каждым днем растет их вклад в сверхплановую копилку. За две декады июня они отгрузили дополнительно к программе более двух полновесных железнодорожных вагонов ценного удобрения. Тон ударного труда задает коллектив второго цеха улавливания, где начальником Василий Петрович Дубайло.

ОБРАЩЕНИЕ

собрания комсомольского актива Магнитогорского металлургического комбината к комсомольцам и молодежи города

Товарищи!

Замечателен наш молодой город — первенец социалистической индустрии. С каждым днем он становится все красивее. Вводятся в строй новые кинотеатры, дворцы, школы, кафе. Открываются новые скверы и парки.

Наш город по праву называется рабочим. В нем живет и трудится дружная рабочая семья металлургов, горняков, строителей — тех, чьим созидательным трудом завоевана его слава.

Как приятно после рабочей смены прогуляться в одиночку или с семьей по строгим чистым улицам любимого города, посидеть, помечтать в тенистых аллеях скверов и парков, потанцевать на замечательных танцплощадках, посмотреть фильм, концерт, спектакль...

А выходной день позагорать на пляжах, покататься на лодках по зеркальной глади пруда.

И до боли обидно бывает, когда ваше счастливое и радостное настроение портит выходка распоясавшегося хулигана, пьяницы. Резанет слух похабная песня. Это подвыпившие парни бродят по тихим улицам с гитарой...

От сквернословия, мелкого хулиганства и систематических пьянок до уголовного преступления — один шаг.

До каких пор можно мириться с таким положением?

Конечно же, у нас ведется непримиримая борьба против всех антиобщественных проявлений. Активную борьбу с нарушителями ведут органы милиции, суда, следствия и прокуратуры, оперативные отряды и огромная армия дружинников. Но этого, видимо, недостаточно.

На борьбу с этими нездоровыми явлениями должна подняться вся наша молодежь. Надо добиться в нашем городе такого положения, чтобы не осталось ни одного равнодушного к хулиганству, сквернословию, пьянству.

Мы, комсомольцы комбината, призываем всю молодежь города создать обстановку нетерпимого отношения к людям, допускающим антиобщественные поступки, добиться того, чтобы ни одно нарушение правил социалистического общежития не осталось безнаказанным.

Мы призываем все комсомольские организации города еще больше усилить работу по воспитанию у молодежи высоких моральных качеств, чувства общественного долга, ответственности за свои поступки.

Особое внимание обратить на воспитательную работу в общежитиях. Под особый контроль необходимо взять уклоняющихся от норм общественного поведения с целью активного вовлечения их в трудовую и общественную жизнь. Усилить контроль за поведением детей и подростков в общественных местах и на улицах, ставить перед общественными организациями вопросы о воздействии на родителей, безответственно относящихся к воспитанию своих детей.

Мы призываем всех комсомольцев, всю молодежь города подняться на борьбу с хулиганской нечистью и очистить от нее наш родной город. Хулиганам нет места на наших улицах!

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

КОММУНИСТЫ — ВОЖАКИ МАСС

Первичные партийные организации вступили в новый этап деятельности. Вооруженные материалами XXIII съезда КПСС, они анализируют прошлую практику, делают выводы на будущее. Сейчас партийные организации прокатных цехов добиваются, чтобы каждый коммунист на деле осуществлял авангардную роль в коллективе, был активным политическим бойцом. Опыт показывает, что активность коммунистов растет обычно там, где есть условия для полного выявления их воли и мнений, где существует контроль за выполнением принимаемых решений и положений Устава КПСС.

Боевым и сплоченным коллективом выступают, например, коммунисты сортопрокатного цеха, где секретарем партийного бюро р. о. т. Кривошеков. После сентябрьского Пленума ЦК КПСС эта парторганизация развила активную деятельность по повышению эффективности производства.

В октябре прошлого года на партийном собрании коммунисты партийной организации выявили недостатки в организации труда, определили узкие места. Их устранением занималась каждая партийная группа, каждый коммунист.

В цехе 22 партийных группы и все они хорошо работают, оказывают плодотворное влияние на коллективные бригады. Партийное бюро цеха ежемесячно проводит семинары партгруппов, давая направление в их работе. На семинарах выступают руководители производства, общественных организаций. На этих семинарах обсуждались вопросы: «Задачи партгрупп по обеспечению авангардной роли каждого коммуниста на производстве», «Партгруппа и улучшение качества выпускаемой продукции».

Коммунисты сортопрокатного цеха проявляют повседневную заботу по улучшению экономических показателей. После сентябрьского Пленума ЦК КПСС исключительное важное значение приобрела работа партийных организаций по выявлению и использованию внутренних резервов производства. С этой целью в мае этого года во всех цехах прокатного производства состоялись экономические конференции по изысканию внутренних резервов производства, снижению материальных и трудовых затрат на единицу продукции и улучшению ее качества.

Основные направления этих конференций — поиски способов снижения трудовых затрат, повышения уровня механизации и качества выпускаемой продукции.

Перед началом конференции были собраны предложения трудящихся в бригадах, на участках и рабочих местах. Это позволило использовать опыт трудящихся, их инициативу и смекалку в решении важных хозяйственных задач.

В эти дни коллектив листопрокатного цеха № 4 выступил с ценной инициативой — улучшить свои экономические показатели путем прокатки металла на динусовых допусках. Начиная поддерживать листопрокатчики первого цеха и другие коллективы. Однако недостаточно только предложить новшество, необходимо претворить его в жизнь. Об этом и говорили на своем партийном собрании в мае т. Скородило, Надиктов и другие коммунисты листопрокатного цеха № 4. Листопрокатчики подсчитали, что прокатка металла с минусовыми допусками и отгрузка его заказчиком по теоретическому весу имеет большое народнохозяйственное значение, позволит поставить на службу пятилетке крупный внутренний резерв производства. По решению партийного собрания в цехе проходят собрания партийных групп. Коммунисты в бригадах решают, как лучше осуществить на деле задуманное. Начатая ими прокатка листа по новой технологии не исключает ошибок. На первых порах не все идет гладко. Коллективы, осваивая новый режим прокатки, пока еще работают не совсем уверенно. Но постепенно трудности преодолеваются.

Коммунисты второй бригады стана «2500», где партгруппом старший вальцовщик т. Цветаев, тщательно разобрались в том, что им мешает катать металл на минусовых допусках, внесли ряд предложений, устраняющих неполадки. Они обратились к начальнику стана С. А. Леонтьеву с требованием улучшить контроль за работой автоматки, говорили о необходимости изготовить механизм по определению длины листа на первом агрегате и длины рулона на третьем агрегате, ибо точность прокатки и порезки решает поставку металла в ближайшее время по теоретическому весу.

Первые результаты кропотливой деятельности листопрокатчиков — около 14 тонн экономии металла в условных единицах измерения. Это богатая отдача и она с дальнейшим усовершенствованием метода работы на минусовых допусках будет нарастать.

Д. МОСКАЛЕНКО,
инструктор парткома.

БРОНЯ МАГНИТКИ

К 25-ЛЕТИЮ НАЧАЛА ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ

Днем и ночью вспыхивают над Магниткой зарницы. Это металлурги несут трудовую вахту пятилетки, плавят металл мира и созидания. Металл, который превратится завтра в различные машины, конструкции, станки. Ровно, бесперебойно бьется стальное сердце Родины. Год от года становится мощнее поток магнитогорского металла.

Это — сегодняшняя Магнитка. Но я хорошо помню то время, когда в ее печах выплавляли другой металл — броневую сталь для фронта. Двадцать пять лет назад фашистская Германия вероломно напала на нашу Родину. Весь советский народ поднялся на защиту своего отечества.

Я тогда вместе с десятками тысяч других магнитогорцев находился далеко в тылу. Каждый из нас жил одной мыслью: что надо еще сделать для победы над врагом? У домен и мартенов, прокатных станков и коксовых батарей люди работали за себя и своих товарищей, ушедших на фронт.

Магнитка в годы вахты превратилась в кузницу металла для танков, орудий, минометов, снарядов. Каждый третий снаряд, выпущенный во врагу, был сделан из магнитогорского металла.

Уже буквально на второй день войны на Магнитогорский металлургический комбинат поступил первый заказ — в кратчайший срок освоить производство броневых листов и снарядной стали.

Задачи огромной сложности встали перед металлургами. Обычная, рядовая сталь, которую выпускал комбинат, варилась в печах с основной подиной, а для броневой нужны печи с кислым подом. Таких мартенов на Магнитке не было. Как быть? Решили варить металл последовательно, двумя стадиями: сначала в обычной печи, а затем в переоборудованной под кислый процесс. И вот 23 июля на реконструированной печи № 3 была получена первая броневая плавка. Ее сварил сталевар Михаил Артамонов. Вскоре броневую сталь дала и другая печь.

Фронт требовал все больше и больше металла. Переоборудовать новые печи — значит терять дорогое время. У инженеров-новаторов зародилась дерзкая мысль: а почему нельзя варить броневую сталь в большегрузных мартенах с основным подом? Все учебники, весь накопленный опыт утверждали, что это невозможно. Но разве есть предел возможному? И магнитогорцы экспериментируют, разрабатывают новую технологию. Впервые в истории металлургии большегрузные печи с основным подом начали выплавлять броневую сталь. Это было подлинной революцией в технологии сталеварения.

Но фронту нужны были не слитки. Требовалось срочно решить проблему прокатки броневых листов. До войны в Магнитогорске такой лист не катали:

здесь не было специальных станков. И тогда снова пришлось смелое решение: катать лист на блюминге. Кое-кому казалось, что это невозможно. Ведь история металлургии не знает подобных примеров. Магнитогорские прокатчики доказали, на что способны советские люди. Не дожидаясь монтажа, специального стана, они освоили прокатку броневых листов на блюминге.

Металл Магнитки оказался отличным. «Мы гордимся маркой Магнитогорского металлургического комбината», писали бойцы Первого Украинского фронта.

В разгар битвы под Курском Магнитогорский комбинат получил задание Государственного Комитета Обороны: в максимально короткий срок удвоить выпуск металла для снарядов. Плавки повели лучшие сталевары-скоростники Михаил Артамонов, Александр Поздняков, Петр Бревешкин, Тихон Абраменко и другие. Задание было выполнено.

Многие магнитогорцы с первого же дня войны с оружием в руках встали на защиту отечества. В цехах комбината их заменили жены, сестры, братья, сыновья.

Ушел на фронт мой отец Александр Алексеевич Корчагин. Он был подручным сталевара. Его место занял мой младший брат Николай. Он и сейчас работает сталеваром. Ушел на фронт сталевар Алексей Грязнов. Передавая трудовую эстафету мне, своему ученику, сказал:

— Вернусь, вместе будем рекорды ставить.

Он не вернулся, героически погиб на фронте. Его именем названа одна из улиц Магнитки.

На стане «500» работал слесарем Василий Иванович Мишустин. В свободное время он занимался в аэроклубе, а затем окончил летную школу. В годы войны майор В. Мишустин совершил около четырехсот вылетов. Он лично сбил 16 самолетов противника, уничтожил много различной техники, вражеских солдат и офицеров. Василий Иванович не дождался счастливого Дня победы. Он погиб в феврале 1945 года. Но память о нем будет вечно жить в сердцах магнитогорцев.

Так сражались с врагом и сотни других наших земляков. Многим из них было присвоено звание Героя Советского Союза.

Магнитка с честью выполнила свой долг в годы войны. Ее металл и люди сыграли большую роль в разгроме врага.

А. КОРЧАГИН,
сталевар Магнитогорского
металлургического комбината.



В отделении скобяных изделий цехов народного потребления хорошо трудится штамповщица Александра Ивановна Смирнова. Передовая труженица ежедневно выполняет не менее 135 процентов нормы, а выпускаемая ею продукция проходит высоким качеством.

На снимке
штамповщица
А. И. Смирнова.

Фото
Н. Нестеренко.

НАШ ДОБРЫЙ ДРУГ И СОВЕТЧИК

22—24 ИЮНЯ — СМОТР ТЕХНИЧЕСКОЙ КНИГИ

Большой популярностью пользуются у металлургов Магнитки выставки-просмотры новых технических книг и журнальных статей. На таких просмотрах обычно бывает очень много людей. Выставки помогают инженерам, техникам, рабочим и служащим подобрать интересующую их литературу, ознакомиться с ней. Десятки благодарностей имеет библиотека от металлургов за то, что помогла им при посредстве выставок-просмотров найти в огромном книжном мире нужные им книги.

С 22 по 24 июня включительно (три дня) в читальном зале библиотеки организуется очередной открытый просмотр новинок и старой популярной технической литературы.

На этом просмотре вниманию читателей в основном предлагаются книги и журнальные статьи, поступившие в библиотеку в течение последнего месяца. Тематика новой литературы довольно обширна.

Для товарищей, занимающихся вопросами экономики, будет вы-

ставлена новая книга-справочник «Материальное стимулирование внедрения новой техники». Книга рассчитана главным образом на работников, непосредственно занимающихся стимулированием технического прогресса. Книга чешского экономиста О. Фналы «Экономические анализы в металлургическом производстве» заинтересует многих наших товарищей, занимающихся вопросами улучшения управления промышленностью, совершенствования и усиления экономического стимулирования промышленного производства.

Книга «Методика разработки и внедрения планов научной организации труда (НОТ) для рабочих мест, участков и цехов» поможет нашим металлургам в составлении и внедрении планов научной организации труда на основных и вспомогательных производствах.

Работники сталеплавильных цехов могут познакомиться со сборником «Сталеплавильное производство». Книга содержит статьи, излагающие труды научных работников Центрального научно-исследовательского Института информации черной металлургии. В этих трудах освещены вопросы применения кислорода для интенсификации процесса плавки стали в мартеновских печах, вопросы разлива и улучшения качества металла, моделирования сталеплавильных процессов и т. д.

Книга «Непрерывная разливка» (перевод с английского) представляет собой сборник статей видных специалистов Англии, Соединенных Штатов Америки, Федеративной Республики Германии и Канады о современном процессе непрерывной разливки стали на металлургических предприятиях этих стран.

Особый интерес вызовет у наших металлургов книга их земляков — Н. В. Заверюхи, Л. А. Волкова и А. В. Четчинина «Разливщик стали». Эта книга рассчитана в основном на учащихся курсов повышения квалификации рабочих участков разлива. В книге описываются применяемое в разливочных пролетах сталеплавильных цехов оборудование и способы его наиболее рационального использования.

Инженерно-технические работники металлургических цехов и заводских лабораторий, которые занимаются вопросами автоматизации и механизации процессов металлургического производства, безусловно, заинтересуются книгой «Радиоизотопные приборы в металлургии». В ней изложены физические основы использования радиоактивных изотопов и ядерных излучений для контроля па-

раметров технологических процессов, дано описание серий радиоизотопных приборов для измерения уровня жидкого металла, толщины горячего и холодного листового проката, расхода жидкостей и газов.

На просмотре-выставке также будет представлено много интересных материалов из отечественных и иностранных источников по вопросу увеличения стойкости сводов мартеновских печей. В последнее время работники библиотеки сделали ряд переводов на русский язык трудов некоторых американских специалистов сталеплавильщиков, а также статей из иностранных технических журналов. Все эти переводы будут представлены на просмотре.

А. ОЗДОБА,
заведующая научно-технической библиотекой комбината.

СТРАНИЦА
РАЦИОНАЛИЗАТОРА

РЕЗЕРВЫ КАЖДОГО — НА СЛУЖБУ ПЯТИЛЕТКЕ

ЭКОНОМИЯ МОГЛА БЫТЬ БОЛЬШЕ

16 июня совет ВОИР комбината подвел итоги социалистического соревнования по рационализаторской работе. За 5 месяцев текущего года внедрено в производство 2884 рационализаторских предложения, благодаря чему сэкономлено 3 миллиона 769 тысяч рублей. План внедрения предложений за прошедший период выполнен на 100, а по экономии средств — на 114 процентов.

Многие коллективы цехов достигли хороших результатов по всем показателям рационализаторской работы. Листопрокатный цех № 3, РОФ, мартеновский цех № 2, цех ремонта промышленных печей, листопрокатный цех № 1, цех вентиляции, ремонтный куст мартеновских цехов, кузнечно-прессовый цех и другие могут служить примером в постановке рационализаторской работы.

Совет ВОИР комбината за высокие показатели, достигнутые в течение пяти месяцев, присвоил ряду цехов звание «Лучший цех комбината по рационализации и изобретательству». По группе основных цехов это почетное звание присвоено листопрокатному цеху № 3, по группе цехов главного механика и главного энергетика — цеху вентиляции, по вспомогательным цехам — цеху благоустройства.

За высокую творческую активность и разработку ценных предложений 34 новаторам совет ВОИР присвоил звание «Лучший рационализатор комбината». Это сварщик нагревательных колодцев листопрокатного цеха № 4 А. Ф. Дарвин и Г. Н. Харченко, бригадир слесарей М. В. Санников, бригадир электриков листопрокатного цеха № 3 А. Д. Мурзинов и Н. Б. Григорьев, слесари коксохимического производства

В. М. Стрельников, Н. Я. Селиванов и другие.

Однако наряду с хорошим совет ВОИР отметил неудовлетворительную постановку рационализаторской деятельности в ряде цехов. Так, в цехах огнеупорного производства за 5 месяцев внедрено в производство всего 46 предложений, что составляет 68 процентов к плану, в то время как здесь же лежат в ожидании внедрения 105 рационализаторских предложений. Ни начальник огнеупорного производства т. Крайний, ни председатель цехкома т. Рузов не проявляют должной заботы об ускорении внедрения предложений.

Такое же положение сложилось и в цехах железнодорожного транспорта. План по внедрению предложений выполнен только на 60 процентов, тогда как 58 рационализаторских предложений длительного времени ожидают внедрения. Слабо организована работа по внедрению предложений и во многих других цехах. Например, в электроремонтном цехе план внедрения предложений за прошедший период выполнен на 60 процентов, газовом — всего на 36, цехе водоснабжения — на 50, цехе металлической посуды — на 78, ремонтно-строительном — на 36 процентов. Не справились с заданием по внедрению предложений и коллективы листопрокатного цеха № 2, мартеновского № 1, копрового, парокислородного и других цехов.

В этих цехах мало уделяется внимания такому важному вопросу как внедрение предложений в производство. Во многих из них предложения рационализаторов длительного времени находятся в стадии внедрения. По состоянию на 1 июня по комбинату ожидают

внедрения 1448 рационализаторских предложений. Особенно много предложений не внедрено в листопрокатном цехе № 2, сортопрокатном и ряде других цехов.

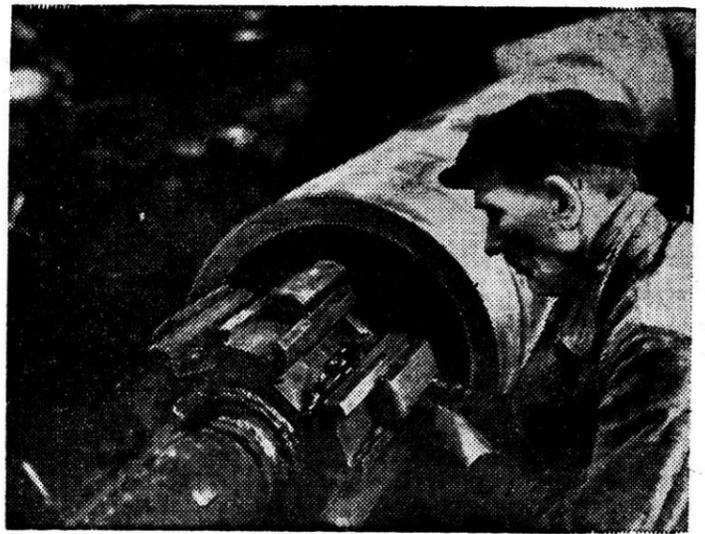
В листопрокатном цехе № 2 в мае внедрено всего лишь 2 предложения, что составляет 13 процентов к месячному плану, и это в то время, когда 92 предложения ожидают реализации. При таких темпах они будут реализованы не раньше, чем через 5 лет.

Большим недостатком в рационализаторской деятельности является длительная задержка предложений в цехах при подсчете экономии и оформлении документов на выплату вознаграждения авторам. В некоторых цехах выплата вознаграждения производится без подсчета экономии, чем искусственно занижается экономическая эффективность от внедренных предложений. Это приводит и к неправильной выплате вознаграждений авторам.

Особенно много предложений без подсчета экономии оплачивается в копровом цехе, основном механическом, в цехах железнодорожного транспорта, котельно-ремонтном, электроремонтном, цехе изложниц, цехе металлической посуды и других. Руководителям цехов и цеховым комитетам ВОИР необходимо в кратчайшее время улучшить работу рационализаторов, уделять им больше внимания и поддержки.

Рационализаторы и изобретатели комбината своим творческим трудом внесут достойный вклад в дело технического прогресса и обеспечат досрочное выполнение государственного плана первого года новой пятилетки.

**В. ГОЛЧИН, начальник
БРИЗа комбината.**



Добрая молва идет в основном механическом цехе о токаре И. И. Будко. Специалист с многолетним стажем, он один из активных рационализаторов производства.

Более 100 предложений с большим экономическим эффектом внес он за прошедшую семилетку.

На снимке: токарь-рационализатор А. А. Будко.

Фото А. Миль.

ЦЕНА ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Старшего мастера управления коммунального хозяйства Илью Андреевича Солопенко знают на производстве как специалиста высшего класса, пытливого и всегда ищущего рационализатора. Одно из его последних рационали-

торских предложений — изменение системы питания питьевой водой ряда участков левобережной части города. Его внедрение даст экономии расхода питьевой воды свыше 36 тысяч кубических метров в год.

МЕТАЛЛ ПЛЮС ВРЕМЯ

Группа рационализаторов основного механического цеха в составе Александра Манченко, Николая Бачурина и Василия Борисевича явилась застрельщиком ценного починка. Они разработали технологию использования бывших в употреблении колец для сварки скатов мультиметровых тележек, применяемых в мартено-

ском производстве. С внедрением этого предложения получена большая экономия металла.

Помимо всего высвобождено 1600 станко-часов для изготовления других деталей металлургического оборудования.

В денежном исчислении годовая экономия составляет 5000 рублей.

СРОК ПРОДЛЕН

В центральной части бункеров загрузочных вагонов коксохимического производства установлены раскататели. Во время загрузки печей из-за ряда причин происходит большое нагревание бункеров. А так как раскататели расположены в центре бункера, то при открытых шиберах их нагрев происходит более интенсивнее и на более высокую температуру, чем сам бункер. В результате большого температурного расширения бункеров и сжатия после их охлаждения в местах контакта раскатателя с бункером на обеих сторонах стенок образуются разрывы, из-за чего проис-

ходили частые ремонты. Бункера после двух лет службы выходили из строя.

Долгое время проблема бункеров оставалась нерешенной. Теперь ее нет. По предложению мастера-механика коксового цеха № 1 В. Копанева создана новая конструкция раскатателя, которая состоит из двух половин, соединенных между собой подвижно.

В результате изменения конструкции раскатателей срок службы бункеров увеличен в два раза. Кроме того, получен немалый экономический эффект.

МАЛ ЗОЛОТНИК, ДА ДОРОГ

Молодые рационализаторы кровацкого цеха производства металлоизделий слесарь Николай Немцев и бригадир Михаил Пищик разработали новую технологию изготовления упаковочных бирок.

Предложенный ими штамп позволяет совместить сразу две опе-

рации — вырубку бирки и прокол отверстия.

С внедрением нового штампа значительно уменьшились трудовые затраты на изготовление бирок.

Годовой экономический эффект составит около 2000 рублей.

СОХРАНЕННАЯ ЭНЕРГИЯ

Валерия Буторина и Маркса Лормана в коллективе первого листопрокатного цеха знают не только как высококвалифицированных специалистов-электриков. Они пользуются славой хороших рационализаторов производства. На личном счету новаторов десятки внедренных полезных предложений. Одно из их последних предложений — новая схема включения освещения машинных залов цеха от общего контактора. Новая система дает годовую экономию более чем 60.000 киловатт-часов электроэнергии.

Наши передовики



Выпуск продукции высокого качества во втором листопрокатном цехе во многом зависит от отделения травления. Много хороших специалистов трудится в этом большом коллективе, но особенно хорошо работает коллектив, где старшим травильщиком Николай Грицаев. Выпускаемая им продукция только высокого качества.

На снимке: старший травильщик Николай Грицаев.

Фото Н. Нестеренко.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ!

Предпусковой период. Скоро в строй действующих вступит еще один гигант — 10-я доменная печь. Много сегодня хлопот у железнодорожников станции Заводская. С вводом в строй доменной печи меняется весь технологический процесс работы станции, меняется и график выпусков чугуна на всех печах. По существу им предстоит заново изучить систему обеспечения не одной печи, а всех десяти.

По мере возрастания объема работ и удлинения железнодорожного полотна количество путей для маневровой и обгонной работы остается прежним.

Это объясняется тем, что территория для развития путевого хозяйства строго ограничена промышленными сооружениями. В этих условиях нормальная работа будет зависеть от четкого оперативного руководства диспетчерского состава, бесперебойной работы составительско-паровозных бригад. В этом направлении усиленную подготовку ведет руководство станции.

Начальник района М. Ильенко заблаговременно укомплектовал дополнительный штат составителей, которые прикреплены для практической подготовки к наиболее опытным рабочим. На планерках проводится дополнительный инструктаж по маневровой работе станции и по обеспечению техники безопасности каждого рабочего.

Молодой машинист-инструктор коммунист З. Каминский проводит практические поездки с пар-

возными бригадами. Показатели работы станции по обеспечению грузоперевозки делают все службы: служба эксплуатации и служба подвижного состава.

В тени находится служба пути. Эта служба малоприметная по показателям, фактически является главной по обеспечению нормальной работы станции. От исправного путевого хозяйства зависит безаварийная работа транспорта, а также быстрота грузоперевозок. Путевое хозяйство в доменном цехе содержит 8-й околоток, коллектив которого возглавляет мастер коммунист Панасенко Терентий Васильевич. Терентий Васильевич на транспорте работает три десятилетия, каждый вершок пути им хорошо изучен, и он прилагает все свои усилия и практические знания к обеспечению нормальной работы цеха.

Только стаял снег, и солнце еще не просушило как следует полотно дороги, а Панасенко, не ожидая прибытия ремонтно-путевой бригады для капитальных работ, приступил к смене рельсов на 4-м пути силами своей бригады. Отлично справилась бригада с этой работой. Особенно хорошо работали путевые рабочие тт. Чеботарь, Филимошкина, Гусь, Шупина и Гринько.

— Мои пути к приему чугуна 10-й домны готовы, — говорит Панасенко. Его поддерживает весь коллектив станции Заводская. «Добро пожаловать», — говорят они.

**В. ГЕРАСИМОВ,
машинист паровоза.**

ПРОСТОИ СОКРАТИЛИСЬ

Бригадир слесарей четвертого листопрокатного цеха Василий Борисович Шунин не новичок в рационализации. Недавно внедрено разработанное им рационализаторское предложение по улучше-

нию работы цилиндров подъемно-поворотных рам АПР-1. По его чертежам усилены фундаменты, увеличено крепление стоек, что позволило сократить простои мощного агрегата на 3 часа в год.

УСЛОЖНЯЮТ
ТРУД

10 июня в листопркатный цех комбината прибыла вертушка со слябами под номерами 28421, 26405, 26406, 030283, 28440. Металл этот был горячим свыше нормы, поэтому диспетчер вынужден был отдать распоряжение отправить платформы на охлаждение.

Пример очень характерен. До сих пор еще бытует на комбинате порочная практика, когда зимой на вырубку поступают холодные слябы, а летом слишком горячие — свидетельство неравномерной подачи металла на прокат.

Вот почему зачастую вырубщикам и крановщикам создаются тяжелые условия для работы.

Много хлопот, большой затраты времени требуют и запороченные плавки. Около 2 тысяч тонн металла такой кондиции доставили 10 июня вырубщикам листопркатного цеха № 1 мартовцы цеха № 1.

Подобные сюрпризы они нередко преподносят вырубщикам.

Руководителям цехов, а контролерам в особенности, необходимо проникнуться большей ответственностью за качество металла, поставляемого прокатчикам.

Г. СИГАЛОВ,
наш нештатный корреспондент.

В. В. МОЛОКАНОВ

В расцвете творческих сил трагически погиб начальник лудильного отделения листопркатного цеха № 3, член КПСС Валентин Васильевич Молоканов.

Валентин Васильевич родился в 1931 году. В 1955 году окончил Магнитогорский горно-металлургический институт. Начав трудовую деятельность со старшего травильщика, он вырос до начальника лудильного отделения.

Много сил, энергии отдал он совершенствованию лудильных автоматов, повышению качества белой жести, принимал активное участие в общественной жизни цеха и комбината. Он был одним из лучших пропагандистов, членом общества «Знание». Два созыва подряд избирался депутатом городского Совета депутатов трудящихся.

За активную лекторскую работу тов. Молоканов награжден Почетной грамотой Общества «Знание» РСФСР, занесен на городскую Доску почета как лучший лектор-международник.

В коллективе цеха Валентин Васильевич пользовался большим уважением как опытный, требовательный, но справедливый руководитель, внимательный и чуткий товарищ.

Нам, знающим Валентина Васильевича Молоканова со школьной скамьи и по совместной учебе в институте, особенно горестна эта утрата. Память о нем надолго сохранится в наших сердцах.

Группа товарищей.

И. о. редактора В. А. ЕРМАНОВ.

Коллектив листопркатного цеха № 3 глубоко скорбит по поводу трагической смерти начальника лудильного отделения МОЛОКАНОВА Валентина Васильевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

ВСТРЕЧА ДВУХ ПОКОЛЕНИЙ

На днях администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации цеха подготовки составов организовали вечер встречи двух поколений. Еще задолго до начала торжества стали собираться ветераны труда, проработавшие в цехе не один десяток лет, и молодежь.

Воспоминания, воспоминания... Им нет конца. Много времени прошло с тех пор, как впервые в цех подготовки составов пришел Г. П. Мирошников.

Всякое случалось на трудовом пути его. Были и неудачи и радости. Больше радостей, потому что жить рядом с людьми, заботиться о них, помогать им — это самое великое счастье на земле.

Рос и ширился цех, рос и мужал Мирошников. Из простого рабочего паренька он вырос в умелого организатора, опытного мастера своего дела. И вот сегодня старейшего рабочего провожают на заслуженный отдых.

Чутьочку грустно и на душе у бригадира электриков В. Е. Осипенков. Еще бы! Ведь самая лучшая часть жизни, юности была отдана работе в этом цехе, вот этим людям, что сейчас внимательно слушают его взволнованные рассказы о трудовой биографии, о первых годах работы цеха. Сегодня вся бригада тепло и сердечно провожает В. Е. Осипенкова на пенсию. Но значит ли это, что он навсегда уходит из этой дружной семьи, ставшей для него вторым родным домом. Конечно, нет. Он будет приходить в цех. И не гостем, а настоящим хозяином. Он будет интересоваться делами цеха, помогать молодым рабочим дельным советом. Он будет как и прежде в рабочем строю.

..Торжественная тишина. Начальник цеха подготовки составов А. Г. Николаев от имени общественных организаций тепло и сердечно поздравляет всех старейших рабочих, уходящих на заслуженный отдых, и торжественно вручает им приветственные адреса и памятные подарки.

С горячими словами приветствия выступает представитель молодого поколения, заместитель секретаря комсомольской организации цеха подготовки составов Виктор Самарцев. Он заверил своих старших товарищей, что комсомольцы и молодежь цеха будут стараться быть достойной сменой в труде.

На этом же вечере были вручены удостоверения ударников коммунистического труда старейшему рабочему отделения разделения слитков А. Т. Лисицкому и мастеру производства А. И. Капырину.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите группу старейших рабочих цеха подготовки составов, ушедших на заслуженный отдых, (слева направо) первый ряд: машинист крана А. Ф. Коробков, подкрановый рабочий Л. И. Черенев, старший рабочий отделения разделения слитков А. Т. Лисицкий, смазчица М. Ф. Добрынина, бригадир электриков А. Н. Максимов, слесарь В. Ф. Полухин. Второй ряд: подкрановый рабочий А. А. Буевич, мастер-электрик И. Е. Левуцкий, старший рабочий отделения разделения слитков Г. П. Мирошников, подкрановый рабочий П. И. Никишов, бригадир электриков В. Е. Осипенков, машинист крана П. И. Широков, бригадир слесарей П. М. Гилюрибов.

ПОИСКИ КРАСНЫХ
СЛЕДОПЫТОВ

В этом году исполнится четверть века разгрома немецко-фашистских захватчиков под Москвой. К этому памятного дня ребята из школы № 59 решили собрать материал о тех, кто в суровых боях отстаивал столицу нашей Родины.

И полетели письма в разные уголки страны. Первым на просьбу ребят откликнулся бывший начальник штаба воинского соединения т. Сенчило. Интересный и богатый материал о последних боях под Москвой и гибели прославленного конника генерала Доватора прислал из Москвы т. Антонов.

С нетерпением ждут ребята письма от маршалов тт. Рокоссовского и Жукова. Много материала собрано и собирается в микрорайоне, в котором расположена школа № 59.

Ребята уверены, что металлурги, участвовавшие в разгроме немецко-фашистских захватчиков под Москвой, отзовутся на просьбу красных следопытов из 59-й школы и пришлют свои военные воспоминания. Н. БОРИСОВ.

ПИСЬМО ПОЛЕТИТ
ЗА ОКЕАН

В Международный день защиты детей на многочленном собрании в летнем театре парка металлургов юные магнитогорцы решили написать письмо Президенту Соединенных Штатов Америки Джонсону, в котором выражают свое возмущение продолжающей и с я американской интервенцией во Вьетнаме, где агрессоры убивают ни в чем не повинных детей, стариков, женщин.

Прекратить войну во Вьетнаме — таково требование юных магнитогорцев.

Сейчас получен ответ из Посольства Соединенных Штатов Америки в Москве, в котором Секретариат посольства сообщает, что письмо ребят будет отправлено по назначению.

ЗАБОТА О МЕТАЛЛУРГАХ

На днях состоялось расширенное заседание месткома пансионата «Металлург», на котором присутствовали также представители парткома комбината. Ведь вопрос, вынесенный на обсуждение, — вопрос огромной важности: работа наших курортов.

В лечении больных нет мелочей, так считают работники пансионата и они доказывают это на практике. Недаром их девизом являются слова: отлично обслуживать больных и отдыхающих.

Очень важно, чтобы у людей, восстанавливающих свое здоровье, было бы хорошее настроение, чтобы ничто не раздражало их. Это касается и лечебного процесса, и быта, и качества принимаемой пищи. Именно такое направление и имеют социалистические обязательства, которые взял коллектив нашего пансионата в честь 50-летия Советской власти.

Вот уже третий год работает пансионат в г. Ессентуки и за это время в нем лечилось около четырех тысяч работников металлургического комбината. Мы гордимся тем, что у нас поправляют свое здоровье люди огненной профессии.

Каждому известно, что человек излечивается от недуга не только всевозможные медицинские ле-

карства, но и душевное, заботливое отношение со стороны обслуживающего персонала пансионата. У нас немало медицинских сестер, санитарных работников, уборщиц, о которых больные отзываются теплыми словами благодарности.

С первых дней работы пансионата «Металлург» трудятся у нас медицинские сестры В. Федотова, М. Мельяева, В. Золотарева, медсестра по диетпитанию О. Гусева, санитарки Н. Тимошенко, М. Пономарева и многие другие. За добросовестное отношение к порученному делу, за отзывчивость и чуткость к людям эти работники занесены на Доску почета пансионата.

Надо сказать, что для того, чтобы добиться звания «Здравница отличного обслуживания», все-

му коллективу пришлось много и плодотворно поработать. Особенно хочется отметить работу санитарок Е. Трепачевой, Л. Безуглой, Т. Потаповой, Т. Пеженковой, медсестер Т. Бабичевой, М. Рудомановой, уборщиц Н. Тютюниковой, В. Логачевой, В. Корю и ряда других товарищей, которые ко Дню медицинских работников были награждены грамотами и денежными премиями.

Недавно решением городского комитета партии наш пансионат занесен на городскую Доску почета. Эта высокая честь ко многому обязывает весь коллектив нашего пансионата.

Т. АРАКЕЛОВА,
старшая медсестра
пансионата «Металлург»,
г. Ессентуки.

НАГРАДА ЛУЧШИМ

15 июня в летнем театре парка металлургов состоялся вечер, посвященный успешному окончанию городского смотра художественной самодеятельности.

Тепло приветствовал самодеятельных артистов секретарь горкома партии т. Ненашев.

Затем победителям были вручены дипломы.

После торжественной части состоялся концерт артистов Волгоградской эстрады.

НЕПОРЯДКИ В СТОЛОВОЙ

В обеденный перерыв работники коксового цеха № 1 спешат во вторую и третью раздатки. Они уже знают по опыту, что последнему суждено уйти, как говорится, «не солоно хлебавши». После двенадцати часов дня первых и вторых блюд в наших филиалах столовой зачастую не бывает.

А тем, кто успевает поесть, тоже не позавидуешь, персонал раздатки не очень-то балует коксовиков: меню здесь крайне ограниченное. Обеды до того стереотипны, что в помещении раздатки стоило бы вывесить постоянный лозунг «Щи и каша — пища наша». К тому же и эти нехитрые блюда не соответствуют нужным качествам — обеды почти не по-

догреваются, в гарнир не добавляются подлива.

Дошло до того, что и соли уже не бывает. Когда я однажды обратил внимание буфетчицы на отсутствие соли, она ответила, что соли нет. Дальше уж, по-моему, и ехать некуда.

Эти претензии на работу раздатки я в тот же день изложил директору столовой т. Дергилевой и просил ее побывать на сменном-встречном собрании, чтобы выслушать мнение рабочих о работе раздатки. Однако директор, пообещав прийти, не сдержала слова, тем самым одобрил халатное отношение сотрудников к своим обязанностям. Но я не думаю, чтобы руководители общепита комбината были солидарны в

этом отношении с директором столовой. Поэтому, видимо, можно надеяться, что в скором времени положение в филиалах столовой изменится в лучшую сторону.

Одним из признаков такой перемены станет явка персонала раздатки на сменно-встречные собрания.

А. ЧУШЕКИН, партгрупорг
коксохимического цеха № 1.

ПИСЬМЕ
ЗВОНТЕ
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97,
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.