

РЕЗЕРВЫ — В ДЕЙСТВИЕ!

Пролетарии всех стран, соединитесь!

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

**ДОМНА-ГИГАНТ ВСТУПАЕТ В СТРОЙ
ГОРНЯКИ ВЫПОЛНИЛИ ПОЛУ-
ГODOVOY ПЛАН ДОСРОЧНО**

**ЗАДАЧА ДНЯ — НОВАЯ СИ-
СТЕМА ПЛАНИРОВАНИЯ**

БЫЛОЕ И ЛЮДИ



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 76 (4199)
Год издания 27-й

ЧЕТВЕРГ, 30 июня 1966 года

Цена 1 коп.

ЗАКАНЧИВАЕТСЯ СУШКА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ

Сегодня заканчивается сушка доменной печи. На очереди — загрузка агрегата. Это последняя предпусковая операция. Скоро по желобам литейного двора ослепительным потоком хлынет первый чугун.

Что представляет собой новая домна, каково ее значение? — с таким вопросом обратились мы к главному инженеру комбината А. Д. Филатову. Вот что он сообщил:

— Новая печь оснащена множеством совершенных приборов, механизмов и автоматов. Полезный объем ее — 2014 кубических метров. По проекту домна должна давать в год 1250 тысяч тонн чугуна. Она, как и предыдущая, построена с двумя чугунными летками. Это позволит лучше эксплуатировать агрегат, более четко организовывать выпуск металла. В сутки она будет выдавать десять плавов по 300—350 тонн каждая. Перерабатывать ее чугун в сталь будут три мощные мартеновские печи. У богатыря и богатырский «аппетит». Суточный рацион домны — 2100 тонн кокса, 6500 тонн руды, 245 тысяч кубометров природного газа, 5 миллионов кубометров горячего воздуха. Для охлаждения домы потребуются более 80 тысяч кубометров воды в сутки.

МАЯКИ ДОМЕНЩИКОВ

По-ударному трудятся в июне инициатор соревнования за достойную встречу Дня металлурга — коллектив коммунистического труда доменного цеха. За 27 дней июня на его сверхплановом счету записано 4700 тонн высококачественного чугуна. Тон в соревновании между коллективами агрегатов задают бригады, обслуживающие третью доменную печь.

Мастера этого агрегата, знатные доменщики Юрий Неведров, Дмитрий Карпета, Николай Феофанов и Алексей Базулев, похозяйски ухаживая за его системами и узлами, тщательно следя за технологическим режимом, с начала месяца поддерживают ровный ход работы печи. Благодаря этому они выдали самое большое количество сверхпланового металла — 1722 тонны, при этом на каждой из них сэкономили по 20 килограммов ценного металлургического сырья — кокса. Это тоже самый высокий показатель в цехе.

Следом за ними идут бригады агрегата № 6, который возглавляют известные мастера доменного процесса Петр Кулаков, Анатолий Баранов, Василий Кузьменко и Константин Киняпин. На счету этого коллектива 1648 тонн сверхпланового чугуна.



На вахте в честь Дня металлурга хорошо трудится коллектив тридцать первой мартеновской печи. С начала июня передовой коллектив выдал сотни тонн сверхпланового металла.

На снимке: сталевар М. А. Сорокин (справа) и подручный, учащийся профтехучилища В. Захезин у печи.

Фото Н. Нестеренко.

СЧЕТ РАСТЕТ ОНИ ПЕРВЫЕ

Из планового отдела огнеупорного производства на вопрос, как выполняется полугодовая производственная программа, нам ответили — успешно. И это действительно так. Огнеупорщики второго цеха изо дня в день наращивают темпы производства. Уже сегодня они значительно перевыполнили задание шести месяцев: в фонд июня выдано около 4000 тонн высококачественных изделий, необходимых для ремонта мартенов, домен и других металлургических агрегатов комбината.

Подстать своим коллегам работает и коллектив первого шамотно-динасового цеха. Сверх полугодового задания он отправил в цехи комбината около 1000 тонн высококачественных изделий из огнеупорного кирпича. Счет продукции, выданной коллективами этих цехов дополнительно, растет с каждым днем.

Завершен еще один этап нового пятилетнего плана. Сегодняшним днем советский народ подводит черту под первым его полугодием.

Еще задолго до 30 июня коллективы промышленных предприятий рапортовали Родные о досрочном завершении полугодового плана, рапортуя о своих трудовых достижениях и сегодня. Наша беседа с начальником учетно-экономического сектора комбината Владимиром Ивановичем Свердловичем состоялась несколько раньше, чем вышел номер сегодняшней газеты, поэтому данные о трудовых победах коллективов цехов и агрегатов далеко неисчерпывающие.

Коллектив комбината трудится с большим подъемом, — сказал в беседе В. И. Свердлович, — есть все предпосылки, что полугодовой план будет выполнен. Свидетельством тому является ударный труд большинства передовых коллективов.

На три дня раньше срока завершил полугодовую программу коллектив коммунистического труда рудника горы Магнитной. Сверх плана здесь выданы тысячи тонн готовой железной руды и горной массы.

Уже несколько дней в счет будущего месяца плавят металл сталеплавыльщики первого блока печей третьего мартеновского цеха. Вместе с ними перешли рубеж времени и их коллеги, мастера скоростного сталеварения, обслуживающие мартеновский агрегат № 22.

Одними из первых в фонд июля стали выдавать металл и сталевары-новаторы, инициаторы движения за максимальное использование мощности агрегата коллектив комсомольско-молодежной мартеновской печи № 13, а также сталеплавыльных агрегатов этого же цеха №№ 3 и 4.

В первом мартеновском цехе первыми выполнение полугодового задания закончили бригады сталеплавыльщиков двух соседних 26-й и 27-й печей.

Досрочно начал работать в счет июля коллектив цеха ремонта промышленных печей и ряда других цехов.

ВСТУПАЯ В НОВУЮ ФАЗУ

28 июня в актовом зале школы мастеров состоялось постоянно действующее производственное совещание коллектива комбината. На нем был заслушан доклад заместителя директора комбината Г. С. Андропова «О мероприятиях по подготовке комбината к переходу на новые условия планирования и материального стимулирования».

Обсудив положение о ходе подготовки коллектива комбината к переходу на новые условия планирования и экономического стимулирования, участники совещания считают необходимым усилить и конкретизировать работу по срокам ее проведения, считая переход на новые условия одним из решающих факторов дальнейшего повышения эффективности производства.

Совещание решило в течение июля разработать показатели, планируемые каждому цеху, производству для работы в новых условиях, а в срок до 25 июля определить их основные, оценочные показатели; в период с июля на сентябрь разработать систему определения долевого участия каждого цеха, производства в образовании прибыли в целом по комбинату; до 1 октября разработать все положения по премированию из фонда материального поощрения; в этот же период произвести расчет внутренних цен на все виды продукции, производимые комбинатом; в течение июля—сентября разработать положение

о внутрикомбинатском и внутрицеховом хозрасчете в новых условиях; в срок до 1 августа проанализировать итоги реализации продукции за первое полугодие, выявить потери и разработать мероприятия по увеличению объема реализации и уровня рентабельности; разработать методику, формы и организовать оперативный учет основных затрат на производство, а также ежедневный учет реализации и суммы прибыли; в течение июля—августа пересмотреть и уточнить нормативы оборотных средств, выделяемых цехом и производством; в месячный срок по утверждению плана разработать техпромфинплан на 1967 год по комбинату и всем цехам; в срок до 1 сентября выявить излишнее оборудование, имеющееся в цехах, на складах и принять меры по его реализации; в третьем квартале в виде опыта ввести параллельный учет по разработанному проекту положения работы по новой системе; рекомендовать профсоюзным комитетам цехов и производств в течение июля—сентября обсудить на собраниях трудящихся вопросы перехода на новую систему, с учетом конкретных условий данного цеха, производства.

Участники постоянно действующего производственного совещания обращаются ко всем трудящимся комбината с призывом активно участвовать и содействовать переходу на новые условия планирования и экономического стимулирования.

УСТРАНИТЬ ДОСАДНЫЕ МЕЛОЧИ

Через две недели с небольшим все советские люди будут отмечать День металлурга. Вместе с коллективом всего комбината, с металлургами всей страны бригады нашей печи, которые возглавляют сталевары тт. Макагонов, Коробка, Руденко и я, готовят достойные трудовые подарки этому большому всенародному празднику. С начала нынешнего месяца мы уже выплавляли дополнительно к плану около 1 тысячи 600 тонн добротного металла и занимаем в предпраздничном соревновании первое место среди коллективов всех сталеплавыльных агрегатов цеха.

Славно продолжают грудиться на почетной вахте в честь Дня

металлурга также бригады сталеваров тт. Полинова, Дороша, Кузйа и Уличева на 30-й печи и сталеваров тт. Ковриженко, Марковского, Сорокина и Гаврилова — на 31-й печи. Каждый из коллективов этих печей имеет на своих лицевых счетах многие сотни тонн сверхплановой стали.

Успех в работе в июне был нами достигнут в результате напряженного труда и сталеваров и подручных.

И все же, как ни велики наши успехи в нынешнем месяце, мы ими не совсем довольны. Результаты могли бы быть гораздо лучше, если бы не мешали кое-какие досадные помехи в работе. Прежде всего, мы имеем серьезные

претензии к разливке. Работники разливочного пролета, порой несерьезно относясь к делу, съездают на лет наш напряженный труд. 25 июня из-за неумелой работы разливщиков один слиток стали, выпущенный с нашей печи, пошел в брак. По вине разливщиков была потеряна не одна сотня тонн металла. Прямой виновник безобразной работы разливщиков — мастер разлива первого блока т. Артеменков. Он не организовал как следует труд своих подчиненных, не контролировал их, фактически устранился от руководства разливкой плавки с нашей печи.

В тот же день по вине исполняющего обязанности мастера производства т. Котий на нашей

печи у сталевара т. Коробки было потеряно около 30 минут при заправке порогов. Мастер неумело руководил работой бригады, «дергал» людей, не давая им возможности сосредоточиться на операции.

Часто мы имеем простой и по вине шихтовиков. Работники шихтовочного двора порой обеспечивают нас сырьем и материалами с опозданием. Магнетитовый порошок хранится на шихтовом дворе как попало, и в цех он попадает, имея различные примеси.

Начальник цеха т. Трифонов должен устранить досадные «мелочи», мешающие нам нормально работать, снижающие наши производственные показатели.

И. НУЖДИН,
сталевар 26-й печи первого мартеновского цеха.

СТРАНИЦА
ПАРТГРУПОРГА

НА ПОВЕСТКЕ
ДНЯ:
КАЧЕСТВО

Главным агрегатом в нашем цехе является пятиклетевой прокатный стан. И от того, какая конечная продукция выйдет из этого стана, зависит качество металла на всех последующих переделах: на дрессировке, резке, лужении, оцинковании.

До недавнего времени пятиклетевой стан в нашей бригаде давал некачественный лист. Коммунисты не захотели мириться с таким положением в прокатном отделении. По этому поводу наша партийная группа собиралась неоднократно.

Затем в практику вошел, так называемый, «разговор по душам», где обязательно присутствовали мастер производства, партгруппор и профорг. Беседы были долгими и спорными. Пути улучшения качества металла и сокращения дефектов на металле искали во всем, где было возможно. Нередко на таких разговорах присутствовали инженеры, технологи, чей богатый опыт помогал разобратся в капризах стана.

Что можно сказать о сегодняшней работе пятиклетевой стана? Качество выпускаемой продукции резко повысилось. Коллектив стана третьей бригады уже 7 раз выходил на первое место по качеству и производительности листовой продукции. От такой работы стана выигрывают рабочие всех переделов. Да и коллектив прокатного стана еще ни разу не оставался без премии.

Сейчас на партгруппах мы часто ставим вопросы по экономике и качеству металла, а когда говорим о дисциплине, производительности, квалификации — эти важные вопросы экономии так или иначе все равно обсуждаются. Безусловно, эти разговоры не проходят бесследно. Ведь если за дело берутся коммунисты, можно успешно решить любую проблему. В этом нам охотно помогают все рабочие цеха.

**МУНЬКИН, партгруппор
третьего листопрокатного цеха.**

В бригаде № 1 доменного цеха 38 коммунистов. Они рассредоточены по всем доменным печам, осуществляют партийное влияние на коллектив, задают тон в работе.

Партийная группа вдумчиво занимается вопросами производства. Она неоднократно обсуждала вопросы увеличения выплавки металла, повышения его качества и снижения затрат на производство. В центре внимания находятся вопросы сохранности оборудования, улучшения обслуживания его горновыми, машинистами, газовщиками. Мы строго следим за соблюдением графиков выпусков металла, обеспечивающих ритмичную работу цеха. На рабочих собраниях коммунисты бригады доводят до сведения всего коллектива решения партийных собраний.

Коммунисты партийной группы считают своим почетным долгом разъяснение среди трудящихся решений партии и правительства.

На партийном собрании цеха и группы в октябре были рассмотрены вопросы «Задачи коммунистов по разъяснению материалов сентябрьского Пленума ЦК партии», затем с этими документами

КОММУНИСТЫ, В ПОХОД ЗА ЭКОНОМИЮ!

На днях партком комбината провел семинар партгруппоргов. Здесь шел серьезный разговор об экономике производства. Центральной вопрос — повышение эффективности производства в связи с предстоящим переходом комбината на новую систему планирования и материального стимулирования.

Перед собравшимися с докладом о работе предприятия в свете решений сентябрьского Пленума ЦК КПСС выступил начальник финансового отдела Л. И. Корнилов.

Несмотря на то, что в целом по комбинату государственный план выполнен, подчеркивал докладчик, экономические показатели пяти месяцев неудовлетворительны. Значительно возросли непроизводительные расходы. План по товарной продукции выполнен на 99 процентов.

Такое положение не может не вызвать тревогу у коммунистов. XXIII съезд КПСС подчеркнул, что экономика — это главное. Поэтому каждый коммунист, каждый рабочий должен быть настоящим хозяином на своем рабочем месте, должен настроить себя

на бережливое отношение к сырью, агрегату, станку, инструменту. Ведь выполнить план по чугуну, стали, прокату — это не значит еще полностью справиться с поставленными задачами. Нужно еще реализовать изготовленную продукцию, чтобы не только возместить все затраты, но и получить прибыль.

Однако есть еще такие цехи на комбинате, где завышается расход по переделу на единицу продукции. Разве можно мириться с таким положением? И кому, как ни партийной группе — этой боевой партийной ячейке — надо взять контроль над экономикой, изысканием скрытых резервов, повышением эффективности производства. Нельзя допускать, чтобы продукция первого сорта переводилась в низший, второй сорт, так как при ее реализации делается скидка на 25 процентов. Каждому рабочему должно быть известно, что за неотжиг, необрезанную кромку, недотрав металла тонна продукции сбывается заказчику по более низкой цене.

Потери от брака наблюдаются во втором мартеновском цехе, в

цехе изложниц, на огнеупорном производстве и в других цехах комбината. А поэтому в каждом коллективе должна быть объявлена непримиримая борьба с браком как бичом производства.

Важное место в экономике занимает правильный сбыт продукции. Некоторые цехи еще в значительной степени выпускают продукцию, которую трудно реализовать. В результате на комбинате «мертвым капиталом» лежит несбытая продукция на сотни тысяч рублей. Это огромные деньги, выброшенные на ветер. Нужно выпускать такую продукцию, чтобы заказчик с удовольствием купил ее. Выпускать в таком разуме, чтобы изготовленная продукция не залеживалась, а полностью отправлялась по назначению.

На оборачиваемость оборотных средств отрицательно влияет неритмичная отгрузка готовой продукции. Нередко случается и

так, что в первые две декады месяца отгружается небольшое количество продукции, зато в последнюю декаду начинается штормовщина. Ни один партгруппор, ни один коммунист не должен быть равнодушным к фактам бесхозяйственной работы.

Скоро комбинат начнет работать по новой системе. Дело партийных групп быть строгим контролером выполнения новых условий планирования и материального стимулирования.

После доклада на семинаре выступили несколько партгруппоргов, которые поделились своим опытом работы, рассказали о жизни и деятельности групп, высказали свое отношение к новому проявлению заботы партии и правительства о повышении благосостояния советского народа. Среди выступивших партгруппоргов и т. Ларин — третий листопрокатный цех, Драпеко — второй листопрокатный цех и другие.

Готовы работать по-новому

Наш цех является инициатором по прокатке металла на минусовых допусках. На первых порах дело шло не совсем гладко. Приходилось преодолевать многие трудности. Сейчас все как-будто наладилось.

В цехе на стане висит огромная таблица, на которой отмечается наше производство. Показатели красноречиво говорят о наших успехах, мы сумели добиться за прошедших два месяца.

Сейчас при новой системе прокатки полоса «четверки» становится длиннее на 16,2 метра. Это значит, что заказчик сделает дополнительно больше машин, тракторов. И это только одно из мероприятий, проведенных в жизнь нашим цехом.

Надо сказать, что наша партгруппа активно участвовала в освоении минусовых допусков. Немалую роль сыграли коммунисты в ликвидации брака, некондиции, в экономии электроэнергии.

В настоящее время коммунисты партгруппы еще более активизировались с тем, чтобы при переходе на новую систему планирования и материального стимулирования работать более производительнее и эффективно.

**ЦВЕТАЕВ, партгруппор
четвертого листопрокатного цеха.**

ВО ГЛАВЕ КОЛЛЕКТИВА

В нашей партгруппе двенадцать человек. Это небольшой, но дружный и сплоченный коллектив, вся работа которого направлена на выполнение решений сентябрьского Пленума и XXIII съезда партии.

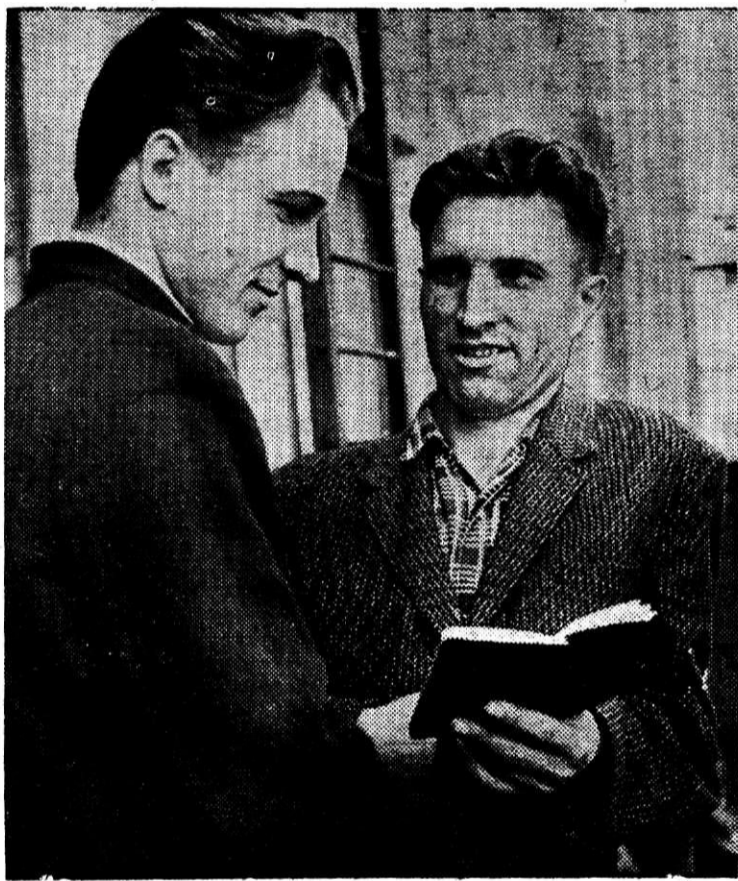
Уже сейчас каждый рабочий в нашей бригаде старается работать с экономическим анализом.

Партгруппа собирается не реже одного раза в месяц. Больше, нам думается, и целесообразно собираться, так как многие вопросы воспитания, дисциплины, производства мы решаем на сменных-встречных собраниях, где вместе со всеми рабочими бригады обсуждаем вопросы экономики и качества.

Нередко наших коммунистов можно встретить в квартире какого-нибудь рабочего цеха. Коммунисты беседуют с членами семьи, живо интересуются тем, как учатся дети, как ведет себя этот человек в быту. Мы считаем, что от того, как человек подготовился к работе, зависит его производительность, его отдача.

Всевозможные культурно-массовые мероприятия, организованные поездки в город, культпоходы в кино, театр, на концерт еще больше сближают людей. А дружным с любыми задачами легко справиться.

**БОБЫЛЕВ, партгруппор
второго мартеновского цеха.**



На снимке: партгруппорги вальцовщик трехклетевой стана второго листопрокатного цеха Сергей Игнатьевич Драпеко (слева) и машинист крана листопрокатного цеха Александр Макарович Коношенко. Фото Н. Нестеренко.

мы стали широко знакомить трудящихся.

Партийная группа также подняла вопрос об участии всех рабочих и инженерно-технических работников бригады в подготовке к переходу на новую систему

ПАРТГРУППА — ЯДРО БРИГАДЫ

планирования и материального стимулирования. После этого последовала большая разъяснительная работа, которую вели коммунисты бригады, инженерно-технические работники, агитаторы.

Весомый вклад наша партгруппа внесла в подготовку и проведение экономической конференции. Коммунисты разъясняли смысл и задачи экономической конференции, сами вносили предложения и призывали трудящихся изыскивать резервы производства.

Большая массово-политическая работа среди коллектива бригады проводилась и ведется по разъяснению материалов XXIII съезда партии.

Воспитанию и формированию нового человека коммунисты

партгруппы уделяют самое серьезное внимание. Эта работа проводится везде — на производстве, в семье, в местах отдыха или в учебном заведении. Рабочие собрания, общие и на печах, сменно-встречные, товарищеские суды,

стенная печать — все формы и средства воздействия направляются в первую очередь против нарушителей трудовой и производственной дисциплины, против тех, кто недостойно ведет себя в быту.

Повседневную воспитательную работу проводят старший мастер т. Голуско, машинист т. Зубачев, горновой т. Лихачев, мастер т. Лобай, диспетчер т. Майстренко, газовщик т. Сачков и целый ряд других товарищей.

Партгруппа разобралась с положением дел, подвергла резкой критике отдельных товарищей и в первую голову коммунистов, работавших на этой печи.

Была произведена перестановка кадров. На 9-ю печь были направлены коммунист мастер т. Кочетков и горновой т. Михайлов. Результаты не замедлили сказаться. Агрегат был успешно освоен и коллектив печи выплавил к концу года свыше 6 тысяч тонн сверхпланового чугуна.

Мы считаем, что повышение общеобразовательного, технического и политического уровня не только коммунистов, но и всех рабочих — первейший долг. Именно на этот счет ведется разъяснительная работа. На сегодняшний день в бригаде учатся: в институте — 8 человек, в техникуме — 5, в вечерних школах — 9, в школе мастеров — 8, всего 30 человек. Инженеры и техники оказывают систематическую помощь учащимся, а партгруппа строго следит за учебой этих товарищей. Коммунист т. Сорокин имеет по-

стоянное партийное поручение по контролю за учебой наших учащихся.

Коммунисты занимаются в сети партийной учебы, а беспартийные — в школах коммунистического труда.

Жизнь коллектива бригады весьма насыщена. Проводятся собрания, лекции, беседы, субботники, культпоходы, выезды за город и т. д. И во всех этих делах застрельщиками и организаторами являются коммунисты.

Каждый коммунист отвечает за проведение того или иного мероприятия, имеет постоянное партийное поручение и в намеченный срок отчитывается на собраниях партийной группы о выполнении поручения.

Особенно хотелось бы отметить добросовестное отношение к порученному партийному делу пропагандистов тт. Астахова и Голуско, редактора бригадной стенгазеты т. Поволоцкого, ответственного за комсомольскую работу т. Фефанова, ответственного за шрифтовую работу в школе т. Федотова, члена общества «Знание» т. Сачкова и других коммунистов.

**Р. САЙФУТДИНОВ,
партгруппорг первой бригады
доменного цеха.**

ПРОБЛЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА НА МИНУСОВЫХ ДОПУСКАХ

Рост производства продукции комбината складывается из многих резервов. Этот источник неисчерпаем.

Новые возможности у листопрокатчиков и сортопрокатчиков возникли после того, как коллективы стали прокатывать металл с минусовыми допусками. Сущность этого прогрессивного метода в том, что при одинаковом весе увеличивается количество готовой продукции в штучках.

Допустим, из трехтонного слаба нужно получить лист пятимиллиметровой толщины и длиной 12 метров. Листопрокатчиком можно уменьшить толщину листа на четыре десятых миллиметра. Для заказчика эта разница существенного значения не имеет, поэтому считается, что заказчик получает лист толщиной в пять миллиметров.

Четыре десятых миллиметра, взятые по ширине и длине листа, складываются. Таким образом металл после прокатки удлинится на 2—3 метра. Лист затем режется на необходимые размеры, укладывается в пачки. В каждой

— 2—3 дополнительных листа. Вес металла тот же, а листов больше. Значит возрастает и количество изделий из этого листа. Заказчик, хотя и принимает металл по весу, использует его в штучках. Прирост листа на каждую тонну металла и есть условная или теоретическая единица веса. При существующем сейчас в стране дефиците металла это новшество — богатая золотонная жила. Только в листопрокатном цехе № 4 за два месяца работы по-новому сэкономлено свыше 13 тысяч тонн металла. А в течение года эта цифра возрастет до двух миллионов тонн. Это сотни тысяч дополнительных изделий химической, автомобилестроительной, трубопрокатной и других отраслей промышленности страны.

Помножим эту экономию на число заводов, выпускающих сортовой металл, и можно представить, какой мощный ресурс

идет в помощь народному хозяйству страны. Выгода более рационального режима прокатки металла очевидна и уже ощутима для потребителей. Но почему только потребитель? А потому, что заказчик сейчас получает дополнительное количество штучной продукции и не платит за нее ни копейки, так как металл ему передается по старым расценкам по весу, а не в условных тоннах. У руководителей отдела сбыта продукции комбината до сих пор нет договоренности по этому вопросу с Министерством черной металлургии СССР.

Возникают проблемы и внутрицеховые. Еще, например, не выяснено, каким образом удастся вести прокатку листа в строгом соответствии с теоретическими подсчетами. Иначе говоря, если будет известно сколько можно получить штук листа того или иного профиля от определенного веса металла, можно ли это осуществить на практике. Стоит вальцовщику чистовых клетей ошибиться, отступить на какую-то долю миллиметра от нормы, и бу-

дет разница в штучках проката. А такая опасность сохранится, пока стан не будет полностью автоматизирован. Автоматикой сейчас регулируется обжим металла не по всей длине. Головная часть полосы пока не подвергается равномерному обжатию.

Ее удается обуздать лишь с появлением очередных приборов службы автоматик. Только в этом случае можно получить гарантию строгого соблюдения режима минусовых допусков. Чем скорее недостающие автоматические приборы удастся смонтировать и опробовать, тем больше будет выход годной продукции, меньше второсортной и беззаказной.

Разумеется, автоматика все не решает. Многие зависит и от людей, обслуживающих агрегаты и приборы. Листопрокатчики за эти несколько месяцев работы по-новому вошли в ритм, все реже возникают у них ненормальности в технологическом процессе. Рабочие понимают, что высокая точность, жесткий режим прокатки металла требует от них большей

внимательности, бдительности и стараются не терять даром ни одной секунды времени. Был случай, когда после перестройки стана на другой профиль, автоматика «зашалила». Нажимные винты пошли не вниз, а вверх, шестая клеть, как говорят листопрокатчики, разгрузилась, и металл двинулся в следующую клеть с превышением по толщине. Рабочим вальца клетей грохотом поломка, но вальцовщик Василий Чернышев успел заметить надвигающуюся беду, быстро дал нагрузку на шестую клеть и предотвратил аварию. Подобный случай, когда автоматика подвела, произошел также на агрегате, который обслуживает вальцовщик Юрий Штепа. Он также вовремя пришел на помощь автоматике.

Это свидетельствует о высоком чувстве ответственности коллектива листопрокатного цеха за свой труд.

Внимательно изучая все стороны жизни коллектива в цехе, на каждом шагу сталкиваешься с примерами большой заинтересованности трудящихся в деле производства, высокой их сознательности. Это создает уверенность, что коллективу по плечу любые задачи. **В. АГРОНОВ.**



Алексей Михайлович Серебряков — бригадир слесарей листопрокатного цеха № 2. Он член совета ВОИР комбината. За годы работы т. Серебряков внес много рационализаторских предложений. Экономия от их внедрения — десятки тысяч рублей. На снимке: рационализатор ЛПЦ № 2 А. М. Серебряков.

ХРОНИКА ОДНОГО ДНЯ

30 июня 1929 года. На всю жизнь останется в памяти этот день.

Наша группа путейцев-строителей уже около двух недель ведет схватку с природой, ручьями и речушками, холмами и оврагами, чтобы проложить капитальную железную дорогу к горе Магнитной. Едва солнечный луч коснулся вершины горы, у подножья которой наша группа расположилась табором, мы, нагруженные кайлами, путевскими, ключами и другим необходимым инструментом, как и во все предыдущие дни шли к убегающему вдаль стальному туго натянутому полотну. Сегодня над нами не висело «гробовое» молчание, как это было зачастую раньше.

И кто бы мог подумать, что нас словно подменил нивесть откуда пришедший слух, что, мол, не сегодня-завтра по нашей дороге пройдет поезд. Мы мало верили в то, что это произойдет именно сегодня, но от одного известия на душе становилось веселее, хотелось как можно быстрее приняться за работу... А вдруг!

Работа спорилась как никогда. Далеко раздавался веселый перестук молотков вперемежку со звонким мальчишеским смехом,

Подшло время обеденного перерыва.

Мы, прежде чем тронуться к палаткам, где нас ждал обед, еще долго и безрезультатно вглядывались вдаль. Настроение заметно упало. После обеда я вместе с десятью ровесниками остался в палатке, где мы рисовали предупредительные сигнальные знаки, транспаранты и прочую мелочь. Поначалу мы еще прислушивались к стуку молотков о рельсы, доносившемуся в палатку, а вдруг сейчас крикнут, но потом перестали, с головой уйдя в работу.

И вдруг выстрелом: — «Идет!» Как угоревшие, опрокидывая скамейки, мы выскочили на улицу. Моему взгляду представилась картина, которую и сейчас помню до мельчайших деталей. Ребята, бросив работу, потрясали в воздухе руками, ключами, в воздух летели шапки. Дикое «Ура!» летело из перекошенных ртов ребят. Такого грома мне не доводилось еще слышать. А на противоположной стороне полотна три лошади, осклаив от страха зубы, развевая хвосты, бешено скакали в глущь степи. Поезд, призывно гудя, приближался. Бритоголовый, лет двенадцати-четырнадцати пастух-казашенок, прижав к груди лохматую шапку, улепетывал вслед за перепуганными овцами, только босые пятки сверкали.

Оглушительно визжа, развевая черный шлейф дыма, поезд надвигался на нас желанным, добрым духом, нашей мечтой. С грохотом катились украшенные флагами, лозунгами, транспарантами теплушки вагонов. От веселых лиц, взлетающих и падающих кепок рябило в глазах. Переворачивая душу, перекрывая грохот вагонов, в такт стучащим на стыках колесам дружно неслось:

Мы — красные кавалеристы.
И про нас
Былинники речистые
Ведут рассказ...
Я стоял как зачарованный, глядя на мелькающие теплушки, руки, буденовки, лица, слушая боевую песню, звучащую в такт с моим сердцем. На глаза невольно накатились слезы, в горле застрял какой-то комок.

Последний вагон скрылся за поворотом. А вдогонку ушедшему поезду, растянувшись цепью, опережая друг друга, бежали, скакали верхом на приземистых лошадях неизвестно откуда взявшиеся казахи, пропылили две верблюжьи упряжки, из которых веселым букетом выглядывали пестро разодетые местные жители.

Так я встретил ПЕРВЫЙ поезд на Магнитку.

В. ТОМЧУК,
бригадир монтажников
ЦЗЛАП.

ОБЪЕМ плано-экономической информации уже сейчас достигает в стране астрономической цифры в пять миллиардов условных единиц, а к 1980 году увеличится почти в два раза. Очевидно, что обрабатывать и использовать этот поток данных можно только с помощью счетно-вычислительной техники. Вот почему придается такое серьезное значение делу механизации экономических расчетов.

Недавно в Москве была организована выставка электронно-счетных клавишных машин компании «Фриден». О некоторых ее экспонатах хочется рассказать подробнее.

ПРЕЖДЕ ВСЕГО бросалась в глаза необычная вычислительная машина с телевизионным кинескопом, отличающаяся динамичностью формы. Это новинка счетной техники — «электронный калькулятор» модели ЕС-130, в котором числа изображаются на экране в виде четырех тридцатираз-

ЭЛЕКТРОННЫЕ ПОМОЩНИКИ ЭКОНОМИСТОВ

рядных регистров. Кроме выполнения четырех арифметических действий, машина извлекает корни и работает со скоростью, измеряемой в тысячных долях секунды. Подобно отечественной «Вятке», она собрана на транзисторах и электронных реле.

Интересна вычислительно-печатающая фактурная машина модели 5015. В отличие от устройств с механическими счетчиками она имеет электронный транзисторный блок с 12 двенадцатиразрядными ячейками памяти и съемной панелью программирования (вместо традиционной шины настройки со стопсами). Как и фактурные машины из ГДР, применяемые в СССР, французская модель 5015 оборудована перфорационной приставкой, дублирующей обрабатываемую информацию на многоканальной ленте.

Привлекла внимание специалистов суммирующая машина АДД «Пунш», также снабженная перфорационной приставкой. Получаемая перфолента — дубликат первичных документов — может в дальнейшем использоваться для обработки на ЭВМ или создания массива перфокарт для счетно-перфорационных машин.

ПРИНЦИПИАЛЬНО новое, весьма оригинальное конструктивное решение имеет автоматическая клавишная пишущая машина «Флексорайтер» с перфорирующим и считывающим устройствами. В нее можно вводить закодированную информацию, причем гарантируется ее безошибочное считывание, печатание и вывод.

В машину поступают перфокарты или картоленты с краевой перфорацией, несущие информацию и программу уп-

равления, благодаря чему машина автоматически печатает основной документ, одновременно перфорирует и выпускает через выводящее устройство перфокарту или перфоленту. Это позволяет использовать ее не только при бухгалтерских и финансовых работах. Она облегчит труд работников органов снабжения в тех случаях, когда печатание коммерческой переписки нужно сочетать с последующим контролем и регистрацией реализации или приобретения товаров. Пригодится она и банковским служащим, и связистам при механизации почтовых работ, и везде, где необходимо составлять отчеты, а затем проверять учитываемые объекты.

Характерной и отличительной чертой демонстрируемой техники фирмы «Фриден» является то, что на одних машинах первичные документы

создаются, на других обрабатываются, на третьих размножаются, но почти на всех одновременно изготавливаются источники информации, передаваемые для окончательной обработки на быстродействующие счетно-перфорационные или электронно-вычислительные машины.

В заключение хотелось бы отметить и приятную особенность выставки — наличие не только демонстрационного, но и машинного зала. Чувствовалось, что организаторы ее и содействовавшая им Всесоюзная торговая палата приложили много стараний для всестороннего ознакомления посетителей с моделями машин, с особенностями их эксплуатации и возможностью применения в СССР.

(«Экономическая газета»).

ИДЕТ ПО ПОСЕЛКУ ЧЕЛОВЕК

О ЛЮДЯХ ХОРОШИХ

— К выносу знамени приготовиться!

Девочки и мальчики в алых галстуках на шеях замерли в шеренге. По залу поплыло шелковое Красное Знамя. Рядом с вожатой школьной пионерской дружины, отдающей салют знамени, стоит убежденный седой пожилой мужчина. На нем тоже повязан красный галстук и он тоже салютует знамени.

Когда торжественная церемония закончилась, ребята гесным кольцом окружают почетного пионера Якова Михайловича Крылова.

— Дедушка Яша, расскажите, как вы с царем да с буржуями воевали, — просит беленькая девочка с голубеньким бантиком на голове.

— И про партизан расскажите обязательно, — уточняет шустрый мальчуган, как бы боясь, что «дедушка Яша» забудет рассказать о красных партизанах, о которых мальчишка так много слышал от старших и уже успел прочитать в книжках Гайдара.

— Расскажу, ребятки, все расскажу, ничего не забуду, — успокаивает детвору Яков Михайлович.

Снова (в который уже раз!) слушают пионеры интересные воспоминания старого коммуниста. И возникают перед их глазами картины далекого прошлого, ужасные картины безрадостного детства Яши Крылова, сына уральского железнодорожника.

...Рабочая семья Крыловых... Она появилась давно. Больше ста лет тому назад, гонимый нуждой, приехал на Урал с далекой Украины крестьянский парень. Звали его «Крыло». Фамилия — не фамилия, скорее прозвище это было у него. Парень был быстрый на ноги, бегал — точно летал. Как на крыльях. Может быть за шустрость, за чрезмерную подвижность и назвали его так.

Поступил Крыло на рудники. Стал гнуть спину от зари до зари, добывая руду, зарабатывая себе хлеб-соль. Слава богу, здоровьем природа его не обидела. Парень был богатерского сложения, силенки — на семерых хватит.

Выдужил каторжный труд на паука-хозяина. Через год-два женился на черноокой дичине, дочери старого горняка. Построила молодая чета себе кибару и зажила в ней. Так появилась в уральских горах еще одна трудовая семья.

Калмыков... Жантуаров...

Не искушенному в вопросах истории человеку эти фамилии, пожалуй, ничего не скажут. Имена М. В. Калмыкова и С. Б. Жантуарова мало где упоминаются. Об их делах рассказано только в единичных книгах историков-исследователей, задавшихся целью осветить в литературе героическую борьбу красных партизан и красногвардейцев Южного Урала против колчаковско-дубовских бело-гвардейских полчищ и войск интервентов-белочехов.

В эти дни, в канун 47-й годовщины освобождения нашего родного края от врагов трудящихся, мне хочется, хотя бы коротко, рассказать о М. В. Калмыкове и С. Б. Жантуарове, внесших очень большой вклад в дело разгрома колчаковцев, дубовцев и белочехов в районах, где мы живем.

М. В. Калмыков, рабочий-большевик, был командиром Богоявленского отряда, куда входили рабочие ряда заводов Южного Урала. Этот отряд отличался наиболее крепкой дисциплиной, стойкостью в боях. Боевой соратник легендарного героя гражданской войны В. К. Блюхера М. В. Калмыков вместе с ним ранней весной 1918 года наголову разбил белоказачьи полчища атамана-монархиста Дутова в районе треугольника Челябинск — Троицк — Верхнеуральск. Потом отряд богоявленцев дрался с белогвардей-

Шли годы. Потомки «Крыла» стали называться Крыловыми и работали они уже не на рудниках, а на железной дороге.

— Вот так мы и стали потомственными железнодорожниками, — говорит Яков Михайлович. — Дед мой сначала строил железную дорогу в Уральских горах, а потом стал на ней трудиться путевым рабочим. А отец стал уже машинистом паровоза. И я пошел по его стопам.

Жизнь не баловала мальчишку. Он был не первым ребенком в большой семье паровозного машиниста и рано познал нужду. Яше не было еще и 15 лет, когда его определили учеником слесаря в депо Златоуст. «Учили» не мастерству, а как лучше обманывать мастера, чтобы не попасться ему на глаза, когда таскал водку из лавочки для мастеровых. За это получал от них грош, иногда копейку — «на квас».

Много лет при такой «учебе» понадобилось Якову, чтобы стать слесарем. Лишь когда начал работать самостоятельно за верстаком, — немного вздохнул посвободней. Перед самой Февральской революцией стал помощником машиниста паровоза, а потом — и машинистом.

С большевиками связал свою судьбу в 1916 году. Тогда впервые принял участие в нелегальной маевке, а потом — в забастовке. Попал в список «неблагонадежных» и получил «волчий билет», по которому нигде нельзя было устроиться на работу. Так и мыкался по всему Уралу до конца зимы 1917 года. Вскоре после Февральской революции окончательно стал большевиком, официально вступил в ряды ленинской партии.

А потом — партийная работа на многих станциях и в депо Самаро-Златоустовской железной дороги, разоружение юнкеров, красногвардейской и партизанской отряды. Бой с белыми под Миасом и Златоустом, отступление к Оренбургу. Воевал Яков Крылов отчаянно, знал, что борется за рабочую правду и верил в победу этой правды.

Потом, после победы революции, снова сел на паровоз. Составы с разными грузами, помогая восстанавливать разрушенное войнами народное хозяйство.

Летом 1929 года привел на

станцию Магнитогорск один из первых железнодорожных составов со строительными материалами. И остался работать на Магнитке. Был ударником, членом горсовета, организатором сквозной бригады железнодорожников, зачинателем многих славных патристических починов на железнодорожном транспорте металлургического комбината. С транспорта и на отдых ушел. Дали ему персональную пенсию — как заслуженному старому коммунисту, старейшему железнодорожнику Южного Урала.

Растить бы Якову Михайловичу внуков, отдыхать бы спокойно в своем домике. Возраст уже солидный — вот-вот семь десятков стукнет. Но не может, не может он сидеть без настоящего дела, без того, чтобы не гореть на работе для народа, для его счастья, во имя чего отдал лучшие годы жизни, всю жизнь.

И вот, не просидев дома и недели после ухода на пенсию, пошел Крылов в райком партии, сказал там товарищам:

— Дайте серьезное дело.

Поручили Якову Михайловичу вести работу среди населения поселка известняково-доломитового карьера горного управления комбината. С головой окупнулся старый коммунист в работу. Он разъяснял трудящимся задачи, которые ставит партия перед народом, организовывал субботники и

воскресники по благоустройству родного поселка, по озеленению.

И до всего ему было дело. Он помогал в работе директорам поселковых школ, врачам больницы, бывал в пекарне, в магазинах и столовых. Смело, с партийной принципиальностью шел в «атаку» на бюрократов, волокитчиков, боролся против равнодушия к трудящемуся человеку, против рутинности и косности.

Не забывал и детей. Их он окружал своим особым вниманием и заботой. И в том, что детские учреждения поселка стали отличными очагами оздоровления и культуры, есть немалая заслуга Якова Михайловича Крылова.

...Идет по поселку пожилой человек. Ему уважительно говорят: «Здравствуйте, Яков Михайлович». Говорят и старые, и молодые. Многие просят зайти к ним домой — надо кое о чем рассказать, посоветоваться, попросить помощи или просто предложить что-то хорошее, что еще больше украсит поселок горняков. Знают: не пройдет старый коммунист мимо делного предложения, не оставит без внимания просьбу или совет. Сделает, что надо сделать.

Вот так и живет сейчас один из старейших коммунистов Магнитки, прославленный когда-то железнодорожник комбината Яков Михайлович Крылов. Живет не для себя, для народа. Иначе жить он не может. И не мыслит иной жизни.

А. ВИКТОРОВ.

ДЛЯ ВАС,
КНИГОЛЮБЫ

Наша молодежь да и люди старшего поколения интересуются историей литературы, созданной писателями нашей Родины в первые годы Советской власти.

Издательство «Академкнига» выпускает в 1966—1967 годах четырехтомную «Историю русской советской литературы». Первый том охватывает двенадцатилетний период развития нашей литературы — с 1917 по 1929 год включительно. Он открывается «Введением», в котором дан анализ литературного процесса в период возникновения и становления советской литературы. Главы этого тома посвящены жизни и творчеству М. Горького, В. Маяковского, А. Блока, В. Брюсова, С. Есенина, Э. Багрицкого, Д. Фурманова. Том содержит также интересные статьи о Луначарском, Бабеле, Грине. Включена статья «Ленин и развитие социалистической культуры».

Второй том посвящен нашей литературе 1930—1941 годов. В этой книге напечатаны материалы о жизни и творчестве Малышкина, Макаренко, Гайдара, Исаковского, Ильфа и Петрова.

В третьем томе читатель найдет статьи о творческом пути Фадеева, Гладкова, Пришвина, Горбатова, Павленко, Эренбурга, Панферова, Катаева, Светлова. Том содержит два раздела: «Литература Великой Отечественной войны» и «Послевоенный период».

Наконец, четвертый том состоит из материалов о жизни и творчестве Михаила Шолохова, Федина, Леонова, Асеева, Погодина, Паустовского, Симонова, Твардовского, Суркова, Прокофьева, Луговского и других известных советских писателей и поэтов.

«История русской советской литературы» рассчитана на широкие круги учащейся молодежи, студентов вузов и техникумов, учителей, преподавателей гуманитарных наук. Но ее, безусловно, с удовольствием прочтут все, кто интересуется творчеством ведущих советских литераторов, кто учится у них литературному мастерству.

К. СИДОРЕНКО.

На вахте в честь Дня металлурга хорошо трудится свердловский основной механического цеха ударник коммунистического труда Р. Альмухаметов. Он ежедневно перевыполняет сменное задание в 1,5 раза. На снимке: Р. Альмухаметов за работой.

Геройская была не забыта, жива...

(К 47-ЛЕТИЮ ОСВОЖДЕНИЯ ЮЖНОГО УРАЛА ОТ БЕЛОГВАРДЕЙЦЕВ)

цами у Черной речки в районе Троицка и снова одержал победу над белогвардейцами.

В апреле 1918 года Дутову удалось собрать новые силы и предпринять наступление на Верхнеуральск, который занимали красные отряды под командованием В. К. Блюхера и братьев Кашириных. Но эта новая авантюра белоказачьего вожака окончилась провалом. Белые были отброшены от Верхнеуральска. 17 апреля 1918 года красногвардейские отряды окружили штаб Дутова и его банды в станице Краснинской (в Верхнеуральском районе). Отряд Калмыкова по приказу Блюхера вышел на линию предполагаемого отступления белых от Краснинской и занял позиции от поселка Парижского до станицы Магнитной через Черниговский и Наваринский поселки (ныне Агаповского района). Дутовцы попытались вырваться из кольца и нанесли удар на поселок Наваринку, занятый бойцами отряда Калмыкова. Банды Дутова, почти в восемь раз превосходящие в численном отношении отряд Калмыкова, предприняли попытку смять его и уничтожить. Но красногвардейцы-рабочие держались стойко. Умело ведя бой, ис-

кусно маневрируя, Калмыков нанес врагу большие потери, обескровил его и отбросил от Наваринки.

Славный красный командир М. В. Калмыков потом прошел большой боевой путь по фронтам гражданской войны. И в дальнейшем он показал себя талантливым военачальником. После гражданской войны М. В. Калмыков командовал крупными соединениями Красной Армии и имел военное звание комкора.

Имя Жантуарова наводило особый ужас на белых. Его конный партизанский отряд всегда внезапно появлялся в тылу дубовцев и беспощадно уничтожал их. Джигиты Булата (так называли Жантуарова его боевые товарищи) не знали усталости. Они вели ожесточенные бои с численно превосходящим противником и всегда побеждали. Белым казалось, что отряд Жантуарова насчитывает несметное количество кавалеристов и поэтому он неодолим. На самом деле жантуаровцев было всего около 400 человек. Отряд можно было назвать в полном смысле слова интернациональным. В нем были русские, казахи, башкиры, татары, украинцы и люди других национально-

стей.

В течение 1918—19 годов кавалеристы Булата непрерывно совершали налеты на войска белых, расположившихся на огромной территории от реки Урал до Тургайских степей и от Орска до Челябинска. Красные джигиты были неуловимы.

В ноябре 1918 года отряд Жантуарова переправился на правый берег Урала и начал свой знаменитый многодневный рейд от Орска на Верхнеуральск по тылам врага. На всем этом пути жантуаровцы громили гарнизоны белых, расположенные в станицах и поселках, наводя на врага страх. В бою за станицу Урта-зымскую отряд Булата разгромил целый батальон белоказачков, взял в плен его командира, есаула Вихорева. В бою с этим бело-гвардейским батальоном булатовцы истребили шашками свыше 350 белоказачков. Лишь 67 белых остались в живых.

З. ГАЛКИНА.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

ПИШИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.38-04, 3.31-33, 3.47-04, 3.07-98.