

МЕТАЛЛУРГИ КЛЕЙМЯТ ПОЗОР ОМ АГРЕССОРОВ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ПРАВОЕ ДЕЛО
ПОБЕДИТ!
РУКИ ПРОЧЬ
ОТ ВЬЕТНАМА!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 66 (4189)

Год издания 27-й

ВТОРНИК, 7 июня 1966 года

Цена 1 коп.



НА СНИМКЕ: митинг прокатчиков. Выступает старший оператор блюминга, Герой Социалистического Труда С. Я. Диденко. Фото Н. Нестеренко.

ВОЗМУЩЕНИЮ НЕТ ПРЕДЕЛА!

«Руки прочь от Вьетнама!», «Янки, убирайтесь вон!» — эти требовательные слова не раз раздавались на митингах солидарности с братским вьетнамским народом, проходивших 3 июня во многих цехах металлургического комбината.

7.30. За полчаса до начала утренней смены в красном уголке цеха белой жести собралось около двухсот рабочих различных профессий. Участники митинга решительно и гневно осудили преступные действия американской агрессии во Вьетнаме.

Один за другим на трибуну поднимаются выступающие. Секретарь партбюро третьего листопрокатного цеха Иван Михайлович Павлов заявил:

— Новые провокационные действия вооруженной США против свободолюбивого вьетнамского народа глубоко возмущают нас, прокатчиков. Мы требуем от правительства Соединенных Штатов

Америки: прекратите военную агрессию против народов Вьетнама, немедленно выведите свои войска из этой страны! Мы, прокатчики, выполняем свой человеческий долг, обязуемся выполнять все заказы Демократической Республики Вьетнам досрочно, при отличном качестве.

— Я лично на себе испытал ужасы войны, — сказал мастер т. Беляков. — Несколько раз находился на грани смерти. Собственными глазами видел, как беспощадно лилась человеческая кровь, как умирали дети, старики, женщины. Поэтому я не могу равнодушно слышать о зверствах, которые чинят во Вьетнаме преступники из-за океана. К миллионному голосу возмущения я присоединяю и свой голос.

В обеденный перерыв станочный пролет механической мастерской наполнили более семисот рабочих коксохимического производства.

— В ответ на прощанье США, — сказал в своем выступлении на митинге секретарь партбюро Валерий Михайлович Козлов, — мы, коксохимики, заявляем, что еще больше умножим свои усилия в труде. Пусть наша сверхплановая продукция и улучшение ее качества послужат укреплению оборонной мощи нашей Родины.

Страстно и гневно звучали слова разметчики ремкуста, матери тропх детей Нины Семеновны Зинченко.

— Ужасы войны, которые мне пришлось пережить, незабываемы, — сказала она. На глазах матерей гибли их дети, тысячи маленьких беспомощных ребятшек оставались без родителей, без крова. Поэтому нам больше всех понятны страдания вьетнамских матерей. Во весь свой материнский голос говорю: дети Вьетнама не должны плакать. Они хотят жить счастливо и весело.

МЫ С ВАМИ, НАШИ ДРУЗЬЯ! РЕЗОЛЮЦИЯ МИТИНГА ТРУДЯЩИХСЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ПРОТИВ АГРЕССИИ США ВО ВЬЕТНАМЕ

Мы, магнитогорские металлурги, как и все советские люди, решительно и гневно осуждаем агрессию американского империализма во Вьетнаме и клеймим позором правительство США, по чьему приказу льется кровь на свободолюбивой вьетнамской земле.

Мы единодушно поддерживаем политику Коммунистической партии Советского Союза и Советского правительства по оказанию всесторонней поддержки и помощи Демократической Республике Вьетнам в ее священной борьбе за свободу и независимость своей Родины. Со своей стороны мы выражаем полную готовность отдать наши силы и оказать любую поддержку братскому вьетнамскому народу в борьбе против посягательств американской вооруженной. Пусть наш трудовой порыв, сверхплановый металл и другая продукция послужат дальнейшему укреплению оборонной мощи нашей Родины в ответ на прощанье США во Вьетнаме.

Мы требуем от посольства США передать правительству Соединенных Штатов

Америки наш гнев и возмущение агрессией во Вьетнаме. Мы решительно заявляем: Правительство США, немедленно прекратите военные действия против народов Демократической Республики Вьетнам! Выведите свои войска из Южного Вьетнама! Вам нечего делать на вьетнамской земле!

Мы просим посольство Демократической Республики Вьетнам и представителей Национального Фронта Освобождения Южного Вьетнама передать пламенный привет братскому вьетнамскому народу от металлургов Магнитогорского металлургического комбината, нашу солидарность с ним и восхищение мужественной борьбой героического вьетнамского народа за освобождение своей Родины.

МЫ С ВАМИ, НАШИ ВЬЕТНАМСКИЕ ДРУЗЬЯ!

ДА ЗДРАВСТВУЕТ СВОБОДОЛЮБИВЫЙ ВЬЕТНАМСКИЙ НАРОД!

Резолюция принята единогласно на митингах трудящихся комбината.

ГНЕВНЫЙ ГОЛОС ДОМЕНЩИКОВ

Ежедневно радио и печать приносят тревожные вести из Юго-Восточной Азии, где мужественный народ Вьетнама ведет героическую борьбу с войсками американских империалистов и бандами предателей Родины, возглавляемыми марионеткой генералом Ки.

Симпатии советского народа и всех людей доброй воли нашей планеты целиком и полностью на стороне многострадального вьетнамского народа, добывающегося объединения своей Родины на подлинно демократических началах. Советский Союз, страны всего социалистического лагеря оказывают, оказывают и будут оказывать моральную и материальную помощь народу Вьетнама в его справедливой борьбе.

Сейчас, в дни, когда американская военщина стремится еще больше раздуть пожар войны во Вьетнаме, с новой силой звучит голос протеста всего прогрессивного человечества.

В конце прошлой недели на митинг протеста собрались доменщики. Его открыл председатель цехкома т. Катаев. Первым выступил заместитель начальника цеха т. Крюков.

— Американские империалисты все больше и больше распускаются, — сказал оратор. — В грязной войне против вьетнамского народа они не останавливаются ни перед чем. Они применяют самые варварские методы для уничтожения людей. Гибнут ни в чем неповинные дети, женщины, старики. Нужно остановить варваров. Это долг всех честных людей мира. И доменщики Магнитки, вместе со всеми советскими людьми, говорят: «Руки прочь от Вьетнама».

Выступает мастер загрузки т. Жеряков. Он сказал:

— Нет слов, чтобы выразить весь гнев и возмущение преступлениями американских гангстеров на многострадальной вьетнамской земле. Мы, советские люди, не оставим в беде наших вьетнамских братьев и сестер. Советские люди готовы вместе с вьетнамскими патриотами дать решительный отпор заокеанским захватчикам. Мы присоединяем свой голос к голосу всего человечества: «Янки, убирайтесь домой! Свободу вьетнамскому народу!».

Затем выступили участники Великой Отечественной войны — машинист загрузки т. Зубачев и мастер первой домны т. Гребенкин.

— Я был свидетелем зверств немецко-фашистских захватчиков на нашей советской земле, — сказал т. Зубачев. — Зверства американских империалистов на земле Вьетнама нисколько не меньше зверств гитлеровских головорезов. Во Вьетнаме льется кровь народа. Надо остановить подлых бандитов. И они будут остановлены!

Делегат XV съезда ВЛКСМ, секретарь комсомольской организации цеха т. Сметов призвал всех доменщиков самоотверженно трудиться на производстве, своим трудом крепить могущество Родины.

Трудящиеся доменного цеха единодушно приняли резолюцию, в которой выражают чувства братской солидарности с героическим народом Вьетнама, клеймят позором американских империалистов и их марионеток, требуют немедленно положить конец злодеяниям на вьетнамской земле, прекратить кровавую войну.

А. ВИКТОРОВ.

ЯНКИ, УБИРАЙТЕСЬ ДОМОЙ!

Сотни трудящихся железнодорожного транспорта комбината собрались на митинг, чтобы осудить позорные действия заокеанских политиканов, выразить солидарность героическому народу Вьетнама, борющемуся за свою независимость.

С гневным осуждением незаконных действий американской вооруженной против свободолюбивого вьетнамского народа выступил секретарь парткома управления ЖДТ Иван Тихонович Соколов. От лица всех присутствующих на митинге он требовал обуздать варваров XX века, ведущих позорную грабительскую войну против миролюбивого народа Вьетнама.

За ним слово от матерей Магнитки взяла участница Великой Отечественной войны, бывшая медсестра, ныне нормировщица управления ЖДТ Мария Константиновна Олейник.

В своем выступлении она заклеймила позором действия мародеров из-за океана, их варварские методы ведения войны: применение бактериологического оружия, напалма, пыток и насилий. В заключение она обратилась к американским матерям: «Не отпускайте своих детей на войну. Вьетнамские дети хотят солнца и тишины».

— Расширение американской агрессии во Вьетнаме ставит под серьезную угрозу мир во всем мире, — сказал в своем выступлении бригадир кузнечного отделения, бывший фронтовик Константин Васильевич Казармушкин. — Грубое нарушение американской вооруженной Женевского соглашения является наглым вызовом всем, кому дорог мир на земле.

За ним слово взял представитель молодежи Магнитки, секретарь комитета комсомола управления Анатолий Сорокин.

— Мы, молодежь, горячо присоединяемся к справедливому возмущению против незаконного вмешательства агрессивных кругов Соединенных Штатов Америки во внутренние дела вьетнамского народа, — сказал он. — Как бы не тужились заокеанские агрессоры — их ждет бесславный конец.

В заключение митинга трудящиеся управления ЖДТ единогласно выработали резолюцию, в которой они гневно осудили политику Соединенных Штатов Америки и выразили искреннюю солидарность с героическим народом Вьетнама.

В. МИЩЕНКО, председатель цехового комитета цеха подвижного состава.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

КОММУНИСТЫ В АВАНГАРДЕ

Партийный комитет комбината обсудил вопрос «О работе партийных групп парокислородного производства». В решении по этому вопросу отмечается, что парторганизация производства улучшила организаторскую деятельность в коллективах станций и участков, занимается вопросами производства и коммунистического воспитания трудящихся. Значительное место в этой работе занимают партийные группы, которые созданы на семи основных участках.

Отдельные партийные группы играют активную роль в улучшении всей деятельности парторганизации, выступают вожаками, воспитателями коммунистов и беспартийных. Партигруппы возглавляют социалистическое соревнование в честь XXIII съезда КПСС и добились хороших результатов.

Кислородные участки из месяца в месяц перевыполняют план. Партийная группа кислородного участка № 2, где партигруппом т. Никонов, дружно и по-боевому решает все вопросы, связанные с производством и воспитанием людей. Хорошо работает партигруппа кислородной станции № 4 (партигруппом т. Дьяченко). В основе всей работы — личный пример коммунистов. Все они, а их 12 человек, являются активными участниками соревнования за коммунистическое отношение к труду. Здесь, как и на втором кислородном участке, все коммунисты учатся в школах рабочей молодежи, техникуме, институте, в сети партийного просвещения. Уче-

ба требует времени, многие после работы спешат на занятия. Но коммунисты находят время на главное, общественное. Они часто собираются, чтобы обсудить производственные вопросы. За последнее время партигруппа во главе с партигруппом т. Дьяченко вместе с начальником станции т. Щербакком обсуждала причины утечек кислорода и пути их устранения. Предметом специального обсуждения был вопрос о культуре производства. Коммунисты решили показать пример в наведении чистоты и порядка на станции и прилегающей к ней территории. Партигруппа постоянно проверяет учебу коммунистов в общеобразовательных учебных заведениях, как они изучают материалы XXIII съезда КПСС.

Активную работу по трудовому воспитанию ведет партийная группа первой котельной (партигруппом т. Последник). Партигруппа собирается не реже одного раза в месяц. Обсуждаются самые разнообразные вопросы. Главные из них: работа котлов, как лучше обеспечить успешную работу сталеплавильщиков первого мартеновского цеха. В партигруппе 10 коммунистов. Все они являются примером в труде, ведут за собой коллектив.

Но не все партийные группы производства стали вожаками. Отдельные из них все еще работают слабо, недостаточно влияют на коллективы, мало и бессистемно занимаются вопросами организации труда и воспитания трудящихся. Этим объясняется большое количество нарушений

трудовой дисциплины.

На первом кислородном участке с механической мастерской, где начальником коммунист т. Яхов, партигруппом т. Стребков, за четыре месяца этого года совершено 5 прогулов, 3 человека побывали в вытрезвителе. А трудится здесь всего 63 человека (из них 9 коммунистов). Партигруппа слабо занимается вопросами воспитания, собрания рабочих проводятся от случая к случаю, индивидуальная работа с людьми поставлена слабо. На первом кислородном участке, как и на ряде других, не создана обстановка нетерпимости к работникам, нарушающим трудовую и технологическую дисциплину, допускающим аморальные поступки. Мало уделяется внимания воспитанию молодежи.

В том, что отдельные партийные группы работают слабо, повинно партийное бюро производства. Не всегда с должным вниманием подходило оно, как орган коллективного руководства, к подбору партигруппов, недостаточно уделяло внимания их учебе, формам и методам работы. В парокислородном производстве своеобразные условия: участки разбросаны на значительной территории комбината, партигруппы созданы не по сменам, а по участкам, партигруппы работают в разных бригадах. В таких условиях основным методом работы с партигруппами должно, видимо, быть инструктирование на месте, учеба на практических делах в процессе работы. Между тем, секретарь партбюро т. Власов не

всегда бывает на собраниях партийных групп, а отдельные члены партбюро даже не считают это своей обязанностью.

Во второй половине мая коммунисты котельной № 3 собрались, чтобы обсудить ряд наиболее важных вопросов. Речь шла о чистке котлов, о том, что предпринять, чтобы не было перерасхода электроэнергии и воды, об участии коммунистов в подготовке к выборам. На таком собрании надо было присутствовать кому-нибудь из коммунистов-хозяйственников или членов партийного бюро, но никто не пришел. Напрасно ждал «представителей» молодой партигруппом т. Котов. Секретарь партбюро был в это время на комсомольском собрании, а другие члены партбюро, видно, не сочли нужным спуститься в партийную группу. А полезно было бы послушать коммунистов, их предложения и замечания, заодно помочь партигруппе, на месте дать советы с учетом опыта работы других партийных групп.

Партийный комитет рекомендовал партийному бюро, руководящим работникам производства посещать все собрания партийных групп, помогать в решении выдвигаемых ими вопросов, незамедлительно реагировать на критические замечания и предложения коммунистов. Главное внимание партийных групп следует сосредоточить на безаварийной, четкой работе. Задания пятилетки должны стать программой личной деятельности каждого коммуниста, всех трудящихся.

К. КИЯНЕНКО.



Полторы нормы ежедневно. Такой результат работы токаря основного механического цеха Григория Афанасьевича Филипенко. Отличному специалисту поручено ответственное задание — изготовление деталей для десятой доменной печи.

На снимке: Г. А. Филипенко за обточкой патрубка фурменных колен для строящейся доменной печи.

КИНОЛЕКТОРИЙ
В „МАГНИТЕ“

В широкоэкранном кинотеатре «Магнит» работает постоянный действующий кинолекторий «Этапы большого пути». Лекторий организован работниками кинотеатра совместно с городской организацией общества «Знание».

Квалифицированные лекторы читают лекции по истории Советского государства, об успехах коммунистического строительства в нашей стране.

Уже прочитаны лекции «Владимир Ильич Ленин — организатор и вождем Коммунистической партии Советского Союза, основатель первого в мире Советского государства», «Коммунистическая партия — организатор победы Великой Октябрьской социалистической революции», «Программа партии — программа труда, мира и счастья», «Борьба трудящихся Южного Урала за установление Советской власти», «Комсомол в строительстве социализма», «Им строить коммунизм, им жить при коммунизме». После каждой лекции были показаны кинофильмы в соответствии с темой. Присутствовавшие на лекции посмотрели документальные, художественно-документальные и художественные фильмы «Владимир Ильич Ленин», «В начале века», «Председатель», «Знакомьтесь, Балух», «Чапаев», «Павел Корчагин», «Раздумье».

В программе лекторий лекции «Марксизм-ленинизм о закономерностях строительства социализма и коммунизма», «Владимир Ильич Ленин о мирном сосуществовании двух систем», «Советские вооруженные силы — на страже завоеваний Октября».

А. ВИКТОРОВ.

ОХРАНА ПОРЯДКА — ДЕЛО ПАРТИЙНОЕ

Наш город с каждым годом расширяется, хорошеет. Все в нем прекрасно: и люди, и новые жилые кварталы, и тенистые скверы. Но, как говорится, в семье не без урода. Встречаются еще нарушители общественного порядка, хулиганы и дебоширы, которые мешают нормальной жизни и отдыху трудящихся. Их поступки вызывают справедливое возмущение населения.

Охрана общественного порядка в городе возложена на органы милиции и добровольные народные дружины. В тех кварталах, где добровольные дружины работают активно, дружинники регулярно выходят на дежурство, там, как правило, число нарушений общественного порядка резко снижается.

Хорошо работают добровольные народные дружины листопркатного цеха № 3, домного, сортопркатного, листопркатного № 2, основного механического цехов. Секретари партийных организаций тт. Павлов, Гоманков, Кривошеков, Гонконогов, Гришин постоянно интересуются работой дружин, а командиры дружин своевременно выясняют причины невыхода на дежурство отдельных дружинников и принимают соответствующие меры.

Однако за последнее время добровольные народные дружины ря-

да цехов работают крайне плохо. Особенно это относится к народным дружинам цеха эксплуатации ЖДТ, мартеновского цеха № 2, листопркатных цехов №№ 1, 4, где секретарями партийных организаций тт. Круглов, Бобровский, Емельянов, Сологуб.

Секретари этих партийных организаций и командиры дружин устранились от руководства народными дружинами, в результате чего резко снизилась дисциплина среди дружинников, часты случаи срыва патрулирования.

Так, дружинники цеха эксплуатации ЖДТ в первом квартале текущего года сорвали патрулирование ни много ни мало 77 раз. Хуже того, 21 марта во время дежурства в микрорайоне взяли под защиту пьяницу, задержанного участковым уполномоченным правобережного отдела милиции. Дружинники отказались назвать свои фамилии участковому уполномоченному и он вынужден был отстранить их от патрулирования.

Бывает, когда дружинники на дежурство выходят в нетрезвом состоянии. Так, 27 декабря прошлого года дружинники цеха изложниц тт. Пузанков, Потешук, Янков, Власов, Одокиенко, Гавдар, Максим и Фомин прибыли на патрулирование нетрезвыми. Как правило, дружинники этого цеха уходят с дежурства на 2—3 часа

раньше времени. Уход с дежурства раньше положенного времени наблюдается и у дружинников других цехов комбината.

Отдельные командиры дружин сами не проявляют высокой дисциплинированности, особенно в организации патрулирования в праздничные и предпраздничные дни.

Так, по вине командиров дружин из мартеновского цеха № 2 т. Кузнецова, центральной электростанции — т. Ильинского, рудообогатительных фабрик — т. Яременко, цеха подвижного состава ЖДТ — т. Лыкова и дружин было сорвано патрулирование в праздничные майские дни.

Неудовлетворительная работа народных дружин и слабое руководство ими со стороны партийных бюро ряда цехов вызывает серьезную тревогу.

27 мая, обсуждая вопрос «О мерах по усилению борьбы с хулиганством», партийный комитет комбината обязал партийные, комсомольские организации и хозяйственных руководителей цехов усилить борьбу с хулиганством, пьянством и другими нарушениями общественного порядка. Особое внимание было обращено на повышение уровня воспитательной работы в коллективах трудящихся с тем, чтобы устранить причины и условия, способствующие правонарушениям.

Партком обязал секретарей партийных организаций до 1 июля текущего года раскритиковать опытных, авторитетных коммунистов для индивидуальной работы с людьми, нарушающими нормы поведения. Секретарям партийных организаций предложено коренным образом улучшить руководство добровольными народными дружинами по охране общественного порядка в закрепленных микрорайонах, пересмотреть состав командиров дружин, дружинников и организовать работу отрядов в полном соответствии с Положением о их деятельности. В срок до 1 августа выдать специальные удостоверения личности всем дружинникам. В июне текущего года намечено провести открытые партийные собрания с повесткой дня: «Об улучшении работы добровольных народных дружин».

Охрана порядка — дело партийное. Активизировать действия добровольных народных дружин — первейшая задача партийных организаций цехов металлургического комбината. Совместными усилиями мы должны изгнать нашу большую дружную семью магнитогорцев от разрушителей, оздоровить ее.

А. ИВАННИКОВ,
зам. секретаря парткома.

КОРРОЗИЯ — „БОЛЕЗНЬ“ ИЗЛЕЧИМАЯ

Технология старого уральского способа производства листового и сортового железа, как весьма трудоемкая и непродоводительная, канула в историю. Однако из нее следует вывод, что чем меньше в металле содержится серы, тем выше его устойчивость против коррозии. И все же при одном и том же содержании серы, устойчивость металла против коррозии неодинакова. Она зависит от характера распределения в нем серы. Если сера распылена в металле по всему объему, то поверхность металла разрушается от коррозии медленной и равномер-

ной. Когда же сера находится в металле в виде отдельных включений в результате ее ликвации, то на листе металла образуются сквозные коррозионные раковины, а там, где включений нет, лист будет цел.

Характер коррозии металла разнообразен. Очень опасна межкристаллическая коррозия, когда вещество, цементующее кристаллы, разрушается, то металл рассыпается как сухой песок.

Вредны также коррозионные трещины, прорезывающие даже тело самого кристалла, которые образу-

ют излом изделия. Коррозионные язвы приводят к разрушению изделия из металла только в одном его месте, но и этого достаточно, чтобы изделие пришло в негодность.

Перед технологами и исследователями комбината стоит задача не только искать способы уменьшения содержания серы на всем пути технологического производства металла от руды до готового проката, но и находить способы сокращения ликвации серы в литом слитке.

П. БОГАЧЕВ,
ст. инженер отдела технической информации.

Недавно в Москве состоялся третий международный конгресс по коррозии металлов, в работе которого принимали участие около тысячи советских и зарубежных ученых. Интерес к конгрессу не случаен. Если теперь в мире производится 450 миллионов тонн стали в год, то десятая часть, или 45 миллионов тонн, ежегодно уничтожается коррозией.

Над проблемой сохранения металла и работал конгресс. Было заслушано 230 докладов по изучению причин, механизма коррозии и средств защиты металла от коррозионных разрушений.

Два века назад, на заре развития древесноугольной металлургии русское железо пользовалось мировой славой. Секрет заключал-

800 ТЫСЯЧ ТОНН — С ОДНОГО МАРТЕНА

Это было в начале прошлого года. Мой напарник сталевар-инженер Виктор Якименко, придя на смену, протянул мне газету:

— Почитай-ка, о магнитогорцах пишут... Здорово работают!

В газете сообщалось, что сталевары 33-й мартеновской печи Магнитки Алексей Князев, Виктор Козлов, Анатолий Рубанов, Алексей Корчагин установили всесоюзный рекорд выплавки стали. За год они дали на своем агрегате почти 550 тысяч тонн металла. Искренне порадовались мы успеху коллег, но вместе с тем и призадумались: сколько еще возможностей таит в себе наш мартен-гигант! Поговорил я тогда с другими сталеварами. Как же так, среди донецких сталеплавышников считаемся передовиками, а вот до уровня производительности, которой достигли магнитогорцы, нам еще, оказывается, далеко? В чем дело?

Детально, придирчивее самого строгого контролера разобрали каждую операцию, потому что смотрели на свой труд с точки зрения наивысшего в стране достижения. Проанализировали элементы, из которых складывается наша работа. Все рассчитали, и оказалось, что мы можем значительно поднять производительность своего мартена: по полчаса выкроили на завалке и доводке, 50 минут на плавлении, около часа — на других операциях. Кроме того, увеличили вес плавки, удлинили межремонтный период по своду...

Кто-то предложил: — Давайте вызовем магнитогорцев на соревнование.

Мы написали сталеварам 33-й печи письмо, поздравили их с успехом, сообщили, что обслуживаем однопитный мартен и хотели бы помериться с ними силами. Вызов был принят, соревнование началось. Вступая в него, мы, конечно, отдавали себе отчет в том, что борьба предстоит нелегкая, магнитогорцы — народ настойчивый, упорный. Так оно и было. На протяжении длительного времени мы отставали от своих коллег.

Проанализировав причины отставания, мы пришли к выводу, что при прежней организации производства нам не выполнить принятые обязательства. Выказали свои замечания и предложения руководителям цеха, особо обратили внимание на простои, которые допускались в снабжении шихтой. Вопрос о ходе соревнования был обсужден на совещании.

ИНЖЕНЕР... В понятии людей — это человек технически образованный, высококвалифицированный специалист в отрасли техники, которую он избрал для своей профессии. Инженеры всегда играли выдающуюся роль в производстве, ибо без инженерной мысли любое производство не может успешно решать те задачи, которые перед ним поставлены.

В нынешней пятилетке наш комбинат должен значительно увеличить производство чугуна, стали, проката и других видов продукции. Особое внимание должно быть уделено повышению качества продукции, расширению ее ассортимента. В 1968 году будет введен в строй действующих новый широкополосный стан холодной прокатки. С его пуском в эксплуатацию на комбинате вдвое увеличится производство холоднокатаного листа.

В этих условиях на плечи инженеров ложится большая и ответственная работа. Без активного участия многочисленного отряда наших инженеров успешное решение задач, стоящих перед ком-

бинатом, невозможно. В заседании парткома и завкома профсоюза, нам помогли увидеть наши собственные упущения и промахи.

На помощь пришли работники заводской нормативно-исследовательской лаборатории. Вместе с творческой бригадой, в состав которой вошли сталевары, мастера и сотрудники лаборатории, мы разработали план научной организации труда (НОТ) на участке мартеновской печи № 6. Благодаря всему этому мы сумели резко увеличить выплавку стали и обогнали магнитогорцев. В итоге за год на агрегате было выплавлено 566 тысяч тонн, на 14 тысяч тонн больше, чем дали наши коллеги, и на 135 тысяч тонн больше, чем мы выплавляли в предыдущем году.

За счет каких резервов нам удалось добиться этого? Главные из них — сокращение продолжительности плавки, увеличение ее веса, использование новейших технических достижений.

Получив кислород в факел пачи, мы убедились, что при четкой организации производства и умелом ведении технологии плавки на большегрузном мартене можно варить менее чем за десять часов. А плановая продолжительность была 12,5 часа. Таким образом, выигрыш времени на каждой плавке составлял в среднем около трех часов. Но и этим мы не удовлетворились. В период холодного ремонта агрегат был оснащен специальными фурмами для продувки ванны кислородом. Интенсивность плавания резко выросла. Сейчас в отдельные сутки на печи выпускается по три плавки. Самая рекордная из них была сварена за семь с половиной часов.

Разумеется, мы стремимся экономить время не только на плавении, но и на других операциях. Например, для завалки шихты используем мульты гораздо большего объема, чем применяют магнитогорцы. В результате завалка производится быстрее.

Первое время мы немало терпели на весе плавки. Пошли на эксперимент: увеличили садку до 920 тонн, используя специальные приспособления для наращивания уровня основных торогов. Эксперимент вполне оправдал себя. Повысился вес плавки. Случай ухода металла в порог — редкое явление.

Конечно, возросло и наше мастерство. Мы внимательно изучи-

ли опыт магнитогорцев, наша делегация для этого несколько раз ездила к ним, стремимся и сейчас перенять все новое, передовое, что рождается на других предприятиях, постоянно повышаем свои знания. Трое наших сталеваров — инженеры. Многие подручные учатся в школах рабочей молодежи, техникумах, институтах. Знания помогают нам глубже чувствовать свою власть над техникой. Появляется стремление найти инженерно-обоснованные оптимальные решения, рождается хозяйский подход к делу, который по большому счету можно назвать государственным кругозором рабочего.

Успехи коллектива в минувшей семилетке высоко оценены. Мне присвоено звание Героя Социалистического Труда, остальные сталевары награждены орденами Ленина и Трудового Красного Знамени.

В нынешнем году мы продолжили соревнование с магнитогорцами. Прежде, чем принять новое обязательство, долго и тщательно взвешивали каждый резерв. Наша задумка дать 800 тысяч тонн стали за год. Это ответственный рубль, еще ни одна мартеновская печь в мире не достигала такой высокой производительности. Но мы уверены, что сумеем взять его. В последующие годы будем повышать производительность агрегата с таким расчетом, чтобы за пятилетку страна получила не менее миллиона тонн стали сверх проектной годовой производительности нашего мартена.

Умелым мастером считают в коллективе коксохимического производства бригадира слесарей П. В. Румянцев. Своим самоотверженным, творческим трудом он обеспечивает надежную и бесперебойную работу механизмов доверенного ему участка.

Наш фотокорреспондент Н. Нестеренко запечатлел П. В. Румянцева во время наладки одного из механизмов. Улыбка, играющая на лице рабочего, подтверждает, что дела идут хорошо.

Дела у нас сейчас идут хорошо. Коллектив успешно освоил технологию выплавки стали при помощи продувки ванны кислородом, внес в этот метод ряд усовершенствований, открывает все новые и новые резервы. Так, мы сумели механизировать обдувку свода, применили для заправки задних стенок печи торкрет-пушку, увеличили сечение насадок, что позволило улучшить весь технологический процесс. Плавку мы варим в среднем за девять часов, с одного квадратного метра площади пода печи снимаем более 12 тонн, средний вес плавки — 900 тонн. За пять месяцев мы выплавляли 312 тысяч тонн стали.

За нашим соревнованием следит весь коллектив завода. С нем не забывают ни администрация, ни партком, ни завком профсоюза. Рапорт у директора завода или главного сталеплавышника обязательно начинается с вопроса: «Как работала шестая печь?»

Недавно у нас впервые побывала делегация магнитогорцев.

Мы охотно поделились с коллегами своим опытом, показали им все то, что сумели применить. Мы будем очень рады, если наш опыт пригодится им, поможет найти резервы увеличения выплавки стали.

МИХАИЛ ГОНДА,
сталевар 6-й мартеновской
печи Ждановского металлургического завода им. Ильича,
Герой Социалистического Труда,
депутат Верховного Совета
УССР, делегат XXIII съезда КПСС.



ИНЖЕНЕР—ЗАСТРЕЛЬЩИК ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

В лективом комбината в новой пятилетке, будет немислимо.

Как еще больше поднять творческую активность инженеров на новом этапе коммунистического строительства, каковы задачи, которые ставятся перед инженерами нашего предприятия в нынешнем

пятилетии, — обо всем этом шел большой разговор на совещании, состоявшемся 30 мая в актовом зале центральной заводской лаборатории. С докладом о роли инженеров в техническом прогрессе выступил главный инженер комбината тов. А. Д. Филатов.

Анализируя деятельность инженеров предприятия в прошедшей семилетке, докладчик отметил их большие заслуги в техническом прогрессе, достигнутом комбинатом за последние годы. При активной помощи инженеров наши сталеплавышники успешно освоили сложную технику большегрузных (900-тонных) мартеновских печей и первыми в мире стали плавить металл в таких печах. На третьем блюминге не менее успешно осваивается верзая в

стране огнезащитная машина для зачистки слобов. Подобные машины будут установлены на соседнем блюминге и на слябинге. Инженеры были активными участниками и инициаторами внедрения многих эффективных технологических новшеств.

Все сложнее и сложнее становится технология производственного процесса. Сейчас успех работы всех участков производства будет зависеть от того, насколько хорошо производственники изучат оборудование, осваивают его, какова будет производственная дисциплина, Технически грамотной работе, точному соблюдению требований технологических инструкций должны обучать рабочих инженеры.

На комбинате имеется масса фактов большой помощи инженеров в скорейшем освоении рабочими новой техники. Но, к сожалению, имеются факты и обратного порядка. В первом мартеновском цехе, например, до сих пор не научились правильно пользоваться измерительными приборами и технологическими инструкциями.

В результате использование в качестве интенсификатора кислорода не дало должного эффекта. Поизилась стойкость сводов печей.

В прокатном производстве до сего времени не механизирован процесс сортировки и упаковки металла.

Непечаль край работы у инженеров-железнодорожников, горняков, коксохимиков, домечников, энергетиков, механиков и других. Большие технические проблемы надо решить инженерам комбината в этой пятилетке. Они должны интенсифицировать агломерационный процесс, обеспечить подачу в доменные печи кислорода, освоить кислородное дутье на мартеновских печах, увеличить объем механической зачистки металла в прокатных цехах, ликвидировать здесь тяжелый физический труд людей.

В горнорудном управлении в последние годы резко сузился фронт добычи. Это несколько сковало работу горняков. Но они, преодолевая трудности, не снижают темпов, а наоборот, повышают их, одновременно улучшая

качество продукции. Инженеры помогли рабочим быстро освоить новые станки шарошечного бурения. Переход на бурение при помощи таких станков позволил резко поднять производительность труда буровиков. Инженеры много думают над увеличением стойкости деталей насосов. Они стали применять корундирование деталей и, таким образом, увеличили срок службы последних в пять-шесть раз. Обо всем этом рассказал главный инженер горного управления т. Костин.

Он же рассказал и о помощи инженеров в освоении и совершенствовании технологии обогащения бедных сернистых руд на дробильно-обогадательной фабрике № 5.

О роли инженеров в ускорении оснащения предприятия сложными вычислительными машинами рассказал начальник вычислительного центра т. Фурман. Выступили также мастер листопрокатного цеха № 3 т. Мурзинов, председатель Совета молодых специалистов т. Пономарев, начальник отдела технической информации т. Корсунский, начальник отдела кадров т. Буйвид и заведующий кафедрой горно-металлургического института т. Иванов и другие.

Последняя смена

35 лет назад по завьюженной дороге Петр Игнатьевич Ануфриев приехал с товарищами в Магнитогорск. Шестнадцать парней с мешками за плечами вышли из саней и направились искать контору рабсилы. Около палаток их остановил обутый в лапти мужик.

— Кого, робята, ищите? —
— На работу мы, — ответил за всех Петр.

— Пошли на кирпичный, — предложил мужик.

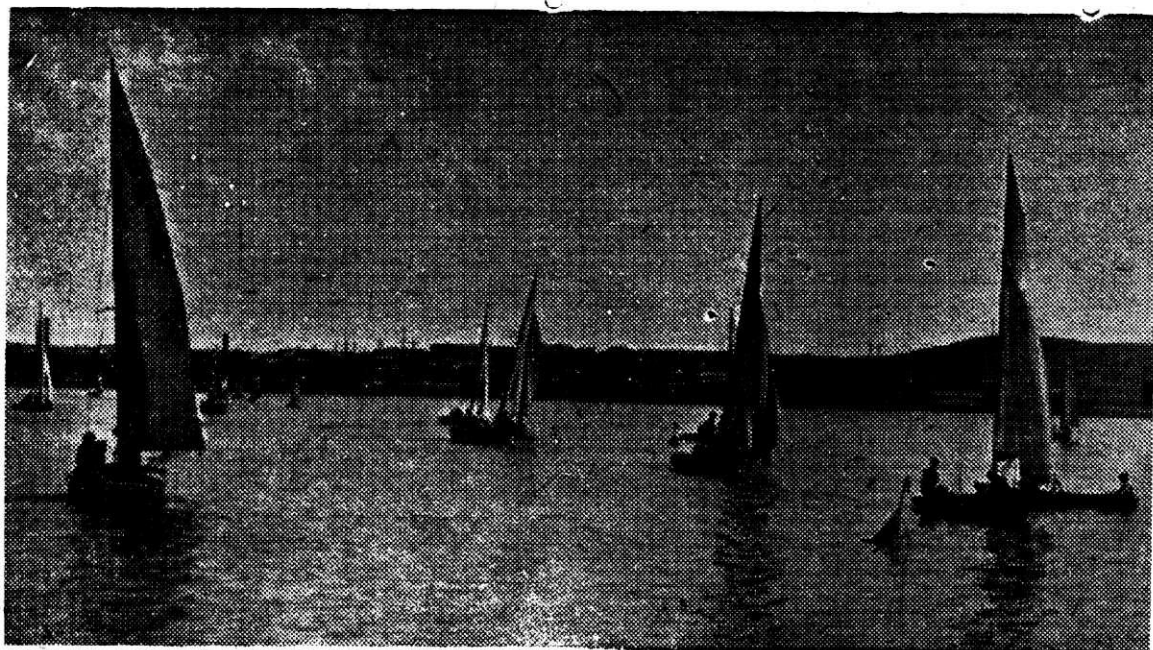
Здесь их оформили, распределили по палаткам. Всю ночь парни жгли дрова, чтобы хоть как-то согреться.

Все что Петр Игнатьевич вспомнил 2 июня, когда закончил свою последнюю трудовую смену, и друзья собрались отметить это событие. За 35 лет работы на Магнитке он был клепальщиком, сборщиком металлоконструкций, а затем перешел сортировщиком в проволочно-штрипсовый цех, который возводил своими руками. 15 лет проработал Петр Игнатьевич здесь. Тысячи тонн металла прошли через его руки. И вот товарищи собрались чтобы проводить его на заслуженный отдых.

Он крепко жмет руки друзьям и долго еще не уходит из цеха, вспоминая свой трудовой путь.

Н. ПУТАЛОВ.

ПО НАШЕМУ ГОРОДУ

ЕЩЕ ОДНА
ПОБЕДА

Вчера команда «Металлург» принимала на своем поле футболистов «Спартак» из Йошкар-Олы. Встреча проходила в напряженной борьбе.

Единственный гол, забитый в ворота «Спартак» В. Турлыгиным, решил исход матча. Все последующие попытки изменить счет успеха не принесли.

Теперь команда «Металлург» имеет 11 очков, при соотношении забитых и пропущенных мячей — 15:4 и занимает третье место в турнирной таблице. Но нашими футболистами сыграно на одну игру меньше и они имеют все шансы выйти в единоличные лидеры.

Многое в расположении команд в турнирной таблице будет зависеть от предстоящего тура. В нем «Металлург» принимает на своем поле футболистов ижевского «Зенита».

С улыбкой

НАДЕЖНОЕ ХРАНИЛИЩЕ

Первый муж. Мое же находит деньги, куда бы я их ни спрятал.

Второй муж. А моей же это никогда не удастся. Я убираю их в ящик с моими рваными носками.

Некая молодая особа, проходя поздним вечером через пустынный парк в городе Торонто, была подвергнута нападению бандита, пытавшегося вырвать у нее сумочку. Но не успел он моргнуть глазом, как оказался на земле, сбитый ударом кулака девушки. В бессознательном состоянии преступник был доставлен в ближайший полицейский участок. Когда девушку спросили, как ее фамилия, она ответила: «Я не хотела бы ее называть: боюсь, что после этого мне будет трудно выйти замуж».

Чтобы избавиться от больного зуба, некто Рой Флойд из Нью-Йорка прибегнул к старому испытанному методу, несколько его модернизировав: он привязал нейлоновой ниткой зуб к последнему вагону поезда и стал ждать. Когда состав тронулся, Флойд очутился на бетоне. В результате сломанная рука и три выбитых зуба. Больной зуб остался на своем месте.

Под легким бризом.

Фотоэтиюд Н. Нестеренко.

КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ?

Товарищи металлурги! Поступайте учиться на вечерние и заочные отделения институтов и техникумов, в школы рабочей молодежи и школы мастеров.

Повышайте свои общеобразовательные и технические знания.

Коллективом металлургов комбината на профсоюзной конференции 24 февраля 1965 года были приняты обязательства по пятилетнему плану повышения общеобразовательных и технических знаний работников комбината на 1966—1970 гг.

В 1966 году предусмотрен охват трудящихся комбината всеми видами учебы в количестве 7100 человек.

Для этой цели в г. Магнитогорске имеются следующие учебные заведения, в которых можно получить высшее, среднее и восьмилетнее образование:

ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

На заочном и вечерних факультетах этого института производится обучение по специальностям:

- Технология и комплексная механизация открытой разработки месторождений полезных ископаемых.
- Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых (заочный факультет).
- Обогащение полезных ископаемых (заочный факультет).
- Горные машины и комплексы (заочный факультет).
- Металлургия черных металлов:
 - а) доменное производство;
 - б) сталеплавильное производство.
- Обработка металлов давлением.
- Химическая технология твердого топлива (вечерний горно-металлургический факультет).

Механическое оборудование заводов черной и цветной металлургии.

Электропривод и автоматизация промышленных установок. Автоматизация и комплексная механизация металлургической промышленности:

- а) автоматизация металлургических процессов;
 - б) автоматизация прокатного производства.
- Электрификация и автоматизация горных работ (заочный факультет).

Промышленное и гражданское строительство. Экономика и организация металлургической промышленности (вечерний горно-металлургический факультет).

Экономика и организация горной промышленности (заочный факультет).

Адрес института: проспект Ленина, 38, номера телефонов 2-12-87, 2-13-97.

ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ

На вечернее отделение этого техникума принимаются лица, имеющие образование в объеме средней школы, и лица с неполным средним образованием.

Поступающие на I курс в группы на базе неполной средней школы (7—8 кл.) готовятся по следующим специальностям:

- Производство стали.
 - Прокатное производство.
 - Электрооборудование промышленных предприятий и установок.
 - Оборудование заводов черной металлургии.
- Поступающие на III курс в группы на базе средней школы (10—11 кл.) получают образование по специальностям:
- Прокатное производство.
 - Оборудование заводов черной металлургии.
 - Электрооборудование промпредприятий и установок.
- Адрес техникума: проспект Ленина, 26, телефон 2-04-67.

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ

На вечернее и заочное отделения этого техникума могут поступить те работники комбината, которые желают получить одну из следующих строительных специальностей:

- Промышленное и гражданское строительство.
- Производство строительных деталей и железобетонных конструкций.

Строительство водопроводов и канализационных сетей и сооружений.

Строительные машины и оборудование.

Обучение по этим специальностям в техникуме будет производиться только на базе неполной средней школы (7—8 кл.)

Адрес техникума: ул. Мира, 50, телефоны: 2-14-60, 2-12-70.

В пионерской республике

Поезд с детьми металлургов приближался к станции. Ребяшки буквально облепили все окна.

Наконец, поезд остановился. Веселая ватага мальчишек и девочек выпала наружу. Звонкая тишина огласилась шумными криками.

Пионерский лагерь «Горный воздух» встретил ребят задорным, приветливым маршем. Через час все разместились по корпусам. А потом горны известили о времени обеда...

Вкусная пища развивала аппетит. Тарелки опустошались с молниеносной быстротой. И вот в пионерской республике наступила тишина. Сончас.

Обратно я ехал вместе с технологом обшепитата металлургического комбината Татьяной Гурьевной Бублик.

— Ребятам здесь будет хорошо отдыхать. Для них оборудованы прекрасные спортивные площадки, читальный зал, имеются различные игры, работают массовики, баянисты, духовой оркестр. Наши култары обеспечат ребят вкусной, здоровой пищей. Так что родителям беспокоиться за своих детей не придется. В «Горном воздухе» им будет хорошо!

А. БУРЕ, электросварщик третьего мар-
теновского цеха.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СРЕДА, 8 июня

19.00 — новости, 19.05 — кинофильм «Ты нужен», 19.25 — передача «Куда пойти учиться», 19.45 — научно-популярный фильм «Лучи будущего», 19.55 — телевизионный спектакль «Умные вещи».

И. о. редактора М. Е. ЧУРИЛИН.

ШКОЛЫ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ (ШРМ)

В школах рабочей молодежи можно получить среднее и восьмилетнее образование.

В школах рабочей молодежи металлургов №№ 1, 6, 9 и 11 обучение будет производиться в 5—11 классах.

Производится набор в классы с ускоренным сроком обучения школ рабочей молодежи №№ 1, 6, 11.

Лица, имеющие четырехклассное образование, смогут получить 8-летнее образование за 2,5 года, а лицам, имеющим образование 5 классов, предоставляется возможность получить 8-летнее образование за 2 года. На учебу в эти классы будут зачисляться лица, имеющие производственный стаж не менее 5 лет.

Для работников, имеющих длительный перерыв в учебе, при всех школах рабочей молодежи проводятся подготовительные занятия.

В заочной школе можно сдать экзамены экстерном за 8-й и 11-й классы.

АДРЕСА ШКОЛ И НОМЕРА ТЕЛЕФОНОВ:

ШРМ № 1 — ул. Строителей, 11, телефон 2-03-20.

ШРМ № 6 — ул. Чайковского, 61-а, телефон 3-54-04.

ШРМ № 9 — ул. Комсомольская, 2, телефон 2-15-75.

ШРМ № 11 — ул. Труда, 28, телефон 3-31-27.

Заочная школа — ул. Строителей, 11 (в здании ШРМ № 1).

ШКОЛЫ МАСТЕРОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА

Для повышения квалификации рабочих ведущих профессий с 15 мая с. г. будет производиться набор в трехгодичные школы мастеров.

В среднюю школу мастеров принимаются лица с образованием 7—8—9 классов по специальностям: обогатители, сталеплавильщики, прокатчики, механики, литейщики, электрики, станочники, машинисты электрокранов, слесари теплотехнических установок, машинисты экскаваторов.

В неполную среднюю школу мастеров будут приниматься работники комбината с образованием 5—6—7 классов со сроком обучения 2—3 года по специальностям: коксохимия, сталеплавильщики, прокатчики, механики, литейщики, электрики, машинисты компрессорных установок, станочники, технологи огнеупорного производства, машинисты электрокранов, каменщики огнеупорной кладки.

Окончившие среднюю школу мастеров получают удостоверение на право работы в должности мастера и среднее образование.

Окончившие неполную среднюю школу мастеров имеют право на получение высшего разряда на производстве и получают образование за 8 классов.

Адреса школ и номера телефонов:

Средняя школа мастеров — Комсомольская площадь, бывшая ШРМ № 2, телефон 3-06-75.

Неполная средняя школа мастеров — ул. Комсомольская, 3, телефон 2-18-85.

В соответствии с постановлением Совета Министров СССР № 1099 от 18.IX-1959 года комбинат направляет своих работников по рекомендации цехов на учебу на дневные отделения в вузы и техникумы страны, в том числе такие как:

Магнитогорский горно-металлургический институт.

Магнитогорский индустриальный техникум.

Московское высшее техническое училище имени Н. Э. Баумана.

Ленинградский политехнический институт имени М. И. Калинина.

Казанский финансово-экономический институт.

Лица, поступающие в учебные заведения за счет средств комбината, пользуются правом внеконкурсного зачисления и обеспечиваются стипендией на 15 процентов выше обычной, получаемой студентами.

Для поступления на учебу необходимо иметь рекомендацию-характеристику цеха, а для поступающих в вузы и техникумы, кроме этого, справку с места работы.

Отдел кадров металлургического комбината.

ПИСЬМЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97,
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.