

## Здравствуй, племя молодое!

Горячая пора сейчас у учащихся орденосного технического училища № 46. Идут экзамены. Юноши, совсем недавно вошедшие в совершеннолетие, и подростки, которым вот-вот «стукнет» восемнадцать, вступают в славные ряды рабочих-металлургов.

Техническая школа мартеновских цехов. Здесь работает экзаменационная комиссия. В ее составе вместе с руководителями и преподавателями училища опытные сталеплавильщики, те, чьи имена прославлены на Магнитке их героическим трудом.

...Валерий Трусов волнуется. Нет, он не теряется перед комиссией, строго экзаменуемой его. Он только волнуется. И это совсем неплохо — волноваться, когда вступаешь на широкую, светлую дорогу жизни. На все вопросы Валерий дает точные, исчерпывающие ответы.

Комиссия решает: учащемуся группы подручных сталеваров Валерию Трусову можно присвоить восьмой рабочий разряд. Конечно, комиссия учла его практическую производственную работу у мартеновской печи в качестве подручного сталевара. Учителем Валерия у печи был знатный металлург, депутат Верховного Совета СССР Николай Давыдович Аверьянов. Еще до наступления экзаменов Николай Давыдович сказал мастеру производственного обучения технического училища Сергею Семеновичу Комлеву:

— Валерию Трусову надо обязательно дать восьмой разряд. Он его заслужил.

Да, полтора года работы под началом такого замечательного сталевара, как Аверьянов, учеба у него, не прошли для Валерия даром. Николай Давыдович научил парня не только отлично трудиться, но и жить по-коммунистически. По совету Аверьянова Валерий вступил в комсомол, стал активным общественником, приобщился к спорту. И вот итог: он получил самый высокий рабочий разряд. И приятно Валерию Трусову потом было услышать, что его ставят на работу на печь сразу вторым подручным сталевара. Такое доверие оказывается не каждому молодому рабочему, только что вышедшему из училища.

Славный отряд молодежи вливается в рабочую армию металлургов Магнитки. Мастер училища Сергей Семенович Комлев даже затрудняется выделить из них лучших. Все хорошо. Взять хотя бы Николая Щабалтунова или Александра Завалишина, Сергея Егорова, Равката Тухватулина... Много хорошего можно сказать о них. Все комсомольцы, все учились отлично, на производстве работали тоже отлично. И всем им присвоены высокие рабочие разряды.

Пожелаем же доброго, счастливого пути, широкого и твердого шага молодым металлургам!

В. АЛЕКСАНДРОВ.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 82 (4205)  
Год издания 27-й

ЧЕТВЕРГ, 14 июля 1966 года

Цена 1 коп.

## Приближается День металлурга

### Чугун — празднику

Коллектив третьей печи доменного цеха коммунистического труда систематически пополняет фонд сверхплановых накоплений сотнями тонн чугуна.

И сейчас, в июле, доменщики третьей печи не отступили от традиции: около тысячи тонн металла выплавляли они дополнительно к заданию с начала месяца. На каждой тонне чугуна доменщики сэкономили по 20 килограммов кокса.

Умение работать присваивают молодежной смене — Петру Шилипенко, Михаилу Овчинникову и другим мо-

лодым горновым — опытнейшие мастера доменного производства, ветераны труда Дмитрий Иванович Карпета, Алексей Федорович Базулев, Федор Иванович Ушаков.

Коллектив третьей печи наращивает темпы, чтобы к Дню металлурга увеличить сверхплановые накопления.

А. УЛИНКИН,  
газовщик доменного цеха.

### Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

**МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 1**  
И. А. Мастяев, В. И. Ворожцов — машинисты завапочной машины, В. М. Петренко, Ф. В. Погадаев, А. И. Жуков, М. Д. Безменко — машинисты разливочного крана, Н. Е. Белов — старший разлищик, Е. И. Петухова, В. С. Горбунова — машинисты шихтового крана, В. Д. Шукин — машинист грейферного крана, А. Я. Романов — подручный сталевара, Н. И. Корчагин — миксеровой.

ЭНЕРГОЦЕХ УКХ

О. А. Борисова — электромашинист, Н. Н. Шонин — слесарь.

## КАК ВЫ ЕГО встречаете?

### НА ВАХТЕ АГЛОМЕРАТЧИКИ

Десятки тонн сверхпланового агломерата с начала месяца — таков вклад коллектива второго агломерационного цеха в копилку праздничных подарков. Тон в предпраздничном соревновании задает дружный коллектив первой бригады, где начальником смены коммунист Михаил Сергеевич Губанов. На сверхплановом счету агломератчиков свыше 140 тонн продукции высокого качества.

Пример ударного труда показывают рабочие основных профессий: старший агломератчик Алексей Курохтин, старший дозировщик Федор Филиппов и другие.

### Сегодня в номере

Вахта пятилетки  
Где культура? ● Заглядывая в будущее ● Страница  
ВОИР ● Что, где, когда?

### Те же ошибки

Мартеновцы цеха № 1 в июне нередко поставляли листопрокатчикам цеха № 1 партии некачественного металла.

Обработка этого запороченного металла достигалась вырубками с большой затратой времени.

В заметке «Усложняют труд», опубликованной в номере нашей газеты от 23 июня, мы критиковали за это мартеновцев.

Руководители мартеновского цеха № 1 не сочли нужным ответить на заметку, но выяснилось, что критику мартеновцы приняли к сведению: отправляют металл листопрокатчикам более лучшего качества.

Зато сталевары мартеновского цеха № 3 сплеховали. Второго июля в адрес листопрокатного цеха отправлен ими сверхзапороченный металл: номера плавки 25300, 21338, вес их свыше 500 тонн. Приток запороченного металла на этом не прекратился: 6-го июля плавками №№ 24341 и 22329 еще раз была подтверждена недобросовестность мартеновцев.

Г. СИГАЛОВ, наш нештатный корреспондент.

С этого номера редакция газеты намерена периодически помещать на своих страницах образцы крайне нетерпимого равнодушия к своему рабочему месту. Сегодня мы представляем вниманию читателя «культуру производства», процветающую во втором мартеновском цехе.

Взгляни на эти снимки, читатель. Знаете, где такие дикости делаются? Во втором мартенов-

ском цехе под эгидой т. Рогова.

Ну и цех, скажем мы вам по секрету. Люди там трудятся замечательные, ничего не скажешь, умеют варить сталь. А вот что касается культуры производства... Смириться сталеплавильщики с хаосом, нравятся он им, жить без него не могут. Говорят, даже отдельные чересчур ретивые товарищи дома у себя пытаются внедрить нечто подобное, да семьи почему-то протестуют, к совести взывают. А на работе что? На работе семьи не досаждают, здесь главное давай-давай! А что давай? Сталь, разумеется. Проценты там всякие, коэффициенты разные. Бывает, и о культуре производства словом обмолвятся. Так, между делом.

Вот был, говорят, такой градоначальник в городе Глупове, Ламврокакисом назывался, о котором Щедрин в «Истории одного города» рассказал. Так этот Ламврокакис, смешно сказать, в 1756 году был найден в постели, заеденный клопами. Не справился градоначальник с ползаю-

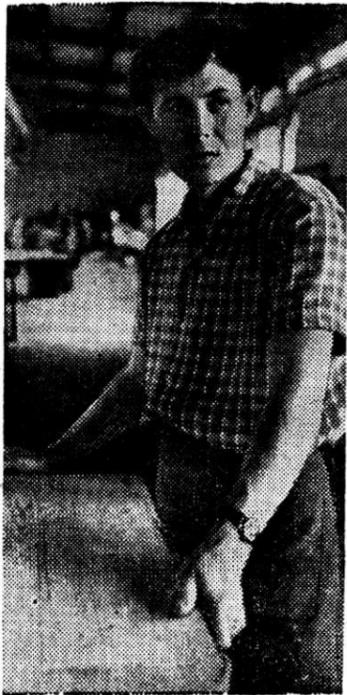
щими и кусающими, потому как в то время дуста не было и разных других препаратов. С тех пор химия далеко вперед шагнула и техника тоже. Взяться бы за дело, да навести сталеплавильщикам порядок, благо до клопов дело не дошло. Ан нет порядка во втором мартеновском, хоть ты тресни.

Казалось, чего бы прощекричать в гущу сталеплавильщиков: — Братцы, до каких пор в грязи нам прозябать? А?

Нет такого голоса, нет такого клича. Только время от времени ползет по цеху шепоток: «Ламврокакис, поди ж ты, клопами был заеден. Хи-хи...».

Если внимательно почитать Салтыкова-Щедрина, то можно встретить еще одного странного героя, который закончил свою карьеру тем, что умер от угрызения совести. Вот было бы здорово, если бы у сталеплавильщиков проснулась эта самая совесть.

А. НАРЦЕВ.



Ударник коммунистического труда модельщик модельного отделения фасонно-вельце-сталелитейного цеха Николай Смольников — передовик предпраздничного соревнования, посвященного Дню металлурга.

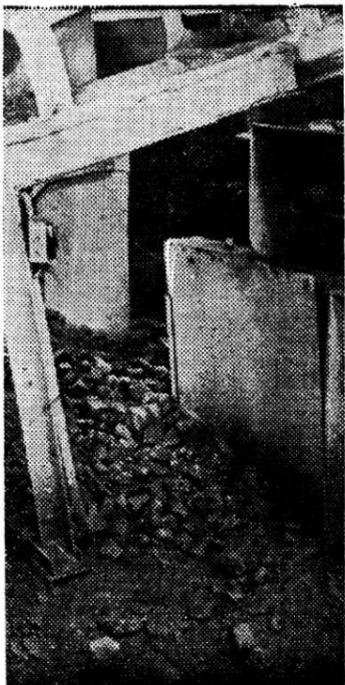
На снимке Н. Смольников.

### ИСПЫТЫВАЮТСЯ КРАСИТЕЛИ

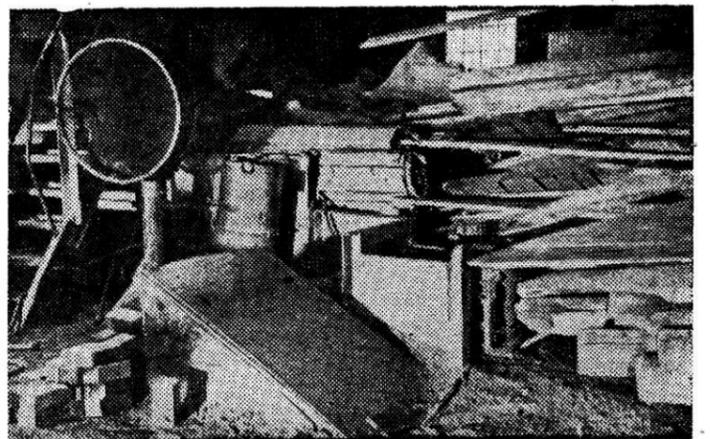
Современная химия удовлетворяет самые прихотливые запросы металлургической промышленности.

Долгое время магнитогорские агломератчики не могли найти красители, которые могли бы противостоять сырости, воздействию температур, вредных веществ. Наконец, такие красители — бокситная и кислотная смолы — были изготовлены и присланы им химиками одного из заводов страны.

Эти красители успешно проходят испытание в аглоцехе.



### „КУЛЬТУРА ПРОИЗВОДСТВА“



## НЕ ПОДРАЖАЙТЕ ИМ!

## ЧТОБЫ ЗАВТРА РАБОТАТЬ ЛУЧШЕ

Открытое партийное собрание, на котором обсуждался ход подготовки коллектива нашего цеха к работе по-новому, было как никогда оживленным и многолюдным. Разговор шел по большому счету. Рабочие высказывали свои мнения, взгляды, предложения.

Большое внимание присутствующих было уделено состоянию трудовой и производственной дисциплины. После собрания в коллективе строже стали относиться к нарушителям ее.

На участке мелкого машинного литья работал залищиком Василий Попругин. Парень здоровый, но с изъяном: пошаливала у него дисциплина. С коллективом не считался. Прогруливал. Не обращал внимания на то, что в бригаде и так не хватает людей: отсутствовали даже одного рабочего создавало большие трудности. С ним говорили много раз, убеждали, воспитывали. И все без пользы. Парень частенько не выходил на работу.

Мог ли Попругин остаться в коллективе, который дал слово завтра работать лучше, чем сегодня? Мог, если бы прекратил

прогулы. Но он и не думал их прекращать. Тогда коллектив распрощался с прогульщиком.

Этот факт говорит о многом и прежде всего о том, что коллектив во главе с коммунистами принципиально решил отмежеваться от тех, кто сознательно мешает его движению вперед. В этом направлении они ведут последовательную наступательную борьбу.

Однако для хорошей работы коллектива в новых условиях недостаточно только крепкой дисциплины. Здесь не обойтись и без нововведений, направленных на улучшение условий труда, механизацию ручных операций. В нашем цехе запланирован целый ряд подобного рода работ. Сроки окончания некоторых уже прошли. Но дело не сделано.

Недавно в новом пролете установили формовочную машину. С ее установкой на этом участке мы рассчитывали получить резкий рост производительности труда, максимальное его облегчение. Однако этого пока не произошло. Руководители стройцеха

УКСа комбината не выделяют рабочих, чтобы сделать выбивную решетку. Тов. Таубкин изо дня в день обещает прислать людей, а между тем выбивники как и сто лет назад извлекают детали из опок кувалдами. И работа нелегкая, и на

### Готовимся к работе по-новому

качестве изделий это отражается, и производительность формовочного агрегата сдерживается. Хотя в плане ведения работ сроки все прошли, строители еще и не приступали к делу. Не лучше обстоят дела и в стержневом отделении. Труд работающих здесь, прямо надо сказать, не из легких. По плану мы должны на этом участке пустить две транспортные ленты, пескомет, смонтировать две сушильные печи для сушки песка, подвести к ним пневмопровод. С вводом в

строй этих агрегатов и установок жидкотекучих смесей ожидается увеличение производительности труда до 30 процентов, в два раза облегчатся условия труда работающих, коллектив сможет освоить новый технологический процесс приготовления быстрохнувших смесей для изготовления стержней. И опять люди из стройцеха УКСа не торопятся завершить работы, хотя это давно пора сделать.

Для улучшения условий труда и дальнейшего роста его производительности нам необходимо решить старый, изрядно потрепанный вопрос — изготовление в нашем цехе изложниц. Не пора ли их отлить полностью перенести на базу цеха изложниц? Это явилось бы для нас большим подспорьем: освободилась бы большая производственная площадь, мы могли бы максимально механизировать труд, уменьшить запыленность помещения.

Основным показателем работы коллектива по новой системе хозяйствования будут прибыль и себестоимость. Однако для их

точного и полного определения у нас еще нет данных. Наш цех отнесен к первой группе, мы одними из первых должны перейти на новые условия работы, но еще многое не сделано. Еще не установлены твердые цены на нашу продукцию, большая часть которой расходуется по цехам комбината и лишь незначительная доля — за его пределы. Себестоимость продукции колеблется по независящим от цеха причинам. Поэтому нам трудно анализировать свои успехи и промахи. Необходимо выработать четкую и объективную калькуляцию на изготавливаемые изделия, чтобы мы могли вести строгий учет расходуемого материала, производственных затрат. Работникам экономической службы комбината необходимо как можно быстрее определить твердые цены на продукцию нашего цеха.

Возможность анализировать свой труд по конкретным данным является непреложным фактором, определяющим четкий ритм работы коллектива чугунолитейщиков.

**Н. АБРОСИМОВ,**  
секретарь партбюро  
чугунолитейного цеха.



Ударника коммунистического труда токаря Владимира Ковтуна знают в основном механическом цехе как хорошего специалиста. На вахте в честь Дня металлурга, работая на изготовлении деталей для ремонта слябинга и других цехов, он ежедневно выполняет по полторы нормы.

На снимке: токарь В. Ковтун.

Фото Н. Нестеренко.

## ПЕРЕДАЕМ ОПЫТ

Недавно в подшефном микрорайоне коксохимического производства проводилось совещание секретарей горкомов и райкомов области, приехавших в наш город на семинар по идеологической работе. На совещании присутствовал также секретарь обкома партии т. Тяжелников.

Коммунисты-коксохимики делились опытом работы совета общестественности в подшефных кварталах. Председатель совета общестественности т. Хренов довольно подробно познакомил гостей с тем, что сделано партийной организацией коксохимического производства по месту жительства, какая воспитательная работа проводится ими, какие изменения произошли за время существования совета общестественности.

После этого партийные работники области посмотрели как оборудованы дворы. И коксохимикам не пришлось краснеть. Они показали построенные своими руками спортивные площадки, теннисные столы, качели, беседки, стадион в подшефной школе и многое другое. Гости задавали множество вопросов, ко всему проявляли живой интерес.

Затем на спортивной площадке состоялся праздник, посвященный Дню металлурга. И. СКОРКИН, заместитель секретаря партбюро коксохимического производства.

## ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ЗНАНИЯ — КАЖДОМУ!

(Окончание. Нач. в № 81)  
Задача экономически выгодного ведения хозяйства на любом предприятии требует повышения роли профсоюзных организаций в деле планирования производства, ликвидации узких мест, мобилизации усилий коллективов на борьбу за успешное выполнение планов. Надо, чтобы каждая бригада, участок, профгруппа, каждый производственный в полной мере осознали неразрывную связь между результатами своего труда и решением самых больших общегосударственных экономических проблем. И также необходимо, чтобы не только любой хозяйственный начальник цеха, мастер, бригадир, но и широкий профсоюзный актив, рабочие знали и пути своих экономических поисков.

Мы говорили о себестоимости. Второй составной частью цены является прибыль. Прибыль предприятия получается как разница между оптовой ценой и фактической себестоимостью продукции. В условиях неизменной, установленной государством оптовой цены прибыль предприятия зависит от уровня снижения себестоимости. Чем ниже себестоимость, тем выше прибыль, и наоборот.

В новых условиях прибыль становится важнейшим показателем работы любого предприятия.

Стимулирующая роль прибыли в улучшении использования предприятиями производственных фондов, в частности, будет осуществляться посредством платы за производственные фонды. Введение платы за производственные фонды будет стимулировать предприятия к более рациональному

использованию имеющихся мощностей, списанию с баланса устаревшего оборудования, сокращению излишних запасов материальных ценностей, повышению эффективности капитальных вложений.

Необходимость включения в состав цены платы за производственные фонды вызвана настоятельной потребностью народного хозяйства в таком экономическом показателе, который устанавливает непосредственную связь между прибылью и степенью использования производственных фондов. Плата за фонды будет покрываться предприятиями за счет получаемой прибыли. Расчеты показыва-

от себестоимости продукции. Характерной особенностью фонда освоения новой техники является то, что он неразрывно связан с существующей системой ценообразования. Он должен быть построен таким образом, чтобы имела возможность обеспечить постоянную цену на новую продукцию в течение всего нормативного срока ее выпуска, то есть пока она не перестанет быть новой. Из этого следует, что источники образования фонда освоения новой техники зависят от степени рентабельности новой продукции в различные периоды ее производства.

В связи с этим в рекомендации

добиться, чтобы выпуск продукции был одновременно высокоэффективным для народного хозяйства и наиболее выгодным для предприятий. И напротив, продукция, которая не пользуется спросом у потребителей, с помощью показателя прибыли должна стать невыгодной. Поощрять производство продукции высокого качества — важнейшее экономическое назначение прибыли.

В экономическую практику будет все более широко внедряться система надбавок к ценам за улучшение качества продукции. У передовых предприятий отпадает необходимость доказывать целе-

ко среднеотраслевую рентабельность. И на продукцию с оценкой III (ниже среднемирового уровня) цена устанавливается на основе среднеотраслевой себестоимости и плановой рентабельности за вычетом 10 процентов рентабельности.

В Венгрии одним из методов стимулирования предприятий к производству новых видов продукции являются надбавки к ценам за возмещение расходов по обучению рабочих в ходе освоения производства новых изделий.

В современных условиях руководства народным хозяйством в нашей стране значительно возрастает роль прибыли как источника материального стимулирования трудящихся. Теперь оплата труда в промышленности ставится в прямую зависимость от улучшения качества продукции, увеличения объема производства, роста прибыли и повышения рентабельности работы предприятий. Как известно, по новому положению, премии и единовременные вознаграждения в конце года будут также выплачиваться не из фонда заработной платы, а за счет прибыли.

Успешное внедрение в практику социалистического хозяйствования намеченных сентябрьским Пленумом ЦК КПСС и XXIII съездом партии мероприятий позволит создать экономически обоснованную и прогрессивную систему плановых цен.

**Н. МИТРОФАНОВА,**  
кандидат экономических наук,  
научный сотрудник Института  
экономики мировой социалистической системы Академии  
наук СССР.  
«Советские профсоюзы».

## ЦЕНЫ, ЦЕНООБРАЗОВАНИЕ

ют, что размер платы за фонды в целом по промышленности составит 5—6 процентов от стоимости производственных фондов. Это немалая сумма, если учесть, что общая стоимость производственных фондов, которыми располагает наша промышленность, равна 150 миллиардам рублей. В перспективе плата за фонды должна стать одним из важнейших источников формирования средств государственного бюджета, заменив собою во многих отраслях налог с оборота.

Видную роль в стимулировании технического развития отдельных отраслей промышленности призваны также сыграть средства по фонду освоения новой техники. В настоящее время в СССР, как и во многих социалистических странах, фонды технического прогресса образуются за счет отчислений

их недавно состоявшейся всеобщей научной сессии по экономическому стимулированию развития новой техники в промышленности было высказано предложение изменить существующий порядок формирования фонда освоения новой техники. Было рекомендовано установить в качестве основных источников его образования дифференцированные отчисления от прибыли высоко рентабельной продукции. Это создаст условия для более широкого использования фонда освоения новой техники без повышения действующих на нее цен.

В новых условиях работы хозяйства прибыль становится одним из надежнейших стимулов в борьбе за повышение качества продукции. Умелое использование показателя прибыли в его воздействии на производство позволит

сообразность для государства и выгоду для потребителя повышения цен на новую, более совершенную продукцию.

Представляет безусловный интерес опыт применения различных методов экономического стимулирования предприятий к повышению качества продукции в братских социалистических странах. Например, в Болгарии с июня 1964 года цены на новую продукцию устанавливаются строго в соответствии с ее качеством. На новые изделия, получившие оценку I (соответствует лучшим образцам мирового рынка), фабрично-заводская цена устанавливается на основе плановой себестоимости и среднеотраслевой рентабельности плюс 10 процентов рентабельности. На продукцию с оценкой II (соответствует среднемировому уровню) цена включает толь-

СТРАНИЦА



**КОЛЛЕКТИВ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ** и изобретателей комбината на отчетно-выборной конференции, состоявшейся в апреле текущего года, принял на себя обязательство: внедрить в производство за пятилетку 35 тысяч рационализаторских предложений (в том числе 120 изобретений) и получить от их внедрения 40 миллионов рублей экономии. За счет внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений увеличить производство чугуна, стали и проката, снизить расход топлива, электроэнергии и других материалов.

За первое полугодие текущего года внедрено в производство 3374 предложения с годовой экономией 4 миллиона 200 тысяч рублей.

В результате внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений получена экономия: условного топлива — 26 тысяч тонн, кокса — 478 тонн, электроэнергии — 3,3 миллиона киловатт-часов, огнеупорных материалов — 2697 тонн, черных металлов — 1350 тонн, олова — 5,3 тонны. На десятки тысяч тонн увеличен выпуск проката, на 1368 тонн флотоконцентратов, на 570 тонн консервной жести, сократились простои доменных, мартеновских печей и прокатных станов.

Непрерывный рост всех показателей по рационализации и изобретательству достигнут благодаря повседневной помощи рационализаторам со стороны партийных и профсоюзных организаций, Совета ВОИР и руководителей цехов и комбината.

Для непрерывного улучшения всей рационализаторской работы, поднятия творческой активности трудящихся дирекцией комбината совместно с общественными организациями проводится смотр на лучшую поставку рационализаторской работы по цехам комбината, конкурс на лучшее предложение по увеличению стойкости мартеновских печей, на лучшее предложение по увеличению производства и экономии металла, а

## РЕЗУЛЬТАТ — ЭКОНОМИЯ

Большую помощь коллективу второго огнеупорного цеха в успешном выполнении обязательств, принятых в честь предстоящего праздника — Дня металлурга, оказывают цеховые умельцы-рационализаторы. Комплексная бригада рационализаторов огнеупорного производства в составе инженеров Геннадия Самойлова, Леонида Павлова, Юрия Улиткина и мастера Виктора Седых разработала и внедрила ценное предложение. Они автоматизировали управленческие технологическими линиями пресс-бегун-весовых дозаторов смесительно-формовочного отделения огнеупорного цеха № 2. Новшество позволило не только получать шамотную массу более высокого качества для формовки огнеупоров, но и резко сократить внеплановые простои отделения, которые раньше лихорадили его из-за аварий на промежуточном бункере. Сокращение простоев на 576 часов в год и увеличение производства шамотного кирпича на 1440 тонн — все это по предварительным подсчетам даст коллективу цеха более 22 тысяч рублей годовой экономии.

**И. МЕЛЕШКО,**  
инженер ЛПЦ-1.

также других материалов, улучшению качества продукции, улучшению сортамента проката и т. д. Многие коллективы цехов достигли высоких показателей в рационализаторской работе. Особенно отличились цехи: листопрокатный № 3, рудообогатительная фабрика, доменный, мартеновский цех № 2, ремонтный куст мартеновских цехов, кузнечно-прессовый, вентиляции, мебельный, цех ремонта промышленных печей и многие другие.

Для решения крупных вопросов производства на комбинате создаются комплексные бригады

тели листопрокатного цеха № 3. В этом цехе за 6 месяцев уже внедрено в производство 220 рационализаторских предложений с годовой экономией 410 тысяч рублей.

Комплексная бригада рационализаторов листопрокатного цеха № 3 в составе Ю. И. Солопаева, М. И. Георга, В. А. Циганкова, А. Е. Пистуна и И. И. Попова осуществила ценное новшество: «Привод выдающих роликов агрегата горячего непрерывного цинкования через карданные валы». В результате вне-

дрения предложения сократился простой агрегата на 84 часа, получена экономия 22931 рубль.

Группа авторов проволочного штрипсового цеха в составе Н. Г. Кива, И. А. Сычева и И. Ф. Поченкова предложила увеличить диаметры валков стана «250» № 1. Внедрение этого предложения позволило сократить расход 117 валков в год.

Таких примеров решения рационализаторами крупных вопросов производства имеется много. На комбинате растут кадры рационализаторов и изобретателей, которые систематически на протяжении ряда лет участвуют в рационализаторской работе, подают и внедряют в производство рационализаторские предложения. Среди наиболее активных рационализаторов следует прежде всего отметить К. Г. Лобова, ме-

ханика углеобогатительной фабрики, А. М. Серебрякова, бригадир слесарей листопрокатного цеха № 2, А. Д. Мурзикова, электрика листопрокатного цеха № 3, И. С. Ковалика, мастера мартеновского цеха № 2, П. Н. Захарченко, бригадир слесарей листопрокатного цеха № 1 и многих других.

Следует отметить, что в вопросах рационализации и изобретательства на комбинате есть еще существенные недостатки. Во многих цехах не выполняется план внедрения в производство

находящаяся в стадии внедрения. По состоянию на 1 июля по комбинату находится на остатке в ожидании внедрения 1395 предложений. Наибольшее количество предложений на остатке находится в сортопрокатном цехе (116), листопрокатном № 2 (94), ЖДТ (62), копровом (47).

Главным источником технического прогресса на комбинате является массовое движение рационализаторов и изобретателей, ибо в этом движении участвуют тысячи рабочих, мастеров, инженеров и техников.

Опыт передовых в рационализаторской работе цехов указывает на то, что все важнейшие мероприятия по техническому прогрессу решаются прежде всего рационализаторами и изобретателями.

Наши резервы по техническому прогрессу на комбинате заключаются прежде всего в дальнейшем развитии массового движения изобретателей и рационализаторов. Насколько велики наши резервы, показывает тот факт, что в рационализаторской работе у нас участвует пока только 14 процентов всех трудящихся комбината, а инженерно-технических работников 42 процента от всех на комбинате.

Рационализаторы и изобретатели своим творческим трудом вносят достойный вклад в дело технического прогресса на комбинате и выполнения государственного плана первого года пятилетки.

## Итоги полугодия

В. ГОЛЧИН, НАЧАЛЬНИК БРИЗЫ КОМБИНАТА

из рабочих, мастеров, инженеров и техников. Всего создано в текущем году более 150 комплексных бригад. Ими разработано и внедрено в производство 128 рационализаторских предложений с годовой экономией свыше 1,5 миллиона рублей.

Коллектив авторов доменного цеха в составе М. В. Яхонтова, Х. И. Ахметзянова, Н. М. Крюкова и В. А. Леднова разработал и внедрил в производство рационализаторское предложение «Монолитная углеродистая лещадь доменной печи из углеродистых блоков по всей ее высоте». В результате внедрения предложения снизилась затрата на ремонт одной доменной печи на 169 тысяч рублей, сократились простои доменной печи и на ремонте.

Много творческого труда внесли рационализаторы и изобрета-

тели рационализаторских предложений, несвоевременно подсчитывается авторское вознаграждение рационализаторам.

Крайне неудовлетворительные показатели по внедрению предложений получили за 6 месяцев в цехах: ТЭЦ — 45 процентов, основном механическом — 72 процента, фасонно-чугунолитейном — 76 процентов, механизации № 1 — 54 процента, электроремонтном — 70 процентов, водоснабжения — 60 процентов, огнеупорном — 77 процентов, ЖДТ — 64 процента, копровом — 45 процентов и т. д.

В этих цехах мало уделяется внимания такому важному вопросу как внедрение изобретений и рационализаторских предложений в производство.

В ряде цехов предложения рационализаторов длительное время

упасть. Попробуй-ка целую смену не отводить глаз от бесконечной ленты движущихся деталей. Федор Иванович решил автоматизировать отключение транспортной ленты. И вот на машине появился автоматический рычажный выключатель. Экономия, верно, не так уж велика — около 200 рублей, но зато как благодарны мойщики. Теперь деталь, дойдя до рычага выключателя, при соприкосновении с ним сама останавливает транспортер.

Электрослесарь Галимьян Баймухаметов предложил реконструировать подшипниковые съемники, применяемые на горизонтальном прессе прокатных станов. Восстановление прежнего съемника, вышедшего из строя, обходилось дорого: затрачивался качественный металл, сложной была технология его обработки. Замысел рационализатора показался большинству неожиданным и даже дерзким. Галимьян Баймухаметов разработал принципиально новую систему съемника: вместо старой подшипниковой он предложил конструкцию «губок». Практика показала, что новая система значительно увеличила надежность работы съемника, намного упростила его ремонт.

Не стоят в стороне от дел и командиры производства. Много ценных предложений внес механик цеха Григорий Александрович Моргул, активный рационализатор. Взять хотя бы произведенную им реконструкцию аппарата для подачи воздуха в кузню. Благодаря изменениям, внесенным в схему, улучшились условия труда, на участке возросла производительность.

Хорошим рационализатором зарекомендовал себя и начальник технологического участка Владимир Дмитриевич Карташев.

Всего за полугодие рационализаторами цеха внедрено около 30 предложений. Это достойный подарок ремонтников предстоящему празднику — Дню металлурга.

**И. ДАВЫДОВ,** член ВОИР комбината.

## Подарок Дню металлурга

Цех куст мартен-прокат-электриков. Здесь непосредственно не производится ни сталь, ни прокат, но служба эта крайне необходима. Без нее нормальная работа сталеплавильных и прокатных агрегатов просто немисляма. Вышел из строя электродвигатель, привод или даже какая-то шестерня, которых в системе агрегатов и пересчитать-то трудно, их везут в куст мартен-прокат или вызывают на место происшествия специалиста.

Много труда и усилия вкладывают в ремонтные работы люди творческой мысли — рационализаторы, которых в цехе немало.

Бригадир слесарей Николай Иванович Басай, опытный специалист, работающий в цехе не один год, за шесть месяцев уже внес два рацпредложения. Ремонтируя контактные головки к электродвигателям, Николай Иванович заметил, что слишком часто приходили они в цех. Не в сложной ли конфигурации здесь дело? — задумался мастер. Начались пробы. Появились сначала наброски, эскизы, чертежи, а затем первая партия головок нового упрощенного образца. Поиск увенчался успехом. Новая конструкция не только продлила срок службы электродвигателей, но и значительно упростила ремонт головок, что позволило сэкономить около 500 рублей в год.

Ценное предложение внедрил дежурный электрик т. Чусовитин. Он усовершенствовал конструкцию моечной машины. Раньше она доставляла работающим на ней много неудобств. Промытые детали, миновав моечные камеры, двигались по ленте транспортера, за которой нужно было неустанно следить. Иначе деталь могла

В первом листопрокатном цехе старший электрик Анатолий Иванович Синельников, которого вы видите на снимке, работает со дня его пуска. За это время он в совершенстве познал электрохозяйство, над усовершенствованием которого он работает постоянно: на его счету 40 рационализаторских предложений. Анатолий Иванович охотно помогает молодым рационализаторам внедрять в производство новинки.

На снимке: А. И. СИНЕЛЬНИКОВ.  
Фото Н. Нестеренко.

## Люди творческой мысли

Обширные обязанности начальника цеха подготовки составов коммуниста Артема Григорьевича Николаева. Тем не менее это не мешает ему активно участвовать в рационализаторской работе. Он участвовал в конструировании установки для гидравлической очистки и смазки изложниц, которая позволила сэкономить в год 55.000 рублей. Четыре ценных предложения внес он только в этом году.



## В ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

## ЧТО, ГДЕ, КОГДА...

**БУДНИ МЕТАЛЛУРГОВ** Магнитки в канун празднования Дня металлурга будут заполнены до предела. С 12 часов дня 16 июля начнется праздничное гуляние горожан в парке культуры, а через 6 часов после этого трудящиеся металлургического комбината соберутся на свой торжественный вечер в театре им. А. С. Пушкина. Вечер завершится концертом артистов Черниговского музыкально-драматического театра.

На летней эстраде парка с новой программой выступят перед металлургами самодеятельные артисты.

А на аллеях, площадках парка не позволят скучать гуляющим массовыми зрелищами. Всевозможные аттракционы, танцевальная музыка, исполняемая участниками эстрадного музыкального коллектива, кинофильмы на уличных экранах помогут их стараниям.

В 12, 2, 4 часа дня в микрорайонах будут даны старты праздника дворов. Веселые сборы ребят будут посвящены теме: «Завод, на котором работают твои родители». А туристы клуба «Дружба» отбудут в 6 часов вечера в Муракаево на слет, посвященный Дню металлурга.

В том же направлении, только на станцию Абзаково, отправятся в 7 часов вечера на отдых семьи металлургов.

Дороги любителей спорта 16 июля в 4 часа 30 минут сойдутся на стадионе «Малютка», где звучный удар гонга огласит начало соревнования боксеров на первенство Уральской зоны.

Закончится встреча последней пары мастеров кожаной перчатки, и стадион «Малютка» перейдет в руки устроителей вечера молодежи, который состоится в 8 часов вечера.

В это же время на подмостках эстрады площади Ленина молодые металлурги смогут познакомиться с различными номерами концерта самодеятельных художественных коллективов.

**17 ИЮЛЯ ПРАЗДНОВАНИЕ** продолжится. Новый день — новые сюрпризы.

С 7 до 9 часов утра трудящиеся металлургического комбината и члены их семей смогут выехать на отдых к Солоному озеру. Здесь можно будет получить лодку, посмотреть соревнования волейболистов, пловцов, аквалангистов.

Ожидает металлургов и Абзаково. Поезд отдыха отбывает в эту сторону в 9 часов утра.

Любителей спорта на этот раз ожидает большой комплекс соревнований. На водной станции металлургов будет проходить единоборство гребцов, пловцов в зачет летней спартакиады комбината. Свои умения покажут спортсмены парусного спорта, академической гребли, гребцы байдарок. Интересно также будет посмотреть болельщикам показательные выступления скутеристов, водных лыжников.

На стадионе металлургов можно будет проследить все перипетии матчевой встречи легкоатлетов комбината со спортсменами города Златоуста. Здесь же состоятся соревнования гандболистов, волейболистов и футболистов на кубок комбината.

Празднование Дня металлурга ознаменуется в 10 часов 30 минут фейерверком. Салют будет дан одновременно на водной станции, в парке культуры, на стадионе «Малютка» и площади левого бережного Дворца культуры металлургов.

На снимке вы видите Толю Вязникова. Совсем недавно он пришел вместе с другими ребятами заниматься в автомобильный кружок клуба юных техников при левом берегу в Дворце культуры. На сделанном в кружке микроавтомобиле он проводил ежедневные тренировки.

Сейчас Толя находится в городе Чернигове, принимает участие в республиканских соревнованиях.



## СПОРТ

## В ЧИСЛЕ СИЛЬНЕЙШИХ

Два дня, 10 и 11 июля, на гаревых дорожках и в спортивных секторах центрального стадиона города Челябинска проходили легкоатлетические соревнования на первенство областного совета ДСО «Труд» среди юношей. Восемь команд из крупнейших городов области боролись за звание сильнейшего коллектива.

По численности зрителей этот легкоатлетический матч мог конкурировать с футбольным. Присутствующие на стадионе были свидетелями острых поединков. С первых же забегов определились основные претенденты на звание чемпиона — ими стали легкоатлеты Челябинского тракторного завода и юношеской сборной нашего комбината. Некоторое время лидировали наши спортсмены, однако в результате двухдневных соревнований победа досталась челябинцам. Им

удалось опередить наших земляков всего на пять очков.

Однако, несмотря на то, что команде комбината не удалось подняться на высшую ступеньку пьедестала почета, семь человек (из них шесть девушек), показавшие лучшие результаты, в числе тринадцати сильнейших легкоатлетов области с 25 по 30 июля выйдут на гаревые дорожки города Новороссийска, где состоится соревнования на первенство ЦС ДСО «Труд» по легкой атлетике среди юниоров. В составе команды, которой предстоит защищать спортивную честь Челябинской области, выступают известные легкоатлеты нашего города В. Смольникова, И. Иванова, Т. Александрова, Г. Корнеева, Л. Сулина и Крепостной. Пожелаем нашим спортсменам удачи.



В АБЗАКОВО.

Фото Э. ЯКУШЕВА.

ИТОГИ КОНКУРСА  
СТЕННЫХ ГАЗЕТ

Как известно, недавно на комбинате проводился смотр-конкурс цеховой стенной печати. На рассмотрение и обсуждение членов жюри были представлены десятки стенных газет.

На днях на заседании президиума профкома комбината заслушивалось решение жюри по итогам конкурса.

Первое место было присуждено стенгазете «Гигант» (орган заводоуправления комбината). Редакция в составе заместителя начальника отдела А. В. Пузицкого, старшего инженера А. А. Халецкого, начальника машинно-счетной станции И. Л. Волкова и инженера А. И. Шулаевой награждена денежной премией в сумме 100 рублей.

Второе место по праву принадлежит сразу двум газетам: «За автоматизацию» (орган центральной заводской лаборатории авто-

матизации производства). В состав редколлегии входят инженер-автоматчик В. И. Урусов, электрослесарь В. Г. Кожевников, бригадир слесарей В. Ф. Томчук. «За белую жезь» (орган третьего листопрокатного цеха). Члены редколлегии: старший мастер В. Е. Попов и мастер В. Фарафонов. Обе газеты награждены вторыми премиями в сумме 60 рублей каждая.

Третье место поделили между собой газеты «Сортопрокатчик» (сортопрокатный цех) и «Вентиляционник» (орган цеха вентиляции). Члены редколлегии техник по валкам Ж. Р. Гуленкина, инженер-кальбровщик Я. Б. Фурман, инженер-конструктор И. В. Нечаева, газосварщик Л. В. Гуляк награждены денежными премиями в размере 50 рублей на каждый коллектив.

М. Измагилов и чертежница Гипромеза О. Исаева — команда аквалангистов Магнитогорского морского клуба — вернулись из Челябинска с хорошим настроением.

На областных соревнованиях по подводному спорту магнитогорские спортсмены продемонстрировали высокий спортивный класс и заняли второе место.

## Второе место

Команда магнитогорских мотоциклистов, в состав которой вошли работники автоклуба Геннадий Сухов, Юрий Лукин, Алексей Шеметов, недавно отстаивала честь родного города на областных соревнованиях в городе Копейске.

Мотогонщики Магнитогорска продемонстрировали хороший и класс фигурного вождения машин, выйдя на второе место по области.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ЧЕТВЕРГ, 14 июля

11.00 — художественный кинофильм «Звезда Улукбека», 19.00 — Новости, 19.05 — передача «Строители», 19.35 — художественный кинофильм «Звезда Улукбека», 20.15 — документальный кинофильм «Карадагская баллада».

## В ПАРКЕ...

Посетители парка культуры и отдыха металлургов смогут прослушать 14 июля на летней эстраде устный журнал «Девятый год космической эры». После лекции, которая состоится в 8 часов вечера, перед собравшимися выступят самодеятельные артисты заводоуправления и обжимного цеха.

В этот и следующий день в летнем кинотеатре парка с 5, 7 и 9 часов вечера будет демонстрироваться кинофильм «Метель».

15 июля лекцией «Эстафета комсомольского поколения» начнется встреча молодых металлургов с комсомольцами 30-х годов. Начало встречи в 8 часов вечера. А в 9 часов вечера на летней эстраде состоится концерт самодеятельного художественного коллектива левого бережного Дворца культуры.

## 3000 КНИГ — СЕЛУ

По числу читателей и количеству книг профсоюзная библиотека металлургов — крупнейшая не только в Магнитогорске, но и в стране. Число читателей в ней с каждым днем все возрастает. Теперь уже книги из фонда этой библиотеки читают не только металлурги, но и труженики прилегающих к Магнитогорску сельских районов. Недавно сотрудники библиотеки отправили в подшефный совхоз «Магнитный» Агаповского района еще три тысячи книг политической, художественной и сельскохозяйственной литературы.

В. АГРОНОВ.

## Объявления

Комитет ДОСААФ комбината объявляет прием на курсы шоферов-любителей со сроком обучения 36 дней, мотоциклистов со сроком обучения 32 дня и радиомастеров — срок обучения 5 месяцев.

Занятия шоферов, мотоциклистов и радиомастеров будут проводиться ежедневно в две смены с 10 до 14 часов и с 18 до 22 часов, кроме воскресенья.

17 июля в районе цемзавода в честь праздника Дня металлурга проводится мотокросс с участием команд городов Магнитогорска, Челябинска, Троицка, Златоуста и Белорецка. Старт мотокросса в 11 часов утра.

В состязаниях могут принять участие все любители мотоспорта. Комитет ДОСААФ комбината.

ПЯТНИЦА, 15 июля

19.00 — новости, 19.05 — экономический обзор, 19.25 — научно-популярный фильм «История одного киносеанса», 19.35 — календарь знаменательных дат, 19.55 — художественный кинофильм «Так, я пришел».

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

ПРИИТЕ  
ЗВОНТЕ  
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.