

Магнитка приветствует вас, посланцы Тагила и Новокузнецка!

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 84 (4207)
Год издания 27-й

ВТОРНИК, 19 июля 1966 года

Цена 1 коп.

ЗА ДАЛЬЮ ДАЛЬ

Закончилось первое полугодие. Анализируя пройденный путь, коллектив комбината видит плоды своего труда, которые вдохновляют его на преодоление имеющихся трудностей, покорение новых рубежей.

С начала года в сверхплановую копилку доменщики комбината внесли 28,2 тысячи тонн чугуна, перекрыв годовые обязательства на 13,2 тысячи тонн. Однако у них, как и у сталеплавильщиков, не совсем благополучно обстоят дела с расходом шихты на тонну выплавляемого металла. Зато в экономии условного топлива и электрической энергии по всем переделам комбината достигнут ощутимый успех: против годового обязательства сберечь 30 тысяч тонн условного топлива сэкономлено 55,7 тысячи тонн, на 15,3 млн. киловатт-часов перекрыты годовые обязательства по экономии электрической энергии.

Крупного успеха добились прокатчики: свои обязательства увеличить выход продукции первого сорта против 1965 года на 10 тысяч тонн они перекрыли более чем вдвое.

Большой вклад в увеличение роста производства и улучшение культуры труда в цехах вносит дружный отряд рационализаторов комбината. Они внедрили половину намеченных предложений, но экономия от внедренных предложений превысила цифру, принятую на первое полугодие. Их смелые находки способствовали резкому повышению роста производительности труда.

Успешно идет освоение новых производственных мощностей: полностью освоена мощность дробильно-обогащительной фабрики № 5, скоро будет освоена проектная мощность коксовой батареи № 14 и первой очереди огнеупорного цеха № 2. Феррированным методом ведется реконструкция четвертой аглофабрики.

Большое внимание на комбинате уделяется повышению теоретических знаний трудящихся и повышению их квалификации. В вечерних школах, школах мастеров и других учебных заведениях проходят обучение 6862 рабочих. Это неплохой результат, если принять во внимание все убыстряющийся поток заявлений от рабочих, желающих повысить свой общеобразовательный уровень.

Не остаются без внимания и культурно-бытовые запросы работников комбината. Уже сданы в эксплуатацию три дачи зимней базы отдыха в Кусимово, пропускная способность которых увеличилась на 100 мест. В конце года в местечке Абзакovo начнется строительство круглогодичной базы отдыха для детей дошкольного возраста, которая сможет принять сразу 250 малышей.

Металлурги комбината полны решимости закрепить достигнутые успехи и идти к новым свершениям во имя создания материально-технической базы коммунизма.

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Все летчики-космонавты Советского Союза в день вашего замечательного праздника — Дня металлурга — шлют вам свой горячий товарищеский привет и желают всем рабочим, инженерам, техникам и служащим металлургического комбината, а также их семьям новых трудовых успехов и большого личного счастья.

Дорогие металлурги! Вы не должны забывать, какую великую роль вы играете в экономике нашей Советской Родины и, конечно, в освоении космоса.

Мы благодарны вам за тот титанический труд, который вы вкладываете, чтобы дать стране как можно больше высококачественного металла.

Поэтому еще раз разрешите пожелать вам добиться еще больших успехов во имя построения коммунистического завтра.

Летчики-космонавты СССР

В. Николаева-Терешкова и Г. Титов.

ДЕСЯТАЯ ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ РАБОТАЕТ НА КОММУНИЗМ

18 июля сверхмощная десятая доменная печь вступила в строй действующих.

Репортаж об этом волнующем событии мы публикуем в ближайшем номере, а сегодня редакция знакомит вас с мастером Федором Ткаченко — одним из тех, кто осваивает уникальный агрегат.



Почему гиганты шагают неодинаково?

3 марта 1966 года в «Челябинском рабочем» было опубликовано письмо сталевара печи № 33 Магнитогорского металлургического комбината В. Козлова «Почему мы отстаем от ждановцев».

Предыстория этого письма такова. В начале прошлого года сталевары мартена-гиганта № 33 на Магнитке Алексей Князев, Анатолий Рубанов, Виктор Козлов и Алексей Корчагин получили письмо от ждановских сталеплавильщиков. «Рады поздравить вас

с отличным успехом, — писали они. — Мы тоже обслуживаем большегрузную мартеновскую печь и хотели бы помериться с вами силами. Давайте соревноваться за достижение наивысшей производительности наших агрегатов...».

Вызов был принят. Как известно, магнитогорцы в прошлом году уступили первенство. Ждановцы выплавляли на своей печи стали за год на 14 тысяч тонн больше, чем магнитогорцы. Ныне соревнование

печи кислородом до разработки и монтажа этих надежных очистных сооружений.

В настоящее время Министерство черной металлургии СССР поручило институтам ускоренно проектировать очистные сооружения, и следует надеяться, что в ближайшие год-два этот вопрос будет решен. К этому времени на комбинате будет построена вторая очередь кислородной станции, и мартеновские цехи получат кислород в достаточном количестве.

С целью получения максимального эффекта от применения кислорода необходимо также сокращать до минимума первые операции плавки, в особенности завалку. С этой целью на комбинате предусмотрена установка па-

ние продолжено. Южане назвали в своем обязательстве неслыханную цифру: выплавить на своей печи 800 тысяч тонн стали. Такой высокой производительности не достигала еще ни одна мартеновская печь.

Магнитогорцы, исходя из реальных возможностей, тоже решили увеличить выплавку стали, но рубеж их гораздо скромнее — 550 тысяч тонн. Разница в принятых обязательствах довольно существенная — 240 тысяч тонн. Это

кети-прессов №№ 3, 4 и 5 с гильотинными ножницами, замена 10-тонных завалочных машин 15-тонными, увеличение количества мультых составов. Все эти работы будут осуществляться в течение 1966—1969 годов.

МЕРОПРИЯТИЯ, о которых сообщает тов. Ф. Д. Воронов, рассчитаны на длительный срок. А нельзя ли уже сейчас, используя опыт ждановцев, значительно повысить производительность мартенов-гигантов?

Чтобы всесторонне изучить опыт друзей по соревнованию, перенять у них все новое, передовое, на Ждановский металлургический завод имени Ильича ездил делегация магнитогорцев в составе сталевара Алексея Князева, мастера блока большегрузных печей Анатолия Агарышева, старшего разлищика Виктора Аксенова и других. Это была интересная и поучительная поездка. С металлургами выехал также корреспондент «Челябинского рабочего» В. Черепанов. Ниже печатается его корреспонденция о поездке магнитогорцев в Жданов и о том, что они там увидели.

(Продолжение на 2-й стр.)

ДРУЖБЕ — КРЕПНУТЬ

Земля магнитогорская тепло встретила гостей из Кузнецка и Нижнего Тагила, прибывших в наш город на празднование Дня металлурга. Гости приехали не только за тем, чтобы вместе отметить День металлурга, но и подвести итоги соревнования трех промышленных гигантов, поделиться опытом передовых методов.

Они сразу же пошли в цехи, где у домен, мартенов, прокатных станов, коксовых батарей и других агрегатов работали их друзья по соревнованию.

Поздно вечером, полные впечатлений, они вернулись в гостиницу. Я обратился к стоящему неподалеку невысокого роста мужчине, Алексею Степановичу Голубеву — главному инженеру жилищно-коммунального управления Нижне-Тагильского комбината.

Первый вопрос, который я задал ему: «Ваши впечатления о Магнитке?»

Алексей Степанович ответил не задумываясь:

— Город великолепный. Особенно правый берег.

— А меня больше всего поразила машина огневой зачистки металла на блюмингах обжимного цеха, — рассказал газовойрубщик стана «1150» Евгений Николаевич Коробков.

— Это же сила! Почти в два раза облегчается труд выруб-

щиков и в два раза улучшается качество поверхности металла. В нашем цехе ее монтаж намечен на 1968 год. Но вижу, что так долго тянуть нельзя. По прибытии к себе будем добиваться, чтобы ускорили ее установку. Природный газ, широко применяемый в цехах комбината, — это здорово, но резак у газовойрубщиков никак не годятся: короткие, кривые, словно хоккейные клюшки.

— Новый огнеупорный цех — цех сегодняшнего дня. Чистота, высокая культура производства заслуживают самых высоких похвал. Но, к великому сожалению, вокруг него совсем нет зеленых насаждений, а ведь можно было бы сделать прямо-таки санаторий. Очень заинтересовало крепление нижних пуансонов на «СМ-143». Обязательно внедрим у себя.

Это говорил старший мастер прессового участка цеха магнетитовых изделий НТМК Михаил Спиридонович Лескин.

... Гости пожелали друзьям-магнитогорцам отличного здоровья и больших успехов в претворении в жизнь планов пятилетки.

Прощаясь, я пожелал им отличного отдыха.

— Не сомневаемся, что отдохнем хорошо, — были их прощальные слова.

Э. ВЛАДИМИРОВ.

Почему гиганты шагают неодинаково?

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)

Плавку ведет Михаил Гонда...

Город Жданов называют «Украинской Магниткой». Здесь расположены два крупнейших предприятия республики — «Азовсталь» и завод имени Ильича. Слава о замечательных делах ждановских сталеваров перешагнула сегодня границы Донбасса. Магнитогорцы встретились со ждановцами на рабочей площадке у печи. Крепко пожали друг другу руки.

— Алексей Князев.
— Михаил Гонда.

Так состоялось знакомство магнитогорского сталевара со знаменитым украинским мастером огневого дела, Героем Социалистического Труда, депутатом Верховного Совета республики. Гонда улыбнулся:

— Значит, приехали посмотреть, как мы работаем? Что ж, рады поделиться всем, чем богаты.

Подали состав с шихтой. Сталевар встал за пульт управления и начал завалку. Операция была проведена быстро, четко. Алексей Князев даже поднес к уху часы, чтобы проверить, не остановились ли они. Нет, время точное — на завалке выиграли целый час!

Среднего роста, плотно сбитый, Гонда ни минуты не стоит на месте, всегда в движении. Но в его действиях нет ни суеты, ни спешки.

— Когда Гонда ведет плавку, — замечает начальник цеха Евгений Алексеевич Трунов, — можно не беспокоиться за качество металла. Выполнение заказов всегда стопроцентное, брака не бывает.

Мы видели, как Михаил Гонда время от времени доставал из внутреннего кармана куртки небольшую, в кожаном переплете книжечку. Страницы ее заполнены аккуратными столбцами цифр. Что они означают? Цены на лом, чугун, полировочные материалы. Рубли и копейки, тонны и килограммы, сэкономленные бригадой. Расчеты сокращения продолжительности плавки, увеличения съема стали...

— Должны же мы знать, с какими затратами варим сталь — прибыль даем или убыток. Надо видеть перспективу завтрашнего дня, — говорит сталевар.

Михаил Гонда и его товарищи сталевары Виктор Якименко, Александр Бульский и Геннадий Демиденко, вместе с которыми он обслуживает мартен-гигант, уме-

ют отлично видеть перспективу. По всей Украине разнеслась весть об их новом добром почине: плавить только высококачественную сталь, работать с наименьшими затратами, дать за пятилетку сверх проектной мощности агрегата не менее миллиона тонн металла.

...В тот день Михаил Гонда убедительно продемонстрировал перед гостями высший класс работы: он сварил добротную полную плавку за семь часов сорок пять минут. Это рекордно короткое время для большегрузных мартенов, о котором магнитогорским сталеварам приходится пока только мечтать. Я не хочу сказать, что по уровню профессионального мастерства они уступают в чем-то своим коллегам. Нет, причина тут иная. Ждановские сталеплавыльщики оказались более настойчивыми в поисках резервов, сумели эффективнее использовать новейшие технические достижения, передовой опыт. Каковы эти резервы?

Всегда в поиске

Перед нами — отчеты о работе коллектива печи № 6. В 1964 году ждановцы выплавляли на своем агрегате 430 тысяч тонн стали. На следующий год они дали на 135 тысяч тонн больше. А иначе, как уже говорилось, производство стали на мартене намечено довести до 800 тысяч тонн! Итоги пяти месяцев убеждают: сталевары успешно ведут бой за новый рубеж.

А вот результаты работы магнитогорцев: 1964 год — 547 тысяч тонн стали, 1965 — 552 тысячи. Обязательство на нынешний год — 560 тысяч.

И это — на двух совершенно одинаковых мартеновских печах. За счет чего же на одной из них достигнута такая высокая производительность?

Шестая печь работает на кислороде. Но ждановцы, получив его в свое распоряжение сравнительно недавно, научились лучше использовать этот мощный интенсификатор плавки. Правда, здесь не стоит так остро вопрос о загазованности.

Сначала кислород, как и у магнитогорцев, подавался там в факел печи. Продолжительность плавки сократилась не на столько, чтобы полностью удовлетворить сталеваров, мастеров, инженеров, занимавшихся внутренним новшеством. Прослышав, что макеевские металлурги вводят кислород непосредственно в ванну

печи, ждановцы съездили к ним, присмотрелись — новинка понравилась.

Было решено переять этот метод. Но одно дело — малые печи, на которых работают макеевские сталевары, и совсем другое — большегрузный мартен-гигант. Нам рассказывали, что над освоением новшества пришлось немало помучиться, доломать голову. Сначала нужно было выбрать наиболее удачные места расположения фурм. По проекту их предусматривалось семь. Пришли к выводу, что лучше сделать пять. Установили фурмы с таким расчетом, чтобы они не касались поверхности плавящейся массы. Эффект оказался незначительным. Кислород едва пробивал шлаковый слой и по существу весь сгорал в нем. А что, если опустить фурмы прямо в шлак? Эксперимент оправдал себя. Времени на плавление и доводку потребовалось в два раза меньше обычного, а фурмы даже не оплавившись.

Разумеется, сталевары стремятся сократить продолжительность плавки не только за счет применения кислорода, но и за счет лучшей организации труда, быстрого, четкого проведения всех первичных операций. Выигрывая часы на плавлении и доводке, они не пренебрегают и минутами, которые можно сэкономить, например, на заправке печи. Для завалки шихты используются мульд гораздо большего объема, чем применяют магнитогорцы. В результате завалка производится быстрее.

Инженерная мысль недвизких лет отпущала на плавку в 900-тонных мартенах не менее двенадцати часов. Примерно за такое время варят плавки магнитогорцы и сейчас. А средняя продолжительность плавки на шестой печи в Жданове — девять часов.

Другой очень важный резерв, который взяли на вооружение ждановские сталеплавыльщики, — увеличение веса плавки. Первое время конструкция печи не позволяла делать садку больше 870 тонн. В отдельных случаях, когда по технологическим соображениям в процессе плавки приходилось доливать несколько десятков тонн жидкого чугуна, сталевары чувствовали себя очень неспокойно: металл плавился буквально на «ложных» порогах и в любую минуту мог разрушить их, хлынуть на площадку.

— Так работать нельзя, — решили они. — Надо поднять уровень основных порогов.

В период холодного ремонта агрегата на пороги положили 150-миллиметровые плиты, закрепили их и на соответствующую высоту подняли кирпичную кладку передней стенки. Емкость ванны увеличилась. Плавки выдаются весом в девятьсот и более тонн. Случаев же ухода металла в порог не бывает.

— У нас пока этот резерв совершенно не находит применения, — замечает Алексей Князев. — На каждой плавке по сравнению со ждановцами мы недобираем десятки тонн. Объем ковшей не позволяет увеличивать садку, да и грузоподъемность кранов мала.

Разговор с главным сталеплавыльщиком

Делегацию магнитогорцев принял главный сталеплавыльщик завода Н. Г. Зарубин. Гостей интересовали многие детали, связанные с организацией производства, планированием, совершенствованием технологии и т. д.

— Как у вас проводятся ремонты печей? — спросил мастер Анатолий Агарышев.

Главный сталеплавыльщик подошел к висевшему на стене графику:

— В этом отношении мы строго придерживаемся такого прави-

ла: работать так, чтобы не печь нас останавливала, а мы ее. Наступил срок ремонта по графику, а агрегат, еще как будто может дать десяток плавки — все же ставим его на ремонт. Это гарантирует нас от всяких неожиданностей, аварий. Да и хорошо сохранившуюся печь легче отремонтировать. Ведь расчетливый хозяин никогда не изнашивает обувь до такой степени, что потом ее уже трудно починить. На шестой печи в нынешнем году мы решили отказаться от горячих промежуточных ремонтов, зато увеличили число холодных. Расчеты показывают: это дает возможность выиграть несколько суток.

Работа на высоком, интенсивном режиме требует особенно тщательного ухода за агрегатом. И здесь у ждановцев есть чему поучиться. Взять обдувку свода. Магнитогорцы производят ее вручную, работа эта очень тяжелая. А ждановцы протянули по верху свода печи трубы, сделали в них под определенным углом отверстия и подвели к трубам пар высокого давления. В любой момент сталевар может повернуть вентиль, и сильные струи пара мгновенно очистят свод от пыли. Применяют здесь и другое оригинальное приспособление — торкет-пушку для заправки задней стенки и свода в момент горячего хода печи. Все это обеспечивает хорошую сохранность агрегата в течение всей рабочей кампании.

— При переходе на кислород, — замечает Н. Г. Зарубин, — стойкость свода у нас, правда, несколько снизилась. Сейчас мы решаем проблему: как удалить свод от шлака? Сделали расчеты, чертежи. В ближайший холодный ремонт поднимем свод. Думаем, что таким образом повысим его стойкость до той, что была у нас, когда работали без кислорода.

— В этом году сталевары шестой печи намечают выплавить восемьсот тысяч тонн стали. А какова задумка на следующий год? Или это — предел?

— Еще не так давно, — говорит главный сталеплавыльщик, — и подуманный рубеж кое-кому казался недостижимым. А теперь, как видите... Вы, наверное, слышали о новом обязательстве сталеваров? В течение пятилетки они решили повысить производительность мартена с таким расчетом, чтобы к концу ее дать миллион тонн стали сверх проектной мощности. Бригады двух других одинаковых большегрузных печей работают пока по-старому. Но в ближайшее время мы переведем и их на технологические режимы, которые внедрены на шестой печи.

Глубоко партийное дело

На столе у секретаря партбюро часто звонит телефон. Не спеша он снимает трубку, называет себя. Затем горячо и долго убеждает кого-то на другом конце провода:

— Нет, обязательно соберите сталеваров, подручных, всех рабочих блока... Поговорите о резервах. Доброе дело начали Гонда и его товарищи, надо поддержать. Главный упор — на качество, на экономическую работу, на быстрое освоение мощностей... Задача это не только технологическая, но и партийная. У секретаря партбюро первого мартеновского цеха Евгения Никитовича Уварова хлопот нынче много.

Сталевар Михаил Гонда, вернувшись из Москвы с XXIII съез-

да КПСС, зашел в партбюро и сказал:

— В этом году мы выйдем на проектную мощность. Но ведь у нас есть еще агрегаты, которые работают значительно ниже этого уровня, дают большой процент брака. Мы посоветовались с товарищами и решили начать комплексное соревнование за быстрое освоение проектной мощности, улучшение качества и достижение высоких экономических показателей.

Через заводскую многогиржку сталевары шестой печи обратились со своим призывом ко всем металлургам. Этот призыв был услышан и на других заводах Донбасса, всей Украины.

Мало — одобрить ценный почин. Надо заечь людей на новое интересное дело, добиться успеха, сделать опыт передовиков достоянием всех. Это и есть задача партийная.

На Ждановском металлургическом заводе имени Ильича очень бережно относятся к любому проявлению инициативы, умело руководят соревнованием, обеспечивают его широкую гласность. Когда сталевары шестой печи вступили в соревнование с магнитогорцами, об этом сразу же стало известно всему коллективу завода: Итоги соревнования регулярно передавались по заводскому радио.

Одно время, как известно, ждановцы отставали от своих коллег. Вопрос о ходе соревнования был обсужден на совместном заседании парткома и завкома профсоюзом. Были вскрыты недостатки в организации труда, снабжении шихтой, причины простоев. Сталеварам помогли убедить их собственные упущения и промахи. Недельный рапорт у директора завода начинался с вопроса: «Как работала шестая печь?». Такое внимание, конкретная помощь воодушевили сталеваров, и они сумели добиться резкого перелома.

Соревнование с магнитогорцами и сейчас находится в центре внимания партийной и профсоюзной организации, администрации завода. В цехе, парткоме, завкоме профсоюза мы видели диаграммы, отражающие ход работы коллективов двух мартенов-гигантов. Выполнение каждого пункта обязательства контролируется, результаты ежемесячно обсуждаются на заседании цехкома.

Такого делового, конкретного руководства соревнованием на Магнитогорском металлургическом комбинате не чувствуется. Как выполняли сталевары 33-й печи свои обязательства, что им мешает увеличивать выплавку стали, какая требуется помощь? Ни партбюро, ни цехком профсоюза, ни администрация цеха понастоящему этим не интересуются.

Да, это была интересная и поучительная поездка. Магнитогорцы уведели много нового у своих коллег. Ждановцы охотно поделились опытом с друзьями по соревнованию. На прощанье они вручили им чертежи, расчеты.

Михаил Гонда сказал:

— Забота у нас общая — дать как можно больше стали Родине. Будем рады, если наш опыт поможет вам найти новые резервы увеличения выплавки металла

В. ЧЕРЕПАНОВ.

Жданов — Магнитогорск.

«Челябинский рабочий».



ПЕРЕДОВОЙ НАЧАЛЬНИК СМЕНЫ — ГОВОРЯТ В ПЕРВОМ МАРТЕНОВСКОМ ЦЕХЕ О Д. Ф. МАЧАХОВСКОМ. ОБРАЗЦОВЫЙ ПОРЯДОК НА РАБОЧИХ МЕСТАХ СТАЛЕВАРОВ, ВЫДАЧА МЕТАЛЛА СТРОГО ПО ЗАКАЗАМ — ОТЛИЧИТЕЛЬНАЯ ЧЕРТА РАБОТЫ КОММУНИСТА Д. Ф. МАЧАХОВСКОГО.

НА СНИМКЕ: СТАЛЕВАР 27-Й ПЕЧИ АЛЕКСАНДР СТЕПАНОВИЧ КАРМАНОВСКИЙ (слева) И НАЧАЛЬНИК СМЕНЫ ДМИТРИЙ ФЕДОРОВИЧ МАЧАХОВСКОЙ У ПЕЧИ.

Фото Н. Нестеренко.

ТОВАРИЩИ СТАЛЕПЛАВЫЛЬЩИКИ!

Боритесь за максимальную производительность агрегатов. Смелее вскрывайте и используйте резервы производства!

ЖИВОЕ

В одном из цехов ЦЭС идет лекция о международном положении. Лектор — начальник цеха тепловой автоматики и измерения Михаил Исаакович Кордун рассказывает рабочим о перевороте в Гане, об агрессии американского империализма. Голос у него спокойный, ровный, уверенный. И уже с самого начала лекции, с первых ее минут интересная тема завладевает вниманием слушателей.

Слушатели — люди самых разных специальностей: машинисты мостовых кранов, машинисты паровых котлов, турбин, дежурные слесари, электрики... Уровень образования самый разнообразный — от начального до высшего. Надо прямо сказать, что это в какой-то мере усложняет задачу лектора: для слушателей с низким образованием нужно излагать материал в более простой форме, но в то же время делать это так, чтобы не был понижен интерес и у остальных. И с этой трудной задачей лектор-международник прекрасно справляется.

Он говорит с людьми просто, непринужденно, не применяя каких-либо вычурных, непонятных слов. Речь у лектора живая, образная, со множеством ярких, убедительных примеров и фактов из международной жизни.

Где бы он ни читал ее — в цехах, на агитпункте, в подшефной школе, он всегда остается верен себе. Любая лекция даже на одну и ту же тему звучит каждый раз по-новому, интересно, содержательно.

Это огромное мастерство — владеть аудиторией, вызвать у слушателей массу впечатлений и самых разнообразных вопросов.

Сам Михаил Исаакович говорит: «Когда слушатели не задают вопросов после прочитанной лекции, и считаю, что она прошла неудовлетворительно. Когда же люди интересуются, спорят, добавляют новые неизвестные факты, когда чувствуешь, что разжег интерес у слушателей, видишь — лекция пошла на пользу».

А ведь известно, чтобы ярко и увлекательно рассказать, чтобы завладеть аудиторией, «разжечь интерес» нужно долго и упорно готовиться к лекциям, много работать над собой.

ЛЕКТОРСКОЕ

У Михаила Исааковича своя «технология» подготовки к очередной лекции. Готовиться к ней он начинает на другой же день после семинара, который проводит заводское общество «Знание» по каждой новой теме. Для него стало неписанным законом заниматься повышением своих знаний ежедневно. Газеты и политические журналы, которые он выписывает в большом количестве, непременно читает с карандашом в руках. «Затем старую осмыслил главное», — добавляет Михаил Исаакович, — привести в какую-то последовательность, систему. И как бы ни был вопрос ясен, все равно составляю конспект. Это помогает лучше понять и лучше запомнить изучаемый материал». Но к конспекту Михаил Исаакович прибегает во время лекции лишь в том случае, когда нужно зачитать важные выдержки или цифры.

Большую помощь ему в лекторской работе оказывают наглядные пособия, магнитофон с записями лекций профессиональ-

ных лекторов, экономические и географические карты, масса самой разнообразной политической литературы, газет, журналов, имеющихся в кабинете политпросвещения станции. Случается и нередко, что Михаил Исаакович остается после работы, чтобы подготовиться к очередной лекции.

Кордун — коммунист, активный общественник. Он является активным членом партийного бюро станции, ответственным за наглядную агитацию и подписку на периодическую печать. О том, как справляется со своими обязанностями Михаил Исаакович, говорит хотя бы такой факт: в прошлом году все рабочие станции подписались более чем на два экземпляра печатных изданий.

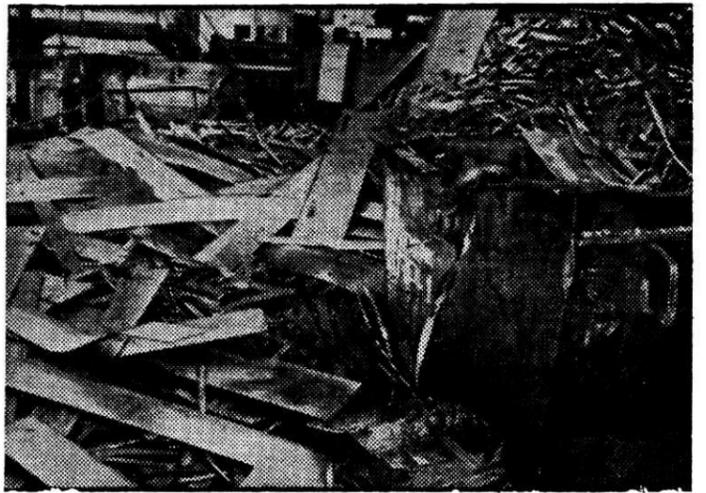
Что и говорить, много дел и хлопот у начальника цеха тепловой автоматики и измерений. Но у него всегда найдется время, чтобы прочитать лекции о между-

СЛОВО

народном положении в семи цехах станции, во всех четырех бригадах. Этого может добиться только человек, искренне влюбленный в лекторское дело, которое стало для него второй профессией.

Растут на станции люди. Ширится их идейный и политический кругозор, повышается культура. И, может быть, редко кто задумывается над тем, что всему этому он во многом обязан своему лектору коммунисту Михаилу Исааковичу Кордуну.

Т. ДМИТРИЕНКО.



Заранее скажем читателям нашей газеты, рассматривающим эти снимки: это не поле брани, на котором полегли воины. Но согласитесь: картина не менее страшная, чем была на Куликовом поле почти около восьмисот лет тому назад. Пожалуй, даже пострашней.

ходом» к рабочим местам резчиков металла. И чего здесь только нет...

Второй снимок выглядит не менее «внушительно». Даже, можно сказать, более. Здесь, в проходе к рабочим местам, не часами, а многими днями «отдыхают» коробки с нагруженным

Нет. Это не Куликово поле

«Как Мамай прошел», — говорят в народе, желая отметить царящий где-либо на улице или в помещении хаос, беспорядок. Начальник адъюстажа стана «2500» листопрокатного цеха № 4 т. Супрунюк в этом смысле может смело оспаривать лавры у знаменитого татарского хана.

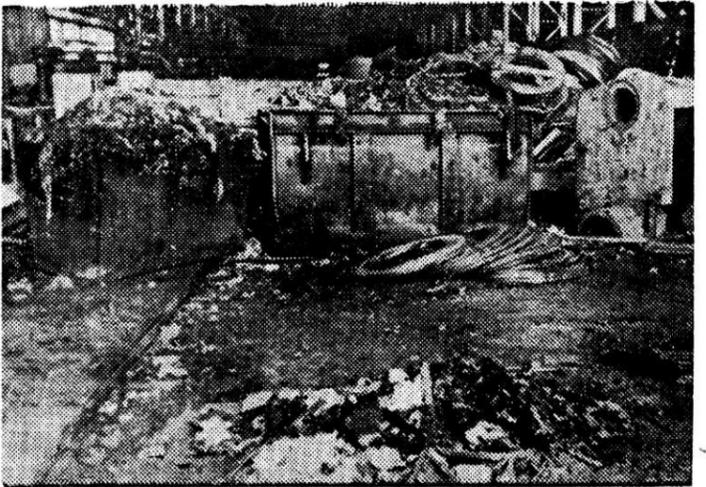
Вот первый снимок. Это — «подходы» к десятому агрегату резки. Теоретически. А практически? Едва ли сам т. Супрунюк сумеет добраться по таким «под-

металлоломом, заставляя людей ломать голову, как через них пробраться к месту работы.

— Давайте нам кран ежедневно всего на один час — и цех будет избавлен от лишнего металла, — предлагают рабочие.

В ответ на это т. Супрунюк предлагает им прыгать через металл.

И рабочие прыгают. А начальник адъюстажа не прыгает. Доколь же будет он так «руководить»? В самом деле, доколь?



РЕДАКЦИИ ОТВЕЧАЮТ

„Экономия могла быть больше“

С такой статьей на страницах нашей газеты 23 июня выступил начальник БРИЗа комбината В. Голчин.

В своей статье автор дал полную объективную картину состояния дел по внедрению и использованию рационализаторских предложений в цехах комбината за пять месяцев первого года пятилетки. В числе цехов, которые не справляются со своими задачами по внедрению и использованию рационализаторских предложений, где мало уделяется внимания этому важному для дальнейшего роста производства и улучшения условий труда вопросу, был упомянут листопрокатный цех № 2.

На днях из цеха в редакцию пришел ответ. Начальник цеха И. Есипов и председатель совета ВОИР П. Сычев пишут: «Факты, изложенные в статье, действительно имели место. В цехе по состоянию на 1 июня не внедрено 90 предложений. Но уже в июне положение намного улучшилось. Если в мае было внедрено только два предложения, то в июне их внедрено уже девять».

Статья обсуждалась на совместном совещании технического совета и совета ВОИР цеха. Намечены конкретные мероприятия, направленные на улучшение рационализаторской работы и в первую очередь на внедрение предложений».

А ДЕНИСОВУ ВСЕ НИПОЧЕМ...

Перед нами — только что выпущенный прокатчиками цеховой «Крокодил». На листе бумаги — рисунок с изображением невозможного ухара-парня, плюющего на все и вся. Около него — гора металлобрака. Из текстовки под рисунком узнаем, что по вине вальцовщика Леонида Денисова, в результате его возмутительной халатности был оторван «хвост» у полосы. Пять тонн металла пошли в брак. В тот же день Денисов «забыл» по той же халатности поднять нажимное устройство и результат опять плачевный — шесть тонн брака.

Вот так и «работает» бракодел Денисов, подводит товарищей. Все ему нипочем. И доколь же? К вам вопрос, товарищи руководители листопрокатного цеха № 1.

В. КОРЧЕМКИН.

Записей с выражением благодарности в книге предложений насчитывается много.

Благодарность выносят люди самых различных профессий из самых различных мест. Пишут рабочие известняково-доломитового карьера горного управления и работники различных строительных-монтажных организаций, работающие на стройках в окрестностях Магнитогорска, геологи из Свердловска и артисты самодеятельного театра левобережного Дворца культуры металлургов, железнодорожники Карталинского отделения Южно-Уральской дороги. Пишут лаконично, но от всей души.

За что же благодарят люди, которые обедали в столовой № 21 отдела общественного питания нашего комбината, работников этой столовой? За хорошую пищу. За внимание. За культурное обслуживание.

Столовая, расположенная на известняково-доломитовом карьере, находится не в ахти каких хороших условиях. Помещение барачного типа построено еще в 1932 году. Столовая лишена многих удобств, которые имеются в других столовых нашего огромного предприятия. Руководители известняково-доломитового карье-

ра и отдела общественного питания говорят пищеводам: «Потерпите, вот скоро будет построено капитальное административное здание и вы перейдете туда. Там у вас будет все».

Административное здание строится уже много лет, но конца строительству не видно. Точнее: оно законсервировано. А трудящихся большого промышленного объекта, не одну, а многие сотни

равновании.

Наибольшее количество благодарностей записано в книге предложений в адрес сменного повара Татьяны Никитичны Голуновой. Она — молодой мастер, совсем недавно окончила кулинарную школу в городе Семипалатинске, в Казахстане. Сейчас Татьяна Голунова имеет уже вторую поварскую категорию.

С уважением отзываются поваров и всего коллектива заведующая столовой Александра Федоровна Колобова и старший повар Галина Михайловна Юнусова. Она имеет вторую поварскую категорию, но успешно выполняет работу повара первой категории.

Столовая № 21 должна быть переведена в лучшее помещение. Это бесспорно, и это надо сделать побыстрее. Но до перехода в новое помещение ей надо во многом срочно помочь, чтобы обеспечить ее нормальной работой сейчас. Надо упорядочить обеспечение столовой водой. Сейчас из-за несовершенства водопровода вода подается с перебоями. Надо отремонтировать плиту. Наконец, нужно привести в порядок вентиляцию и избавить работников кухни от газа и копоти, идущих от плиты.

Столовой нужно помочь

С уважением отзываются по-

варов и всего коллектива заведующая столовой Александра Федоровна Колобова и старший повар Галина Михайловна Юнусова. Она имеет вторую поварскую категорию, но успешно выполняет работу повара первой категории.

Столовая № 21 должна быть переведена в лучшее помещение. Это бесспорно, и это надо сделать побыстрее. Но до перехода в новое помещение ей надо во многом срочно помочь, чтобы обеспечить ее нормальной работой сейчас. Надо упорядочить обеспечение столовой водой. Сейчас из-за несовершенства водопровода вода подается с перебоями. Надо отремонтировать плиту. Наконец, нужно привести в порядок вентиляцию и избавить работников кухни от газа и копоти, идущих от плиты.

Одним словом, столовой надо немедленно помочь.

Н. СИДОРЕНКО.

Праздник металлургов

16 июля. Под сводами драматического театра имени Пушкина звучит музыка. Здесь, в красочно украшенном помещении большого зала театра собрались металлурги прославленной Магнитки, чтобы отметить свой праздник. Из года в год в этот день собираются творцы металла и каждый раз мы с радостью видим, что вклад магнитогорцев в могущество нашего государства и материально-технической базы коммунизма становится все более весомым.

Торжественно проходит открытие праздничного собрания. На сцену поднимаются избранные в президиум: представители партийных, общественных организаций комбината и города, металлурги, прославившие своим трудом Магнитку. Тепло приветствовал зал появление в президиуме гостей — делегации металлургов Кузнецка и Нижнего Тагила.

В своем вступительном слове директор комбината Ф. Д. Воронов, поздравив собравшихся с праздником, рассказал о больших творческих, трудовых победах многотысячного коллектива комбината на новом этапе.

За ним с приветственным словом выступили руководители делегаций Нижнего Тагила и Кузнецка. Они отметили, что крепнущие узы дружбы и сотрудничества трех индустриальных гигантов помогут металлургам Урала и Сибири следующей свой праздник встретить новыми трудовыми достижениями.

После короткой праздничной речи председателя горисполкома И. М. Босенко состоялось вручение переходящих Красных Знамен коллективам, победившим в социалистическом соревновании. Бурными овациями встречал зал маяков ударного труда. В этом едином порыве собравшихся было выражено единодушное стремление металлургов работать завтра лучше, чем сегодня, всегда держать равнение на передовиков.

После небольшого перерыва творческий коллектив артистов Черниговского драматического театра показал собравшимся оперетту «Под черной маской».

Опустился занавес. Но на этом празднование не закончилось. До поздней ночи на центральных площадях города слышались песни, музыка, смех...

ПОЗНАКОМИЛИСЬ С МАГНИТОГОРЦАМИ

В День металлурга телезрители Челябинска, Москвы и многих других городов страны познакомились с магнитогорцами, посмотрев пятнадцатиминутную телевизионную передачу.

Съемки этого телевизионного фильма вели в нашем городе оператор Геннадий Гостюхин, режиссер Анатолий Баклага, редактор Ким Мустафин.

Фильм коллектива областной телевизионной студии рассказывает о почетных людях города и комбината, об отдыхе и труде магнитогорцев.

В. АГРОНОВ.

Квартиры в новых домах

190 семей рабочих металлургического комбината получают квартиры в новых домах. Сейчас в жилотделе комбината идет выдача ордеров.

Ордера на трехкомнатную квартиру получили дверевой коксохимического производства И. Дунин, миксеровой второго мартеновского цеха Михаил Бутаков и другие рабочие комбината.

Каменщику первого мартеновского цеха Алексею Хорину вручены ключи от двухкомнатной квартиры.

Познакомьтесь с новой литературой, металлург

Просмотры технической литературы, которые ежемесячно проводятся научно-технической библиотекой, уже стали привычными и необходимыми читателям.

Очередная выставка-просмотр состоится 20, 21 и 22 июля в читальном зале.

Здесь можно познакомиться со сборником «Вопросы производства стали». Он посвящен 75-летию юбилею заслуженного деятеля науки и техники академика АН УССР Н. Н. Доброхотова и содержит статьи, освещающие наиболее важные проблемы производства стали — вопросы общей теории печей, технологии нагрева. Ряд статей посвящен проблемам интенсификации мартеновского процесса и скоростной разливке по новым методам раскисления и легирования стали.

Для работников коксохимического производства представляет интерес 5-й выпуск Межведомственного республиканского научно-технического сборника «Металлургия и коксохимия», в котором рассмотрены вопросы необходимости ускорения углей и возможности улучшения качества, получаемого кокса, показано влияние обогрева на работу коксовых печей.

Работникам прокатных цехов рекомендуем ознакомиться с 4-м выпуском этого же сборника, который называется «Обработка металлов давлением» и освещает вопросы модернизации станков, усовершенствования технологии сортового и листового потока, производства прокатных валков, прокатки новых марок стали и другие.

15—18 ноября прошлого года Челябинским научно-исследовательским институтом металлургии был проведен семинар, в работе которого приняло участие и представители нашего комбината М. Е. Муриков и Г. М. Бидер. Им были сделаны доклады: «Разработка и модернизация электрооборудования летучих ножниц непрерывно-заготовочного стана» и «Опыт модернизации электроприводов прокатных станков ММК». Ряд докладов сделан на основании работ, проведенных сотрудниками НИИМ на комбинате. С рефератами докладов можно познакомиться в сборнике «Исследование и модернизация электрооборудования прокатных станков — резерв повышения производительности».

Библиотека получила большую партию материалов «Пе-

редового научно-технического и производственного опыта», в которых освещен большой круг вопросов: экономика и защита от коррозии, промышленная очистка воздуха и ремонт оборудования и другие.

Кроме того, на выставке будут представлены отчеты о командировках на металлургические заводы страны работников комбината. Группа работников листопрокатного цеха ознакомилась на ряде заводов Урала с работой линии, непрерывной термической обработки и закалки толстолистовой стали.

Основной целью поездки работников мартеновского цеха № 3 Ф. С. Снегова и Н. Д. Дузенко на заводы «Запорожсталь» и им. Ильича был обмен опытом. При посещении заводов тт. Снегов и Дузенко ознакомились с хозяйственной деятельностью, оснащенностью, эксплуатацией и ремонтом оборудования, с техникой безопасности и охраной труда, с расстановкой рабочей силы.

Представленная на выставке литература вызовет несомненный интерес у работников комбината.

Н. СОЛОВЬЕВА,
библиограф научно-технической библиотеки.



Выходного дня все обычно ждут с нетерпением. Особенно летом. Особенно, когда дождя не предвидится. Рыбаки заранее продумывают маршрут, проверяют снасти, делают тщательный профилактический осмотр своему транспорту — не подвел бы!

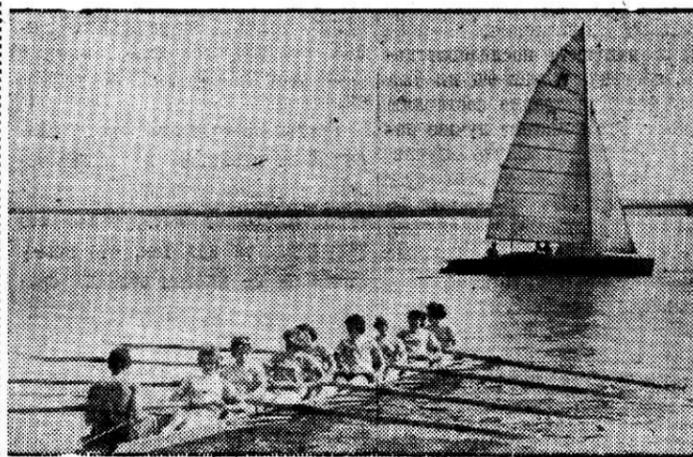
Ну а, если у тебя нет «ко-

лес»? Если не на чем выехать? Тогда, пожалуйста, на вокзал, к вашим услугам по-

В ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ

езд «Здоровье», и — в Абзаково.

Желающих отдохнуть в этом



АНАТОЛИЙ КОВАЛЕВ—ЧЕМПИОН РОССИИ

Из Казани, где проходили соревнования лучших гребцов России, пришло сообщение, что магнитогорский металлург Анатолий Ковалев стал чемпионом России по

академической гребле.

В распашной с рулевым наш земляк — магнитогорец Токарев пришел к финишу четвертым.

Гребцы из Магнитки заняли третье командное место в Федерации.

Это большая победа спортсменов металлургического комбината и их тренера Виктора Молдаванова.

Все для детей

В живописных уголках Ашненска, в плену сосен и берез уже отдохнуло в пионерском лагере 2500 детей металлургов. Среди них на этой базе здоровья и отдыха побывало 130 детей, особенно нуждающихся в отдыхе.

Эти дети переболели ревматизмом, поэтому за ними велся наиболее тщательный уход. Дети находились в специальном двухэтажном здании с верандами. Для них было организовано усиленное четырехразовое питание.

За 42 дня пребывания в лагере под наблюдением врача Н. Кузнецовой дети окончательно излечились от недуга.

П. ПЕРМЯКОВА.

живописном уголке очень много. Судите по фотографии (снимок сверху). Можете не сомневаться: свежий воздух, хороший аппетит, отличное настроение — гарантированы.

В конце концов, и на заводском пруду неплохо в жаркий день: позагорать, выкупаться, мячик побросать... Можно погresti на лодке, покататься в свое удовольствие. Конечно, этот «парусник», который вы видите на фото, вам не догнать, сколько не налегайте на весла. Это — спортсмены, на них сам ветер работает. Но полюбоваться легкими шверботами, оценить стремительные красивые повороты, слаженные действия экипажа — это можно...

Пусть вы домой вернетесь к вечеру немного утомленными от солнца. Зато спать будете, как убитые, а утром встанете бодрыми, отдохнувшими.

Л. ЮРОВСКИЙ.

Фото З. Якушева и Е. Карпова.

Объявление

Городское профтехучилище № 41 на базе Магнитогорского металлургического комбината производит прием учащихся на 1966—67 учебный год по профессиям:

На базе 10—11 классов

электромонтеры промышленного оборудования, электрослесари КИП и автоматики, пом. машинистов паровых турбин, машинисты мостовых электрокранов, аппаратчики кислородного производства, машинисты котельных установок, электрогазосварщики.

На базе 8 классов

электромонтеры промышленного оборудования, электромонтеры станций, подстанций, электрослесари промышленного оборудования, монтеры промышленной связи и СЦБ, слесари по ремонту теплотехнических установок, электрогазосварщики.

В училище принимаются только юноши. Окончившие училище направляются на работу по специальности в цехи металлургического комбината.

Начало занятий 1 сентября 1966 года.

За справками обращаться в училище: Правый берег, Первомайская, 9а (остановка трамвая «Дворец культуры»).

Дирекция училища.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

ПИСЬТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС
Левый берег, ул. Кирова, 92
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.