

ТОВАРИЩИ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ, боритесь за повышение эффективности производства!

ЗАДАЧА НОМЕР ОДИН

Последовательный и неуклонный перевод нашей промышленности на более совершенную систему планирования и экономического стимулирования является на сегодняшний день задачей номер один. Экономическая реформа проведена уже на многих про-

мышленных предприятиях страны. Недалек тот день, когда она будет проведена и на нашем комбинате. Но этому должна предшествовать тщательная подготовка.

На днях состоялось кустовое партийное собрание сталеплавильщиков. Доклад на нем «О повышении эффективности производства и задачах партийных организаций по подготовке к переходу на новую систему планирования и экономического стимулирования

производства» сделал директор комбината т. Воронов.

В прениях выступили восемь человек, среди них — сталевары тт. Карташов, Кармановский, Зинченко, начальник смены цеха подготовки составов т. Савченко, заместитель начальника третьего мартеновского цеха т. Ширшов и другие.

Собрание приняло развернутое постановление. Мы помещаем часть материалов собрания в сокращенном виде.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 90 (4213)
Год издания 27-й

ВТОРНИК, 2 августа 1966 года

Цена 1 коп.

ПОСТУПЬ БОГАТЫРСКАЯ

Флагман пятилетки комбината — десятая доменная печь-гигант набирает поистине богатырские темпы. Совсем недавно здесь была выпущена сотая плавка. Этот своеобразный юбилей, происшедший на десятый день работы агрегата-исполнителя, коллектив отметил замечательным трудовым достижением. Бригады замечательных мастеров доменного производства Н. Д. Кочеткова, Ф. Ф. Ткаченко, П. М. Очковского и Н. Н. Футмана добились увеличения суточного производства агрегата с 200 тонн до 2700 тонн металла на десятые сутки. Бригады, обслуживающие «колосс», успешно осваивают его. День ото дня увеличивается его суточное производство.

Благодаря умелым и дружным усилиям коллектива, график освоения производственной мощности десятой домны «трещит по швам». С момента пуска бригады, возглавляемые почетными металлургами Героем Социалистического Труда Николаем Даниловичем Кочетковым, Федором Федотовичем Ткаченко, Петром Марковичем Очковским и Николаем Николаевичем Футманом, выдали в счет пятилетки 2350 тонн сверхпланового чугуна.

— Проектную мощность досрочно — под таким девизом трудятся бригады доменщиков.

РАВНЯЯСЬ НА ПЕРЕДОВИКОВ

В полном разгаре реконструкция четвертой аглофабрики. Коллектив эксплуатирует временную схему производства и отгрузки продукции. Однако это не мешает коллективу первой бригады, возглавляемой опытным инженером коммунистом Михаилом Сергеевичем Губановым, преодолевать все новые трудовые рубежи. 1700 тонн — такое количество ценного сырья для домен и мартенов отгрузил этот коллектив за четыре недели июля.

Выдача агломерата увеличивается с каждым днем. В этом заслуга всего коллектива, который с вдохновением несет почетную трудовую вахту в честь 50-летия Советской власти.

Тон ударного труда задают рабочие основных профессий старший агломератчик Леонид Курохтин, старший дозировщик шихты Федор Филиппов и другие. На них равняются в коллективе.



На двухклетевом стане третьего листопрокатного цеха хорошо трудится вальцовщик Василий Ключин. Передовой рабочий, неоднократно победитель в соревнованиях, в совершенстве овладевший техникой, своим трудом помогает коллективу выпускать продукцию высокого качества.

На снимке: В. Ключин у пульта управления.

Фото Н. Нестеренко.

ВЫШЛА В СВЕТ КНИГА

РАБОТНИКИ экономической службы Карагандинского металлургического завода разработали и выпустили небольшим тиражом «Экономический справочник мастера». В этой небольшой книжечке помещены основные справочные материалы, которые необходимы в повседневной работе. На первом плане — положение о мастере, включающее разделы: общая часть, права мастера, обязанности мастера, установление окладов и порядок премирования мастеров. Кроме того, имеются такие справочные материалы,

как «Некоторые вопросы трудового законодательства», в частности «Переводы трудящихся на другую работу», «Порядок оплаты простоя и брака», «Работа в сверхуроч-

Справочник мастера

ное время и порядок ее оплаты».

Затем поочередно размещены десять бланков-приложений, в которые мастер заносит плановые и отчетные данные

техничко-экономического характера.

Имеется в справочнике и специальный раздел для подведения итогов соревнования, для учета поданных и внедренных рационализаторских предложений и изобретений с описанием их краткого содержания и экономической эффективности.

Экономический справочник — хорошее пособие мастерам в их работе, в их борьбе за повышение экономических показателей участка, цеха и всего предприятия.

«Экономическая газета»

Экономическая реформа— это очень важно

Из доклада директора комбината Ф. Д. ВОРОНОВА

В решениях XXIII съезда КПСС определена главная экономическая задача советского народа в новой пятилетке. Она состоит в том, чтобы на основе всемерного использования достижений науки и техники, индустриального развития всего производства, повышения его эффективности и производительности труда обеспечить дальнейший значительный рост промышленности.

Почему на первый план сейчас, как никогда, выдвигается задача повышения эффективности производства? Коммунистическая партия всегда, на всех этапах строительства нового общества считала вскрытие внутренних резервов и приведение их в действие одной из основных задач работников промышленности. За последние годы в нашей стране построено большое количество новых промышленных объектов, введены в действие уникальные гидротехнические сооружения, мощные металлургические агрегаты и другие гигантские объекты. На их строительство государство затратило многие десятки миллиардов рублей. Только за 1961—65 годы капитальные вложения в народное хозяйство составили 200 миллиардов рублей. Еще большие вложения предусмотрены в новой пятилетке. Они составят 310 миллиардов рублей.

Несколько дней назад в газетах было опубликовано сообщение Центрального Статистического управления об итогах выполнения плана за шесть месяцев нынешнего года — первого года пятилетки. Из этого сообщения видно, что советские люди с огромным воодушевлением претворяют в жизнь исторические решения сентябрьского ЦК КПСС, величественную программу пятилетки, разработанную и утвержденную XXIII съездом партии. Почти во всех отраслях народного хозяйства достигнут заметный прирост производства продукции по сравнению с прошлым годом. Так, только в черной металлургии производство чугуна и стали возросло на шесть процентов, проката — на восемь процентов. Определенный вклад в это дело внес и коллектив нашего комбината.

Повышение эффективности производства — закон развития нашего общества. Производить больше продукции и с минимальными затратами — главное, что должно проходить красной нитью в работе каждого коллектива, каждой партийной организации.

Первый год новой пятилетки мы начали удовлетворительно. Перевыполнен план по всем основным видам продукции. Сверх полугодового плана произведено 28 тысяч тонн чугуна, несколько тысяч тонн проката, 151 тысяча тонн железной руды, 47 тысяч тонн кокса, свыше 1 тысячи тонн белой жести, на 800 тысяч рублей эмалированной посуды и мебели. В первом полугодии у нас были введены в действие некоторые крупные промышленные объекты. Но всем производствам достигнут рост в сравнении с соответствующим периодом прошлого года. Несколько улучшены качественные показатели, выполнено задание по росту производительности труда.

Очень плохо мы работали по экономическим показателям. За полгода перерасход против утвержденного задания по себестоимости составил 4 миллиона 159 тысяч рублей. Государство недополучило от нашего предприятия свыше 10 миллионов рублей накоплений. А ведь невыполнение плановых накоплений — это нарушение государственного бюджета нашей страны.

Сталеплавильщики успешно выполнили план первого полугодия. Только сверх плана по всем мартеновским цехам выплавлено несколько тысяч тонн стали. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года достигнут прирост производства многих десятков тысяч тонн стали.

Наибольшее количество сверхплановой стали (7 тысяч 743 тонны) дал за первую половину нынешнего года коллектив мартеновского цеха № 1. Здесь достигнут и самый высокий прирост по сравнению с прошлым годом (78 тысяч 575 тонн). Весь прирост производства стали получен за счет увеличения веса плавок и сокращения их продолжительности.

Однако, если проанализировать работу сталеплавильщиков с начала года, то получается довольно пестрая картина. Например, в лучшем по показателям первом мартеновском цехе львиная доля прироста выплавки стали против прошлого года падает на 29-ую печь. Увеличили выплавку металла по сравнению с первой половиной 1965 года коллективы больших печей. Однако на пяти печах (26-й, 27-й, 30-й, 31-й и 32-й) производство металла не только не возросло, а наоборот, снизилось почти на 15 тысяч тонн. Самое большое снижение (около 8 тысяч тонн) допустили сталевары 32-й печи тт. Богачев, Студеникин, Рубанов и Анисимов. Примерно такая же картина наблюдается во втором мартеновском цехе. Здесь тоже пять печей снизили выплавку стали (1-я, 2-я, 5-я, 7-я и 11-я). Значительный прирост производства стали дали сталевары 13-й печи тт. Березовой, Манжула, Сорочкин и Карташов. Они и вес плавок увеличили и длительность производства стали сократили. Однако в целом по цеху средняя продолжительность плавок возросла против первого полугодия прошлого года. Например, на первой печи она увеличилась на 32 минуты.

Несколько лучше обстоит дело в третьем мартеновском цехе, но и здесь три печи снизили выплавку металла против прошлого года на 11 тысяч 420 тонн. Таким образом, в результате снижения производства металла на многих наших мартеновских печах мы не получили в первом полугодии 1966 года дополнительно почти 39 тысяч тонн стали. А ведь у нас на комбинате не хватает стали для полной загрузки прокатных станов и мы вынуждены завозить стальные слитки с других заводов страны. Это ощутимо сказывается на экономике нашего предприятия.

Эффективность производств неразрывно связана с техническим уровнем и качеством продукции (Продолжение на 2-й стр.)

ИЗВЕЩЕНИЕ

2 АВГУСТА 1966 ГОДА В 16—30 В ЗДАНИИ ЛЕВОБЕРЕЖНОГО РАЙКОМА КПСС СОСТОИТСЯ СЕМИНАР КОМАНДИРОВ НАРОДНЫХ ДРУЖИН.

Дело всех трудящихся

Из выступления сталевара 27-й
печи первого мартеновского цеха
т. Кармановского

В нынешнем году коллектив нашего цеха улучшил работу. В первой половине 1966 года мы выплавляли стали значительно больше, чем за тот же период 1965 года. И это без ввода в строй новых мощностей, без каких-либо серьезных технических усовершенствований. Все дело в том, что улучшилось техническое руководство, повысилась культура производства, поднялась творческая активность рабочих. Лучшие стали работать шихтовщики, коллектив разнородного пролета. Стало меньше задержек по их вине.

Однако трудностей у нас еще немало. Мы получаем нестандартную шихту, с большими колебаниями по химическому составу железа. Бывает, что приходится загружать в печь много скрапа без чугуна. Передко в завалку идет одно железо. Все это приводит к неправильной шихтовке, крепкому расквашиванию. Надо, наконец, навести порядок и стандартизировать шихту.

Неудовлетворительно обеспечивают сталеплавильные агрегаты энергией наши энергетик. Мы должны получать пар с температурой 300 градусов, а получаем его с температурой не выше 250 градусов. Давление пара должно быть 12 атмосфер, но оно таким никогда не бывает — всегда меньше.

Кислород мы получаем с большим содержанием азота, а работники кислородного производства это скрывают. Часто печь работает то с кислородом, то без него. Это сбивает агрегат с определенного ритма.

Коллектив нашей печи в прошлом году выплавил наибольшее количество стали среди других коллективов, работающих на печах такой же мощности. Мы, конечно, могли бы выплавить металла и больше, если бы подвергали тщательному экономическому анализу нашу работу. Но, к сожалению, мы этого не делали.

Сейчас, накануне перехода комбината на новую систему планирования и экономического стимулирования, мы стали вести учет расхода топлива, металлошихты, стали лучше следить за печью, делаем все для того, чтобы у нас не было аварийного брака.

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)
ции. Анализ показывает, что в первом полугодии 1966 года брак в мартеновских цехах возрос по сравнению с прошлым годом на 0,03 процента. Особенно он велик во втором мартеновском цехе. Из-за брака мы потеряли металла на 648 тысяч рублей. Если к этому добавить, что нам пришлось переплатить за доставку слитков с других заводов, то общая сумма потерь превысит 1 миллион рублей.

Недопустимым явлением нужно считать резкое увеличение брака в первом переделе проката. Этот брак — результат грубых нарушений технологии выплавки и разлива стали. Большим недостатком является неудовлетворительная работа мартеновцев по заказам. В первом полугодии выпуск плавов не по заказам в печесуточном разрезе составил 8,13 процента. Самый высокий процент выпуска плавов не по заказам — во втором мартеновском цехе (9,25 процента). Основными причинами выпуска плавов не по заказам являются нарушения технологии ведения процесса плавки и ее разлива. Это приводит к несоответствию заданному анализу. Большое количество незаказного металла получается в результате неудовлетворительных шихтовок.

Многие производственные мастера нарушают установленный порядок замера температур, игнорируют его, что приводит к выпуску холодного металла, при варке слитков.

В свое время для рабочих и мастеров печного и разнородного пролетов была введена новая система премирования за качественные показатели. При правильном ее применении эта система должна способствовать значительному улучшению качественных показателей в работе. Однако такая система премирования нарушается. В мартеновском цехе № 2 4 июня были выпущены 11 плавов не по заказу. Но начальник цеха т. Рогов при премировании рабочих и мастеров учел только две незаказных плавки. В результате та-

кого отношения и применения прогрессивной системы премирования брак в цехе растет, а размер премий у рабочих печного пролета и разлива увеличивается. Парадокс, но это так!

Тов. Воронов далее подверг резкой критике руководителей цеха подготовки составов. В этом цехе почти вдвое, по сравнению с прошлым годом, увеличилось количество случаев несвоевременной подачи составов, много подается составов с дефектами. Особенно плохо делается центровка составов, обматка прибыльных надставок, уплотнение между прибылью и изложницей. Много брака в работе здесь допускают мастера тт. Модин и Пимонихин.

Экономическая реформа — это очень важно

Много металла теряется вследствие неудовлетворительной эксплуатации мартеновских печей. Так, в мае сожгли заднюю стенку на печи № 32. Печь простояла 12 часов. На той же печи в июне при работе мастера т. Быстрова и сталевара т. Трифонова ушло в порог 20 тонн стали. А через десять дней у них же на печи ушло в порог уже 100 тонн металла. На этот раз агрегат простоял 34 часа.

План по производительности труда за шесть месяцев мартеновцами выполнен на 100,9 процента. Рост есть. Но этот рост отстает от достигнутого в целом по комбинату. В то же время зарплата выросла намного больше. Это — результат недооценки борьбы за повышение производительности труда со стороны начальников мартеновских цехов. В сталеплавильных цехах велики простои. Ныне они составили 6,6 процента против 6,4 процента в первой половине прошлого года.

Долг каждого мастера — воспитывать всех трудящихся в духе непримиримости к браку, всевозможным потерям, нарушениям трудовой и производственной дисциплины. Но, чтобы быть настоящим воспитателем подчиненных, мастер, конечно, сам должен хорошо знать технико-экономические показатели работы своего участка. Однако большинство мастеров-мартеновцев неудовлетворительно ведут «Книжку мастера», выпущенную в начале нынешнего года отделом организации труда, не анализируют свою работу и не воспитывают людей в духе бережливости времени, материалов, оборудования и т. д.

Одной из основных причин, по-

вливающих на рост простоев, является снижение стойкости сводов мартеновских печей. Итоговые данные показывают, что стойкость главных сводов 600-тонных и 400-тонных однокапельных и 900-тонных мартеновских печей в первом полугодии у нас ниже, чем в прошлом году. По сравнению с 1965 годом в нынешнем году ухудшился показатель расхода по переделу в первом и втором мартеновских цехах. Основная причина этого — повышение расходов на ремонт печей.

Одним из главных вопросов повышения эффективности производства является использование основных производственных фондов. Этот показатель самый высокий у коллектива мартеновского цеха № 2.

Если в целом по комбинату состояние нормируемых оборотных средств улучшается, то в некоторых цехах мартеновской группы оно продолжает оставаться не-

Во втором мартеновском цехе продолжает хорошо трудиться комсомольско-молодежный коллектив тринадцатой мартеновской печи.

Только в июле бригады агрегата выплавляли более восьмисот тонн высококачественного металла.

На снимке: сталевар Ю. Карташов (слева) и подручный В. Закусило у печи.

УСТРАНИТЬ НЕДОСТАТКИ

В первом полугодии 1966 года коллективы цехов сталеплавильного производства достигли определенных успехов. План шести месяцев всеми цехами перевыполнен, по сравнению с прошлым годом достигнут прирост производства стали. Все сталеплавильные цехи, а также цехи ремонта промышленных печей и подготовки составов имеют экономно от снижения себестоимости продукции. На 100,9 процента выполнен план по производительности труда. Улучшено качество стали.

Крупного успеха достиг коллектив 13-й печи второго мартеновского цеха, возглавляемый сталеварами коммунистами тт. Манжулой, Березовым, Сорокиным и Карташовым. За полугодие он добился наивысшего производства стали среди 400-тонных мартеновских печей. Высокой стойкости своих сталеплавильных агрегатов достигли бригады 6-й печи второго мартеновского и 16-й печи третьего мартеновского цехов. Цеховые партийные организации стали больше уделять внимания вопросам экономики, повышению эффективности производства.

Наряду с этим в работе сталеплавильного производства имеются серьезные недостатки. 17 мартеновских печей не выполнили полугодовой план. 13 печей снизили производство стали по сравнению с прошлым годом. В первом мартеновском цехе почти на один процент возросли простои. Здесь не выполнено задание и по росту производительности труда,

Во втором мартеновском цехе ухудшились качественные показатели.

Во всех сталеплавильных цехах ухудшился уход за агрегатами, в результате чего стойкость многих печей резко снизилась. Все мартеновские цехи не справились с работой по заказам.

Серьезные недостатки имеются в работе копрового цеха, цехов ремонта промышленных печей, подготовки составов и огнеупорного производства.

В сталеплавильных цехах увеличились затраты по переделу. Велики потери металла в шлаке. Руководители цехов нередко проявляют бесхозяйственность — допускают разного рода нарушения в производстве, за что платят штрафы, имеют сверхнормативные остатки материальных ценностей. Продолжает оставаться на низком уровне качество поверхности слитков. Это приводит к непроизводительным расходам на вырубку, к срыву заказов.

Во всех цехах сталеплавильного производства низка еще технологическая и производственная дисциплина. Многие работники цехов слабо представляют существо новой экономической реформы. В ряде цехов слабо организован показ результатов экономической деятельности в наглядной агитации и во всей пропагандистской работе. Все это серьезно осложняет подготовку к переходу на новые условия планирования и экономического стимулирования производства.



СОБРАНИЕ ПОСТАНОВИЛО:

Считать главной задачей партийных организаций всемерное повышение экономической эффективности производства и усиления подготовки к переходу на новые условия планирования и экономического стимулирования производства.

В августе нынешнего года провести во всех цехах, по участкам, бригадам и сменам рабочие собрания с вопросом повышения эффективности производства.

Предложить начальникам цехов, секретарям партбюро, председателям цехкомов до 10 августа разработать мероприятия по подготовке к переходу на новые условия планирования и экономического стимулирования производства, рассмотреть и утвердить их на заседаниях партийных бюро и до 15 августа представить в партком комбината.

Руководителям цехов совместно с отделом кадров организовать в сентябре—октябре 1966 года эко-

номическую учебу рабочих и инженерно-технических работников цехов по новой системе планирования и экономического стимулирования производства.

Начальникам цехов проанализировать все статьи расходов по переделу и наметить мероприятия по их снижению до конца нынешнего года.

Исполняющему обязанности начальника сталеплавильного производства т. Овчинникову, начальникам цехов тт. Трифонову, Рогову, Костенко, Николаеву и Савранченко совместно с центральной заводской лабораторией и участком отдела технического контроля разработать мероприятия по обеспечению заказов и улучшению качества поверхности слитков. Мероприятия представить в сентябре в партийный комитет завода.

Партийным организациям цехов принять меры для повышения ответственности мастеров за уровень технологической и производственной дисциплины в коллективах.

Партийным бюро совместно с цеховыми комитетами профсоюза организовать действенное социальное соревнование за максимальное эффективное использование агрегатов (повышение стойкости главных сводов и других элементов печей, увеличение веса и снижение длительности плавов).

Обязать начальника учетно-экономического бюро т. Махмутова совместно с цеховыми экономистами и инженерами по нормированию до 1 октября разработать систему агрегатного хозрасчета.

Контроль за выполнением данного постановления возложить на комиссию партийного контроля партийных организаций цехов.



На днях коллектив основного механического цеха тепло отметил пятидесятилетие старейшего работника цеха токаря Владимира Федосеевича Михайлова.

Товарищи по работе знают В. Ф. Михайлова как отличного знатока своего дела, у которого работа спорится в руках. Нормы выработки Владимир Федосеевич регулярно выполняет на 120—130 процентов при отличном качестве изделий.

НА СНИМКЕ В. Ф. Михайлов за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ПЕРЕДОВУЮ ТЕХНИКУ — ВСЕМ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫМ АГРЕГАТАМ

Наша печь достигла в первом полугодии высоких производственных и экономических показателей среди всех сталеплавильных печей комбината. Мы гордимся этими успехами и во втором полугодии приумножим их. Коллектив печи полон решимости выйти победителем в соревнованиях в первом году пятилетки, прочно завоевать звание лучшего сталеплавильного коллектива комбината.

Но сегодня мне хочется сказать о недостаточном внедрении на наших мартеновских печах передовой техники. Каждый мартеновец знает, какая тяжелая, изнурительная работа обдувка свода печи. Людям приходится выполнять ее при сильной жаре, в неудобных условиях. А между тем уже существует техника, которая при-

ходит на помощь металлургам на обдувке свода агрегата, исключает тяжелый физический труд сталеваров и их подручных. Эта техника применяется и у нас в цехе, но пока только на одной третьей печи. Мы завидуем бригадам этой печи и с нетерпением ждем, когда и мы будем обдувать свод своего агрегата при помощи специального технического устройства.

Мы неоднократно обращались с таким вопросом к руководителям цеха. Начальник цеха т. Рогов, его заместители и помощники отвечают: «Потерпите немного, сейчас на комбинате нет труб необходимых размеров для монтажа устройств для обдувки сводов печей».

По-моему, при желании можно было бы найти нужные трубы.

Просто руководители цеха не проявляют должной настойчивости в этом деле. А ведь введение обдувки сводов печей не только значительно улучшило бы условия работы печных бригад, но и позволило бы им намного удлинить срок службы печей, в частности их сводов. Надо смелее, настойчивей двигать передовую технику.

Назрел вопрос и об изменении конструкции задних стенок многих мартеновских печей, в том числе и нашей. Нынешняя их конструкция не позволяет успешно бороться за улучшение срока службы стенок.

Ю. КАРТАШОВ,
сталевар 13-й печи второго
мартеновского цеха.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

НЕОБХОДИМО НАМ ПОМОЧЬ

С начала учебного года к нам на практику придут около 150 учащихся девятых и десятых классов. У нас немало хороших специалистов, опытных рабочих, способных дать им достаточные теоретические знания, привить прочные трудовые навыки. Одно удручает — отсутствие учебного кабинета.

Правда, такой кабинет, оборудованный необходимой аппаратурой, у нас имеется, но здесь давно уже обосновались сотрудники научно-исследовательского института. Нашему требованию освободить кабинет, дважды подкрепленному приказом директора комбината, они не подчиняются. Руководству комбината необходимо более решительно защитить наши права на этот кабинет, предоставив сотрудникам института другое помещение для работы.

Может затруднить нам практическую программу нехватка станков. Необходимо установить и подготовить к работе минимум три-четыре сверлильных станка, один строгальный станок и два токарных.

Необходимо пополнить штаты кузнецов и литейщиков.

Только с решением этой проблемы мы сможем в процессе обучения практикантов специально-загрузить их работой, ведь важно, чтобы их труд был полезен цеху.

Н. ПРОНИН,
инструктор производственного обучения в электро-ремонтном цехе.

ПО СЛЕДАМ ОПУБЛИКОВАННОГО

План будет выполнен

Ответ на статью начальника БРИЗа комбината В. Голчина пришел и из копрового цеха. Вот что пишет его начальник А. Савранченко:

«На статью в вашей газете от 23 июля сообщая: копровый цех в 1966 году от внедрения рационализаторских предложений получил экономию 97295 рублей, что составляет 157 процентов к плану; план реализации предложений выполнен на 103 процента».

На заметку в газете за 23 июня 1966 года «Экономия могла быть больше» ответ прислал начальник управления ЖДТ т. Васильев.

Вот что он сообщил:

«Для усиления работы по

За шесть месяцев нынешнего года в цехе внедрено 18 предложений, что составляет 45 процентов к плану. Экономия же от реализованных предложений составила 55972 рубля, что относительно плана составляет 172 процента».

В ближайшее время будут рассмотрены все предложения и составлен график их внедрения. План реализации предложений будет выполнен».

БРИЗу намечено в июле—августе проведение смотра рационализации и изобретательства на ЖДТ в общецеховом масштабе. Для этого созданы смотровые комиссии по цехам».

ИЗМЕНИТЬ ГРАФИК РАБОТЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ

Партийная организация цеха подготовки составов в последнее время стала больше уделять внимания экономической стороне деятельности коллектива. Недавно по инициативе коммунистов в цехе была проведена экономическая конференция. После нее от трудящихся поступило более 300 предложений, направленных на повышение эффективности производства. Сто предложений уже рассмотрены руководством цеха и приняты к реализации. Проведение их в жизнь позволит сэкономить не менее 200 тысяч рублей.

Улучшена наглядная агитация по экономии. В производственных помещениях вывешены плакаты и лозунги, призывающие

бороться за стройжайшую экономию во всем. Вывешены щиты, на которых написана стоимость того или иного материала, инструмента, топлива, электроэнергии и т. д.

Бесспорно, коллектив цеха имеет серьезные успехи в труде, в экономической деятельности в первом полугодии. Эти успехи были достигнуты в результате широкого развертывания соревнования за успешное выполнение плана первого года пятилетки.

Трудовые достижения у нас могли бы быть еще значительней, если бы товарищи из других цехов, которые обслуживают наши производственные участки, работали в тесном контакте с на-

На полях подсобных хозяйств нашего комбината и в других хозяйствах Магнитогорской зоны успевают овощи и картофель. В нынешнем году ожидается богатый урожай.

Работники продуктовой базы отдела общественного питания комбината развернули подготовку к массовому приему овощей и картофеля, к их хранению в течение длительного периода. Мы отремонтировали весы, многие складские помещения, привели в порядок дороги, площадки около складов. Подготовлена тара, заготовлена соль для засолки капусты, огурцов и помидор.

Мы имеем серьезные претензии к ремонтно-строительному цеху комбината и его начальнику т. Центнеру. Согласно приказу директора комбината работники этого цеха должны были еще в начале нынешнего лета отремонтировать картофелехранилища и за-

солочный пункт, построить в этих производственных помещениях новые стеллажи, люки, ворота. Но ко всей этой работе ремонтно-строительный цех до сих пор не приступил.

Не приступили ремонтники также и к ожевлению засолочных дощников, хотя по тому же приказу директора комбината они должны были ожевелить дощники в первую очередь.

Руководители отдела общественного питания и нашей продбазы не раз требовали от т. Центнера и других руководителей ремонтно-строительного цеха поторопиться с ремонтом картофелехранилища и засолочного пункта. Однако они продолжают медлить с этим делом. До каких пор, спрашивается?

В. ЛУЧИН,
заведующий овощными складами продбазы отдела общепита комбината.

В самые напряженные для нас часы у них идет пересменка. Готовые составы с изложницами стоят на наших путях, и мы не можем доставить изложницы в мартеновские цехи, так как нет тепловозов или паровозов. Всю вину за простой мартеновских печей сталеплавильщики кладут на нас. А мы тут совершенно не виноваты.

Чтобы таких вещей не было, надо изменить график работы железнодорожных бригад. Пусть транспортники работают по тому же графику, что и наши бригады и сталеплавильщики. Тогда в этом деле будет порядок.

В. САВЧЕНКО,
начальник смены цеха подготовки составов.

Нужно работать оперативно

В первом полугодии наш цех плохо работал по заказам. Мы уплатили многие десятки тысяч рублей штрафа потребителям за поставку им незаказанного металла.

Такое положение у нас сложилось в результате того, что мастера печного и разливного пролетов ослабили борьбу за точное соблюдение технологии. Особенно много плавок не по заказу выпускает мастер производства т. Шеметов. У него количество таких плавок доходит до четырех процентов.

Конечно, весь коллектив цеха, руководство принимают меры к исправлению положения, и за последнее время имеются сдвиги к лучшему.

Хотелось бы сделать серьезный упрек работникам управления главного механика комбината. Они работают крайне неоперативно. Для ускорения доставки чугуна из миксера к печам надо удлинить на десять метров миксерную эстакаду. По приказу дирекции комбината эта работа поручена отделу главного механика. Эстакада строится черепашьими темпами, хотя сделать ее для механиков не составляет никакого труда. На требования сталеплавильщиков ускорить строительство эстакады механики отвечают молчанием.

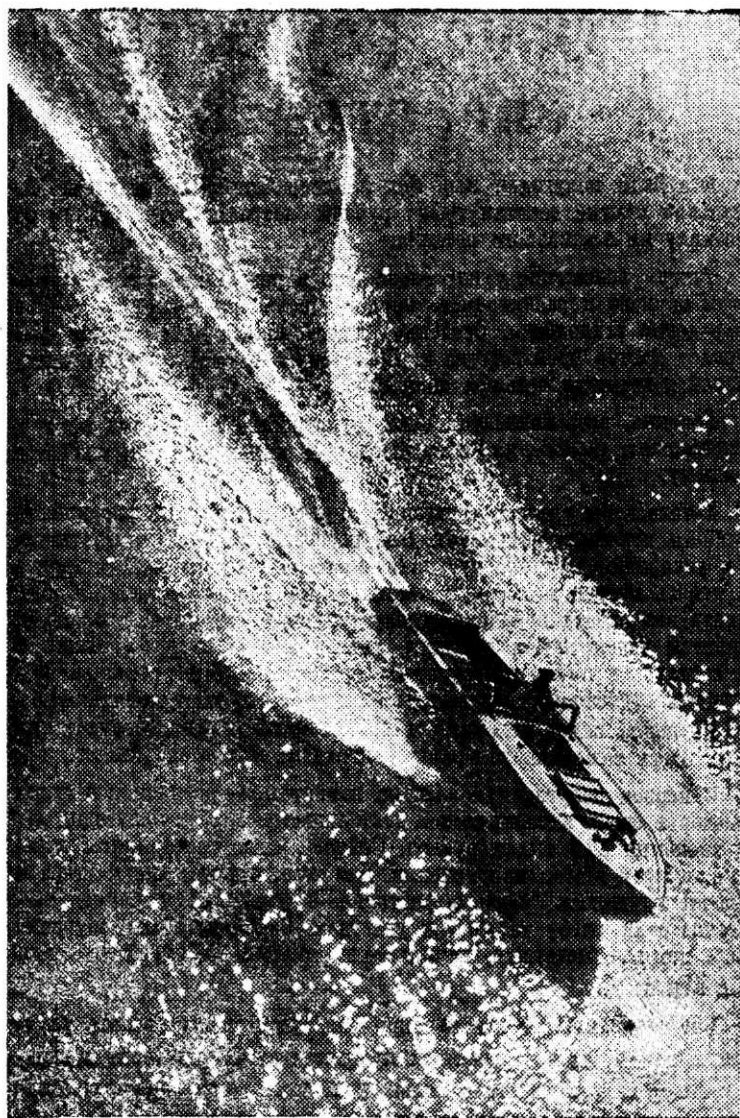
Медленно ведут механики и капитальный ремонт оборудования цеха. Здесь тоже никакая наша критика на них не действует.

В первом полугодии коллектив нашего цеха добился кое-каких успехов в своей экономической деятельности. Мы за полугодие дали экономии 370 тысяч рублей. Сейчас нами предприняты дальнейшие шаги в этом направлении. Для того, чтобы наши мастера и рабочие трудились более эффективней и умели бы экономить, мы организовали учебу на многих участках. Закончили уже обучение наши цеховые механики, начинаются занятия на курсах шихтовщиков и т. д.

Нет сомнения, что эти мероприятия будут способствовать улучшению работы на всех участках производства и подготовят коллектив к переходу к работе в новых условиях, когда будет введено новое планирование и материальное стимулирование.

П. ШИРШОВ, заместитель начальника
третьего мартеновского цеха.

А ТОВАРИЩ ЦЕНТНЕР НЕ ТОРОПИТСЯ



СЛОВНО ПТИЦА.

Фото А. Десятова.

РЕЗЕРВЫ БОГАТЫРЕЙ СПОРТА

Мастерство зарождается очень рано. Нужно только его проглядеть, угадать вовремя его признаки. Где-то бегают со своими сверстниками будущие звезды мирового футбола, волейбола, легкой атлетики и, не оказавшись рядом специалиста-спортсмена, может быть, некоторые из них так и не загорятся никогда.

Вот поэтому-то развернувшееся сейчас массовое вовлечение подростков в спорт и имеет такое большое значение. Это, образно говоря, лакусовая бумажка для распознавания резерва богатырей спорта.

У нас, в Магнитогорске, занятия общественников-спортсменов со школьниками по месту жительства начались недавно. С этого времени и установилась традиция периодически производить проверку их спортивного умения: устраивать личные соревнования и единоборство дворовых команд.

Девиз — пусть победит сильнейший — нашел свое выражение в соревновании городских дворовых футбольных команд на приз «кожаного мяча».

Можно представить себе размеры этого футбольного энтузиазма: свыше ста команд боролись

за спортивный приоритет. В финальной встрече двух дворовых футбольных команд в Верхнеуральске победный мяч забил в ворота своих противников юные спортсмены 63-го квартала правобережной команды «Буревестник». Сейчас ей предстоит защищать спортивную честь города на областных соревнованиях по футболу в городе Миассе...

К участию в розыгрыше городского кубка по футболу присоединились школьники и более младшего возраста — девятилетние и десятилетние ребята. Двадцать дворовых команд ма-

гистов. Этот город сегодня на устах тысяч любителей спорта Южного Урала. Совсем недавно сюда для участия в финальных соревнованиях 4-й областной спартакиады, посвященной 50-летию Советской власти, из разных городов области съехались сотни спортсменов. Выехали в Златоуст и команды нашего города. И хотя соревнования сейчас в полном разгаре, на днях Магнитогорск уже принимал первых своих посланцев: в объятия друзей, поклонников вернулись герои спартакиады — гребцы и тяжелоатлеты, борцы и велосипедисты. Они порадовали своих земляков. Гребцы и штангисты привезли с собой ленты и кубки чемпионов областной спартакиады, борцы и велосипедисты вернулись призерами — они заняли третьи места.

Большой успех выпал на долю борца полутяжелой весовой категории работника четвертого листопрокатного цеха Федора Кирсапова. Разносторонне одаренный спортсмен в финальной встрече одержал чистую победу над мастером спорта из Челябинска и, не потерпев ни одного поражения, стал абсолютным чемпионом области 1966 года. Ленты чемпиона спартакиады был удостоен и мастер спорта по велосипеду студент горного института Александр Лебедев.

ВОЗВРАЩАЮТСЯ С ПОБЕДОЙ

Однако героями первого тура спартакиады были гребцы и тяжелоатлеты.

7 лент чемпионов — такой обильный урожай спортивных реликвий привезли с собой гребцы. И все-таки более подробно хочется остановиться на выступлениях наших штангистов, борьба которых была необычно напряженной, полной драматизма и динамики. Наша

команда должна была ответить на очень сложный вопрос, будут ли они четырехкратными чемпионами области. Ведь с каждым годом спортивное мастерство атлетов растет и поднимается на высокую ступень без острой борьбы, не мобилизовав всех своих сил, просто невозможно.

Первым на помость вышел наш талантливый атлет, вырубщик обжимного цеха Абузер Каримов. На редкость упорной была борьба за звание сильнейшего среди спортсменов этой весовой категории. Победители «определили» весы. Подняв в сумме олимпийского троеборья одинаковый с мастером спорта из Челябинска Владиславом Нам вес, Абузер Каримов все-таки становится обладателем ленты

чемпиона. Чаша весов склонилась в пользу нашего спортсмена: собственный вес Каримова был на 600 граммов легче веса его соперника. Итак, доброе начало положено.

В полутяжелом весе наш город представлял молодой способный спортсмен Владимир Холявин. Он оправдал надежду тренера, принес команде необходимые очки.

В следующей весовой категории встретились давние соперники представитель клуба им. Калинина мастер спорта Александр Зайцев и мастер спорта наш земляк Виктор Верстов. На этот раз ветвь удачи склонилась в сторону

В. АГРОНОВ.

Александра Зайцева. Виктор стал экс-чемпионом 1966 года.

Борьба между основными претендентами в среднем весе одним из сильнейших штангистов России почетным мастером спорта Федором Горшеневым и инженером ЦЗЛ мастером спорта Александром Смирновым своей динамичностью и спортивным накалом доставила большое удовлетворение зрителям. Выиграли большое мастерство и воля Федора Горшенева. Александр Смирнов занял почетное второе место.

Очень упорным был поединок атлетов первого тяжелого веса. Здесь встретились бурильщик рудника горы Магнитной Петр Лакирев и его постоянный соперник Иван Шапкин из Златоуста. Штангисты очень хорошо знали друг друга и верили, что победит тот, кто лучше подготовился. Счет предыдущих поединков 2:1 в пользу нашего земляка. И вот спортсмены на помосте. Первое упражнение, которое выполняют атлеты — жим двумя руками. Оба фиксируют над головой сначала 115, затем 120 килограммов. На штанге установлен вес — 125 килограммов. Он оказывается по плечу лишь хозяину помоста. В следующем упражнении — рывке Петр Лакирев сокращает разрыв до 2,5 килограмма. Спор должен решиться в третьем упражнении — толчке двумя руками. Вес 145 килограммов подвластен обоим спортсменам. Штангу в 147 килограммов Ивану Шапкину удается зафиксировать лишь в последнем зачетном подходе. Разрыв увеличивается. Чтобы выиграть, Петру Лакиреву необходимо преодолеть вес в 150 килограммов. Штанга свободно ложится на грудь спортсмена. И лишь незначительная ошибка мешает нашему земляку взять вес, после чего спор богатырей стал равным 2:2.

Среди спортсменов самого тяжелого веса наш представитель, ветеран спорта и капитан команды крановщик четвертого листопрокатного цеха Борис Репин ярко блистал неуязвимым мастерством. Он осуществил свою заветную мечту — одержать верх над мастером спорта из клуба «Гранит» Леонидом Стреколовым. Борис победил и победил убедительно. К высокому титулу чемпиона спартакиады он прибавил и звание рекордсмена города и области среди атлетов своей категории в рывке двумя руками. Установленный им рекорд равняется 120 килограммам. Наш земляк Геннадий Клецкий занял третье место.

Итак, соревнования закончились. По периметру помоста выстраиваются команды-победительницы. Первое место и алые ленты чемпионов спартакиады в четвертый раз подряд получают штангисты нашего города, набравшие лучшее количество очков — 28.

Второе место с результатом 39 очков заняла команда спортивного клуба «Гранит». В тройку призеров чемпионата вошли также и штангисты Челябинского тракторно-заводского района. Их результат — 41 очко.

За отличную и качественную подготовку спортсменов тренерам команды-победительницы С. Егоряди и О. Гревцову вручены почетные грамоты областного комитета спортивного союза. Что ж, они достойны этой награды. Дальнейшего вам успеха, «первые ласточки», успеха спортивной школы города металлурга.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

В. НАЗРУК.

Человек из легенды

ПРОЧИТАЙ ЭТУ КНИГУ, ТОВАРИЩ!

План «Барбаросса» — план войны с Советским Союзом — был одной из важнейших тайн гитлеровской Германии. О нем знали считанные, приближенные к Гитлеру чиновники.

За три месяца до нападения фашистов на нашу страну об этом плане было известно советской разведке. Планы фашистского генерального штаба раскрыл советский разведчик Рихард Зорге. Он называл тщательно скрывавшуюся Гитлером дату нападения фашистов на СССР — 20—22 июня 1941 года.

Осенью 1941 года под Москвой и зимой 1942 года в битве на Волге были остановлены и разгромлены отборные фашистские войска. В победном исходе этих грандиозных сражений существенную роль сыграли отлично оснащенные и обученные сибирские дивизии Красной Армии. Они были переброшены с Дальнего Востока после того, как Советскому правительству стало ясно, что нашей стране в данное время не угрожает опасность нападения со стороны императорской Японии. Это сообщение поступило от того же советского разведчика Рихарда Зорге — «Рамзая», узавшего намерения японских военных кругов в настоящее время не ввязываться в войну Германии с Советским Союзом.

В нашей стране сейчас нет, по-

жалуй, взрослого человека, который бы не знал имя Зорге. Оно стало легендарным и все советские люди произносят его с благодарностью и уважением, ибо Рихард Зорге внес огромный вклад в дело разгрома фашизма.

О Зорге написано много книг, статей, поставлен кинофильм. Но, пожалуй, самое подробное изложение биографии отважного советского разведчика помещено в книге М. Колесникова «Таким был Рихард Зорге». Книга издана в Москве, в военном издательстве Министерства Обороны СССР. Автор книги на основании документального материала показывает драматические ситуации разведывательной деятельности созданной Зорге в Японии антифашистской организации, рисует яркий образ бесстрашного человека, кристально чистого коммуниста, патриота нашей Родины. Эта книга — результат усилий, не только Колесникова, но и целого коллектива журналистов, переводчиков, работников архивов. При работе над книгой Колесников использовал воспоминания соратников Зорге, людей, близко знавших его. Со многими из них автор встречался лично.

Первые главы повествуют о детских и юношеских годах Рихарда. Он родился 4 октября 1895 года в поселке Сабунчи, неподалеку от Баку. Его отец,

Адольф Зорге, немец по национальности, был сыном друга и соратника Карла Маркса. Внук пошел по стопам своего знаменитого деда. Юношей Рихард стал коммунистом и остался им до конца своей жизни...

Дальнейшие главы книги рассказывают о разведывательной работе Зорге в тылу врага. Обладая блестящими способностями разведчика, будучи человеком исключительного мужества, Рихард сумел войти в доверие ко многим высшим чиновникам гитлеровской Германии и занял крупный пост в фашистском государстве. Он был пресс-атташе германского посольства в Японии. Чины посольства во главе с послом восхищались умом Зорге, его обширными энциклопедическими знаниями и преклонялись перед ним. Посол Германии в Токио сделал Зорге своим первым советником по всем вопросам, безгранично доверял ему. Пользуясь таким огромным доверием крупнейшего гитлеровского дипломата, Зорге имел доступ ко многим особо секретным документам.

Германская разведка так и не сумела разоблачить славного советского разведчика — до того он был прекрасно замаскирован. Долгие годы не могла напасть на след Зорге, его организации и японская разведка. Лишь в 1942 году агенты этой разведки

нащупали организацию Зорге и стали арестовывать ее членов. Был арестован и Рихард.

Его казнили 7 ноября 1944 года — в день 27-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Перед казнью в камеру Зорге вошел начальник тюрьмы. Он сказал: «Сегодня ваш праздник. Надеюсь, вы умере спокойно». «Вы правы», — ответил Рихард, — сегодня у меня праздник. Великий праздник — двадцать седьмая годовщина Октябрьской социалистической революции... Передайте живым: Зорге умер со словами «Да здравствует Советский Союз! Да здравствует Красная Армия!».

В 10 часов 38 минут утра Зорге не стало. У Рихарда было могучее сердце — оно билось еще целых 18 минут после того, как палачи сняли его с виселицы.

Книга М. Колесникова написана живым, образным языком. Она читается с захватывающим интересом.

В. НАЗРУК.

ПРИНТИ
ЗВОНТЕ
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97,
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.