

ИДЕТ 239-й ДЕНЬ ПЯТИДЕТКИ

ЛИДЕР — 10-я

Огненной рекой идет сверхплановый чугун домны-тиганта № 10. С каждой плавкой все мощнее и тяжеловеснее становится поток металла «флагмана» доменного цеха. Сегодня сверх задания с начала месяца здесь выплавлено свыше 2000 тонн чугуна высокого качества. «Новичок» прочно занял лидерство. Да и это вполне понятно: обслуживают агрегат большие знатоки доменного процесса, ветераны цеха Почетный металлург Федор Федотович Ткаченко, Герой Социалистического Труда Николай Данилович Кочетков, Петр Маркович Очковский и Николай Николаевич Футмац.

На передовиков равняется и коллектив девятой домной печи. На этом агрегате с начала месяца выдано 400 тонн сверхпланового чугуна.

Успешно трудятся бригады 5-го и 6-го агрегатов. В сверхплановую копилку они внесли не одну сотню тонн отличного металла.

Сталь в счет сентября

Все ярче разгорается на комбинате соревнование между коллективами агрегатов, участков, цехов за досрочное завершение августовской программы и задания восьмью месяцами.

Первыми на комбинате восьмимесячный рубеж перешагнули бригады сталеплавыльщиков мартеновского агрегата № 27. Это свершилось 23 августа в бригаде сталевара Винниченко: выпустив скоростную полную плавку, этот коллектив первым открыл счет сентябрьскому металлу.

Мастера скоростного сталеварения тт. Винниченко, Кармановский, Красильников, Романов и руководимые ими бригады день ото дня увеличивают количество металла, выплаваемого ими в счет будущего месяца. Сегодня в фонд задания сентября коллектив двадцать седьмого агрегата выдал уже около двухсот тонн добротной стали. Передовые сталеплавыльщики добились большого успеха в освоении скоростных методов ведения плавки: по сравнению с соответствующим периодом минувшего года средняя продолжительность плавки на этом мартене сокращена более чем на 20 минут.

В кроватном цехе почти тридцать лет трудится Вера Алексеевна Милованова.

Выполняемая ею работа только высокого качества.

На снимке: сверловщик а В. А. Милованова проверяет качество изделия.

Фото Н. Нестеренко.



К НОВЫМ РУБЕЖАМ

Все больший накал принимает соревнование за право называться лучшим среди коллективов участков копрового цеха. Совсем недавно в авангарде соревнующихся шли бригады южного скрапоразделочного участка, а сегодня лидерство у «южан» перенял коллектив новокровового участка, который возглавляет опытный специалист своего дела коммунист Анатолий Михайлович Маракин. На сегодняшний день этот коллектив отправил для сталеплавыльных и других агрегатов комбината 1131 тонну скрапа сверх плана.

Образцы высокопроизводительного труда показывают машинисты электромостовых кранов Анна Бирик, Василий Бочаров, Александр Ефимов, подкрановые рабочие Андрей Сафий, Семен Гусев и другие. Все они ударники коммунистического труда. Равняясь на передовиков, коллектив от смены к смене преодолевает все новые трудовые рубежи.

РИТМ И ТОРМОЗ

Уверенно развивают достигнутый успех тридцатилетние коксохимического производства: на днях они «вышли на план» и теперь работают с его опережением. Особенно большой успех приходится на долю коллектива первого коксового цеха. За 23 дня августа он отгрузил для домен комбината более 1000 тонн кокса. В авангарде соревнующихся идут бригады второго блока коксовых печей, где начальниками участков коммунист Михаил Александрович Беляев и Николай Ефимович Егоров.

Однако, результаты работы коксовиков могли быть и лучше, если бы цех своевременно обеспечивался порошником для отправки заказчикам ценного удобрения для полей — сульфата аммония. Сегодня все складские помещения заполнены этой продукцией под самые стрехи крыш. Трудно вести учет производимого сырья. Но не это самое страшное: если в ближайшее время не поступят под погрузку вагоны, то удобрение придется складировать прямо на улице, что крайне недопустимо.

Руководству коксохимического производства совместно с аппаратом управления железнодорожного транспорта комбината необходимо экстренно разрешить эту проблему, чтобы не допустить застоя производства.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 101 (4224)
Год издания 27-й

СУББОТА, 27 августа 1966 года

Цена 1 коп.

Хозяйка путей

Станция Тонкий лист — одна из крупных на внутризаводском железнодорожном транспорте комбината. Она обслуживает три листопркатных цеха — первый, второй и третий. Работы у коллектива станции немало.

Стрелочник — важная должность на станции. Он, стрелочник, должен всегда содержать в образцовом состоянии стрелочное хозяйство, чтобы составы шли по железнодорожным путям без всякой задержки. И Лидия Ивановна Тишкина отлично справляется с обязанностями.

Вот уже почти 33 года трудится Лидия Ивановна на железнодорожном транспорте комбината. Свой трудовой путь здесь она начала с работницы на путях. Трудилась хорошо, отдавала делу все силы. Послали ее учиться на стрелочницу. Училась тоже прилежно, и когда стала самостоятельной работницей на стрелочном участке.

каж, ее хвалили за честный труд. Много раз Лидию Ивановну премировали, награждали почетными грамотами.

Через полгода Лидия Ивановна собирается уйти на пенсию. И ее, конечно, проводят тепло на заслуженный отдых. Она таких проводов заслуживает.

А. ВОЛКОВ, дежурный по станции.

В РЕДАКЦИЮ ПРИШЛО ПИСЬМО

Четыре месяца прошло с того дня, как коллектив нашего цеха перешел на новый график пятидневной рабочей недели. Этому переходу предшествовали бурные общецеховые собрания, разговоры на которых сводились к одному: работать по новому графику так, чтобы не снизить достигнутого уровня производства, а превзойти его. В связи с этим многое было пересмотрено, подверглось изменению. И все-таки в первые дни работы по-новому шероховатостей было немало. Их приходилось ликвидировать по ходу дела. В результате усилий всего коллектива цеха уровень производства не снизился. Но ведь производительность должна расти. Однако сегодня в цехе наблюдается некоторый застой.

Первой причиной этого является существенное расхождение графиков выхода на работу инженерно-технического персонала и рабочих. Рабочие второй смены начинают работу с семи часов утра, а инженерно-технические работники — с половины девятого. Полуторачасовое расхождение между выходом на вахту рабочих утренней смены и инженерно-технических работников существенно тормозит рост производи-

тельности. Для выяснения многих вопросов технологии работающим с утра приходится по полтора часа проводить в ожидании инженерно-технического персонала. Это приводит к частым простоям бригад формовщиков и стержневиков, лихорадит участки.

Так недавно, при изготовлении плит для капитального ремонта слябинга по заказу 345139 в стержневом отделении возникли

УСТРАНИТЬ ШЕРОХОВАТОСТИ

вопросы по технологии изготовления стержней. Ответ от технологов был получен только через полтора часа. Таким же терпением запаслись и формовщики при формовке корпуса насоса для горнорудного управления по заказу 317325, так же и при формовке конусов дробилок. Приняв срочный заказ от цеха механизации на изготовление балок, формовщики были вынуждены приступить к работам без чертежей, так как те находились в планово-распределительном бюро. А это опять же минимум полтора часа ожи-

дания. Риск оказался неоправданным. В результате семнадцать балок пошли в брак. Но это еще не все. В цехе установлены новые формовочные машины, простои которых из-за ожидания инженерно-технических работников дорого обходятся коллективу. Простаивает и автотранспорт, в котором испытывают острую необходимость многие цехи.

Есть ли выход из создавшегося положения? На наш взгляд, есть. Необходимо изменить график работы инженерно-технического персонала с таким расчетом, чтобы они имели возможность контактировать с рабочими всех трех смен, то есть начинать работу в восемь часов. Это обеспечит нормальные условия работы.

Администрации цеха необходимо как можно быстрее разработать и утвердить предлагаемый график, который, на наш взгляд, будет способствовать росту производства, позволит нам чаще и своевременно встречаться с инженерно-техническими работниками по различным вопросам производства и личным.

А. ЖУРАВЛЕВ, Н. ТЮНАВИН, формовщики фасонно-вальце-сталелитейного цеха.



Итоги выполнения производственного плана за 21 день августа 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,4	101,0	99,3	Кокс	99,9	100,0	99,3	Агломерат	99,0	97,8	100,3
Сталь	96,9	99,6	100,1	Руда	100,3	84,5	105,2	Огнеупоры	100,4	100,6	98,8
Прокат	85,5	83,7	78,6								

Итоги выполнения производственного плана за 21 день августа 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	99,4		Мартеновский цех № 1	98,6		Доменный цех № 1	94,7	
Мартеновский цех № 2	97,7		Мартеновский цех № 2	100,6		Мартеновский цех № 2	98,2	
Мартеновский цех № 3	96,6		Обжимной цех	103,8				
Обжимной цех	98,1		Копровый цех	90,9		Копровый цех	102,9	
Копровый цех	97,2		ЖДТ	110,1				
ЖДТ	95,6		Доменная печь № 1	99,8				
Доменная печь № 2	98,7		Доменная печь № 3	102,0				
Доменная печь № 3	95,3							
Доменная печь № 4	99,6		Доменная печь № 2	99,1		Доменная печь № 4	101,8	
Доменная печь № 6	101,1					Доменная печь № 8	86,4	
Доменная печь № 7	99,8		Мартеновская печь № 2	101,9				
Мартеновская печь № 2	97,8		Мартеновская печь № 3	100,2				
Мартеновская печь № 3	92,5		Мартеновская печь № 10	100,0				
Мартеновская печь № 12	90,6		Мартеновская печь № 7	97,5				
Мартеновская печь № 13	103,1		Мартеновская печь № 15	98,1				
Мартеновская печь № 25	97,4		Мартеновская печь № 8	82,3				
Мартеновская печь № 22	100,6							
Блюминг № 2	96,1		Блюминг	100				
Бригада № 2 блюминга № 2	91,2		Бригада блюминга	106,5				
Среднелистовой стан	99,9		Листопркатный цех	82,0				
Стан «500»	94,0		Среднесортный стан	90,8				

10

ЛЕТ

Листопрокатчики третьего цеха

ПО ПУТИ ПРОГРЕССА

За истекшие десять лет вся работа трудящихся нашего цеха была направлена на усовершенствование производства, улучшение технико-экономических показателей. За прошедшие годы экономия от себестоимости выпускаемой продукции составила 5 миллионов 230 тысяч рублей.

Значительно снизился расход дорогостоящего олова. Если в 1957 году на каждую тонну продукции мы расходовали по 29 килограммов, то в настоящее время на эту же операцию требуется только 18 килограммов 850 грам-

мов олова. Это важный шаг вперед. Коллектив цеха постоянно занимается повышением производительности труда. В 1964 году были введены в строй новые агрегаты. Производительность труда значительно повысилась. В цехе проведены крупные мероприятия, позволившие значительно облегчить ручной труд рабочих. Реконструкция хвостовых частей агрегатов поперечной резки позволила перейти на сортировку жести в потоке. В настоящее время ручная сортировка подвергается только 4—5 процентов от всего выпуска черной жести. В лудильном отделении осу-

ществлен переход к отгрузке пачек жести весом в одну тонну, вместо 80 килограммов, что облегчило работу упаковщиков.

Перевод лудильных автоматов на встроенное травление позволил полностью ликвидировать такой участок как периодическое травление. Сейчас на автоматах горячего лужения установлены автоматические задатчики, и ручной труд при лужении листов жести совершенно не применяется.

Впервые в Советском Союзе в нашем цехе был произведен монтаж-наладка агрегатов электролитического лужения и оцинкования. При их освоении рабочие встретились с некоторыми трудностями. И все-таки на полную мощность агрегаты заработали в сравнительно короткий срок.

За десять лет заметно вырос не только цех, но и те, чьими руками строились и осваивались новые агрегаты. Отличным кадровым прокатчиком стал т. Зимин. Он прошел путь от подручного до старшего вальцовщика пятиклеточного стана. Подкрановым рабочим пришел в цех т. Щукин. Сейчас — это умелый бригадир-прокатного отделения.

После окончания института пришли к нам тт. Радиокевич и Шакиров. Поначалу работали вальцовщиками. В настоящее время оба они прекрасные специалисты производства. Шакиров — начальник прокатного отделения, Радиокевич занимает должность заместителя начальника четвертого листопрокатного цеха.

Большую неоценимую помощь производству оказывают наши

рационализаторы и изобретатели. Среди них бригадир энергетиков т. Мингазов, бригадир слесарей т. Ливичский, слесарь Пых, заместитель начальника цеха т. Шнитман, начальник отделения рекуперации т. Сулаков и многие другие. За десятилетие экономический эффект от внедрения внесенных предложений составил около 6 миллионов рублей.

Дальнейшее увеличение белой жести потребует реконструкции основного агрегата нашего цеха — пятиклеточного стана и строительства третьего агрегата электролитического обезжиривания. Проведение этих мероприятий будет способствовать резкому увеличению нашего основного продукта — белой жести.

Д. ГАЛКИН,
начальник цеха.

ЛУЧШИЕ ЛЮДИ
И ДЕЛА
СЛАВНОГО
КОЛЛЕКТИВА

На снимке (слева направо): старший резчик Абдулазис Харисович, Акчурин, упаковщик Иван Федорович Орлиогло, старший лудильщик Инсаф Нуреевич Гизаткулов, слесарь по смазке Павел Николаевич Носов, бригадир энергетиков Владимир Алексеевич Шелутченко.

Фото Е. Карпова.

ГЛЯДЯ ВПЕРЕД

За плечами нашего коллектива 10 лет трудовой совместной деятельности. Не скрою, приятно сознавать, что эти годы «прожиты» нами неплохо: есть чем гордиться листопрокатчикам третьего — цех всегда занимал место среди лучших в соревновании. Отмечая свой день рождения сегодня, мы думаем о дальнейших успехах. Они не придут сами собой — это всем известно.

Современные задачи, поставленные партией и правительством перед металлургами, требуют от каждого ответственного знания экономики своего предприятия, своего рабочего места, участка. В прошлом году у нас в цехе проводились занятия экономистов с инженерно-техническими работниками — с начальниками отделений и старшими мастерами. В этом году думаем вовлечь в экономическую учебу всех старших рабочих, бригадиров. В занятиях сети политпросвещения также будет отведено несколько часов изучению экономики. В дни, когда цехи комбината перейдут на новые условия хозяйствования, вся эта теоретическая подготовка несомненно даст свои плоды.

Кое-что делаем мы и на практике — пробуем, экспериментируем. Все основные отделения находятся у нас на хозрасчете. У каждого свое «личное» планирование фонда заработной платы.

Большое внимание уделяется экономическим показателям. В лудильном отделении, например, ведется тщательный учет результатов работы каждого автомата. Учитываются все: и расход олова, и качество продукции, и процент выхода на экспорт...

Вопросы, касающиеся подготовки цеха к работе по-новому, находятся сегодня в центре внимания всех коммунистов цеха.

Ну и главное, конечно, — люди. Они делают погоду, поэтому важно, чтобы коллектив, каждый его член в отдельности был здоровым и физически, и политически, и морально. Воспитание именно таких людей — святая обязанность партийной организации. Наши коммунисты — везде впереди. Они застрельщики хороших начинаний и своими делами, своим примером увлекают за собой всех трудящихся. Владимир Павлович Сулаков, начальник отделения рекуперации, — душа рационализаторов, один из активнейших цеховых искателей; вальцовщик Николай Лялька — без отрыва от производства окончил институт и сейчас подменяет мастера прокатного отделения, старшие лудильщики тт. Садыков, Неверов, старшие резчики тт. Акчурин и Дунаев, оператор т. Ярчихин... Их очень много в цехе, людей без остатка отдающих себя обществу, живущих трудовой жизнью коллектива. Они развертывают социалистическое соревнование в цехе, дежурят по вечерам в подшефном микрорайоне, ведут антирелигиозную работу по месту жительства, поют и танцуют на сцене в составе художественной самодеятельности, сидят за партами в вузах и техникумах...

А как обойти молчанием, не назвать фамилии бойцов нашего отряда пропагандистов? Борис Иосифович Берлин, начальник отделения электролужения — лекцию на любую тему он прочтет интересно, с выдумкой, ведет в цехе школу основ марксизма-ленинизма; машинист маслоподвала Павел Николаевич Носов и лудильщик Николай Никифорович Григорьев — активные агитаторы...

Год от года рос и креп наш коллектив благодаря таким людям. Отмечая первую юбилейную веху на своем трудовом пути, надеемся, что следующую «круглую» дату встретим новыми достижениями, новыми хорошими делами. И. ПАВЛОВ, секретарь партбюро цеха.



* За последние семь лет выпуск продукции листопрокатного цеха № 3 на одного работающего увеличился больше, чем за восемь тош.

* За семь лет заработная плата рабочих листопрокатного цеха № 3 увеличилась на 9,3 процента и составляет сейчас в среднем 138,1 рубля в месяц на каждого работающего.

* В третьем листопрокатном цехе сейчас работают 75 инженерно-прокатчиков, 143 техника-прокатчика, 118 работников цеха участвуют в горно-металлургическом институте, 158 человек — в индустриальном техникуме, в общеобразовательных школах и в школах мастеров. Многие сотни молодых рабочих цеха участвуют на заочных отделениях различных учебных заведений страны.



В КРАСНОМ уголке листопрокатки в цеха № 3 представлены цветные образцы изделий из консервной жести, выполненные советскими и зарубежными фирмами.

Эти образцы всегда напоминают коллективу о необходимости изготавливать продукцию более добротной, дешевой, не забывая при этом увеличивать количество

листов белой жести.

С начала этого года листопрокатчики цеха № 3 увеличили выпуск сверхплановых наливок новой пятилетки.

В ПЕРВЫХ РЯДАХ ПЕРЕДОВИКОВ

В первых рядах бригад, соревнующихся за наилучшие успехи в труде, идет бригада 2-го автомата горячего лужения, где работают Ю. Ко-

маров, Г. Гриценко, И. Павелко и другие умелые лудильщики. Ежедневно этот коллектив изготавливает 10—15 процентов жести допол-

нительно к заданию. Высокая производительность труда лудильщиков дополняется большой экономией олова. В июле, например, Г. Гри-

ценко сэкономил 192 килограмма цветного металла, а И. Павелко — 135 килограммов. Коллектив очень тщательно ухаживает за агрегатом. Этим он добивается бесперебойной службы механизмов агрегата, а следовательно, его высокой эффективности в работе.

Б. КЛИМОНТОВ,
старший мастер лудильного отделения.

НАКАНУНЕ XV съезда ВЛКСМ на комбинате было объявлено соревнование за достойную встречу форума ленинского комсомола. Тысячи молодых металлургов встали на почетную предсезонную трудовую вахту.

По инициативе комсомольской организации в нашем цехе во всю ширь развернулось соревнование.

И энтузиазм, охвативший всю нашу молодежь, принес успех. За время вахты, посвященной съезду комсомола, наши молодые труженики добились отличных результатов в соревновании с другими молодежными коллективами комбината. Была достигнута высокая производительность труда среди молодежи, от молодых производственников поступило много рационализаторских предложений. Хорошо работали «Комсомольский прожектор». Результат от всех этих активных действий получился хороший. Цех сумел сэкономить за этот период около 80 тысяч рублей государственных средств.

За успехи в предсезонном соревновании комсомольская организация нашего цеха была награждена почетной грамотой горкома комсомола, ей было вручено переходящее Красное Знамя звания комсомола и звание «Имени XV съезда комсомола». Мы гордимся этими высокими наградами и в то же время чувствуем огромную ответственность за все, что делаем сейчас, и за то, что еще предстоит сделать.

КОМСОМОЛЬЦАМ - ЛИСТОПРОКАТЧИКАМ есть у кого поучиться, перенять молодой задор и многолетний опыт. С самого пуска цеха, с первых дней его работы трудится начальник отделения горячего лужения Алексей Иванович Добронравов. Он был первым секретарем комитета ВЛКСМ третьего листопрокатного

рис всегда в цехе, всегда рядом со своими сверстниками-комсомольцами. То репетиция цеховой художественной самодеятельности, то подготовка к спортивному соревнованию, то заседание бюро комитета ВЛКСМ, незаменимым членом которого он был многие годы и остался до сих пор.

...Позади студенческая скамья.

КОМСОМОЛЬЦЫ ВЕРНЫ

цеха. Это ему десять лет назад было поручено создание комсомольской организации в цехе. И хотя Алексей Иванович давно уже выбыл из комсомольского возраста, он по-прежнему проявляет живое участие в славных делах комсомола, часто помогает нам умными советами или практическими делами.

Говоря о комсомольцах нашего цеха, нельзя умолчать о молодом инженере Борисе Евгеньевиче Попове. Поработав несколько лет травилющиком, Борис понял, что профессия металлурга — это навсегда. Любознательному и пылкому пареню нужно было, хотелось знать больше, много. И вот он студент вечернего отделения горно-металлургического института. Чего греха таить, трудно приходилось Борису. Днем работа у травилющих ванн, вечером занятия, свободную минуту нужно отдать семье. Казалось бы день заполнен до отказа. Но не тут-то было. Бо-

Ныне Борис Евгеньевич инженер, старший мастер агрегата электролужения, кандидат в члены КПСС. И по-прежнему — это активный комсомольский деятель, один из активистов штаба «Комсомольского прожектора», стоящего на страже трудовой дисциплины и отличного качества продукции, непримиримо борющегося против прогульщиков, пьяниц, бракоделов.

СЕГОДНЯШНИЕ комсомольцы верны славным трудовым традициям комсомола прошлых лет. Нынешние юноши и девушки переняли у нее прекрасные качества: принципиальность, непримиримость ко всякого рода беспорядкам, стремление как можно больше узнать, достигнуть, сделать.

Не буду голословным. Несколько месяцев назад в лудильном отделении плохо работал один из автоматов, постоянно недодавал продукцию. Комсомольцы решили

празднуют свой юбилей

10

ЛЕТ

В ТРЕТИЙ листопркатный цех я пришел задолго до его пуска — весной 1956 года. До этого работал машинистом газозащитной станции. Придя в цех, участвовал в монтаже оборудования и в освоении его. А когда цех был пущен, стал работать отжигальщиком, потом — старшим отжигальщиком. Им работаю и до сих пор.

Третий листопркатный цех стал мне родным. Здесь я получил хорошую рабочую закалку, интересную отличную профессию. Без отрыва от производства учился в горно-металлургическом институте и, окончив его в этом году, получил диплом инженера-металлурга по термической обработке металла. Став инженером, стал подменять мастеров производства.

И как будто бы подменяю не плохо. С обязанностями мастера вполне справляюсь.

В термическом отделении трудятся хорошие товарищи, честные, добросовестные работники. Большинство из них работает с пуска

так умело, как Василий Данилович, не может вести режим стужа металла, руководить технологическим процессом. Нередко т. Гурьев подменяет старших отжигальщиков.

Отличным работником зареко-

нович Проскурин. Он тоже хорошо освоил специальность и умело ведет технологический процесс. Славно работает и молодой техник, комсомолец Николай Левчук. Он загрузчик, но успешно справляется и с обязанностями от-

тот день, когда Николай станет инженером-прокатчиком.

Наш цех — настоящая кузница кадров. Он стал родным домом для сотен людей — старых и молодых. Здесь они приобрели профессию, здесь получили хорошую рабочую закалку, стали отличными металлургами. И в день десятилетия юбилея мне хочется от души поздравить моих славных товарищей по труду с большим нашим праздником, пожелать всем им новых успехов в труде, учебе, спорте и в других хороших делах.

Я. ЮДИН,
старший отжигальщик цеха.

Цех стал мне родным

цеха. Вот, например, Василий Данилович Гурьев. Он, как и я, пришел в цех более десяти лет тому назад, не имея профессии прокатчика. Здесь Василий Данилович приобрел специальность отжигальщика. Он — отличный отжигальщик. Пожалуй, никто у нас

мендовал себя загрузчик колпачковых печей Владимир Иосифович Нечаев. Он в совершенстве овладел профессией и всегда технологически правильно производит загрузку и выгрузку печей.

Уже пять лет работает отжигальщиком на печах Герман Ива-

жигальщика, оператора, резчика на агрегате электролитической очистки. Хорошо работая на производстве, Николай Левчук успешно учится в горно-металлургическом институте. Он уже окончил без отрыва от производства два курса института. Не далек

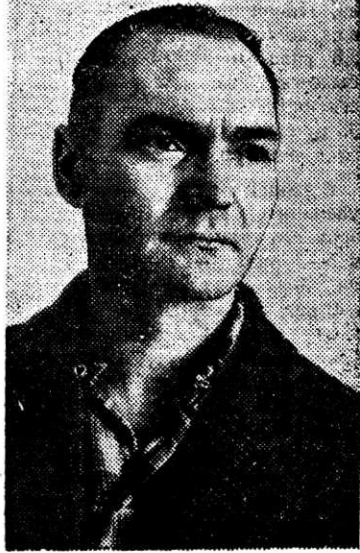


* Без отрыва от производства окончил горно-металлургический институт бывший травильщик металла Борис Евгеньевич Попов. Сейчас он работает старшим мастером отделения электролитического лужения. Окончивший также без отрыва от производства горно-металлургический институт, аппаратчик Николай Александрович Кадошников выдвинут на должность мастера производства. Успешно подменяют мастеров недавно получившие инженерное образование Ефим Стародубский, Евгений Акулиничев и Яков Юдин.

* Растет квалификация рабочих листопркатного цеха № 3. Например, за последние семь лет средний разряд у слесарей повысился на 0,8 разряда.



* Только в нынешнем году на курортах страны отдохнули и лечились 62 работника третьего листопркатного цеха. В домах отдыха провели свой отпуск в этом году 355 трудящихся цеха, из них 150 человек — в цеховом доме отдыха на Банном озере. В профилактории с начала нынешнего года отдохнули 25 работников цеха, в семейном доме отдыха — 81 человек, на туристических базах и в туристических поездках по путевкам провели ступус 192 листопркатчика. В поездках за границу по туристическим путевкам в текущем году побывали 2 листопркатчика.



Многие рабочие нашего цеха работают в нем с начала пуска.

Но почти каждый из них многое почерпнул из опыта таких рабочих цеха, как Николай Кузьмич Тутов. Это старейший лудильщик. До того, как поступить в листопркатный цех № 3, он много лет обслуживал лудильные агрегаты Лысьвенского завода под Свердловском. Многим обязаны Николаю Кузьмичу молодые рабочие цеха. Немало их обучил он умению покрывать жести оловом.

В совершенстве овладел мастерством лужения и другой ветеран старший лудильщик цеха Алексей Филиппович Шугаев. Он на-

К ЕДИНОЙ ЦЕЛИ

столько хорошо знает секреты высококачественного производства луженой продукции, что даже бывалые рабочие обращаются к нему за советом и помощью.

Алексею Филипповичу поручено вести школу передового опыта. Накопили богатый опыт и успешно его распространяют также сортировщицы белой жести Анна Александровна Рослякова, Валентина Степановна Стародубцева.

У всех тружеников цеха цель одна — дать стране как можно больше нашей продукции.

В. ГНУСИН, мастер
лудильного отделения.

взять его в свои руки. В короткий срок на отстающем десятом лудильном автомате были организованы комсомольско-молодежные бригады. Одну из них возглавил активный молодой коммунист Василий Кувшинов.

Старший лудильщик (Василию только 24 года) сумел организовать вокруг себя трудолюбивую

Что бы ни происходило в цехе, комсомольцы никогда не стоят в стороне. Строилась вторая очередь — молодежь в первых рядах, закладывается фундамент третьего агрегата обезжиривания — на строительстве срочно был создан комсомольский штаб, призванный контролировать работу строителей.

Иногда до начала рабочей смены из красного уголка слышались музыка, песни. Это идет очередная репетиция. Нередко участники художественной самодеятельности выступают с концертами перед своими рабочими. Член бюро комитета комсомола Костя Зеркин — активист самодеятельного коллектива. Сортировщица Галина Балавас, крановщик Алексей Рысаев и многие другие все свое свободное время отдают репетициям и выступлениям. Агитбригада листопркатчиков стала частым и желанным гостем в профилактории, домах отдыха, в подшефном колхозе, в микрорайоне, в красном уголке своего цеха.

Благодаря большой любви нашей молодежи к искусству, благодаря упорству и энергии, коллектив художественной самодеятельности нашего цеха завоевал третье место на недавнем смотре.

Бурной, интересной жизнью живут комсомольцы-прокатчики. В учебе и в труде, в спорте и в отдыхе, в поисках новых изобретений, увеличивающих выпуск продукции, в общественных делах молодые прокатчики остаются верными славным традициям своих старших товарищей, бывших воспитанников комсомольской организации цеха.

И. ЗЕНИН,
секретарь комитета ВЛКСМ
цеха.

В ДРУЖБЕ С НОТ

НОТ... Это короткое слово с первых же дней нашло признание в нашем коллективе. Вероятно, потому, что наш коллектив как и НОТ, молод и горяч. Таким он остается и сегодня.

Естественно, конечно, желание избавиться от непроизводительных операций, рациональнее использовать свою энергию и механизмы. Первый же опыт убедил нас в правильности избранной нами позиции. Автомат-счетчик, установленный на агрегате, освободил людей от нелегкой и утомительной операции — подсчета листов жести при упаковке в крупногабаритные пачки, позволил производить травление жести непосредственно на агрегате лужения, ликвидировать участок изготовления ящиков. Благодаря этому производительность агрегата увеличилась на 41 процент, вдвое сократилась численность ручных операций, треть рабочих была переведена на другие участки цеха. Результаты окрылили коллектив, сомнений не оставалось: НОТ незаменим на производстве. К участию в разработке и внедрении планов научной организации труда и производства подключились все трудящиеся. Большие изменения произошли с тех пор на нашем участке. Трудно упомянуть все предложения, внедренные в нашем отделении с 1959 года: слишком длинным был бы этот перечень. Да и ни к чему это.

Лучше и наглядней раскроют картину нашего содружества с НОТ цифры. С того момента, когда мы установили первый автоматический счетчик, себестоимость одной тонны белой жести снизилась почти на 90 рублей, среднегодовая экономия составила 11 миллионов 500 тысяч рублей, выпуск белой жести первым сортом увеличился почти на 7 процентов, производительность труда за семилетие возросла более чем в два раза. Все эти цифры раскрывают экономическую сторону дела. А ведь кроме всего перечисленного мы достигли немалых успехов в улучшении условий труда, ликвидации ручных, малопроизводительных операций, значительно улучшилась культура и эстетика производства, что является не менее важным фактором. От тяжелой ручной работы за это время освободилось свыше 200 человек.

Встречая 10-летие со дня пуска нашего цеха, анализируя пройденный путь, мы убеждаемся, что НОТ — наш верный помощник и с ним нам по пути до всех ожидающих нас впереди юбилеев.

Б. ПОПОВ, старший мастер агрегата электролужения.

СЛАВНЫМ ТРАДИЦИЯМ

молодежь. Рядом с ним работает комсомолец Иван Бондаренко и другие лудильщики. Все они отлично знают свое дело, прекрасно справляются со своими обязанностями, дружны. Может быть поэтому лудильный автомат № 10 вскоре стал самым передовым.

Василий Кувшинов успешно занимается на вечернем отделении горно-металлургического института. Совсем недавно ему и еще целому ряду комсомольцев цеха завкомом комсомола было присвоено почетное звание «Отличник учебы — передовик производства».

Комсомольско-молодежный лудильный автомат, успешная учеба в институтах, техникумах, школах рабочей молодежи, субботники на десятой доменной печи, выезд на строительство цехового дома отдыха и турбазы, сбор металлолома — все это дела комсомольцев третьего листопркатного цеха.

Но мы умеем не только хорошо поработать. У нас могут и организовано, полезно отдыхать. Прежде всего в выходной день каждая бригада едет на турбазу или в дом отдыха на Банном озере. Днем игры на построенных и оборудованных своими силами спортивных площадках, вылазки в лес, на горы. Вечером под звон гитары — веселые песни, танцы.

Лучшим отдыхом у нас является также спорт. Трудно у нас найти такого парня, который бы не увлекался одним из видов его, не защищал на заводских, городских или областных соревнованиях спортивную честь родного цеха.

Тринадцать кубков имеется в «арсенале» прокатчиков, а наша команда хоккеистов в этом году завоевала переходящий кубок заводского комитета комсомола. Стены комитета комсомола цеха гордо украшают 13 вымпелов — результаты спортивных побед прокатчиков.

ДЛЯ БЛАГА НАРОДА

(Продолжение.
Нач. в №№ 98, 99 и 100).

ХАРАКТЕРНАЯ особенность нового пятилетнего плана — ускоренное развитие отраслей экономики, которые служат удовлетворению непосредственных потребностей людей.

По сравнению с 1965 годом выпуск тканей в 1970 году увеличится на 32 процента, бельевого и верхнего трикотажа — почти в два раза, кожаной обуви — на 30 процентов. Наиболее быстро будет развиваться производство товаров, пользующихся повышенным спросом населения. Выпуск легковых автомобилей, например, увеличится за пять лет почти в 4 раза, телевизоров — в 2—2,1 раза, холодильников — в 3,1—3,3 раза, товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода — на 73—83 процента, мебели — на 44—55 процентов.

В нашей области намечается увеличить выпуск бельевого и верхнего трикотажа примерно в 5—7 раз, обуви — в 2—3 раза, холодильников бытовых — в 6 раз, фарфоровой посуды — в 2 раза, радиоприемников в 1,5 раза. Будут построены обувные фабрики в Челябинске и Магнитогорске, фабрики бельевого и верхнего трикотажа в Коркино и Еманжельске, чулочная и текстильная фабрики, а также завод бытовой химии в Копейске, табачная фабрика и крупный пивоваренный завод в Челябинске, мясокомбинат в Миассе и Кыштыме, молокозавод в Челябинске и многие другие предприятия. Доля предметов потребления повысится также и в продукции предприятий тяжелой промышленности, особенно в машиностроении и химии. Будут проведены мероприятия по обеспечению высокого качества продукции.

На XXIII съезде КПСС отмечалось, что надо добиться повседневного бесперебойного обеспечения населения самыми разнообразными высококачественными продовольственными товарами. Будет увеличено количество расфасованных товаров, улучшено их внешнее оформление. Вместе с тем ставится задача повысить питательные и вкусовые свойства продуктов, расширить их ассортимент. Особое внимание обращается, в частности, на производство продуктов детского питания, разнообразных полуфабрикатов, готовых блюд и кулинарных изделий.

РОСТ ПРОИЗВОДСТВА товаров народного потребления и реальных доходов населения позволит значительно улучшить торговлю. Розничный товароборот государственной и кооперативной торговли увеличится за пять лет на 45 млрд. рублей, или примерно на 43,5 процента. Значительно улучшится структура потребления продуктов питания. Продажа тканей, одежды и трикотажных изделий увеличится в 1,4 раза, бытовых холодильников — в 3,9 раза, стиральных машин — на 74,3 процента, телевизоров — в 2,3 раза, мебели — на 45 процентов.

(Продолжение следует.)

ОНИ ВСЕГДА ГОТОВЫ

Уже наступила полночь, когда к дому рабочего сортопрокатного цеха Вячеслава Анатольевича Карпова подошла машина скорой помощи.

— Срочно нужна кровь, — сказала ему врач, — можете вы помочь человеку, с которым только что произошло несчастье?

Вячеслава не нужно было об этом спрашивать, он уже не первый раз сдает на пункте переливания свою кровь и при этом безвозмездно. Недаром недавно ему вручена медаль «Донор СССР».

Благороден порыв людей, добровольно ставших донорами. Их помощь оказала неоценимую услугу многим. А некоторым спасла жизнь.

Доноров, людей благородной души, у нас в городе много. Среди них немало металлургов.

Недавно, например, когда срочно понадобилось взять кровь у 30 человек, на пункт переливания крови явилось гораздо больше доноров. В тот же день пришли газовый рубщик адъюстажа слябинга Василий Яковлевич Куприянов, посудосборщица общепита комбината Валентина Воценья, бухгалтер коксохимического производства Анна Ивановна Овсянникова.

Едут арбузы и виноград

Первые 90 тонн арбузов поступили в магазины Магнитогорска из Средней Азии.

Сейчас ожидается новая большая партия бахчевых культур — арбузов и дынь. На подходе к Магнитогорску 750 тонн яблок, собранных в садах Украины и Крыма. Вскоре магнитогорцы получат на десерт новые сорта слив и винограда. Свыше 45 тонн этих фруктов выслали в адрес металлургов крымские садоводы.

СПЛЕТНЯ ОКАЗАЛАСЬ СИЛЬНЕЕ

Из всех информации, которыми обменивается человечество в процессе общения между собой, обыватель отдает предпочтение легковесному слуху, пущенному мимоходом кем-либо. При этом обывателя мало заботит — достоверен или нет слух, лишь бы он был насыщен до предела смачными деталями. В той стремительности, с какой всякий слух пролетает, обычно теряется из виду его первоисточник. Но в маленьком коллективе, где каждый, как говорится, на виду, сразу же найдут возмутителя спокойствия. Так случилось в коллективе огнеупорного производства.

Работница Н. возвращалась домой с работы. Ее попутчиком случайно оказался один из рабочих того же участка огнеупорного производства.

Увидела это работница Пикалова и сделала для себя вывод.

Содержание этого выезда на следующий день было уже известно всему цеху.

— Вы только подумайте, — притворно возмущаясь, шептала в цехе Пикалова, — не успел у ней муж уехать в совхоз, как она уже любовника завела. А тоже мне, строит еще из себя скромненькую. Вот не зря говорят: в тихом омуте — все черти водятся...

К чести коллектива огнеупорщиков нашлось немало таких, кто дал сплетнице суровую отповедь, слишком уж очевидна была ложь (мы уже говорили о том, что люди в коллективе на виду друг у друга и поэтому всем было известно, что из себя представляет Пикалова, а о работнице Н. они кроме хорошего ничего не могли сказать).

Им бы не ограничиваться разговорами между собой, а выт-

щить сплетницу на общее собрание и пристыдить за подлость. Но товарищи вместо этого подали Н. дурной совет.

И та, послушавшись их: подошла к обидчице и отпустила ей звонкую пощечину.

И сразу же роли переменялись. Администрация огнеупорного цеха не стала разбираться, чем был вызван такой поступок. Учинила драку на производстве? Учинила! Ну и отвечай за это.

Не у всех стальные нервы. Н. оказалась очень восприимчивой к несправедливости. И поэтому совершила вторую ошибку — выпила сгоряча уксусную кислоту, чтобы не присутствовать на гварийском суде, не слышать повторения грязного слуха о себе.

Протест женщины против вопиющей несправедливости, допущенной из-за равнодушия цехового начальства, чуть было не стоил

ей жизни. К счастью, врачи подошли вовремя. Жизнь Н. теперь вне опасности. А здоровье? Оно подорвано и, может быть, навсегда.

Зато сплетница Пикалова и ее невольные помощники находятся в полном здравии и, чаверное, рассуждают с пафосом о доброте сердечной, об отзывчивости к людям.

И не в состоянии они понять — какой это откровенный цинизм; говорить так, а поступать иначе. Впрочем для Пикаловой, у которой давно уже атрофировалось элементарное чувство порядочности, это простиительно. А для остальных?

Как могут они терпеть в своих рядах бездушного, пустого человека?

Как могут сами быть равнодушными к людям? Ведь беда с Н. это, хотя и косвенная, но их вина.

В. АГРОНОВ.

Объявление

Левобережный Дворец культуры металлургов объявляет набор в коллективы художественной самодеятельности: народный театр, ансамбль народного танца, эстрадный оркестр, духовой оркестр, ТЮЗ, театр эстрадных миниатюр, академический хор, русский народный хор, татаро-башкирский коллектив, ансамбль баянистов, платную школу баяна, ансамбль гитаристов, платную школу гитаристов, киностудию, оркестр народных инструментов, юношеский хор, юношеский и детский танцевальные коллективы, платную школу фортепиано, платную детскую балетную студию.

Начало занятий во всех коллективах с первого сентября текущего года. Запись проводится ежедневно в секторе художественной самодеятельности на третьем этаже Левобережного Дворца культуры металлургов с 10 до 14 и с 19 до 22 часов.

Правление Левобережного Дворца культуры металлургов.

**ПИСЬМА
ЗВОНКИ
ПРИХОДИТЕ**

ТЕЛЕ/ВИДЕНИЕ

СУББОТА, 27 августа

19.00 — Новости, 19.05 — Комментарий по международным вопросам, 19.25 — Киножурнал, 19.45 — Очерк о Черкасове, 20.25 — Художественный фильм «Казак».

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 28 августа

11.00 — Передача «Наш двор», 11.40 — Художественный фильм «Десять тысяч мальчиков», 19.00 — Спектакль «Барабанщица», 21.00 — Фильм-опера «Царская невеста».

И. о. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив трудящихся коксохимического производства выражает глубокое соболезнование главному инженеру СЕП-ПАРУ А. М. по поводу смерти его матери.

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.