



Орган парткома, профкома и заводоуправления магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 123 (4246)
Год издания 27-й

ВТОРНИК, 18 октября 1966 года

Цена 1 коп.

БЕРЕЖЛИВОСТЬ ПЛЮС ЭКОНОМИЯ

Как известно, на комбинате с 10 октября проводится смотр по экономии и бережливости.

Одними из первых в поход за бережливость материальных и энергетических, трудовых и денежных ресурсов отправились коксохимики. В технический отдел коксохимического производства уже поступило несколько предложений, направленных на изыскание дополнительных резервов и увеличение производства, на экономию сырья и материалов.

Заслуживает внимания предложение бригадира слесарей И. Черкашина и слесаря Ю. Макарова,

которые рекомендуют прекратить подачу холодной воды на охлаждение подшипников в бензольном отделении. Новаторы установили, что подшипники насосов бензоль-

СМОТР ИДЕТ

ных установок не будут греться и без воды. С внедрением этого предложения коксохимиче с к о е производство сэкономит 92800 кубических метров технической воды.

Оригинальное по замыслу предложение механик первого блока углеподготовки Я. Павлов. Он доказывает, что вода на шламовых линиях может идти самотеком, если установить вентиляторы-фильтры вместо вентиляторов с водяными скрубберами, подняв при этом шламовую линию. В результате внедрения этого предложения отпадает необходимость в электромоторе и будет сэкономлено 29590 киловатт-часов электроэнергии.

Н. ЩЕПИНА,
инженер техотдела.

В ПРИКАЗЕ ПО ЦЕХУ сказано: «5 октября в результате безобразной работы сталеваров и мастеров производства по заказам была сорвана работа прокатных станков». Неприятная, однако, история: третий мартеновский цех, где выпущено было в этот день девять ковшей стали не по заказу, понес большие убытки. Сталь нулевой марки мало кто захочет взять.

Начальник третьего мартеновского цеха Илья Яковлевич Костенко в своем приказе указал виновников и сделал им замечание. Ими оказались мастера тт. Паклеров, Минулин, Новоселов, Михеев, сталевары Яковлев, Куришко и Полехин.

Хотелось точнее узнать, что же помешало им выдать качественные плавки, почему же они работают «безобразно».

— За последнее время, — рассказывает Илья Яковлевич, — участились случаи выпуска беззаказной и бракованной стали. Объясняется это халатностью сталеваров и мастеров. Есть, конечно, и другие внешние причины, но основное: плохое отношение людей к работе.

На сменно-встречном собрании

ДУМАТЬ О ЗАКАЗЧИКЕ

СТАЛЬ И ЕЕ КАЧЕСТВО

Заместитель начальника цеха Павел Дмитриевич Ширшов завел разговор со сталеплавильщиками второй бригады о качестве металла. На днях с 25-й печи была получена недоброкачественная сталь. Причина: заплески. Зашихтовали печь нормально, технологии при плавке придерживались, продолжительность плавки установленная, выпуск металла произведен по графику и при нормальной температуре. И все же сталь пришла в прокатный цех некачественной. Когда паровозом толкали изложницы, от резких толчков получились так называемые заплески. Вывод: мастера не обращают внимания на подготовку составов, на их состояние. Не «сигналят» мастера о плохой подготовке составов, а между собой поговаривают, что изложницы, «как ваньки-встаньки», только что не падают, а качаться качаются. Конечно, будут заплески, конечно, будут вырубщики в листопрокатных цехах проклинать сталеваров.

После разливки в изложницы бывают случаи привара. Почему? Выпускают перегретый металл, разлишки после промывки изложниц не выдерживают торможения. Вместо положенных 10 секунд тормозят, например, только 5 секунд.

Было указано также на перегрузки печей, что также приводит к потере металла и выходу из строя шлаковых чаш.

Начальник смены сказал, что ответственность должны чувствовать все: и сталевары, и мастера, и разлишки. «Нужно соблюдать технологию и точка», — сказал он.

Так неужели сталевары в ущерб себе и общему делу не соблюдают технологию?

— Мы все боремся за выпуск качественной продукции, все боимся душой за хорошо налаженную работу, — заявил сталевар 17-й печи Константин Кулаков. — Если по нашей вине выдан некачественный металл, мы не отказываемся от этого. Но это случается не так часто. Чаще бывает, что влияют на нашу работу какие-то внешние причины. Хотя бы сейчас, стоит один разливающий кран на ремонте, а другой кран, оставшись один на весь блок, не справляется со своей работой. Случаются и задержки шлаковых чаш и стальных ковшей, тогда сталеварам очень трудно держать в печи металл при нужном режиме и часто случается, что металл выпускается или холодный, или перегретый.

Почему «заказываются» шлаковые чаши? Тут есть наша вина. Иной раз получается так, что перегружаются ванны, уровень металла поднимается выше порога. При выпуске стали ковш заполняется до краев, шлак выпле-

скивается; в результате зеркало металла оказывается открытым, чего не должно быть. И еще: остатки металла, не вошедшего в ковш, кантуются в шлаковые чаши, где он застывает и образуется «козел». И пока выйдут этот «козел», проходит уйма времени, а шлаковых чаш не так уж много. Особенно плохо дела обстоят сейчас на малых печах. На наших, большегрузных, с качеством дела обстоят лучше. Вот пусть расскажет мастер двухсоттонных печей Минулин о своей работе.

Аркадий Романович Минулин объясняет:

— Посмотрите, трое подручных сталеваров заняты на разгрузке никеля из вагона. Чтобы разгрузить и перетаскать три тонны этого металла, им потребуется полтора-два часа. А ведь это не их дело — разгрузка сырья, это время они должны заниматься своей непосредственной работой, следить за агрегатом. Плохо налажено снабжение. Того нет, другого нет. И за всем должен бегать мастер, достать, подвезти... Не остается времени, чтобы следить за плавками, следить за технологией. Мастер в роли толкача, как вам это нравится?

Почему мы вынуждены перегружать печи? Это не погоня за тяжёлыми плавками, это опять же из-за несвоевременного снабжения. Когда печь уже загружена шихтой, выясняется, что чугуна еще не подали. А когда привезут чугуна, приходится заливать его в расплавленную массу. Получается мягкая шихтовка. Чтобы выправить положение, нужно доливать еще чугуна — вот и перегрузка.

Еще один недостаток. Сегодня во всем цехе работают три электровоза, четвертый, совершенно работоспособный, стоит без дела. Почему? Ведь для него тоже нашлось бы много работы. Оказывается, нет составителя. Кто должен заботиться об этом?

Частенько лихорадит участок разливки. Он был рассчитан на меньшую мощность цеха, а когда выпуск стали в цехе увеличился почти вдвое и увеличивается все время, разливка не справляется. Когда идет одновременный выпуск металла с двух агрегатов, разливная площадка полностью занята. Надо скорее освобождать площадку, надо освобождать ковши и чаши, ведь металл не ждет, и как бы ни торопились разлишки, они не успевают.

Следует увеличивать пропускную способность разливки, а работникам центральной заводской лаборатории вплотную заняться разработкой новой технологии разливки.

Вот на сменно-встречном говорили о чувстве ответственности. А ведь за ходом плавки должны следить не только сталевары и мастера, но и заместители начальника цеха. На них тоже лежит доля ответственности.

Так окончилась наша беседа с тов. Минулиным.

Скупые беспристрастные цифры могут сказать о многом. Они говорят, например, что брак составлял в прошлом, 1965 году, в третьем мартеновском цехе 0,61 процента ко всей выпущенной стали, а в сентябре текущего года — 0,71 процента.

Причины возрастания брака: Большие колебания веса всех плавков — от 370 до 470 тонн, в то время, как на каждой печи есть определенный стандарт, — в среднем 420 тонн.

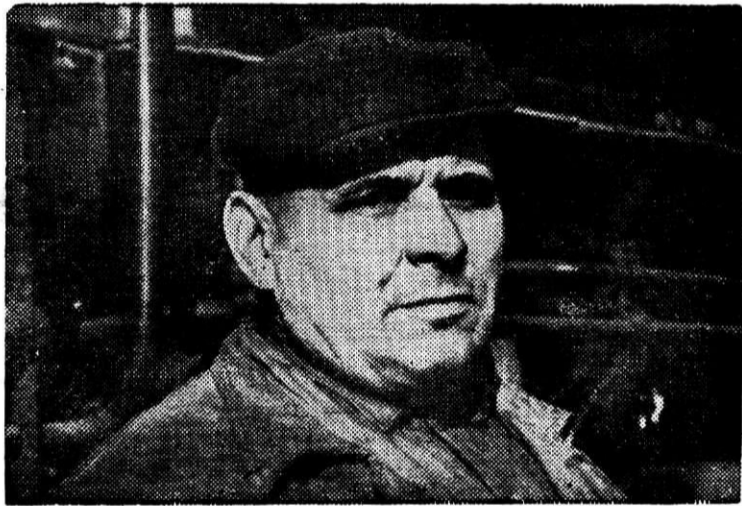
Нарушение шлакового режима. Выпуск металла с повышенной температурой.

Неудовлетворительная подготовка сталеразливочных ковшей к плавке. Плохо сушатся ковши, нарушается режим разлишки.

Выпуск плавков без наличия составов. Опять цифра: 11 процентов плавков выпущено было в сентябре этого года без составов.

Вывод: надо серьезно заняться организацией труда, всем быть заинтересованными в хорошем качестве металла.

М. КОТЛУХУЖИН.



В ЧЕСТЬ ОКТЯБРЯ

Ритмично и ровно работает второй аглоцех. Каждый день с подъездных путей этого предприятия на домы комбината отправляются десятки тонн сверхплановой продукции. Сегодня количество сверхпланового агломерата, выработанного коллективом, вплотную приблизилось к цифре 1000. Трудящиеся смен с большим

подъемом несут предпраздничную вахту.

Замечательных успехов добилась первая бригада, руководит которой опытный инженер коммунист Михаил Сергеевич Губанов. На ее сверхплановом счету самое большое количество продукции. Отлично справляются со своими обязанностями рабочие основных

специальностей старший агломератчик Алексей Дмитриевич Курохтин и старший дозировщик шихты Федор Владимирович Филиппов. Благодаря их грамотным и четким действиям, процесс агломерации протекает точно в заданных параметрах, что благоприятно отражается на качестве спекания агломерата.

Коллектив этой бригады — один из лучших в цехе.

ТОН ЗАДАЕТ 22-я

Доброй славой пользуется в третьем мартеновском цехе коллектив двадцать второй мартеновской печи, носящей звание агрегата Почетных металлургов. Бригады, обслуживающие этот мартен, с честью оправдывают высокое звание. Коллектив, возглавляемый знатным мастером сталеплавильного процесса Героем Социалистического Труда Павлом Ивановичем Федяевым и его напарниками Семеном Полянским, Владимиром Журавлевым и Александром Фектистовым, с начала месяца выдал около 250 тонн высококачественного металла.

Здесь знают цену времени и счет ведут на минуты и даже секунды. Каждая плавка на передовом агрегате выходит в среднем на 4 минуты быстрее, чем предусмотрено графиком.

228 тонн стали внесли в сверхплановую копилку и их соседи — бригады двадцать первой мартеновской печи. На этом агрегате большое внимание уделяют максимальной загрузке, полному использованию его полезного объема и мощности. Тонкие знатоки огненной профессии, они добились того, что каждая плавка на мартене выходит тяжелее плановой более чем на 12 тонн.

Подарок рационализаторов

За последние полтора месяца трудящимися листопрокатного цеха № 3 подано 46 предложений. Наиболее крупные и эффективные из них уже внедрены в производство.

Реконструкция валов барабана размотывателя двухклетьевого станка, выполненная Н. Я. Радченко,

П. Д. Анцуповым и другими, дала прокатчикам 27 тысяч рублей годовой экономии.

Рационализаторы Н. С. Голков, Б. И. Берлин и В. И. Клюквин улучшили технологию электролитического лужения. Экономия от внедрения двух их предложений — 74 тысячи рублей.

ПО-УДАРНОМУ

С удвоенной энергией трудятся на предпраздничной вахте смены кузнечно-прессового цеха. Досрочно закончив программу прошедшего месяца, они продолжают развивать свои достижения в октябре.

Застрельщиком ударного труда сегодня здесь является бригада инженера Сергея Николаевича Калининского. На высоком уровне организует производство молодой специалист секретарь комсомольской организации цеха, мастер Игорь Утешев.

Выполняя сложные и ответственные заказы для ремонта блюминга, кузнечные бригады отлично справляются с заданием.

Коллектив кузнеца Алексея Палатова выполняет ежесменное задание более чем на 150 процентов.

Бригады кузнецов Николая Ефимова и Александра Корькова также успешно справляются с заказами.

При высокой скорости производства все эти коллективы сдают детали только с первого предъявления.

ЗА ОТЧЕТНЫЙ ПЕРИОД...

Много хлопот было у секретаря комсомольского бюро первого листопркатного цеха Анатолия Буданова перед отчетно-выборным собранием. Организация в цехе маленькая, всего 32 человека, но у них такая работа, что очень трудно собрать всех вместе. Сколько было приложено энергии, чтобы, когда можно, подменить или даже освободить от работы!

Большую помощь в подготовке собрания оказал комсомольцам секретарь партбюро т. Емельянов.

В подробном докладе Буданов ярко осветил работу каждого члена бюро, работу каждого комсомольца за отчетный период. Отлично было слышать, что члены боевой организации выполняют заветы великого вождя Владимира Ильича Ленина, который указал на III съезде комсомола основную цель: «Учиться, учиться и еще раз учиться». Больше половины комсомольцев первого листопркатного учатся: девять человек в институте, два — в техникуме, шесть — в школе рабочей молодежи, остальные имеют кто средне-техническое образование, кто специальное среднее, кто просто среднее. Станислав Кушнарев в этом году успешно закончил институт, Вадим Герасимов тоже закончил институт и успешно применяет свои знания на производстве, он подал уже три рационализаторских предложения.

В труде комсомольцы тоже примерны. Если раньше среди комсомольцев было только два ударника коммунистического труда, то теперь их девять.

Больших успехов добились комсомольцы и в спорте. Штангисты заняли 1-е место по комбинату. По остальным видам спорта в летней и зимней спартакиадах за листопркатчиками первого цеха остались вторые, третьи и четвертые места.

На собрании была высказана обида, что молодежи не всегда создаются условия для учебы. Было указано также на недостаточную работу комсомольцев в подшефной школе. Новому составу бюро (секретарь В. Муханов) нужно подумать об этом.

Исканиям молодых нет предела. Хотелось, чтобы члены бюро не уставали искать, чтобы всегда у комсомольской организации была интересная жизнь.

Д. МОСКАЛЕНКО, инструктор парткома комбината.



Наша задача — пустить в ход ВСЕ РЕЗЕРВЫ ПРОИЗВОДСТВА

Вот уже второй год я состою членом бюро группы содействия народному контролю, которой успешно руководит председатель бюро Петр Федорович Анцупов.

Все действия членов нашей цеховой группы направлены на поиски путей наиболее рационального использования оборудования, улучшение экономических показателей работы всех агрегатов от самого большого — пятиклетового стана — до упаковки и отправки металла заказчику. В своей деятельности мы стремимся найти способы бережливого расходования материалов, правильного использования инструментов. Одним словом, наша цель — добиться эффективности производства на всех участках цеха.

На заседании бюро мы обсуждаем тот или иной сигнал, поступивший от члена поста группы содействия народному контролю, или просто от рабочего.

Досконально разбираемся. Назначаем, кому проверить достоверность данного сигнала.

Мне, например, не так давно было поручено проверить соблюдение технологической инструкции в отделении электролужения. Так как это производство я знаю не совсем хорошо, то приходилось много беседовать с людьми, расспрашивать о причинах брака, о том, что делается с бракованной продукцией, как она используется... Оказалось: вся причина в некачественном подкате рулонов на агрегат электролужения, в недостатке кислотных коммуникаций.

Итоги расследования рассматривались на очередном заседании бюро группы. Сюда же было приглашено все руководство отделения электролужения. Товарищи сделали небольшие доклады. Затем я внес кое-какие предложения, замечания. Бюро вынесло решение: принять меры. Сейчас на агрегате электролужения технологические нарушения ликвидированы.

На последнем заседании бюро группы содействия народному контролю обсуждался вопрос освоения прокатки швов при повышенных скоростях на пятиклетовом стане.

Каждый рулон, предназначенный для прокатки, имеет швы. При увеличении скорости прокатки они зачастую рвутся. А это значит, что стан должен останавливаться на несколько минут, а иногда на час-другой. Во-первых, при порывах портится оборудование, во-вторых, простой снижает производительность труда вальцовщиков.

Обследовав этот вопрос, бюро решило направить письмо в группу содействия народному контролю второго листопркатного цеха, который поставляет металл на пятиклетовой стан. В письме — просьба: стыковую сварку делать наиболее качественной, с доведением проходимости швов при холодной прокатке на пятиклетовом стане до 99 процентов.

Разбирался также вопрос освоения перекалки вальцов. После пользования вальки отправляют в брак. Теперь же группа предлагает технологам освоить перекалку

НАРОДНЫЙ КОНТРОЛЬ В ДЕЙСТВИИ

ку вальцов, бывших в употреблении, чтобы довести их поверхность до технической нормы. После процесса перекалки вальцов на них снова можно работать.

У нас в каждом отделении есть посты группы содействия народному контролю. В отделении рекуперации, где я работаю, такой пост возглавляет т. Ильин, членами являются тт. Черныш и Галимзянов.

Члены поста провели большую работу по сохранности материальных ценностей олова, кислоты и других материалов.

Раньше лудильщики бесхозяйственно расходовали дорогостоя-

щие олово, которые они получают в отделении рекуперации. За его выдачей не было почти никакого контроля. Взял лудильщик какое-то количество оловянных чушек — не хватило, возьмет еще. Никто ему не может запретить. Затем расходует ценный материал по своему усмотрению.

Так же было и с отрубями и с пергаментной бумагой. Приходит упаковщик из лудильного отделения, берет столько бумаги, сколько ему кажется достаточным для работы на всю смену. Ходят мимо рабочие: один возьмет листок вытереть мазутные руки, другой — застелить свой стол... Не хватило упаковщику бумаги — приходит к нам и снова берет сколько захочет.

Такое обращение с народным добром показалось контролерам в корне неправильным. Подали сигнал на бюро группы.

Теперь и олово, и отруби, и бумагу выдает лудильщикам только материально-ответственное лицо один раз в сутки на гри-четыре смены: расходуй все так, чтобы хватило на всю смену. Бережливее стали обращаться лудильщики с ценным материалом производства.

Мы испытываем и такие трудности. Нам поставляется картон неудовлетворяющего нас формата. При раскрое его на карточки получается очень много отходов в пределах 25—30 процентов. Кроме того, рабочий по порезке картона, чтобы более экономично порезать лист, совершает две-три операции. Это в какой-то мере снижает его производительность.

Этим вопросом мы занимались и сейчас занимаемся параллельно с нашим общественным бюро экономического анализа. По этому поводу было послано письмо в группу содействия народному контролю при городском комитете партии.

В наш цех приходит экспортный подпергамент. Это очень тонкая белая бумага. Рабочие отдела снабжения халатно и невнимательно производят погрузочно-разгрузочные операции, что приводит к значительной порче кромки рулонов пергаментов. Такую полосу нельзя задать в машину для раскроя, так как задранная кромка будет способствовать частому порыву и смятию бумаги. В таком случае часть рулона отрезается и уходит в брак.

Эти недостатки заметили наши народные контролеры. В частности, сигнал по данному вопросу подал председатель поста группы содействия народному контролю т. Ильин. Обсудив его на заседании бюро группы, мы решили направить письмо в группу содействия народному контролю отдела снабжения с просьбой поставлять нам качественный подпергамент.

В ближайшее время мы хотим проверить соблюдение технологических инструкций по снятию олова с бракованной белой жести в отделении рекуперации...

А. МЕЩЕРЯКОВ, слесарь, член бюро группы содействия народному контролю третьего листопркатного цеха.

На снимке: А. П. Ильин и А. В. Мещеряков.

Они принимают деятельное участие в походе за выявление внутренних резервов и экономии ценного сырья.

Фото П. Нестеренко.

Выписывайте журнал „Партийная жизнь“

Журнал Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

Издается с 1919 года. Основной задачей журнала является пропаганда Программы и Устава КПСС, мобилизация партийных масс на их практическое осуществление. На страницах журнала систематически освещаются важнейшие вопросы политики Коммунистической партии и Советского государства, актуальные проблемы партийного строительства; обобщается положительный опыт и дается критика недостатков в политической и организаторской работе партийных организаций.

Журнал всесторонне разъясняет ленинские нормы партийной жизни и принципы руководства, помогает дальнейшему

развитию внутрипартийной демократии, усиление влияния партийных организаций на все участки коммунистического строительства. Рассказывает о руководящей роли партийных организаций в создании материально-технической базы коммунизма, организации социалистического соревнования и движения за коммунистический труд, вовлечения трудящихся в управление производством, в борьбу за технический прогресс в промышленности, за интенсификацию сельского хозяйства. Вопросы подбора и воспитания кадров, проверки исполнения, деятельности органов народного контроля, приема в партию, развития общественных начал в партийной работе также находят свое отражение в журнале.

Журнал активно борется за высокий идейный и теоретический уровень пропаганды и агитации, за партийность и большевистскую принципиальность в науке, литературе и искусстве, против извращения марксистско-ленинской теории. Широко разъясняет основные положения морального кодекса строителя коммунизма, освещает опыт идеологической работы партийных организаций, помещает консультации и материалы в помощь пропагандистам и агитаторам, критико-библиографические статьи, обзоры местной печати, радио и телевидения.

Основные разделы журнала: «В Центральном Комитете КПСС», «Руководство хозяй-

ственной работой», «Идеологическая работа», «На темы дня», «Вопросы партийного строительства», «В помощь секретарю парторганизации», «Из жизни коммунистических и рабочих партий», «Консультации», «Ответы на вопросы», «Переписка с читателями», «Рассказы, очерки, зарисовки», «Книжки, газеты, радио», «Партийная хроника» и другие.

В журнале выступают советские, партийные, профсоюзные работники, секретари первичных парторганизаций, агитаторы и пропагандисты.

Расчитан на широкий партийный актив.

Периодичность — 24 номера в год, подписная плата на год — 3 рубля, цена отдельного номера — 13 коп. Издательство «Правда».

ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ — ГЛАСНОСТИ

Вторая бригада третьего блока коксовых печей, которую возглавляет мастер коммунист Дмитрий Васильевич Мельников, по праву считается лучшей среди коллективов коксохимического производства. Только за восемь месяцев первого года пятилетки этой бригадой выдано дополнительно к заданию 1840 тонн кокса, трижды коллектив выходил победителем соцсоревнования.

Характерными чертами его работы являются четкий, ровный ритм, высокое качество продукции, отсутствие технологических нарушений. Сознательное отношение к труду, нетерпимое отношение даже к малейшим отступлениям от норм трудовой и производственной дисциплины, взаимовыручка — стали для рабочих бригады законом и делом чести.

Каждый новый рабочий день является для коллектива школой совершенствования трудовых навыков и приемов. В бригаде хорошо знакомы с опытом работы машиниста электровоза тушильного вагона Н. Долгова. Заступая на смену, он внимательно и дощито расспросит о «поведении» локомотива, проверит работу компрессоров, тормозного устройства, сигнализацию закрывания фартуков тушильного вагона, сигнализацию заполнения и разгрузки

ЛУЧШИЕ

рампы. Он отлично знает, что от работы тормозного устройства зависит точность приема кокса в вагон, а от бесперебойных действий сигнализации — правильная укладка и выдержка кокса на рампе. Н. Долгов всегда добивается равномерного приема воды в тушильный вагон, потому что она поступает в строго ограниченном количестве, и от правильного ее использования зависит равномерность влажности. Это достигается им своевременным и ровным перемещением вагона вдоль фронта выдачи кокса.

О том, насколько умело, четко и грамотно Н. Долгов справляется со своими обязанностями, говорит тот факт, что за последние два года он не допустил ни одного случая привоза огня на рампу, а также отклонения от норм допустимой влажности кокса. Как профорг Н. Долгов развил активную деятельность по обмену опытом среди рабочих бригады, неустанно борется за укрепление трудовой дисциплины.

За самоотверженный труд, за достижение высоких производственных результатов Н. Долгов награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Таких людей как он, добросовестных, работающих со знанием дела, неутомимых, в этой бригаде немало.

НАШ ЛИСТ отгружается ежемесячно более чем тысяче адресатов в нашей стране и за рубежом. Как правило, все заказчики получают грузы в установленные сроки и качеством их удовлетворены.

Тем не менее мы еще далеки от благополучия: класса «А» по всем видам продукции не достигли. Есть еще и безаказный металл. Примерно 3 процента от

Отдел сбыта

медлит

всего количества металла прокатывается с отклонениями от норм государственного стандарта.

Факт существования нестандартной продукции свидетельствует о несовершенстве нашего производства, нарушениях технологии прокатки металла. А наша цель — не иметь безаказной продукции. Ведь даже незначительное ее количество доставляет излишние трудности в сбыте металла. Нужно искать потребителя на безаказную продукцию и уступать ее заказчику по более дешевой цене, в убыток цеху.

Поэтому деятельность коллектива листпрокатного цеха направлена на увеличение количества приплат, снижение скидок. Эта борьба могла быть более активной и результаты ее более ощутимы, если бы с первых дней существования у нас новой формы сбыта продукции по объему реализации мы знали какое ее количество продано, по какой цене.

Такую сводку, к сожалению, отдел сбыта комбината нам пока не дает, ссылаясь на загруженность машинно-счетной станции. А подекадная информация о результатах сбыта продукции позволила бы нам следить за уровнем цен на нее.

Не хочется, чтобы повторялось прошлое. До того, как была введена новая форма сбыта, с результатами хозяйственной деятельности цеха мы знакомились с опозданием на двадцать дней. Похоже на то, что повторится старая история: минула половина октября, а мы все еще в полном неведении о реализации нашего металла.

В. ГИЛЛЕР,
инженер-экономист
листпрокатного цеха № 2.

НА ГРАНИ СРЫВА

В первом мартеновском цехе есть один разливочный кран, который должен быть демонтирован и отправлен во второй мартеновский. Так указано в приказе № 1 директора комбината. Срок исполнения — второй квартал. На место этого крана уже смонтирован новый, более мощный, отвечающий требованиям производства первого мартеновского цеха. Но он не может работать, пока не демонтируют старый. Получается нескладная история: простаивает очень ценное оборудование, а соседям его не хватает. Из-за нехватки кранов во втором мартеновском страдает производство, особенно когда становится на ремонт один из них.

Мульдовые тележки. Их надо мартеновскому цеху № 1 двести штук, а поступило только 55, двенадцать из них пока не могут бегать по рельсам: скатов нет. До конца года осталось два с половиной месяца, как и где думать достать остальные 145 тележек заместитель главного механика т. Волков — неизвестно.

Да мало ли пунктов приказа пока еще не выполнено? Создается впечатление, что они на грани срыва. В 14-м пункте указано, что на шести разливочных кранах нужно смонтировать установки дистанционного управления стопорами. Объем работы по этому очень важному делу выполнен только наполовину. Хотелось бы знать, что вынуждает работников ЦЗЛП затягивать монтаж?

Сейчас много говорят и пишут о продувке ванн мартеновских печей кислородом. Этот прогрессивный метод позволяет значительно увеличить производительность агрегата. И недаром в приказе имеется пункт об организации кислородного дутья на 30-й, 31-й и 33-й мартеновских печах. Срок истек, а производительность печей не растет.

Некоторые руководители могут сказать: зачем делать на указанных печах сводовые устройства из пяти фурм, ведь все равно кислорода не хватает. Да, действительно, «кислородное голодание»

наблюдается в первом мартеновском, но тем не менее там считают, что печи надо готовить к работе по-новому. И вот почему. Когда становится на ремонт тридцать вторая печь, где налажено кислородное дутье, освободившийся газ можно перевести на другой агрегат. А сейчас этой возможности пока нет. Для того, чтобы наладить новое дутье, надо «изготовить проект и смонтировать в соответствии с проектом насосную для подачи воды высокого давления». Проект-то есть, а вот насосная... Как говорится, чего нет, того нет.

Картина, как видно, мало утешительная. На грани срыва выполнение таких важных мероприятий, которые могли бы дать огромную экономию.

Те новшества, которые внедрены в цехе, уже сказали свое слово.

Хорошо зарекомендовала себя в работе машина для торкретирования задних стен мартеновских печей. И хотя она находится пока в стадии освоения, польза от нее большая.

С некоторых пор в первом мартеновском цехе мульды объемом 1,75 куб. метра заменены мульдами объемом 2,2 куб. метра. В связи с этим сократилось время завалки печи, уменьшилось количество тележек, нужных для завалки.

Давно мечтали сталеплавильщики об увеличении объема шлаковых чаш. В настоящее время 26-ю и 28-ю печи обслуживают 16-кубовые чаши, 27-я печь готовится к этому.

Было так, что сталевар носил пробу на химанализ сам. И как бы он ни торопился, на дорогу уходило несколько дорогих минут. Со сдачей в эксплуатацию пневмопочты с этим покончено. Теперь для доставки пробы в лабораторию требуются секунды.

А если бы все мероприятия, намеченные в приказе, были выполнены? Это же тысячи рублей экономии!

Работникам управления главного механика надо серьезно задуматься над этим.

М. ХАЙБАТОВ.

В ОДНУ. ИЗ ПРЕДПРАЗДНИЧНЫХ СМЕН ГОРНЯКОВ

По крутой, разбитой колее автодороги, что ведет с «Березок» на рудник, спускаемся в карьер. Фотокорреспондент заводской многотиражки Николай Нестеренко, являясь пожевываясь, поднимает воротник пальто, шутит: «Однако колюч горняцкий ветерок».

Словно исполнинские жуки, деловито ворочая сигарообразными стрелами, врываются в гору экс-

скаваторы. По бортам уступа мирно гуляют новые буровые «СБШ-250».

Идет обычная трудовая смена. А уж совсем ли обычная?

Добывает руду третья бригада, руководит которой инженер Проконий Федорович Прошин. Только вчера экскаваторщики и горные мастера этой бригады на своем собрании взяли обязательство

бороться за присвоение коллективу звания имени 50-летия Советской власти.

В самом рабочем ритме чувствуется какая-то приподнятость, предпраздничные, если хотите, торжественные нотки.

Подходим к экскаватору. На борту — цифра 54. Идет погрузка. Большегрузный вагон-думпкар, плавно покачиваясь, принимает в свое чрево ковш за ковшом железную руду. За пультом управления агрегата коммунист Петр Адаев. Ветеран. 25 лет беспрерывно он добывает руду. Окончил техникум, решил: маловато. Пошел в горный институт. Заканчивает третий курс. Возраст — за сорок. Настойчивый. И на работе такой же.

...Вот на пути экскаватора встала огромная монолитная глыба. Зубья ковша прочертили лишь несколько канавок. Крепка. Только дымок из-под ковша струится. Так не взять. Умелые руки Адаева посылают клякостую пасть ковша все ниже и ниже. Получается своеобразный подкол. И вот уже глыба шатается. Поддерживаемая ковшом, медленно сползает в яму.

На лице машиниста капельки пота. Погрузка продолжается.

В этом году Петр Адаев добыл сверх плана 28000 тонн руды. За прошедшие дни октября на его сверхплановом счету уже 2000 тонн не пустой породы.

Опускаемся в траншею, что рассекла с севера на юг самое низкое плато рудника. Здесь готовится новый рудный уступ. Большая надежда горняков.

170-тонная машина, тяжело повзвывая массивными траками гусениц, медленно передвигается к рудному навалу. Экскаватор доехал до забоя. Щелкнул пневмо-

гормозами. Замер.

Здороваемся. Сегодня здесь трудится Николай Пугачев.

Он — машинист-инструктор. Свой богатый опыт передает молодым. Даже в Болгарии на Кремиковском комбинате работает его ученик Коля Стамов.

В смене вот уже который год Николая избирают партгрупоргом.

Ну и как у вас дела? — кивая в сторону забоя. Николай Андреевич смеется: «А нам плохо работать нельзя. Мы инициаторы. Смена в этом году уже выдала 62000 сверхплановых, а мы с Борисом к тридцатой подбираемся, разумеется, тоже сверхплановой. Он с улыбкой хлопает по плечу своего помощника Бориса Синельникова.

Поднимаемся на уступ выше. ...Кусочек к кусочку, белый словно сахар, грузит мрамор «двадцатка». Ковш ходит медленно. Порой останавливается, наткаясь на плотные глыбы. Здесь, как гласит пословица, поспешай, не торопясь, иначе «поймаешь аварию», как образно выражаются экскаваторщики.

Поднятием руки нас приветствует Владимир Стежков. Машинист молодой, но почерк в работе уже имеет свой. Весьма хороший почерк. 31000 тонн горной массы погрузил он сверх задания в этом году...

Хорошо трудятся экскаваторщики третьей бригады. Свое обязательство навстречу Октябрю они перевыполнили втрое.

М. ГОРШКОВ, секретарь партбюро рудника.

На снимках: (вверху) машинист экскаватора П. В. Адаев (справа) и помощник Р. Шайдулин; (внизу) один из лучших машинистов электровоза ЖДТ горного управления А. Б. Буткевич.



СРЕДИ КОКСОХИМИКОВ

Отличные образцы труда показывает машинист двересъемной машины В. Лесагор. Он постоянно работает о чистоте дверей и рам печей, не допускает газования. Он строго соблюдает технологию. Установив коксонаправляющую, В. Лесагор качественно очищает раму двери. После выдачи кокса и ликвидации концов, он тщательно подготавливает раму печи. И вот результаты хозяйского ухода: за восемь месяцев в смене Лесагора не наблюдалось газования дверей, в то время как у других машинистов были случаи масового газования.

Хорошо трудится и дверевой этой бригады А. Гусев. Главное в его работе — до минимума сократить простой печей с открытыми дверями, не допустить сильного охлаждения стен камер коксования. А. Гусев успешно справляется с заданием.

На уборку концов и очистку рам одной печи у него уходит на 60—62 секунды меньше, чем у дверевых соседних бригад. В этом ему помогает широкий технический кругозор и большой опыт. На технических курсах А. Гусев получил вторую специальность — машиниста коксовых машин и при случае помогает смежникам.

Четко работает машинист загрузочного вагона П. Мирошни-

ченко. Достижение высокой и постоянной равномерности загрузки — его отличительная черта от других машинистов. Главным секрет его хорошей работы — строгое соблюдение технологических инструкций завалки печи.

Строгому соблюдению графика выдачи кокса и завалки печей в немалой степени способствует работа машиниста коксовальщика П. Бойко. Сравнение затрат рабочего времени на выдачу коксового пирога с одной коксовой печи машинистами тт. Бойко и Назаровым показывает, что в среднем он имеет выигрыш во времени — 94 секунды. Это позволяет ему больше уделять внимания уходу за механизмами агрегата.

Каждый член этой бригады, которая насчитывает 22 человека, стремится работать так, чтобы оправдать завоеванное звание коллектива коммунистического труда. Все рабочие имеют личные обязательства, выполнение которых проверяется регулярно через каждые десять дней. Итоги работы бригады подробно обсуждаются и анализируются на каждом сменном-встречном собрании. Здесь же строго спрашивается с тех, кто нарушил технологию или создавал трудности в работе.

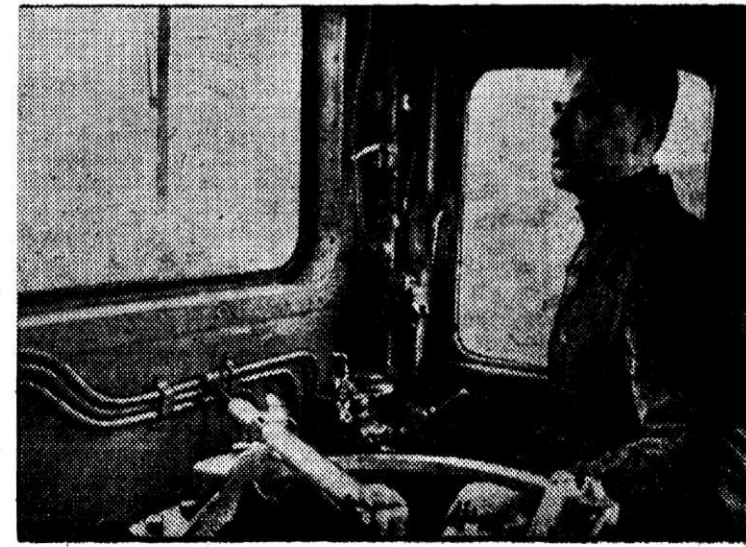
Большая заслуга в организации работы бригады, в воспитании у

рабочих чувства коллективной ответственности за порученное дело принадлежит мастеру. Согласовать действия людей, своевременно ликвидировать трудности, поощрить лучших, потребовать с провинившихся — основные черты и формы работы Д. Мельникова. Вся свою смену он проводит на участке. При случае помогает, показывает рабочему как лучше и быстрее выполнить ту или иную операцию. В то же время он знает, что научить правильным приемам работы значительно легче, чем привить рабочему сознательное отношение к труду. Поэтому мастер и актив бригады ведут в коллективе большую и разнообразную воспитательную работу.

В числе лучших людей бригады сейчас называют машиниста двересъемной машины т. Волжина. А раньше он часто нарушал трудовую дисциплину, работал с ленцой. Ни одна бригада не хотела взять к себе люкового т. Костина. Сейчас он трудится во второй бригаде. Замечаний не имеет, работает добросовестно.

Несомненно, у этого дружного коллектива впереди много трудовых побед. Залог их в единстве и общности интересов всей бригады.

В. РАХОВ, инженер-исследователь отдела организации труда коксохимического производства.



ЗДРАВНИЦА „ЗЕЛЕНСТРОЙ“

Дом отдыха «Зеленстрой» — настоящая магнитогорская здравница. Он расположен в зарослях кустарников и деревьев. Мне довелось в этом году побывать в «Зеленстрое» в сентябре. Я собирал дикие яблоки, боярышник и шиповник, вдыхал ароматный запах цветов на клумбах, которые и в сентябре выглядят очень красивыми.

Большое раздолье здесь любителям-рыбакам. Некоторые из них успевали к завтраку и рыбки наловить. В первых числах сентября здесь еще купались и загорали.

В доме отдыха «Зеленстрой» отдыхают не только магнитогорцы, сюда приезжают по путевкам жители Кургана, Челябинска, Златоуста, Троицка, Миасса и других городов Южного Урала.

Дом отдыха «Зеленстрой» в организации питания и культурно-массового обслуживания нисколько не уступает домам отдыха «Банное озеро», «Арский камень» и Баймакскому.

В столовой «Зеленстроя» блюда готовят по заказу, готовят вкусно, быстро реагирует на замечания отдыхающих. Заведующая столовой т. Калодина П. Н., официанты всегда вежливы, предупредительны.

Что касается культурно-массовых мероприятий, то молодой способный массовик М. Юрочкин и аккордеонист Б. Кадетов не дают скучать отдыхающим. Они устраивают экскурсии, прогулки, катание на катере, организуют танцы, всевозможные игры, аттракционы, вечера, концерты художественной самодеятельности силами отдыхающих. Юрочкин тоже принимает деятельное участие в концерте, он хороший концертмейстер. Неплохо поет, аккомпани-

руя себе на гитаре, Кадетов. Медсестра Е. Зубова — умелый чтец-декламатор. В доме отдыха нередко бывают литературные вечера, которые проходят с большим успехом. Их организует заведующий библиотекой М. Мишурис. Его лекции по вопросам литературного творчества и стихи собственного сочинения с интересом слушают отдыхающие.

Регулярно демонстрируются кинофильмы, проводятся лекции на различные темы. В сентябре лекцию о международном положении читал т. Вишняков.

Выступала в доме отдыха и Магнитогорская Государственная капелла.

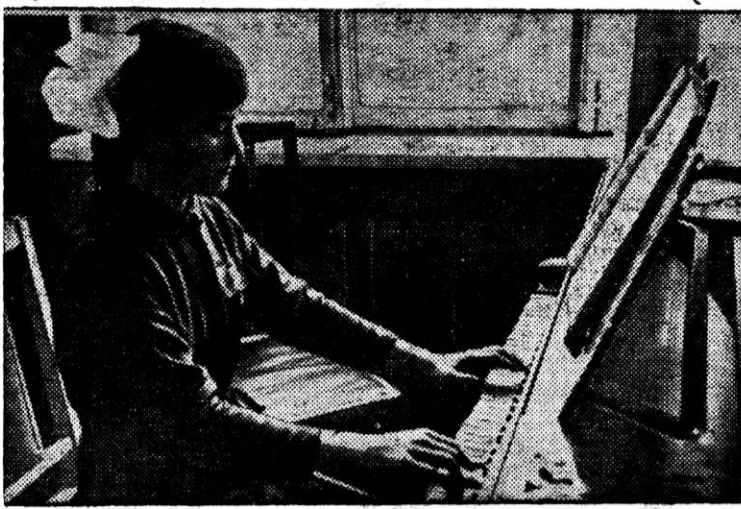
Сотрудники дома отдыха «Зеленстрой» постоянно ищут новые формы работы.

Отдыхающим сразу же пришлись по вкусу так называемые «Уральские посиделки», на которые приглашаются ветераны Магнитки, участники гражданской войны. Недавно, например, состоялась встреча с первооткрывателями К. Красно, Г. Корниенко, бывшим сталеваром А. Колодяж-ным.

Программу «Уральских посиделок» составляют, стараясь сделать ее разнообразной и интересной, директор дома отдыха Р. Атамановская, массовик М. Юрочкин, аккордеонист Б. Кадетов, медсестра Е. Зубова и другие сотрудники дома отдыха.

Если у вас день рождения, он не останется незамеченным. В сентябре по поздравлениям выявили именинников. Они были приглашены на сцену. Им вручали поздравительные открытки, цветы и торты. А затем в их честь был дан концерт.

С. НЕННО.



МУЗЫКАЛЬНЫЙ ЭТЮД.

Фото Н. Нестеренко.

Новое, неведомое, нужное

В этом году Магнитогорский правобережный Дворец культуры металлургов расширил в жилых районах города сеть детских клубов по интересам.

Два новых отделения клуба «Любителей искусств» появились в 5«б» и 59 кварталах. «Дорога в прекрасное» — так называется тема музыкальных занятий, которые скоро начнутся для старшеклассников.

А в 64 и 16 кварталах темой «Боевые знамена рассказывают», повествующей о героях гражданской и Великой Отечественной войн, открываются двери филиалов «Клуба любознательных».

Новое, неведомое, нужное — девиз и расшифровка букв, образующих название нового клуба школьников, — клуба трех «Н».

Всем, кто интересуется достижениями в области науки и техники, искусстве, — путь сюда не заказан.

Л. ЖЕРЛИЦИНА, заведующая детским сектором правобережного Дворца культуры металлургов.

В городе, на комбинате

К 50-летию Советской власти по инициативе детского сектора правобережного Дворца культуры металлургов объявлены среди школьников, участников детских клубов, конкурсы на лучшие фотографии из жизни города, рисунок, стихотворение.

Лучший в городе и на комбинате эстрадный оркестр обжимного цеха выступил с концертом перед строителями управления «Бетонстрой».

Сейчас самодеятельные музыканты и артисты эстрадного оркестра подготавливают праздничную программу.

В средней школе № 59 организовано первое в городе отделение Общества советско-болгарской дружбы.

Недавно из секретариата Общества советско-болгарской дружбы в Москве пришло письмо, в котором сообщалось, что на ближайшем заседании Общества Магнитогорское отделение будет утверждено, выражено пожелание успехов в работе отделения по дальнейшему укреплению братской дружбы между СССР и Болгарией.

СПОРТ

Штанга

Три дня наш город был местом крупнейших соревнований тяжелоатлетов. Штангисты девяти областей Российской Федерации отстаивали титул победителя.

Итоги подведены. Первое место по результатам выступления юношеской и мужской команд с результатом 37 очков заняли атлеты Свердловской области. За ними идут штангисты-пермяки. Они в общекомандном зачете набрали 54 очка.

Третье место заняли тяжелоатлеты Башкирии. Сборная Челябинской области была четвертой. Сумма ее результатов — 33 очка.

Эти соревнования для многих участников явились стартом в большой спорт. Легковесы Гребенчуков (г. Пермь), Амеликин (г. Свердловск), штангист Сибиряков и другие показали нормативы международного класса.

Футбол

Заключительную встречу этого сезона в розыгрыше первенства страны среди команд класса «Б» пятой зоны спортсмены «Металлурга» провели на своем поле. Они приняли футболистов «Нефтяника» из Бугульмы.

Противники обменялись голами, и матч был закончен.

Итак, набрав 39 очков, «Металлург» завершил футбольный марафон летнего сезона.

Третье место, занятое нашей командой, — неплохой результат.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Сегодня в 18 часов состоится очередное занятие литературной группы «Магнит».

Приглашаются все желающие.

19 октября в левобережном ДКМ будет показана на татарском языке драма Р. Ишмуратова «КАЙТУ».

Начало спектакля в 19 часов. Касса работает с 14 часов.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Т. Седыкин

СЧАСТЬЕ ТОЛЬКИ ЗУЕВА

РАССКАЗ

(Продолжение. Нач. в № 122.)

Мы вскочили, шурясь на свету, оглядели нашего «колхозника», потискали, похлопали по плечам. Он стоял, широко улыбаясь, загорелый до черноты, искуданный и, вроде, повзрослевший, в своей старой телогрейке, в грубом свитере и кирзовых сапогах.

— Ну и будку наел! — как всегда с наемской сказал Петька. — Как пролезла она у тебя в двери — удивляюсь... Значит, говоришь, прибыл?

— Вроде бы, — ответил Толька и начал стягивать сапоги. — Ну а вы тут как без меня, не переженились?

— Да вот Петька... хотел Любашу твою очаровать, — пошутил он.

— Ну и как?

— Не вышло. Говорит: без Толика жить не могу.

— Это хорошо! — отозвался Толька и задумался. Помолчал, потом как бы про себя снова протянул: — Это хо-орошо-о-о... Ну ладно, старики, оставим треп на завтра. Сегодня чертовски спать хочу... И вас вот разбудил...

После двухмесячного пребывания в колхозе Толька заметно изменился. Нет, не внешне, а где-то там, внутри, и в глазах, стал каким-то задумчивым, притихшим, меньше шутил, больше молчал, скрытничал, часто пропускал занятия в институте, реже встречался с Любой.

Мы думали, что в их отношениях что-то произошло, но он отрицал: — С Любашей все в порядке... Просто — тоска. Бывает же... Ни от чего.

— Не бывает! — возразил я.

— Как знаете...

— Ты стал словно пришибленный из-за угла! — горячился Петька.

— Легче прожить, — улыбался в ответ Толька.

А однажды, когда у него был большой пересменок, он, ничего не сказав нам, куда-то исчез на два дня. Приехал домой перед

самой сменой, схватил пропуск и, не прощаясь, побежал на работу.

Осень брала свое. Последние листья шуршали на асфальте, по утрам снег прихорашивал землю. Жухлая трава газонов и сухие стебли цветов торчали из-под рыхлого снега, но к полудню, когда пригревало еще солнце, под ногами чмокала жидкая грязь, а в мокром асфальте отражались голые деревья. Но к концу ноября снег окончательно утвердился. Лежал, уверенно сверкая белизной, правда, на вторые сутки он уже был темный от оседавшей копоти. Однажды, когда мы вернулись раньше Тольки (он сразу после работы побежал в институт), вахтерша общежития, тетя Маша, подала мне телеграмму: «Зуеву передайте».

Мы из любопытства развернули, прочли: «Приезжай срочно. Может последний раз. Вера». Интересно, что это еще за «Вера»? Опять новая любовь? Обратный адрес был тот самый, куда Толька ездил на уборку. Значит, здесь одна, там другая. Запасливый человек — Толька Зуев.

— Дает парены! — с ухмылкой бросил Петька. — Чего доброго — в будущем может Дон-Жуана переплюнуть.

— Нет, ты послушай, как мелодраматично: «Может в последний раз». А?»

Нам, конечно, было жаль такой хорошей пары, какую составляли Люба с Анатолием. А теперь эта пара, видно, рушилась. Я представил, как Любаша нежно заглядывала Тольке в глаза и целовала в щею при всех, и мне стало жаль ее. Какая-то Вера подставляла ей «подножку». Но почему «в последний раз», — засомневался я.

— Может тут что-нибудь не то?

— Чего там, — Петька махнул рукой. — Поссорились. А теперь она его заманивает. Не знаешь что ли этих баб. Хитроушные черти. Когда пришел Толька, Петр встретил его с сарказмом:

— Ну конспиратор, ну подполь-

щик. Все сопком-молчком.

А я брякнул сходу, чтобы убить наповал:

— Опять любовь?

— Ну-ка, дайте сюда! — Толик сердито сдвинул брови и протянул руку.

— Чего?! — нарочно удивился Петька.

— Хватит дурака валять, где телеграмма?

— Сначала выкладывай — от кого?

— Еще чего! Давайте, говорю, пока целы!

— Ой-ой! Ну попляши хотя бы, — издевался Петька.

— Может, не до пляски...

— Ладно, держи! — раздобрился Петька. — С тебя полбанки.

Толька мгновенно пробежал глазами телеграмму, нахмурился, закурил губу, постоял, посмотрел в одну точку... И вдруг быстро начал снимать с себя рабочую одежду. Наклонился, с шумом выдвинул из-под кровати чемодан, начал лихорадочно перебирать вещи, на подушку полетели рубашки, галстук, носки. Мы наблюдали молча.

— Ребята, до получки десятку одолжите, — попросил он, когда облачился в новый костюм.

— Ты чего вздумал, схватить что ли? — спросил я. — Но ведь завтра на работу тебе с утра.

— Плевать. Напишу заявление на отгул. Отнесете Васильичу, ладно?

— Завтра поздно будет, не успеют сменщика предупредить.

— Если поймать такси, то приеду сегодня, ночью, если нет — задержусь немного. А вы передайте, что срочная, мол, телеграмма.

Петр, не торопясь, достал из-под матраца измызганный кошелек, пошуршал рублями. Зажав зубами папироску и прищурив глаз от дыма, протянул две пятерки:

— Хватит?

— Спасибо! — Толька на ходу надел шапку, схватил пальто с болтающимся из кармана шарфом.