

СЛАВНОМУ ЮБИЛЕЮ

На комбинате ширится соревнование за право называться цехом, участком, агрегатом имени 50-летия Советской власти. Эстафету соревнования, начатую коллективом шестой доменной печи, вслед за сталеварами и прокатчиками принял коллектив горного управления — труженики дробильно-обогащительной фабрики № 5.

Обогатители обязуются выдать сверх плана к концу первого года пятилетки 60 тысяч тонн железного концентрата, а к 50-й годовщине Советской власти добиться выполнения проектных показателей по выпуску концентрата и содержанию железа в продуктах обогащения.

Помимо этого коллектив обогатителей решил за счет снижения себестоимости, внедрения передовой техники сэкономить 70 тысяч рублей; обучить на курсах по приобретению второй и третьей специальностей не менее 100 человек; здание, оборудование и территорию фабрики привести в соответствие с требованиями производственной эстетики; увеличить число соревнующихся за звание ударника и бригад коммунистического труда.

Обогатители фабрики твердо взвесили свои возможности. Сейчас на сверхплановом счету этого коллектива накопилось с начала года свыше 50 тысяч тонн железного концентрата.



Орган парткома, профкома и заводоуправления магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 124 (4247)
Год издания 27-й

ЧЕТВЕРГ, 20 октября 1966 года

Цена 1 коп.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите горных шестой доменной печи Ю. Л. Казакова (слева), В. И. Косенкова, Ю. Г. Лобанова, Н. П. Жукова и старшего горного А. А. Бронникова из смены мастера В. С. Новикова.

Больше высококачественного металла народному хозяйству! — под таким девизом работают передовики производства.

Несут вахту прокатчики

За семнадцать дней текущего месяца коллектив третьей бригады стана «250» № 2, где мастером Николай Николаевич Токманин, выдал сверх плана 425 тонн высококачественной продукции.

Хороший подарок к славному юбилею готовит стране бригада № 4 стана «250» № 1 под руководством мастера Петра Ивановича Шарапова. Эта бригада записала на сверхплановый счет 720 тонн продукции. Особенно хорошо несут трудовую вахту старший сварщик Геннадий Андреевич Сулимов, старший вальцовщик Борис Алексеевич Недопешков, вальцовщик Федор Павлович Захаров и другие.

ПЛАН ПЕРЕВЫПОЛНЕН

В первых рядах соревнующихся за достойную встречу 49-й годовщины Октября идет коллектив бригады № 3 листопрокатного цеха № 1. План по отгрузке этой бригадой перевыполнен, дано более ста тонн сверхпланового листа. Хорошо трудятся рабочие термического отделения, где старшим термистом Иван Наумович Комиссаров, и коллектив травильного отделения, где мастером Андрей Федорович Тивиков.

Благодаря слаженной работе этих участков бесперебойно работал трехклетевой стан, коллектив которого под умелым руководством старшего вальцовщика Александра Яковлевича Татаркина добился выполнения плана на 103,6 процента.

Спусти 5 лет

17 октября исполнилось пять лет со дня открытия XXII съезда КПСС. В день начала работы съезда на комбинате выдал первую плавку мартен-гигант № 33. Тогда сталевары Виктор Козлов, Алексей Князев, Алексей Корчагин и Анатолий Рубанов впервые на Магнитке начали освоение 900-тонного мартена.

В день, когда исполнилось пять лет с момента исторического события, на агрегате-гиганте была выдана юбилейная трехтысячная плавка. За это время выросли люди, обслуживающие печь-богатырь. Стал мастером Герой Социалистического Труда Анатолий Рубанов. Его место на печи занял первый подручный Дмитрий Пасека. Высшую награду Родины — ордена Ленина получил сталевар Виктор Козлов.

ВЫИГРЫШ — ВРЕМЯ

Московский станкостроительный завод изготовил опытные образцы по мировальному четырехбарбанному станку вибрационно-вращательного действия. Он отличается высокой производительностью, хорошим качеством обработки деталей из дерева.

Такой, седьмой по серии выпуска, станок, сейчас первыми в области испытывают у себя мебельщики Магнитогорского комбината.

Мы заинтересовались как оценивают магнитогорские мебельщики деловые качества нового технического оружия.

— Станок замечательный, — ответил нам начальник участка мебельной фабрики Михаил Дмитриевич Ефименко, — испытывая его, мы все больше убеждаемся в этом.

Сами посудите: прежде один комплект дверей на двухбарбанном станке полировали за 1—1,5 часа.

Сейчас эту же операцию на новом станке мы выполняем за 20 минут.

В ВОЛГОГРАД ЗА ОПЫТОМ

На днях в Волгоград выехала группа металлургов Магнитки во главе с директором металлургического комбината Героем Социалистического Труда Феодосием Денисовичем Вороновым.

Как известно, трудящиеся Волгоградского завода «Красный Октябрь» уже давно перешли на новую систему планирования и материального стимулирования. Накоплен опыт. Подробно ознакомить с ним металлургов родственных заводов — такова задача совещания в Волгограде. Магнитогорцы будут изучать особенности новой экономической системы, результаты ее применения на практике.



Ремонт домны-гиганта № 9 шел пятый день. Мне удалось встретиться с заместителем начальника цеха по капитальным ремонтам Анатолием Михайловичем Семеновым. Он, как всегда, спешил. Торопился «выбивать» кирпич для огнеупорщиков.

Разговор состоялся, как говорится, на колесах.

— Работа предстоит большая. Ремонт капитальный, второго разряда. Основной фронт работ предстоит выполнить на кольцевом воздухопроводе. Все это тесно связано с подготовкой цеха к работе в зимних условиях. С задувкой агрегата домны комбината будут готовы к работе зимой, — рассказал Анатолий Михайлович. — Ремонтники, в основном, это специалисты управления «Уралдомна-ремонт», с первого дня ведут интенсивное наступление. Основные их силы сосредоточены на воздухопроводе, объекте, который опре-

ДЕВЯТАЯ ДОМНА НА РЕМОНТЕ

делает ход и сроки ремонта. Стремясь достойно встретить приближающуюся годовщину Октября, монтажники этого управления работают с полной отдачей сил и энергии. Ремонт решено закон-

В строй досрочно

чить значительно раньше графика, который вместо двадцати дней рассчитан на семнадцать. Отклонений от него нет. Отлично справляются с заданием монтажники бригады Андреева, Ермакова, бригады каменщиков, которыми руководят Авдеев и Мельник. Хорошо работают сантехники бригады Коваленко.

Большая роль в успешной ор-

ганизации производства принадлежит коммунистам. Они являются застрельщиками всех добрых начинаний.

Сомнений нет, коллектив ремонтников достойно закончит восстановление агрегата.

— Какие трудности встречаются при ведении работы?

— Как зачастую бывает, поддержки возникают с поставкой оборудования. Цехи главного механика (ответственный зам. главного механика т. Волков) срывают доставку засынного аппарата и бурильных машин, для монтажа которых уже все готово. Оттягивают поставку красителей и работники отдела снабжения комбината. Этим организациям следует ускорить выполнение заказов.

В этом случае семнадцатидневный график будет выдержан ремонтниками.

К 50-ЛЕТИЮ ОКТЯБРЯ

В первенстве коллективов комбината, включившихся в соревнование за право называться цехом, участком, агрегатом имени 50-летия Советской власти, уверенно набирают темпы сталевары 23, 26 и 28-й печей мартеновского цеха № 1.

Боевое звено 26-й печи: Павел Макагонов, Павел Коробка, Иван Руденко и Иван Нуждин, решило к славному юби-

лею Родины выдать сверх плана 3000 тонн стали. Сейчас сталевары печи имеют почти треть того, что они обещали. На их сверхплановом счету 850 тонн металла.

2000 тонн стали дополнительно к заданию дадут сталевары 28-й печи Никандр Лаптев, Николай Курицын, Мозгар Мустафин и Павел Никитенко к 50-летию Советской власти. Первый вклад сталеваров этой печи в фонд обязательств — 400 тонн стали.

СОВЕТСКИЕ МЕТАЛЛУРГИ И ГОРНЯКИ!

УВЕЛИЧИВАЙТЕ ДОБЫЧУ РУДЫ, ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА, СТАЛИ, ПРОКАТА, ТРУБ, ЦВЕТНЫХ И РЕДКИХ МЕТАЛЛОВ! БОРИТЕСЬ ЗА КОМПЛЕКСНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЫРЬЯ, РАСШИРЯЙТЕ СОРТАМЕНТ, УЛУЧШАЙТЕ КАЧЕСТВО МЕТАЛЛА!

(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС К 49-Й ГОДОВЩИНЕ ВЕЛИКОЙ ОКТЯБРЬСКОЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ.)



Третья бригада рудника горы Магнитной считается лучшей в коллективе горняков. Отлично справляется со своими обязанностями, обеспечивая экскаваторщикам широким фронт работ, машинист станка шарошечного бурения И. М. Исаев (слева) и его помощник Б. А. Майборода, которых вы видите на снимке.

Фото Н. Нестеренко.

ЧТОБЫ КНИГИ ШЛИ К ЧИТАТЕЛЮ

Приобщение каждого рабочего и служащего, членов их семей к чтению литературы, к постоянному пользованию библиотекой, содействует повышению образовательного уровня, помогает получить глубокие систематизированные знания. Большое значение в этом деле имеет пропаганда книг о моральном кодексе строителей коммунизма, литературы, раскрывающей богатство духовного мира советских людей, красоту их чувств и поступков.

Работники библиотек накануне славного юбилея Советской власти ставят перед собой задачу: поднять идейно-теоретический уровень своей работы, оделать каждую библиотеку образцовым учреждением культуры, расширить контингент читателей.

В цехах комбината работает десять стационарных библиотек — филиалов центральной библиотеки металлургов и около пятидесяти передвижных библиотек на общественных началах, которые обслуживают более 12 тысяч читателей.

Наша цель — приблизить книгу непосредственно к производственным

участкам, добиться того, чтобы каждый рабочий стал читателем нашей библиотеки. Этого мы можем достигнуть, работая в тесном контакте с партийными, комсомольскими и профсоюзными цеховыми организациями.

Но, к сожалению, не во всех цехах есть такая связь.

Например, партийные организации в мартеновском цехе № 2 и листопркатном цехе № 4 мало интересуются тем, когда и какие мероприятия проводит библиотека. Спросите у секретарей партбюро, сколько рабочих являются читателями цеховой библиотеки, они не смогут ответить.

На комсомольско-молодежной домне № 2 читателей библиотеки всего трое. Секретаря комсомольской организации доменного цеха это несколько не волнует, хотя к нему неоднократно обращались за помощью.

Хочется, чтобы хотя бы раз в квартал ставился вопрос о работе

библиотек на партийных собраниях.

Особенно большую помощь должны оказывать общественные организации в работе передвижных библиотек, которые открываются в небольших цехах, на отда-

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ БИБЛИОТЕКАМ

ленных производственных участках, где нет возможности основать стационарную библиотеку. Администрация, общественные организации и лицо, которому поручается передвижка, несут материальную ответственность за книги. Зачастую пропагандистом книги становится человек, который видит в этой работе только лишние хлопоты. Надо, чтобы на эту общественную должность выдвигались люди, которые знают и лю-

бят книги, чтобы они не просто раздавали и собирали вовремя литературу, но и могли правильно порекомендовать книги, заинтересовать читателя. Хорошо бы общественными библиотекарями назначать коммунистов или комсомольцев. И не следует человека, занятого работой в библиотеке, загружать другими общественными поручениями. Тов. Яковлева (фасонно-вальцев-сталелитейный цех) была одной из лучших общественных библиотекарей, но когда она получила еще три общественных нагрузки, то вынуждена была сдать библиотеку. Очевидно руководители цеха действовали по принципу: тянет — еще добавим.

Ответственность за сохранность библиотеки часто бывает формальной. Встречается хищение значительной части библиотечных книг, их умышленная порча некоторыми нерадивыми читателями. В некоторых цехах по несколько лет не возмещаются недостачи за

утраченные книги, поэтому библиотека не может приобрести новых книг взамен утраченных. А читатель ждет их.

Вот как обстоят дела в библиотеках некоторых цехов: в газовом цехе читателей 76 человек, а книг утеряно на сумму 51 рубль 25 копеек; в цехе механизации утеряно книг на 147 рублей 34 копейки при количестве читателей 109 человек; в основном механическом цехе недостача исчисляется суммой в 167 рублей; в цехе КИП и автоматики 49 читателей, а утеряно книг на 38 рублей. И это далеко не полный перечень цехов, где обнаружены недостачи книг.

Напрашивается вывод: цеховым партийным и профсоюзным организациям нужно серьезно подходить к подбору общественных библиотекарей, больше уделять внимания работе библиотек. Только тогда уменьшится материальный ущерб, улучшится идеологическое воспитание трудящихся.

И. ЕВСТИФЕЕВА,
заведующая передвижным
фондом библиотеки металлургов.

● ОТЧИТЫВАЮТСЯ ПРОФГРУППЫ

ИЗБИРАЮТСЯ ДОСТОЙНЫЕ

Сравнивая профсоюзные отчетно-выборные собрания прошлых и настоящих лет, мы заметили одну существенную разницу. Если раньше большую часть собрания занимали разговоры о нехватке путевок в дома отдыха, курорты и санатории, о распределении квартир и отпусков, то в последние два-три года рабочие на собраниях ведут деловые разговоры о социалистическом соревновании, о том, как лучше наладить работу и общественную, и производственную. Это не значит, что исчезли проблемы путевок и квартир, это значит, что интересы рабочего меняются. Он все глубже интересуется экономической жизнью цеха, предлагает новые пути для лучшего выполнения производственного плана. И это вполне закономерно: новая жизнь требует новых коммунистических отношений к работе.

И еще одна закономерность: члены профсоюза все чаще избирают своим профгруппоргом несколько лет подряд одного и того же товарища. Насколько это важно, подтверждает многолетний опыт работы. Конечно, люди избирают самого лучшего во всех отношениях товарища. Чтобы не быть голословным, приведу несколько примеров.

Общим собранием членов профгруппы седьмого октября вновь избран профгруппоргом бригады № 2 стана «300» № 1 Николай Алексеевич Яковлев. В вальцетокарном отделе, где собрание прошло 12 октября, рабочие снова избрали профгруппоргом Владимира Ивановича Пыльников. В первой бригаде стана «300» № 3 не первый раз избирается профгруппоргом орденосеиц Иван Карлович Репичев. Этот перечень можно продолжить, но хочется отметить еще несколько деталей.

Очень нужная и трудная общественная работа в профгруппе инспектора по охране труда. Тут требуется и большое знание дела, и принципиальная непримиримость к недостаткам, и большая активность. Всем этим требованиям отвечала работа слесаря Григория Ивановича Гука, который был инспектором по охране труда в группе второй бригады стана «300» № 1. Механик цеха может вспомнить, как Григорий Иванович неоднократно указывал на не исправности на местах, где могла ждать рабочих опасность, добивался устранения их. И не зря Гука снова избрали рабочими своим инспектором.

На том же собрании отметили хорошую работу страхделегатов Александра Фадеева Скоба и Григория Ивановича Боровикова. Скоба снова была избрана на ту же должность.

А вот что записали в решении собрания рабочие вальцетокарного отдела: расширить соревнование за коммунистический труд; повысить политико-массовую работу в бригаде; улучшить трудовую и технологическую дисциплину; добиться к 50-летию Октября звания «Бригада коммунистического труда».

Сказано все, добавления и разъяснения не нужны. Здесь выражены стремление и интересы рабочих.

Большие изменения происходят сейчас в душе каждого рабочего, все яснее осознают они свою общую цель, все уверенней и тверже шаг к этой цели.

С. ГРИГОРЧУК, председатель
цехкома сортопркатного цеха.



...НА ТЕМУ, ВОЛНУЮЩУЮ КАЖДОГО

— Итак, сегодня мы проведем беседу по прошлой лекции о новой системе планирования и материального стимулирования производства, — такими словами пропагандист Георгий Николаевич Коновалов, старший мастер ремонтного участка, начал семинарское занятие в начальной политехшколе.

Внимательно и сосредоточенно слушают работники котельно-ремонтного цеха своего пропагандиста. Разбирается важная и интересная тема. Ни один вопрос не должен остаться непонятым.

Выступает нормировщица Анна Прокофьевна Михайличенко. Глубоко анализируя пройденный материал, приводя яркие примеры из жизни своего цеха, она рассказывает слушателям о недостатках ныне действующей системы.

— Вот, к примеру, — дополняет Георгий Николаевич, — сварщик-монтажник получает столько электродов, сколько считает достаточным для своей работы. А ведь он нередко ошибается. Взял, допустим, тридцать штук, а использовал всего десять. Едет на другой объект, а оставшиеся электроды

бросает. В настоящих условиях работы за небрежным расходом электродов не было соответствующего контроля. При работе же по новой системе все материалы будут на строгом учете. Истратили больше, чем положено, —

Идут занятия по экономике

повысится себестоимость продукции. А это значит: уменьшится фонд материального поощрения. Тут будет над чем задуматься.

В разговор вступает один из старейших работников котельно-ремонтного цеха мастер-технолог Иван Петрович Безденежный:

— Уголки-подвески хромомagneзитовых сводов мартеновских печей, отслужив свой век, выходят из строя. Их увозят на скрап, хотя в негодность пришло всего 40 процентов. А остальные можно подправить и пустить снова в производство. Ведь отремонтировать

оборудование гораздо легче и дешевле, чем сделать новое. Все это будет учтено при новой системе...

— Ну а чтобы каждый рабочий бережно, по-хозяйски относился к государственному добру, пресекал разбазаривание и безответственное расходование дорогостоящих материалов, нужно воспитывать людей, проводить с ними индивидуальные беседы, — предлагает старший нормировщик С. П. Хурс. — Надо разъяснять на смешанных и профсоюзных собраниях, что от повышения качественных и производственных показателей зависит заработок трудящихся цеха, увеличивается фонд предприятия. А это значит, рабочий быстрее получит квартиру, больше будет мест отдыха, культурно-массовых учреждений...

Тема так взволновала слушателей, что они еще долго не расходились после собеседования. Особенно много вопросов было к пропагандисту Георгию Николаевичу Коновалову, которого вы видите на снимке (слева).

Т. ДМИТРИЕНКО.

„ВРЕМЕННЫЕ“ ПРОГУЛЫ В ЧУГУНОЛИТЕЙНОМ ЦЕХЕ

Сентябрь оказался для коллектива фасонно-чугунолитейного цеха урожайным месяцем с точки зрения прогулов. Совершенно их где-то около десяти, если не больше, и, в основном, рабочими участка изложниц.

Состоялись заседания партийного бюро и цехового комитета, на которых досконально разбирались эти случаи. Виновники понесли административное наказание, их проступки обсудили и осудили на рабочих собраниях.

Так утверждает секретарь пар-

тийного бюро т. Корнеев.

Совершили прогулы, понесли наказание. А дальше что? Дальше другие совершают прогулы и несут наказание. В октябре прогулял грузчик т. Палкин. «На моем участке, — рассказывает и. о. старшего мастера т. Корнеев, — один рабочий 15 октября вышел на работу в нетрезвом состоянии. Отправлен домой»...

А где гарантия, что этот рабочий — последний из прогульщи-

ков? Такой гарантии нет.

Положение с дисциплиной

очень и очень тяжелое. Д. Корнеев ссылается на то, что участок изложниц должен быть ликвидирован в связи с переводом всех заказов в цех изложниц. Люди утвердились в том мнении, что они — временные в цехе. Руководство участка снизило требования, неоправданно ослабило воспитательную работу в коллективе. И результат не замедлил сказаться.

Да, конечно, наказывать прогульщиков надо и беспощадно. Тем более, что природа прогулов,

в основном, одна — пьянство. Но ведь нужно уметь руководству цеха, партийной организации предупреждать такие явления. Нужно вовремя и объективно разъяснять людям обстановку, не давать поводов для слухов, не уповать на временность. Если человек живет где-то временно на квартире, это не значит, что он должен зарастить по уши грязью, махнув рукой на все: чего там, дескать, скоро съезжать.

А на участке изложниц на все махнули рукой. Условия труда

здесь очень и очень плохие: захламленность, нет проходов. «Дыра», — говорят про такое производство рабочие.

Видимо, поэтому среди прогульщиков многие — выпускники ремесленного училища, которых попросту отпугивает такая обстановка.

Организовать, сплотить коллектив, навести порядок на рабочих местах, улучшить условия труда, использовать все формы и методы воспитательной работы в коллективе — вот задача коммунистов, комсомольцев и администрации фасонно-чугунолитейного цеха.

Л. ЮРСКИЙ.

Нужен хороший металл

В октябре коллектив обжимного цеха с производственной программой справляется успешно. Еще в сентябре прокатчики третьего блюминга выполнили обязательства, взятые в честь 50-летия Советской власти. Поддержав почин домеников, мы взвесили свои возможности и решили прокатать вдвое больше металла, чем было принято в прежних обязательствах.

Наше слово не расходится с делом. Так, за 16 дней блюминг №3 прокатал сверх плана свыше 4 тысяч тонн металла.

Бесспорно, наши достижения зависят от работы сталеплавыльщиков и коллектива цеха подготовки составов. Чем лучше справляются со своими задачами эти цехи, тем выше наши технико-экономические показатели. Мы твердо уверены в том, что можем и будем работать еще лучше, если сталеплавыльщики и подготовители составов прислушаются к нашим упрекам и сделают из них соответствующие выводы.

Первые наши крупные претензии — сталеварам.

Главное для нас — качество поверхности слитков. Мы убедительно просим научиться не только варить, но и уметь разливать спокойную сталь марок 3, 4, 10, 15, 15-Г и 35, 10-ю и 20-ю трубные стали. Уж слишком запороченным идет этот металл. Главный ваш дефект — поперечные и продольные трещины. Вы иногда даете нам слитки с трещинами, достигающими 20 миллиметров глубины залегания, то есть окончательный брак.

Поставка блюмингам слитков с сильно запороченной поверхностью создает дополнительные трудности в их прокатке, требует больших затрат на участке зачистки и отделки, что часто приводит к срыву заказов для сортовых станков.

Особенно плохой металл варили второй и третий мартеновские цехи в июле и августе. Однако и сейчас встречаются срывы в их работе.

Не так давно мы катали плавку № 8430. Было в ней 150 тонн металла, 14 из них — окончательный брак.

Сильно запороченными поступали слитки в сентябре. В плавке № 24445 (сталь В-3 спокойная) из 150 тонн было забраковано в окончательный брак 46 тонн. Не успевал участок зачистки подготовить к прокатке и плавку № 10445,

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО МАРТЕНОВЦАМ ВТОРОГО И ТРЕТЬЕГО ЦЕХОВ

где было 23 тонны никуда не годного металла.

Заметим, кстати, что одна тонна годной стали стоит 30 рублей, а тонна бракованной убыточна на 7—8 рублей. Отсюда можно сделать вывод, что выпуск безаказной продукции экономически невыгоден комбинату. Коль скоро мы собираемся переходить на новую систему хозяйствования, так давайте перейдем от рассуждений об экономике к конкретным делам. Для начала от вас требуется не многое: улучшить качество поверхности слитков, а из хорошего металла можно сделать нужный потребителю прокат.

Еще один упрек сталеварам. Когда на блюминг приходит спокойный металл, разлитый в изложницы типа «УВ» или футерованные изложницы, на станах начинается горячая пора. Дело в том, что у таких слитков во время прокатки отрывается их прибыльная часть (так называемая «голова»). Никому не известно, где и когда она отвалится. Приходится порой останавливать стан и удалять упавшую «голову» из-под рольганга. Можно ли в таких случаях говорить о высокой производительности блюмингов, если на прокатку одной плавки футерованных слитков приходится порой затрачивать гораздо больше рабочего времени?

Несколько слов о «голенцах». Если во время прокатки вы услышите звуки, похожие на стрельбу, — знайте — эта плавка разлита с нарушениями технологии. Беда заключается не в стрельбе, хотя это тоже не очень приятно, гораздо хуже то, что слитки с «голенцами», перед тем как зажать их в калибр, необходимо кантовать на 180 градусов. Для этого нужен кран, падает производительность блюминга.

И еще одна претензия в адрес сталеваров. Вы часто даете нам плавки с повышенной обрызгой. Это нарушает ритм проката. Большое количество полуспокойной стали, из-за нарушений технологии в мартеновских цехах, поступает с обрызгой до 30 процентов, что приводит к потере производительности блюминга.

Хочется сказать несколько слов

о работе цеха подготовки составов. От вас зависит ритмичная работа блюмингов. Неравномерная подача плавок лихорадит обжимной цех. Мы порой вынуждены работать по принципу: то густо, то пусто. Не будем утверждать кто виноват в планировании, которое предусматривает неравномерный выпуск плавок. Мы хотим одного — работы строго по графику. К сожалению, наши желания целиком и полностью зависят от сталеплавыльщиков и от коллектива цеха подготовки составов.

В работе цеха подготовки составов бывают досадные срывы. Вот один из последних примеров. 12 октября в первой смене на блюминге № 2 разрыв между подачей плавок 11-й и 27-й печей составил 1 час, между 9-й и 13-й — 1 час 15 минут. Во вторую смену разрыв между подачей плавок с 1-й и 7-й мартеновских печей составил 1 час 55 минут, между 5-й и 05 — 1 час 20 минут. В третью смену разрыв между подачей плавок с 11-й и 9-й мартеновских печей составил 1 час, с 13-й и 26-й — 1 час 15 минут и с 6-й 06 — 1 час. Такая подача плавок привела к тому, что блюминг № 2 простоял в эти сутки из-за отсутствия графика 2 часа 10 минут. Как известно, 1 час простоя блюминга обходится государству в 450 рублей. За время, потерянное по вине коллектива цеха подготовки составов, блюминг № 2 недодал стране около 1000 тонн проката.

Не испытываем мы особой радости и тогда, когда получаем плавки с заниженной долей температуры. Ведь чем ниже температура слитков металла, тем дольше их надо греть в колодцах, тем ниже производительность блюмингов.

Мы можем работать ритмично и высокопроизводительно. А для этого мы убедительно просим коллективы 2-го и 3-го мартеновских цехов и цеха подготовки составов прислушаться к нашим замечаниям и принять меры к устранению нарушений технологии производства стали.

**А. НАЗАРЕНКО, сварщик
нагревательных колодцев;**

**В. ШАТКИХ, оператор
главного поста;**

**Г. ЛЫСАКОВ, старший
вальцовщик стана «630»;**

**Н. КОЗУЛОВ, бригадир
участка зачистки.**

„ПО ВИНЕ МАРТЕНОВЦЕВ...“

рой падает вниз не один десяток при прокатке только одной плавки — нетрудно понять, как тяжело эта «рыбалка», каким образом она сказывается на производстве, сколько отнимает рабочего времени.

— Мы уже замучились с этими пробками, — рассказывает оператор главного поста Владимир Демьянов. — Иной раз, когда катаем плавку «УВ», они чуть ли не у всех слитков отваливаются. Мало того, что приходится внизу их ворочать, надо на посту в оба глядеть: нервничаешь, стараешься «стокнуть» вниз в удобное место. Бывает, пробка попадает на полосу при обжатии, отключается автомат — авария, простой стана...

— Сколько угодно было таких случаев, — подтверждает начальник слябинга Николай Иванович Навыков. — Мы делали «выставку» пробок: складывали их в скрапную коробку и показывали руководителям комбината, сотрудникам ЦЗЛ... Но сдвигов пока никаких...

Знают все металлурги, что такое экспортный металл. От высокого качества его, от выполнения в срок зарубежных заказов зависит престиж нашего государства на международном рынке, увеличение числа заказчиков за границей.

На слябинге экспортным заказам уделяется особое внимание.

Газовырубщики стремятся обеспечить им зеленую улицу, особенно тщательно удаляют дефекты на экспортных слябах. Но...

Плавка 33470, спокойная. Всего 26 слитков весом по 8,2 тонны каждый. После зачистки на участке вырубки только 9 слябов (!) пошло экспортным металлом, остальные — безаказной продукцией.

Плавка 0033474, спокойная. Всего 60 слябов весом по 3,33 тонны каждый. После зачистки на участке вырубки 39 слябов пошло экспортным металлом, остальные — безаказной продукцией.

Плавка... Впрочем, все не перечислить, а причина такой отсортировки одна: продольные и поперечные трещины на поверхности слябов — мартеновский дефект. Допускается снискать с бокос сляба при зачистке не больше 25 мм металла; если трещина остается, контролеры ОТК намечают участок брака и переводят металл в безаказную продукцию.

«Сообщить в мартеновский цех» — написано поперек учетных карточек таких плавок. И сообщали. Не раз. Говорят об этом на рапортах, на собраниях. Я, конечно, далек от мысли, что никакие меры не принимаются. Но факты — упрямая вещь: такие плавки отнюдь не редкость на стеллажах участка вырубки, их чересчур много.

Что это? Халатность? Безответ-



Хорошо трудятся сортировщики металла проволочно-штрипсового цеха Борис Никонович РОДИОНОВ (слева) и Владимир Егорович НАЗАРОВ. Потребители довольны их работой. Продукция, прошедшая через руки сортировщиков, не имеет рекламаций.

Фото Н. Нестеренко.

ЦЕННАЯ НОВИНКА

Рационализаторство, как творчество, нашло благодатную почву в коллективе четвертого листопрокатного цеха. Об этом говорят успехи, достигнутые трудящимися по итогам прошедших девяти месяцев им присвоено первое место на комбинате. Неустанно растет здесь число молодых мыслителей.

Недавно начинающие рационализаторы цеха мастера Владимир Княтин и Анатолий Гостев совместно с бригадиром слесарей Петром Акулюшкиным разработали и внедрили одно из своих предложений.

Они изменили конструкцию гидророллингов на различных механизмах оборудования цеха. Вместо цельнометаллических фланцев рационализаторы предложили поставить прижимные фланцы с текстолитовыми втулками.

Внедренное новшество позволило исключить «задиры» на рабочих поверхностях штока и ликвидировать утечку масла, потери которого в год составляли 27 тонн.

Экономический эффект от внедрения предложения составил 2400 рублей.

ственность? Почему слябы плавок одной и той же марки стали могут быть в одних случаях сравнительно хорошими (по числу и трудоемкости удаления дефектов), а в других — безнадежно плохими?

Кто видел, как работают газовырубщики, знает, что такое автоматическая зачистка металла: «теплые» слябы под ногами, суконый костюм, шланги на плече, маска, легкий резак в руках и снопы искр от плавящегося металла. Шаг за шагом, шаг за шагом по рядам слябов... Чем больше дефектов на слябе, тем больше пота проливается газовырубщики ради того, чтобы сделать заготовку «чистой», чтобы получился из нее после прокатки на стане «2500» лист высшего качества.

Отдача сил при зачистке слябов таких плавок, как названные выше, возрастает вдвое по сравнению с зачисткой более-менее «чистого» металла, а производительность снижается на 60 процентов.

Сейчас на участке вырубки не хватает людей. Не потому ли, что по вашей вине, сталеплавыльщики, создаются здесь тяжелые условия работы?

Не потому ли срывается своевременное выполнение заказов листопрокатчиками?

И не пора ли, в конце концов, вам, мартеновцы, обеспечить нормальную работу прокатчикам слябинга и постараться сделать все возможное для улучшения качества поверхности слитков.

Ю. ЛЕВИЦКИЙ.

ДЛЯ ВАС, металлурги

Центральный научно-исследовательский институт информации и технико-экономических исследований черной металлургии продолжает в 1967 году выпускать информационные издания: Бюллетень, Сборник рационализаторских предложений, внедренных в производство, серии информации по отраслям производств, картотеку справочно-информационного фонда по черной металлургии и новости технической литературы по черной металлургии.

В изданиях Института широко освещается передовой научно-технический опыт отечественных предприятий, научно-исследовательских и проектных организаций в области черной металлургии, металловедения и термической обработки металлов, железорудной промышленности, коксохимического и огнеупорного производства, энергетики и внутризаводского транспорта металлургических и горнорудных предприятий.

Особое внимание уделяется вопросам механизации и автоматизации производственных процессов и экономики металлургических производств.

Наряду с освещением отечественного опыта, издания Института знакомят с достижениями зарубежной науки и техники в области черной металлургии.

Условия подписки: Бюллетень, 24 выпуска, подписная цена на год 12 руб.

Сборник рационализаторских предложений, внедренных в производство, 12 выпусков, цена 3 рубля.

Информации, серии по отраслям производств, цена за серию от 55 коп. до 1 руб. 35 коп.

Картотека справочно-информационного фонда по черной металлургии, серии по отраслям производства, цена от 3 до 12 руб.

Новости технической литературы по черной металлургии, 24 выпуска, цена 8 руб. 70 коп.

Подписка от предприятий и организаций, а также от индивидуальных подписчиков принимается непосредственно институтом «Черметинформация» до 1 декабря 1966 года.

Для оформления подписки необходимо перевести поручением или почтовым переводом стоимость изданий на расчетный счет института «Черметинформация» № 24001 во Фрунзенском отделении Госбанка г. Москвы, указав в банковском поручении (талоне почтового перевода) наименование изданий, количество экземпляров, подробный адрес получателя или, сообщив эти сведения отдельным письмом, высылаемым одновременно с переводом денег по адресу: Москва, Г-34, 2-й Обыденский пер., д. 14, институт «Черметинформация».

Подписку можно оформить также и через общественных распространителей печати в цехах и отделах комбината.

В течение трех дней в нашем городе проходили соревнования штангистов Российской Федерации Уральского зона. Многие спортсмены показали высокие результаты и завоевали право на участие в соревнованиях сильнейших штангистов республики.

На снимке: представитель Всероссийской Федерации по штанге Н. Оганесян вручает дипломы победителям среди юношей В. Е. Анинину (в центре), Ю. И. Евсееву (слева) и Е. И. Батуеву.

Фото
Н. Нестеренко.



ВЫШЛИ ИЗ ПЕЧАТИ

На днях вышла из печати новая книга нашего земляка, старожила Магнитки замечательного поэта Бориса Ручьева. Книга выпущена издательством «Художественная литература» в Москве тиражом в 50.000 экземпляров.

В книгу вошли ранние произведения поэта, стихи разных лет, поэмы «Прощание с юностью» и «Любава». Впервые в свой сборник Борис Ручьев включил стихотворения, объединенные общим названием «Стихи о далеких битвах». Это первые из стихов, написанные им вдали от родного города.

Со вкусом выполненный оформителями новый томик стихов Бориса Ручьева несомненно быстро разодется — слишком много у нас в стране почитателей поэзии Бориса Ручьева. Иначе не может быть. Стихи его, отточенные и выразительные до предела, запоминаются сразу, подкупают глубиной песенной задушевностью.

Вступительную статью к сборнику избранной поэзии Бориса Ручьева написал поэт Константин Ваншенкин.

Одновременно «Библиотечка избранной лирики», издаваемая «Молодой гвардией», пополнилась сборником уральской поэтессы Людмилы Татьяничевой.

Оба сборника можно приобрести в магазинах Книгобторга и киосках Союзпечати.

КОМСОМОЛЬЦЫ — ВЬЕТНАМУ

В минувшее воскресенье проходил первый областной комсомольский воскресник, посвященный 50-летию Советской власти.

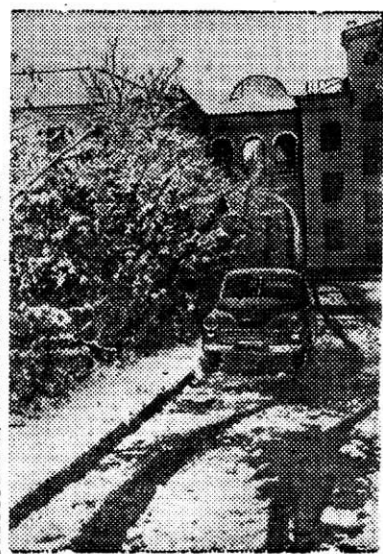
В нем участвовало более двадцати пяти тысяч молодых магнитогорцев. В этот день комсомольцы металлургического комбината вышли на сбор металлолома.

А четыреста двадцать учащихся профессионально-технической школы училища № 13 дружно и органи-

зованно поработали на полях Молочно-овощного совхоза.

Деньги, заработанные в этот день, пойдут в фонд помощи героическому Вьетнаму.

Н. ЖУКОВ,
секретарь комсомольской
организации ГПТУ № 13.



И СНОВА ЗИМА
Фото Н. Нестеренко.

В городе и на комбинате

Детский сад-ясли на 25 мест открывается в пригороде для работников энергоцеха комбината.

В девоберенной части города по улице Чайковского открылась пельменная на 60 мест. Хозяйки могут здесь купить тесто.

К праздничному столу магнитогорцев работники мясокомбината запланировали изготовить сверх плана 250 тонн колбасных изделий различных сортов.

Рядом с «Русской кухней», находящейся в правобережной части города, в скором времени появится оборудованный в современном стиле специализированный кондитерский магазин «Лакомка». В нем будут изготавливаться и продаваться в широком ассортименте кондитерские изделия. Здесь можно будет заказать торт, посидеть в кафетерии.

Улыбки ради

— Вы изучаете химию?
— Нет, это туалетный столик жены.

Одни молодожены так быстро получили квартиру, что у них не было времени развестись.

Мастер говорит ученику:
— Дружок, ты колуша. Ни в чем ты не скор.
— Как так, пан мастер, — отвечает ученик — никто так скоро не устаёт, как я.

— Кто там опять пришел?
— Соседский мальчик. Он просит займы шпотор.
— Шпотор? Минутку... я его туда сам отнесу.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ЧЕТВЕРГ, 20 октября

11.00 — Художественный фильм «Деревянные четки». 19.00 — Новости, 19.05 — Урок шахматной игры. 19.35 — Экономический обзор. 20.15 — Художественный фильм «Деревянные четки».

ПЯТНИЦА, 21 октября

19.00 — Информационная программа творческого объединения «Орбита». 20.00 — Художественный фильм.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив второго листопрокатного цеха скорбит по поводу преждевременной смерти Александра Петровича САЛАГАЕВА и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Ответы на кроссворд

По горизонтали:

1. Александров. 8. Аккордеон. 9. Раневская. 10. Стопа. 12. Тисса. 14. Ажаев. 18. Лемешев. 19. Пляска. 20. Ефанов. 21. Вайнерт. 24. Атава. 26. Эскиз. 29. Авель. 30. Герасимов. 31. Садовский. 32. Боршнянский.

По вертикали:

2. Лодка. 3. Санти. 4. Нерис. 5. Олеша. 6. Скetch. 7. Октет. 11. Пластины. 13. Степняк. 15. Жиганов. 16. Слава. 17. Света. 22. Старт. 23. Алеко. 25. Асино. 27. Саван. 28. Иссен. 29. Агоны.

Объявление

21 октября 1966 года в помещении Дома культуры профтехобразования состоится лекция-концерт «Искусство артиста театра и кино».

Выступает Виктор Бубнов, артист эстрады и кино (г. Москва), исполнитель роли В. Маяковского в представлении «Пусть всегда будет солнце», участник кинофильмов: «Как закалялась сталь» (в роли Артема), «Тихий Дон» (в роли атамана Фомина) и др.

Демонстрируются отрывки из кинофильмов.

Начало в 17 час. 30 мин.

Билеты продаются в цеховых организациях общества «Знание» и в Доме культуры.

ПИСЬМА
ИЗВОНТЕ
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.38.04, 3.31.33, 3.47.04, 3.07.98.

Т. Седыкин

СЧАСТЬЕ ТОЛЬКИ ЗУЕВА

РАССКАЗ

(Продолжение. Начало в №№ 122 и 123).

— Вы там обсуждаете, рассуждаете, а я поступлю так, как требуют интересы. Вот так, понимаешь ли... Нет, подумать только! Шляется черт знает где две сменны — и ни звука! Хватит! — и напустился на нас: — А мы тоже хороши! Не знаете, где дружок ваш... преподобный. Все! Можете идти. — Иван Васильевич поднялся, давая понять, что разговор окончен. Нам ничего не оставалось, как выйти из кабинета.

В общежитии нас встретила встревоженная тетя Маша:

— Ребята, что с Зуевым-то?
— А что такое? Приехал! — почти вместе спросили мы.

— Приехал. В снегу весь. Выпимши. А в полушубке-то... я думала что несет, а он отвернул край — там мальчонка спит. «Чей?» — спрашиваю. «Мой» — отвечает. Когда же он успел-то? Вроде холостяком был. Али верно сын?.. Женится что ли когда?

Мы ничего не понимали.

Бросились к себе в комнату.

Толька сидел на кровати, обхватив руками взлохмаченную голову. А рядом, из-под одеяла, виднелась чья-то маленькая, стриженная головка.

— Привет, бродяга! — обрадованно воскликнул Петька. Ну, ты даешь! Сплошная шараша... Объясни толком, что случилось-то?

— Что? — Толька поднял на него мутные и очень грустные глаза, провел по лицу рукой, пытаясь смахнуть с себя непрошенное наваждение, и вздохнул, как протонал: — Эх, старики... Случилось большое несчастье... Понимаете, такое большое, что... В общем все!

— Что «все», что «все»? — нетерпеливо спросил я.

— Ну тебя к дьяволу! — вспылел Петька. — Ты друг нам или кто? Объясни, наконец, что с тобой?

— Потом, как-нибудь, ребята... Сейчас не могу. Сбегайте за бутылкой. Выпить хочу.

— За этим дело не станет, — быстро согласился Петька. — Но ты брось паниковать. Возьми себя в руки!

Он надел шапку, схватил газету и, не одеваясь, выбежал. Я подошел к Тольке, сел рядом:

— Будь мужичиной, Толька. Перестань киснуть. Вон какого себе космонавта раздобыл... Братишка, что ли?

Толька улыбнулся и зрде заговорилась весь, повернул усталое лицо к спящему мальчонке, и,

сделав ладонь лодочкой, нежно погладил его по голове:

— Застыл, мой маленький... Между прочим, не братишка, а сын. Сын — Михаил Зуев! Минутка... Вот так. Только мамки у нас больше нет... и не будет... никогда...

Толька набрал в грудь воздуха — чувствовалось, что он сдерживал слезы — закрыл лицо ладонью, другой рукой пошарил в кармане и, не найдя платка, потянулся за полотенцем, рванул к себе и уткнулся в него лицом.

Нет, таким Тольку мы еще не видели. Как-то даже не верилось, что передо мной друг Толька, беспечный балагур и беззаботный весельчак. Я стал смутно догадываться в чем дело, но боялся вслух высказать свои догадки.

Пришел Петька, громко прошлепав валенками к столу:

— Вот, голубушка! — показал он на бутылку. — Аж затуманилась. На-ка, Толька, поставь ее на батарею, пусть прогреется. — И, повесив шапку, забюб потер ладони, подсел на кровать.

— А мы все еще юнцы распускаем? А ну-ка, Олег, готовь закусок! — обратился он ко мне.

Петька явно играл беспечного, чтобы ввести оживление в угрюмое молчание, суешил, тормошил Тольку, громко покашливал:

— Сейчас мы пир закатим в честь возвращения друга из дальних странствий. Мы уже думали ты того... или замерз, как тот ямщик в степи, и даже зарекались не оставлять, или погиб от любви.

— Он начал перочинным ножом вспарывать консервную банку с килькой. — Да, ты знаешь, мы сегодня воевали с Васильичем. Бюрократ он высшей марки. И какого черта он на пенсию не идет, а?

Толька, не знаешь? Нет? Вот и я не знаю. А между прочим, тебя не интересует, что он о тебе говорил?

— Ну? — вопрошающе посмотрел на него Толька.

— Вот тебе и ну!.. На-ка, держи стакан. И брось хныкать. — Толька грустно улыбнулся, лицо его, помятое, в красных пятнах, чуть оживилось. Он поднял стакан и выпил крупными глотками. Я поднес ему вилку и кильку в банке.

— Отопелся? Вот и молодцом. Ну, а это нам с Олегом.

Мы выпили. Снова начали выпытывать Тольку. Одеяло зашевелилось, из-под него показался розовый кончик уха.

— Тихо, ребята, — шепотом по-

просил Толька. — Умаялся за дорогу. Я его в шубе, как котенка, вез...

Мы переглянулись, подождали — может разговорится наш Толька. Но он замолчал и начал мять в пальцах хлебный мякиш... Опять ушел в себя.

Я решил все же добиться откровения:

— Она что, заболела?.. Ну та, которая телеграмму прислала?

— Не застал я ее, — угрюмо уронил Толька. — Приехал, а ее уже хоронили... Хотела, видно, что-то сказать... Он сунул руку в нагрудный карман, достал потрепанную записную книжку, вынул из нее фотографию, показал.

На нас смотрела красивая, большеглазая девочка с мягкой улыбкой и распахнутыми в мир глазами. Глаза и губы так не соответствовали друг другу своим противоположным настроением. В уголках губ чувствовалась какая-то затаенная печаль, а в глазах удивление, даже восторг.

— Н-да-а, — неопределенно протянул Петька. — Это что же, она?

— В прошлом году... фотографировалась.

— Молодая, — сказал я. — Красивая... А малышка-то, неужели ее?

— Ее! Минутка. А теперь мой будет.

— Ничего не пойму! — Петька щелкнул портсигаром, чиркнул зажигалкой, закурил. — Он ваш что ли, твой и ее?

— Да нет. Был у нее муж. Она тяжело заболела. Муж как узнал, что она больна, собрал свои вещи и деру от нее.

— Хорош, видно, гусь! — определил Петька.

— Ну и приехала она в деревню, к теще, чтобы Мишутку, значит, устроить. Родных-то у нее нет. В детстве росла. Я, правда, узнал обо всем этом в последние наши встречи... И надо же, старики! Не могу представить! Вот, кажется, час назад она была живая, веселая, улыбающаяся. Помню, все песню напевала: «Жить без любви, быть может, просто, но как на свете без любви прожить?» Да... так... вот... О чем это я?.. Ах, да... что нет ее больше. Ушла... в неизмеримость без времен, как сказал кто-то. Абсурд. Наваждение какое-то...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...

Толька заметно разволновался. Казалось, водка подвизговала на него отрезвляюще. Он закурил и, засунув руки в карманы, беспокойно ходил по комнате в сером свитере и толстых шерстяных носках...