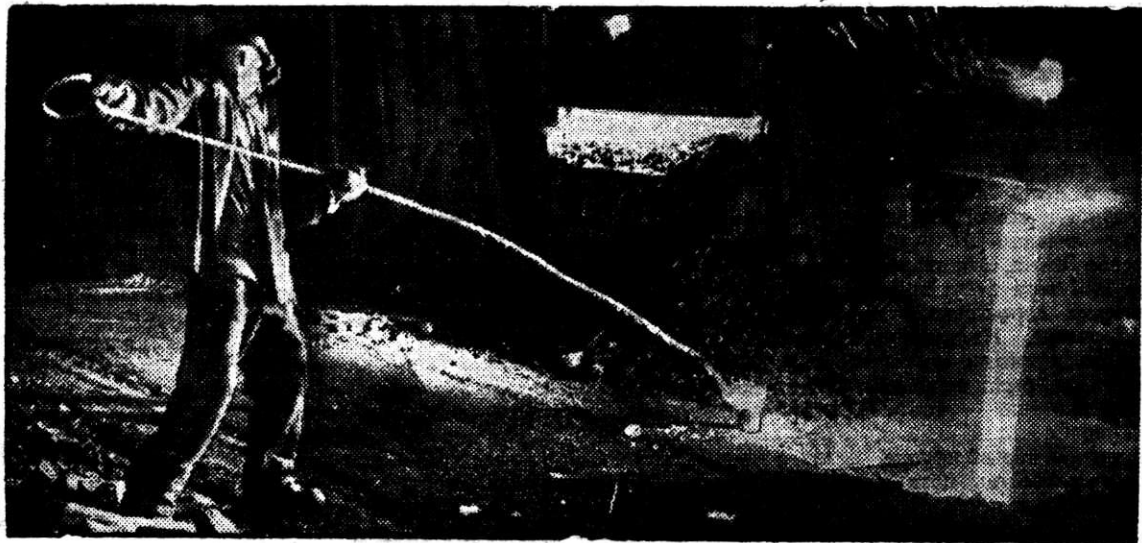


Трудящиеся Советского Союза! Добивайтесь экономного расходования материальных ресурсов и государственных средств! Боритесь с бесхозяйственностью, излишествами и расточительством!

(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС К 49-й ГОДОВЩИНЕ ВЕЛИКОЙ ОКТЯБРЬСКОЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ).



ПРОБА СТАЛИ

Фото Н. Нестеренко.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 127 (4250)
Год издания 27-й

ЧЕТВЕРГ, 27 октября 1966 года

Цена 1 коп.

СТАН-ЮБИЛЯР

Сегодня исполняется 25 лет со дня выпуска первого листа на стане «4500» листопрокатного цеха. За четверть века работы стан-юбияр выдал стране многие миллионы тонн проката. Проектная миссия его, благодаря усилиям трудящихся, увеличена в несколько раз.

Немало труда и энергии вложили в дело повышения производительности заслуженные мастера прокатки, ныне находящиеся на заслуженном отдыхе А. Петелин, Т. Пономарев, А. Писанюк. Коллектив стана наращивает темпы, выполняет

в срок все заказы, борется за повышение рентабельности. Замечательными делами славятся ветераны стана, машинист паровой машины П. Катрич, старший вальцовщик А. Шаповал, оператор главного поста Б. Толстокозов, награжденный в этом году орденом Трудового Красного Знамени. Фабрикантор Евгения Николаевна Мещерова на стане «4500» трудится со дня его основания, т. е. все двадцать пять лет...

Молодые рабочие перенимают передовой опыт у старших товарищей, поддерживают их славные традиции новыми хорошими делами.

Г. ВАСИЛЬЕВ, начальник ПРБ.

ТЫСЯЧА ПЛАВОК НОВОЙ ДОМНЫ

Десятая домна Магнитки выдала сегодня юбилейную, тысячную плавку.

...Это произошло ранним утром. Мы пришли на печь, когда до выпуска необычной плавки оставались считанные минуты. Горновые закончили подготовку канавы и потные, разгоряченные, порядком уставшие от ночной смены, присели передохнуть.

Ровно, могуче дышала домна. Через глазки фурменных приборов было видно, как бушует внутри ее укрошенная огненная стихия. На площадке появился мастер Федор Федотович Ткаченко. Он обошел домну, проверяя, все ли готово к выпуску. Затем кивнул старшему горновому Евгению Борзенкову: «Пора, начинаем!»

И вот уже заработала бурливая машина, вгрызаясь сверлом в толщу огнеупорной массы, закрывшей выход чугуна. Двое горновых, орудуя короткими пиками, окончательно разделяют летку. Выпуск! Багровые клубы дыма взметнулись вверх, и по жерлоу неудержимо хлынул поток металла.

Яркий свет озарил литейный двор, наполовину заваленный материалами, разобранными конструкциями. Там, в противоположном конце его, завершается ремонт домны № 9. Двадцать семь месяцев проработал богатырь без передышки, выплавив за это время около трех миллионов тонн чугуна. Теперь могучий корабль металлургической промышленности готовится к новому дальнему плаванью. А с

момента пуска десятой домны идет пока только четвертый месяц. Но она уверенно следует проложенным курсом, день ото дня увеличивает выработку металла.

Об этом красноречиво свидетельствует производственный дневник бригады. 3300, 3420, 3500 — так росла суточная выплавка чугуна в тоннах за октябрь. А план — 3220 тонн.

Помните, освоение мощностей предыдущей гигантской домны шло значительно медленней. Евгений Борзенков замечает по этому поводу:

— Тогда мы не имели опыта эксплуатации большегрузных печей. На новом агрегате учли все просчеты, допущенные ранее. И сразу же после задувки нам удалось выработать наибо-

лее оптимальный режим дутья, обеспечить ровный ход домны...

Молодой коллектив стал запевалой соревнования доменщиков. С начала месяца выдано уже более двух с половиной тысяч тонн сверхпланового чугуна. Почти 70 процентов выплавлено хорошего качества, с минимальным содержанием серы.

Е. Борзенков и его товарищи не думают довольствоваться достигнутыми успехами. Отвечая на призыв Центрального Комитета партии об увеличении производства металла на действующих агрегатах, они намечают в будущем году полностью освоить проектную мощность домны-богатыря.

В. ИЛЬИН.

ИДЕТ СМОТР ПО ЭКОНОМИИ

ПОДАНО ОКОЛО 300 ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Рейд за экономию и бережливость, начатый на комбинате десятого октября, вызвал большой подъем творческой активности всех трудящихся — от рабочих до командиров производств.

Коллективы многих цехов, готовя достойную встречу предстоящему празднику 49-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции и 50-летию Советской власти, уже внесли высокий вклад в рейдовую копилку.

Вклад обжимщиков

Активно участвуют в смотре по экономии средств и бережливости труженики обжимного цеха. Рационализаторы коллектива подали 22 предложения. Все они рассмотрены и приняты к внедрению. Предполагаемый экономический эффект от их использования составит около 50000 рублей.

Особого внимания заслуживает предложение, внесенное творческой группой в составе заместителя начальника цеха А. Соловьева, начальника бляминга № 3 С. Кулешова, мастера нагревательных колодцев В. Капитана и начальника смены Н. Лаушкина.

Они предложили за счет изменения технологии кладки увеличить объем насадок воздушных и газовых регенераторов нагревательных колодцев. Это новшество позволит обеспечить ровный ход работы ячеек нагревательных колодцев, значительно сократить выход оплавленных слитков.

Экономия составит свыше 6000 рублей в год.

А. ЛЮБИМОВ, ответственный по БРИЗу.

ШЕЛ В ОТХОДЫ, ТЕПЕРЬ—В ДЕЛО

Не замедлили подключиться к участию в смотре бережливости прокатчики третьего цеха. Здесь проведена большая работа по мобилизации сил и знаний коллектива на решение выданных задач, взяты на вооружение все средства инициативы, формирования о ходе поисков и, в первую очередь, наглядная агитация и цеховая печать.

На сегодняшний день от трудящихся цеха поступило 10 рационализаторских предложений, затрагивающих все стороны производства: экономия средств и надежность работы агрегатов, улучшение условий труда и т. д. Реализация этих предложений поможет сэкономить цеху десятки тысяч рублей. Рационализаторы в своих поисках проявляют истинные черты хозяев, хранителей народного добра.

До последнего времени подшипники жидкостного трения, вышедшие из строя, шли в отход. Вместе с ними пропадала десятка килограммов ценного сплава баббита марки Б-83. Помощник начальника цеха по оборудованию Н. Радченко и мастер К. Вуевич предложили простой и удобный способ утилизации баббита с подшипников. В год накапливается до тонны сэкономленного сплава, килограммы которого стоят 8 рублей.

Итак, 8000 рублей дополнительно возвращены цеху из материалов, ранее идущих в отходы.

В. ТИМШИН, мастер ЛПЦ № 3.

ПРЕДЛОЖЕНИЯ ВНЕДРЯЮТСЯ

129 рационализаторских предложений с начала года, из которых 104 рассмотрены, 68 приняты к внедрению и 19 предложений поданы на рассмотрение общекомбинатской комиссии, — таковы результаты работы рационализаторов управления железнодорожного транспорта комбината. Предполагаемая экономия, благодаря превращению их в жизнь, составит около 350000 рублей. Цифра немалая, но неполная. С начала массового рейда за экономию в штаб руководства походом бережливости и хозяйственных поступило не одно рационализаторское предложение, что позволит сэкономить тысячи рублей дополнительно.

Большого внимания заслуживает предложение начальника отдела организации труда управления ЖДТ С. Макарова и заместителя начальника цеха подвижного состава Д. Писанко по переводу локомотивных бригад на сдельную оплату труда. Это изменение позволило резко поднять производительность подвижного состава. За счет резкого скачка был освобожден ряд локомотивов.

В настоящее время ведется активная работа по внедрению принятых предложений и в первую очередь таких, которые не требуют больших дополнительных средств и трудовых затрат.

В. МИТРОХИН, старший экономист управления.

ХОРОШАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ—ЗАЛОГ УСПЕХА

Успех коллектива в смотре за экономию средств и бережливости не возможен без массового участия в нем трудящихся.

Поэтому главная задача партбюро цеха — привлечь к поискам резервов производства рабочих всех участков, бригад и звеньев. С этой целью у нас созданы цеховые и участковые комиссии, в бригадах организованы рейдовые тройки. В их обязанность входит постоянно изо дня в день, из смены в смену вести учет и контроль за расходованием энергетических ресурсов и материалов, выявлять причины перерасхода и устранять их. Не выходит из поля зрения действующих групп и работа оборудования, агрегатов, ее ритмичность.

Подобная система заметно оживила работу цеховых рационализаторов, которых насчитывается немало в коллективе. С начала смотра уже поступило около 10 рационализаторских предложений.

Реализация предложений позволит значительно сократить расход топлива, обеспечить более устойчивую работу агрегатов и тем самым снизить трудовые затраты на участке адьюстажа.

В. КРИВОЩЕКОВ, секретарь партбюро сортопрокатного цеха.

Быть в авангарде соревнования

В августе прошлого года металлурги комбината принимали на себя обязательства по достойной встрече 50-летия Советской власти. Коллективы цехов обещали не только хорошо трудиться, но и повышать культурно-технический уровень трудящихся, бороться за культуру и эстетику производства, улучшать экономические показатели.

Обязательства в честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции были приняты во всех цехах, хозяйствах и производствах. Были приняты они и в целом по комбинату. В них главный упор делался на технико-экономические показатели и на повышение культуры производства. Не были забыты вопросы внедрения новой техники, совершенствования технологии, повышения качества продукции, снижения себестоимости и роста производительности труда и другие не менее важные и актуальные проблемы.

Профсоюзный комитет и цеховые профсоюзные организации принимают активное участие в организации предоктябрьского социалистического соревнования.

В августе пленум профкома обсудил вопрос о ходе выполнения обязательств и организационно-технических мероприятий коллек-

тивов комбината по достойной встрече 50-летия Октября. Пленум обязал руководителей цехов и председателей цехкомов обеспечить постоянный контроль за выполнением обязательств и повысить гласность хода соревнования, провести собрания рабочих и служащих по итогам выполнения обязательств.

Хорошо налажено соревнование в сортопрокатном цехе. В августе на одном из президиумов отмечалось, что обязательства есть у коллектива каждого прокатного стана и вывешены они на видных местах. Прокатчики обещали за 9 месяцев этого года выдать сверх плана 1000 тонн товарного проката, но свои обязательства они перевыполнили в два раза. Коллектив цеха добился улучшения качественных показателей. Например, в цехе значительно снизился выход второсортного металла, резко возросла производительность труда. Большое внимание уделяют сортопрокатчики вопросам культуры производства и культурно-воспитательной работе. За минувшее лето на цеховой базе отдыха в Абзакрово отдохнуло около 800 человек трудящихся и членов их семей. Цехом в настоящее время в районе Банного озера сооружается дача.

В целях мобилизации трудящих-

ся комбината на успешное выполнение обязательств в Условиях внутрикомбинатского соревнования на 1966 год включены пункты о социалистическом соревновании в честь 50-летия Советской власти, которые были разработаны профкомом совместно с управлением комбината. Соревнование в этом году организовано по двум группам. Победителем будет признан тот коллектив, который успешно выполнит принятые им обязательства в честь 50-летия Советской власти, при условии обязательного выполнения основных показателей внутрикомбинатского соревнования.

Коллективам цехов, победителям в социалистическом соревновании в честь 50-летия Октября по первой и второй группам, вручается специально учрежденное Красное Знамя. Эти знамена в ноябре 1967 года будут вручены победителям соревнования на вечное хранение. На пленуме профсоюзного комитета, состоявшемся 18 октября, были подведены итоги соревнования, посвященного 50-летию Советской власти. Победителем по первой группе цехов признан коллектив цеха ремонта промышленных печей.

В сентябре текущего года коллектив шестой доменной печи выступил с замечательной инициати-

вой — развернуть повсеместно соревнование за право именоваться агрегатом имени 50-летия Советской власти. Этот патристический почин поддержали бригады 1, 2, 3, 5, 7, 9 и 10-й домен, 2, 3, 4, 6, 13, 14, 18, 29, 26, 27, 28, 30, 31, 33, 34 и 35-й мартеновских печей, прокатных станов: блюминга № 3, слябинга, станов «300» № 1, «1450», «1200» — 5-клетового, 3-клетового, агрегатов резки и лудильных автоматов третьего листопрокатного цеха, агрегата резки № 5 второго листопрокатного цеха, коллектив агрегата травления № 3 этого же цеха и коксовых батарей № 9 и 10. В листопрокатном цехе № 3 все агрегаты вступили в это соревнование. Однако до сих пор времени коллективы станов проволочно-штрипсового цеха, «2350», листопрокатного цеха, «2500», блюминга № 2 и некоторых мартеновских печей не поддержали почин 6-й доменной печи. По-видимому, хозяйственные и профсоюзные руководители мартеновских цехов № 2 и 3, обжимного, листопрокатного и листопрокатного № 4 до сих пор не прониклись чувством важности вовлечения в соревнование своих коллективов за право называться бригадами имени 50-летия Советской власти.

Профсоюзный комитет комбиа-

та считает, что в организации соревнования по достойной встрече 50-летия есть недостатки. Так, не всегда до трудящихся доводятся результаты соревнования, не везде продуманно оформлена наглядная агитация, не все пункты обязательств носят конкретный характер, не все еще агрегаты и участки включились в это соревнование.

Профком предлагает цеховым профсоюзным организациям пересмотреть ранее принятые обязательства и внести в них изменения и дополнения.

Надо ставить перед коллективами конкретные обязательства.

Нужно дополнить обязательства цехов пунктом по повышению культурно-технического уровня трудящихся, мобилизовать коллектив на борьбу за культуру и чистоту производства, за укрепление трудовой и технологической дисциплины.

Добиться такого положения, чтобы трудящиеся ежемесячно получали информацию о ходе соревнования.

Обеспечить широкую гласность соревнования.

Тон в этом должны задавать цеховые профсоюзные организации.

К. НЕВЕРОВ, заместитель
председателя профкома.

О людях хороших



Тридцать лет трудится в смолонерегонном отделении коксохимического производства бригадир ремонтных электриков Георгий Леонтьевич Переселкин.

За эти годы он обучил своей специальности много молодежи. Некоторые из его бывших учеников, окончив техникумы и институты, работают командирами производства.

НА СНИМКЕ: Г. Л. Переселкин за ремонтом пускателя.

ЕГО ИМЯ В КНИГЕ ПОЧЕТА

В Книгу почета облпрофсовета занесено немало имен славных тружеников нашего города. Я расскажу об одном из них.

Судьба Ивана Карповича Репичева сложилась так, как у тысяч и тысяч его сверстников. Пятилетним мальчишкой приехал он с родителями в Магнитку. Здесь рос, привыкал к рекордам, к высоким темпам, к могучему дыханию комбината. После окончания технического училища пришел в сортопрокатный цех, где и трудится по сей день.

Немало вложил сил и смекалки Иван Карпович, чтобы проектная мощность стана возросла в три с половиной раза. Репичев хотел, чтобы его труд приносил максимальную пользу.

Немалые годы — четверть века. За это время прошла юность, прошла война, прошли долгие годы упорного созидательного труда. Иван Карпович вырос от подростка вальцовщика до старшего вальцовщика. Если построить стальной путь из металла, который прокатал за четверть века Иван Карпович, то он, пожалуй, протянулся бы на многие тысячи километров.

В сорок девятом году Иван Карпович Репичев был награжден медалью «За трудовое отличие», в 1954 году — медалью «За тру-

довую доблесть», в этом году — орденом Трудового Красного Знамени.

Люди труда любят честность, справедливость, человеческую доброту, непримиримость ко всему ненужному. Трудно бывает добиться авторитета человеку, не обладающему этими качествами. И если уж рабочие кому-то доверяют, то значит он стоит того. Много лет подряд члены профсоюза первой бригады стана «300» № 3 избирают Ивана Карповича Репичева своим проффоргом. И он старается оправдать доверие товарищей, старается сплотить коллектив, узнать ближе каждого члена бригады. Немалая заслуга проффорга в том, что коллектив бригады дружный, сильный.

В прошлом году, когда перед руководством цеха встал вопрос какой бригаде поручить освоение нового сложного профиля проката, выбор пал на бригаду Репичева. Новый профиль был освоен.

...Ходит по стану от клетки к клетке человек. По-хозяйски осматривает все узлы. Встал, курит довольный: значит все в порядке. А если надо, он возьмет в руки и гаечные ключи, и кувалду, и автогенный резак, в любой момент он может заменить масте-

А. ВАСИЛЬЕВ, начальник
смены стана «300» № 3.

УВЛЕЧЕННЫЙ ДЕЛОМ, Владимир не заметил как прошла смена. Позади остались высокие бугры горной породы — след работы его перфоратора. Теперь слово за взрывниками и экскаваторщиками. Подошел горный мастер, посмотрел шпур:

— Хорошая работа!

Похвала обрадовала бурильщика. Вспомнилось ему детство. Он рано лишился отца: нужно было помогать матери растить и воспитывать шестерых сестер и братьев. Подростком пришел Владимир в школу ФЗО.

— Кем хочешь быть? — спросил у него.

— Забойщиком!..

Но из-за малого роста в школу его не зачислили. Придя домой, он расплакался. Мать старалась его утешить: «Не горюй, добьешься еще своего».

В первый год войны Владимир закончил школу ФЗО и стал горняком. За работой он возмужал и, выйдя в лучшие бурильщики рудника горы Магнитной, добился почта и уважения...

Сдав перфоратор, Владимир поспешил домой. Он не знал, какое несчастье его ожидает там... В тот день у него умерла жена.

Трагические события сильно надломили его волю. Владимир ходил мрачный, замкнутый. Казалось, все окружающее перестало его интересовать. Владимир хотел забыть в работе и не мог. И за бурением шпуров не покидали его мрачные мысли. Однажды даже не заметил, как бур ушел в породу и вращался вхолостую. Работа перестала увлекать его. А дома все напоминало о любимом человеке...

Владимир зашел в пивную и выпил залпом стакан водки. Огонь разлился по телу. Тут к нему подошли двое знакомых по работе Демьян Крутоус и Александр Зарипов.

— Привет, Владимир, — сказал Зарипов, — хорошо, что мы тебя встретили, не приходилось еще встречаться в близкой компании.

Владимир почувствовал необходимость поговорить, с кем-нибудь поделиться мыслями, и он обрадовался встрече. Заказал водки на всех.

— Слышали про твоё несчастье,

— проговорил Крутоус, обтирая ладонью подбородок. — До чего же переменчива судьба: живешь, живешь, а для чего?

— Вот именно, — вторил ему Зарипов.

Всей компанией пробыли в пивной до закрытия.

Утром болела голова, и Владимир едва отработал смену. Дома с наслаждением прилег на койку. Отдыху помешал стук в дверь. Вошли Крутоус с Зариповым. Выставили пол-литра на стол:

— Как жив-здоров? Пришли проведать. Надо опохмелиться со вчерашнего.

Выпили, показалось мало.

Счастье трудных дорог

— Поедем, ребята, в ресторан. Деньги есть, — сказал Владимир.

Крутоус и Зарипов познакомили Владимира с другими своими друзьями. Все они старались приобщить Владимира к водке, в пьяном угаре, болтая о женщинах, трудностях жизни, своей неудовлетворенности, дополняя скудность слов и мыслей отборной бранью.

Близкие друзья пытались увещевать Владимира:

— С кем ты связался, да они из тебя человеческого душу вытянут без остатка.

— А не все ли равно, — отмахивался он.

Шли дни, недели. Постепенно затухала в сердце горечь утраты, но не забывалась новая компания.

Все чаще замечал на себе Владимира неприязненные взгляды товарищей и слышал: «Опять с похмелья». Это не нравилось Владимиру. Наедине с собой он стал задумываться над своими поступками, понимая, что пьяным угаром печаль не заглушить и прошлое не вернуть.

Чувство достоинства взяло верх. Перелом наступил. Влади-

мир стал избегать случайных знакомых. Теперь уже старые друзья чаще заставали его дома. После разговоров и бесед с ними становилось легче, спокойнее на душе. Как-то в воскресный день зашел к нему заслуженный бурильщик, один из тех, у кого Владимир учился работать. Сначала Владимир насторожился, но когда поделился, вспомнил годы работы, он чистосердечно рассказал обо всем, что происходит с ним.

— Послушай-ка, друг, — сказал старый горняк. — Я работаю на руднике более четверти века, и люди не теряют уважения ко мне. Я рано лишился отца и матери, и если бы скинул от неудачи, то не знаю, где бы прошла моя дорога. Все мы стремимся к лучшему. Мне уже пора на пенсию, а я, как видишь, здоров еще и бодр, в нашей работе и тебе не уступлю. А ты молод, у тебя все впереди. Мы, старшие товарищи, верим в твои силы. Возьми себя в руки — помянешь меня добрым словом.

Проводив гостя, Владимир возбужденно рассказывал по комнате. Он чувствовал и горечь утраты, и радостное облегчение. «Мне верят еще, — думал он, — верят хорошие люди...»

С этого дня к Владимиру вернулась прежняя собранность, на работу стал приходить бодрым и жизнерадостным. Ему поручили проводить чистки газет на участке. Готовясь к ним, заходил в библиотеку, иногда задерживался до поздней за интересной книгой. Поступил на вечернее отделение индустриального техникума.

Вскоре его фотография вновь заняла место на производственной Доске почта.

Как-то после смены его догнали Крутоус и Зарипов:

— Отстаешь ты, парень, от нас? Владимир вспыхнул, но сдержался и твердо сказал:

— Спешу на занятия. И вам советую взяться за ум.

...Ежедневно в забоях можно встретить крепкого, коренастого человека — Владимира Кузина, ударника коммунистического труда, одного из лучших работников рудника. Любое дело ему под силу. Он счастлив своим трудом, доволен жизнью...

В. ПАВЕЛИН.

МАССОВОСТЬ — ПУТЬ К УСПЕХУ

В настоящее время, когда предприятие готовится перейти на новые рельсы хозяйствования, трудно переоценить роль цеховых общественных бюро экономического анализа (ОБЭА). Прибыль цеха, материальное благополучие его коллектива складывается из многих статей. Своевременная отправка потребителю высококачественной продукции является одним из основных источников дохода, велики и внутрицеховые возможности по увеличению прибыли за счет сбережения средств. Факторы, влияющие на рост фонда накопления, много. Здесь и организация труда и производства, и глубокое знание рабочими своих обязанностей, и вооружение их минимумом экономических сведений и т. д.

Задачи общественного бюро экономического анализа — вскрывать резервы увеличения прибыли, намечать и конкретно разрабатывать соответствующие мероприятия, принимать самое действенное участие в претворении их в жизнь.

В состав общественного бюро нашего цеха входят пять человек. Это вечною специалистами участков: мастера разлива, огнеупорных работ, шихтового отделения, производства. Свои замечания и предложения по работе участков они выносят на заседания бюро, которые проводятся ежемесячно, и здесь же предлагают свои проекты для устранения неполадок. Совет рассматривает предложения и принимает наиболее рациональные. Затем намеченный план действий предлагается начальнику цеха. После соответствующей корректировки начинается его претворение. Но и тогда члены ОБЭА не отходят от дела. Они контролируют ход работ, вносят изменения, если в процессе перестройки рождаются варианты с наибольшим коэффициентом полезного действия.

До некоторого времени наш цех значительно отставал от соседнего — третьего, мартеновского цеха по весу плавки. Вроде бы и печи одинакового объема, а увеличить вес плавки нам было нельзя. Не позволяла вместительность сталеразливочных ковшей. Члены ОБЭА побывали у соседей. Оказывается, в третьем мартеновском цехе объем ковшей был увеличен за счет изменения их футеровки. С тех пор и наши сталеплавыльщики смело штурмуют рубежи увеличения веса садки.

В первом мартеновском цехе перешли на подмазку сталеплавильных желобов раствором бето-

на. Прослышали мы об этом. Прикинули. Новый метод значительно увеличивал стойкость желобов, сокращал объем работы. Это хорошо. С другой стороны для перехода на подмазку их бетоном требовались дополнительные агрегаты. Поразмыслили: расходы окупятся. Своими силами сделали бункер, смонтировали бетономешалку, достали электромоторы. Теперь раствор по плангам поступает прямо на место работы огнеупорщиков. Улучшилось качество футеровки и условия труда.

Но не только вопросы технического порядка приходится решать нашему общественному бюро экономического анализа. До последнего времени зарплата огнеупорщиков полностью зависела от выполнения плана цехом по производству стали. Конечно, в этом показателе их работа не отражалась объективно. Совет пересмотрел систему учета. Сегодня огнеупорщики получают оплату труда, то есть к прямой материальной заинтересованности и ответственности.

В последнее время мы ведем большую работу по выявлению причин перерасхода раскислителей и других вспомогательных материалов. В свое время сталевары пользовались этими материалами без какого-либо учета. На это не обращали внимания, подумав, мол, лишняя бункера ферромарганца в смену. А когда подсчитали, оказалось, что «подумаешь» обошлось цеху в тысячи рублей. И что самое пагубное, многие сталевары до сих пор не могут отвыкнуть от производственного мотовства. Пришлось ввести ограничение, лимитировать расход материалов. Сейчас сталевары работают экономичнее.

В настоящее время цеховое бюро серьезно занимается вопросами выпуска плавки по заказам. Изучаются случаи, причины, делаются обобщения.

Однако работа нашего экономического бюро могла бы быть более эффективной. Хотя и называется оно общественным, в деятельности его мало кто из рабочих принимает участие. Раньше с этим как-то мирились. Теперь же, с переходом на новую систему планирования, которая выдвигает перед каждым тружеником требование — быть экономистом на своем рабочем месте, мы привлекаем к работе в бюро все большее количество трудящихся.

А. НАЗАНОВ, председатель общественного бюро экономического анализа мартеновского цеха № 2.



В проволочно-штрипсовом цехе хорошо отзываются о работе электриков, руководимых бригадиром Иваном Алексеевичем Коротковым.

Смена, в которой трудится коллектив, не имеет простоев оборудования по вине электриков.

На снимке: бригадир электриков **И. А. КОРОТКОВ.**

Фото Н. Нестеренко.

Я РАБОТАЮ начальником прессового хозяйства на Северном скрапном участке копрового цеха. По долгу службы мне нередко приходится выслушивать претензии сталеплавыльщиков в наш адрес. Упрекают нас, в частности, за то, что пакеты металлолома выходят порой за рамки габаритов и их невозможно заправить в мартеновскую печь. Упрекают нас в том, что пакеты иногда рассыпаются, что бывают срывы в снабжении мартенов металлоломом, что, наконец, не хватает металлолома.

Что можно сказать нам, копровикам, по этому поводу? Прежде всего, что мы согласны с критикой, что мы стараемся изжить недостатки в своей работе, что мы боремся за увеличение производственности прессов.

Начнем с габаритов. Каждый из нас хорошо знает дорогу в ближайший хлебный магазин. Мы сегодня покупаем булку хлеба точно такую, какую мы взяли вчера и купим завтра, даже не задумываясь над тем, что расфасовка теста осуществляется в строго определенных формах. У нас таких форм нет, мы определяем количество металлолома на глазок и, чего греха таить, порой ошибаемся. Загрузка прессов не дозируется не только у нас, но и по всей стране — нет специального оборудования для этого. Что же делать? Выход один — повышать квалификацию и сознание машинистов кранов. Для этого мы в прошлом году организовали экскурсию копровиков в мартеновские цехи. Посмотрели машинисты кранов на то, как мучаются сталеплавыльщики с негабаритными пакетами, точнее стали дозировать металлолом.

Еще один пример воспитательной работы коллектива. К нам на участок поступает всякий металлолом. Бывает, в нем попадает резина. До недавнего времени машинисты кранов считали: «Подумаешь, резина. В мартене все

сгорит». На экскурсии сталевары объяснили нам, что для мартенов резина смерти подобна — ведь это лишний углерод. С тех пор прекратилось попадание резины в металлолом.

Теперь о рассыпающихся пакетах.

Вот, говорят, дом нельзя построить на песке. А можно ли из стружек сделать прочный пакет? Нет. И из канатов тоже. Значит надо стружки и канаты прессовать вместе с мягким железом. Мы так и делаем, но эти пакеты все еще иногда рассыпаются. Почему? Да потому, что машинисты кранов шихтовых дворов привыкли смотреть на них, как на железки:

Каждый вторник собираются они на оперативку, спокойно констатируют очередной срыв графика, спокойно намечают новые сроки и спокойно расходуются на объекты. Особенно настораживает «Желдорстрой», который ничего не делает для быстрого ввода прессы в строй действующих.

У нас в стране насчитывается всего 14—15 прессов, предназначенных для производства пакетов. Их производительность не превышает 80—120 тысяч тонн продукции в год. Мы стремимся достичь 250-тысячного рубежа. Такая возможность реальна.

Следовательно, ставку надо делать на сооружение новых мощностей. Это один путь

увеличения производства пакетов. Другой, менее эффективный, — доводка прессов до кондиции. Надо изжить конструктивные недостатки агрегатов, и в первую очередь повысить запас прочности станин, особенно на вновь поступающих прессах.

Висит в воздухе вопрос загрузки прессов. Его загружают четыре крана и все они находятся по одну сторону от агрегата. Когда работает один кран, три ждут своей очереди. Можно удлинить колоннаду, тогда в два раза сократятся потери времени, повысится производительность прессов.

Еще одно, последнее сказание. Надо повысить пропускную способность станин Гранитная. Мы собираемся пускать третий пресс, оставляя без изменений железнодорожную артерию. Необходимо устранить этот промах.

С решением этих проблем Северный скрапоразделочный участок увеличит поставку пакетов сталеплавыльщикам.

В. ЯКОВЛЕВ, начальник прессового хозяйства северного скрапоразделочного участка копрового цеха.

МЕТАЛЛОМ — МАРТЕНАМ НУЖНО ПОДТЯНУТЬ ТЫЛЫ

включил электромагнит, поднял, отвез и сбросил. Такой удар и молотилная железка не всегда выдержит, не говоря уж об упругих канатах и стружках.

Перебои в поставке металлолома зависят в основном от Вторчермета и от железнодорожного транспорта комбината. Когда есть металлолом, есть и пакеты. Не было еще такого месяца, чтобы наш участок не справлялся с производственным заданием. И все же мартенам явно не хватает пакетов. Почему?

Военные стратеги делают фронт на передовую и на тылы. Если передовая далеко оторвалась от тылов, темпы наступления сворачиваются. В применении к нашим условиям передовая — это сталеплавильное производство, а тылы — это, в частности, наш участок.

Мы научились делать сверхмощные мартеновские печи, мы мечтаем об установлении рекордов на таких агрегатах, мы хлопочем о кислороде и совсем упускаем из вида копровый передел.

Взять, к примеру, третий пресс. Первые пакеты он должен был выдать в конце октября. Не будет этого: строители без зазрения совести сорвали все графики.

Ремонт девятой — досрочно!

Под таким девизом трудятся на ремонте 9-й доменной печи-гиганте коллективы субподрядных организаций. Ремонтники дали слово закончить работы на три дня раньше графика. И оно не расходится с делом. Все бригады, участвующие в восстановлении систем и узлов агрегата-богатыря, досрочно и качественно выполняют задания.

Добрую славу в коллективе ремонтников завоевала передовая бригада каменщиков-огнеупорщиков управления «Уралдомнаремонт», руководит которой опытный специалист своего дела А. Абдеев. С честью оправдывают члены бригады звание коллектива коммунистического труда. Выполняя самые сложные, требующие большого мастерства и точности выполнения работы по футеровке переходных патрубков и фурменных колен, они на много раньше срока закончили их обновление и предоставили фронт работы своим последователям. Сейчас эстафету ударного труда огнеупорщиков подхватили слесари-механики.

Х. ШВЕЦ, старший прораб огнеупорного участка.

НА СНИМКЕ: передовая бригада каменщиков-огнеупорщиков управления «Уралдомнаремонт» (слева направо) **А. А. Арсланов, бригадир А. И. Абдеев, Г. Ахметов и А. И. Батко.**

Фото Н. Нестеренко.



Т. Седыкин

СЧАСТЬЕ ТОЛЬКИ ЗУЕВА

Рассказ

(Окончание. Начало в № 122, 123, 124, 125 и 126)

— Любит — прибежит, — успокоил Петя. — А нет, так махни на нее три раза ручкой.
— Я не из-за Любки расстраиваюсь. Я из-за таких вот умных мешков, черт бы их побрал.
— Плянь на все и нос выйди! У тебя теперь сын! Гордись! Мишуня, иди сюда.

Миша вылез из-под стола, широко заулыбался, блестя глазенками, и подбежал к Тольке, взобрался ему на колени, обнял за шею:
— Дядя Толя... нет, папа, а когда мне стрекозу принесешь?

— Сейчас стрекозы спят под снегом, — повеселел Толька. — Как растает снег — сразу поймать.
— Большую?

— Большую! Как самолет! Чтобы ты мог на ней летать, куда захочешь. А завтра мы тебе купим машинку.

— Настоящую?
— Ну, конечно.
— Вот хорошо-то. Я люблю тебя, папа Толя! — И Мишутка заблестел, приняв к своему «папке».

На следующий день, когда мы с Петей, закончив смену, шли по цеху, нас окликнул Иван Васильевич Саяхов:

— Увидите Зюва, передайте — пусть зайдет завтра перед сменой ко мне.

— А зачем, Иван Васильевич, если не секрет? — полюбопытствовал Петя.

— Мальчонку в садик устроить договорились, — ответил Саяхов, и пошел, опустив голову, о чем-то думая — сутулый, широкоплечий, в большой заячьей шапке. Потом остановился и опять обратился к нам:

— Да, кстати... он его что, усыновил или как?

— Пошел сегодня в райиспол-

ком, в какой-то там совет по опеку, с заявлением.

— А... ну-ну. — Помолчал. — А мальчишка-то с кем сейчас?

— У вахтерши общежития. Тети Маши.
— Передайте-ка вот что Зюеву: пока то да се... пусть к нам придет. Старуха-то моя все равно без дела сидит. Пусть приводит: «Советская, сто двадцать пять, квартира двадцать». Запомните?

— Запомним. Но он разве решится. Неудобно.

— Это почему же? — вскинув брови, поверх очков поспогрел на нас Иван Васильевич.

— Ну... вы же начальник цеха. Наверное, дома своих забот хватает, а тут еще лишний шум... начал было я, но Саяхов прикрикнул...

— Молчать! Ишь ты, говорун, понимаешь ли. Я что, разве не человек? «Неудобно»... И, вообще, вот что: приходите-ка вы все вместе, а? — Он достал пачку сигарет, протянул нам, одну бросил себе в рот. — Договорились?

— Спасибо. Постараемся, — ответили мы.

— Без старания. Вечерком, в субботу. Чайком побалуемся. Так, я жду.

И пошел своей косолапой, морской походочкой, в переделочку.

А в субботу вечером мы, четверо мужчин, шагали по ночному морозному городу, слушали как скрипит под ботинками «дедушка Мороз», стращивали с кленов густой иней и все вместе отвечали на вопросы главного «мужичины»:
— А почему сверкают снежинки?

— А зачем бывает пар из рота?

— А почему не падает луна?

Правильно, спрашивай, Мишутка! Любопытные никогда не бывают равнодушными. А это очень важно в жизни.

КОЛЮЧИЕ СТРОЧКИ

КАЖДОМУ ПО ЗАСЛУГАМ

От богини правосудия никто никогда не слышал грубого слова, но тут она не выдержала.

Дьявол бы их побрал этих прогультыков и пьяниц из проволочного-штрипсового цеха. Сколько можно? Ходят и ходят. Из-за них весы испортились. Придется Гесту звать, а он, сквалыга, заберет у нас всю амброзию. Опять в этом месяце будет перерасход фонда заработной платы...

А в прихожей коллеги Олимпиа между тем, вздрагивая от громового голоса богини, сгорбившись, стояли те, кто ее вывел из себя — подручный сварщика Карпов, вальцовщик Чехарин, рабочий по уборке металла Молчанов, подручный вальцовщика Житков и сортировщик Желганов.

Томились они недолго. Работа есть работа: излив свое негодование, богиня правосудия принялась за дело. Весы на время, пока не починят свои, взяла в овощной лавке.

Первым предстал перед ней Карпов. Началось правосудие.

В октябре изрядно пьяный Карпов вздумал проверить бутылки на прочность. И засыпал асфальт на одной из улиц города битым стеклом. А 13 октября в зале ожидания вокзала ему пришла в голову блажь подставить подножку дружиннице. Не удалась эта грубая проделка: тогда он сорвал с девушки платок, а тех, кто за нее заступился, обругал нецензурными словами.

П. Чехарин сквернословил. Перегруженный спиртным, еле передвигался. А Молчанов по давней привычке спал после принятия солидной порции крепкого напитка.

Рассерженная богиня правосудия отпустила наказаний на полную катушку. Карпов уплатил на месте 55 рублей штрафа за «боевые» действия и на производстве лишен премии на 100 процентов.

Его друзья по несчастью Молчанов и Чехарин тоже с грустью распрощались с немалой суммой денег и остались без премии.

В. АГРОНОВ.

Дополнительные доходы

Среди различных видов вкладов в сберегательных кассах существуют выигрышные вклады. По этому виду вклада трудящийся может внести и взять любую сумму, но проценты по вкладу в конце года не причисляются. Вместо этого доход по вкладу выплачивается в другой форме.

Дважды в год, в апреле и октябре, на каж-

дую 1000 выигрышных счетов разыгрывается 25 выигрышей. Один выигрыш установлен в размере 200 процентов, два выигрыша — по 100, два выигрыша — по 50, и двадцать выигрышей — по 25 процентов от среднего остатка вклада за прошедшее полугодие по счету, на который выпал выигрыш.

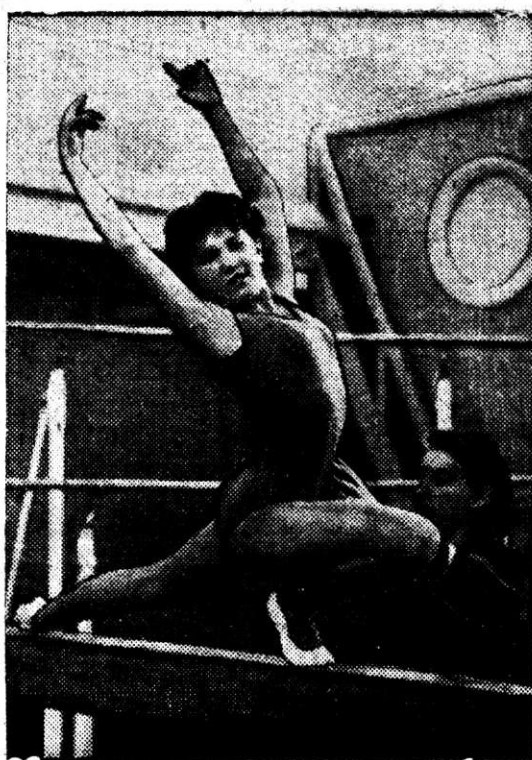
9 октября в городе Кусе состоялся очеред-

ный 48-й тираж по выигрышным вкладам. Комиссия, исчисляющая выигрыши в сберкассах города Магнитогорска, начислила по 105 счетов выигрыши на общую сумму 9497 рублей. Так, на счет А-922 в сберкассе 010 выпал выигрыш на 478 рублей, на счет А-454 в сберкассе 034 — на 581 рубль, на счет А-1057 в сберкассе 035 — на 250 руб-

лей, на счет А-94 в сберкассе 041 — на 1200 рублей, на счет А-94 в сберкассе 064 — на 2000 рублей и т. д.

Сумма выигрыша зависит от суммы вклада и времени хранения его. Приглашаем металлургов открывать счета по выигрышным вкладам. Это выгодно и удобно как государству, так и вкладчику.

О. КРЮНОВА,
инспектор сберкасс № 1693.



Много детей трудящихся комбината занимаются в секциях, созданных при спортивном обществе «Труд».

Здесь в любое время дня кипит детский, неиссякаемый задор. Занимаясь с опытными педагогами, ребята постигают «тайны» спортивного мастерства.

На снимке: упражнение на бревне выполняет перворазрядница ТАНЯ СУЛТАНОВА.

Вечер хоровиков

Прежде чем организовать свой вечер, участники народного хора левобережного Дворца культуры металлургов, разбившись по группам, посетили общежитие молодых рабочих. «Приходите к нам на вечер, — приглашали они молодежь, — всем у нас понравится».

Действительно, нельзя было не оценить старания распорядителей вечера отдыха. Сначала, как водится, хозяйка рассказала гостям о том, когда был создан народный хор, какие произве-

дения он исполняет, чем обогатился его репертуар.

Они говорили о том, как много почерпнули для себя, посещая занятия, где они изучают историю музыки, особенности творчества композиторов. Знакомство завершилось выступлением участников театра эстрадных миниатюр и ансамбля гитаристов.

Понравился ли гостям вечер? На этот вопрос ответить легко: в хор влилось большое пополнение.

...и будете в курсе производственных новинок

Продолжается подписка на издания института «Черметинформация», в которых широко освещаются опыт передовых предприятий черной металлургии, вопросы организации производства, механизации и автоматизации, изобретений и рационализаторских предложений и целый ряд других актуальных проблем.

Подписка принимается общественными распространителями печати в цехах и отделах комбината. Можно произвести подписку непосредственно институтом «Черметинформация», для чего необходимо перевести поручением или почтовым переводом стоимость изданий на расчетный счет института № 24001 во Фрунзенском отделении Госбанка г. Москвы, указав наименование изданий, количество экземпляров и адрес получателя.

Сотрудники финотдела и главной бухгалтерии управления мекомбината выражают соболезнование старшему инспектору кассовой группы Криванкову Федору Ивановичу по поводу смерти его жены КРИВАНКОВОЙ Анны Ивановны.

ПИСЬМЕ
ЗВОНКЕ
ПРИХОДИТЕ

ЛЮБОВЬ И ТВОРЧЕСТВО

Все уехали — она осталась. В конце каждого месяца Тамаре Ижока часто приходится задерживаться после работы. Такая должность — счетовод.

Но Тамара предупредила ребят из самодеятельности: «Без меня не начинайте, буду обязательно!».

Через час она приехала на Кольцевую. Посмотрела расписание: автобус на Банное нужно было ждать долго.

Пошла пешком. По дороге несколько раз голосовала — авось, какой-нибудь шофер остановится, подвезет к дому отдыха. Как назло «джентльменов» среди них не было.

И только на подходе к Солоному озеру нашлась добрая душа.

Тамара подоспела вовремя. Концерт самодеятельности сортопрокатного цеха начался. Тамара, едва успев смахнуть с лица дорожную пыль, вышла на сцену...

Этот эпизод приведен не для красного словца. Просто хочется на этом примере показать, как прокатчики привязаны к своему самодеятельному коллективу, как высоко развито у них чувство ответственности.

Вне сомнения, оператор Рая Гулина, электрики Борис Арцыбашев и Валерий Белобородов, машинист-оператор стана «500» Нина Самсонова и остальные участники творческого коллектива в подобной ситуации поступили бы так же, как Тамара Ижока. Все они по-настоящему влюблены в творчество.

Это не мешает им заниматься в часы досуга и другими полезными делами. Тамара Ижока заочно изучает экономику в Московском институте, Арцыбашев третий год посещает школу мастеров. Он будущий мастер на производстве. А в спорте он уже удостоен этого звания. Никто из гребцов области не обошел его «двойку».

Словом, у каждого участника самодеятельности сортопрокатного цеха есть свои интересы, увлечения, и они все успевают сделать.

Работа спорится на производстве и в самодеятельности. В цехе хорошую аттестацию им дают руководители, а творческие успехи отметило жюри, присудившее танцевальному коллективу сортопрокатного цеха первое место на смотре заводской самодеятельности.

В. ПЕТРОВ.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

28 октября 1966 года в 16 час. 30 мин. в актовом зале ЦЗЛ состоится совещание энергетиков, технологов и механиков комбината по вопросу подготовки к зимнему максимуму нагрузки 1966—67 годов.

Приглашаются рационализаторы и изобретатели, а также новаторы производства.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Ю. И. Горина

23 октября 1966 года после тяжелой продолжительной болезни скончалась инженер-сталеплавильщик Юлия Ивановна Горина.

В августе 1935 года она приехала на комбинат по путевке Наркомтяжпрома. Как молодой инженер она не боялась трудностей в сталеплавильном производстве. С первых дней стала работать начальником мартеновской печи № 6, потом — начальником смены мартеновского цеха № 1, диспетчером мартеновских цехов, старшим инженером ОТК по качеству легированного металла. Везде она проявляла скромность, неутомимое трудолюбие.

На протяжении долгих лет Юлия Ивановна отдавала порученной работе свое горячее сердце. Как честный, энергичный труженик она осталась в памяти сталеплавильщиков.

Светлая память о скромном инженере Юлии Ивановне Горини навсегда останется в наших сердцах.

Группа товарищей.

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3.38.04, 3.31.33, 3.47.04, 3.07.98.