

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 118 (4241)
Год издания 27-й

ЧЕТВЕРГ, 6 октября 1966 года

Цена 1 коп.



В соревнованиях за достойную встречу Великого Октября многие коллективы добиваются высоких производственных показателей.

В числе передовых идут бригады второй мартеновской печи, выдавшие в сентябре более тысячи тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: сталевар второй мартеновской печи Н. Ф. Луценко. Фото Н. Нестеренко.

● НОВИНКИ ТЕХНИКИ

СТАНЦИЕЙ КОМАНДУЕТ АВТОМАТИКА

Важное событие произошло на железнодорожной станции Магнитогорск-Товарная: все стрелки и сигнализация переведены на центральное электрическое управление.

Что это дает? Для того, чтобы принять железнодорожный состав, на приготовление стрелок раньше затрачивалось десять—двенадцать минут, сейчас — всего немногим более десяти секунд. Если в сутки станция принимает и отправляет более ста железнодорожных составов, то нетрудно подсчитать, сколько времени будет сэкономлено. Кроме этого, здесь производятся большие маневровые работы. Время на составление составов также значительно сократится.

Подсчитано, что за сутки будет сэкономлено более тысячи вагоно-часов, пропускная способность станции увеличивается в три-четыре раза. На централизованное управление переведены более 150 стрелок и более двухсот сигнализационных фонарей.

Профессия стрелочника была самой необходимой, от него прежде всего зависела безопасность движения и ритмичность работы всей станции. Теперь такой профессии здесь не будет. 54 стрелочника меняют свою профессию: одни будут работать дежурными по посту, на пульте управления, другие — на маневровых работах.

Чтобы осуществить централизованное управление стрелками, проложено двести километров кабеля, смонтировано около пяти миллионов реле. Если произойдет механическая поломка стрелки, в пульте управления зазвонит аварийный звонок. На устранение аварии потребуются считанные минуты.

Много замечательных умельцев трудились на монтаже этой совершенной аппаратуры. Кудесником своего дела называют здесь Ивана Поликарповича Некрасова. Тридцатитрехлетний монтажник произвел установку и наладку всей сложной аппаратуры. Иван Некрасов устанавливал подобную аппаратуру на многих железнодорожных станциях страны, с ним советуются опытные специалисты. За самоотверженный труд он награжден орденом Ленина.

Старший электромеханик Юрий Сулаков работает здесь недавно. Он пришел сюда после окончания техникума.

Тысячи тонн груза, отправляемые Магнитогорскими заводами и фабриками своим потребителям, теперь будут доставлены значительно быстрее. Народное хозяйство сэкономит многие тысячи рублей.

К. ЛЬВОВ.

НАДЕЖНЫЙ ПОМОЩНИК

Чтобы определить содержание углерода в плавке, мартеновцы берут пробу и отправляют ее в лабораторию. В ожидании результатов проходят пять, восемь, десять минут, а то и больше. Сталевар волнуется: каков будет анализ? По этой причине часто задерживался выпуск стали, бывали случаи незаказной плавки.

Сталеплавыльщики давно мечтали о создании прибора, который бы определял содержание углерода в процессе плавки. И вот такой прибор создан. Он «родился» в Магнитогорском горно-металлургическом институте. Его создала группа специалистов под руководством профессора П. Д. Корж. Такой прибор установлен в первом мартеновском цехе на 29-й печи.

— Очень довольны мы этой новинкой, — рассказывает первый подручный сталевара Геннадий Чумерин. — Сегодня мы взяли четыре пробы и результаты сравнили с химическим анализом. Сходство абсолютное. Сейчас для определения содержания углерода в плавке требуется всего минута-полтора.

ХОРОШИЙ СТАРТ

За первые три дня нового месяца доменщики комбината дали стране 819 тонн сверхпланового чугуна. Встав на трудовую вахту в честь предстоящего праздника, хорошо трудятся в октябре коллективы десятой и девятой доменных печей-гигантов.

В счет взятых обязательств по достойной встрече годовщины Октября бригады 10-й печи записали 337 тонн высококачественного чугуна. Этот успех — яркое свидетельство грамотного и научного руководства доменным процессом мастеров Владимира Дюкина, Николая Кочеткова, Федора Ткаченко, Николая Фугмана. Коллектив девятой однотипной домны-богатыря, где мастерами Константин Киняпин, Виктор Родиков, Геннадий Лежнев и Виктор Волков, выдал 269 тонн сверхпланового чугуна.

В ЧЕСТЬ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ

«АЗОВСТАЛЬ» — ЦАРШИТКА

Магнитогорский металлургический комбинат и завод «Азовсталь»... Они — ровесники, первенцы советской индустрии. По воле партии и народа в начале тридцатых годов были воздвигнуты эти два металлургических гиганта.

Есть что-то особо примечательное в том, что сталевары этих двух предприятий решили начать между собой соревнование в честь 50-летия Великого Октября.

ДАВАЙТЕ ПОМЕРИМСЯ СИЛАМИ, МАГНИТОГОРЦЫ!

(Открытое письмо сталеварам 13-й мартеновской печи Магнитки И. Сорокину, Ю. Карташову, М. Манжуле, И. Березовому)

Дорогие друзья! Мы от души рады, что вы хорошо начали пятилетку и добиваетесь небывалой на Магнитке производительности 400-тонного мартена. Наша печь аналогична по объему и потому интерес к вашим делам и планам особенно велик. У нас родилась мысль помериться силами с коллективом вашей печи.

Мы работаем на чугуне с высоким содержанием фосфора — до полутора процентов. Это, как вы понимаете, значительно усложняет ход плавки. Подсчитано, что для удаления фосфора из металла мы затрачиваем на каждой плавке по 3—3,5 часа. И все же, несмотря на эти трудности, считаем, что сможем успешно соревноваться с вами.

Для этого, как показали расчеты, у нас есть все условия. В минувшем году наши соседи — сталевары восьмой печи — тварили на однотипном агрегате 300.129 т. стали. Наш коллектив лишь немного отстал от них. Ныне мы решили довести годовую производительность мартена до 310 тысяч тонн.

Выполнение этого обязательства идет успешно. По сравнению с первой половиной прошлого года

продолжительность плавки в среднем сокращена на 1 час 18 минут, а вес ее увеличен на 15 тонн. За счет этого нам удалось сварить более трех тысяч тонн сверхпланового металла. Улучшены также экономические показатели. На каждой тонне стали мы экономим по несколько килограммов шихты и топлива и сэкономили уже государству свыше 30 тысяч рублей.

Во втором полугодии мы стремимся работать еще лучше. За счет дальнейшего совершенствования технологии сталеварения, умелого использования шихтовок плавки рассчитываем увеличить производительность мартена до конца года еще на 6—7 тысяч тонн. Одним словом, сделаем все необходимое, чтобы обязательства были выполнены.

Сейчас по всей нашей стране развернулось соревнование за успешное осуществление решений XXIII съезда партии, за достойную встречу 50-летия Великого Октября. Советские люди изыскивают резервы в промышленности, на транспорте, на новостройках пятилетки, в сельском хозяйстве. В нашей Донецкой области проводится общественный смотр эффективности производства. На

год, отделяющий нас от знаменательного юбилея, мы тоже наметили ряд мероприятий по дальнейшему увеличению выплавки металла, повышению экономической эффективности производства.

Мы глубоко убеждены, что наше соревнование принесет немалую пользу обоим коллективам, позволит поднять производство стали, которая так нужна народному хозяйству. Наши земляки — сталевары 6-й мартеновской печи Ждановского металлургического завода имени Ильича — вот уже второй год соревнуются со сталеварами 33-й печи вашего комбината. Дело у них, как известно, спорится.

Предлагаем: давайте заключим договор на социалистическое соревнование и мы с вами. Пусть он положит начало эстафете новых славных трудовых дел в честь 50-летия Советской власти. Мы готовы приехать к вам или принять вас у себя, чтобы обсудить условия соревнования, обменяться опытом работы.

Давайте померимся силами, товарищи магнитогорцы!

Г. ГОРБАНЬ, Н. КУРИПКО, Л. ДУБРОВСКИЙ, А. ХАРЧЕНКО, сталевары 9-й мартеновской печи завода «Азовсталь».

ВЫЗОВ ПРИНИМАЕМ

(Ответное письмо сталеварам 9-й мартеновской печи завода «Азовсталь» Г. Горбаню, Н. Курипко, Л. Дубровскому, А. Харченко)

Здравствуйтесь, дорогие друзья! С большим интересом прочли мы ваше письмо. Нам было приятно узнать, что о наших скромных трудовых делах известно далеко за пределами Магнитки. Порадовались мы и вашим успехам в борьбе за увеличение выплавки стали. Оказывается, на первый год пятилетки мы с вами наметили одинаковый рубеж — довести годовую производительность мартена до 310 тысяч тонн. Тем интереснее сравнить наши результаты, рассказать о тех резервах, которые нам удалось привести в действие.

Недавно мы подвели итоги работы за девять месяцев. Сообщаем: с начала года выплавлено около 230 тысяч тонн стали, из них 8600 — сверх плана. Такой высокой производительности наша печь раньше никогда не достигала. Чтобы выполнить взятое обязательство, за оставшиеся три месяца до конца года нам нужно дать еще 80 тысяч тонн. Возможности для этого есть. Агрегат только что прошел ремонт, обновился и сейчас, как говорится, идет горячо.

За счет чего же мы сумели поднять производительность мартена? Прежде всего за счет лучшей организации труда, сокращения продолжительности всех первичных операций, увеличения веса плавки. В среднем каждая плавка,

выдаваемая нами сейчас, длится на 1 час 14 минут меньше, чем год назад, а вес ее выше на пять тонн.

Очень важную роль сыграли технические новинки, осуществленные на печи. Мы применили новую систему подачи топлива в ванну — через сводовые горелки. Интенсивность плавления резко повысилась. Внедряется механизированная обдувка свода при помощи пара высокого давления. Это позволит держать свод в постоянной чистоте и, значит, продлить срок службы агрегата.

Борясь за достижение максимальной производительности мартена, мы стремимся каждую тонну стали выплавлять с наименьшими затратами. Экономлены уже сотни тонн шихты и топлива.

Таковы наши сегодняшние дела. Но мы, конечно, не считаем пределом тот рубеж, который наметили на нынешний год. Уверены, что в будущем сумеем найти новые резервы для увеличения выплавки стали.

Вы предлагаете нам помериться с вами силами, начать эстафету новых трудовых дел наших коллективов в честь 50-летия Великого Октября. Мы с радостью принимаем этот вызов. Обсуждая его, наш коллектив критически проанализировал достигнутые успехи, взвесил все возможности и решил взять на себя еще более

высокие обязательства. Вот что мы записали в них:

Выплавить к 7 ноября 1967 года 5000 тонн сверхплановой стали;

по сравнению с уже достигнутыми результатами дополнительно снизить расход материалов на каждую тонну выплавленной стали: шихты — на 0,5 килограмма, топлива — на один килограмм;

полностью освоить метод ведения теплового режима через сводовые горелки, внедрить прибор замера температуры свода по ходу плавки;

подготовить из числа подручных двух сталеваров;

сделать агрегат образцом высокой культуры производства и промышленной эстетики;

завоевать право называться коллективом мартеновской печи имени 50-летия Советской власти.

Конечно, это пока предварительные наметки, они могут быть дополнены, уточнены, когда мы будем заключать договор на социалистическое соревнование. Поскольку инициатива в этом деле принадлежит вам, ждем вас к себе в гости для подписания договора. Мы будем рады поделиться с вами своим опытом.

До скорой встречи.

И. СОРОКИН, Ю. КАРТАШОВ, М. МАНЖУЛА, И. БЕРЕЗОВОЙ, сталевары 13-й мартеновской печи Магнитогорского металлургического комбината.

В ПЕРВЫЙ ДЕНЬ ЗАНЯТИЙ...

Организовано начался учебный год у доменщиков. Пропагандисты школ основ марксизма-ленинизма тт. Кияшко и Семенов, руководитель начальной политехнической школы т. Дорофеев добросовестно подготовились к занятиям и обстоятельно изложили первую тему учебного плана.

Партийное бюро подготовило для каждой школы специальные аудитории, выделило для начальных политехнических школ основ марксизма-ленинизма консультантов. Все коммунисты были оповещены о начале и месте занятий.

На высоком идейном уровне прошли первые занятия в листопрокатном цехе № 3 (пропагандисты тт. Васильев, Сулаков, Мяннов), в УКСе (пропагандист т. Юрченко), цехе вспомогательных материалов (пропагандист т. Бедяк), на руднике (пропагандист т. Омельницкий), в мартеновском цехе № 1 (пропагандист т. Равин) и во многих других партийных организациях.

Для южного блока прокатных цехов в этом учебном году создана межцеховая школа основ марксизма-ленинизма. Первое занятие прошло неплохо. Лекторы-пропагандисты т. Соколов — начальник вальцетокарного отделения сортопрокатного цеха, и т. Рабинович — начальник стана «500» доходчиво изложили слушателям сущность новой системы планирования и экономического стимулирования и эффективности производства.

Наряду с этим первый день занятий сразу показал и нашу неорганизованность.

Срывы занятий произошли в парторганизации РОФ (секретарь партбюро т. Чичеров, зам. секретаря по идеологии т. Жилкин).

Неорганизовано начался учебный год в листопрокатном цехе № 4. Здесь у пропагандистов школ основ марксизма-ленинизма тт. Акулова и Леонтьева занятия проходили далеко не при полном составе школ и длились по времени менее одного часа.

С этими недостатками мириться нельзя. Партийным организациям, о которых идет речь, и всем другим необходимо по горячим следам принять соответствующие меры: провести заседания бюро или вынести итоги первых занятий на обсуждение партийных собраний, принять меры партийного воздействия к неявившимся на занятия без уважительных причин.

В. ЕРМАКОВ, зав. кабинетом политпросвещения парткома.

На снимке: занятия школы основ марксизма-ленинизма в доменном цехе проводит пропагандист т. Семенов.

Фото Н. Нестеренко.



НАЧАЛСЯ НОВЫЙ УЧЕБНЫЙ ГОД В СЕТИ ПОЛИТИЧЕСКОГО ПРОСВЕЩЕНИЯ

ИДЕТ ПЕРВОЕ занятие в экономической школе цеха ремонта промышленных печей. Ведет его нормировщик Михаил Александрович Гаев. Внимательно слушают лекцию пропагандиста мастера и бригадиры. Их интерес нетрудно понять: речь идет о новой системе планирования и экономического стимулирования производства.

Что такое план? Какие существуют планы? Как планируются ремонты мартеновских печей? На все эти вопросы Михаил Александрович дает четкие, ясные ответы. Сформулировав теоретические выкладки, пропагандист тут же подкрепляет их конкретными примерами из жизни цеха. Слушаешь его и чувствуешь: хорошо знает производство Михаил Александрович, кропотливо готовился он к занятиям.

В ДОБРЫЙ ПУТЬ

С первого октября группа цехов комбината условно переведена на новую систему планирования и экономического стимулирования. В чем принципиальная разница между старой и новой системами хозяйствования? Прежде всего в заинтересованности рабочих и служащих в эффективности результатов их труда, в выполнении плана производства продукции не только в заданном ассортименте, но и с учетом ее реализации.

Экономическая реформа — дело сложное и ответственное. Это не только ломка некоторых, не отвечающих требованию времени экономических параметров, но и воспитание в рабочих и служащих чувства заинтересованности в судьбах их участка, отделения, цеха, предприятия.

Михаил Александрович рассказывает об экономической структуре своего цеха, о том, что должен сделать каждый для перехода на новую систему планирования и экономического стимулирования.

Автор этих строк не раз присутствовал на занятиях в системе политического просвещения. Разные слушатели встречаются, разные пропагандисты бывают. Чего греха таить, бывало и так: пропагандист, надергав выдержки из политической литературы, читает их, а слушателя в это время одолевает дремота. В партийном бюро цеха ремонта промышленных печей, где проходило занятие, было крайне мало цитат и совсем не было прописных истин. На мой взгляд объясняется это не только тем, что в конце занятий пропагандист будет принимать зачеты, но в первую очередь — неподдельным интересом слушателей к завтрашнему дню, к новой системе хозяйствования.

Закончено первое занятие, слушатели, переговариваясь, расходятся по домам. Укладывая пособия в папку, пропагандист на мгновение задумывается: «Так ли я вел занятия, не забыл ли главное?» Нет, главное не забыто. Об этом говорят реплики и вопросы ремонтников, а их сегодня было достаточно. Об этом говорят просьбы слушателей помочь достать литературу по экономике, а ведь ищут только то, в чем заинтересованы. Что ж, интерес — это уже поддела, с ним без раздумий можно отправляться в путь.

В. ИСХРОВ.

ХОРОШЕЕ НАЧАЛО

Анатолий Федорович Фурьяко — пропагандист молодой. Партийная организация обжимного цеха поручила ему вести начальную политехническую школу. К этому поручению он отнесся со всей партийной ответственностью. Первое занятие — наглядное тому свидетельство.

Обстоятельный, глубоко аргументированный рассказ пропагандиста о новой системе планирования и экономического стимулирования производства, примеры и факты из жизни цеха и комбината вызвали у слушателей живой интерес. Они задавали пропагандисту вопросы, многие записывали в свои конспекты, принимали участие в обсуждении, касавшемся работы их коллектива.

Содержательным было первое занятие и в школе основ марксизма-ленинизма, где пропагандистом Петр Васильевич Ширяев.

УЧЕСТЬ НА БУДУЩЕЕ

Из десяти слушателей школы основ марксизма-ленинизма в электроремонтном цехе мартеновских и прокатных цехов половина не пришла на первое занятие. Причем трое — по неизвестным причинам. Бригадир электротрослесарей т. Качутин, электротрослесаря т. Морозова, мастера производства т. Никитина предупредили заранее о месте и времени проведения занятий, напомнили им, но тщетно: они не соизволили явиться. Спрашивается, почему? Почему три коммуниста не выполняют свой долг?

Плохая посещаемость — это, пожалуй, самое главное, что бросилось в глаза, когда началось занятие.

После краткого вступления и обсуждения организационных вопросов пропагандист заместитель начальника цеха т. Ивлев приступил к изложению материала по теме «Новая система планирования и экономического стимулирования производства». Подготовился он неплохо к встрече со слушателями, однако лекция прошла несколько сухо, потому что мало приводилось конкретных примеров из жизни цеха. Хорошо бы рассказать о первых шагах работы по новому другим предприятиям, сделать какие-то сравнения, выводы.

Руководитель занятий должен быть не только лектором, но и в какой-то степени педагогом, т. е. должен заботиться о том, чтобы

обучающиеся не только внимательно, с интересом слушали, но и хорошо усваивали материал. Перед всеми слушателями на столах лежали листки бумаги, карандаши, но никто из них ничего не записывал, не конспектировал лекцию. Пропагандист ни разу не указал на это, не выделил главное, что необходимо записать.

А ведь на следующем занятии состоится собеседование по этой теме, для которого конспекты очень пригодятся бы. Тем более, что эта тема — самая важная на сегодняшний день. Об этом говорит и то, что слушатели живо интересуются ходом подготовки в цехе к переходу на новые условия хозяйствования, спрашивали о том, а как же будет осуществляться на деле принцип материального стимулирования. На вопросы электротрослесаря т. Аюпова и мастера т. Максимова, руководитель школы т. Ивлев дал обстоятельные ответы.

Первое занятие прошло. Выявились недостатки в его организации и проведении. Необходимо учесть их на будущее. Думается, что партийное бюро электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов немедленно и серьезно поинтересуется, почему же тт. Качутин, Морозов, Никитин не считают нужным бывать на занятиях. Поинтересуется и сделает соответствующие выводы.

Л. ЮРСКИЙ.

ГОРНЯЦКАЯ

По горной тропе медленно поднимаюсь вверх. Навстречу дует порывистый теплый ветер. Слева маячит вершина горы Магнитной. Солнце спряталось за хмурыми тучами, и отдаленные очертания города скрываются за туманной дымкой. После перевала неожиданно резким обрывом открывается огромная чаша восточного карьера. По крутым лестницам с уступа на уступ осторожно спускаюсь вниз. Отработанные горизонты остаются позади. Все ниже и ниже спускают горняки буровые станки и экскаваторы, чтобы добыть скрытое в недрах богатство — железную руду.

В самом низу карьера на экскаваторе № 7 трудится Виктор Зотов. Сейчас экипаж его машины разнесит борта траншеи, что вскрыла новые блоки железных руд. Почти 20 лет Виктор Зотов служит горе Магнитной. За это время он стал первоклассным экскаваторщиком.

В Магнитогорск Виктор Зотов прибыл в 1947 году с большой группой архангельских ребят. Но многие не прижились на новом месте и уехали обратно. Только несколько человек, в том числе и Виктор Зотов, после окончания школы ФЗО остались работать на руднике.

— Жили мы в одном общежитии и отличались буйным нравом и озорством. Не задумывались мы тогда серьезно над будущей жизнью, — рассказывает Зотов, — жили как придется, и только постепенно горняцкий коллектив воспитал из нас настоящих рабочих парней.

Виктора определили путевым рабочим. Труд путеца гребовал большой физической закалки и выносливости, тем более, что в те годы почти все путевые работы велись вручную.

Не сразу привык молодой паренек к строгой производственной дисциплине и к трудоемкой работе.

— Подумывал я уйти с рудника, — вспоминает Зотов, — но

постепенно стал привыкать к своей работе, подружился с бывалыми горняками, и рудник стал мне вторым домом.

Когда чувствуешь силу коллектива, тогда и дело лучше спорится. Виктор начал старательнее относиться к порученной работе, его назначили старшим путевым рабочим.

Шли годы. Юноша полностью свыкся с новой обстановкой. Но, задумываясь над прожитым, Виктор чувствовал, что чего-то ему не хватает, что не нашел себя в производственной жизни цеха. И он решил перейти в экскаваторный цех. Потом закончил школу горных мастеров. И вот уже 10 лет управляет экскаватором.

Пришлось ему осваивать разные машины, пока не выработался свой стиль работы. Молодой машинист, перенимая опыт передовых горняков, научился хорошо управлять машиной и разбираться в разнообразных сортах руд. Но с каждым годом он сильнее ощущал недостаток образования для совершенствования профессии.

Тогда экскаваторщик пошел учиться в школу рабочей молодежи. Учеба нелегко ему далась. Сказывалась посменная работа. Но не таков его характер, чтобы отступать перед трудностями. Он был лучшим учеником школы. Золотая медаль к его аттестату зрелости подтвердила его настойчивый характер, стремление добиться поставленной цели.

Каждая трудовая смена наполнена своими неповторимыми особенностями. Встречаются разные забой, разные ситуации. Порой доверничаешь от неудач, но всегда радостно на душе после успешного трудового дня. К любой непогоде, к любым сложным работам привык Виктор Зотов. Однажды он отгружал с отвала промывочную руду. Но дальнейшее продвижение экскаватора стал сдерживать тупик на железнодорожных путях. Путевые рабочие не успели своевременно произвести ремонт пути. Тогда

ПО ПЛАНАМ НОТ

ОБЕСПЕЧИТЬ БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ СКЛАДА РУДНЫХ КОНЦЕНТРАТОВ



Коллектив коммунистического труда стана «300» № 1 сортопрокатного цеха горячо поддержал почин доменщиков шестой печи. Хорошо трудится в эти дни смена мастера Г. С. Жетовского. Высокий ритм прокатки обеспечивает здесь старший оператор главного поста Надежда Михайловна Ревина. Фото Н. Нестеренко.

В конце сентября в аглоцехе № 1 состоялось собрание членов постоянно действующего производственного совещания. Присутствующие подвели итоги внедрения планов НОТ. Планам НОТ везде уделяется большое внимание, а в аглоцехе в особенности. Есть здесь склад концентратов, откуда сырье идет на все аглофабрики. Именно от этого склада, от того, насколько ритмично будет он работать, зависит работа таких важных участков, как аглофабрики. Чтобы обеспечить бесперебойную работу на последующих участках, необходимо именно на складе применить научную организацию труда. Многие уже сделано для увеличения пропускной способности склада, многое еще предстоит сделать.

Для того, чтобы яснее показать результаты сделанного, обратимся к цифрам. В апреле прошлого года склад выдал 530 тысяч тонн концентратов, а в апреле текущего года уже 960 тысяч тонн. Разница, как видно, большая. Каким же путем удалось до-

биться такой производительности?

По планам научной организации труда намечено было осуществить 65 мероприятий. На сегодняшний день выполнено 50. Назовем только некоторые из них.

Реконструированы самовыгружающиеся тележки на транспортере СК-1. Увеличилась мощность привода и уменьшилась скорость передвижения.

На семи самоходных бункерах установлены вибраторы для лучшего схода руды. Но этого оказалось мало. Чтобы не держать человека на каждом бункере, установлены также и автоматические выключатели.

Были реконструированы подвески вибропитателей на семьсот девятом перегрузочном узле. Результат: производительность доведена до 700—800 тонн руд-

ных концентратов в час. Там же установлены уровни контроля руды. Ленты конвейеров 33 и 33-бис были узки, они не могли нести на себе положенную массу концентратов. Каркасы этих конвейеров были реконструированы под ленту большей ширины.

Много исследований было проведено по лучшему усреднению рудного концентрата, его опробованию, учету количества и качества. Теперь составлены четкие инструкции, и все делается согласно этим инструкциям.

Пропускную способность склада концентратов благодаря внедрению планов НОТ удалось увеличить в 1,8 раза. Осталось увеличить производительность склада еще на 140 тысяч тонн. Тогда склад будет выдавать 1 миллион 100 тысяч тонн концентратов и полностью удовлетворит потреб-

ности всех четырех аглофабрик. Теперь, когда многие резервы производства выявлены и использованы, дальнейшее увеличение производительности склада дается все труднее. В стадии завершения находятся еще несколько ценных мероприятий, которые, очевидно, и лягут решающими в окончательном и решающем броске за миллионную отметку.

Нужно внедрить вулканизацию транспортных лент. Мало сделано по централизованной автоматизированной смазке механизмов грейферных кранов. Смазка, применяемая в настоящее время на этих кранах, требует немалых затрат труда. Есть мысль заменить кабели питания самовыгружающихся тележек и самоходных бункеров на троллеи.

Сейчас, когда коллектив склада рудных концентратов добивается ритмичной бесперебойной работы, особенно важно, чтобы заказы планов НОТ выполнялись своевременно и полностью. Многие в этом деле зависят от главных механиков комбината и горнорудного управления.

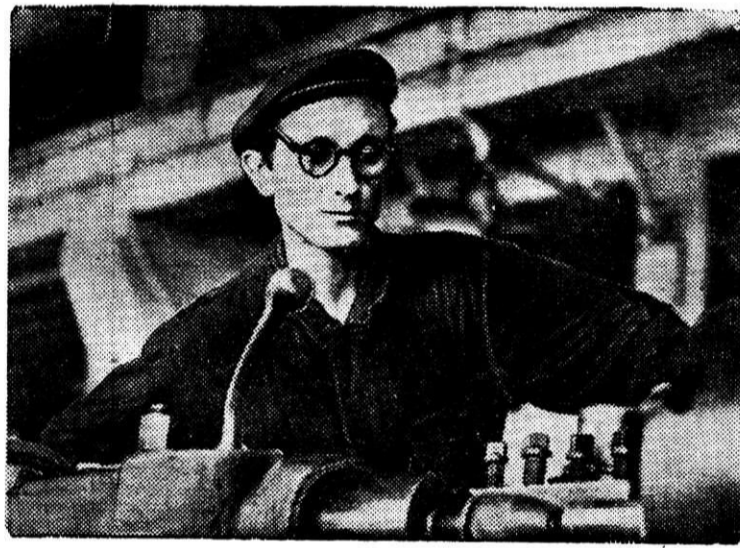
М. КОТЛУХУЖИН.

Много лет трудится в основном механическом цехе токаря Григорий Иванович Симахин.

Изготавливая детали для ремонта оборудования цехов комбината, он выполняет ежедневно задание не менее, чем на 140 процентов при высоком качестве продукции.

На снимке: Г. И. Симахин за работой.

Фото Н. Нестеренко.



А НУЖНО НЕМНОГОЕ

Узким местом в работе коллектива цеха химводочистки является объект мерников, которые представляют собой объемистые, двухметровой высоты чаны, выполненные из железобетона.

Уровень соленой воды в них замеряется с помощью водомерных стеклянных трубок, сообщающихся с чанами. Однако раствор соли, оседающий на стенках, затрудняет контроль за уровнем, допускаются неточности замеров. Кроме того, аппаратчиком для фиксации уровня раствора приходится взбираться по шатким лестницам на чаны.

Мною в содружестве с инженером цеха Л. Забровой было подано рационализаторское предложение по усовершенствованию системы замеров. Прибор прошел испытание, и предложение было принято к внедрению. Прибор не только точно показывал, но и за-

писывал уровень раствора во времени. Правда, после двух месяцев работы это приспособление пришлось отключить, так как оно было смонтировано по временной схеме, что не разрешалось правилами техники безопасности.

Теперь, когда назрел вопрос о капитальной установке аппаратуры на трех действующих мерниках, дело зашло в тупик.

А нужно немного: дать заказ цеху КИП и автоматика на монтаж трех приборов типа ДЭМП-280, сделать панель и протянуть трехжильный провод в несколько метров.

Эти небольшие затраты помогут создать нормальные условия труда для аппаратчиков, экономичней расходовать соляной раствор.

Ф. ОБОРИН,
работник цеха КИП
и автоматика.

ЗИМА НЕ ЖДЕТ

Напряженной жизнью живет коллектив железнодорожного транспорта. До наступления холодов остались считанные дни. Зима для транспортников — суровый экзамен. Упустишь сейчас, не наверстаешь потом.

Станция Угольная в зимнее время является самым трудным объектом. Прибывающие сюда угли в дороге смерзаются и требуют дополнительных затрат для их выгрузки. К тому же небольшая часть углей остается на швеллерах и в угольниках полувагонов.

При следовании состава под очистку этот уголь рассыпается по путям. Вдоль рабочей площадки собирается приличный штабель. Зимой он смешивается со снегом, а весной как мусор вывозится на свалку. Сотни тонн угля пропадают.

Пять лет назад предполагалось от уборочного механизма вагоноопрокидывателя установить перекидной транспортер, по которому рассыпанный по междупутью уголь подавался бы на склад. Но это предложение до сих пор не внедряется.

Необходимо успеть до снега убрать уголь с рабочей площадки. Его штабель мешает работе составителей.

Несмотря на все помехи, станционный коллектив усиленно готовится к зиме. Идет ремонт стрелочных путей, тщательно проверяется путевое хозяйство, наводится образцовый порядок на стрелочных переводах.

Большая работа ведется среди людей. Четыре раза в неделю проводятся занятия по изучению новых инструкций и правил технической эксплуатации железнодорожного транспорта. Изучаются случаи нарушения ритма работ в зимних условиях.

Коллектив станции готовится встретить зиму во всеоружии.

М. ГЕРАСИМОВ,
машинист паровоза.

ХВАТКА

Виктор с помощником решили сами отремонтировать путь в перерывах между погрузкой составов. Постепенно они передвигали подъездной тупик все дальше и дальше. И так всю смену. Промывочная руда бесперебойно поступала на фабрики.

При отгрузке промывочной руды с отвалов часто встречается металлолом, который при попадании на промывочную фабрику может заклинить конусную или шнековую дробилку, тогда неизбежна остановка всей фабрики. Нужно быть предельно внимательным экскаваторщику, чтобы с грузом не попадали металлические предметы. У Зотова это качество развито.

Как-то перед его выходом на смену на экскаваторе сгорел мотор компрессора, прекратилась подача сжатого воздуха в тормозную магистраль. Экскаватор стоял над рудным забоем. Задержка в погрузке руды грозила невыполнением плана всей смены. Зотов не стал ждать, когда электрики ликвидируют аварию и сам взялся им активно помогать. Через два часа исправленный мотор был установлен и отрегулирован. Машинист решил наверстать потерянное время. Применяя все свое умение, он стал быстро отгружать руду. К концу смены норма подачи руды была выполнена.

В прошлом году Виктора Зотова назначили бригадиром экипажа нового экскаватора. Его экипажу поручили проходку новой траншеи, которая должна была вскрыть рудную залежь нижнего горизонта восточного карьера. От своевременной проходки траншеи зависела интенсивность добычи руды. Благодаря новому высокопроизводительному станку шарошечного бурения, экскаватор был полностью обеспечен взорванной массой. Но трудностей было немало. Транспортировка грузов осуществлялась двойной тягой. Требовалось большое умение точно выдерживать опре-

деленный уклон трассы, ровно вести подошву. А когда наступили крепкие морозы, экскаватор подошел к сильно обводненной породе. Гусеницы увязали в разрыхленной массе. Груз прилипал к ковшу, а потом смерзался в думпкарах. Экипаж экскаватора преодолел и этот трудный участок. Ответственное задание было выполнено в срок. С момента вскрытия горизонта экипаж экскаватора начал выдавать руду.

С начала года на счету Виктора Зотова уже числится свыше 39000 тонн сверхплановой продукции. Недавно вернувшись из отпуска, он горячо взялся за работу, чтобы трудовыми подарками с честью встретить 49-ю годовщину Октябрьской революции.

...Экскаватор укрылся за высоким бортом траншеи. Только прерывистый рокот и высокая стрела указывают на его местоположение. По взорванной массе спускаюсь в забой. Виктор Зотов стоит у машины озабоченный.

— Диспетчер просит погрузить состав рудой, а забой как слонный пирог, — объясняет он.

Действительно: богатая и бедная руда часто перемежались между собой — без тщательной сортировки не обойтись.

Вдали послышался звук приближающегося состава. Началась погрузка. Натужно загудели моторы и генераторы — зубья ковша вгрызались в плотную рудную массу. Через несколько секунд первый наполненный ковш повис над думпкаром, который тут же вздрогнул под тяжестью сыпавшего груза. Машина двигалась плавно, без рывков, послушно подчиняясь умелым рукам машиниста. Вскоре полноесный состав с протяжными гудками ушел к станции.

— Погрузил рудой, — доложил Виктор горному диспетчеру и стал подготавливать забой к следующей погрузке...

В. ПАВЕЛИН,
горный инженер рудника
горы Магнитной.

ПО СЛЕДАМ ОПУБЛИКОВАННОГО

„ОДИН ПРОТИВ ВСЕХ“

В статье, опубликованной под таким заголовком 30 июля в газете «Магнитогорский металл», рассказывалось о Николае Смирнове, который в числе других подростков по решению горисполкома был на-

правлен на работу в электроремонтный цех. Николай Смирнов с первых дней пребывания в этом цехе плохо зарекомендовал себя: отлынивал от учебы и работы, совершал прогулы.

Выяснилось, что дурной пример сыну под-

вал его отец С. И. Смирнов, работавший в то время в системе общепита.

Мы получили ответ за подписью начальника общепита комбината А. Бойко и секретаря партийной организации Р. Ясько.

Они сообщили о принятых мерах: статья была обуждена работниками общепита, С. И. Смирнову за плохое воспитание сына вынесено общественное порицание.

Эти меры, по словам руководителей общепита, действовали — Николай Смирнов работает, трудовую дисциплину не нарушает.

ВЕЧНО ЖИВОЙ



Первое октября. Канун 26-й годовщины со дня создания государственных трудовых резервов. В этот день необычное оживление царило в стенах девятнадцатого городского профессионально-технического училища имени Героя Советского Союза Ильи Степановича Андрейко.

Празднично возбужденные, в форменных платьях, костюмах юноши и девушки с нетерпением ждали начала торжественной линейки.

Внимательно, с волнением слушали воспитанники училища воспоминания преподавателей об Илье Андрейко, золотыми буквами вписавшем свое имя в историю училища и всего советского народа. Ровные, монолитные ряды ребят, заполнивших площадь перед главным входом в училище, не шелохнутся. Сотни глаз жадно устремлены на трибуну. Один за другим поднимались на возвышение те, кто учился и работал рука об руку с Ильей Степановичем, кто знал его близко.

Клятвенно прозвучали в торжественной тишине слова заместителя директора училища по учебной части Александра Алексеевича Антропова: «Светлая память о Герое Великой Отечественной войны, защитнике Родины, выпускнике нашего училища Илье Степановиче Андрейко вечно будет жить в наших сердцах!»

С большим вниманием слушали учащиеся выступление бывшего выпускника училища, сегодня горного мастера Донецкого бассейна Г. Д. Деряга (смотрите снимок), председателя профкома комбината В. А. Архипова, преподавателя Е. П. Старченко.

И вот наступил самый торжественный момент, которого ребята ждали с большим нетерпением.

Поздравив учащихся со знаменательной датой, пожелав им крепкого здоровья и успехов, председатель левобережного райисполкома Василий Павлович Демченко пошел к монументу.

Медленно падает белое покрывало. На возвышении стоит бюст Героя.

Память о лучших представителях советского народа вечно живет в наших сердцах.

З. ЯКУШЕВ.

Физкультура и спорт

18-я финишировала

Итак, завершена еще один этап спортивного марафона физкультурников комбината. В прошедшее воскресенье финишировала 18-я летняя спартакиада металлургов. На старт комбинированной эстафеты вышли семнадцать цеховых коллективов физкультуры. Такая форма эстафеты проводилась впервые. Раньше в закрытии сезона принимали участие только легкоатлеты. Теперь же к ним присоединились велосипедисты и гребцы.

Как всегда, в первом забеге за звание сильнейшей команды боролись мужчины. Призовые места

здесь распределились следующим образом: забег выиграли доменщики, за ними пришли на старт прокатчики четвертого цеха, замкнули призовую тройку спортсмены второго листопркатного.

Очень напряженно и остро протекала борьба во втором забеге, на старт которого вышли смешанные команды. Здесь неоспоримое преимущество, — что, между прочим, стало традиционным явлением, — продемонстрировала команда аглоцеха. Как в первом, так и в этом забеге, на второе место вышли прокатчики четвертого цеха. Третье место по

праву завоевал дружный коллектив центральной заводской лаборатории.

Финал 18-й летней спартакиады комбината явился массовым смотром сил физкультурного актива предприятия. Были отобраны сильнейшие для защиты спортивной чести комбината на традиционных городских соревнованиях, посвященных закрытию летнего сезона города.

Думается, что легкоатлеты, велосипедисты и гребцы комбината как в начале, так и в конце сезона добьются звания сильнейшего спортивного коллектива города.

А. КОСТИН, тренер по легкой атлетике ЗС ДСО «Труд» комбината.

Победили металлурги

Несколько дней в спортивном павильоне стадиона комбината шла борьба мастеров маленькой ракетки за первенство в командном соревновании, организованном городским советом добро-

вольного спортивного общества «Труд».

Десять команд — представительниц предприятий города и комбината оспаривали право называться сильнейшей командой.

Дуэль теннисистов закончилась победой металлургов, которые во всех играх не имели ни одного поражения.

Единоборство теннисистов города продолжится. На этот раз спортсмены будут бороться за звание первой ракетки города.

Пятнадцатилетним паренком Марк Сазонов впервые переступил порог Дворца культуры профтехобразования, где проводились занятия, единственной в то время в городе секции акробатики. Ее вел хорошо известный ныне тренер штангистов С. Еоргияди. Секция в то время была одним из звеньев художественной самодеятельности, и задачи ставились скромные — готовить номера к концертам. Да и условия не позволяли широко размахнуться: не было спортзала, не хватало самого необходимого — спортинвентаря. Занимались на сцене за кулисами. Но питомцы Еоргияди не теряли оптимизма. День ото дня в упорных тренировках крепло их мастерство. Все успешнее было их выступление на сценах своего города и Челябинска, куда они часто выезжали на областные фестивали трудовых резервов.

Марк выступал тогда «нижним» в четверке силовых акробатов. Соревноваться приходилось с известными мастерами. Он не забывал наблюдать за техникой «противника», учился подмечать мелочи, анализировать. И вот первая крупная награда. За трудолюбие и внимательность ему присвоено III разряд. Окрыленный удачей, стал искать выхода быющей через край энергии. Хотелось тренироваться и тренироваться, и Марк начал одновременно заниматься в акробатической секции горнометаллургического института под руководством тренера Гитиса Леонида Григорьевича.

В 1961 году в Москве проходил Всемирный фестиваль молодежи. Среди участников художественной самодеятельности, выступавших на молодежном форуме, была и четверка силовых акробатов, одним из которых был Марк. К

тому времени у него был уже второй разряд.

В армию Марк пошел осенью того же года. В части, где он служил, не было акробатов. Чтобы не терять спортивной формы, занялся штангой. Часто выступал на первенствах части, полка. Но Марк был акробатом и, несмотря на пророчества о блестящем будущем, ожидающем его в тяжелой атлетике, не изменил своей старой привязанности. Не хотел быть перевертышем-ремесленником. На-

шел гимнаста, затем борца, потом нашлись еще несколько желающих. Сколотив акробатический «блок», начал готовить номера к художественной самодеятельности. Только самодеятельность самодеятельностью, а главное в армии — служба. И в этом деле Марк тоже был далеко не последним. От рядового он дошел до командира отделения, был бесценным комсоргом роты. Два благодарственных письма на родину, грамота министра обороны — выразительные иллюстрации его солдатской службы.

Вернувшись после армии в акробатическую секцию, Марк довольно быстро выполнил первый разряд в составе четверки. А дальше — соревнования, настойчивые тренировки, опять соревнования — упорное восхождение всей четверки на крутые вершины мастерства.

Первая большая и радостная победа пришла в Уфе, где проходило первенство городов Урала, Сибири и Поволжья. Они выступали по программе

кандидатов в мастера. Очень хорошо выполнили первую и вторую комбинации. Команда вырвалась на первое место. Нужно было закрепить успех. Но впереди третья комбинация. Самая сложная. Простая по названию — плечевая — она заключала в себе сплошные сальто-мортыле и... опасность скатиться всей командой на четвертое место.

Первая попытка. Марк стоит метрах в четырех позади своих товарищей — Вадима Трофимова,

Владимира и Николая Яркеевых, которые стоят в плечевой колонне, и медленно, нарастающей командует: «А-а-а-а!» Под эту команду эти трое должны медленно присесть, а затем, вместе с последним звуком команды, резко привстать и выбросить верхнего в колонне, который, крутясь в воздухе, должен преодолеть четырехметровое расстояние, отделяющее его от Марка, и ухитриться попасть ногами ему на плечи.

Первая попытка — неудача. Верхнего, которым был Николай Яркеев, слишком высоко подбросили, он «перекрутил». Марк как ни старался, не смог его поймать. Одна нога попала в плечо, а другая соскользнула вниз по спине... Перевожновались. Да оно и неудивительно — такой комбинации еще не видели в Уфе.

Вторая попытка. Зал затих. Со всем рядом поблескивали объективы фотоаппаратов. Это студенты из Гвинен, обучающиеся в Уфимском университете, хотели запечатлеть красивый момент.

ПОЛКУ ЮНКОРОВ ПРИВЫЛО

Стало привычным встречать школьника с карандашом и блокнотом в руках. Увидел ли он что-то интересное в туристическом походе, или в его школе пионерский отряд отличился хорошими делами, а может быть, в соседнем классе «хромает» дисциплина... Об этом всем расскажет юный корреспондент на страницах

школьной стенной газеты. Совсем недавно педагогический коллектив 46-й школы организовал для ребят кружок юнкоров. Членами редакционной коллегии утверждены лучшие учащиеся седьмых классов.

Прошло первое занятие кружка. На нем ребята встретились с Анной Васильевной Юдиной, которая была одной из первых учителей в Магнитке и воспитала много хороших людей. Она поделилась своими воспоминаниями.

Внимательно слушали Анну Васильевну юные корреспонденты школы, старались не пропустить ни одного интересного факта. Свои впечатления они описали в школьной тетрадке, которая называется «Юнкоры Магнитки». Н. ВАСИЛЬЕВ.

Объявляется конкурс...

...на лучший эскиз значка, отражающего жизнь и деятельность Магнитогорского металлургического комбината. Срок подачи эскиза до 15 октября 1966 года в культкомиссию профкома.

Первая премия — 50 рублей.

Две поощрительные — по 30 рублей.

Культкомиссия профкома комбината.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

А. ЮДИН, слесарь.

**ПИСЬМА
ЗВОНКИ
ПРИХОДИТЕ**

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.