

ДЕСЯТИМЕСЯЧНЫЙ ПЛАН — ДОСРОЧНО ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ

С удвоенной энергией трудятся на предпраздничной вахте в честь 49-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции многотысячный коллектив комбината. Претворяя в жизнь решения XXIII съезда КПСС, трудящиеся из месяца в месяц повышают производительность, добиваются замечательных успехов в деле экономии средств и энергетических ресурсов.

До завершения первого года пятилетки осталось еще два месяца, но уже сейчас коллективы многих агрега-

тов, участков, цехов, переделов рапортууют о досрочном выполнении годовых обязательств.

Стремясь достойно встретить предстоящий праздник, металлурги комбината с каждым днем наращивают темп производства. Успехи, достигнутые в октябре, красноречиво говорят об этом: государственный план месяца и с начала года выполнен по всему металлургическому циклу. Сверх плана получены тысячи тонн чугуна, стали, проката.

Неделей раньше завершил

выполнение задания десяти месяцев славный коллектив коммунистического труда рудника горы Магнитной.

60000 тонн сверхплановой

Новая победа металлургов

продукции с начала года выдали агломератчики и обогатители комбината.

Около 70000 тонн металлургического кокса дополнительно произвели трудящие-

ся коксохимического производства.

Как всегда высокопроизводительные сработали доменщики. Они дали народному хозяйству свыше 40000 тонн высококачественного чугуна.

Сталеплавильщики и прокатчики также выдали дополнительно к заданию тысячи тонн добротного металла.

Успеху в деле выполнения государственного плана рабочие основных цехов во многом обязаны коллективам вспомогательных служб.

Железнодорожники, ремонтники, огнеупорщики, путейцы и рабочие других цехов приложили немало сил и энергии для того, чтобы горняки и доменщики, сталеплавильщики и прокатчики успешно справились с заданием.

Идя навстречу празднику, металлурги комбината каждый день ознаменовывают новыми трудовыми достижениями. Нет сомнения, что и производственное задание ноября будет выполнено досрочно.

Омские комсомольцы — металлургам Магнитки

Омская область — край нефти и машиностроения, край, давший Родине в этом году 114 миллионов пудов хлеба, край новейших и, конечно, молодых комсомольских сердец. К 48-й годовщине Ленинского комсомола молодежь Омска и области подготовила свои трудовые подарки: новые мощности гиганта нефтехимии, нефтеперерабатывающего завода, строительство нефтепровода Усть-Балык — Омск, с вводом которого удвоится мощность заводов нефтехимии Омска, и сотни выпущенных сверх плана автомашин, отремонтированных электровозов.

В знак солидарности с борющимся Вьетнамом свыше 150 тысяч юношей и девушек работали на воскресниках, а собранные деньги были отправлены вьетнамским патриотам...

Сегодня мы, представители комсомольцев Омской области, — на уральской земле, земле первой Всесоюзной ударной комсомольской стройки.

Слово Магнитка в устах комсомольцев страны, в устах молодежи нашей области звучит как символ мужества, символ боевой

комсомольской юности 30-х годов. Вот почему омская молодежь взяла обязательство по поставке металлолома именно вашему комбинату. Решением бюро нашего обкома ВЛКСМ было утверждено желание молодежи области о проведении ударного месячника по сбору и отгрузке металлолома в честь 48-й годовщины Ленинского комсомола. И вот месячник закончился. Собрано 2500 тонн лома черных металлов.

Вручить подарки омских комсомольцев коллективу комбината доверено лучшим металлосборщикам области, победителям социалистического соревнования: ученику школы № 38 г. Омска Мише Сидореву, секретарю комитета комсомола одного из совхозов Анатолию Курзикову, лучшему металлосборщику завода Владимиру Васюкову, ученице 49-й школы Нине Немковой.

Комсомольцы Омской области просили нас передать металлургам Магнитки сердечный привет.

Пусть крепнет наша дружба!

И. ДАЦУК,
инструктор Омского обкома ВЛКСМ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского центра Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 130 (4253)

од издания 27-й

ЧЕТВЕРГ, 3 ноября 1966 года

Цена 1 коп.

Уверенной поступью идут многотысячные коллективы металлургов к славному празднику — 49-й годовщине Великой Октябрьской революции. Большими производственными успехами они радуют любимую Родину.

Одними из первых на комбинате завершили годовой план десяти месяцев сталеплавильщики 26-й мартеновской печи. На счету передовиков предоктябрьской вахты сотни тонн сверхплановой металла.

НА СНИМКЕ: сталевар этой печи П. С. Макагонов (слева) и его подручный П. А. Кидяев.

РЕКОРДНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Предпоследние сутки прошлого месяца были знаменательными в обжимном цехе. Трудящиеся цеха добились 30 октября рекордной производительности.

Коллектив второго блюминга прокатал за сутки 1572 тонны сверхплановой продукции. Особенно высоких темпов добились рабочие третьей бригады. Благодаря умелому руководству начальника смены Михаила Ивановича Топоркова, партгрупорга Скрипай и профорга Дубровского, четкой работе старшего оператора Свиридова и других было прокатано 825 тонн металла сверх плана.

Рекордной выдачи сверхплановой продукции добились и трудящиеся блюминга № 3. Они записали себе в эти же сутки со знаком «плюс» 1235 тонн проката. Здесь больших трудовых успехов добилась первая бригада, возглавляемая начальником смены П. П. Крехтиным.

Это — подарок обжимщиков празднику Великого Октября.

ГОРНЯКИ — ОКТЯБРЮ

Канун 49-й годовщины Октября. Два месяца осталось до конца первого года пятилетки. Сейчас уже зримо можно представить как идет выполнение годовых обязательств.

Горняки рудника горы Магнитной в условиях напряженной работы дали слово выдать дополнительно к программе первого года пятилетки 100000 тонн богатой железной руды. Прошло лишь десять месяцев, а коллектив коммунистического труда уже перекрыл обязательство втрое — 300000 тонн клада отвоевано у природы сверх плана. За этой цифрой стоит большой дерзновенный труд дружного коллектива.

Машинист экскаватора Георгий Никандрович Заварзин. С начала года он добыл и отгрузил сверх плана 29000 тонн руды. Иначе Георгию Никандровичу нельзя, да и не может он иначе. Коммунист Заварзин — партийный вожак одной из лучших бригад рудника, возглавляемой опытным инженером горных разработок Сергеем Владимировичем Моисеевым.

А вот другие мастера скоростных методов экскавации — коммунист Николай Андреевич Пугачев и Гасилий Тихонович Овсянников. Они добывают руду на самой нижней ометке карьера. Под гусеницами экскаватора извечный враг горняков — вода. Но несмотря на трудные условия выемки, их подарок Октябрю составляет свыше 50000 тонн сверхплановой руды.

76 процентов скважин в этом году пробурены новыми станками «СБШ-250». Одним из первых освоил эти станки Иван Захарович Дорохин. И, как видно, освоил надежно. В его сверхплановом фонде около 1000 погонных метров пробуренных скважин.

До празднования 49-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции остаются считанные дни. Горняки трудятся с большим энтузиазмом и вдохновением. Каждый день по горизонтам рудника мощные электровозы везут полновесные составы, груженные сверхплановой рудой.

М. ГОРШКОВ, секретарь партбюро рудника.

СКОРОСТНЫЕ!

Первого ноября утром в плавильном журнале третьего мартеновского цеха появились записи о первых скоростных плавках ноября. Счет им открыл сталевар агрегата № 23 Федор Прокопенко, больше двадцати лет работающий у мартена. Когда сталь была разлита в ковши, оказалось, что бригада Прокопенко опередила график на полтора часа, выдав десятки тонн сверхпланового металла.

На соседнем мартене № 22 отлично провел первую ноябрьскую плавку сталевар Семен Полянский. Он выпустил плавку на сорок минут раньше срока.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАДАЕТ

ЗЕМЛЯ ЖЕЛЕЗНАЯ

«Царь-камень» — так на шорском языке называется гора Каным в Кузбассе. Кладовая у нее оказалась действительно «Царской» — пятьсот миллионов тонн железной руды. Это пятая часть всех запасов горной Шории. На новом Терсинском месторождении

рудные тела уходят в недра на семьсот метров. Можно достать их штольнями, а в некоторых достаточно убрать скальную «одежку» и добывать железную руду экскаваторами.

Сокращение дальних перевозок руды сулит государству десятки миллионов рублей экономии.

СТАН-БОГАТЫРЬ

ЗАПОРОЖЬЕ. Реконструирован самый крупный на заводе «Днепро-роспецсталь» прокатный стан «850». Агрегат приобрел богатырскую силу. Теперь он называется станом «950».

Реконструкция стана, на котором сейчас идет опробование и наладка механизмов, выполнена строителями и монтажниками в условиях действующего цеха в небывало короткий срок — за тридцать дней.

СТАНЦИЯ „РУДА-1“

ОЛЕНЕГОРСК (МУРМАНСКАЯ ОБЛАСТЬ). На горнообогатительном комбинате построена первая в стране автоматическая система управления транспортом — станция «Руда-1». Тридцать железнодорожных составов и двадцать пять мощных экскаваторов, обслуживающих рудники, теперь начинают работу лишь по сигналу этого своеобразного диспетчера-автомата.

Новая автоматическая станция полностью исключает элемент случайности в составлении маршрутных графиков рудничного транспорта.

ХОЗЯЕВА МИКРОРАЙОНА

Коллектив обжимного цеха на протяжении нескольких лет шефствует над микрорайоном Ново-Северного и Старо-Северного поселков. Сейчас работа по месту жительства приобретает все возрастающий характер. Направляет и координирует ее совет общественности под непосредственным и неослабным вниманием партбюро цеха.

Так как в поселках, кроме единственного клуба, где только демонстрируются кинофильмы, нет другого культурно-массового учреждения, обязанность шефов — сделать досуг жителей микрорайонов более содержательным и интересным. В школе № 35 мы проводим вечера отдыха, спортивные соревнования, встречи с интересными людьми города, лекции.

Разными делами занимаются труженики нашего цеха в поселках. Одни, засучив рукава, строят детские площадки, устанавливают грибки, качели и качалки для самых маленьких, расчищают волейбольные площадки и футбольные поля для ребятшек постарше, производят ремонт и подготовку школы к новому учебному году, изготавливают оборудование для мастерской, оформляют наглядную агитацию. Другие организуют коллективные выезды детей на Солонное озеро или, вообще, куда-нибудь за город. Третьи участвуют

в разрешении различных конфликтов, проводят с жильцами беседы познавательного характера.

Совет общественности взял на учет все семьи, где неправильно воспитывают детей. Постоянные беседы с родителями, всесторонняя помощь им оказывают благотворное влияние: ребята стано-

прежде всего, шефов-организаторов, сумевших хорошо подготовить ребят.

Комсомольцы цеха — инициаторы многих молодежных вечеров в микрорайоне. Не так давно они провели интересный вечер, посвященный героике молодежи в периоды Великой Отечественной вой-

ЗАВОТЫ ЖИТЕЛЕЙ — ЗАВОТЫ ШЕФОВ

ваются дисциплинированными, лучше учатся.

Комсомольцами и молодежью нашего цеха в микрорайоне создаются спортивные команды. Юные футболисты, которыми руководит член совета общественности Иван Токмаков, работающий в обжимном цехе вырубщиком, провели несколько игр между командами поселков, а также участвовали в розыгрыше на приз «Кожаный мяч». По Левобережному району они заняли 1-е место, а в Верхнеуральске, на зональных соревнованиях, — третье призовое место. Спортсмены-легкоатлеты микрорайона в соревнованиях среди детских клубов города, где было представлено 64 команды, завоевали третье место.

В успехе юных спортсменов заслуга не только участников, но и,

ны и мирного строительства. Молодой коммунист Анатолий Акутуев прочитал лекцию о боевых и трудовых подвигах советских юношей и девушек.

Часто и охотно на вечерах отдыха в кашун праздников перед жителями поселков выступают с лекциями коммунисты, члены цеховой группы общества «Знание» Станислав Васильевич Кулешов, Владимир Ефимович Фейгин и многие другие. Как правило, такие вечера сопровождаются выступлениями цеховой художественной самодеятельности, пользующейся неизменным успехом у публики. Кстати, в коллективе самодеятельности все комсомольцы. Поселковая молодежь очень любила концерты эстрадного оркестра обжимщиков, каждый раз с нетерпением ожидает их.

Здесь же выступают лучшие спортсмены цеха. А шахматист-перворазрядник мастер-механик т. Голубенко проводил сеанс одновременной игры на нескольких досках.

Приглашаются на вечера и ветераны труда. По инициативе партийного бюро в гости к жителям микрорайона приходил старейший работник нашего цеха коммунист, ныне пенсионер, Иван Иванович Стерликов. Он рассказал о том, как строилась Магнитка, как и где начиналась его трудовая деятельность, познакомил собравшихся с традициями цеха и его прекрасными людьми.

Много сил и умения вкладывает в работу среди жителей микрорайона председатель совета общественности, член партийного бюро цеха Николай Александрович Козулов, энергичный, деятельный человек. Немало хороших, теплых слов можно сказать о нашем неутомимом коммунисте-общественнике, но, пожалуй, красноречивее всего об этом говорит грамота обкома партии, которой Николай Александрович недавно был награжден за свой благородный труд...

Не гостями, а полноправными хозяевами приходят в микрорайон шефы из обжимного цеха. Заботы жителей поселков — их заботы.

В. ИВАНОВ, секретарь партийного бюро обжимного цеха.

ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

ЦЕХ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОСУДЫ

Г. Д. Гормаков, И. А. Локтионов — наладчики, Е. А. Проснина, В. С. Выходцева, З. А. Обухова, В. Е. Смирнова, Р. Г. Ермакова, А. И. Синицына, Н. И. Степанова, И. С. Попова, А. Т. Прохорова — штамповщицы, Е. С. Мартусенко, А. В. Бухтиярова, М. Ф. Борисова, — станочницы, Е. А. Алькова, М. Г. Исаева — помощники станочников, П. И. Жидикова; В. С. Серебрякова — контролеры-сортировщицы, А. В. Попов — бригадир наладчиков, К. Ф. Полугина, Р. Д. Мичанова — электросварщицы, В. В. Яковенко — обжимальщик, Г. Г. Манохина — гравиальщица.

ЦЕХ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

А. И. Другова, Г. Ш. Задина, М. Я. Проскура, В. М. Загребя, И. Я. Рутковская, А. В. Кожечкина — грузчицы, А. Р. Самошкин, А. Ю. Нагмедзянова, М. И. Долова — швеи, В. П. Игнатова, С. Ганеева — мойщицы, И. П. Лонский, М. П. Виноградов — саломники, М. А. Комарова — контролер, А. М. Бунина, Е. М. Андриянова, А. Е. Карнилова, Н. Н. Логинова — стекловары, А. П. Козалева — отделщица, А. В. Дуркова, Т. И. Туганова — стекловары, А. В. Ломанов — выдувальщик, Т. А. Шаповаленко — кладовщик.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 2

Ф. М. Абсаров, А. А. Симонов, И. А. Проин — резчики, И. З. Елесин — мастер, Р. Х. Усманов — машинист крана, А. А. Свистунова, Г. С. Попова — учетчицы, А. М. Блинова, М. Ф. Зелина, В. Ф. Придвина, Р. Ф. Куркова — сортировщицы, А. А. Васенин — оператор, А. В. Тихонин — подручный вальцовщика, Р. Р. Шайгулин — вальцовщик.

КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

И. Д. Ларин, С. М. Ведин, Д. П. Голшин, З. Р. Муртазин — газовщицы, В. Д. Бельский, Н. В. Желнин, А. Е. Фараонов, С. А. Власов, В. Н. Мирошин, А. Я. Киселев, Р. П. Зотова — машинисты, И. Я. Ярков — каменщик, И. И. Куликов — коковой, А. К. Синапальников, П. А. Клич, Р. Х. Фахретдинов, Б. И. Тележин — дверевые, А. Н. Вотнищев, Б. А. Беляцкий — слесари, Н. М. Ямапов — аппаратчик.

А также коллектив бригады № 4 газового цеха, возглавляемый начальником смены т. Рогожинским И. П., представляемый к присвоению звания «Коллектив коммунистического труда». В бригаде 16 человек и все они носят звание «Ударник коммунистического труда».

ДЛЯ ШИРОКОГО КРУГА ЧИТАТЕЛЕЙ

ЖУРНАЛ ЦК КПСС «АГИТАТОР» освещает широкий круг вопросов, методов, форм и средств массовой идеологической работы партии по коммунистическому воспитанию трудящихся.

В 1967 году журнал значительно расширит свою тематику.

Если вы готовитесь к лекции, докладу или беседе, в журнале вы можете вооружиться пропагандистским, фактическим и цифровым материалом по самым различным вопросам политики партии, ее решениям. Здесь вы найдете статьи на теоретические темы, материалы, иллюстрированные диаграммами, картами, беседы с руководителями различных отраслей народного хозяйства, выступления партийных работников, деятелей науки, литературы, искусства, специальные материалы и справки к знаменательным датам. Особенно широко будут освещаться подготовка к 50-летию Советской власти и 100-летию со дня рождения В. И. Ленина.

Если вы занимаетесь в проблемных и методологических семинарах партийной учебы или самостоятельно изучаете марксистско-ленинскую теорию, в журнале «Агитатор» вы найдете статьи по теме «Сознательная дисциплина и социалистическая организованность трудящихся».

Журнал будет оказывать помощь партийным организациям в политическом обеспечении решения задач, вытекающих для коллективов предприятий, колхозов и совхозов из постановлений Пленумов ЦК КПСС, XXIII съезда партии. На страницах журнала партийные организации могут познакомиться с опытом политической работы в сфере производства, строительства, а также на транспорте и в научных учреждениях, в сфере обслуживания.

В разделе «Методика» партийные организации, лекторы, докладчики, агитаторы найдут советы, связанные с политической работой в массах. Журнал будет рекомендовать лучшие методы и формы воспитательной работы среди различных слоев населения, публиковать консультации, статьи об искусстве политической работы в массах, о технических и наглядных средствах агитации.

Одно из главных направлений журнала в 1967 году — воспитательная работа по месту жительства.

Журнал будет освещать вопро-

сы гражданского воспитания людей, коммунистической морали и нравственности, научного атеизма.

Человек и его заботы, радости и переживания будут в центре внимания журнала. На страницах журнала читатели найдут статьи и очерки, социологические исследования о взаимоотношениях людей в коллективе, в семье, о воспитании подрастающего поколения, рассказы о чуткости душевной, внимании, уважении друг к другу, о культуре поведения человека.

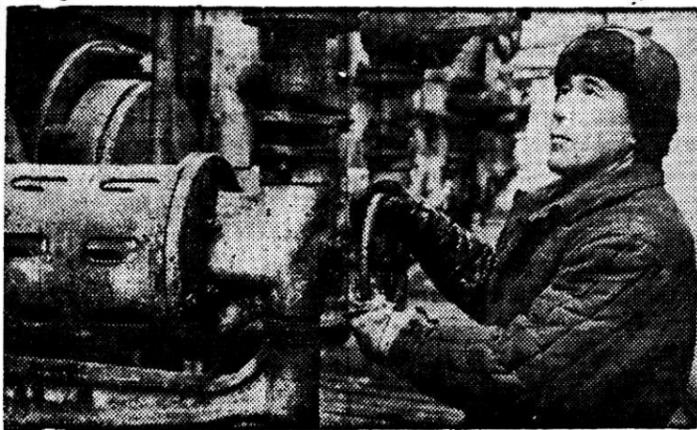
На самого широкого читателя рассчитан также новый раздел журнала «Вопросы и ответы». Журнал будет изучать и обобщать вопросы, возникающие в повседневной жизни советских людей. Читатели найдут на страницах журнала развернутые квалифицированные ответы на самые жгучие вопросы современности, вопросы, связанные с политикой партии в различных сферах ее деятельности, международным и рабочим движением. Он будет помогать также местному активу правильно ориентироваться в сложных политических вопросах.

В журнале будут публиковаться статьи по различным вопросам международной жизни, разоблачению буржуазной политики и буржуазного образа жизни. Будет освещаться опыт массово-политической работы в странах социализма. Журнал будет вооружать агитационно-пропагандистские кадры партии различным информационным, справочным, цифровым и фактическим материалом о классовых битвах в странах капитала, о рабочем движении, о национально-освободительной борьбе и т. д.

Как и прежде, будут публиковаться рецензии на театральные постановки, кинофильмы, художественную и политическую литературу, списки новых книг. Партийные организации будут давать рекомендации по различным произведениям, которые можно использовать для идейного воспитания масс. Постоянным остается раздел политической сатиры и юмора.

Материалы иллюстрируются рисунками, диаграммами, плакатами, картами, схемами и фотографиями.

ЖУРНАЛ ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ. ЦЕНА ОДНОГО НОМЕРА — 10 КОП., ПОДПИСНАЯ ЦЕНА НА ГОД — 2 РУБ. 40 КОП.



Много лет работает в смолеперегонном отделении коксохимического производства аппаратчик дистиляции смолы М. М. Юнусов. Своим трудом специалист высокого класса помогает коллективу выполнять обязательства, взятые в честь годовщины Октября. На снимке: ударник коммунистического труда М. М. Юнусов.

Активисты совещаются

Сейчас в 3-м листопрокатном цехе в каждой смене проходят совещания актива бригад. Мастера, профгруппорги, партгруппорги, комсорги, агитаторы собираются вместе, чтобы поговорить о том, как лучше закончить год.

До праздника остались считанные дни. Поэтому на совещаниях много внимания уделяется организованному проведению демонстрации и праздничных вечеров.

Здесь же много говорится о широком развертывании соревнования в честь 50-летия Советской власти, о подготовке к переходу на новую систему планирования и материального стимулирования производства.

И. ПАВЛОВ, секретарь партбюро 3-го листопрокатного цеха.

Технический прогресс

Прирост производства стали в первом мартеновском цехе по сравнению с соответствующим периодом прошлого года составил 4,2 процента или 120 тысяч тонн. Это достигнуто благодаря внедрению многих технических новинок, которые позволили лучше использовать агрегаты, строго соблюдать технологию выплавки стали.

Одно из важных технических мероприятий, внедренных здесь, — реконструкция 26, 28 и 33-й печей, благодаря чему стало возможным выпускать более полновесные плавки. На большегрузных печах успешно освоена технология производства спокойных марок стали. Большие работы произведены на шихтовом дворе. Здесь установлены новые краны. На дворе сыпучих материалов реконструированы подкрановые пути.

А вот еще одна новинка. Обду-

ка сводов производится сейчас паром. Это облегчило тяжелый ручной труд подручных слесарей, увеличилась стойкость сводов.

Много новинок внедрено также в разливочном пролеге. Количество ковшей увеличено до 42, здесь курсируют несколько новых шлакокозлов. Это позволило сократить простои оборудования, плавки выпускать по графику.

Обо всех новшествах не расскажем. Сталеплавильщики первого цеха заботятся о внедрении технических новшеств, стремятся лучше использовать новые мощности.

Но в то же время во внедрении и освоении новой техники имеются крупные недостатки. Если бы мы лучше использовали новую технику, выпуск стали можно было значительно увеличить, — рассказывает мастер Феофанов. — Наметили внедрить то или иное мероприятие, а кон-

кретных ответственных не назначают. Все за это дело отвечают понемному. Нужно создать бригады по внедрению новшеств. Некоторые предложения подолгу маринуются. Работник цеха т. Петухов еще три года назад внес предложение, направленное на сокращение простоя печи, но оно до сих пор не рассмотрено. Подобные случаи, к сожалению, не единичны.

В цехе не осуществлен ряд крупных мероприятий, которые должны быть внедрены в этом году. До сих пор сталеплавильщики не имеют стандарт на состав шихты. А ведь от этого, прежде всего, зависит выпуск плавки по заказу. Медленно внедряется и такая интересная новинка, как пневмопочта, позволяющая сократить время на анализ стали.

Как известно, важным резервом по увеличению выплавки стали



Кузнечно-прессовый цех. Накануне 49-й годовщины Октября хороших успехов здесь добивается бригада, руководимая П. К. Захаровым. Дружный коллектив ежедневно перевыполняет задания.

НА СНИМКЕ: разбор чертежа очередной поковки ведут (слева направо) первый подручный Н. А. Сильченко, машинист прессы А. В. Самойленко, бригадир П. К. Захаров и подручный А. К. Бернин. Фото Н. Нестеренко.

Качество — прежде всего

Быстрый рост производства пищевой и консервной промышленности требует резкого увеличения производства жести. Продукция третьего листопрокатного цеха идет во все концы нашей страны. Кроме того, большое количество ее экспортируется в Венгрию, Югославию, Румынию, Турцию и многие другие страны. Применение жести для изготовления консервных банок позволило увеличить сроки хранения пищевых продуктов. Чтобы изготовить «жест» консервную, нужны листы, обладающие гладкой поверхностью, равномерной толщиной, способностью к глубокой вытяжке при холодной штамповке.

А, чтобы сталь могла воспринять глубокую вытяжку, она должна удовлетворять ряд требований в отношении химического состава, твердости, микроструктуры и механических свойств. Консервная жесть относится к особо тонким профилям проката.

Основной операцией в подготовке жести к горячему лужению и электролужению является обжиг в защитной атмосфере. За последнее время в отечественной промышленности получил широкое распространение передовой метод термической обработки — нагрев металла в защитных атмосферах. В связи с непрерывным усовершенствованием технологии и внедрением автоматизации в производство листа жести повышаются и требования к качеству поверхности металла после отжига. С вводом в эксплуатацию на комбинате линии электролитического лужения и линии встроенного травления на автоматах горячего лужения значительно возросли требования к состоянию поверхности жести перед покрытием.

Заводская лаборатория металлургической теплотехники совместно с центральной заводской лабораторией и работниками цеха провели исследование: влияние состава защитной атмосферы на качество поверхности отожженной жести.

Причиной, вызвавшей проведение данного исследования, явилось наличие дефектов на поверхности жести: «сажа», «горелая крошка», «седина» при отжиге с применением защитного газа из коксо-доменной смеси. В результате исследования были изучены два основных вопроса: составы защитных атмосфер, их взаимодействие с поверхностью отжигаемого металла и гидравлика колпаковых печей.

На основании изучения состава защитного газа, получаемого из коксо-доменной смеси, было рекомендовано изменить соотношение компонентов в нем. Такое изменение состава защитной атмосферы привело к уменьшению дефектов «сажа», «седина», более чем в два раза.

С пуском газозащитной станции, производящей защитную атмосферу из природного газа, представилась возможность применять при отжиге жести защитный газ, состоящий из азота и водорода, с увеличенным давлением. Это обеспечило получение чистой и светлой поверхности жести после отжига.

Внедрение в производство результатов исследования по применению защитной атмосферы, состоящей из азота и водорода с оптимальным давлением в газопроводе, позволило не только ликвидировать вышеупомянутые дефекты, но и привело к значительному увеличению выхода консервной жести. Экономический эффект от проведенной работы составил 251,2 тыс. руб. в год.

М. ЗОТОВА, В. ЕРЕМЕЕВ, инженеры заводской лаборатории металлургической теплотехники.

И производительность труда

является сокращение времени на операциях. Замена клапанов шиберами позволила бы ускорить удаление отходов, замедляющих процесс плавки. Но и внедрение этого новшества затягивается.

Это, так сказать, не осуществленные мероприятия. Их, кстати, немало. Но как используются уже внедренные новшества? Прямо скажем, плохо. На многих агрегатах не только увеличился, но наоборот, уменьшился выпуск стали. Об этом красноречиво говорят такие факты.

Вот 26-я печь. Если вес плавки в прошлом году составлял 269,6 тонны, то сейчас 267,1. Недодано около пятисот тонн стали. Уменьшился вес плавки на 27-й и 28-й печах.

На многих агрегатах увеличилась продолжительность плавки. Если в прошлом году на 30-й печи она составляла 11 часов 58 минут,

то в этом — 12 часов 14 минут. А на 31-й печи продолжительность плавки увеличилась на шесть минут.

Особенно плохо работал коллектив 32-й печи. Производство металла на этом агрегате уменьшилось на пять тысяч тонн. За девять месяцев текущего года здесь недодано около 10 тысяч тонн стали. В чем же причина? Во-первых, снизился вес плавки на 12,3 тонны. Коллектив агрегата плохо следил за состоянием печи. Здесь часто происходили аварии, преждевременно изнашивался свод печи.

Первый мартеновский — сравнительно молодой цех. А фондоотдача, как ни странно, ниже, чем во втором и третьем цехах.

— Плохо мы следим за агрегатами, в этом вся беда, — говорит начальник смены т. Равин. — Об-

ЗАБОТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБЩИМИ

Шихтовый двор мартеновского цеха. Именно здесь определяется судьба плавки, четкая работа агрегатов. Все ли здесь хорошо? Нет. Нам хочется высказать некоторые свои обиды.

Копровики присылают много металлического лома на шихтовые дворы, это их работа. Но он нас не всегда удовлетворяет. В чем это выражается?

Самым большим бичом в нашей работе является негабаритный металлолом. В копровых цехах порой прессуются пакеты такой величины, что они не лезут ни в один мартен. Встречаются также крупные куски металлолома, которые тоже не лезут в печи. Приходится отправлять негабаритный груз обратно. И это бывает довольно часто. На негабаритный груз оформляются квитанции. Так, за 22 дня прошлого месяца было оформлено 26 квитанций, обратно в копровый цех было отправлено в общей сложности 50 вагонов с несоборными грузом.

Но это еще не все. Дело в том, что одни и те же грузы, забракованные здесь на шихтовом дворе, возвращаются к нам снова и снова. Объясняется это, очевидно, тем, что копровики в погоне за тоннами, с количества которых им идет зарплата, не уменьшая габариты возвращенного лома, снова отправляют его на шихтовый двор. Надо бы копровикам задуматься над тем, сколько бесполезной работы проделывается из-

за них. Во-первых, перегоняются неполновесные вагоны, во-вторых, идет бесполезная перевалка грузов на шихтовом дворе, чтобы из-под негабаритного извлечь хороший лом, крановщики перебрашивают бракованные пакеты и крупные детали из одного угла вагона в другой. Некоторые плохо спрессованные пакеты от этого рассыпаются, создавая излишнюю захламленность.

И снова обратимся к документам. Возьмем накладную на перевозку грузов внутри завода за № 500867 от 17 октября сего года, по которой видно, что с северной разделочной базы были направлены два вагона с металлом, который совершенно не нужен был первому мартеновскому цеху. Брак был обнаружен на месте формирования состава, но тем не менее эти два вагона благополучно добрались до нашего шихтового двора и также благополучно вернулись обратно. Как объяснить это, ведь брак был обнаружен на месте, но все же был отправлен? Ни одно производство не отправляет явный брак заказчику.

Или вот взять хотя бы вагон № 6785. В нем лежит негабаритный груз, который неоднократно возвращался на разделочную базу, но копровики вновь отправляют его нам, не принимая мер. Сколько тонн за счет этого груза записали себе копровики и сколько

гоним металлолома не хватило у нас?

Часто бывает в вагонах мусора больше, чем металла. Мы, конечно, понимаем, что в копровом цехе нельзя без мусора, но можно, наверное, и убирать мусор, хотя бы два раза в месяц. Накопится мусор чуть ли не вровень с бортами, как было в вагоне № 7035, который мы разгрузили 25 октября.

Есть еще один недостаток на нашем шихтовом дворе мартеновского цеха № 1. Для лучшего контроля за вагонами и их грузами нужен экспедитор, потому что шихтовщики не успевают следить и за путями, и за вагонами, и за рабочими площадками. Экспедиторы есть в двух других мартеновских цехах, где введена бирочная система передвижения составов, при которой уменьшается опасность работы. Составитель не может разрешить передвижения состава, не получив от экспедитора бирку, а экспедитор дает бирку только убедившись в том, что работа закончена и движение не грозит опасностью.

Копровикам необходимо серьезней относиться к своей работе. Надо им задуматься над тем, чтобы меньше было бесполезной работы, чтобы меньше было расходов на нее. А нашему цеховому руководству следует подумать о должности экспедитора.

А. ВОЛЫНЕЦ и П. КОВРОВ, шихтовщики мартеновского цеха № 1.

О заготовке металлолома

Большое внимание в стране уделяется сбору металлолома. Пионерские и комсомольские организации выходят на воскресники и субботники, затем с гордостью рапортуют: собрано металла на столько-то тепловозов или на столько-то тракторов. Здесь скажется практический подход к общему делу советских людей. «Главным и очередным, — писал Ленин в марте 1918 года, — является теперь лозунг именно практической и именно деловитости».

Но не превратили ли мы этот практицизм в сухую форму, в параграф отчета руководителей? Посмотрим, что получается со сбором металлического лома на территории комбината.

12 октября текущего года заместитель директора комбината т. Кириллов написал письмо ко всем руководителям цехов. В нем указано, что в связи с подготовкой к зимнему сезону начальники цехов обязаны организовать очист-

Внимание, коррозия!

ку своей территории от лома и мусора. Собранный металлолом следует отвезти в копровый цех, в вагонах и на автомашинах. Участки закреплены: возле цехов — цеховые территории, свободные зеленые площадки и дороги за цехом благоустройства, возле железной дороги — за железнодорожниками. Но есть еще и такие участки, которые не закреплены ни за одним цехом, это строительные площадки. Здесь металлолом должны собирать сами строители. И вот тут-то получается как у Крылова в басне: лебедь тянет в облака и т. д.

На строительной площадке стана «2500» немалую работу проводит «Земстрой». Областным управлением «Союзвтормета», «Земстрою» сказано, хоть ты лоб расшиби, а раскопай с одного участка 350 тонн в квартал. У прораба «Земстроя» Николая Ивановича Кочетова на строительстве стана «2500» четыре участка, ему надо сдать металлолома 1400 тонн в три месяца. А вот старый рабочий «Земстроя» Исмаил Айтмахов, специально выделенный для сбора лома, почему-то считает, что металл в земле не растет, а если и попадет по чьей-нибудь нерадивости туда, то не только не увеличивается в весе, но даже убывает из-за коррозии.

Строителям металлолом приходится собирать возле своих площадок или на месте будущего котлована. Чего скрывать, много у нас еще валяется ржавого железа. Но этот металл на балансе у комбината, и если «Земстрой» собрал и сдал его, запишет себе, то у комбината не сойдется баланс. Поэтому-то часто в копровом цехе горюют земстроевцам, мол, это наш лом и записывают его себе. «Но мы ведь его собирали, можно сказать, по крупице, гоняли машину, автокран, отрывали людей», — возмущаются строители. Мы вам заплатим, — ответ, — за сбор и за перевозку, но металл запишем себе». «Не надо нам ваших денег, — отказываются земстроевцы, — нам нужен план». Так ничего и не добьются земстроевцы, так и не до-

бавится у них ни одной тонны к плану.

А сколько неурядицы с проволокой? С той самой проволокой, которую тоже собирают на стройке. Полный кузов МАЗа нагрузят, а весу всего одна тонна — это одно. Вначале эту проволоку даже не принимали на южной разделочной базе, куда свозили ее. Ссылались на то, что нет пресс-нечем прессовать. Но потом решили: ладно, будем грузить на вагоны и отправлять на северную разделочную базу. Но это хлопотно.

— Можно было бы плюнуть на все и не собирать этот хлам, — говорит бригадир участка Иван Михайлович Шеркунов, — раз ваш металлолом, вы и убирайте. Но все постороннее мешает нам на строительной площадке, могут быть травмы рабочих, затрудняется движение транспорта. Это одно. Но основное не в этом. Основное в том, что все мы — советские люди, у нас должны быть общие интересы и стремления. Но этого общего стремления и не видно, — закончил бригадир.

Вот и получается: Иван кивает на Петра. И каждый по своему прав, каждый отстаивает свою правоту, а металлолом между тем из года в год остается под снегом, заносится землей и становится историей, историей безответственности и разбазаривания.

Плюшкин, конечно, смешон — каждому ясно. Но худо ли иметь такого человека, чтобы он собирал каждый гвоздик и отправлял его в общий котел. «У всех одно на языке — деньги! деньги! деньги!» — Это знаменитое восклицание Мольеровского Горпагона не находило отзвука в нашей душе. Но нам надо научиться считать деньги. Если подсчитать, во что обходятся бесполезные перевалки металлолома, его транспортировка на разных видах транспорта, простои машин в ожидании разрешения разгрузки на разделочных базах копрового цеха, то выйдет, что шкурка выделки не стоит. Не пора ли подумать о ратении народного добра, о практицизме, не превращая его в форму?

М. КОТЛУХУЖИН.

К. ПЕТРОВ, рабочий первого мартеновского цеха.



В детских кружках художественной самодеятельности, созданных при Дворцах культуры, занимаются сотни детей металлургов. Одни изучают нотную грамоту, учатся играть на музыкальных инструментах, другие, занимаясь в театральных кружках, постигают искусство сцены.

Особой популярностью у ребят пользуются балетные кружки.

НА СНИМКЕ: на очередном занятии балетной студии левобережного Дворца.

Фото Н. Нестеренко.

МЕТАЛЛУРГИ—УЧАСТНИКИ ПЛЕНУМА

В Челябинске состоялся III пленум обкома ВЛКСМ по работе в пионерских организациях.

В числе 40 его участников от Магнитогорска были делегат XV съезда ВЛКСМ, член Центрального Комитета комсомола доменщик Ю. Смеюшев и секретарь заводского комитета комсомола М. Манзатула.

На пленуме присутствовали представители всех 14 союзных республик. Почетным гостем уральцев был летчик-космонавт Герой Советского Союза Павел Иванович Беляев.

Нам, магнитогорцам, очень лестно было услышать на этом плену-

ме хорошую оценку работы пионерской организации города. По словам секретаря областного комитета комсомола В. Поленичко деятельность пионеров Магнитки, направляемая руководителями школ и представителями общественности города и комбината, может служить примером для всех пионерских организаций области.

После выступления секретаря обкома комсомола участники пленума разошлись для работы по секциям.

На вечернем заседании своими впечатлениями о полете в космос поделился с делегатами пленума летчик-космонавт П. Беляев.

Разведчик космоса выступил на площади Революции перед молодежью города.

В тот же день во Дворце культуры железнодорожников открылась неделя Дружбы народов СССР, которая получила продолжение в нашем городе.

К нам после пленума приехали представители украинского и башкирского народов.

Гости осмотрели наш город, побывали в первом мартовском цехе, листопрокатном цехе № 3, Дворце культуры металлургов.

Н. БОРИСОВ, мастер склада ОТО комбината.

„Зеленстрой“ молодеет

Большая работа проводится по обновлению в доме отдыха «Зеленстрой». Капитально отремонтированы

два корпуса, в столовой появились новые столы и стулья. На кухне идет переоборудование.

Скоро с постройкой душевых отпадет надобность возить отдыхающих в городские бани. «Зеленстрой» преобразуется и молодеет.

П. ВОЛОДИН.

КУЗНЕЦА КИСЛЯНСКОГО считают в котельно-ремонтном цехе человеком необщительным.

Плохо они его знают. Он общается. Только не с ними — с бутылкой.

И такие они с ней закадычные друзья — водой не разольешь: куда она — туда и он.

Дружба эта, разумеется, до добра не доводила: то в выпрезитель попадет Кислянский, то заснет он где-нибудь в подьезде.

И начинают его после этого пробирать в цехе все: от начальника до рабочего.

Что может сказать Кислянский в оправдание? Пробовал всю ви-

ну на нее свалить, подружку-бутылку — никто ему не сочувствует. Выходит: он виноват, а она — в стороне.

Наедине Кислянский изливает ей свою обиду, ругался, стучал по столу кулаком, бутылка в ответ только подпрыгивала.

Но допекла она все-таки. После очередного прогула, когда дело Кислянского направили к юристу отдела кадров комбината, и там ему сказали без обиняков, что на пушечный выстрел не подпустят

к комбинату, если совершит еще один прогул, Кислянский выставил бутылку на стол и сказал:

— Вот кто меня подбивает, ее и вините, треклятую. Помогите, избавьте меня от нее!

— Нет, — сказали ему: Есть такая поговорка: врачу — исцелился сам.

Кислянский оказался догадливым...

Сейчас он посещает одно заведение, от алкоголя лечится.

В. АГРОНОВ.

КОЛЮЧИЕ СТРОЧКИ

Правильный выбор

ОН ПРИШЕЛ в обеденный перерыв домой. Победив, прилег отдохнуть на полчаса. Очень уставший, тотчас уснул.

Она (внезапно). Стокрокка говорит, что с этими преступниками поступили неправильно.

Он (просыпаясь). Кто? Она. Стокрокка.

Он. Что — Стокрокка? Она. Стокрокка говорит, что с этими преступниками поступили неправильно.

Он. С какими преступниками? Она. Ну, с теми, которых судили на процессе.

Он. Также вспомнила. Как раз тогда, когда я прилег вздремнуть на полчаса.

Она. А когда же? Ты весь день занят.

Он засыпает. Она. Радио испортилось. Он (просыпаясь). Что испортилось?

Она. Радио. Он. Какое еще радио? Она. Наше радио.

Он. Так ведь наше радио уже месяц как испорчено.

Она. Вот именно, давно пора починить его.

Он. А ты могла положить еще полчаса, пока я встану? Она. Ты встанешь и сразу уйдешь.

Он храпит. Она (громко). Биба звонила!

ВЗДРЕМНУЛ (ИНТЕРМЕДИЯ)

Он (просыпаясь). Что? Она (нормальным голосом). Биба звонила.

Он. А что случилось? Она. Ничего не случилось. Просто так звонила. Сегодня утром. Спрашивала, что слышно?

Он. Дорогая, меня это совершенно не интересует.

Она. А что тебя вообще интересует? Тебе лишь бы спать. Для меня у тебя никогда нет времени. Другие мужья своим женам шубы меховые покупают.

Он засыпает. Она (кричит ему на ухо). Шубы меховые покупают!

Он (испуганно вскакивает, садится). Кто? Что? Почему?

Она (нормальным голосом). Я говорю, другие мужья своим женам меховые шубы покупают.

Он. Прежде всего у меня нет на это денег.

Она. А что у тебя вообще есть? Ты бы только спал весь день.

Он. Побойся бога, какие-то несчастные полчаса...

Она. Полчаса сегодня, полчаса завтра — уже час. За неделю три с половиной набегит. А за месяц? А за год? А за десять лет наверняка не меньше года проспал.

Он засыпает. Она (кричит). Три шубы можно было бы за это время купить!

Он (просыпаясь). За что? Она. За то время, которое ты на сон тратишь.

Он. Что трачу? Где трачу? Погоди, который час?

Уже четыре! Надо бежать на работу. (Быстро собирается). До свидания.

Она (нежно его целует, сюсюкая). Муженек выспался и теперь со свежими силами примется за работу, да?

Стефания ГРОДЗЕНЬСКАЯ.

ЭТО УДОБНО

Для ателье проката бытового обслуживания получен богатый ассортимент товаров. Теперь в пунктах проката будет большое количество магнитофонов и пылесосов, стиральных машин и пианино, холодильников и транзисторных приемников, телевизоров, радиол и других вещей. Очень удобен для жителей Магнитогорска прокат вещей, поэтому с такой большой охотой домохозяйки и студенты пользуются услугами комбината бытового обслуживания.

Хотите временно пользоваться необходимой вам вещью, подайте заявку, и вам привезут все на дом.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ЧЕТВЕРГ, 3 ноября

11.00 — Художественный фильм «Эскадра уходит на запад». 12.25 — Для детей фильм-балет «Петя и волк». 19.00 — Новости. 19.05 — Научно-популярный фильм «Спасибо тебе, река». 19.15 — Телевизионная «Доска почета». 19.35 — Документальный фильм «Правофланговые». 19.45 — Передача «Резервы в действии». 20.15 — Художественный фильм «Эскадра уходит на запад».

ПЯТНИЦА, 4 ноября

19.00 — Новости. 19.20 — Сказка для взрослых «Каникулы Бонифация». 19.40 — Научно-популярный фильм «На берегах Оки». 20.00 — Художественный фильм «Девушка из джунглей».

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

В. А. КРИВОШЕЙКО

После продолжительной и тяжелой болезни скончался заместитель начальника листопрокатного цеха № 5, член КПСС Валерий Александрович Кривошейко.

Валерий Александрович Кривошейко начал свою трудовую деятельность на Магнитогорском металлургическом комбинате в 1951 году оператором вновь пускаемого и первого на комбинате стана холодной прокатки. Неутомимая энергия и исключительно добросовестное отношение к труду Валерия Александровича способствовали быстрому освоению стана.

В 1961 году Валерий Александрович окончил вечернее отделение металлургического факультета Магнитогорского горнометаллургического института. Он прошел путь от оператора стана до заместителя начальника крупнейшего цеха холодной прокатки. Работая начальником прокатного отделения и заместителем начальника цеха, борясь с тяжелым недугом, Валерий Александрович проявил себя хорошим организатором, очень чутким и отзывчивым человеком. Его добросовестное отношение к трудунискало общую любовь и уважение.

Партия и правительство высоко оценили труд Валерия Александровича, наградив его в 1957 году орденом «Знак Почета». Светлая память о замечательном труженике, человеке и коммунисте Валерия Александровича Кривошейко навсегда останется в наших сердцах.

Группа товарищей.