

К ЮБИЛЕЮ КОМБИНАТА

Хороший трудовой подарок готовят предстоящему юбилею — 35-летию металлургического комбината — бригады первой доменной печи.

Рука об руку с ветеранами цеха — Почетным металлургом Ильей Яковлевичем Овсянниковым и Степаном Яковлевичем Черкасовым — здесь трудятся доменщики второго поколения Юрий Иванович Бушуев и Юрий Константинович Гребенкин.

О том, насколько тесна связь поколений, насколько живы и крепки славные трудовые традиции первоходцев, говорят дела этого коллектива. С начала января бригады доменной печи № 1 внесли в сверхплановую копилку свыше 500 тонн высококачественного чугуна.

От смены к смене коллектив агрегата увеличивает производство чугуна. Это достигается за счет ровного хода печи, все большей интенсификации процесса. Достигнуты хорошие показатели по экономии шихты кокса и других материалов.

По этому коллективу сверяют сегодня свои дела остальные бригады цеха.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 9 (4285)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 19 января 1967 года

Цена 1 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

• На трудовой вахте • Из опыта пропагандиста • Сталь идет не по заказам • В экономическом поиске • Народный хор Дворца культуры

БОЛЬШИЕ трудности испытывают в настоящее время сталеплавильщики комбината. Крайне неблагоприятно обстоит дело со снабжением агрегатов металлошихтой. Мартены, по сути дела, работают на голодном пайке. Но несмотря на эти неблагоприятные условия, многие коллективы справляются с производственным заданием.

В числе наиболее

устойчиво работающих агрегатов идет мартеновская печь № 28. Дополнительно к заданию с начала января бригады сталеплавильщиков этого мартена выплавляли около 500 тонн высококачественного металла. Коллектив, возглавляемый ветеранами цеха сталеварами Иваном Руденко, Павлом Никитен-

ко и их последователями Никандром Лаптевым и Николаем Курицыным, показывает образцы бережного ухода за всеми факторами времени: счет

ного топлива, металлошихты и других материалов. При всем этом здесь знают и ценят этот мартен выходит быстрее на 17 минут, чем предусмотрено графиком.

Трудностям наперекор

ведут на минуты и даже секунды. Каждая плавка с начала января на этом мартене выходит быстрее на 17 минут, чем предусмотрено графиком.

Агломератчики доменщикам

По-ударному несет трудовую вахту в честь 50-летия Советского государства коллектив третьей агломерационной фабрики горнорудного управления комбината. С начала месяца на эстакаду доменного цеха с подъездных путей этого предприятия отправлено немногим менее 6000 тонн высококачественной продукции дополнительно к заданию. Для перевозки этого количества сверхпланового агломерата потребовалось четыре железнодорожных состава.

Выпел «Передовик соревнования» находится в бригаде № 1, возглавляемой начальником смены опытным руководителем производства Михаилом Тихоновичем Зубко и его помощником мастером Виктором Герасимовичем Першиным.

В сверхплановый фонд января этот коллектив внес весомый вклад — около 2000 тонн высококачественного агломерата.

Говоря об успехах бригады, нельзя не назвать рабочих основных профессий старшего агломератчика Владимира Семеновича Яковлева и старшего дозировщика Бориса Прокопьевича Райляна. Их трудолюбие, дисциплинированность, глубокое знание своих обязанностей, богатый опыт служат большим подспорьем в достижении бригадой высокой производительности труда.



ДРУЖНОЕ ЗВЕНО

териалу привил им Михаил Дмитриевич.

— Вы, каменщики, как никто другой, должны быть заинтересованы в сохранении кирпича. Ведь знаете: с целым и работать легче, да и экономия цеху, — говорит он.

Однажды мартеновскому цеху срочно потребовались огнеупорники. Из ремпромпечей были вызваны опытные рабочие: Михаил Дмитриевич и его помощник Роман Низаев. Предстояло «на ходу» заложить кирпичом прогоревшее отверстие у свода регенератора. Кладка должна проходить под рабочей площадкой печи.

Бригадир орудовал так, что Роман едва успевал подавать ему кирпич. С делом справились быстро. Теперь тепло не будет «улетучиваться», продолжительность плавки уменьшится.

— Спасибо, выручили, — сказал подошедший сталевар. — Затяни вы дело с кладкой, сидела бы наша плавка этак часов пятнадцать. А то и совсем заквасилась бы...

«Спасибо!» Это короткое слово часто слышат каменщики Михаил

ла Дмитриевича в мартеновских цехах. Потому что все они делают с душой, добротой. Так воспитал их бригадир Михаил Дмитриевич Агапов, большой мастер своего дела, коммунист.

Вот уже четыре года подряд избирается он партгрупоргом первой бригады ремпромпечей. Звено Михаила Дмитриевича ежемесячно выполняет план на 160—170 процентов.

Любят рабочие своего бригадира. Да и он в них души не чает:

— Отличные ребята. Все понимают с полуслова, с одного взгляда. А дружны — водой не разольешь.

Четко идут работы. И вот уже растет заново кладка торца передней стенки печи. По транспортерам быстро подается кирпич. Рядом готовится раствор.

Близится к концу эта очередная смена. Ремонтники довольны ее результатами. Мартен встанет в строй действующих агрегатов раньше намеченного срока.

Б. АЗАРОВ.

На второй аглофабрике хорошая слава идет о бригаде коммунистического труда, руководимой мастером А. А. Алексиним. Четкий ритм работы дружного коллектива обеспечивает выдачу сверхплановой продукции.

На снимке: старший дозировщик И. П. Корнев (слева) и мастер А. А. Алексинин определяют качество шихты.

Фото Н. Нестеренко.

ДЕЛА И ЗАБОТЫ ПУТЕЙЦЕВ

Закончился первый год пятилетки. Кто же среди коллектива путейцев комбината идет в ногу с его развитием? Цех пути разделен в настоящее время на 19 околотов. Из них в 1966 году работали без брака коллективы третьего, двенадцатого, тринадцатого и восемнадцатого околотов.

Почему же только четыре коллектива из девятнадцати? В какой-то степени здесь сказались отсутствие машин, которые бы ускорили ремонт железнодорожных путей, недостаточное количество запасных стрелок, рельсов, шпал, скрепленных, брусев. Не хватает бригадиров пути.

У нас было бы значительно меньше брака, если бы премировали тех работников, которые за год не допускали аварий. Надо материально заинтересовать работников транспорта.

Работать уверенно, работать безопасно — закон социалистического производства. Государство отпускает колоссальные средства для обеспечения нормальных условий труда. Как же обстоит дело с травматизмом в цехе пути?

В 1966 году без случаев травматизма сработали коллективы одиннадцати околотов, ремонтно-путевой колонны, шпалопроточной установки и сварки рельсов. Однако количество травматических случаев в целом по цеху по сравнению с предшествующим годом увеличилось. Это произошло потому, что ослаб контроль за подчиненными со стороны некоторых мастеров и бригадиров пути, не соблюдаются правила техники безопасности отдельными рабочими.

Коллектив цеха пути включился в социалистическое соревнование за достойную встречу 50-летия Октября. Чтобы успешно выполнить план, помочь металлургам успешно завершить второй год пятилетки, путейцы приложат все свои силы и умение.

П. КОРОТКИЙ,
мастер цеха пути.

ЛУЧШИЕ В КОЛЛЕКТИВЕ

Набирает темпы коллектив коксохимического производства. Первые дни нового года явились суровым испытанием для многолетнего коллектива: неблагоприятные погодные условия требовали от коксохимиков большого напряжения сил, применения всех своих знаний и опыта.

Из планового отдела производства нам сообщили, что с начала месяца коллектив произвел сотни тонн валового кокса сверх задания. Лучших успехов на юбилейной вахте добиваются труженики первого коксового цеха, на сверхплановом счету которых самое большое количество дополнительной продукции — более 1000 тонн.

Но, как говорится, среди хороших есть лучшие. Ими сегодня по праву называют тружеников третьего блока коксовых печей, где начальником участка коммунист Николай Васильевич Браун.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

24 января 1967 года в 17 часов в правобережном Дворце культуры металлургов состоится общекорпоративная конференция трудящихся с повесткой дня: «Подведение итогов выполнения коллективного договора за 1966 год и заключение коллективного договора на 1967 год».

Профсоюзный комитет комбината.

ХОРОШО ГОТОВИТЬСЯ К ЗАНЯТИЯМ

Раньше в нашем цехе занятия в школе марксизма-ленинизма вел в основном один пропагандист. Был и второй — резервный: на случай отпуска или болезни первого.

Такая система была не совсем удобной, так как широкая тематика требовала разносторонних знаний. Один и тот же пропагандист был одновременно и историком, и философом, и экономистом. Это создавало некоторые трудности при подготовке к занятиям. Вместо того, чтобы хорошо, досконально поработать над одним предметом, приходилось рассеивать внимание на двух и более. Конечно же, это не могло не отражаться на качестве занятий. Поэтому каким бы «универсалом» ни был пропагандист, на подготовку к лекциям затрачивалось много времени.

Сейчас у нас в системе партийной учебы произошла небольшая перестройка. Число постоянных пропагандистов увеличилось. Каждый из них ведет тот или иной предмет в определенный период. Так, например, пропагандист Т. Розов читает политэкономиию. Я вел занятия по новой системе планирования и экономического стимулирования. Оба мы работаем в тесном контакте.

В школе марксизма-ленинизма (второго года обучения) около 25 человек. Из них только один беспартийный, остальные — коммунисты. Это люди самого разного возраста и образования.

Обычно считают, что при таком составе слушателей нужно как-то особенно готовиться, по-особенному излагать свои мысли. Это верно, но относится не ко всем изучаемым предметам.

Скажем, в процессе изучения политэкономии или философии нередко встречаются незнакомые слова и термины. Они требу-

ют подробного обстоятельного разъяснения.

А если пропагандист рассказывает о сущности новой экономической системы — здесь проще. Это — тема сегодняшнего дня. Она интересна для каждого из нас. Слушателю будет все понятно, если при объяснении материала пропагандист закрепит его убедительными примерами из жизни коллектива своего цеха или в целом комбината, расскажет о

сать уместные цитаты, характерные цифровые соотношения. Две недели — срок вполне достаточный для обстоятельной подготовки.

Стараешься свое занятие построить так, чтобы все без исключения слушатели включились в обсуждение темы, освежили в памяти те знания, которые они приобрели на предыдущей лекции. Обычно на повторение пройденного уходит не менее получаса.

Большинство слушателей активно включаются в эту оживленную беседу, сразу чувствуется — хорошо поработали дома. Отрадно пропагандисту, что не прошло даром предыдущее занятие.

Задаешь вопрос и уже заранее знаешь, кто из слушателей может на него ответить. Всегда подготовленным приходит на занятия электромеханики Иван Федорович Золотухин, Геннадий Петрович Артемьев, мастер Николай Ильич Бухалов и другие. Они регулярно работают над собой, толково, обстоятельно выступают, дополняют ответы слушателей.

После небольшого опроса — объяснение нового материала. Стремлюсь к тому, чтобы занятие приобрело форму беседы, в которой бы участвовало как можно больше слушателей. В аудитории создается деловая обстановка.

Все важно, все значимо в организации политического просвещения. Здесь ни в чем не может быть мелочей. Хорошо продуманная, систематизированная подготовка к занятиям, высокая требовательность пропагандистов к своим слушателям, умение вести непринужденную живую беседу с ними, — все это, в конечном счете, определяет успех каждого занятия.

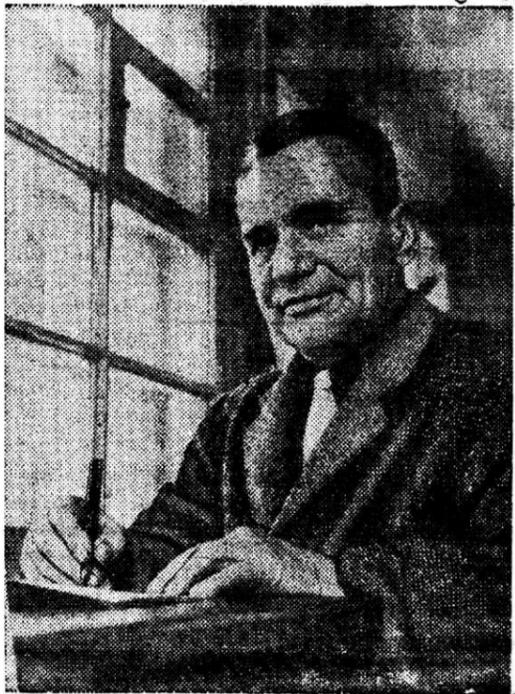
Н. ИЛЬИН,
пропагандист цеха технологической диспетчеризации.

Знакомьтесь:
Прокопий Федорович Прошин, Работая в Магнитке с 1931 года, он без отрыва от производства закончил школу рабочей молодежи, техникум, а потом институт. Сейчас руководит передовой сменной рудника.

Третий год Прокопий Федорович Прошин — пропагандист.

На снимке: П. Ф. Прошин за подготовкой к очередным занятиям.

Фото
Н. Нестеренко.



ЗАКОНЧИВ СМЕНУ...

Комсомольская организация цеха белой жести начала обмен комсомольских документов. В этот день первая бригада работала с утра.

Закончив смену, наскоро помывшись и переодевшись, я и мои товарищи — лудильщики Рудольф Ташков и Борис Акимов — поспешили в заводской комитет ВЛКСМ. Настроение у всех трюих хорошее. Смена прошла как всегда успешно. В этот день наш комсомольско-молодежный автомат сработал на 115 процентов, сэкономлено двадцать килограммов олова. Никаких аварий, поломок за смену не произошло. В надежном состоянии передали мы его бригаде старшего лудильщика Василия Кувшинова.

Новые комсомольские билеты нам вручил заместитель секретаря завкома ВЛКСМ А. Цыпышев. Мы от души поздравляли друг друга.

Потом разошлись каждый по своим делам. У меня сейчас сессия в институте. В этот вечер я засел за книгу: первый экзамен — математика. Без «железной» подготовки не сдать.

Борис наверняка побежит на тренировку. Он у нас отличный лыжник. Каждую зиму защищает спортивную честь цеха.

Ну, а Рудольф Ташков — комсорг лудильного отделения. Немало своего свободного времени он отдает комсомольской работе. Недавно организовал коллективный выход на каток. Пошли не только комсомольцы...

Большую работу провел Рудольф и по обмену комсомольских документов. Благодаря ему комсомольцы нашей бригады первыми в лудильном отделении подготовились к этому мероприятию.

И сейчас, я уверен, он пошел хлопотать о лыжной вылазке, которую мы хотим провести в один из наших выходных дней.

Дружно живут комсомольцы нашей бригады. В работе, в учебе, в общественных делах всегда стараются помочь друг другу.

В. ВОЛКОВ, старший лудильщик 10-го комсомольско-молодежного автомата.

В цехе подвижного состава железнодорожного транспорта хорошо трудится старший машинист электровоза Александр Николаевич Копытов. Фото Н. Нестеренко.



Настольная книга

КАЖДОМУ партгруппу, особенно если он избран впервые, приходится задумываться над тем, с чего начать работу. Надо ли составлять план? В каких случаях собирать партгруппу? Как организовать соревнование и воспитательную работу в коллективе? Трудно предусмотреть все вопросы, которые возникают в многообразной деятельности партгрупп: живую творческую работу в коллективе нельзя уложить в рамки каких-то рецептов.

Однако на некоторые из этих вопросов партгруппы могут найти ответы в методическом пособии «Записная книжка партгруппы, 1967 год», которая недавно вышла из печати в Политиздате. В ней даются основные сведения о том, где и при каких условиях создаются партгруппы, как провести собрание и организовать проверку исполнения поручения, на кого опирается в своей работе партгруппа.

Вот несколько названий разделов, которые сами говорят за себя: «Организация соревнования», «Что надо знать о хозрасчете», «Чувство нового».

Последний раздел разбит на такие главы: «Планирование по-новочеркасски», «Личные планы», «На уровень мировых образцов» и т. д.

«Записная книжка» поможет партгруппам глубже осмыслить требования партии к руководству экономикой, повысить их влияние на решение производственных вопросов.

Она снабжена дневником, который, как известно, является основной формой учета деятельности партгруппы, и рекомендательным списком дополнительной литературы о работе низового партийного звена.

НА ДОСКЕ распоряжений в третьем мартеновском цехе привлекает внимание приказ начальника цеха Ильи Яковлевича Костенко. В приказе указывается на ослабление технологической дисциплины со стороны некоторых сталеваров. Результат: только за шесть дней января выпущено 35 ковшей незаказного металла, в том числе только 6 января — 14 ковшей, т. е. 2800 тонн стали.

Вот сталевары, у которых были в этот день выпущены беззаказные плавки: С. Литвин, В. Шестаев, А. Волков, В. Аленкин, С. Мухаметов, Г. Багров. Далее начальник цеха указывает, что сталевары самоустранились от технологии ведения плавки, со шлаком не работают, отдельные сталевары даже не знают на второй день своих результатов работы по заказам, не анализируют причин выпуска беззаказных плавков.

— Да, сплеховали мы, — говорит сталевар 23-й мартеновской печи Сабир Усманович Мухаметов. — На счету нашей бригады три ковша беззаказной стали с начала месяца. Почему так получилось? На это я не могу точно ответить. Сам не знаю, как это вышло. Режим плавки выбирается нужный, и сама плавка идет нормально, а сера не выго-

рает до нужного предела. Чем это объяснить, не берусь гадать. Сталевар не знает, почему мог получиться беззаказный металл. Это говорит о плохом анализе работы.

В плановом отделе цеха в беспристрастных цифрах отражена вся работа цеха, его взаимоотношения с цехами, обслуживающими производством. Ольга Евдокимовна Сидоренко, плановик цеха, сокру-

НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

шена итогами двух первых недель нового года.

— Итоги работы пугающие. У нас за месяц не было столько беззаказного металла, сколько выплавлено за две недели. Такого не было за последние пять лет. Всего за 12 дней выдано 52 ковша беззаказной стали, это 26,5 плавки. Из них 17,5 плавки выдано в последнюю неделю.

В документах зарегистрировано большое количество слитков с плохой поверхностью. Вот итоги 10 дней работы в январе: 55 слитков с плохой поверхностью обнаружено на прокатных станах, тогда как за весь прошлый месяц количество слитков с некачествен-

ной поверхностью равнялось 37.

Из-за каких нарушений возрос процент брака? И это можно проследить по документам. Возьмем несколько плавков, в которых было больше всего обнаружено слитков с плохой поверхностью. Плавка № 14019: технология выплавки не нарушалась, технология разливки тоже, — указывается на плохое центрирование изложниц в составе. Плохо были отцентрированы из-

создают копровики плохим снабжением металлоломом и цех подготовки составов скверным снабжением составами. Из-за несвоевременной подачи ковшей приходится держать готовые плавки в печах до трех часов. Даже удивительно, как еще до сих пор не было ни одной аварии. Ведь переноска плавков в печах прямо ведет к этому. И вообще, дорого обходятся простои печей.

Именно потому, что плавки приходится задерживать в ваннах, участились случаи выпуска беззаказного металла. Тут сказывается и неумение наших сталеваров в таких условиях варить заказную марку стали. А ведь это просто: засыпать в печь известь и закрыть газ. Но никто этого не делает, или по неумению, или по нежеланию.

Трудно сейчас работать сталеварам, но «нельзя, встретив трудности, опускать руки», как говорит начальник цеха г. Костенко. Особенно в этих условиях сталеварам надо анализировать каждую плавку, каждую операцию, каждое свое решение.

Цеху подготовки составов и копровикам необходимо улучшить свою работу — от этого зависит выполнение сталеплавильщиками плана января. М. ХАЙБАТОВ.

ИДЕТ СМОТР ЭКОНОМИИ И БЕРЕЖЛИВОСТИ

Случается иногда так. Служит в цехе механизм добрую службу, и вдруг в какой-то момент отпадает в нем надобность. То ли приходит ему на смену новый агрегат, то ли нет нужды в той работе, которую он выполнял прежде. Как бы то ни было, а механизм, честно служивший, обрекается на бездействие.

Именно такая судьба постигла электропогрузчик. С некоторых пор не стало для него деятельности в третьем листопрокатном цехе.

Да, представьте себе, — огромная машина стояла в цехе без дела. Этот печальный период в биографии погрузчика закончился в ходе рейда за экономию и бережливость.

Для этого, правда, пришлось изменить кое-какие части железного организма, кое-что реконструировать, ибо прежде он был приспособлен для погрузки рулонов, а нынче получил новое назначение — транспортировать оцинкованный металл.

Идею эту подали старший мастер-механик Виктор Петрович Самойленко и бригадир слесарей Антон Иванович Загурский.

Приспособив к погрузчику вилы для укладки жести спереди и сзади, они дали агрегату вторую жизнь.

Теперь пришло время поставить вопрос: в чем здесь экономия, в чем бережливость, помимо того,

ВОСКРЕСШИЙ АГРЕГАТ

что электропогрузчик стал выполнять новые обязанности?

Чтобы внести ясность, посмотрим, как раньше транспортировался оцинкованный металл на расстояние буквально в пятнадцать метров, из пролета в пролет. Для того, чтобы преодолеть этот путь, приходилось следовать, как ни странно, по дистанции огромного размера. Нужно было захватить цепями металл и с помощью электромостового крана отправить его на противоположный конец цеха; затем надлежало воспользоваться следующим видом транспорта: трансферкаром.

Металл укладывался на него и продолжал свой путь уже на колесах в соседний пролет.

Все? Нет, не все. Прежде чем финишировать, предстояло стартовать со второго этажа. Металл в новом пролете подхватывался новым краном и вновь преодолевал расстояние по воздуху. Это все равно, что ехать из Магнитогорска в Москву через Владивосток.

Как раз с помощью погрузчика, вернувшегося к полезной деятельности, листопрокатчики получили возможность самым коротким путем доставить металл к месту складирования.

Поскольку краны теперь не гонятся зря из конца в конец, цех получит экономию электроэнергии. Цифра, которой выражается экономия, отнюдь не скудная — 720 тысяч киловатт-часов в год.

Кроме того — немаловажная деталь! — при погрузке на возросший агрегат металл вдвое меньше захватывается цепями, а это гарантирует сохранность кромок оцинкованных листов.

Вот вам экономия. Вот и бережливость.

В штабы смотра экономии и бережливости цехов и производств комбината поступают все новые и новые предложения.

О некоторых предложениях трудящихся третьего листопрокатного и обжимного цехов рассказывает сегодня по нашей просьбе редактор промышленного отдела студии телевидения Леонид Ветштейн.

Десятник

Когда мы спросили в отделении рекуперации о должности Андрея Павловича Ильича, нам сказали:

— Он у нас десятник.

— Что значит десятник? — удивились мы. Вроде бы в наше время такая должность не встречается.

И тогда нам разъяснили.

— Вообще-то он, конечно, слесарь. А в ходе рейда за экономией подал десять предложений. Вот почему десятник.

Слесарь Андрей Павлович Ильич, человек, переполненный самыми различными техническими идеями. Он едва успевает воплощать каждую свою задумку.

Отделение рекуперации олова не самое большое в прокатном хозяйстве, но узких мест в нем хоть отбавляй.

И можно сказать без всякого преувеличения, что нет на этом участке ни одного звена, где ни применил бы свою смекалку этот рабочий.

На транспортере, куда автоматически загружаются бракованные листы белой жести, устроил он приспособление для выравнивания этих листов в вертикальном положении. В результате пачки металла сразу получаются ровными, не нужно приводить их в порядок после снятия с конвейера.

Здесь же, на транспортере, Андрей Павлович нашел возможность установить автоматический задатчик, что позволяет теперь обслуживать агрегат одному человеку, а не двум, как раньше.

Печь для расплавления олова. Конструкция ее была недавно цельной. Считалось, что это так

и нужно, что иначе и нельзя. А между тем, если печь прогорала, то и заменять ее приходилось всю целиком. У Андрея Павловича возникла мысль оделать для печи специальный затвор для разлива олова. Он служит длительное время и, главное, легко поддается замене. Если на замену печи требовалось три-четыре дня, то замена затвора отнимает всего три-четыре часа.

Нужно ли говорить, что это высокоэффективное предложение?

Еще одна новинка слесаря. Называется укладчик-уплотнитель. С помощью несложного приспособления, смонтированного внутри этого устройства, листы жести уплотняются без затрат ручного труда.

Мы-вовсе не задались целью перечислить все, что придумано и внедрено слесарем Андреем Павловичем Ильичем. В отделении рекуперации олова, куда ни повернись, везде можно увидеть следы его новаторской деятельности.

Есть одна интересная черта у рабочего — все свои предложения он внедряет в производство сам. И пока не внедрит, не заполняет рационализаторские бланки. Сначала проверит сам себя, не ошибся ли, добился ли ожидаемой экономии, а уж потом все, как есть, опишет.

Сейчас у него много новых задумок. Войдут они в жизнь так же, как те, о которых мы уже рассказали, и легче будет работать людям, повысится производительность агрегатов, сократится продолжительность различных производственных процессов.

На это и направлен рейд за экономией и бережливостью.

МЕТАЛЛ И... ОТРУБИ

Речь пойдет о самых настоящих отрубях. Тех самых, что являются продукцией нашего мельзавода. Словом, об отрубях в прямом смысле этого слова.

Для тех, кто не знаком с листопрокатным производством, покажется, видимо, странным, что этот сугубо сельскохозяйственный продукт имеет отношение к выпуску белой жести. Тем не менее это так.

Отруби — и только отруби — применяются на всех агрегатах горячего лужения. Они служат для окончательной чистки металла на заключительной стадии процесса производства жести, и, следовательно, влияют на ее себестоимость.

Тонна отрубей стоит 60 рублей. К сожалению, отходы мукомольного производства, будучи не вечными, в процессе работы измельчаются, теряют необходимую фракцию. Плюс к тому — загрязняются.

Такими они и передаются Молочно-овощному совхозу для откорма скота.

«Изношенные» отруби стоят 25 рублей тонна.

Как видите, на каждой тонне отрубей листопрокатчики теряют шестьдесят минус двадцать пять — тридцать пять рублей. Немало. Можно ли сократить потери?

Есть ли способ более рационально использовать столь необходимый для производства жести продукт?

Такой вопрос интересовал прокатчиков не много ни мало — 10 лет, то есть со дня пуска цеха в эксплуатацию.

Ответ на этот вопрос дали старший лудильщик цеха Закир Галеевич Садыков и старший мастер Борис Васильевич Ксенофонтов.

То, что предложили прокатчики, настолько просто, что, откровенно говоря, мы подумали, стоит ли рассказывать об этом.

Ну, в самом деле, долго ли сообразить, что изношенные отруби можно просеивать и, смешав годную часть со свежими отрубями, снова пускать в дело?

Именно этот выход из положения предложен в ходе рейда.

Мы рассказали об этом для того, чтобы лишний раз напомнить, что, ища сложное решение, можно порой просмотреть простое.

Предложение, о котором идет речь, разумеется, полностью не решает проблему. Но оно позволяет сократить расход отрубей до 300 тонн в год. В денежном выражении это значит — экономия 12 тысяч рублей.

Итак, получен ответ — через 10 лет...

ТОВАРИЩ!
А ТЫ
ПОДАЛ
СВОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ?

ВПЕРВЫЕ В СОЮЗЕ

Валок, который мы увидели в отделении рекуперации олова, на первый взгляд не представляет собой ничего необычного. Валок как валок.

Однако, это только первое впечатление. При более внимательном осмотре легко убедиться, что поверхность его отличается более ярким блеском, чем у обычных валков.

Специалист без труда определит, что она покрыта хромом.

Покрывать хромом поверхность металла — значит намного повысить его стойкость, а это — первое качество валка. Это для каждого прокатчика — прописная истина,

и, тем не менее, валки, действующие на станах холодной прокатки, вилкогда еще в отечественном производстве хромом не покрывали.

Оказывается, это — проблема. Во-первых, надо решить, какой должна быть толщина хромового покрытия.

Во-вторых, необходимо разработать технологию нанесения хрома на поверхность валка.

Далее, необходимо знать, какая должна быть сама основа валка.

И, наконец, нужно вычислить, сколько это даст экономии. Последняя задача, надо полагать,

более простая, чем все остальные, однако она не может быть решена, если не будут решены все предыдущие.

В ходе рейда прокатчики решили ускорить решение всех задач. Несколько валков уже хромированы.

По предварительным подсчетам, стойкость валков увеличится вдвое.

Мы рассказали вам об одном из экспериментальных валков с хромовым покрытием. Об одном из первых валков в отечественной промышленности, который найдет применение на стане холодной прокатки.

Пожелаем прокатчикам успехов в этом интересном деле.

Много интересных замыслов претворили в жизнь обжимники металлургического комбината.

В ходе общественного смотра они подали более 150 предложений, дающих производству значительный экономический эффект.

Мы познакомим вас с некоторыми лучшими участниками рейда, чья творческая мысль движет технический прогресс.

Председатель цеховой комиссии секретарь партбюро Владимир Иванович Иванов провел нас по цеху, где мы встретились с передовиками обжимного производства.

100.000 МЗ!

Одним из первых мы представим вам мастера-механика второго блюминга Виктора Васильевича Голубенко.

В ходе рейда он стал автором и соавтором более двадцати предложений. Одно из них, разработанное им в содружестве со своими коллегами, дает огромный экономический эффект — около 100 тысяч рублей.

Об этом предложении стоит рассказать подробнее.

В ТВОРЧЕСКОМ ПОИСКЕ

Во время выдачи и посадки металла в ячейки нагревательных колодцев не требуется подача воздуха и доменного газа, так как металл уже нагрет.

Раньше в этих случаях газ все-таки поступал в ячейку, ибо ничто ему не препятствовало. Нужно, не нужно, а газ идет. Идет впустую. Из ячейки пышет пламя.

Нехорошее это пламя. От него преждевременно сгорают крышки нагревательных колодцев, а заодно с ними досрочно выходят из строя напольно-крючные краны. Плюс ко всему создается загазованность на рабочей площадке...

Теперь пламени уже нет. Его не стало благодаря отсечке, установленной на газопроводе и воздухопроводе. Теперь при выдаче и посадке газ отсекается.

В этом — смысл предложения, которое позволяет экономить око-

РЕПОРТАЖ ИЗ ОБЖИМНОГО ЦЕХА

150 ЧАСОВ!

Интересная идея принадлежит старшему мастеру кранового хозяйства третьего блюминга Ивану Кузьмичу Василенко.

На клещевых кранах по его предложению реконструирован механизм передвижения тележки. До реконструкции выходили из строя скаты и редукторы. Краны простаивали.

Простоит кран час — потери 42 рубля. На ликвидации аварии кран простаивал сутки. В году случалось до 7 простоев подобного рода.

После реконструкции простои крана по этой причине исключены полностью.

Новатор вернул производству 150 часов работы этих механиз-

мов. Это очень ценное предложение, если учесть, что работа блюминга определяется кранами.

1,5 СЕКУНДЫ!

Электрик Виктор Константинович Носков сумел решить проблему, над которой ломали голову сотрудники научно-исследовательских институтов.

Он синхронизировал работу планетарных ножиц, в зависимости от нагрузки стана «450», увеличив тем самым пропускную способность стана. Раньше полосы металла задерживались на ножицах три секунды, а теперь — только полторы.

А секунды у металлургов — это тонны металла!

В 100 РАЗ!

Механик Василий Гаврилович Санталов, один из старейших работников обжимного цеха. Он придумал устройство с водяным охлаждением для опорных балок нагревательных колодцев. Это

устройство дало цеху огромную экономию.

Дело в том, что на колодцах опорные балки подгнивали.

Устройство, которое предложил Василий Гаврилович, увеличило срок их службы в 100 раз!

5000 ТОНН!

Мастер-механик второго блюминга Назар Макарович Суханов — автор шести предложений. Одно из них, усиливающее крыло лейки на блюминге, намного сократило простой стана.

В результате обжимники получили возможность катать дополнительно 5 тысяч тонн металла.

На этом мы заканчиваем наш репортаж из обжимного цеха. Добавим только, что здесь отлично подготовились к рейду, о чем свидетельствует, в частности, большое количество плакатов и стендов, из которых можно узнать о достижениях каждого участка цеха с начала общественного смотра.

РУКАМИ ЮНЫХ ТЕХНИКОВ

В клубе юных техников левобережного Дворца культуры металлургов много различных кружков, в которых школьники получают полезные им навыки, изучают технику, учатся конструировать сложные приборы, машины. Один из таких кружков — радиотехнический. Когда бы сюда ни пришел, наблюдаешь одну и ту же картину — ребята увлеченно заняты изготовлением приборов. Сейчас, например, под руководством руководителя кружка **Вениамина Булычева** школьники собирают два переносных магнитофона, магнитола, измерительные приборы.

Особый интерес представляет прибор, над изготовлением которого напряженно трудятся ученики восьмого класса школы № 16 **Саша Булычев** и **Саша Осипов**. Этот прибор, по мысли ребят и их старшего наставника **В. Булычева**, поможет немому говорить. Принцип действия этого прибора изобретатели не хотят пока разглашать. Но держат они его в секрете не потому, что сомневаются в успехе, — просто они хотят преподнести сюрприз.

Неожиданности готовятся и в других кружках клуба юных техников.

Готовят хитрые поделки юные авиамodelисты, фотографы, участники 30 остальных кружков.

Юные металлурги заканчивают модель транспортного средства по перевозке рулонов белой жести. Управление этой маленькой машиной — дистанционное.

Все модели, искусно выполненные руками юных конструкторов и изобретателей, будут экспонироваться на межкомбинатской выставке детского технического творчества, которая состоится в марте.

Посланы экспонаты на Выставку достижений народного хозяйства. Это автомат для продажи лотерейных билетов и микромотоцикл оригинальной конструкции.

Есть свои задумки и у ребят радиотехнического кружка, которых вы видите на этом снимке. Снимок выполнен членом фотокружка учеником 43-й школы **Ясыром Гассиным**.

Г. НУДРЯЦЕВ, директор левобережного клуба юных техников.



НАША АНКЕТА

Очень большое значение придается сегодня вопросу улучшения организации труда и укрепления трудовой дисциплины в цехах комбината. Публикуя эту анкету, редакция газеты «Магнитогорский металл» надеется, что металлурги выскажут свои соображения по следующим вопросам:

1. Что нужно сделать, чтобы улучшить уровень социалистического соревнования и движения за коммунистический труд?

Являетесь ли вы участником этого соревнования?

2. Ваше мнение об организации труда у вас на производстве. Ваше предложение по ее совершенствованию.

3. Какие формы работы применяются у вас в цехе, в бригадах, на участке производства по воспитанию у молодых тружеников чувства рабочей гордости, хозяйского отношения к труду (праздники гражданской зрелости, первой полочки, посвящение в рабочий класс и другие)?

4. Ваше предложение по лучшему использованию каждой рабочей минуты на производстве, по внедрению НОТ на рабочем месте.

5. Расскажите, что делается у вас в цехе, бригаде, на участке производства по улучшению состояния трудовой дисциплины, обеспечению высокой производительности труда. Что нужно еще сделать?

6. Какова, на ваш взгляд, роль общественного воздействия на прогульщиков, нарушителей трудовой дисциплины?

7. Достаточно ли ярко и глубоко освещается переход на новую систему планирования и экономического стимулирования в нашей газете, по радио и телевидению. Ваше предложение на этот счет.

8. Какова, по вашему мнению, роль рабочих собраний в политическом и экономическом воспитании трудящихся? Какие вопросы выносятся обычно у вас в цехе, бригаде на коллективные обсуждения?

Не следует ли расширить и разнообразить повестки дня?

9. Как у вас в цехе, бригаде морально поощряются передовики производства?

Ответы присылайте в редакцию газеты «Магнитогорский металл». Укажите род вашей деятельности, сколько вам лет, ваше образование, место работы. Фамилию можно написать полностью или обозначить инициалами.

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив трудящихся ТЭЦ глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника ТЭЦ **МОИСЕВА Ефима Егоровича** и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив куста электриков выражает соболезнование работнице цеха Кашириной **Наталье Федоровне** по случаю смерти матери **ПАВЛЕНКО Марии Калистратовны**.

Возможно, это слишком «лобное» начало. Надо бы, может быть, исподволь подвести читателя к этой мысли: но мне сразу подумалось, хотя я и не присутствовал при рождении народного хора, — трудным было его детство.

Недавно состоялся юбилей коллектива — десять лет со дня его создания. Эта знаменательная дата каким-то образом ускользнула от внимания общественности, была отмечена, так сказать, неофициально, в кулуарах.

А зря! Коллектив народного хора правобережного Дворца культуры значительно вырос творчески за этот период и о нем уже можно говорить во весь голос, оценивать его деятельность по большому счету...

Хочется заострить внимание на первой стадии формирования народного хора.

Каким должен быть хор? — вот что в первую очередь предстояло обдумать его руководителю **Анатолию Ефремовичу Меньшикову**. Это было главным — определить «курс» будущего коллектива. Ведь у каждого коллектива должно быть свое лицо, свой стиль: различие это в подборе голосов, в репертуаре.

Стержневую линию репертуара Меньшиков наметил — в основном уральские народные песни. А вот с голосами было сложнее. После того, как в новом Дворце широко объявили о комплектовании народного хора, список желающих в нем участвовать вырос до 120 человек. Меньшиков прослушал каждого кандидата в народный хор и оставил на 70 из них.

Начались спевки — кропотливая, утомительная работа. **Анатолий Ефремович** до того уставал, что к вечеру разговаривал чуть ли не шепотом. Дело в том, что в условиях зависимости от Дворца культуры нельзя было позволить себе

такой роскоши — неспеша, постепенно добиваться хорошего звучания хора. Не успел еще коллектив образоваться, как от него уже требовали концерта. Буквально через несколько месяцев со дня утверждения коллектива в «должности» народного хора, пришлось ему выйти на сцену. Надо ли говорить о неловкости, которую испытывал **Анатолий Ефремович** в этот момент. Хоть он и знал, что не профессиональным, а самодеятельным коллективом руководит — от этого не становилось легче.

Более или менее удовлетвори-

этом конкурсе работница швейной фабрики **Надежда Рязова** и рабочий основного механического цеха **Виктор Донец**.

Кстати сказать, **Надежда Рязова**, **Виктор Донец**, медицинский работник **Лидия Королькова**, работница метизно-металлургического завода **Валентина Балкунова**, **Инна Костенко**, **Лидия Федченко**, работница треста столовых **Лидия Азовцева**, рабочий цеха изложниц **Владимир Ичук**, вальцовщик проволочно-штрипсового цеха **Иван Гуржий**, в разное время пришедшие в хор, — костяк его,

В клубах и дворцах НЕЛЕГКАЯ ЛЕГКОСТЬ

В. АГРОНОВ

тально зазвучал хор через год, на городском смотре. А второе испытание принесло первый успех — коллектив стал лауреатом. С того дня на протяжении девяти лет народный хор никому не уступает первенства.

Мы говорим пока только о городских смотрах, а еще были областные: этот экзамен впервые был сдан на «отлично» в 1962 году.

А главный, самый важный из всех, подытоживший всю деятельность народного хора, состоялся на девятом году жизни коллектива. В числе многих других самодеятельных коллективов страны народный хор правобережного Дворца культуры металлургов был приглашен на Выставку достижений народного хозяйства. Гастроли завершились триумфом. Об этом сейчас напоминает коллективу медаль лауреатов ВДНХ.

Звания лауреатов за отличное сольное исполнение удостоены на

и по их мастерству можно судить о творческом содержании всего коллектива.

Познакомимся поближе с одним из участников народного хора сортировщицей листпрокатного цеха № 3 **Валей Лободной**. Она полюбила хорное пение еще в школьные годы, участвует в самодеятельности примерно лет 16, если не больше. Из них примерно треть отдана народному хору.

Валя — лауреат среди солистов одного из городских фестивалей. Пристрастие ее к хоровой музыке отражает и набор пластинок домашней фонотеки. Среди них встретишь песни в исполнении особенно любимых ею коллективов — хора Всесоюзного радио и телевидения и Омского хора.

Отдельно хочется поговорить о «багаже» народного хора. За десять лет им исполнено свыше 400 песен. Примерно десятая часть из них принадлежит перу **Анатолия Ефремовича Меньшикова** на сло-

ва местных авторов. Многие песни прославляют город, труд металлургов.

Взяты на вооружение произведения известных уральских композиторов **Родыгина**, **Гибалина**, **Шутова**...

Но Меньшиков мечтает разыскать и включить в репертуар хора песни, которые составлены в народе, на уральской стороне. Он бы с удовольствием попутешествовал по различным селам Урала: послушал бы стариков — они-то, наверняка, знают песни, которые, может быть, еще никому неизвестны.

Записать на магнитофонную ленту такую песню, а потом ее музыкально обработать для хора нетрудно, куда сложнее добиться разрешения на такую поездку. Но **Анатолий Ефремович** не теряет надежды.

Затруднения состоят в средствах на эту командировку, которыми сейчас правобережный Дворец культуры не располагает. Но, думается, не в этом дело. Дешевки можно найти. Главное, чтобы те, от кого зависит эта командировка, поняли ее необходимость.

Поиски нового оригинального материала для репертуара в сочетании с дальнейшей шлифовкой голосов хора — новая, пока еще не взятая ступень роста коллектива народного хора.

...Легко, плавно звучат в исполнении хора народные песни. Но тот, кто побывал хотя бы на одной из репетиций (а в неделю их четыре) и послушал, как изо дня в день по несколько раз повторяется один и тот же куплет, кто знает, что все участники хора работают на производстве, а потом уже занимаются искусством, — тот поймет, что стоит коллективу народного хора эта легкость.

ВНИМАНИЮ РЕДАКТОРОВ И ЧЛЕНОВ РЕДКОЛЛЕГИИ СТЕННЫХ ГАЗЕТ

В 1967 году редакция газеты «Магнитогорский металл» будет регулярно проводить семинарские занятия с редакторами и членами редколлегии цеховых стенных газет.

Первое организационное занятие состоится сегодня, 19 января, в 17 часов в зале заседаний парткома комбината.

Редакция.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ЧЕТВЕРГ, 19 января

11.00 — Художественный фильм «Проверено — мин нет», 12.25 — Документальный фильм «Золотые коньки Европы», 19.00 — Передача «У нас в гостях», 20.00 — Научно-популярные фильмы, 20.30 — Передача «Искатели», 21.10 — Художественный фильм «Проверено — мин нет».

ПЯТНИЦА, 20 января

19.00 — Информационная программа творческого объединения «Орбита», 20.30 — Художественный фильм.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Администрация школы № 8 г. Магнитогорска приглашает выпускников школы на традиционный вечер встречи, который состоится 1 февраля 1967 года в 18 часов.

**ПИШИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ**

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.

КОЛЮЧИЕ СТРОЧКИ БУДУТ ДЕРЖАТЬ ОТВЕТ

Одни стремятся выдать как можно больше металла, угля и других видов продукции. Другие добиваются успехов на футбольном или волейбольном поле, ринге. А вот кое-кто из работников цеха изложниц комбината затеял соревнование иного плана — кто больше накопит прогулов или больше, чем все остальные, отметится в медицинском вытрезвителе.

Еще никто пока не придумал приз чемпиону такого соревнования. Но если бы такой позорный приз существовал, то его непременно бы вручили старожилу вытрезвителя, работнику цеха изложниц **А. Хазигалееву**. Этот человек умудрился в течение года пять раз переночевать в вытрезвителе. А в «двоеборье» — победитель обрущик **Слепченко**. Он совершил три прогула и 4 раза его доставили в медицинский вытрезвитель, где он страстно пытался убедить всех, что не пьян. Не будем перечислять остальных прогульщиков и пьяниц — каждому из них воздается по заслугам.

Только что-то мало это помогает. Нельзя верить на слово формовщику **Адышеву** и обрущику **Власову**, которые уже три раза давали обещание не нарушать трудовую дисциплину: столько же раз они прогуляли.

В заключение хочется сказать, что в цехе изложниц на днях состоится специальное собрание, на котором будут присутствовать все нарушители трудовой дисциплины.

Им предстоит держать ответ перед своими товарищами.