

В агитпунктах города

Познавательное и увлекательно

В минувший понедельник жители поселка Березки собрались на огонек агитпункта. Этот огонек был виден издали. Свет неоновых ламп, украсивших фасад поселкового клуба, невольно привлекал внимание.

Люди, наполнившие фойе, не скучали: каждый находил себе занятие. Одни играли в шахматы, шашки, читали журналы, газеты; других интересовали с выдумкой оформленные стенды, рассказывающие о городе, комбинате, лучших людях; третьи просто беседовали.

Здесь же, в фойе, стол, где пришедшие могут проверить свою фамилию в списках. Хорошо и удобно.

Сегодня в программе вечера лекция на волнующую всех тему «О положении в Китае». Читает ее неизвестный магнитогорцам лектор общества «Знание» комбината Семен Абрамович Шейдин. Интерес неподдельный.

Короткий перерыв. Бурное обсуждение и... снова в зал. На этот раз избирателям предлагают посмотреть короткометражный научно-популярный фильм.

Вечер на избирательном участке поселка Березки прошел интересно. Об этом можно было судить по жарким дискуссиям, начавшимся в фойе клуба и продолжавшимся по дороге домой.

Хозяйка агитпункта — на Березках — трудящаяся цеха электросетей прилагает немало находчивости и изобретательности, чтобы вечера в нем были не только познавательными, но и увлекательными. Это их руками красочно оформлен фасад клуба, разработана композиция световой рекламы, выставлены на всеобщее обозрение фотомонтажи, диаграммы и панно, создающие праздничную обстановку в залах. Заведующий агитпунктом помощник начальника цеха Виктор Петрович Букаев, руководитель агитколлектива Павел Андреевич Байдерин, коммунисты и активисты цеха до мельчайших подробностей обсуждают программы встреч с избирателями. О них жители поселка узнают заранее из объявлений, вывешенных в многолюдных местах района — столовой, магазине, на остановках транспорта.

При агитпункте установлено постоянное дежурство. Здесь всегда можно отдохнуть, получить консультацию.

Об этом и многом другом рассказал секретарь партбюро цеха электросетей Анатолий Константинович Вотинов. Он отметил также, что тесный контакт с избирателями дает хорошие плоды: проверка списков близится к завершению.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 18 (4293)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 9 февраля 1967 года

Цена 1 коп.

Навстречу
50-летию
Советской
власти

В шмотном отделении огнеупорного производства хорошо трудится бригада печного отделения, которой руководит коммунист Александр Евгеньевич Некленов.

На снимке: передовые труженики бригады (слева направо) сортировщица Г. Ф. Козлова, обжигальщик профгруппорг С. А. Баканов и машинист электролафета К. Н. Баканова.

Слово держат

Есть в нашем цехе много хороших опытных рабочих, которые любят труд и вкладывают в него все свои силы и энергию. Тридцать шесть из них взяли повышенные индивидуальные обязательства. Среди этих рабочих фрезеровщик Н. И. Худяков, давший слово выполнить пятилетку за три года, токарь А. К. Зуев — за три с половиной года, строгальщик Л. В. Лиховицкий — за три года девять месяцев и другие.

Все они обязались выполнять любую порученную работу только с хорошим качеством. Каждый решил разработать по два-три и более рационализаторских предложения. Опытные кадровые специалисты, они, кроме того, взяли на себя обучение по одному молодому рабочему.

Передовики производства держат свое слово, выполняя ежедневно нормы на 140—150 процентов. Первый рубеж, который они наметили, годовой план — к 50-летию Советской власти.

В. БЕЗБОРОДОВ, председатель производственно-массовый комиссии цехкома ОМЦ.

На домнах-гигантах

Две домны-гиганта №№ 9 и 10, как два богатыря, возвышаются на рабочей площадке металлургического комбината. Коллективы флагманов доменного производства Магнитки несут ударную предоктябрьскую вахту.

Наибольшее количество сверхпланового чугуна выдали бригады 10-й печи, возглавляемые опытными мастерами производства Почетным металлургом ветераном комбината Федором Федотовичем Ткаченко и его напарниками Петром Очковским, Николаем Футманом и Юрием Бушуевым. С начала месяца они выплавляли почти 1400 тонн дополнительного металла.

На соседнем агрегате умело плавят чугун бригады мастеров т. Родикова, Киняшина, Лежнева и Волкова. Целый железнодорожный состав — около 1200 тонн чугуна сверх плана — таков результат работы этого передового коллектива в первой неделе февраля.

Б. ЛЕОНИДОВ.

Опережая график

Уверенно набирают производственный темп сталеплавильщики второго мартеновского цеха. За прошедшую неделю февраля в сверхплановую копилку месяца они внесли более 2000 тонн высококачественного металла.

Лидерство на юбилейной трудовой вахте уверенно удерживают продолжатели почина за максимальное использование мощности агрегата — бригады новаторов, обслуживающие девятую мартеновскую печь. В свой актив с начала месяца они внесли более 500 тонн сверхплановой стали. Коллектив, возглавляемый опытными мастерами скоростных методов сталеварения Андреем Белоусовым, Николаем Никифоровым, Петром Лазаревым и Николаем Писаревым, с честью сдерживает свое слово — выдать в юбилейном году Советского государства 310000 тонн стали.

Выполнение взятого ими обязательства идет с некоторым опережением графика. Бригады от смены к смене добиваются улучшения технико-экономических показателей своей работы, неустанно борются за увеличение веса садки печи, сокращение длительности плавки, экономии топлива и других материалов.

В этом деле сталеплавильщикам помогает их богатая практика, смелое применение передовых методов сталеварения, постоянное совершенствование своего мастерства и повышение технического уровня знаний. Многие члены этого коллектива учатся в различных учебных заведениях, а сталевар Николай Никифоров уже получил диплом инженера-металлурга.

Лист идет за рубеж

Как правило, первая половина месяца для коллектива нашего стана является самым напряженным периодом. За это время нам предстоит выполнить экспортные заказы. Задача эта большой трудности, так как к нашей продукции предъявляются особые требования. Стальной лист, прокатанный в цехе, идет, в основном, на судостроительные верфи Германской Демократической Республики, Польши и Финляндии, где для стран социалистического лагеря строятся морские и океанские суда.

Однако, несмотря на всю сложность профиля проката, коллектив агрегата успешно справляется с заданием. За прошедшую неделю февраля бригады стана отправили на адьюстаж цеха более 600 тонн высококачественного стального листа. Самое большое количество сверхплановой продукции на счету второй бригады, где мастером производства молодой коммунист секретарь комсомольской организации цеха Эрнст Михайлович Дригун. В этой смене достигнуты самые высокие показатели и по качеству листа.

Работать не только перевыполняя задания, но и добиваться отличного качества — стало правилом в этом коллективе.

П. ПЛОТНИКОВ, начальник стана «2350»



УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Агломерация с вдуванием сжатого воздуха

На агломерационной фабрике Ново-Тулского металлургического завода проведены промышленные опыты вдувания сжатого воздуха в факел сгорающего газа над агломерационной шихтой.

Подача сжатого воздуха в струю сгорающего газа приводит к улучшению использования химической энергии газа. Содержание окиси углерода и водорода в отходящих газах в два раза

ниже, чем при сжигании газа без использования сжатого воздуха. Использование сжатого воздуха при спекании позволяет увеличить выход годного агломерата на 12,5 процента и выход класса более 10 мм увеличивается на 10 процентов.

Рост выхода годного агломерата обусловлен повышением прочности верхней части агломерационного слоя и понижением выхода возврата.

При подаче сжатого воздуха в факел горения на 15—20 процентов уменьшается количество стеклообразной связующей жидкой фазы, отчего увеличивается прочность агломерата и агломерат в большей степени сопротивляется разрушению при перегрузках.

При применении сжатого воздуха увеличивается доля крупных классов в готовом агломерате

на 40—50 процентов, а с увеличением расхода газа производство годного агломерата возрастает в большей степени, чем при работе на одном газе. Вдувание сжатого воздуха в факел горения позволяет заметно повысить механическую прочность агломерата, выход годного и восстановимость кусков агломерата по сравнению с обычной технологией спекания.

Качество проката

Прочность горячекатаных сортовых и листовых профилей зависит не только от их химического состава, но и от структуры металла, определяемой размером зерна заготовки и температурой конца прокатки. Повышение предела текучести металла происходит при уменьшении разме-

ров зерен. Измельчение зерен феррита происходит при температуре конца прокатки ниже 865 градусов. Исследователи подтверждают, что при указанной температуре конца прокатки размер ферритного зерна составляет 12,5 микрона, а при 765 градусах — 7,5 микрона. Чем ниже температура

конца прокатки, тем больше измельчаются зерна металла, тем прочнее становится изделие проката. Правда, с понижением температуры конца проката возрастает и давление металла на валки.

Установление оптимальных давлений металла на валки и температуры конца прокатки каждого профиля в отдельности становится очень важным фактором улучшения качества проката.

П. БОГАЧЕВ,
ст. инженер отдела
технической информации.



БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ УЧЕБЕ

Нет большего огорчения для учителя, чем известие о том, что рабочий или работница вдруг перестали присутствовать на уроках. Не так уж много таких людей: из 520 учеников школы рабочей молодежи № 9 оставили учебу 40 человек. И все же это свидетельствует об упущении в воспитательной работе коллектива учителей школы.

В чем кроется ошибка — трудно сказать. А может вина не только учителей, а также администрации предприятий, где работают ученики школ рабочей молодежи.

Никто столько сил и времени не отдает ученикам, сколько мы, учителя.

Пропустит ученик один-два урока: бьем тревогу. Спрашиваем на работе о причине неявок учащегося в школу, приходим к нему на квартиру, систематически знакомим руководителей общественных организаций цехов комбината с табелями успеваемости. Если кто-либо из учеников заболел, занимаемся с ним дома.

Сейчас, задолго до начала нового учебного года, преподаватели нашей школы развивают деятельность по мобилизации нового контингента учащихся. Мы побывали уже в доменном, мартеновском, прокатно-штриповом, прокатном, обжимном цехах комбината, проверяя, кто из работников комбината все еще не получил среднего образования.

Набор в школу рабочей молодежи будет объявлен в марте, а в мае начнутся подготовительные занятия по русскому языку и математике, облегчающие рабочим дальнейшую учебу в школе.

Бывая в цехах, невольно обращаешь внимание на формальное отношение некоторых руководителей к учебным делам рабочих. Зачастую здесь не увидишь ни списков учащихся, ни табелей по успеваемости. Документы эти лежат где-нибудь в столе у руководителя, и коллектив цеха с ними не знаком.

Выявляя причину частых пропусков занятий некоторыми учащимися, мы пришли к выводу, что многие из них вынуждены поступать на занятия в школе из-за того, что в цехах комбината занятия по технической учебе проводятся в те же дни и часы, что и в школах рабочей молодежи.

Это только одна из причин, но и ее достаточно, чтобы сделать вывод: руководители предприятий все еще недооценивают важность общеразвивающих знаний.

В. СВЕТЛИЧНАЯ,
заведующая учебной частью
ШРМ № 9

Закончился смотр экономии и бережливости, продолжавшийся почти четыре месяца. Надо сказать, что коллектив центральной электростанции принял в нем активное участие.

В октябре прошлого года на заседании партийного бюро коммунисты станции обсуждали вопрос о задачах партийной организации в проведении этого смотра. Здесь же была утверждена смотровая комиссия.

Особенностью данного смотра явилось то, что он проходил в период активной подготовки к переходу на новые условия планирования и экономического стимулирования. Поэтому весь коллектив нашей станции был настроен на изыскание внутренних резервов, на повышение эффективности производства.

Всего за период смотра экономии и бережливости было подано сто тридцать четыре предло-

жения, то есть в смотре участвовал каждый седьмой работник станции. Это, пожалуй, один из самых высоких показателей среди цехов комбината.

Эффективность от внедрения поданных предложений составит 285 тысяч рублей. Кроме того,

вост принял коллектив котельного цеха (начальник цеха А. А. Скипор, партрумпорг П. И. Казаков). Здесь подано пятьдесят шесть предложений.

Девять предложений подал машинист турбинного цеха В. М. Томилов, десять — началь-

Реализация этого предложения позволит намно-го увеличить отдачу тепла со станции, а за счет увеличения выработки электроэнергии на тепловом потреблении ежегодно будет экономиться 3500 тонн условного топлива.

Машинист котельного

Реализация этого предложения даст ежегодную экономию до 500 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Эти и целый ряд других предложений, поданных работниками центральной электростанции, будут способствовать улучшению технико-экономических показателей нашего производства.

На днях на открытом партийном собрании проходило подведение итогов смотра. Была отмечена массовость похода за экономией и бережливостью. Начальнику станции предложено написать распоряжение по реализации поступивших предложений. Группу содействия народному контролю обязали взять весь ход реализации предложений под свой контроль.

Б. СТОРОЖЕВ,
секретарь партийно-го бюро ЦЭС.

Итоги смотра нас радуют

экономию по капитальным затратам составляет 200 тысяч рублей. Таким образом, в результате полной реализации всех поданных предложений будет сэкономлено 5250 тонн условного топлива и 1350 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Кроме того, высвободятся шесть человек.

Тридцать семь предложений реализованы в ходе смотра. Наиболее активное участие в походе за экономией и бережли-

вик котельного цеха А. А. Скипор, семь — машинист турбины П. В. Бондаренко, шесть — начальник смены котельного цеха М. И. Мельников, пять — машинист котла Б. В. Цветков и многие другие.

Наиболее ценным предложением является предложение об установке снятого шикового бойлера «БН-500» в качестве основного. Авторы его инженеры П. И. Кириченко и Б. П. Рогожкин.

цеха Н. Т. Савельев предложил упорядочить использование тепла при растопке котлов. Это даст возможность ежегодно экономить до 200 тонн условного топлива.

Большой интерес представляет предложение инженера А. А. Скипора. Он предложил увеличить проток воды через водотрейный котел, что позволит повысить отдачу тепла со станции для отопления города. Он же предложил заменить насосы гидроподогревателя.

ЧЕЛОВЕК БЕСПОКОЙНОГО СЧАСТЬЯ

Вот уже тридцать четыре года работает на нашем комбинате человек, жизнь которого вся без остатка отдана трудному и почетному делу — металлургии. Это механик третьего мартеновского цеха Иван Вячеславович Шестаков.

Успешно окончив школу ФЗО и получив специальность слесаря, Иван Вячеславович, тогда еще молодой паренек, направился на строительство самого первого на Магнитке мартеновского цеха. Это было в 1933 году.

С тех пор прошло много лет, но до сих пор И. Шестаков не расстанется со сталеплавильным производством. Всей душой прикипел он к этому могучим гигантам-печа́м, и теперь уже не может жить без их горячего гулко-го дыхания.

А сколько стали сварилось в этих печах за все годы их существования, сразу не сосчитаешь. Наверное, целое море уже. Тогда, в памятный тридцать третий, об этом только мечтали.

Мечтали... и работали. Помнит Иван Вячеславович, как в сорокаградусный мороз прокладывали слесари первый трубопровод. Рукавицы прямо прикипали к железу, глаза слезились от колючего ветра, обжигало лицо. Но ребята упорно делали свое. Они были сильнее и тверже того железа. По очереди бегали в теплую избушку, что дымила неподалеку. Погреешься и — снова за дело.

Хотя Иван был слесарем, но делал все, что бы ни сказали. Приходилось рыть под фундамент цеха мерзлую землю. Ныла спина, руки покрывались свежими мозолями. Едва достаешься до постели и, как убитый, спишь до следующего утра. А завтра все сначала.

Нет, Иван и не думал жаловаться. Ведь рядом точно так же работали его товарищи. К тому же паренек сам не очень-то любил сидеть без дела. Хотел уметь и знать все сразу. В

—2—

нем жила какая-то неутолимая жажда к знаниям. Какие-бы курсы ни открывались — шел учиться. Не пропускал ни одного занятия.

Полюбили люди этого работающего человека. Стал он бригадиром слесарей, потом и мастером. А вот уже какой год работает механиком третьего мартеновского цеха. Вырос Иван Вячеславович, но до сих пор с рабочими запросто, по-своему разговаривает. Ну, словом, не знался механик, а даже как будто еще ближе к людям стал. С первого слова понимает, кому что надо.

... Вот идет однажды он по цеху. Вдруг слышит, по слесарю слесаря вызывают на заливочный кран. «Но ведь все слесари на ремонте заливочной машины» — промелькнуло в голове. «Как же быть?»

Долго раздумывать просто не было времени. Остановка заливочного крана — беда. Уж он-то знает. Ускорив шаги, Иван Вячеславович направился в слесарную мастерскую, разыскал гаечные ключи, на всякий случай прихватил с собой ферредо для тормозной ленты. Через несколько минут мастер, «вооруженный» всем необходимым, явился на место вызова.

— Ну, что у тебя случилось? Показывай, — с ходу спросил он машиниста крана.

— Тормоз главного подъема что-то барахлит, — не совсем уверенно ответил тот, искоса поглядывая на инструменты в руках мастера.

Не успел машинист окончить фразу, а уж мастер во всю орудовал ключами. В одно мгновение неполадка была устранена. Довольный машинист только благодарно улыбнулся.

«Вот ведь человек. С таким нигде не пропадешь. Выручит» — часто сейчас можно слышать от слесарей. И, действительно. Попробуй застань механика в техотделе. Не получится. Он всегда в цехе, всегда рядом со своим коллективом.

А коллектив у него большой, крепкий. У всех разные характеры, разные способности. И к каждому Иван Вячеславович имеет свой подход. Может быть поэтому и любят слесари своего механика, заботливого и строгого, доброго и принципиального...

И беспокойного. Уж этого качества у Ивана Вячеславовича не отнимешь. Мало того, что он на работе, как юла,

ТРЕБОВАНИЯМ ВОПРОКИ

МАРТЕНОВЦЫ! ВАМ ПРЕДЪЯВЛЯЮТ
ПРЕТЕНЗИИ РАБОТНИКИ ЦЕХА
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Согласно приказу директора комбината шамотный бой из мартеновских цехов на огнеупорный участок цеха вспомогательных материалов должен отправляться отсортированным, то есть без скрапа, мусора и прочих примесей. Казалось бы, чего проще? Однако, по вине начальников литейных пролетов, мастеров и ответственных за отгрузку этого не делается.

Чтобы не быть голословными, приведем несколько примеров.

9 января из первого мартеновского в наш цех прибыл думпкар номер 2452. При его кантовке в шамотном бое были обнаружены тангеновая скрапина и шесть стопоров.

27 января в думпкоре за номером 2501 на огнеупорный участок были доставлены скрапина весом более трех тонн и необбитый от шамота стопор. А накануне мастер т. Тюмейко отправил думпкар, в котором находилось десять тонн шамотного боя, на северную свалку.

Во втором мартеновском цехе приказ директора комбината также трантуется по своему.

27 января мастер т. Жучкин неизвестно по каким соображениям отправил две тонны шамотного боя в адрес копрового цеха. Однако его действия выглядят детской забавой в сравнении с тем, что позволил себе первого февраля разлищик Рязанов. Думпкар за номером 2182, загруженный мусором, скрапом и лишь частично шамотным боем, он отправил в адрес нашего цеха, а вагон с пятнадцатью тоннами чистого шамотного боя — на северную свалку.

Не лучше обстоит дело и у сталеплавильщиков третьего мартеновского цеха. 30 января отсюда на свалку вместе с мусором отправили семь тонн шамотного боя. А через несколько дней в думпкарах за номерами 2473 и 2532 наряду с шамотным боем в цех прибыло большое количество скрапа и металлической утвари. При их разгрузке многие рабочие получили травмы. Это лишь одно из последствий. Не лишним будет напомнить, что на огнеупорном участке цеха нет крана, который бы мог осилить присылаемые нам мартеновцами «подарки». О нерациональной эксплуатации подвижного состава говорить не приходится — это очевидно.

Приведенные факты — лишь крупица от общего количества нарушений директорского приказа. Но и они наглядно дают понять, что начальники литейных дворов и мастера не чувствуют за собой ответственности, работают не по-хозяйски, не так, как того требует новая экономическая реформа, на рельсы которой вскоре перейдет коллектив комбината. Мы не раз обращались к начальникам литейных пролетов тт. Носову, Кузнецову и Носкову, и каждый раз они обещали исправить положение.

Может быть, пора поставить точку, товарищи мартеновцы, и раз и навсегда начать работать так, как того требует производство?

В. КОРОБЕЙЩИКОВА,
контролер, А. КИСЛОВ,
мастер, Д. АНИСИМОВ,
начальник огнеупорного
участка цеха вспомога-
тельных материалов.

—3—

вертится, то там, то здесь его можно увидеть. Где неладно — он первый. Бывает, набегается за смену — усталость с ног валит. Приходит домой и все не может успокоиться: «Как там цех без меня, все ли в порядке?» Звонит. И только, когда в телефонную трубку услышит положительный ответ, спокойно засыпает.

Но случается и так, что среди ночи его будит тревожный телефонный звонок. Значит на работе не все в порядке. Скорее в цех. Другой раз поздно уже, трамваи не ходят, а идти надо. И идет. «Такая уж у нас, механиков, доля» — иногда смеется он.

Да, трудная «доля», но и завидная. Не каждый сможет понять, за что так полюбил ее Иван Вячеславович Шестаков. Но он-то знает: работа механика не дает ни минуты посидеть сложа руки. А беспокойство-то как раз в его вкусе.

Вот и сегодня ночью. Сталевары готовились к выпуску плавки. И надо же было случиться: непредвиденно вышел из строя кран. Забеспокоились слесарь Михаил Суворин и его бригадир Петр Скворцов. Вот-вот сталь будет готова, а без крана — гиблое дело.

— Надо менять вал хода моста, иначе ничем не поможешь делу, — говорит бригадир.

— Но ведь вдвоем мы не справимся до разливки. Здесь нужен автогенщик, а он дома, — отвечает Михаил.

Оценив обстановку, бригадир отдает «приказание»:

— Срочно звони Шестакову. Скажи, что дежурная машина уже пошла за ним. Да пусть по пути заедет за автогенщиком...

Здесь, на месте, ребята тоже не тратили времени даром. Они уже сумели каким-то образом поднять вал на кран. Когда прибыла помощь, работа закипела в полную силу.

И то, на что раньше уходило по три часа и больше, сейчас было сделано за один час пятнадцать минут — ровно за столько, сколько оставалось до начала разливки. Доволен машинист крана, довольны и сталевары: выпуск плавки будет своевременным, ни на минуту не задержится.

Окончилась ночная смена, бригада ушла на отдых. Только механику Шестакову идти уже некогда. Наступает новый день, впереди, как всегда, дел непочатый край.

Иван Вячеславович заступил на смену еще ночью. А вот придет домой, когда все снова будет спать. Сегодня дежур-

О тех, кто работает рядом

— Ух ты, громадина какая! — невольно оробел с уст Вальки Усынина, когда из-за бесконечно танушейся стены сопки вдруг показались многочисленные, словно выстроенные для парада, шеренги труб. Не обращая внимания на снисходительные улыбки попутчиков, по всей вероятности, уже не раз побывавших здесь, он ринулся к окну, спотыкаясь, налетая на узлы, баулы, чемоданы. Его захватила невиданная доселе картина.

Поезд сбавил ход.

— Молодой человек, приехали. Могли бы взять свой чемодан, — добродушно улыбаясь, тронул Вальку за плечо поджак пожилой, с профессорской борсдой мужчина.

...Валька не замечал убожества вокзала. Он все еще жил видением, открывшимся ему из окна вагона.

— Магнитка, так вот она какая! — думал он, идя по пыльной дороге в сторону города.

На следующий день Валька стоял в длинной очереди, которая начиналась у крошечного окошечка в двухэтажном здании отдела кадров и кончалась где-то на улице. Разговоры велись разные: о войне, которая еще была свежа в памяти людей, о предстоящей работе и о многом другом, что входит в понятие «жизнь».

— Специальность? — спросила женщина в окошечке.

Валентин растерялся. В деревне ему приходилось ко всему прикладывать руки: пахал, плотничал, косил...

— Хлебобоб, — выпалил он в окошечко, сам того не сознавая, что полнее и нелзя было охарактеризовать его специальность. И густо покраснел, ожидая, что в очереди раздадутся смехи. Но все было серьезно. Более того, те, кто слышал, смотрели на него одобряюще...

Валентин получил направление на аглофабрику. И вот он — рабочий по выпушке агломерата, а попросту говоря, грузчик. — Что

ж, и это ему было знакомо. Семь лет проработал он на выпушке агломерата. Новую профессию освоил быстро. Ничего в ней не было мудреного. Но Валентин работал с душой. Понимал, грузчики тоже нужны. Бригада подобралась дружная, работающая. И все-таки, когда приходил после смены домой, покоя не чувствовал: тянуло к технике.

Приобрел кое-что из технической литературы, читал, а время от времени с большим упоением делал профилактику мотоцикла соседа. Тот, видя его увлечение, сообщил Валентину, что цеху КИП и автоматики нужны слесари.

самое главное для него — проныкнуть в суть задания, которое предстоит выполнить.

Такое отношение к делу Валентин Петрович постоянно воспитывает в себе. Его работу иначе нельзя назвать, как творчеством. За что бы он ни брался, во все внесет что-нибудь новое.

Долгое время в цехе прокладки для соединения переходных сечений труб изготовлялись вручную. Размечали на материале круг и вырубали зубилом. Нелегким было это занятие. Времени уходило уйма, да и прокладки получались — смотреть не хотелось.

Идея механизированного изготовления прокладок приходила в голову многим, но осуществил ее именно Валентин Петрович Усынин. Когда он предложил штамп для их вырубки, все в цехе приняли это так, будто именно он и должен был сделать его, настолько привыкли ожидать от него всевозможных новинок. И Валентин Петрович действительно не перестает их преподносить.

Сейчас уже трудно вести учет всех его больших и маленьких открытий и усовершенствований, которые значительно позволили облегчить труд слесарей, улучшить качество изделий, сократить время на их изготовление.

Последняя новинка Валентина Петровича — станок для изготовления термпар, которые в большом количестве применяются в мартеновских цехах. Теперь дефицит этих приспособлений для замера температуры плавки устранен.

Зрелая, творческая мысль новатора ведет все дальше. У Валентина Петровича большие задумки, и он неустанно претворяет их в жизнь.

Там, где он трудится, люди чувствуют помощь от его исканий и благодарны за это Валентину Петровичу Усынину.

Ф. ОБОРИН,
слесарь цеха КИП и автоматики.

Один из многих

На другой же день, встретившись с бригадиром, выложил ему все. Тот не возражал, хотя и жалко было отпускать такого рабочего.

На новом месте талант Валентина Усынина раскрылся полностью. Но прежде всего он научился хорошо работать.

Делал он все как-то по-своему, по-усынински, со свойственной ему крестьянской сметкой и неторопливостью. И хотя со стороны могло показаться, что он не очень расторопен, задания, как правило, выполнял значительно быстрее своих товарищей. Присмотрись внимательней и становишься все ясно: ни одного лишнего, необдуманного движения не заметишь в работе Валентина Петровича. Делали лежат всегда так, что за ними не приходится тянуться. Но

На стане «2350» хорошо отзываются об операторе поста поперечной резки А. С. Скрипкиной. Добросовестным отношением к своим обязанностям она обеспечивает ритмичную работу смежных агрегатов.

На снимке А. С. Скрипкина.

Фото Н. Нестеренко.



—4—

ство по микрорайону. А он — начальник штаба дружины. Хорошо начальнику стоять в стороне от дел коллектива, тем более, что охране порядка в городе он придает особое значение...

И вот так всегда, каждый день: сегодня он на дежурстве, завтра на заседании партийного бюро цеха, послезавтра разбор рационализаторских предложений, поданных рабочими, потом надо внести некоторые поправки в чертежи, — тоже надо посидеть, подумать...

Словом, новый день, новые дела. Но дела — делами, а люди, они тоже не должны остаться забытыми. Иван Вячеславович — руководитель, и он хорошо понимает, что это обязывает больше думать и заботиться о своих подчиненных.

Воспитанием людей он занимается очень много. Считает, что каждый человек нашего времени должен обязательно учиться. Сам Иван Вячеславович без отрыва от производства окончил техникум и своих рабочих заставлял учиться: кого в техникуме, кого в школе мастеров или школе рабочей молодежи.

Большую часть учащихся составляет молодежь. «Им продолжать наше дело никак нельзя без образования» — бывало скажет он.

Но и «старички» не отстают. Слесарю Михаилу Суворину учиться помешала война. Молодым безусым паренком ушел он на фронт, гнал гитлеровцев почти до самого Берлина. Потом пришел в цех, вступил в партию, закончил школу мастеров.

Может быть чуть иначе сложились судьбы у бригадира слесарей Петра Скворцова и автогенщика Леонида Телятникова. Им тоже учиться не дала война, но они в мирные послевоенные годы сумели наверстать упущенное: позади школа мастеров.

А все это благодаря ему, Ивану Вячеславовичу. Рабочие благодарны своему механику за то, что он вовремя подсказал, как жить дальше, заставил учиться. Благодарны и рады, что рядом с ними работает такой человек — добрый советчик, трудолюбивый работник, принципиальный коммунист, строгий воспитатель.

А. БУРЕ, электроосварщик третьего мартеновского цеха.

НАМ ОТВЕЧАЮТ ПОДВЕРГЛИ КРИТИКЕ

Статья «Чтобы шли составы по графику», опубликованная в газете «Магнитогорский металл» от 11 января 1967 года, обсуждалась в бригаде № 3 слесарей, работник которой т. Олейников Г. вывел из строя тележку для перевозки горячих слитков.

Поступок т. Олейникова был подвергнут резкой критике. Тов. Олейников был строго предупрежден за аварию, которую он допустил в результате халатного отношения к работе.

А. ПРАТУСЕВИЧ,
начальник ЛПУ-4.

В ПАМЯТЬ О ЧАПАЕВЕ

В школах и клубах города проводятся утренники и вечера, посвященные восьмидесятилетию со дня рождения Василия Ивановича Чапаева.

Почетный гость этих утренников Иван Егорович Гаврилин. Ребята с захватывающим интересом слушают его рассказы о любимом ими герое гражданской войны Василии Ивановиче Чапаеве, в дивизии которого служил Гаврилин.

Такие утренники состоялись в 25-й и 63-й школах. А сегодня в 67-м техническом училище откроется большой городской вечер, посвященный годовщине со дня рождения В. И. Чапаева.

В этот же день в школе № 3 будет открыт уголок памяти Чапаева.

Пионерские дружины и отряды школ города носят звание того или иного из героев гражданской или Великой Отечественной войн. В 25-й и 3-й школах пионеры своими делами отстаивают право называть дружин имени Василия Ивановича Чапаева. Им дорога каждая подробность о жизни легендарного комдива.

Ребята изучили боевой путь чапаевской дивизии. Разыскивают тех, кто участвовал в этом походе, кто знал Василия Ивановича Чапаева. Письма этих людей и документы, которые они присылают, становятся бесценными экспонатами школьных исторических уголков.



Физкультура и спорт

СЧЕТ 7:3 В ПОЛЬЗУ МАГНИТОГОРСКОГО „МЕТАЛЛУРГА“

На стадионе «Малютка» проходит зональные соревнования на первенство Российской Федерации по хоккею с шайбой. В них участвуют восемь команд — Башкирской и Удмуртской автономных республик, Куйбышевской, Горьковской, Кировской и Свердловской областей.

Наша Челябинская область представлена хоккеистами златоустовского «Металлурга». Кроме того, магнитогорцам как хозяевам соревнований предоставлено право выступать вне конкурса.

В воскресенье торжественно был поднят флаг соревнования.

Затем на ледяное поле вышли хоккеисты Горьковской и Куйбышевской областей.

Более опытные хоккеисты города Горького победили с крупным счетом 16:1.

Следующими вышли на ледяное поле сборные Свердловской и Кировской областей. С перевесом на одну шайбу выиграли свердловчане. Счет 5:4.

Наши хоккеисты выиграли со счетом 7:3 у команды Удмуртии.

Победители получают путевку в финал первенства Российской Федерации.

Б. ЛЕОНИДОВ.

ЗИМНИЙ ЛАГЕРЬ В УРАЛТАУ

В 20 километрах от небольшой железнодорожной станции Уралтау Башкирской АССР, в лесу, у самого подножья высоченных Уральских гор, безмолвно стоят занесенные снегом избушки лесников.

Именно здесь 30 учащихся-комсомольцев из профтехучилища № 19 имени Героя Советского Союза И. С. Андрейко под руководством преподавателя физкультуры А. Давлетбаева, недавно вернувшегося из армии в родное училище, и мастеров производственного обучения В. Ф. Кучерова и В. Г. Миронова решили организовать зимний спортивный лагерь «Уралтау» и провести в нем свои каникулы.

Хлопот было много, ребята отгребали снег от избушек, застеклили окна, законопатили щели, поправили крыши, отремонтировали печи, построили нары, заготовили дрова, расчистили дорожки, оборудовали зимнее футбольное поле.

Лагерь был готов точно к намеченному сроку. Задыхали трубы избушек. С гор покатались на лыжах первые группы ребят.

Учащиеся-допризывники, будущие воины Советской Армии, совершили много лыжных марш-бросков. Они были в поселке Ук-Шук, в г. Белорецке. Встретились с участниками гражданской войны на Урале Павловым Михаилом Федоровичем, Волковым Иваном Ивановичем и другими, записали их рассказы о легендарных героях гражданской войны на Урале — Блюхере и братьях Кашириных, рассказы о том, как они громили банды дутюшев.

В результате тренировок и походов все тридцать учащихся, находясь в лагере, сдали положенные нормативы на право получения значка «Турист СССР».

П. БЫСТРОВ, преподаватель
ГПТУ № 19 имени И. С. Андрейко.

ВПЕРЕДСМОТРЯЩИЕ

В Магнитогорском Дворце пионеров много клубов, объединяющих школьников по интересам.

Есть клубы любителей искусств, «Всегда готов», «Компас», «Пингвин», клуб малышей «Искорна».

А с недавнего времени передовиками и ветеранами комбината, участниками гражданской и Великой Отечественной войн, другими почетными людьми города.

Первое занятие клуба «Впередсмотрящий», новичка — встречи с героем состоялось в ми-

нувшую субботу, было посвящено Дню Советской Армии.

В этот день старшеклассники встретились с одним из участников Великой Отечественной войны.

В. СЕРГЕЕВ.

НЕСКОЛЬКО ДНЕЙ назад в левобережном Дворце культуры металлургов открылась выставка самодельных художников нашего города. В первые же дни ее посетили многие любители живописи. И если сама выставка свидетельствует о том, что в Магнитке очень много талантов, то записи в книге отзывов говорят о большом разнообразии вкусов, интересов жителей города.

На выставке было много работ, выполненных на высоком уровне.

Посетители подолгу задерживаются у подборки картин шюфера А. Заборского. Этот самодельный художник и к представлен несколькими картинами, отражающими наши трудовые будни, нашу природу. Чувствуется, что художник любит суровый уральский край, наших людей.

Хороша сюита инженера Аристова «Один день». В нее входят три линогравюры: «Утро», «Под дневным солнцем», «Вечерний чай». На первой линогравюре показан деревенский двор, по нему идет раздетый до пояса человек, идет, чтобы, может быть, освежиться холодной водой у колодца или у реки. А вот другая линогравюра. Смотришь на нее, и вспоминаются степные дали, которые приходилось не однажды видеть. Степь дышит зноем. Но и под солнцем не замирает работа.

Хорош передний план гравюры. Здесь показана женщина-казашка. Чем она занята? Вероятно, готовит обед. Неподолку сидит мальчик с собакой. Он еще мал, дел для него нет, и ему, наверное, очень скучно

в этой степи под жарким летним солнцем.

«Вечерний чай» — это тоже «кусочек» жизни, подмеченный художником и умело перенесенный в произведение.

Третья часть сюиты тоже показывает жизнь казахов. Несколько человек сидят прямо на степной траве и пьют чай. У людей усталые лица, жилистые, натруженные руки.

Надолго задерживаешься также и у цикла линогравюр под общим названием «Черная металлургия». В этот цикл во-

ТВОРЧЕСТВО НАШИХ ЗЕМЛЯКОВ

шли пейзажи нашего города, а также трудовые будни. В этом цикле особое внимание привлекают линогравюры «Чугун» и «Ночная смена». На первой показан выпуск чугуна. Течет, искрится огненная река. И рядом с ней люди. Это трудовые будни доменщиков. В «Ночной смене» тоже воспеты люди труда. У металлургов выдалась передышка во время ночной смены. Картина живет. Как бы наяву видишь людей, героических, усталых.

Учительница Н. Афанасьева тоже сумела сказать о своей любви к людям, к родному городу.

Интересны по замыслу и хороши по исполнению ее картины «Дашь Магнитку!» и «Магнитострой. 30-е годы». В них показаны героизм, романтика

начала строительства комбината. Стройка кипит несмотря на плохую погоду. Все люди поднимают, как нужен Родине металл и работают, не жалея сил, не считаясь ни с какими трудностями.

Очень хороши у Н. Афанасьевой портреты детей. Чувствуется, что тут нет ничего надуманного, все взято с натуры. Таких девочек, мальчишек Н. Афанасьева каждый день видит в школе. Вот взять хотя бы эту укутанную девицу («В стужу»), этого мальчишку с задумчивыми глазами («Мечтатель») и много-много других.

Привлекает внимание посетителей творчество работника ремонтно-строительного управления комбината М. Я. Данилова. Данилов — неплохой пейзажист. Его картины получают хорошие отзывы у тех, кто любит нашу уральскую природу.

Взять хотя бы картину «Последние лучи». Уголок природы, освещенный последними лучами солнца. Течет ручей, на берегах — проталины, березы, вдали густой лес. И на все это лег алый свет зари. И весеннее настроение, наполнившее душу после просмотра этой картины, проходит не сразу.

Многое на выставке и других интересных работ, которые доставляют эстетическое наслаждение.

На днях выставка «переезжает» в Челябинск. Челябинцы увидят 90 лучших работ магнитогорцев.

Хочется пожелать нашим самодельным художникам больших творческих успехов.

Ю. МИШИН.

Фото Н. Нестеренко.

ИНТЕРЕСНЫЕ ЦИФРЫ

За минувшую семилетку коксохимическое производство увеличилось выход продукции всех видов на 20 процентов.

В течение новой пятилетки на Магнитогорском металлургическом комбинате намечается

осуществить реконструкцию аглофабрик с целью перевода их на работу с подогревом воздуха, предусматривается увеличить применение кислорода в доменном и мартеновском производствах с пуском второй очереди кислородной станции.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Преподавательский состав и общественные организации школы рабочей молодежи № 1 приглашают выпускников этого учебного заведения на традиционный вечер-встречу, который состоится в актовом зале школы 11 февраля в 18 часов.

ИЗВЕЩЕНИЕ

9 февраля 1967 года в 5 часов вечера в библиотеке паркома состоится очередная семинар лекторов-международников.

Общество «Знание».

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ПЯТНИЦА, 10 февраля
19.00 — информационная программа творческого объединения «Орбита», 20.15 — художественный фильм.

ПИСЬМЕ
ЗВОНТЕ
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.