

**СЕГОДНЯ
В НОМЕРЕ:**

- Обсуждают коммунисты
- Ветеранам посвящается
- Библиотека — детям
- Идет смотр стенной печати

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 20 (4295)
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 14 февраля 1967 года

Цена 1 коп.



Больше стали, лучше ее качество!

Решения XXIII съезда партии и последующих пленумов, подготовивших к празднованию 50-летия Советской власти вызвали новый прилив творческой инициативы трудящихся металлургического комбината. В коллективе рождаются новые начинания, содержание и цель которых — подготовить лучшие трудовые подарки славному юбилею.

План производства 1966 года выполнен по всему металлургическому циклу. В сравнении с 1965 годом достигнут прирост производства стали, чугуна, проката, кокса, повысилась производительность труда.

Но если внимательно проанализировать работу коллективов мартеновских цехов в прошлом году, то можно увидеть, что у нас есть еще много недостатков, неиспользованных резервов производства.

Первый мартеновский цех. Если посмотреть внимательно, то оказывается, что основной прирост стали дал здесь коллектив 29-й печи. Их прибавка против фактически достигнутого в 1965 году — около 125 тысяч тонн стали.

Неудовлетворительно работали в прошлом году коллектив сталеваров печи № 32. Как известно, эта печь была одной из первых оборудована сводовым устройством для подачи кислорода в ванну печи (наиболее экономичный способ использования кислорода). Однако вследствие низкой квалификации персонала, большого количества ошибок сталеваров и мастеров в первые 10 месяцев работы печи мы получили не прирост производства, а снижение против достигнутого в 1965 году, более чем на 16 тысяч тонн стали. Это объясняется неудовлетворительным уходом за печью, что привело к увеличению простоев на холодных и горячих ремонтах (стойкость свода в 1965 году была 236 плавов, а в 1966 году — 123 плавки). И только работа коллектива в последней кампании прошлого года убедительно показала все возможности применения этого прогрессивного способа. В ноябре коллектив печи № 32 выплавил 40700 тонн стали — всего на 600 тонн меньше сталеваров печи № 29.

Грамотное использование кислорода в мартеновском цехе № 1 — главный резерв увеличения выплавки металла.

Мартеновский цех № 2. На первый взгляд здесь как будто бы достигнуты тоже неплохие результаты. Но если взглянуть глубже, то можно увидеть, что только два коллектива этого цеха, обслуживающие 10-ю и 12-ю печи не дали до плана около 18 тысяч тонн стали.

Аналогичная картина наблюдается и в третьем мартеновском цехе. Кстати, здесь ведется много

разговоров о недостаточной тяге на печах, неудовлетворительной работе котлов-утилизаторов. Однако печи №№ 23, 24 и 25 оборудованы 100-метровыми трубами и имеют отличную тягу, но производство дали на 25 тысяч тонн ниже уровня 1965 года. В среднем же каждая 400-тонная печь мартеновского цеха № 3 выплавляла в 1966 году на 2000 тонн стали меньше однотипных печей мартеновского цеха № 2.

Видимо, надо тщательно изучить опыт сталеваров 13-й печи и значительно улучшить работу цеха.

Как видите, количественная сторона выполнения плана 1967 года — не самое главное. Резервы у нас есть и немалые.

В 1967 году комбинат переходит на новые условия планирования и экономического стимулирования. Поэтому главная задача сегодня — экономическое воспитание трудящихся, значительное улучшение качества выпускаемой продукции, работа только по заказам, повышение стойкости агрегатов.

Вот некоторые примеры того, как плохо мы еще хозяйничаем иной раз.

Работниками шлаковых дворов в 1966 году извлечено металла из текущих шлаков 178000 тонн. Это значит, что одна 200-тонная печь на протяжении года работала не для прокатных станов, а на копровый цех, где люди вместо отгрузки шлака извлекали этот металл. Если эти потери снизить только наполовину, комбинат дополнительно имел бы на 5 миллионов рублей дополнительной продукции.

Потери от брака в целом по мартеновским цехам составили за прошлый год более 1 миллиона 300 тысяч рублей.

Велика еще аварийность в цехах. Коротко главную причину этого можно сформулировать так: низкий уровень трудовой и технологической дисциплины. Все аварии являются следствием нарушения установленных технологий, пренебрежения требованиями инструкций. Как правило, там, где больше прогульчиков-пьяниц, там хуже результаты работы.

В прошлом году выплавлено более 1500 ковшей беззаказного металла, то есть ежедневно на комбинате выплавлялось 1000 тонн беззаказной стали. И опять-таки из-за низкой трудовой и технологической дисциплины.

Значительные резервы производства имеются в организации работы цехов по графику. Надо более вдумчиво планировать работу цеха на сутки и весь персонал цеха должен следить за выполнением этого графика. Для этого надо четко распределить обязан-

ности сменного персонала, изжить параллелизм в работе.

Положение с выполнением заказов в январе этого года еще хуже, чем было в прошлом году. Пора кончать в цехах с безответственностью, настойчиво повышать квалификацию сталеваров и мастеров.

Неотложной задачей сталеплавыльщиков является повышение стойкости сводов мартеновских печей. В истекшем году мы имели кампании недопустимо низкой стойкости сводов.

Копровый цех определяет сегодня экономические результаты работы завода. В 1966 году мартеновские цехи перерасходовали чугуна на сумму 2 миллиона 100 тысяч рублей.

Обеспечить нормативный расход чугуна — почетная задача коллектива копрового цеха. Копровики должны более серьезно анализировать свою работу, не допускать таких аварий, как поломки пакетир-прессов №№ 1 и 2, простой кранов, вывод их из строя и т. д. Им необходимо работать над более мелкой разделкой лома, добиться среднего веса одной платформы 36 тонн.

Главная задача коллектива цеха подготовки составов сегодня — улучшить качество сборки составов, снизить брак по поперечным трещинам, решать вопросы своевременного обслуживания разливочных пролетов и обжимных станов.

Коллективу цеха ремонта промышленных печей главное внимание надо уделить вопросам улучшения качества проведения ремонтов, более плотной кладки, особенно нижнего строения печей, и за счет этого добиться увеличения межремонтного срока работы печей.

Партийная организация огнеупорного производства должна направить усилия на улучшение качества сталеразливочного припаса, улучшение условий труда. Нужно помнить, что повышение стойкости ковшей только на одну плавку дает экономии комбинату 250 тысяч рублей. Поэтому необходимо в первую очередь повысить качество ковшевого кирпича.

Серьезным злом в цехах попрежнему являются прогулы. Невыход на работу хотя бы одного человека сказывается на производственном ритме целого коллектива, усложняет и срывает выполнение заданий бригад, вызывает никем не предусмотренные трудности в работе участков производства. Делая анализ состояния трудовой дисциплины, невольно возникает вопрос: почему в мартеновском цехе № 2 в два раза больше прогульчиков, чем в мартеновском цехе № 3? Видимо, это объясняется разным уровнем ра-

(Окончание на 2-й стр.)

ПОМОЩНИК — КИСЛОРОД

Кислород. Как интенсификатор, он помогает творить подлинные чудеса в процессе сталеварения.

Примером тому — работа коллектива тридцать первой печи в первой декаде февраля. Благодаря умелому использованию кислорода, бригады мартена, возглавляемые сталеварами Анатолием Гавриленко, Михаилом Сорокиным, Виталием Марковским и Михаилом Гавриловым, добились замечательного успеха.

Дополнительно к заданию десяти дней месяца они выдали более 2000 тонн высококачественного металла. Каждая плавка, выпущенная здесь в первой декаде, выходила на час и двадцать минут раньше, чем предусмотрено по графику.

Вахта горняцкая

Высокими производственными показателями отметил завершение первой десятидневки февраля коллектив коммунистического труда рудника горы Магнитной. Дополнительно к заданию с начала месяца на агломерационные и обогатительные фабрики комбината он отправил свыше 5000 тонн готовой руды и 17000 тонн горной массы.

Уверенно удерживает лидерство на трудовой вахте в честь достойной встречи юбилейной даты Советской власти вторая бригада, где начальником смены опытный инженер горных разработок Сергей Владимирович Моисеев. На счету этого коллектива самое большое количество добытой и отгруженной дополнительно к программе продукции.

В отправке продукции, изготовленной для экспорта, есть доля труда упаковщика Хасана Магсумзянова, работающего в третьем листопрокатном цехе. Белая жемчуга, идущая за рубеж, упаковывается им всегда согласно установленным требованиям.

На снимке: Х. Магсумзянов за работой.

Фото Н. Нестеренко.

УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ НОВЫЕ СПЛАВЫ

Сверхтвердые, жаропрочные, кислотоупорные, магнитные и другие металлы получают путем прессования и спекания порошков тугоплавких металлов и их карбидов.

В настоящее время открыт другой, новый путь получения этих сплавов. В жидкий сплав металлов дается порошок алмаза или карбидов вольфрама, тантала, молибдена, циркония, титана, ванадия и так далее в зависимости от того, какой нам металл необходим.

Тугоплавкий порошок не расплавляется в жидком сплаве, а остается вкрапленным. В результате получается вязкая металлическая основа и мельчайшие кристаллики, по твердости подобные алмазу. Новые сплавы отличаются от изделий из порошковых металлов тем, что они имеют большую монолитность, плотность, твердость и вязкость.

Инструмент, изготовленный из нового сплава, благодаря высокой чистоте рабочей поверхности, не имеющей дефектных слоев, микроскопических царапин и трещин, имеет производительность и стойкость в три-четыре раза выше, чем у алмазного инструмента, изготовленного по старой технологии.

Производительность шлифовальных кругов из нового сплава повышается в пять-шесть раз, расход алмазов уменьшается вдвое, а срок службы увеличивается в тридцать-сорок раз по сравнению с кругами, изготовленными порошковым методом.

Новый путь — это путь получения металлов недалекого будущего.
П. БОГАЧЕВ, старший инженер ОТИ.



И. СУХАНОВ,
старший мастер стана
«300» № 1.

Больше стали, лучше ее качество!

(Окончание. Начало на 1-й стр.) боты общественных и хозяйственных руководителей с коллективами трудящихся.

Задача партийных организаций цехов — принять все необходимые меры к неуклонному исполнению Постановления ЦК КПСС по Тульской областной партийной организации, на деле добиться

коренного улучшения трудовой и технологической дисциплины.

Задача партийных организаций цехов — создать в коллективах боевой накал социалистического соревнования, обстановку нетерпимости к бракоделам, расточителям. Сообразуясь с условиями производства, надо развернуть широкое движение трудящихся

за личные трудовые подарки в честь юбилея нашей Родины.

У нас есть все необходимые условия для выполнения наших обязательств, изложенных в обязательствах, взятых в честь 50-й годовщины Великого Октября. И нет сомнения, что коллектив трудящихся сталеплавильного передела выполнит их.

В прениях по докладу директора комбината приняли участие коммунисты из всех цехов сталеплавильного передела.

Начальник первого мартеновского цеха т. Захаров отметил в своем выступлении, что в результате анализа работы прошлого года были вскрыты все недочеты производства и принимаются меры к скорейшему их устранению. Например, в целях увеличения пропускной способности шихтового двора ввели сейчас новую систему оплаты труда рабочих, предусматривающую их материальную заинтересованность в повышении производительности.

Сталевавтор третьего мартеновского цеха т. Тищенко подчеркнул:

— У нас еще оставляет желать лучшего организация производства, из-за чего мы и работали неудовлетворительно в январе. Я не помню в своей практике случая, чтобы по четыре часа пердерживался металл в печи из-за отсутствия транспорта, а в январе так было.

Нас не обеспечивают «посудой» под мусор. В результате его скапливается очень много, что тоже мешает нормальной работе.

Видимо, нужно подумать нам об увеличении скорости разлива, сегодня она нас не удовлетворяет.

Секретарь партбюро второго мартеновского цеха т. Абаев:

— На партийном собрании, которое недавно состоялось в нашем цехе, мы приняли решение личными весомыми трудовыми

подарками отметить великое пятидесятилетие. Сталевавторы 13-й печи показали, какие возможности еще имеются у нас по вылавке стали без применения кислорода. Будем следовать их примеру. Прежде всего, конечно, нужно устранить все недостатки производства, которых еще много в цехе.

Резервы увеличения производства, улучшения качества стали есть, и задача коммунистов — приложить все усилия к тому, чтобы коллектив использовал их.

Начальник цеха подготовки составов т. Николаев:

—...Нужно удлинить двор изложниц второго мартеновского цеха, установить там еще один кран, тогда мы будем без задержек обслуживать цехи, обеспечим их бесперебойную работу.

Мы много делаем, делаем и будем делать для того, чтобы лучше готовить составы, вовремя подавать их в цехи.

Нас не удовлетворяет пропускная способность транспорта. Нужно заменять паровозы электровозами.

Зам. начальника копрового цеха т. Зайцев:

— Главная наша задача сегодня — обеспечить металлоломом мартены. Для этого нужно, во-первых, выполнять технологические инструкции. Слишком часты у нас аварии кранов, прессового оборудования из-за халатного отношения отдельных товарищей к своим обязанностям.

Во-вторых, ускорить разделку негабаритного металлолома.

В-третьих, укрепить трудовую дисциплину в коллективе.

Начальник огнеупорного производства т. Крайний подчеркнул, что необходимо мартеновцам хозяйски относиться к огнеупорным материалам: не класть желоба из ковшевого кирпича, как это часто бывает, лучше организовать приемку пакетов с огнеупорами, не присылать за кирпичом грязных вагонов.

Начальник цеха эксплуатации ЖДТ комбината т. Дзюба:

— Мы сейчас занимаемся автоматизацией перевода стрелок. Это одна из задач на пути к выполнению главной задачи — бесперебойно обеспечивать цехи транспортом. Выполнение ее зависит от мартеновцев тоже. Не мешало бы им поучиться у доменщиков тому, как нужно следить за подъездными путями.

Отношение сталеплавильщиков к вагонам бывает порой не таким, каким должно быть. Перед третьим цехом, например, вагон с чашами стоит иной раз целый месяц.

Все это вместе ощутимо влияет на работу железнодорожников.

Каждый из принявших участие в прениях по докладу директора комбината заверил собравшихся, что трудящиеся цехов сталеплавильного передела приложат все силы к тому, чтобы выполнить обязательства, взятые в честь 50-летия Советской власти.

Обсуждают прокатчики и горняки

На кустовом собрании северного блока прокатных цехов с докладом «О задачах партийной организации комбината по достойной встрече 50-летия Советской власти» выступил главный прокатчик комбината т. Носов. Он поставил перед коммунистами конкретные задачи в связи с подготовкой к знаменательной дате нашей страны. Доклад главного прокатчика был прослушан с большим интересом и вниманием.

Затем слово взяли коммунисты. Каждое выступление было пронизано беспристрастием и заботой о производстве.

Много критики было высказано заместителем начальника первого листопрокатного цеха т. Бровкиным в адрес транспортировщиков металла.

Он остановился также на неудовлетворительной работе моталок и просил механиков поторопиться с изготовлением запасных частей для этих важных узлов.

Коммунист т. Амелин, электрик того же цеха, говорил о том, что руководство цеха еще плохо заботится об охране здоровья трудящихся. На рабочих местах очень холодно, многие calorиферы бездействуют.

Мастер термического отделения третьего листопрокатного цеха т. Зубулин свое выступление посвятил качеству выпускаемой продукции. Он подчеркнул, что от работы агрегата обезжиривания зависит выполнение плана всего цеха по белой и черной полированной жести. Однако с предыдущих переделов металл поступает не всегда качественным. Так, например, второй листопрокатный цех нередко поставляет ленту с дефектом «кروشка», из первого листопрокатного цеха металл идет

зачастую с «пленой» — дефект мартеновского производства. В результате значительно понижается качество готовой продукции, выходящей из цеха белой жести.

О том, что коллектив агрегата оцинкования уверенно идет к пятидесятилетнему юбилею Советского государства, говорил на этом собрании бригадир агрегата т. Костин.

Выступающий высказал также несколько критических замечаний присутствующим здесь вальцовщикам трехклетового стана второго листопрокатного цеха. Прокатка металла на этом стане идет, в основном, по плюсовым допускам. И когда на полосу накладывается определенный слой шпика, толщина ее становится завышенной. Это приводит, во-первых, к ненужному расходу металла, во-вторых, такой металл не удовлетворяет требований экспортных заказов. Поэтому, подчеркнул т. Костин, вальцовщикам трехклетового стана нужно осваивать прокатку по минусовым допускам.

НЕ МЕНЕЕ ИНТЕРЕСНЫМ и волнующим было собрание коммунистов прокатных цехов южного блока. Сюда были приглашены представители мартеновского производства, железнодорожного транспорта, отдела технического контроля и других цехов, прямо или косвенно влияющих на работу цехов южного блока.

С докладом «О задачах партийной организации комбината по достойной встрече 50-летия Советской власти» выступил начальник производственного отдела комбината т. Гун.

Старший сварщик стана «300» № 3 т. Ефанов говорил о том,

что весь коллектив сортопрокатного цеха как коммунисты, так и беспартийные, включились в соревнование по достойной встрече 50-летнего юбилея нашей страны. Но в работе сортопрокатчиков есть еще недостатки, которые необходимо изжить в ближайшее время. Тем более, что новая система планирования и экономического стимулирования потребует еще более тщательного, хозяйского отношения каждого члена коллектива к производству. Поэтому к ней надо готовиться уже заранее.

На этом же собрании выступили коммунисты проволочно-штрипового, листопрокатного, обжимного и других цехов южного блока. И в каждом выступлении чувствовалась большая забота членов партии о завтрашнем дне, о том, с какими подарками они придут к великому пятидесятилетью.

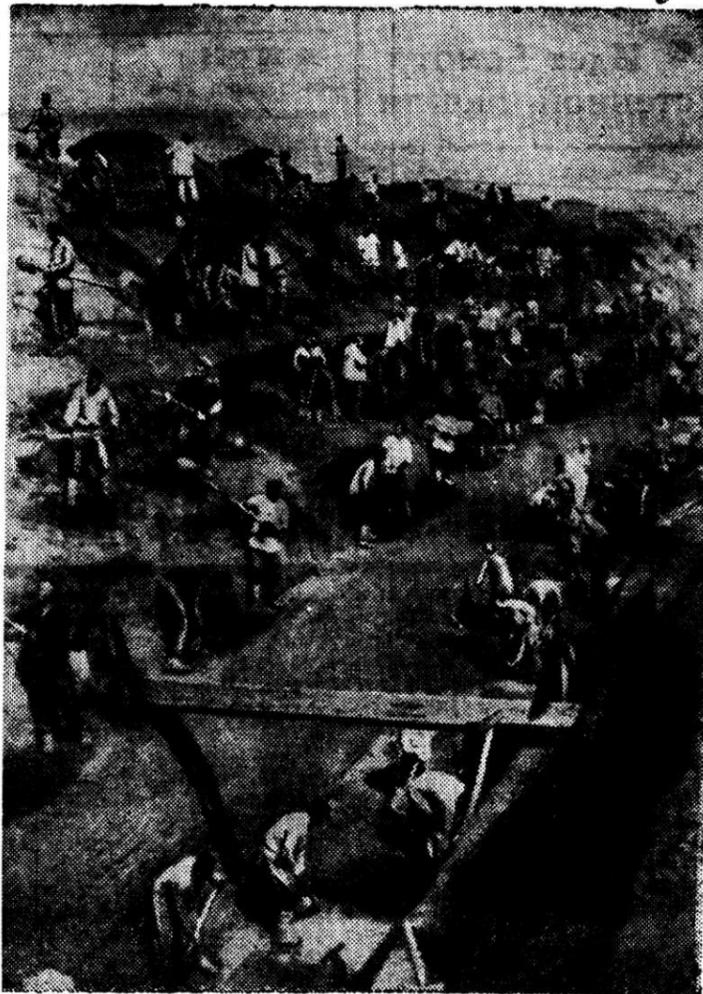
ОРГАНИЗОВАННО, по-деловому прошли партийные собрания и у горняков. Краткий, но содержательный доклад сделал главный инженер горного управления комбината т. Костин. В докладе нашли свое отражение планы, которые трудящиеся горного управления непременно должны выполнять к празднику Великого Октября.

Выступившие на собрании коммунисты подчеркивали огромную роль партийных организаций в подготовке всех трудящихся к 50-летию Советской власти. Было высказано предложение: каждый коммунист должен взять конкретное обязательство в честь предстоящего юбилея. Это предложение единогласно одобрено и поддержано все присутствующие.

Навстречу
50-летию
Советской
власти

ОНИ

Так
начиналась
Магнитка



НАКАЗ ВЕТЕРАНА

Представитель комсомола тридцатых годов, бывший техник, а сейчас начальник фасонно-чугунолитейного цеха К. Визгалов... Он стал комсомольцем в годы послевоенной разрухи. Вместе с гвардией молодежи, среди которой было много участников гражданской войны, создавал по крупицам пришедшую в упадок экономику страны, стал одним из командиров производства.

И сейчас, в дни обмена комсомольских документов, молодежь шестидесятых годов с большой гордостью принимала из его рук овеянные славой вишневого цвета книжечки с силуэтом В. И. Ленина на обложке.

Старый комсомолец К. Визгалов напутствовал молодых металлургов продолжать традиции комсомольцев тридцатых годов.

ДРУЖБА,

Когда я по старой памяти захожу в свой котельно-ремонтный цех, где проработал многие годы, то обязательно стараюсь разыскать мастера Семена Варшавского. Мне особенно приятно каждый раз встречаться с моим старым закадычным другом. От него я узнаю о том, как идут дела в цехе, что нового. Конечно, об этом мне могут рассказать и другие рабочие цеха, но я предпочитаю все узнать от Семена. Ведь мы с полуслова, с одного взгляда понимаем друг друга. Как говорится, не один пуд соли съели вместе.

А сблизила нас Магнитка. Приехали мы с Семеном из разных мест строить город в степи. Когда строительство только-только начиналось. У подножья горы Магнитной серел палаточный городок, то там, то здесь стояли деревянные бараки, а чуть поодаль, высоко взметнув свои железные крылья-конструкции, горделиво возвышалась первая доменная печь.

Такой мы увидели Магнитку впервые, такой она осталась в нашей памяти на всю жизнь. С тех самых памятных пор мы с Семеном не расставались. И по

сегодняшний день шагаем вместе, рука об руку по одной дороге.

Правда, я постарше своего друга на год и поэтому раньше его ушел на заслуженный отдых. А Семен еще по-прежнему в строю, так же, как и прежде, по утрам спешит на родной завод, в родной цех. Вот почему, когда я прихожу туда — сразу иду к Семену. Эти встречи мне особенно дороги.

Скоро моему другу исполняется шестьдесят лет, и товарищи проводят его на пенсию. Из своего опыта знаю — нелегко будет расставаться Семену с коллективом, ставшим ему второй семьей. Нелегко уходить с завода, которому отдана лучшая часть своей жизни — молодость. Но что делать? Годы требуют свое...

И вот в этот торжественный и немного грустный момент разлуки Семен непременно вспомнит, с чего все началось, и, конечно же, о нашей с ним многолетней дружбе.

Положне судьбы сдружили нас или сходство характеров — трудно сказать. А может этому способствовали одни и те же нити.

БЫЛИ ПЕРВЫМИ

...НО КАК ПРЕЖДЕ В СТРОЮ КОМСОМОЛЬЦЫ ТРИДЦАТОГО ГОДА.

ТРОЕ ИЗ ОБЖИМНОГО ЦЕХА

Более 30 лет работают бок-обж Авенир Иванович Пимошин, Петр Петрович Николаенко и Михаил Алексеевич Высоцкий в обжимном цехе, более 30 лет связывает их крепкая мужская дружба.

Авенир Иванович приехал в Магнитку еще в 1931 году, строил обжимной цех, участвовал в монтаже электрооборудования. Когда трубы цеха вонзились в небо, Авенир, как и сотни других молодых парней, пошел работать в цех, выросший в степи. В последние дни апреля 1933 года на подстанции блонинга № 2 было принято напряжение с централь-

ной электростанции. Этот день навсегда запомнился Авениру Ивановичу.

Еще один день навсегда врезался в память ветерана. Это день опробования второго блонинга, день, когда пошел первый слиток.

В цех пришел железный нарком Серго Орджоникидзе. Восхищенными глазами смотрел на него молодой электрик машинного зала Авенир Пимошин.

Потом судьба свела его с Петром Николаенко и Михаилом Высоцким. Высоцкий вначале был

чернорабочим, убирал горячий металл, потом стал оператором главного поста. А Николаенко пришел в цех электриком машинного зала. Как-то так получилось, что они крепко сдружились. Пимошин, спокойный и уравновешенный, Николаенко, энергичный, подвижный, беспокойный, требовательный к себе и к окружающим, Высоцкий все время в поиске, хладнокровного склада ума. Сошлись и больше не расставались.

Говорят, дружба проверяется в беде. Трудных дней в жизни трех

друзей было немало, но их дружба прошла через все испытания.

Не хватало знаний — учились, помогали друг другу во всем. Вместе пускали цех, вместе осваивали оборудование, вместе сутками оставались в цехе в тяжелые дни войны.

Авенир Иванович стал старшим мастером электриков, Николаенко — мастером-электриком вспомогательного оборудования. Большой путь прошел Михаил Алексеевич Высоцкий. Он работал и учился в институте. В 1948 году

закончил институт, был старшим мастером, потом начальником блонинга. Теперь он председатель цехового комитета обжимного цеха.

...Смотрят иной раз друг друга друзья. «Стареем», — скажут с легким налетом грусти в голосе. Потом взглянут вокруг, посмотрят на молодых, которые готовы принять славные традиции, готовы дальше нести на окрепших крыльях их трудовую славу и каждый подумает про себя: «Не зря прошли годы, не зря были начинателями большого дела!»

М. ХАЙБАТОВ.

ГЛУБОКИЕ КОРНИ

Был апрель 1931 года. Урал почернел, вздулся. Гуляли пронизывающие ветры. Десятки тысяч людей работали на стройке мировой индустрии. Место стройки было похоже на гигантский муравейник. Строительство центральной электростанции было одним из важных участков в грандиозной буче.

Готовился подводный канал, который был необходим для будущей электростанции. Плотники работали днем, бетонщики работали ночью. График был жесткий. В один из дней пятеро молодых плотников спустились в подводный канал делать опалубку, готовить фронт работы для бетонщиков. Два мощных гидронасоса откачивали воду, чтобы она не мешала работающим. Один насос был в резерве.

Но вот вышел из строя один насос, был пущен резервный. Через некоторое время испортился еще насос, теперь работал один. Уровень воды в канале начал быстро подниматься, но работа не прекращалась. Пятеро плотников удвоили энергию. Ледяная вода уже поднялась выше колен, но гвоздь за гвоздем накрепко вгонялись в доски опалубки. Вода уже заливалась за голенища выских охотничьих сапог, поднималась уже до пояса, но пятеро плотников не вылезли из канала. Они продолжали работу. Ноги одеревенели, посинели от холода руки, а в сознании билась одна мысль: не сорвать график, во что бы то ни стало выдержать. Но вот уровень воды начал падать — это исправили насосы.

Попытавшись от усталости, промерзшие до мозга костей, но довольные проделанным, вышли из канала парни, герои этого дня. Их было пятеро: Михаил Молостов, Матвей Казаков, Григорий Федоров, Антон Комов и Василий Штаев.

...В 1930 году приехал к подножью Магнитгоры Василий Штаев, а через год он привез сюда семью и остался здесь навсегда. В 1932 году Штаева принимают кандидатом в члены партии.

Когда начался монтаж оборудования в здании электростанции, Василий Штаев перешел туда.

Монтировал генераторы и моторы. В 1933 году он стал эксплуатационником, начал работать электриком по ремонту генераторов.

Удивительный это человек, Василий Павлович Штаев. Товарищи по работе удивляются умению Штаева заразить окружающих каким-нибудь новым делом. Оставаясь как будто в стороне, он направляет работу товарищей, подсказывает, помогает, а потом, когда уже дело доведено до конца, умеет убедить, что созданное — это дело рук и мысли всех рабочих, что тут нет его заслуги.

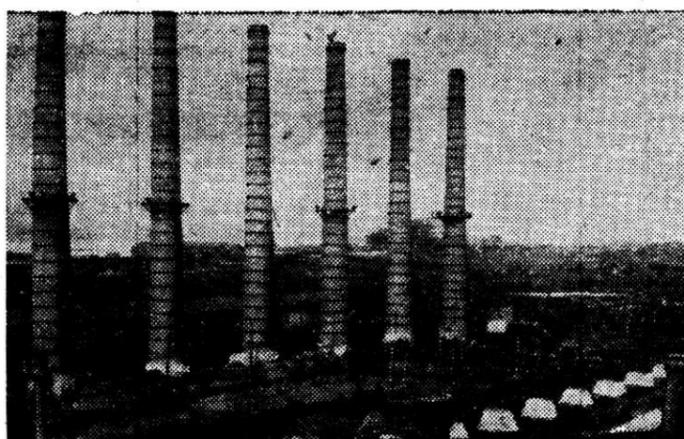
Вот уже тридцать лет работает Василий Павлович мастером в электроцехе. Неоднократно он возвращал жизнь генераторам и моторам, десятки людей обучил он своей профессии. Учит других и учится сам. Такая уж у него работа, вернее, такой уж у него характер, что он всегда в поиске нового, совершенного.

Сейчас на центральной электростанции работают двое Штаевых. Старший Штаев через полгода уйдет на заслуженный отдых, продолжать его славный трудовой путь будет сын, Петр Васильевич Штаев.

Младший Штаев работает начальником электролаборатории, а начинал он со слесаря. Ревниво следил отец, как уверенно шагал по жизни его сын, как стал хорошим специалистом, как учился в институте, закончил его. Теперь Василий Павлович спокосен — эстафету передает в надежные руки.

Второй сын Василия Павловича, Борис, колесит на своей машине по проспектам города, который вырос на его глазах, он работает шофером на молокозаводе. Дочь ветерана Магнитки работает в одном из листопрокатных цехов. Глубокие корни пустил Василий Павлович на уральской земле, крепко, как дуб, врос, овеянный степными ветрами, вспоенный соленым трудовым потом. Под старым дубом растут молодые дубки-внуки, тянутся к солнцу, шумят на ветру. И не оторвать их от этой земли, на которой родились, на которой растут.

М. КОТЛУХУЖИН.



СТРОИТЕЛЬСТВО ОБЖИМНОГО ЦЕХА.



МОНТАЖ ПЕРВОГО АГРЕГАТА ЦЭС.

РОЖДЕННАЯ В ТРУДЕ

ресы в работе, одинаковые взгляды на жизнь, умение мечтать и верить в мечту.

Помнится, мы уже прожили на Магнитке несколько лет. Работали в котельно-ремонтном цехе. В те годы один за другим вводились в строй цехи металлургического комбината. И везде требовались рабочие руки. Нам с Семеном представилась возможность перейти на домну. По своей неопытности мы считали, что котельщики ничем «погоды не делают», иное дело сталевары, прокатчики или домнщики. Вот они, настоящие металлурги, казалось нам.

Но перейти так и не удалось. Вызвали нас обоих на заседание партийного бюро. К этому времени мы уже работали мастерами. И нам разъяснили, что люди, знающие свое дело, очень нужны и в котельном цехе. Мы действительно были уже опытными мастерами, к тому же очень любили свою работу. В общем стыдно стало нам перед товарищами за свои поступки. И решили мы навсегда остаться в своем цехе и с рвением взялись за учебу. На всю жизнь, до самых седин запомнился мне и Семену урок коммунистов.

Поступили в институт хозяйственников, филиал которого находился в Магнитогорске. Насколько в нас жило непреодолимое желание получить образование, говорит хотя бы то, что по основным дисциплинам — математике, сопромату, металлоконструкциям и другим мы всегда имели оценку «отлично».

Готовились к занятиям вместе. Учеба дала многое. С каждым днем все больше совершенствовались свое мастерство, старались беречь каждую рабочую минуточку.

Как-то мы с Семеном решили заняться рационализацией. Ходили специально по участкам, выявляли всякие ненормальности в эксплуатации оборудования. Узких мест было много. Потом долгими вечерами корпели над чертежами, составлением предложений. Как радовались, мы оба, когда узнавали, что наш труд не пропал даром.

И вообще наши дни были до предела насыщены работой. Кроме всего, мы занимались в одном из кружков сети партпросвещения, были профсоюзными активистами: я возглавлял цеховой комитет, а Семен был казначеем. Немало времени уходило и на вы-

полнение партийных поручений, но мы успешно справлялись с ними.

С Семеном Варшавским мы не только вместе работали, но и отдыхали тоже вместе. Бывали на курортах, в домах отдыха. На всех праздничных демонстрациях шагаем рядом.

Друг мой Семен — большой шутник и веселый человек. Никогда не унывал в те трудные годы. И уж петь любил... Это была его страсть. Помню, как-то раз собрались мы на пятом участке на субботник. Стоим, ждем задания. И тут Семен говорит:

— Давай, ребята, споем!

И он запел. Голос у него густой, красивый. А мы подпевали:

...Наш паровоз, вперед леги, в коммуне остановка.

Другого нет у нас пути. В руках у нас винтовка...

Пели еще песни, заборные частушки, которых Семен знал великое множество.

Потом кто-то из руководителей сказал нам: будем закладывать парк. Работали дружно... Кто планировал площадку, кто рыл ямы под саженцы. К концу дня на пустынной площадке появились ма-

ленький лесок из хрупких тополей и кленов. Кто-то сказал:

— Назовем, братцы, этот парк парком Металлургов. В честь нас, значит.

Название всем понравилось. Вот как сейчас разросся этот лесок, настоящим парком стал. О таком мы и мечтали. И теперь нередко мы с Семеном приходим сюда просто посидеть, вспомнить молодость...

В то время субботники устраивались часто, и мы с другом не пропускали ни одного: принимали участие в строительстве доменных печей, прокатных цехов, производили уборку на строительных площадках.

До пуска котельно-ремонтного цеха приходилось работать в тресте, на монтаже по изготовлению металлоконструкций. Осваивали новые виды, такие, как охлаждающая гарнитура для мартеновских печей...

Часто после работы приходилось задерживаться в цехе — разрабатывать чертежи. Находились и такие, что смеялись над нами, называли чудаками: дескать, больше всех нам надо. Но мы не уходили домой до тех пор, пока не заканчивали начатое дело.

Не секрет: было трудно. Те, у кого кишка тонка, ударили со строя. Тыча пальцем в колпико договора, говорили:

— Что написано? Квартирами обеспечить? А где они? Где?..

Жилья не хватало, а о благоустроенных квартирах и речи не могло быть. Но мы не падали духом, верили: будут и квартиры, и институты, и кинотеатры, и школы, и детские сады. И делали все для того, чтоб было так.

Трудно было с жильем, но еще труднее со специалистами. Их не хватало. Приглашали инженеров-иностранцев. Теперь их давно уже нет. Наши институты каждый год выпускают сотни своих инженеров. Моя и Семена дочери тоже стали металлургами: окончили горно-металлургический институт.

С каждым днем цветет и хорошеет наш город. И мы с другом гордимся званием его первостроителей.

...Пройдет несколько дней, и Семен Варшавский отработает свою последнюю смену в котельно-ремонтном цехе. Я уверен, что и на новом этапе жизни он будет все тем же подвижным, веселым, душевным человеком. Его по-прежнему будут интересовать дела в родном цехе.

По-прежнему я и Семен — неразлучные друзья — будем уверенно шагать по жизни рука об руку, распрямив плечи, как и 36 лет назад. Ведь жизнь продолжается.

С. НЕНО, пенсионер.

ГОВОРЯТ — волшебников нет. Это неправда. Чародей существуют. Таким могуществом надделена обыкновенная книга. В детской библиотеке левобережного Дворца культуры мне рассказали об одном парне, который по мнению многих учителей был неисправим. Но однажды кто-то из них заглянул в библиотеку и увидел, что «проза и беда школы» по просьбе работников библиотеки сосредоточенно трудится над рисунком.

— Хороший малый ваш воспитанник, — сказали они удивленному учителю, — своими рисунками он знакомит малышей с миром сказок.

А ради чего, окажите, с таким увлечением и покорностью, парень, которого учителя дружными усилиями не могли заставить быть внимательным на уроках, выполняет различные поручения сотрудников детской библиотеки?

Видимо, именно они раскрыли скромные способности этого парня и угадали его стремление проявить их на деле. Подрастая, прежде ли с кем не желающий считаться, подчинился власти книги, проникся большим уважением к тем, кто ее знает и любит.

И настолько сильна эта власть, что многие бывшие читатели до сих пор не порывают связи с детской библиотекой. С возрастом углубляются интересы: они приходят сюда не за тем, чтобы прочитать какую-нибудь новую детскую книгу, а для того, чтобы помочь работникам библиотеки своими знаниями, опытом пропагандировать книгу, увеличивать число ее приверженцев. Кандидат технических наук Виктория Подкорытова вместе с ребятами увлеченно рисует плакаты, оформляет стенды, наглядно и красочно рассказывает о достоинствах той или иной детской книги, а учительница Фрида Шамрай разви-

вает у школьников умение читать книгу. По ее инициативе организовываются конкурсы юных мастеров художественного слова.

— Мы убеждены, — говорят библиотекари, — тому, кто подружился с книгой, она сослужит великую службу.

Хотя эта истина не требует доказательств, не лишним будет подтвердить ее примером. Владимир Агеносов, который, по словам библиотечной, заповсем читал книги, сейчас занимается в аспирантуре;

ВОСПИТАНИЕ КНИГОЙ

часы, проведенные за книгой в детской библиотеке, не пропадут даром и для Галины Шевановой; она сейчас преподаватель педагогического института.

Заведующая детской библиотекой Нина Николаевна Саусведер и заведующая абонементами литературы для малышей Юлия Степановна Васильева называют имена других бывших читателей детской литературы. Они говорят об этом с гордостью, потому что их усилия, старания пробудить у школьников любовь к чтению достигают цели.

Они находят различные способы воздействия книгой на юных читателей. Издавна, например, в читальном зале библиотеки организуются громкие читки. Сюда приходят младшеклассники вместе с учительницей и слушают рассказы о Владимире Ильиче Ленине.

И сами библиотекари приходят в школу, чтобы познакомить ребят с новинками детской литературы. Такой обзор на тему «Героика труда в советской и художественной литературе», сопровождаемый лекцией, делали недавно в 8-й школе Нина Николаевна Сау-

сведер совместно с Фанной Михайловной Майоровой.

У библиотеки, на книжных полках которой около 40 тысяч томов книг, сейчас пять тысяч читателей.

Но число книголюбов возрастает. Этому способствуют юные активисты. Они осуществляют связь библиотеки с каждым классом, недаром их так и зовут — «связные по классам». Эти ребята стараются, чтобы все их товарищи по классу посещали библиотеку, вовремя возвращали книги, аккуратно обрашались с ними. Некоторые из этих «связных» становятся затем библиотечными работниками. Получив в последнем классе школы специальную подготовку, обрела эту специальность молодая сотрудница детской библиотеки Гая Юрченко. С пятого класса вошла в актив библиотеки Зина Зонис. Теперь она уже окончила десять классов и собирается поступить в библиотечный техникум.

Активный помощник библиотеки персональный пенсионер, старый коммунист Илья Менделеевич Шнейерман. Он искусный переплетчик. И многие ребята охотно перенимают у него это мастерство. Дружными усилиями они обновили переплеты многим книгам.

В библиотеке часто собираются юные филателисты. Их клуб носит имя космонавта Павла Поповича. В отделении одного из шкафов читального зала библиотеки, специально отведенного для ребят, вместе с филателистской литературой лежит грамота. В ней говорится о том, что юные филателисты удостоены права называться лауреатами первого всесоюзного конкурса юных филателистов. Эта грамота подписана известным полярником Эрнстом Крешкелем и главным редактором газеты «Пионерская правда».

Так книга развивает у школьников разносторонние интересы.

В. АГРОНОВ.

Физкультура и спорт

Колыбель спортсменов

Свыше двадцати лет в городе существует детская спортивная школа. Она воспитала многих сильнейших спортсменов. Азбуку спортивного мастерства здесь в свое время постиг Винтор Лисицкий — ныне мастер спорта СССР, призер тагшентского чемпионата и кандидат в сборную СССР на олимпиаду в Мексике. Мастер спорта, член сборной команды СССР гимнастка Людмила Сурменова, также воспитанница Магнитогорской детской спортивной школы.

Сейчас в этой колыбели спортсменов получают выучку около 150 школьников и школьниц в возрасте от 9 до 17 лет.

Одну из групп школы ведет молодой тренер Эльвина Шалах, недавняя выпускница Банинского института физкультуры. За дни ее занятий с 60 воспитанниками восьми из них присвоен первый спортивный юношеский разряд, двадцати — второй, остальным — третий.

Тренировки под наблюдением высококвалифицированных преподавателей, изо дня в день повышают спортивную закалку ребят.

Это доказали они в городских соревнованиях, опередив по результатам всех своих соперников.

Сборная детской спортивной школы защищала честь родного города и на областных соревнованиях.

Юные гимнасты заняли третье место. В сборной хорошо зарекомендовали себя воспитанницы кандидата в мастера спорта СССР тренера Эльвины Шалах. Ученица шестого класса восьмой школы Мария Белова и шестиклассница 31-й школы Елена Бухиник поделили на этом соревновании второе и третье места.

В. ПЕТРОВ.



Футбол, до недавнего времени бывший игрой только летнего периода, сейчас перешагнул эти границы. Все больше команд играет на снежных полях стадионов.

На снимке: юношеская команда «Металлурга» на тренировке.

Фото Н. Нестеренко.

РАБОЧИЙ-ХУДОЖНИК

Участник Великой Отечественной войны Василий Николаевич Гусев, строгальщик, слесарь, человек, владеющий другими профессиями. Но в котельно-ремонтном цехе он еще известен... как художник.

Стенгазеты, листовки «молнии», сатирический листок «Крокодил», художественно оформленные им, невольно привлекают внимание мастеров выполнения.

Василий Николаевич одинаково умело владеет карандашом и кистью. Многие картины, вывешенные в цехе — его работы. Это пейзажи, портреты.

Василий Николаевич сделал два портрета Владимира Ильича Ленина, один из которых написан маслом.

К пятидесятилетию Советской власти Гусев подготавливает серию графических работ.

С. НЕННО,
наш штатный корреспондент.

НОВОЕ БЮРО ДОБРЫХ УСЛУГ

В районе поселка Щитовые левобережной части города недавно гостеприимно распахнул двери посетителям новый павильон бытового обслуживания населения.

За короткий срок магнитогорцы могут отремонтировать здесь обувь, часы, радиоприемники и телевизоры.

Таких пунктов добрых услуг в городе с начала минувшего года открыто четыре.

Идет смотр стенной печати

КОГДА я просматривал стенную печать кузнечно-прессового цеха, особенный интерес у меня вызвал «Крокодил». Этот сатирический орган в нынешнем году стал намного активнее, чем раньше. Если в прошлом году вышло не более двенадцати номеров, то за один месяц нынешнего года их было выпущено пять.

Ни один злостный нарушитель трудовой дисциплины, ни один браждел не остается вне внимания «Крокодила». В стремительном броске устремляется он со своими острыми вилами на «героев» очередных номероз.

Беру «Крокодил» № 1. В нем раскритикован резчик металла Н. Субботин. Этот молодой рабочий в начале января опоздал на работу на несколько часов. Свой проступок он объяснял тем, что проспал, мать не разбудила. Сатирический рисунок, наверное, нико-

го не оставил равнодушным. Естественно, смех товарищей задел Субботина за живое, лишний раз напомнил ему о чувстве ответственности.

ОСТРЫ ВИЛЫ „КРОКОДИЛА“

Во втором номере «Крокодил» ударил своими вилами слесаря И. Пешкова, который пил, прогуливал. И вот художник В. Трофимов изобразил его сидящим в обнимку с бутылкой. Критика, безусловно, и на этот раз не осталась без последствий.

Живительной была критика и в последующих январских номерах. Сейчас, когда пишется эта корреспонденция, в цехе висит очередной, шестой номер. Теперь

«Крокодил» критикует подручного кузнеца П. Федорчука. Он пришел в цех недавно после окончания технического училища. Но и за короткий срок успел отличить-

ся нарушениями трудовой дисциплины и общественного порядка. Федорчук пьет, прогуливает. Несмотря на то, что очень молод, нигде не учится и учиться не желает. За крайне плохую дисциплину он исключен из комсомола.

Думается, что и этот номер принесет большую пользу как для самого Федорчука, так и для коллектива в целом.

Если по шести номерам «Крокодила» видно, насколько это боевой, оперативный орган, то этого нельзя сказать о цеховой стенгазете.

Я просмотрел только один новгородный номер. Кстати, он единственный в этом году. Следующий собирается выпустить ко Дню Советской Армии. От номера до номера — почти два месяца. Не слишком ли долго?

В газете есть несколько удачных материалов. Хорош здесь уголок юмора. Но все же, если учесть, что срок на подготовку номера был большой, качество материалов и оформление не такое уж хорошее.

Редколлегия нужно подумать о том, как наладить регулярный выпуск стенгазеты, как улучшить оформление. Примером может служить все тот же «Крокодил».

В. ТОМСКИЙ.

Семинар лекторов-международников города

На днях в актовом зале парткома комбината состоялся постоянно действующий семинар лекторов-международников нашего города.

С обзором международного положения выступил руководитель семинара член общества «Знание» комбината Семен Абрамович Шейдин. Его лекция привлекла внимание слушателей, вызвала у них большой интерес.

Затем на этом семинаре была организационно оформлена секция лекторов-международников города. Избрано ее бюро, в состав которого вошли известные лекторы города С. А. Шейдин, Е. П. Эктов, И. И. Безгин, С. В. Кутищев и М. П. Климовский.

Здесь же был обсужден и принят план лекций «О международном положении», которые будут прочитаны в феврале.

ИЗВЕЩЕНИЕ

24 февраля 1967 года в 14 часов в правобережном Дворце культуры металлургов состоится XXV отчетно-выборная профсоюзная конференция комбината.

Профком комбината.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

16 февраля в 9 и 17 часов в зале заседаний парткома состоится семинар пропагандистов начальных политшкол и школ основ марксизма-ленинизма.

ПАРТКОМ.

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

**ПИШИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ**

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.