СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

Соревнуются комбинаты ● У комсомольцев обжимного цеха ● Работать без брака ● Первенец пятилеток ● Здравница металлургов ● Восьмидесятилетие народного героя ● Готовятся к выборам

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 17 (4292) Год издания 28-й | ВТОРНИК, 7 февраля 1967 года | Цена 1 коп.

Добрые дела прокатчиков

В январе 1967 года хорошо потрудился коллектив четвертой бригады стана «250» № 1, где мастером Петр Иванович Шарапов. Бригада дала сверх плана 561 тонну металла, выполнив план января на 107 процентов при хорошем качестве продукции.

Хочется добрым словом отметить работу старшего вальцовщика Бориса Недобешкова, вальцовщика Петра Карьянова, оператора второго поста Александра Чеготникова и старшего сварщика Геннадия Сулимова.

Коллектив стана «250» № 1 в борьбе с браком и в снижении вторых сортов добился больших успехов. Так, в 1966 году в сравнении с 1965 годом выход вторых сортов снизился на 24,6 процента, а поступление металла на рассортировку на адъюстаж — на 50 процентов.

За счет чего бригада № 4 добилась успехов в работе? Как и на всем стане, в четвертой бригаде снижение второго сорта объясняется в первую очередь введением новой системы оплаты по качеству. Если раньше коллектив получал премию только за выполнение и перевыполнение плана, то теперь при премировании учитываются и качественные показатели.

Жизнь показала, что качество продукции значительно повысилось.

Вторым моментом в борьбе за снижение вторых сортов и повышение качества является [illegible] ях [illegible] туры.

И, в-третьих, мы ввели на стане некоторые [illegible] ие [illegible] метал-ла.

Мне, как одному из руководителей стана, хочется верить, что взятый четвертой бригадой темп работы, четкий ритм, отсутствие брака сохранятся и в последующих месяцах 1967 года.

Н. КИВА, старший мастер стана «250» № 1.

Ветеран комбината

Прошло почти 37 лет с тех пор, как деревенский парень Петр Конкин по путевке комсомола приехал на «Магнитострой». Он сразу окунулся в бучу стройки, участвуя в рытье котлована под фундамент первой доменной печи. Часто приходилось вести работу в трескучие морозы по 12 часов в сутки. Бывали случаи, когда прямо с комсомольских собраний уходили на разгрузку вагонов. По вечерам и ночью при свете прожекторов таскали кирпичи, копали траншеи. Такова была жизнь в Магнитке в 30-х годах.

Комсомолец Петр Конкин, один из тех представителей боевой организации, которые разоблачали классовых врагов, боролись за чистоту в бараке, за порядок в столовой, за культурный отдых, против пьянства. Он боролся за становление нового человека, за строительство нового общества, новых отношений. П. М. Конкин вместе с товарищами охранял объекты, патрулировал на улицах.

1932 год. Конкина призывают на службу в армию. В серой шинели солдата, в буденовке, обжигая руки о побелевшую от холода винтовку, он охранял мирный созидательный труд своих товарищей. В 1935 году, закончив срочную службу, Петр Матвеевич возвращается снова в Магнитогорск. Поступает работать на железнодорожный транспорт помощником машиниста паровоза, где трудится до 1941 года. Затем он переходит в службу сигнализации, централизации и блокировки, где и трудится в настоящее время. Начал он здесь работу простым монтером, а сейчас он уже старший электромеханик.

Ветерану комбината сейчас около 60 лет, но он еще бодр и полон энергии. Его участок можно считать примерным. Петр Матвеевич вкладывает немало усилий, чтобы содержать его в хорошем состоянии.

Одному из первых в службе сигнализации, централизации и блокировки Петру Матвеевичу присвоили звание ударника коммунистического труда. Даже сейчас чувствуется закалка овеянных славой 30-х годов. Конкин активно участвует в общественной жизни коллектива. Он член цехового комитета службы, возглавляет жилищно-бытовую комиссию. Старейший труженик комбината прилагает немало усилий в воспитании молодого поколения рабочих.

Большую трудовую жизнь прошел Петр Матвеевич Конкин. Накопил немалый опыт. И сейчас, встав на вахту в честь 50-летия Советской власти, он является хорошим примером для своих товарищей по работе.

М. ГАТТАРОВ, старший электромеханик службы СЦБ ЖДТ комбината.

В ремонтном кусте прокатных цехов много лет трудится Илья Николаевич Хицков.

Придя после окончания ремесленного училища в цех, он в совершенстве овладел своей специальностью и ежемесячно выполняет по полторы нормы.

НА СНИМКЕ: **И. Н. Хицков** за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ДРУЖНЫЙ ЭКИПАЖ

Уверенно несет вымпел передовик соревнования, коллектив мартеновской печи № 29. Встав на вахту в честь 50-летия Советской власти, он с каждым днем добивается [illegible] побед. Сталеплавильщики этого агрегата успешно завершили выполнение государственного задания первого месяца второго года пятилетки: коллектив достиг самого высокого в цехе производства стали, дополнительно к программе здесь было выдано более двух тысяч тонн высококачественного металла.

Экипаж мартена, возглавляемый сталеварами Владимиром Пономаревым, Алексеем Ракитским, Валентином Ториным и Алексеем Носенко, не снижает темпа и в последнем месяце зимы. Только за двое суток февраля скоростники-новаторы внесли в сверхплановую копилку месяца более 400 тонн металла высокого качества. Плавки на этом агрегате выходят полновесными и скоростными.

Коллектив печи от смены к смене улучшает технико-экономические показатели своей работы.

ТЕХНИЧЕСКИЙ УГОЛОК

СЕБЕСТОИМОСТЬ ЧУГУНА

Изменение содержания кремния в передельном чугуне вызывает глубокие последствия в экономике металлургического производства.

Так, уменьшение содержания кремния в передельном чугуне на 0,1 процента снижает расход кокса на 1,8 процента и себестоимость чугуна на 0,9 процента, повышает производительность мартеновской печи на 2 процента, снижает расход топлива при сталеплавильном производстве на 2,3 процента и снижает себестоимость стали на 0,82 процента.

Что нужно сделать, чтобы понизить содержание кремния в чугуне хотя бы на 0,1 процента?

Повысить долю агломерата в шихте, уменьшить мелочь в агломерате и повысить его крепость. Повысить температуру нагрева дутья и относительный расход бухарского газа до 60 кубических метров на одну тонну чугуна. Последнее предусмотрено приказом по комбинату номер один.

Эти мероприятия обеспечат более устойчивую и ровную работу доменной печи и позволят снизить содержание кремния в чугуне и себестоимость чугуна.

Среднее содержание кремния в чугуне у нас 0,75 процента, а у череповецких доменщиков 0,55 процента, поэтому снижение кремния в чугуне на 0,1 процента вполне возможно и очень выгодно для мартеновского производства.

РЕЗЕРВЫ АГЛОМЕРАЦИИ

(Из опыта работы аглофабрики Серовского металлургического комбината)

Получение возврата не более 5 мм и добавки его в агломерационную шихту способствуют более равномерному распределению топлива в шихте и более равномерному развитию температур в микрообъемах спекаемой шихты. Мелкий возврат, обладающий большой удельной поверхностью, взаимодействуя с зернами известняка, способствует образованию более тугоплавких соединений извести с окислами железа, что обеспечивает получение менее оплавленного, более восстановимого и прочного агломерата. Агломерационная машина имеет специальный горн, перекрывающий одну треть полезной длины аглоленты. За счет уменьшения твердого топлива, задаваемого в шихту, применяется высококалорийное газообразное природное топливо и жидкое топливо, что обеспечивает получение прочного агломерата. Уменьшение крупности известняка и коксика до 2 мм заметно улучшает прочность и кусковатость агломерата.

Частичная замена в агломерационной шихте известняка доломитом повышает температуру ее размягчения, способствует повышению и расширению температурной области образования жидкой фазы и получению менее оплавленного и более прочного офлюсованного агломерата. В результате этих мероприятий повысилась производительность аглолент до 2,24 тонны в час на квадратный метр поверхности, доменных печей на 15 процентов, снизился расход кокса на 10 процентов и снизилась себестоимость чугуна на 2 рубля.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер отдела технической информации.

Итоги выполнения производственного плана за январь 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,4	92,9	101,2
Сталь	100,2	95,1	101,5
Прокат	100,8	100,3	100,8
Кокс	101,3	100,8	101,3
Руда	105,7	100,2	103,6
Агломерат	100,5	99,7	100,2
Огнеупоры	80	101,6	100,7

Итоги выполнения производственного плана за январь 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,5	Доменный цех		Доменный цех № 1	101,1
Мартеновский цех № 2	98,4	Мартеновский цех № 1	94,9	Мартеновский цех № 2	101,3
Мартеновский цех № 3	98,9	Мартеновский цех № 2	94,9		
Обжимной цех	99,5	Обжимной цех	100,4		
Копровый цех	102,4	Копровый цех	104,6	Копровый цех	103,8
ЖДТ	104	ЖДТ	99,4		
Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 1	88,7		
Доменная печь № 3	100,2	Доменная печь № 3	89,2		
Доменная печь № 4	100,7			Доменная печь № 4	100,4
Доменная печь № 6	100,2	Доменная печь № 2	101,1		
Доменная печь № 7	101,1			Доменная печь № 3	100
Мартеновская печь № 2	90,6	Мартеновская печь № 2	98,3		
Мартеновская печь № 3	90,9	Мартеновская печь № 3	94		
Мартеновская печь № 12	96,4	Мартеновская печь № 10	93,8		
Мартеновская печь № 13	108,9	Мартеновская печь № 7	96,5		
Мартеновская печь № 25	104,3	Мартеновская печь № 15	91,9		
Мартеновская печь № 22	98,1	Мартеновская печь № 8	98,3		
Блюминг № 2	96,6			Блюминг	101,7
Бригада № 2 блюминга № 2	97,9			Бригада блюминга	100,6
Среднелистовой стан	103,8	Листопрокатный цех	100,3		
Стан «500»	96,6	Среднесортный стан	100,4		

СОЗДАН НОВЫЙ СОВЕТ

В конце января в нашем городе был создан совет секретарей комсомольских организаций училищ профессионально-технического образования. В него вошли все комсомольские вожаки училищ Магнитогорска, а также подшефного сельского профессионально-технического училища № 8 города Верхнеуральска.

Из состава совета избрано бюро, председателем которого является секретарь комитета ВЛКСМ ордена Трудового Красного Знамени ГПТУ № 13 Николай Жуков.

До сего времени комсомольские организации училищ не получали руководящего направления свыше, что называется, варились в своем соку. Не было единого направления и в работе комитетов ВЛКСМ училищ. Получалось так, что один и тот же вопрос в различных организациях решался по-разному: где-то хорошо, где-то неудовлетворительно. Разумеется все это, в конечном счете, не могло не отражаться на качестве работы организаций, на их активности.

Новый совет исправит положение. Он призван обобщать и распространять опыт работы лучших комсомольских организаций училищ города, указывать на недостатки в деятельности комитетов комсомола и своевременно устранять эти недостатки.

Бюро совета будет оказывать непосредственную помощь комсомольским организациям в решении отдельных вопросов. Совет ставит своей целью повышать идейный и политический уровень выборного комсомольского актива путем проведения семинаров, кинолекториев, бесед на политические и другие темы. Главная задача секретарей комсомольских организаций училищ — воспитывать учащихся на великих идеях марксизма-ленинизма. За всей этой работой новый совет будет осуществлять надежный контроль.

Сейчас уже началась разработка устава нового совета. А 31 января проведен первый семинар, на котором комсомольские активисты были ознакомлены с планом работы совета на первый квартал текущего года.

Первое крупное мероприятие, которое проведет новый совет, намечается уже на февраль. Бюро совета секретарей комитетов ВЛКСМ профтехучилищ города заслушает комсомольских вожаков ГПТУ—19, 41, 53.

Т. ПЕТРОВСКАЯ.

Много лет отдал комсомольской работе Николай Жуков. Сейчас он является секретарем комитета ВЛКСМ ордена Трудового Красного Знамени ГПТУ № 13. Комсомольская организация, возглавляемая им, является одной из лучших среди организаций училищ города.

Председателем вновь созданного совета секретарей комитетов ВЛКСМ профтехучилищ города Николай Жуков был избран единогласно.

На снимке Н. Жуков.

Фото Н. Нестеренко.

ОКОЛО 3000 КОМСОМОЛЬЦЕВ КОМБИНАТА

уже обменяли комсомольские документы. Ежедневно с утра до вечера в комитет ВЛКСМ комбината приходят десятки юношей и девушек. В настоящее время обмен комсомольских документов производят комсомольские организации доменного, третьего и четвертого листопрокатных цехов, парокислородного производства, общепита, цеха механизации и некоторые другие.

Вот и сегодня одним из первых получил комсомольский билет горновой девятой доменной печи Виктор Монастырсков.

Вручая Виктору комсомольский билет, секретарь комитета ВЛКСМ комбината М. Манзатула тепло поздравил молодого доменщика.

Заключительный этап учебы в школах мастеров. Позади экзамены по общеобразовательным предметам, а теперь, чтобы получить документы об окончании школы, нужно преодолеть еще один рубеж — доказать, что технические знания усвоены хорошо.

На снимке: *занятия в средней школе мастеров.*

Фото Н. Нестеренко.

Если ты комсомолец

ПЯТЬ ОРДЕНОВ, которыми награжден комсомол, говорят о многом. Сколько поистине героического совершили люди с комсомольскими билетами за годы Советской власти! Но можно еще услышать от юношей и девушек, что сейчас время не то, то есть нет ничего героического. И жалуясь на то, что поздно родились, такие юноши и девушки прожигают время.

Есть, к сожалению, такие комсомольцы в обжимном цехе. Всего здесь 78 комсомольцев. Многие из них хорошо трудятся, принимают активное участие в общественной жизни.

Хорошим примером для комсомольцев может служить слесарь Николай Пакенко. Этот комсомолец хорошо работает на производстве, никогда не проходит мимо беспорядков в цехе. Николай—один из самых активных членов «Комсомольского прожектора», этого боевого органа коллектива обжимного цеха. Кроме того, Николай неплохой спортсмен. Нередко ему приходилось защищать спортивную честь цеха.

Подстать своему тезке и Николай Киржайкин. Он тоже хороший производственник и активист.

Оба прокатчика учатся в школе рабочей молодежи и находят время зайти в комитет комсомола, спросить: «А что еще сделать? Не нужно ли в чем помочь?».

Они не откажутся от любого, пусть даже очень трудного поручения. И когда дается им такое поручение, можно быть уверенным в том, что они выполнят его своевременно и хорошо. Таких комсомольцев много в обжимном цехе. Надо сказать, это настоящие комсомольцы. Они могут с гордостью носить документ с профилем Ильича на обложке.

Наряду с такими комсомольцами есть в цехе и другие. Взять хотя бы электрика В. Барьянова. Это прямая противоположность Пакенко и Киржайкину. Этот комсомолец своим поведением опозорил звание комсомольца. Он систематически нарушал трудовую дисциплину. В течение года совершил три прогула. Плохо он вел себя и в быту, пьянствовал, дебоширил. Нерегулярно платил и членские взносы. Его поведение неоднократно обсуждалось в коллективе, в комитете комсомола. Но он не учел критики товарищей и поведения не изменил. Комитет принял решение: исключить его из комсомола.

Комсомолец В. Колотилин тоже отличился своим плохим поведением. Из беседы с мастером, в подчинении которого он работал, выяснилось, что Колотилин постоянно отлынивал от работы, увлекался спиртными напитками. Производительность труда у него не была высокой. Недавно Колотилина перевели на нижеоплачиваемую работу. Это ли не позор для комсомольца? Вместо того, чтобы быть в авангарде молодежи, такие люди скатываются вниз, порочат звание комсомольца.

Серьезного осуждения заслуживают и такие комсомольцы, у которых на первый взгляд все благополучно, они не нарушают трудовой дисциплины, не дебоширят, — но настоящими комсомольцами их не назовешь, так как их не увлечешь комсомольскими делами. Они любят порассуждать, но не любят делать. Взносы же они не платят по нескольку месяцев, а об этом, между прочим, комсомольцам лишний раз и напоминать не надо бы. Только числятся в комсомоле бригадир вырубщиков Ю. Вознесенский, подкрановый рабочий В. Писарев, слесарь склада заготовок М. Камбаров.

Большой упрек следует высказать в адрес секретаря комитета комсомола обжимного цеха В. Янгельского. Недостаточно хорошо еще наладил он работу с комсомольцами, не ко всем еще душам подобрал ключи, не всех смог заинтересовать важными, интересными делами. И заводскому комитету ВЛКСМ нужно обратить на это внимание.

Ю. МИШИН.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ

(Окончание. Нач. в №№ 13, 14 и 15)

Строительство Магнитогорского металлургического комбината постоянно находилось в центре внимания партии и правительства. Ход работ на Магнитострое несколько раз обсуждался на заседаниях Политбюро ЦК ВКП(б), на заседаниях Совета Народных Комиссаров, Совета Труда и Обороны, Президиума ВСНХ и других правительственных органов. Много внимания делам Магнитостроя уделяли такие видные деятели партии и Советского правительства, как В. В. Куйбышев, Г. К. Орджоникидзе, Косиор, Межлаук, Кабаков и другие. Г. К. Орджоникидзе, например, дважды бывал на Магнитке, где лично интересовался ходом работ по сооружению металлургических объектов. Оказывал всемерную помощь в организации освоения доменных и мартеновских печей, коксовых батарей и прокатных станов. По личному указанию Г. К. Орджоникидзе на Магнитку с южных заводов была направлена группа высококвалифицированных рабочих, мастеров, инженеров и техников. Перед выездом в Магнитогорск их принял Г. К. Орджоникидзе. Он поставил перед ними конкретную задачу — быстрее освоить магнитогорские домны, мартены и прокатные станы.

Г. К. Орджоникидзе очень внимательно следил за всем, что делалось на Магнитке. При этом его интересовали не только производственные дела, но и быт магнитогорцев, условия, в которых они живут и работают. Сохранился приказ, подписанный Г. К. Орджоникидзе в один из приездов на Магнитку, которым он обязал директора комбината и начальника строительства А. П. Завенягина взять на баланс предприятия все детские сады и ясли, обеспечить их всем необходимым и постоянно контролировать их работу.

26 июля 1933 года т. Орджоникидзе выступил на слете ударников Магнитки с большой речью. В ней он подчеркнул особое значение Магнитогорского комбината в укреплении экономической и оборонной мощи Советского государства.

— Ни один магнитогорец, — говорил он, — не может отрицать, что вся страна помогала строить Магнитогорский завод, страна ни в чем не отказывала Магнитострою...

Магнитка стала знаменем страны. На примере Магнитки большевики должны были показать всей стране и всему миру, что они металлургические заводы будут строить и будут их осваивать!

То, что Магнитку строила вся страна, подтверждают такие цифры. Только оборудование для комбината поставляли 158 заводов страны, 108 учебных заведений различных городов Советского Союза готовили кадры для Магнитки. В городском музее имеется карта, на которой стрелками показаны города, откуда шли материалы и оборудование для Магнитки. Стрелки эти тянутся почти со всех концов страны.

По инициативе «Комсомольской правды» на предприятиях страны, на железнодорожных станциях были созданы комсомольские контрольные посты, которые следили за выполнением заказов Магнитостроя и Кузнецкстроя, за продвижением грузов для этих важнейших строек. Председателем всесоюзного штаба комсомольских постов был В. В. Куйбышев.

Авторитет Магнитостроя был в те годы настолько высок, что это имя звучало как своеобразный боевой пароль, поднимало людей на борьбу. Вот какое письмо прислал в те годы комсомолец-телеграфист с безвестной станции Амосов:

ГЕРОЯМ МАГНИТКИ

Товарищи магнитостроевцы! Я работаю телеграфистом на нашей станции Амосов. Я много читал о вашем героизме. Так вот и представляется мне сибирский мороз и в нем огни горят. Из морозного тумана поднимаются леса вокруг будущих домен. Вокруг тех самых, что насытят нашу страну железом, сталь которых хлестнет по крыльям вражьих самолетов, если они задумают на нас налететь. Хотелось мне попасть к вам, но я больной и прикованный к станции. Смотрю я на поезда, хожу по станции и вижу, в тупике на вагонах мелком написано: «Груз Магнитострою». И стоят эти вагоны... То идет, другое идет, а они стоят. Взял я и тайно (не знаю, можно ли так) написал плакаты да и приклеил на вагоны. А написал так: «Товарищ! Здесь срочный груз гиганту металлургии Магнитострою. Не будь преступником перед страной, жаждующей железа. Проталкивай груз в первую очередь!» И что же? Ушли все вагоны. Не показываю я виду, спрашиваю у начальника про них. А он говорит. «На них подпись какая-то неудобная. Неловко их на станции держать». Мне стало радостно своей помощи. Вот и написал.

АЛЕКСЕЙ БАРЫШЕВ,
комсомолец.

Гигантская стройка у подножья горы Магнитной привлекала внимание писателей, поэтов, художников, композиторов. На Магнитку приезжали писатели Демьян Бедный, Валентин Катаев, Александр Малышкин, драматурги Исидор Шток, Александр Завалишин, художники Николай Аввакумов, композиторы Мариан Коваль и Матвей Блантер. Многие из них запечатлели героев Магнитостроя в своих произведениях. Это относится к повести В. Катаева «Время, вперед!», к роману А. Малышкина «Люди из захолустья», пьесе А. Завалишина «Стройфронт», поэмам Б. Ручьева «Любава», «Индустриальная история» и другим произведениям. Серию рисунков, посвященных Магнитке, оставил художник Николай Аввакумов. Много лет они трогают зрителя своей свежестью, непосредственностью и выразительностью. Редко можно встретить индустриальный пейзаж такой силы.

23 августа 1931 года в центральных газетах была опубликована статья А. М. Горького «Рабочим Магнитостроя и другим». Великий писатель обратился к строителям Магнитогорска, ко всему рабочему классу СССР со страстным призывом к еще более решительной борьбе за утверждение нового, прогрессивного, передового, против всего старого, отжившего, реакционного. А. М. Горький призывал беречь время, использовать каждую минуту за преодоление трудностей в строительстве социализма.

«Ваша сила несокрушима, товарищи, — писал он. — Вы доказали это в гражданской классовой

РАБОТАТЬ БЕЗ БРАКА МОЖНО

Сейчас в условиях суровой морозной зимы нам, транспортникам комбината, особенно важно вести решительное наступление на проявления халатности, случаи брака, необходимо мобилизовать все силы на борьбу с трудностями. Что значит допустить брак в работе в сегодняшних условиях? Это значит срывать график движения грузов, пускать по ветру нелегкий труд множества людей. Вот почему любой брак, допущенный работниками цеха, проходит самый тщательный анализ, строго разбирается на местах и на других районах.

Хозяйство цеха эксплуатации и его люди разбросаны в десяти железнодорожных районах комбината. Уследить за работой каждого рабочего просто невозможно. Каждый на своем посту должен сознавать ответственность, всю важность своей работы, от выполнения которой зависит успех всего коллектива, каждый должен быть в ответе не только за себя, но и за товарищей. Но случаются такие неприятности, за которые потом длительное время расплачиваются все.

Распоряжение № 8 начальника цеха эксплуатации Кузьмы Филипповича Дзюбы... В нем указывается на случай 1 января нового года на станции Входная в смене маневрового диспетчера Н. Булгакова. Поезд был отправлен по неготовому маршруту. Виновник — старший стрелочник В. Кузовлева.

Получив команду о приготовлении маршрута для отправления поезда № 1637 с десятого пути на станцию Кольцевая, она не бросилась сломя голову переводить стрелку. Стрелочник В. Кузовлева просто отрапортовала диспетчеру о готовности маршрута для отправления поезда. Стрелка № 10, которая должна была направить поезд в нужном направлении и в нужное место, с легкой руки незадачливой стрелочницы направила состав в мазутный тупик.

К чему мог привести этот случай? Это могло кончиться трагически, могло произойти столкновение поездов, сход состава с путей и другие неприятности. И все это из-за халатности одного человека. Но, к счастью, все обошлось благополучно, только был нарушен график движения грузов в вагонах парка МПС.

Этот случай не прошел незамеченным. Он тоже со всей строгостью разбирался среди рабочих, а виновнице — старшему стрелочнику В. Кузовлевой объявлен строгий выговор.

Можно работать в нашем цехе и без брака. Для этого нужно строго выполнять все требования инструкции, а они не так уж сложны, быть повнимательнее к своей работе, вкладывать в нее хотя бы немного души. А пример есть с кого брать.

На станции Входная работает стрелочницей Анастасия Егоровна Таскаева. Среди победителей социалистического соревнования часто упоминается ее имя. Длительное время она работает без брака и все потому, что чувствует всю ответственность своей работы, относится к порученному делу добросовестно.

От четкой работы диспетчера станции Западная Данилы Евдокимовича Глушко зависит бесперебойное снабжение мартеновских цехов сырьем и составами под сталь. Сложная и ответственная у Данилы Егоровича работа. Творческий подход к труду помогает диспетчеру без срывов вести работу. Брака у него нет.

Мало ли таких людей в цехе эксплуатации? Их подавляющее большинство. Много хороших слов можно сказать в адрес диспетчера станции Входная П. Манакова, достоин восхищения труд старейшего работника ЖДТ, диспетчера станции Доменная Т. Немова и составителя 10-го района Х. Мингалеева. Значит можно трудиться без брака, можно добиться ровной ритмичной работы. Отсюда напрашивается вывод: нужно с душой относиться к порученному делу, строго выполнять все требования инструкций.

П. ЛЕБЕДЕВ, председатель цехового комитета цеха эксплуатации ЖДТ.

Коллектив четырнадцатой мартеновской печи, выдавший в прошлом году сотни тонн сверхпланового металла, встав на трудовую вахту в честь 50-летия Советской власти, с честью выполняет свои обязательства.

На счету передового коллектива сотни тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: подручные сталевара Иван Алехин (слева) и Евгений Комиссаров.

Передовой участок

Во всех самых больших успехах фасонно-вальце-сталелитейного цеха немаловажную роль сыграло газовое хозяйство. Благодаря этому коллективу мартеновские печи бесперебойно обеспечиваются топливом. Никогда не бывает брака при термической обработке литья, своевременно сушатся формы. За хорошие показатели в труде, за крепкую дисциплину коллектив удостоен звания «Участок коммунистического труда».

Большим авторитетом в коллективе пользуется старший газовщик Емельян Ефимович Вахнин. Вот уже пять лет он является профсоюзным вожаком участка. Емельян Ефимович внимателен, чуток к людям. Он постоянно вникает в трудовую жизнь цеха и всюду может сказать свое веское слово — зайдет ли разговор о распределении путевок на курорты, в дома отдыха, или о премиальных из фонда мастера. А если кто из рабочих заболеет, он первый съездит к нему домой, в больницу. За такое отношение к людям, к делу Емельян Ефимович удостоен высокого звания «Ударник коммунистического труда».

Хороших успехов добивается Николай Михайлович Марчук. Всего два года работает он в газовом хозяйстве, но и за этот короткий срок он сумел освоить специальность старшего газовщика.

Неплохо трудятся термисты В. А. Сундеева, М. П. Праздничных и Л. Н. Мельник. Они внимательно следят за тепловым режимом закалочных печей и замечаний по термической обработке литья никогда не имеют. Есть в коллективе активные рационализаторы. Это Е. Е. Вахнин, Л. П. Дедов, В. А. Лабзов, П. И. Попов. Ими в течение года подано 15 рационализаторских предложений, которые явятся хорошим вкладом в дело улучшения условий труда.

Их смекалка, пытливое отношение к делу пригодились в прошлом году при пуске нового 800-миллиметрового газопровода. Газ к агрегатам цеха был подведен досрочно.

В. ТОМСКИЙ.

ШВЕЙНИКИ

Третий цех промкомбината поставляет промторгу различные швейные изделия.

Руководит мастерицами Клавдия Климентьевна Савтенко. Основную часть их коллектива составляет молодежь. Только комсомольцев в бригадах шестнадцать человек.

Входим в закройный цех. У закройщицы Александры Ивановны под руками большой выбор журналов со всевозможными фасонами одежды. Она раскраивает материал на платья.

Главная задача здесь — это борьба за экономию, чтобы как можно меньше оставалось обрези от того или иного куска материи.

От закройщиков материал поступает в швейный цех. Коллектив этого цеха дружный, отстающих в нем нет. Опытные мастерицы обучают молодежь передовым методам труда. Например, бригадир второй смены Мария Мальцева. Люся Петренина, Галя Клюева и ряд других молодых мастериц многое переняли у нее. Маргарита Исупова, бригадир и контролер, Нина Романова не менее искусны в своем деле. Стоит понаблюдать немного за Ниной Романовой во время исполнения ею своих обязанностей, чтобы сделать такой вывод. Нина Романова очень требовательна.

— Не хочется перед покупателем краснеть, — говорит Романова, — ошибешься, и пойдет по городу о наших изделиях плохая молва.

А вот совсем еще молодая Дина Аллаярова. Дина наметывает петли с помощью специальной машины. Было время, когда Дина теряла надежду по-настоящему освоить эту машину. Всегда у нее лежал ворох изделий, не успевала она их обрабатывать. А теперь не подруги, а Дина их торопит.

Не думайте, что к швейному делу причастны только женщины. Есть тут и мужчины. Петр Андреевич Овидин, например. Его любимое занятие шить меховые шапки и воротники. Шьет он их из отходов производства швейного цеха и нужно сказать, любой из нас вряд ли различит, цельная эта меховая шапка или же из обрези. Этот товар ему приходит из первого цеха промкомбината, где шьют детям и взрослым пальто.

— План мы ежемесячно перевыполняем, — от имени коллектива сообщает Овидин.

А. БУРЕ, электросварщик 3-го мартеновского цеха.

КОМБИНАТ — ДЕТИЩЕ ПЯТИЛЕТОК

битве и вы ежедневно доказываете это своим героическим трудом. Ваша сила несокрушима и она обеспечивает вам победу над всеми препятствиями. Вы должны все преодолеть и преодолеете».

В последующие годы продолжались наращивания мощностей комбината. К началу Великой Отечественной войны на Магнитогорском комбинате действовало 4 коксовых батареи, 4 доменных печи, 16 мартеновских печей, два блюминга, три заготовочных стана, три сортовых, один штрипсовый и два проволочных стана, комплекс дробильно-обогатительных и агломерационных фабрик. В 1940 году комбинат производил 5593 тысячи тонн железной руды, 1826,1 тысяч тонн валового кокса, 1693,3 тысяч тонн чугуна, 1635,6 тысяч тонн стали, 1194,2 тысяч тонн проката. Выпуск валовой продукции составил 313,9 миллиона рублей. За 1940 год комбинат дал 99,2 миллиона рублей прибыли.

Работа комбината в годы войны была отмечена серьезными производственными успехами и коренными техническими сдвигами. Магнитогорцы освоили производство броневых, снарядных, бронебойных и других марок стали, впервые в мире начали производство брони в большегрузных мартеновских печах с основным подом, организовали прокатку броневого листа на блюминге. За годы войны было построено две аглоленты, четыре коксовых батареи, две доменных, пять мартеновских печей, стан «4500», среднелистовой стан «2350», фасонно-вальце-сталелитейный цех, паровоздуходувная станция № 2, группа снарядных цехов, удвоены мощности огнеупорного производства. На прокатных станах было освоено производство таких фасонных фигурных профилей, как бандажная, траковая полоса для танков, желобчатая рессора для автомобилей.

В послевоенные годы комбинат продолжал развиваться и сейчас насчитывает в своем составе 14 коксовых батарей, углеобогатительную фабрику, 10 доменных печей, 35 мартеновских печей, два блюминга, слябинг, три заготовочных стана, шесть сортовых станов, четыре листовых стана горячей прокатки, четыре стана холодной прокатки листа, цех по производству белой жести и оцинкованного листа, четыре агломерационные фабрики с 16 лентами, комплекс цехов по производству металлоизделий, ремонтную базу в составе механического, трех литейных, котельного, кузнечно-прессового, модельного, электроремонтного цехов, специальные и огнеупорное производства, комплекс химических цехов.

За годы своего существования комбинат дал народному хозяйству страны больше 150 миллионов тонн стали.

Немало сделано и по совершенствованию технологии производства стали. Еще в 1938 году магнитогорские мартеновцы первыми в мире нашли возможность удвоить садку мартеновских печей большего тоннажа. Первой на удвоенную садку была переведена мартеновская печь № 5. В послевоенные годы были реконструированы все печи нынешнего второго мартеновского цеха и значительная часть печей мартеновского цеха № 3. В конце 50-х годов на комбинате были построены и успешно освоены первые в Советском Союзе одноканальные мартеновские печи. В 1959 году была осуществлена реконструкция трехканальных печей на одноканальные. А в 1961 году была построена и успешно освоена первая в мире 900-тонная мартеновская печь.

Целый ряд новшеств был внедрен и в прокатном производстве. В частности, на комбинате была разработана и впервые в стране осуществлена комплексная автоматизация прокатного стана «300». Своими силами магнитогорцы сконструировали, изготовили и установили на блюминге № 2 вторую обжимную клеть. Здесь же была установлена и освоена электронная установка для безостановочного раскроя заготовки. Еще более совершенная установка вступила в строй в 1966 году на блюминге № 3. На этом блюминге с 1964 года действует машина для огневой зачистки заготовки в потоке.

Комбинат является также пионером использования для производственных нужд электронно-вычислительной машины. На Магнитке начал действовать первый на металлургическом комбинате вычислительный центр.

Большой след в истории Магнитогорского металлургического комбината оставили Аврамий Павлович Завенягин, Павел Иванович Коробов, Григорий Иванович Носов, Константин Иванович Бурцев, Александр Филиппович Борисов, Вениамин Федорович Рудаков, Николай Андреевич Рыженко, Николай Ставрович Рензов, Лев Дмитриевич Юпко, Сергей Павлович Антонов, Петр Александрович Судья и многие другие. С первых лет строительства комбината трудятся на Магнитке Андрей Дмитриевич Филатов, выросший от рядового рабочего коксохимического производства до главного инженера комбината, Алексей Григорьевич Трифонов, в прошлом техник-конструктор, а ныне главный сталеплавильщик комбината, Семен Борисович Гун — в 30-е годы работник «Землестроя», а ныне начальник производственного отдела комбината.

В цехах комбината трудятся немало замечательных новаторов производства, отмеченных высокими правительственными наградами. 20 из них удостоены высокого звания Героя Социалистического Труда. Это директор комбината Феодосий Дионисьевич Воронов, сталеплавильщики Михаил Петрович Артамонов, Петр Ефимович Протасов, Константин Матвеевич Кононенко, Сергей Николаевич Вавилов, Петр Иванович Федяев, Анатолий Иванович Рубанов, доменщики Николай Ильич Савичев, Евгений Дмитриевич Борзенков, Николай Данилович Кочетков, горняки Василий Никитович Котов, Сергей Андреевич Сосед, прокатчики Степан Яковлевич Диденко, Никита Устинович Пауков, Иван Максимович Сабельников, Александра Андреевна Цыба, машинист электровоза Нина Ивановна Пушкарская, начальник коксохимического производства Григорий Макарович Дорогобид.

В послевоенные годы резко изменился производственный профиль комбината. Все больше возрастает удельный вес листового проката. Сейчас больше 50 процентов всего производства проката составляет стальной лист. В ближайшие годы производство листа возрастет еще больше.

АГИТПУНКТ ДЕЙСТВУЕТ

Оборудование агитпункта при левобережном Дворце культуры металлургов было начато еще до начала предвыборной кампании. Стены помещения украсили плакаты, лозунги и другая наглядная агитация.

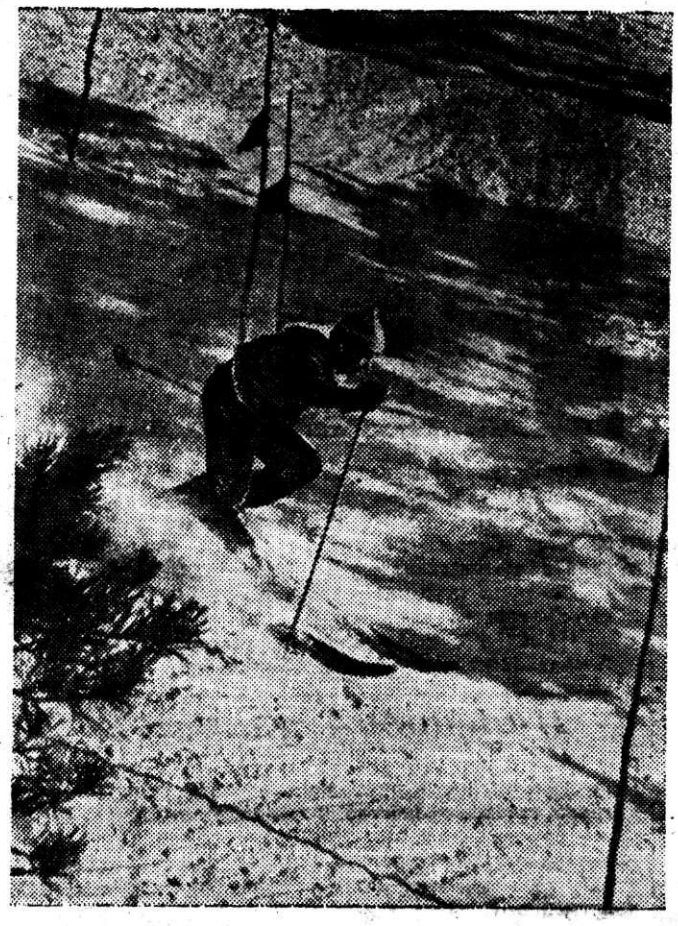
Сейчас в агитпункте оживленно. Сюда то и дело заходят избиратели: кто-то за ответом на интересующий вопрос, кто-то, чтобы сообщить о перемене места жительства.

Свет в агитпункте не гаснет до позднего вечера. Вместе с дежурными агитаторами нередко допоздна засиживается в помещении заведующий агитпунктом А. И. Богомолов. Если агитаторам понадобится какая-то помощь, он готов оказать им ее в любое время.

Перед началом предвыборной кампании с агитаторами проводился семинар, на котором они получили направление в работе.

В ближайшие дни агитпункт будет переименован в клуб избирательного участка. В связи с этим возрастет и ответственность как заведующего, так и агитаторов. В клубе будут постоянно читаться лекции, показываться кинофильмы.

В. ТОМСКИЙ.



СЛАЛОМИСТ НА ДИСТАНЦИИ.

• Народные герои

ЛЮБИМЫЙ ПОЛКОВОДЕЦ

(К 80-летию со дня рождения В. И. ЧАПАЕВА)

Василий Иванович Чапаев (1887—1919) — герой гражданской войны, имя которого стало легендарным еще при его жизни. Самоотверженная преданность Советской власти, выдающийся военный талант, личная храбрость и отвага, умение находить единственно верное решение в труднейших, порою казавшихся безвыходными ситуациях сделали его одним из первых славных полководцев Красной Армии и снискали ему горячую любовь и уважение всего трудового народа. Сын крестьянина-бедняка. Детские и юношеские годы провел в тяжелой нужде. Трудовую жизнь Чапаев начал с 12 лет. Призванный в царскую армию в январе 1915 года, он был участником первой мировой войны. В августе 1917 года Чапаев приехал в город Николаевск, где сблизился с большевиками. В сентябре 1917 года он вступил в ряды Коммунистической партии. Чапаев принял активное участие в установлении Советской власти в Поволжье. По заданию большевиков в очень короткий срок он сумел организовать красноармейские отряды. Один из них численностью в несколько сот человек, возглавляемый Чапаевым, подавил несколько кулацко-эсеровских мятежей. Позднее из отрядов, организованных Чапаевым, была создана Пугачевская бригада, которая под его командованием в августе 1918 года добилась блестящих побед над крупным и хорошо вооруженным мятежным чехословацким корпусом и отрядами белых казаков. С апреля 1919 года Чапаев назначен командиром 25-й стрелковой дивизии, где комиссаром был Д. А. Фурманов.

Дивизия покрыла себя неувядаемой славой в боях с белогвардейскими войсками Колчака на Восточном фронте. Утром 5 сентября 1919 года вражеская пуля настигла боевого командира в холодных волнах Урала. В. И. Чапаев — любимый герой советского народа. Его образ запечатлен в литературе и искусстве. О нем созданы чудесные сказки, былины, песни. Книга Д. А. Фурманова «Чапаев» и одноименный кинофильм воспитывают поколения советской молодежи.

В радиоклубах Магнитогорска

Часто спортсмены Магнитогорского радиоклуба принимают участие в соревнованиях коротковолновиков. Этим они шлифуют свое мастерство. Недаром среди членов радиоклуба три мастера спорта.

Недавно закончились соревнования спортсменов-перворазрядников на наибольшее количество радиосвязей.

Спортивную честь своих клубов в этом первенстве кроме магнитогорских радиолюбителей защищали челябинцы, златоустовцы, свердловчане, команды других городов Уральской зоны.

Магнитогорские коротковолновики в назначенное время сумели соединиться по радио с 260 радиолюбителями, живущими в разных концах страны.

Насколько магнитогорцам удалось опередить своих соперников, пока неизвестно. В случае успеха они получат звание кандидатов в мастера спорта.

В. СЕРГЕЕВ.

НАША ЗДРАВНИЦА

Так многие называют Магнитогорский дом отдыха «Зеленстрой».

Здесь отдыхают не только магнитогорцы, сюда приезжают по путевкам жители и других городов Южного Урала.

Директор дома отдыха Р. Атамановская говорит:

— Сотрудники дома отдыха стараются как можно лучше обслужить отдыхающих. Качество питания у нас улучшилось — блюда готовим по заказу. Мы перед собой поставили задачу: каждого накормить вкусно и досыта.

В разговор включается секретарь партбюро В. Абрамов:

— У нас вначале не ладилось дело с культурно-массовой работой, — говорит он, — но с тех пор, как приняли на работу молодого энергичного массовика Бориса Мрясева, положение изменилось. Отдыхающим весело. Затейник нашел с ними общий язык.

В честь пятидесятилетия Советской власти сотрудники дома отдыха обязались повысить культуру обслуживания своих гостей. Уютнее стало в комнатах, обставленных современной мебелью.

Есть в доме отдыха свой коллектив художественной самодеятельности. Активное участие в этой творческой деятельности принимают массовик Б. Мрясев, физрук Н. Иванков, аккордеонист Б. Кадетов, медсестра Е. Зубова и другие сотрудники дома отдыха.

Недавно состоялся концерт самодеятельных артистов этого коллектива. Отдыхающим он очень понравился.

Талантливым в доме отдыха оказался и заведующий библиотекой М. Мишурис. Он пишет хорошие стихи.

Коллектив сотрудников дома отдыха «Зеленстрой» — сплоченный и работоспособный, с каждым годом он все более улучшает условия отдыха трудящихся.

С. НЕННО, наш внештатный корреспондент.

• *Советует врач*

Своими средствами

У ЧЕЛОВЕКА внезапно появляется резкая и острая боль в пояснице. Он не может сделать шагу, ему больно даже пошевелиться. Врачи ставят диагноз: радикулит, воспаление корешков спинно-мозговых нервов. Больного лечат местным теплом, физиотерапией, растирают мазями. Дают различные медикаменты. Острая боль постепенно утихает, но болезнь уже не покидает человека, она переходит в хроническую форму, часто обостряется, снижает трудоспособность.

Но, как говорят, слухом земля полнится. Прослышали смоляне, что где-то в Тумановском районе живет фельдшер Лавров, который чудесно излечивает невралгические болезни. В Туманово были командированы смоленские врачи. В марте прошлого года они пригласили фельдшера в Смоленск. В клиниках ему дали больных с запущенными хроническими формами этой болезни. И результат был поразительным.

В чем сущность этого метода? Он основан на традициях народной медицины, долголетних наблюдениях и оказывается предельно простым. Фельдшер применяет очищенный скипидар, кислое ржаное тесто, пергаментную бумагу, вату. Как правило, после трех «компрессов» боли исчезают.

Ученый совет решил рекомендовать всем лечебным учреждениям метод фельдшера Лаврова, одновременно вести исследования и, когда накопится необходимый материал, доложить ученому совету Минздрава СССР об этом методе.

Метод лечения заключается в следующем: на пергаментную бумагу намазывается слой кислого ржаного теста (опара) и покрывается марлей, затем в поясничную область втирается ладонью очищенный скипидар приблизительно по 5 граммов в 3 — 4 приема, т. е. всего 15 — 20 граммов до появления гиперемии (чрезмерного переполнения кровью кровеносных сосудов) или ощущения тепла под рукой массирующего человека. После этого накладывается на поясницу приготовленное тесто к телу, а поверх пергаментта прибинтовывается слой ваты. Минут через 10—15 больной начинает чувствовать покалывание, а затем жжение.

Держать такой компресс нужно до 1 часа. Если будет сильное жжение, то можно снять минут через 40 во избежание ожога. Повторять компресс нужно три дня подряд. Если после первого компресса будут явления ожога 2-й степени (пузыри), то от дальнейшего применения компрессов нужно воздержаться в течение нескольких дней, до исчезновения пузырей. После снятия компресса можно вытереть просочившееся тесто ватой, но не смывать и не смазывать вазелином.

Ощущение тепла на месте снятого компресса держится несколько часов, а гиперемия кожи — несколько дней. Приготовленное в первый раз ржаное тесто на дрожжах или опаре может стоять несколько дней и быть пригодным для употребления на компрессы даже в том случае, если покроется плесенью.

Одновременно с приведением вышеуказанной процедуры рекомендуется принять внутрь 2,7 грамма питьевой соды, запив ее половиной стакана теплого кипяченого молока.

НАШ СПРАВОЧНЫЙ ОТДЕЛ

Новости магнитогорского экрана

С понедельника в кинотеатрах города демонстрируются три новых фильма.

Это широкоэкранная кинокартина «Туннель» совместного производства киностудии «Мосфильм» и студии «Букурешть» (Румыния).

Фильм повествует о ярких эпизодах из летописи Великой Отечественной войны.

С интересом воспримут кинолюбители кинокомедию венгерских кинематографистов «Любить воспрещается». Это рассказ о жизни молодежи Венгрии.

«Ангел блаженной смерти» производства киностудии «Баррандов» (Чехословакия) — фильм иного плана.

Герои его — сотрудники органов государственной безопасности, занятые поисками секретных документов.

ПРЕМЬЕРА любительского театра

Любительский театр левобережного Дворца культуры металлургов к юбилею Советской власти подготовил пьесу Алексея Максимовича Горького «Последние».

Главные роли в этом спектакле исполняют металлурги Алексей Рысаев, Валентин Кузнецов, мастер метизно-металлургического завода Владимир Готман.

Пьеса была показана на третьем городском фестивале, посвященном пятидесятилетию Октября. Исполнительское мастерство коллектива, занятого в этом спектакле, получило хорошую оценку жюри смотра.

В. ПЕТРОВ.

ИНТЕРЕСНЫЕ ЦИФРЫ

Магнитогорск, который появился после Октябрьской революции, является вторым в области после Челябинска городом по численности населения. На 1 января 1966 года население Магнитогорска составило 351 тыс. человек.

***

За семилетие в Магнитогорске построены такие крупные объекты, как доменная печь, несколько мартеновских печей, стан «2500», две коксовых батареи.

ИЗВЕЩЕНИЯ

9 февраля 1967 года в 5 часов вечера в библиотеке парткома состоится очередной семинар лекторов-международников.

Приглашаются все желающие.

Общество «Знание».

Сегодня в 18 часов в помещении редакции газеты «Магнитогорский металл» состоится очередное занятие литературной группы «Магнит».

7 февраля 1967 года в 16 часов 30 минут в зале заседаний парткома комбината состоится семинар командиров народных дружин.

Левобережный РК КПСС.

И. о. редактора Ю. Н. КОСТАРЕВ.

ПИШИТЕ ЗВОНИТЕ ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС
Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.

ФВ19033
Тираж 3234 Заказ № 602