

ОТДАДИМ СВОИ ГОЛОСА ДОСТОЙНЫМ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 31 (4306)
Год издания 28-й

СУББОТА, 11 марта 1967 года

Цена 1 коп.



На центральной электростанции многие хорошо знают машиниста котла ударника коммунистического труда Ивана Дмитриевича Кокина.

Завтра трудящиеся города будут голосовать за И. Д. Кокина, выдвинутого кандидатом в депутаты городского Совета.



СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- О кандидатах и об избирателях
- Дела одной партгруппы
- По пути автоматизации
- Спорт
- Открыт прием в аспирантуру

Встреча с избирателями завершилась. Кандидат в депутаты областного Совета депутатов трудящихся закройщица первой обувной фабрики Мария Александровна Баландина (слева) и доверенное лицо секретаря партбюро цеха Анна Андреевна Петрова делятся впечатлениями. Судя по их лицам, встреча прошла в обстановке взаимного понимания и доверия.

Фото Э. ЯКУШЕВА.

ВАХТА КАНДИДАТА

Небывалый трудовой энтузиазм царит в эти дни в коллективе первого мартеновского цеха. В канун выборов сталеплавильщики ведут активное наступление на рубежи мартеновской программы. С начала месяца в сверхплановую копилку юбилейного года Советского государства они внесли сотни тонн высококачественного металла.

В первых рядах творцов большой стали идут те, кому товарищи оказали большое доверие, выдвинув их кандидатуры в органы Советской власти на местах.

...В этот день в утреннюю смену на комсомольско-молодежной мартеновской печи № 35 трудовую вахту несла бригада сталевара Николая Ушакова, кандидата в депутаты Левобережного Совета депутатов трудящихся.

Доверие товарищей обязывает ко многому и, прежде всего, работать с каждым днем лучше и лучше, — сказал в беседе с нашим корреспондентом Николай Ушаков.

Он рассказал о делах коллектива агрегата. По сравнению с таким же периодом прошлого года молодежные бригады значительно улучшили технико-экономические показатели своей работы: каждая плавка в среднем выходит на 13 минут раньше и почти на 3 тонны тяжелее, чем в прошлом году, сэкономлено много топлива, шихты и других материалов.

В заключение беседы Николай Ушаков сказал:

— Наш коллектив борется за звание имени 50-летия Советской власти. Обязательства, принятые нами на юбилейный год, не из легких. В ответ на доверие моих товарищей я обещаю: обязательства будут выполнены.

В ЧИСЛЕ ЛУЧШИХ

Около 800 тонн — такое количество сверхплановой продукции выдали с начала марта прокатчики среднелистового стана.

Стальной лист с этого агрегата направляется во многие страны мира, и коллектив прикладывает все силы для того, чтобы досрочно выполнить экспортные заказы.

Особенно высокого производства коллектив агрегата добился в предвыборные дни. Тон вдохновенного труда задает четвертая бригада, где мастером производства опытный специалист своего дела Леонид Михайлович Морозов. Его смена выдала почти половину всего количества сверхпланового металла.

Среди лучших, которые своим энтузиазмом и мастерством увлекают бригаду на покорение все новых рубежей, называют и резчика горячего металла Василия Петровича Кожевникова. Товарищи по труду выдвинули его кандидатом в депутаты городского Совета депутатов трудящихся, и завтра магнитогорцы будут голосовать за достойного представителя листопркатчиков.

В честь славного юбилея

Высокий накал носит соревнование в честь достойной встречи 50-летия Великого Октября между коллективами блюмингов обжимного цеха. Творческий, новаторский его характер помогает «соперникам» одерживать все новые трудовые победы. И они значительны.

Только бригады третьего блюминга в канун предвыборной кампании внесли в свой актив 2600 тонн стальных заготовок, прокатанных дополнительно к заданию.

В авангарде соревнующихся идет четвертая бригада, где начальником смены опытный, до тонкостей знающий свое дело прокатчик Михаил Алексеевич Шумских. На свой сверхплановый счет коллектив Михаила Алексеевича записал более полутора тысяч тонн сверхплановой продукции.

ГОЛОСУЮТ ЗА СЧАСТЬЕ

Завтра — всенародный праздник. Советские люди с чувством полного доверия и признания отдадут свои голоса за достойных сынов и дочерей нашей Родины.

В нынешнем году в семье токаря котельно-ремонтного цеха Ивана Васина полку избирателей прибыло. Кажется, совсем недавно его средняя дочь Лида бегала в школу, корпела над учебниками в строительном техникуме, и вот теперь — уже совсем взрослая. Теперь она — полноправный гражданин Страны Советов. И, как бы в подтверждение этого, завтра, вместе со своими родителями, она впервые в жизни будет решать большое государственное дело — избирать органы власти.

Лидины сверстники, живущие в странах, где властвует капитал, могут позавидовать замечательной судьбе этой девушки. Родина дала ей все: и счастливое детство, и светлую юность. Как и все советские дети, Лида училась в школе, была пионеркой, вступила в ряды Ленинского комсомола. Совсем недавно получила специальность техника-строителя. Сейчас Лида успешно работает в управлении капитального строительства.

Своей прекрасной судьбой она обязана Стране Советов, за которую воевал ее дед, Николай Спиридонович Васин. Боец чапаевской дивизии с оружием в руках отстаивал завоевания Октября, мужественно сражался с многочисленными врагами молодой Советской республики. Николай Спиридонович — один из тех, кому впервые довелось голосовать за власть Советов, за большевистскую партию Ленина.

Окончив гражданскую войну, Николай Васин сменил винтовку на лопату: восстанавливал разрушенное народное хозяйство нового государства. А когда у горы Магнитной началось строительство гиганта черной металлургии, в 1929 году он, не задумываясь, откликнулся на призыв партии: поехал на передний край борьбы за

социалистическую индустриализацию страны.

В боях за Советскую власть здоровье Николая Спиридоновича пошатнулось. Но своего рабочего инструмента он не бросил до последнего вздоха. Своим сыновьям старший боец завещал продолжать начатое им дело: строить счастливую жизнь.

И сыновья сдержали слово, данное отцу. Как только Ивану Васину исполнилось пятнадцать лет, он пришел в котельно-ремонтный цех, в цех, где работал его отец. Сначала был учеником токаря. Мальчишка оказался очень серьезным, его интересовало все. Токарное дело постигал успешно.

Очень уж любопытный был Иван, хотел знать не только технологию токарного дела, его интересовали фрезерные, карусельные, расточные станки. Техника легко подчинялась умелым, трудолюбивым рукам юноши. Вскоре он в совершенстве освоил несколько профессий и стал токарем-универсалом.

Потом за плечами осталась школа мастеров, в которой Иван успешно учился. Сложные, ответственные заказы, как правило, поручались Васину. И в этом нет ничего удивительного. Ведь трудолюбие и любознательности учил еще его отец: «Чем больше будешь уметь», — бывало говаривал Николай Спиридонович. И сын внял пожеланиям и советам отца — стал настоящим мастеровым человеком. Уж этот никогда ни в чем никого не подведет. Оттого так и надеются на него в цехе.

Недаром Иван Николаевич носит высокое звание «Ударник коммунистического труда». А недавно он был награжден почетным значком министерства черной металлургии «Отличник социалистического соревнования».

В настоящее время коммунист Иван Васин — старший агитатор на участке, а также член цехового комитета ДОСААФ. Это его

партийное поручение. В коллективе Иван Николаевич — уважаемый всеми человек.

Словом, есть с кого «снимать узоры» его детям. Иван Николаевич вместе со своей женой Валентиной Алексеевной много внимания и времени отдают воспитанию детей, растут такими, какими хотел бы видеть их дед Николай Спиридонович.

Старшая дочь Алла — активная комсомолка-общественница, студентка Магнитогорского педагогического института. Средней — Лидой, тоже довольны родители: любит она свое дело. Младшая — Люся — ученица седьмого класса, звеньевая одного из отрядов школьной пионерской дружины, отличница учебы.

Недавно из этой школы в котельно-ремонтный цех пришло письмо, в котором подколлектив благодарит отца за хорошее воспитание дочери. Приятно Ивану Николаевичу услышать теплые слова учителей, да еще когда мастер перед всей бригадой их читает. Не приходится краснеть родителям за своих детей — они воспитаны правильно, растут настоящими гражданами своей Советской страны.

Завтра вся семья Васиных — отец Иван Николаевич, мать — Валентина Алексеевна и две дочери Алла и Лида отдадут свои голоса за достойных избранников народа — депутатов Верховного Совета РСФСР и местных Советов.

Как порадовался бы Николай Спиридонович, если бы ему довелось увидеть это. Крепко держат завоевания деда его сыновья и внуки, правильной дорогой идут.

С. НЕННО, рабкор.

ВЫСОКОЕ ДОВЕРИЕ

Станция Входная является как бы воротами в Магнитогорск. Весь грузопоток, прибывающий на комбинат и на другие предприятия нашего города, проходит именно через нее. Через эти же «ворота» идет отправление готовой продукции с магнитогорских предприятий по Южно-Уральской железной дороге, далее во все уголки нашей страны и за рубеж.

Более тысячи вагонов прибывает на Входную и такое же количество их отправляется обратным путем. Кроме «обработки» состава парка, станция обслуживает также цех тонкого листа, калибровочный завод, Северо-разделочную базу через станцию Гранитная.

Ритмичность и нормальная работа станции Входная полностью зависят от сменного дежурного по станции и составителя. Все нештатные поезда перегоняются маневровым локомотивом под непосредственным надзором составителя.

И сменный дежурный и составитель должны точно, безошибочно знать, куда какой поезд идет, на каком пути стоит. Малейшая рассеянность, оплошность в работе и... вагон может уйти с другим поездом не по назначению. В таком случае адресат долго не получит свой заказ.

Но все поезда идут нужным путем и заказчик вовремя получа-

ет продукцию. Обеспечивает их бесперебойную планомерную работу маневровый составитель Николай Осипович Дремин. Вот уже более двадцати лет он беспрерывно трудится на этом нелегком посту. И люди всегда довольны его работой. Довольны и благодарны.

В подтверждение этого, маневрового составителя станции Входная Николая Осиповича Дремину товарищи по работе выдвинули кандидатом в депутаты Левобережного районного Совета. В этом и доверие, и уважение всего коллектива станции к своему воспитаннику. Что может быть выше благодарности человеку, чем доверие и признание товарищей. Это самая большая и справедливая оценка труда Николая Осиповича, его благородного дела.

Недавно избранный транспортников встречался со своими избирателями — жителями поселка «Березки». Горячо встретили его люди, теплыми словами благодарности и доверия были наполнены их выступления.

Завтра все, как один, избиратели Левобережного района нашего города отдадут свой голоса за достойного кандидата в депутаты районного Совета. Это признание народа не только самому избраннику, но и всему коллективу, воспитавшему настоящего человека, умелого мастера, активного общественника.

Можно быть уверенным, что это высокое доверие и звание народного депутата маневровый составитель станции Входная Николай Осипович Дремин с честью оправдает.

В. ГЕРАСИМОВ, машинист паровоза ЖДТ.

СВЫШЕ 3500

КОМСОМОЛЬЦЕВ КОМБИНАТА обменяли комсомольские документы.

...Перед началом смены в комитет комсомола комбината зашел юноша, чтобы получить новый билет. Это — комсомолец Алексей Сальников. В цехе механизации он работает мастером-технологом. Уже более восьми лет Алексей является комсомольцем, и все эти годы он постоянно ведет большую общественную работу.

Алексей — студент вечернего отделения горнометаллургического института. Сейчас у него преддипломная практика, которую он проходит на стане «2500». Так что пройдет еще совсем немного времени и армия инженеров-комсомольцев металлургического комбината пополнится еще одним молодым специалистом.

— Вот окончу институт, — говорит Алексей, — больше времени освободится для комсомольской работы. Да и о вступлении в партию подумать надо...

Вручая Алексею новый комсомольский билет, секретарь комитета ВЛКСМ комбината Михаил Манзатула тепло поздравил его.

В этот же день комсомольские документы обменяли работники аглоцеха Ксения Морозова, Талгат Шамсувалеев, Ольга Гончаренко и десятки других юношей и девушек комбината. Т. ПЕТРОВСКАЯ.

К ВЫБОРАМ ГОТОВЫ

Перед началом избирательной кампании в Правобережном Дворце культуры металлургов был создан клуб избирателей. Шефство над ним взял коллектив нашего цеха. Здесь было организовано постоянное дежурство агитаторов, которые готовы были ответить на любой вопрос, интересующий избирателей, в клубе постоянно читались лекции, проводились интересные беседы.

Сейчас у нас все готово к выборам: закончена сверка списков, избиратели познакомились с кандидатами в депутаты. Ими стали достойные люди, не жалеющие для блага нашего народа ни своих сил, ни энергии.

Так, кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по нашему избирательному участку выдвинута маляр управления «Отделстрой» Нина Семеновна Смирнова, областного Совета — председатель областного комитета народного контроля Павел Андреевич Щербанов.

Достойными кандидатами в депутаты местных Советов являются Владимир Дмитриевич Шалагин — электрослесарь завода железобетонных изделий, Прасковья Федоровна Синякова — оператор завода крупнопанельного домостроения, Александра Егоровна Русина — старший инспектор отдела кадров научно-исследовательской лаборатории треста «Восток-металлургмонтаж», Александра Павловна Лупенских — дефектоскоп вагонного депо станции Магнитогорск.

Жизненный путь каждого из кандидатов может служить примером добросовестного отношения как к своей основной работе, так и к общественной.

Избиратели доверяют им, и завтра придут в клуб, чтобы отдать за них свои голоса.

В клубе сделано все для того, чтобы выборы проходили в торжественной, праздничной обстановке. Будет играть духовой оркестр. Избиратели смогут посмотреть два концерта художественной самодеятельности, два кинофильма...

Все на выборы, товарищи!

И. СОЛОВЬЕВ, секретарь партбюро фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

Еще будучи школьницами, Валя Булакова и Оля Толстых приходили в основной механический цех для прохождения производственной практики. А сейчас, после окончания одиннадцатого класса, девушки самостоятельно работают токарями и выполняют до 115 процентов нормы с хорошей оценкой изделий.

НА СНИМКЕ: токари-комсомолки В. Булакова и О. Толстых.

Фото Н. Нестеренко.



В ЦЕНТРЕ ВСЕХ ДЕЛ БРИГАДЫ

Партийная группа первой бригады стана «2350» является одной из лучших в листопрокатном цехе. Возглавляет ее старший резчик горячего металла Анатолий Матвеевич Гушин.

В настоящее время партгруппа добилась определенных успехов в организаторской деятельности. Все усилия трудящихся коммунисты бригады умело направляют на выявление и использование внутренних резервов, повышение производительности труда, экономию и бережливость, на подготовку производства к работе в новых условиях.

Постоянно и целеустремленно занимается партийная группа коммунистическим воспитанием каждого члена коллектива. Не случайно поэтому трудящиеся первой бригады одними из первых включились в социалистическое соревнование по достойной встрече 50-летия Советской власти и уже сейчас добились значительных успехов.

Большое влияние партийная группа оказывает на производство. И это дает свои результаты. С мая прошлого года бригада ежемесячно перевыполняет план. В январе текущего года месячное задание выполнено на 103,5 процента. Изо дня в день улучшаются и качественные показатели работы бригады. Например, за последние восемь месяцев беззаказная продукция не превышает 0,61 процента вместо ожидаемых 0,77. План прошлого года был выполнен еще 22 декабря.

Несомненно, велика роль партийной группы во всех производственных достижениях коллектива первой бригады. Здесь коммунисты являются подлинными политическими организаторами и принципиальными воспитателями.

Партийная группа в центре всех дел бригады: она ведет строгий контроль за решением производственных вопросов, выполнением коммунистами Устава КПСС, всецело отвечает за состояние трудовой и производственной дисциплины. Благодаря влиянию партийной группы, люди бригады стали сплоченнее, дружнее. Она по праву заслужила почетное звание

«Коллектив коммунистического труда».

В первой бригаде — 13 коммунистов. Все они — передовые производственники, активные общественники. Шестеро из них — тт. Козлов, Крыш, Серегин, Хмель, Слепенко и сам партгрупорг т. Гушин являются ударниками коммунистического труда.

Партийная группа постоянно контролирует дела производства, основное внимание сосредоточивает на качестве продукции. Об этом говорит хотя бы тот факт, что в прошлом году этот вопрос шесть раз обсуждался на открытых со-

щам, остальные коммунисты также отвечают за положение дел на своих участках.

Партийная группа активно участвует во всех общекомбинатских и цеховых мероприятиях. В прошедшем смотре за экономию и бережливость коммунисты явились организаторами поиска резервов. В ходе рейда членами бригады было подано около 50 предложений. Внедрение их в производство дало большую экономию металла, условного топлива, что позволило повысить качество листового металла.

Серьезное внимание в этой бри-

Из опыта работы партгруппы

бряде уделяется сменно-встречным собраниям. К каждому из таких собраний мастер, партгрупорг и профорг тщательно готовятся. Это позволяет четко решать поставленные вопросы, давать дельные советы, не оставлять без внимания предложения и критические замечания трудящихся.

Партгрупорг и коммунисты хорошо знают каждого члена бригады, их способности, склонности. Это дает возможность дифференцированно вести индивидуальную воспитательную работу. Сам партгрупорг т. Гушин аккуратно ведет дневник, заносит в него все партийные поручения и их выполнение. В дневнике кратко излагаются принимаемые партгруппой решения, критические замечания коммунистов и беспартийных. О проделанной работе он регулярно информирует секретаря партбюро, начальника стана или начальника цеха.

Тов. Гушин часто бывает в семьях своих рабочих. За последние пять месяцев он побывал на квартирах у тт. Хмеля, Мясоединова, Волкова, Шевченко, Асанова и других. Партгрупорга и коммунистов интересуют бытовые условия членов бригады, их от- дых, что читают рабочие, чем занимаются они в свободное время, как учатся их дети.

В бригаде хорошо поставлена учеба не только коммунистов, но

и беспартийных. Из 55 человек в школе рабочей молодежи, техникумах, вузах и в других учебных заведениях учатся 10 человек. Остальные товарищи повышают свой политический уровень в школах политпросвещения.

Партгруппа, профгруппа и руководящие бригады внимательно относятся к каждому члену бригады. Здесь организуются культпоходы в кино, в театр, выезды за город, на рыбалку. В коллективе стало доброй традицией поздравлять каждого трудящегося с днем рождения или праздником. Торжественно отмечаются проводы на заслуженный отдых. Не остаются без внимания больные и пенсионеры, рабочие бригады посещают их на дому.

Правильная организация работы партгруппы первой бригады, умелое руководство ее деятельностью со стороны партбюро листопрокатного цеха положительно сказываются на работе всего коллектива. Бригада заслуженно занимает первое место в цехе по всем производственным показателям.

Занимаясь воспитанием трудящихся, партийная группа уделяет серьезное внимание активному отбору в партию. В прошлом году в члены КПСС были приняты передовые производственники тт. Бурцев и Хмель.

Партийный комитет комбината, рассмотрев работу партгруппы первой бригады стана «2350» листопрокатного цеха, которой руководит т. Гушин, вынес ей хорошую оценку и обязал партийное бюро листопрокатного цеха поднять уровень работы во всех партийных группах до уровня группы первой бригады. Кроме того, партком обратил внимание партгрупорга Гушина на то, чтобы усилить внимание партгруппы на выпуск стеновой печати в бригаде, активнее содействовать организации спортивно-массовой работы и деятельности общественных организаций Красного Креста и ДОСААФ.

Д. МОСКАЛЕНКО, инструктор парткома.



В модельном отделении фасонно-вальце-сталелитейного цеха много хороших умельцев, перевыполняющих производственные задания и выпускающих продукцию высокого качества. В числе передовиков идет и бригада модельщиков в составе А. Тюриня, Ю. Курникова и В. Яки-

мец, ежемесячно выполняющих нормы до 130 процентов.

НА СНИМКЕ: А. Тюрин (слева), Ю. Курников и В. Якимец разбирают чертеж очередного задания.

Фото Н. Нестеренко.

Часто мы рассказываем о людях горячей профессии, о тех, кто непосредственно своим трудом дает Родине металл.

Но борьба за сталь начинается далеко от мартеновских печей...

Стаж работы Галины Ивановны Снеговой невелик — всего четыре года. Но она уже мастерски грузит металл в мультимовые составы. Профессию машиниста электромагнитного крана она освоила в совершенстве. Недавно из строя вышли два крана. Галине пришлось одной догружать оставшиеся вагоны. С этим делом она справилась успешно.

Случается так, что заболел машинист соседнего крана. И Галина идет туда, если это нужно для производства.

Норма погрузки в смену — 12 составов, но, как правило,

МАСТЕРИЦА

крановщица грузит 14—15 составов. В этом большая заслуга Галины Снеговой.

Однажды, когда печи испытывали нужду в сырье и грузить мультимовые составы приходилось с колес, заклинило контактор. Галина от досады чуть не заплакала. Ведь ждать электрика — много времени потеряешь. Галина выключила рубильник питания, осмотрела провода: концы подгорели. Заметила, соединила.

Когда пришел электрик, Галина уже опускала магнит на кучу скрапа. Сколько трудов вложила она прежде, чем стала опытной крановщицей!

В семье их было десять, Галина — самая младшая. Когда умерли родители, ей едва ис-

полнилось пять лет.

О младших позаботились старшие. Так Галина закончила восьмилетку.

В тяжелые для Родины годы Галина работала упаковщицей, так что и свою долю вложила она в победу над фашизмом.

В Магнитогорске она встретилась с подругами детства и учебы, и они дали совет пойти учиться на курсы крановщиц. Теперь Галина Снегова — искусная мастерица.

Она помогает коллективу первого мартеновского цеха в честь юбилея Советской власти дать Родине больше добротной стали.

Н. ЗАЙЦЕВ,
каменщик первого мартеновского цеха.

● ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ

РУБЛИ ПОД ОТКОС

Все большее место в рационе доменных агрегатов нашего предприятия занимает новый рациональный вид сырья — окатыши Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината.

Учитывая ценность окатышей для производства чугуна, трудность и дальность их доставки, надо добиваться, чтобы каждая тонна, каждый килограмм этого сырья строго учитывался, чтобы ни одна тонна его не пропадала даром.

Однако в настоящее время нельзя сказать, что доменщики используют этот продукт по-хозяйски.

Прежде чем прибыть на бункерную эстакаду цеха, состав с окатышами преодолевает сотни километров, каждый из которых недешево обходится комбинату. Такой

состав, как правило, состоит из 45—50 хоплеров. Начинается разгрузка. Естественно, зимой производить ее несколько труднее, чем летом: окатыши смерзаются. Поэтому в зимних условиях к качеству разгрузки должны предъявляться повышенные требования, контроль за ее ходом должен быть более пристальным. Но ответственные за разгрузку не выполняют этих требований. Зачастую порожние составы, отправляемые обратно в Сарбай за новой порцией окатышей, бывают выгружены не полностью.

Почти всегда 5—6 вагонов поступают с открытыми люками из-за того, что хоплера очищены не полностью, — говорит осмотрщик вагонов В. Добрынин. — По правилам эксплуатации подвижного состава такие вагоны должны

подвергаться дополнительной очистке. Окатыши сыплются на железнодорожный путь — ни много ни мало, из каждого вагона по 500 и более килограммов.

А если учесть, что составы из Сарбая поступают довольно-таки часто, доменщики в году недополучают сотни, а возможно и тысячи тонн сырья. А путейцы, в обязанности которых входит содержание полотна в порядке, вынуждены эти драгоценные тонны вместе с мусором сваливать под откос. В сущности им приходится сбрасывать рубли. Ведь за каждую тонну комбинат платит наличными.

Нужно строго спрашивать с работников доменного цеха за некачественную разгрузку вагонов, спрашивать по-хозяйски.

П. КОРОТКИЙ,
мастер цеха пути.

ПРЕДУПРЕЖДАТЬ ПОЖАРЫ

Пожары на комбинате — редкость. Однако наша задача — полностью их исключить. Это зависит не только от нас, работников пожарной службы комбината, но и во многом — от каждого из металлургов. Ведь изучая причины возникновения пожаров, убеждаешься, что к этому приводит халатное отношение отдельных рабочих к правилам пожарной безопасности.

Наибольшие опасения вызывают огневые работы. Здесь нужно быть очень осторожным. Однако

механик копрового цеха В. В. Белицкий не принял меры профилактики, когда дал задание электросварщику работать на ремонте крана. Это привело к пожару, повреждению крана.

Такую же оплошность допустил механик цеха изложниц М. Воронин. В результате при бегуна глиноприготовительного отделения вышли из строя.

На совести одного из электри-

ков мостопоезда № 416 замыкания электропровода в проработочной будке, вызвавшее пожар. Из-за беспечности бензорезчика управления «Спецпроектстрой» чуть было не пострадала линия действующего газопровода.

Немало было нарушений противопожарного режима в листопрокатном цехе № 4, мартеновском цехе № 3, в складском хозяйстве комбината и в других цехах.

В ЕДИНУЮ АВТОМАТИЧЕСКУЮ ЦЕПЬ

В центральном научно-исследовательском институте конструктивной автоматизации разрабатывается система автоматизированного управления мартеновскими цехами металлургических предприятий. Руководитель группы ученых, занятых разработкой новой системы, Валерий Моисеевич Крапкин приехал в Магнитку, на металлургический комбинат. В третьем мартеновском цехе, где решено внедрить новую систему управления, Валерий Моисеевич представил руководителям цеха на обсуждение эту техническую новинку.

Наш корреспондент М. Котлухунин встретился с Валерием Моисеевичем Крапкиным. Вот что рассказал он в этой беседе:

— Черная металлургия в настоящее время на высоком уровне развития, но до сих пор большим вопросом является несовершенство управления мартеновскими цехами. Из-за этого несовершенства очень медленно растет производство стали.

Группа специалистов ЦНИИКА задалась целью разработать систему автоматизированного управления мартеновским цехом. Подобная система разрабатывается у нас в стране впервые, поэтому в ходе ее разработки пришлось столкнуться с большими трудностями. Нужно было изучить детально всю специфику мартеновских цехов, изучить управление и его недостатки, изучить связи сталеплавильного цеха с другими цехами предприятия.

На разработку системы автоматизированного управления мартеновским цехом потрачено три года. Каковы перспективы этой системы? С введением в полном объеме этой системы ожидается повышение производства стали цехом на 8,2 процента. Это значит в масштабах третьего мартеновского цеха введение мощности еще одной мартеновской печи.

Что за новинка, в чем ее суть? Автоматическое управление будет заключать в себе три объединенные системы: два диспетчерских пункта и вычислительная машина, выбирающая оптимальный режим плавки. Управление цехом будет централизовано, руководить работой будет начальник смены, который будет находиться в основном диспетчерском пункте, куда будет поступать все данные. Начальнику смены будет ясно видно, как распределить оборудование, куда, в каком количестве подавать нужные материалы.

Все производственные участки цеха системой сигнализации будут связаны с начальником смены, он будет знать, где, когда начался выпуск металла, когда началась и закончилась разливка, куда, в какое время нужно подать железнодорожный состав.

Доставкой шихты должен вести по новой системе диспетчер шихтоподачи. Отпадет необходимость иметь бригады шихтоподачи.

Вычислительная машина, включенная в систему автоматического управления, станет первым помощником сталеваров. Она будет выбирать более рациональные графики ве-

дения плавки, и, что особенно важно, будет помогать сталеплавильщикам при доводке. Она будет сообщать о содержании элементов в металле, температуру плавки, сталевар будет иметь полное представление о ходе операций. Вычислительная машина прямо в ходе плавки будет выбирать оптимальный режим дальнейшего ее ведения. С введением в производство этой машины намного сократится выход брака и безаказной продукции, сталевар будет получать полную информацию о ходе плавки, будет руководствоваться «советами» вычислительной машины, это значит, что сталевару не надо будет надеяться только на свою интуицию.

Внесены ли какие изменения специалистами комбината в разработанную систему? Принципиальных изменений нет, те изменения, которые будут внесены, в большинстве касаются объема информации. Они все будут учтены.

В ближайшее время в центральное проектно-конструкторское бюро будет дано техническое задание на проектирование этой системы. После того, как эта система родится в чертежах и когда она будет создана, ее можно будет внедрить в производство. Но введение в производство этой системы не значит, что коренные изменения произойдут сразу. Для четкой и эффективной работы системы автоматизированного управления нужно наладить путевое хозяйство в цехе: содержать в чистоте железнодорожные пути, регулярно подвергать профилактическому осмотру и ремонтировать подвижной состав. Нужно добиться, чтобы не было задержек из-за неисправностей в цехе.

Почему именно выбрали третий мартеновский цех для внедрения новой системы автоматизированного управления? Потому, что как раз в районе этого цеха уже действует система автоматического управления цеха подвижного состава. Автоматическое звено мартеновского цеха вступит в цельную цепь, где будет наибольшая насыщенность автоматизации.

Первая в стране система автоматического управления мартеновским цехом, думается, войдет в жизнь в 1969 году. Уверен, что это будет большим шагом вперед к увеличению производства стали.

А. КРИВОРУЧКО,
старший инструктор.

Для вас, избиратели

В день выборов свыше двадцати коллективов художественной самодеятельности Левобережного и Правобережного Дворцов культуры металлургов, клуба железнодорожного транспорта, цехов комбината дадут на избирательных участках города 90 концертов.

Концертные бригады Левобережного Дворца культуры выступят, начиная с 9 часов до 4 часов в школах №№ 41, 2, 5, 11, 28, 18, 43, в совхозе «Поля орошения», в клубе мельзавода, на других избирательных участках.

В свою очередь и руководи-

тели Правобережного Дворца культуры металлургов разработали свои маршруты и репертуар.

Здесь созданы четыре кон-

в поселке «Новосавинка», клубе «40 лет Октября».

Вторая бригада состоит из участников оперной студии (рук. Н. Фоменко) и группы

бригады — 48, 13, 3 и другие школы.

И, наконец, последняя бригада самодеятельных артистов (эстрадный оркестр и ансамбль «Романтики») будет обслуживать избирателей во Дворце культуры.

Из цеховых самодеятельных коллективов в кампании по художественному обслуживанию избирателей примут участие коллективы обжимного цеха, консохимического производства, заводоуправления, паровозоудовольной электростанции, мебельной и рудообогащительной фабрик, мартеновского цеха № 2, отдела технического контроля.

Маршруты концертных бригад

цертных бригады.

В первую бригаду включены коллективы русского народного хора, баянистов, чтецов-декламаторов. Их задача обслуживать дальние участки. Побывают они с концертами в клубе поселка Мостопоезда № 216, на цементном заводе,

чтецов-декламаторов. Эта бригада выступит в школах №№ 60, 55, 51, 58.

Также в школах даст концерты бригада, которая сформирована из участников хора ветеранов, танцевального коллектива, студии художественного слова. Участки этой

НА ПЕРВЕНСТВО СТРАНЫ

Завтра в 11 часов дня в живописном местечке Абзаково возьмет старт Всесоюзное соревнование лыжников металлургических предприятий страны. Состязание сильнейших спортсменов-металлургов продлится три дня.

Около трехсот лыжников девятнадцати крупнейших предприятий страны померяются силами в двух видах зимнего состязания — лыжных гонках и биатлоне.

В пятый раз наш город становится местом встречи сильнейших гонщиков. Как правило, этими соревнованиями лыжники закрывают зимний сезон.

На этот спортивный праздник съехались лыжники из различных городов страны: Липецка, Комсомольска-на-Амуре, Рудного, Сатки, Белорецка. Нижнего Тагила и других.

Приезжайте в Абзаково!

ЦЕНТР ЗАСТРАИВАЕТСЯ

На участке, отведенном под застройку центра города, в этом году засветит огни первое здание — своеобразный по архитектурному исполнению корпус театра. Предвестье заключительного этапа строительных работ в этом здании — приход бригады отделочников.

Растут этажи двух высотных зданий центра. В одном уже доведен до конца последний — девятый этаж, а в другом — осталось возвести три.



ПОСЛЕДНИЙ ЛЕД

Фото Н. Нестеренко.

Наряду с задачами, имеющими народнохозяйственное значение, на комбинате уделяется внимание эстетическому воспитанию трудящихся.

Эту работу с большим энтузиазмом ведут в цехах комбината и музыкальные работники города. Частый гость металлургов — преподаватель музыкального училища Любовь Михайловна Полякова.

Когда ее просят прочитать в каком-либо цехе лекцию, она, не смотря на то, что иной раз бывает очень занята, идет в цех вместе со студентами-иллюстраторами. С лекциями на темы «Творчество композитора Новикова» и «Современная лирическая песня» Л. Полякова несколько раз уже выступала перед работниками мартеновского цеха № 1. По словам Л. Поляковой и других пропагандистов музыкальных знаний, стелеплавильщики — очень благо-

Музыку — в массы

дарные, любознательные слушатели, предельно внимательны на лекциях, задают много вопросов.

С таким же интересом слушают металлурги лекции заведующей вокальным отделением музыкального училища Маргариты Григорьевны Павловой. Ее рассказы об особенностях исполнительской манеры Зары Долухановой, Иммы Сумах, Ивана Козловского, Роберттино Лоретти и других мастеров вокала пришлись по душе работникам центральной электростанции, электроремонтного, сортопрокатного, котельно-ремонтного и других цехов комбината. Иллюстрируя музыкально каждую лекцию, М. Павлова во время исполнения певцами произведений дает подробнейшее поясне-

ние в очень доступной, интересной для каждого металлурга форме.

В течение года лекторами-музыкантами на комбинате прочтано свыше 40 лекций. Музыкальное дополнение к этим лекциям делали студенты музыкального училища вокалистки — Нина Терентьева и Валентина Зиньковская, скрипачка Людмила Шипилова, трубач Александр Николаев и многие другие студенты училища.

В репертуаре этой концертной бригады произведения советских и зарубежных композиторов, которые они очень умело исполняют.

В планах музыкальных работников расширить этот репертуар, увеличить число лекций на комбинате. Ими руководит стремление обогатить духовный мир трудящихся комбината, научить их понимать и ценить музыку во всех ее жанрах.

Ф. ГЛЕЙСЕР.

Уголок ШАХМАТИСТА

ПОД РЕДАКЦИЕЙ В. А. КОЛОГРИВОВА

„ДОИГРАЛСЯ“

В одном американском турнире молодой мастер Шервин «осмелился» долгое время конкурировать с «самим» Самуилом Решевским. Тур шел за туром, а Шервин не отставал от прославленного гроссмейстера.

— Это что же, вы собираетесь стать в турнире выше меня? — спросил Шервина, садясь за доску, Решевский.

Молодой мастер пожал плечами.

— Придется мне вас сегодня остановить! — пригрозил гроссмейстер.

Шервин посмотрел на него с удивлением.

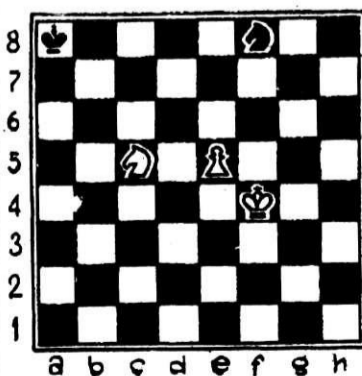
— А если получится наоборот? — спросил он Решевского.

— О, этого не произойдет в ближайшую тысячу лет! — отпарировал самоуверенный чемпион.

Партию выиграл Шервин. Принимая поздравления противника, молодой мастер не удержался и воскликнул:

— Семми, как быстро летит время!.. Гроссмейстер А. КОТОВ.

ДЛЯ «РАЗМИНКИ» УЧАСТНИКАМ КОНКУРСА



Задача черных в этом этюде — овести борьбу к ничейному исходу. Надо лишь отдать коня за последнюю пешку белых. Но белые имеют интересный, скрытый путь к победе. Подумайте и найдите, как белые, начиная, выигрывают.

Коллектив чугунолитейного цеха скорбит по поводу скоропостижной смерти мастера участка мелкого литья **БОГОСЛАВЦЕВА** Константина Яковлевича и выражает соболезнование семье покойного.

Администрация и общественные организации ремонтного куста горного управления выражают глубокое соболезнование работнику цеха т. Гладкому Михаилу Терентьевичу по поводу смерти его отца **ГЛАДКОГО** Терентия Васильевича

**ПИШИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ**

Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения — ЦНИИТМАШ

УСЛОВИЯ ПРИЕМА В АСПИРАНТУРУ

В 1967 ГОДУ ОТКРЫТ ПРИЕМ В АСПИРАНТУРУ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ:

А. С ОТРЫВОМ ОТ ПРОИЗВОДСТВА

Сопротивление материалов (прочность материалов), динамика и прочность машин, физика твердого тела (фазовые превращения), математическая логика и программирование, вычислительная техника, металловедение и термическая обработка металлов, автоматизация производственных процессов, приборы экспериментальной физики, химическое сопротивление материалов и защита от коррозии, физическая химия, машиноведение и детали машин (зубчатые передачи), теория обработки резанием, машины и технология сварочного производства, обработка металлов давлением, металлургия черных металлов, литейное производство, экономика, организация и планирование отраслей народного хозяйства

Б. БЕЗ ОТРЫВА ОТ ПРОИЗВОДСТВА

Сопротивление материалов (прочность материалов), динамика и прочность машин, физика твердого тела (фазовые превращения), математическая логика и программирование, вычислительная математика, вычислительная техника, металловедение и термическая обработка металлов, приборы экспериментальной физики, химическое сопротивление материалов и защита от коррозии, физическая химия, оптика (спектроскопия), машиноведение и детали машин (зубчатые передачи), технология машиностроения, машины и технология сварочного производства, обработка металлов давлением, металлургия черных металлов, литейное производство, экономика, организация и планирование отраслей народного хозяйства.

В аспирантуру с отрывом от производства принимаются лица в возрасте до 35 лет, а в аспирантуру без отрыва от производства — до 45 лет, имеющие законченное высшее техническое образование по избранной отрасли науки, проявившие способность к научно-исследовательской работе и имеющие производственный стаж не менее двух лет.

Аспиранты с отрывом от производства обеспечиваются стипендией в размере получаемого оклада, но не свыше 100 рублей в месяц.

Заявление о приеме в аспирантуру подается на имя директора института с приложением: личного листа по учету кадров, двух фотокарточек размером 4x6 см, характеристики с последнего места работы, автобиографии, копии диплома, списка имеющихся научных трудов, реферата или опубликованных статей по специальности, справки о состоянии здоровья. Паспорт предъявляется лично поступающим в аспирантуру.

Лица, представившие необходимые документы, обязаны сдать конкурсные вступительные экзамены по истории КПСС, специальной дисциплине и иностранному языку, в объеме программы ВУЗа.

Аспиранты жилищно-коммунально не обеспечиваются. Вступительные экзамены будут проводиться с 10 по 30 мая 1967 года.

Прием документов производится до 10 апреля 1967 года по адресу: Москва, Ж-33, Б. Андроньевская ул., 5/11, аспирантура ЦНИИТМАШ.

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.