

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 38 (4314)  
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 28 марта 1967 года

Цена 1 коп.

## К НОВЫМ УСПЕХАМ

Радостное настроение сегодня у трудящихся доменного цеха: коллектив коммунистического труда добивается крупных трудовых успехов на вахте юбилейного года Советской власти. Он перешагнул 8000-тонный рубеж по выплавке сверхпланового чугуна и бурно продолжает развивать наступление на очередной — 9000-тонный рубеж.

Запевалой ударного труда в цехе по праву считают коллектив домны-гиганта № 10. Здесь достигнут самый высокий коэф-

фициент использования полезного объема печи. С начала месяца бригады, возглавляемые Почетным металлургом страны Федором Федотовичем Ткаченко и его напарниками мастерами Петром Очковским, Николаем Фетманом и Иваном Лобай, выплавили дополнительно к программе около 2000 тонн высококачественного чугуна.

Выполнение обязательств, взятых доменщиками к 50-летию Великого Октября, идет успешно.

Одним из основных пунктов этих обязательств доменщиков

предусмотрена высокоэкономичная работа коллектива, и он отлично справляется с этим.

На сегодняшний день бригады агрегата сберегают на каждой тонне выплавленного металла по четыре и более килограммов металлургического кокса.

Опыт передовиков перенимают коллективы всех агрегатов.

В этом — залог досрочного выполнения доменщиками мартовской производственной программы, успешного выполнения принятых ими обязательств.

## ОБРАЩЕНИЕ

### КОЛЛЕКТИВА ДОМЕННОГО ЦЕХА ММК К ТРУДЯЩИМСЯ ФАБРИКИ ОКОМКОВАНИЯ СОКОЛОВСКО-САРБАЙСКОГО ГОРНООБОГАТИТЕЛЬНОГО КОМБИНАТА

Коллектив доменщиков Магнитки, претворяя в жизнь решения XXIII съезда КПСС, добился определенных успехов в деле укрепления материально-технической базы коммунизма. В наших достижениях есть немалая доля и вашего труда. Эффективная работа доменных печей в значительной мере определяется степенью подготовленности железорудного сырья. Производство окатышей — перспективный способ подготовки железной руды к доменной плавке. В 1965 году доля окатышей в шихте составила 9,6 процента, в 1967 году она должна составить 16,8 процента и к концу пятилетки возрасти до 36,9 процента.

Мы обязались в 1967 году:

выплавить 24 тысячи тонн сверхпланового чугуна, причем, 20 тысяч тонн — к 50-летию Советской власти; улучшить качество чугуна на 25 процентов по сравнению с достигнутым в 1966 году;

повысить производительность труда на 0,5 процента; сэкономить 500 тысяч рублей государственных средств. Выполнение годовой программы и социалистических обязательств в значительной степени облегчится, если вы будете поставлять окатыши улучшенного качества:

содержание серы — не более 0,1 процента; основность —  $1,1 \pm 0,05$ ;

содержание мелочи — не менее 5 процентов.

Ждем от вас в 1967 году 2,5 млн. тонн окатышей. Просим принять меры по обеспечению возможности отгрузки окатышей через склад с предварительным отсевом мелочи и без заливки водой в вагонах в холодное время года.

Необходимо также обеспечить равномерность поступления окатышей на Магнитогорский металлургический комбинат.

Трудящиеся доменного цеха желают коллективу фабрики окомкования дальнейших трудовых успехов.

По поручению коллектива:

Н. КРЮКОВ, и. о. начальника доменного цеха,  
П. ЖАРКОВ, секретарь парторганизации,  
А. НАТАЕВ, председатель профсоюзного комитета,  
В. СМЕЮЩЕВ, секретарь комитета ВЛКСМ,  
В. ФЕДОТОВ, мастер доменной печи № 7,  
Н. ИЩМАТОВ, газщик доменной печи № 7,  
К. КАЧАН, старший горновой печи № 7,  
Н. ОВСЕЕЦ, машинист вагон-весов доменной печи № 7.

## Лидеры сталеплавильщиков

Уверенно лидируют среди коллективов сталеплавильного передела трудящиеся третьего мартеновского цеха. С начала месяца они выплавили около 2000 тонн сверхпланового металла — более половины всего количества стали, выданного дополнительно к заданию сталеплавильщиками всего передела.

Успех мартеновцев третьего цеха — не случайность: каждый труженник здесь взял личные обязательства и прикладывает все силы для их успешного претворения.

Особенно хороших результатов на мартеновской вахте юбилейного года Советского государства добиваются бригады, обслуживающие мартеновскую печь № 16. Возглавляемые сталеварами Александром Ожигановым, Петром Горбуновым, Василием Беляевым и Андреем Шестаковым, они выплавили дополнительно к заданию с начала месяца около 700 тонн высококачественного металла. Каждая плавка на этом агрегате в среднем выходит на 23 минуты раньше, чем предусмотрено графиком, и на тонну тяжелее планового веса.

Т. ПРОХОРОНКО, статистик мартеновского цеха № 3.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней марта 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,5	102,4	100,4	Кокс	101,4	99,4	103,0	Агломерат	100,7	99,0	105,1
Сталь	100,3	99,8	102,3	Руда	107,1	99,3	99,5	Огнеупоры	95,4	93,2	95,1
Прокат	94,7	87,1	86,4								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней марта 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		101,5	Мартеновский цех № 1		100,1	Доменный цех № 1		100,4
Мартеновский цех № 2		99,5	Мартеновский цех № 2		99,3	Мартеновский цех № 2		101,8
Мартеновский цех № 3		101,0	Обжимной цех		103,2	Обжимной цех		
Обжимной цех		102,6	Копровый цех		103,4	Копровый цех		98,3
Копровый цех		106,6	ЖДТ		100,8	ЖДТ		
ЖДТ		105,2	Доменная печь № 1		101,9	Доменная печь № 1		
Доменная печь № 2		100,1	Доменная печь № 3		101,4	Доменная печь № 3		
Доменная печь № 3		101,5	Доменная печь № 2		102,7	Доменная печь № 2		104,3
Доменная печь № 4		101,9	Мартеновская печь № 2		100,4	Мартеновская печь № 2		
Доменная печь № 6		102,3	Мартеновская печь № 3		101,8	Мартеновская печь № 3		
Доменная печь № 7		101,3	Мартеновская печь № 10		96,2	Мартеновская печь № 10		
Мартеновская печь № 2		101,0	Мартеновская печь № 7		97,8	Мартеновская печь № 7		
Мартеновская печь № 3		95,4	Мартеновская печь № 15		94,3	Мартеновская печь № 15		
Мартеновская печь № 12		73,7	Мартеновская печь № 8		108,3	Мартеновская печь № 8		
Мартеновская печь № 13		99,7						
Мартеновская печь № 25		100,3						
Мартеновская печь № 22		99,9						
Блюминг № 2		102,2						
Бригада № 2 блюминга № 2		97,4						
Среднелистовой стан		107,7	Листопрокатный цех		68,6	Листопрокатный цех		105,5
Стан «500»		96,9	Среднесортный стан		88,0	Среднесортный стан		107,6

Коллектив девятой мартеновской печи, взявший обязательство повторить прошлогодний рекорд сталеплавильщиков агрегата № 13, хорошо трудится в марте. На его счету более 450 тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: бригада, которой руководит сталевар Николай Леонтьевич Писарев, — (слева направо) Федор Кошкин, Юрий Сергеев, Николай Писарев и Василий Кольчев.

Фото Н. Нестеренко.

## Один из многих

Хорошо знают в первом аглоцехе старшего агломератчика четвертой бригады третьей фабрики Алексея Петровича Кафтанова. Более двадцати лет несет он трудовую вахту. Кадровый рабочий, до мельчайших деталей знающий свою профессию, Алексей Петрович Кафтанов еще и хороший задушевный товарищ, принципиальный собеседник, всегда готовый протянуть руку помощи, подержать в трудную минуту. Все этонискало ему в коллективе почет и уважение: сегодня Алексей Петрович Кафтанов — депутат областного Совета депутатов трудящихся.

Своим самоотверженным трудом он помогает коллективу добиваться новых успехов. Бригада, в которой работает депутат, имеет на своем счету самое большое количество сверхплановой продукции — 800 тонн. Высокую оценку дает работе старшего агломератчика начальник смены Петр Флегонтович Епанешников.

Равняясь на передовой коллектив, все смены фабрики добиваются отличных результатов в работе. С начала месяца коллектив третьей фабрики, где начальником Николай Иванович Топоров, отгрузил для доменных и мартеновских цехов комбината свыше 4000 тонн сверхпланового агломерата.

С каждым днем поток дополнительной продукции в фонд юбилейного года Советской власти становится более интенсивным. И в этом заслуга таких труженников, как Алексей Петрович Кафтанов.

Л. КРАСНОВА, статистик аглоцеха № 1,

# ОТЧИТЫВАЮТСЯ КОММУНИСТЫ

В красном уголке доменной печи идет партийное собрание. Слово предоставляется... — председательствующий называет фамилию очередного товарища, выступление которого намечено в повестке дня.

Один за другим на трибуну поднимаются коммунисты. Сегодня они отчитываются перед товарищами: какое участие принимают в общественной жизни цеха, какое выполняли или выполняют в настоящее время партийное поручение...

ЗА ПОСЛЕДНЕЕ время у отдельных членов партийной организации доменного цеха сложилось не вполне правильное представление о партийном поручении. Доходило до того, что некоторые коммунисты просто-напросто не выполняли порученное им дело, не проявляли должной принципиальности и самостоятельности.

Мало того, нашлись и такие, которые плохо знают требования Устава КПСС, видимо, забыли, что значит носить имя коммуниста.

Собственно, эти и ряд других нежелательных явлений, наблюдавшихся за последнее время в партийной организации доменщиков, навели членов бюро на мысль провести «партийное собрание без доклада», на котором заслушать некоторых коммунистов о том, как они выполняют свое партийное поручение.

Партийный комитет комбината горячо поддержал и одобрил инициативу доменщиков. Началась глубокая кропотливая подготовка.

И вот коммунисты собрались в красном уголке цеха на строгий и взыскательный разговор. Перед ними наряду с членами партии, позорящими высокое имя коммуниста, пассивными и безответственными за свои проступки товарищами, выступили требовательные, принципиальные руководители масс, — люди, для которых общественная деятельность стала неотделимой частью их жизни.

Старшему горновому второй доменной печи т. Наумкину есть что рассказать своим товарищам на собрании, есть чем поделиться. Любимый в доменном цехе скажет о Наумкине: хороший душевный человек, золотые руки! Полюбилась ему нелегкая, беспокойная профессия, проработав у печи не один год, он приобрел сноровку, стал опытным, трудолюбивым рабочим. Затем доверили руководить бригадой. Свято выполняет он первую заповедь коммуниста — быть первым в труде.

А как же с общественной работой? Не обходит ее старший гор-

новой стороной. Четыре раза избирался депутатом городского Совета, ведет большую деятельность в подшефной школе. Это его партийное поручение, и с ним он справляется только на «отлично».

Рассказывая с трибуны о своей общественной деятельности, не краснел и коммунист т. Жилин. Неоднократно ему было оказано высокое доверие быть избранным депутатом районного и областного Советов. Успешно справлялся с обязанностями члена цехового комитета, вот уже второй год Жи-

## Партийная жизнь

лин является членом партийного бюро цеха. Доверяют люди коммунисту — значит, есть за что.

Ценят и уважают в коллективе доменщиков и коммунист т. о в тт. Шатилина, Правдина, Ворожбитова, Дмитриенко, Гоманкова и многих других, зарекомендовавших себя истинными бойцами партии. И это закономерно. Всех их объединяет политическая зрелость, чуткость, живое непосредственное общение с людьми, умение, как говорил В. И. Ленин, вести всю практическую работу в согласии с тактическими решениями партии.

Они ясно понимают свою цель, всегда помнят, что коммунист — это прежде всего политический руководитель. И они стараются быть примером для беспартийных.

А что хорошего мог рассказать о себе коммунист Дружинин? Партийные собрания не посещает, а когда приходит, то сидит, словно в рот воды набрал, своевременно не платит членские взносы, старается уйти с политзанятий, партийные поручения не выполняет.

На 9-й печи, где работал Дружинин, развели всевозможные грязные склоки. И этот коммунист вместо того, чтобы предотвратить их, сам был непосредственным участником. Дело дошло до того,

что администрация цеха была вынуждена расформировать бригаду. Вот она — «авангардная» роль коммуниста Дружинина.

Стыдно и коммунисту Поддубскому отчитываться перед своими товарищами. Из-за халатного отношения к работе на печи произошла авария: засыпалась скиповая яма. В результате доменная печь простояла два с половиной часа, разумеется, был потерян не один десяток тонн чугуна.

Коммунист Поддубский, являясь прямым виновником аварии, не нашел в себе силы воли чистосердечно признаться, рассказать как все получилось. Где была в это время его партийная совесть? А беспартийный Даркин в своей объяснительной записке написал все, как было, хотя прекрасно знал, что заслуженного наказания не миновать.

А разве допустимы те случаи, когда коммунисты Бушкина и Кузьменко опоздали на смену, а коммунист Габдулин совершил прогул. Эти люди своим поведением, своими дисциплинарными проступками позорят, чернят славный коллектив доменного цеха.

Неприятно стоять перед сотнями суровых, осуждающих глаз своих товарищей по работе. Стыдно! Хоть проваливайся сквозь землю.

Понстине суровый, беспощадный суд устроили коммунисты доменного цеха тем, кто неправильно понимает, — и не хочет понять — всю ответственность, которая возложена на члена партии.

В заключение собрания выступил секретарь партбюро т. Жарков. Свои мнения по обсуждаемому вопросу высказали многие коммунисты. Они горячо осудили недостойное поведение некоторых членов партии.

Всего на утреннем и вечернем собраниях выступили двадцать шесть человек. Во всех выступлениях центральной была мысль о том, что первоочередная задача всех коммунистов доменного цеха — воспитать в своем коллективе нетерпимость к малейшим проявлениям расхлябанности, недисциплинированности.

Хотелось бы, чтобы подобные партийные собрания были так же хорошо подготовлены и проведены в других цехах. Доменщики рады поделиться своим опытом, дать полезный совет. Пусть такая мера воспитания коммунистов станет достоянием всех партийных организаций. Это в первую очередь обеспечит успех общего дела.

Т. ДМИТРИЕНКО.

# В ТЕСНОМ СОДРУЖЕСТВЕ

Деятельность металлургов, представителей других предприятий и учреждений по месту жительства и, в особенности, в отдаленных от города сельских районах, имеет огромное воспитательное значение. На выполнение этой задачи ориентировали работников промышленности Центральный Комитет Коммунистической партии, Совет Министров СССР и Челябинский обком партии.

Коллектив цеха подвижного состава Магнитогорского металлургического комбината и руководители школы № 62, выполняя это постановление, наладили творческие взаимоотношения с коллективом Карагайской средней школы.

Железнодорожники и руководители школы выезжали в этот район, осматривали школу, поинтересовались учебными успехами ребят, спросили, какая помощь школе нужна в первую очередь.

А через некоторое время учащиеся и преподаватели Карагайской школы и сами побывали в гостях у старших товарищей, ознакомились со спецификой работы коллектива цеха подвижного состава, делами школы № 62.

В результате этого знакомства у руководителей цеха подвижного состава и школы № 62 сложилось представление о нуждах и запросах Карагайской средней школы. Это помогло им составить совместное обязательство по оказанию шефской помощи Карагайской средней школе.

Инициаторы этого движения решили, что коллектив цеха подвижного состава в намеченные сроки должен оборудовать в сельской школе физико-химический кабинет, электрифицировать спортивный зал, пополнить его спортивным инвентарем.

А коллектив средней школы № 62 должен оказывать коллегам из села Карагайки постоянную методическую помощь, устраивать для них открытые уроки, организовывать совещания по обмену опытом, оказывать помощь и пионерской организации.

Кроме того, усилиями железнодорожников и коллектива школы № 62 школьная библиотека пополняется новыми книгами, с помощью дирекции совхоза в июне-июле при Карагайском совхозе будет создан лагерь труда и отдыха старшеклассников школы № 62...

Партком комбината одобрил начинание железнодорожников комбината и руководителей школы № 62 и рекомендовал первичным партийным организациям цехов комбината поддержать их инициативу.



НА СНИМКЕ: старший вальцовщик чистой группы стана «2500» Эдуард Иванович Цветаев. Смена, в которой работает передовой труженик, одна из первых начала катать металл на минусовых допусках.

Фото Н. Нестеренко.

# ПРОБЛЕМА ДНЯ ЛУЧШЕ ГОТОВИТЬ

МИНИСТЕРСТВО черной металлургии провело в Магнитогорске Всесоюзную межзаводскую школу, посвященную изучению и обобщению опыта работы по подготовке и повышению квалификации кадров на металлургических предприятиях. Участники школы, представители многих металлургических предприятий страны, приехали к нам из Нижнего Тагила, где проходил первый этап работы.

Пленарное заседание, которое состоялось в актовом зале средней школы мастеров 16 марта, открыл директор Центрального учебного комбината Иван Геннадьевич Зуев. Во вступительном слове он сказал, что в межзаводской школе приняли участие начальники отделов технического обучения из Нижнего Тагила, Жданова, Днепропетровска, Кузнецка, Запорожья — всего с 41 крупного предприятия. Были представители из Свердловского института по технической подготовке кадров и Челябинского учебного комбината.

С ДОКЛАДОМ о состоянии обучения кадров на Магнитогорском металлургическом комбинате и о росте культурно-технического уровня рабочих выступил

начальник отдела кадров Борис Иванович Буйвид. Он рассказал также, как проводится подготовка кадров для пусковых объектов. За 8—10 месяцев до пуска издается приказ о комплектовании штата пускового цеха, агрегата, утверждаются источники комплектования. Какие это источники? Подготовка кадров для новых объектов ведется через училища, через курсы на комбинате и на других предприятиях, переводятся высококвалифицированные рабочие из действующих цехов в новые. При подборе кадров для пусковых цехов обращается большое внимание на образовательный уровень рабочих. Он, как правило, выше, чем в действующих цехах.

Докладчик рассказал об итогах технического обучения рабочих за 1966 год. Подготовка вновь поступивших на комбинат, повышение квалификации, школы передовых методов, обучение вторым профессиям, целевые курсы и производственно-технические курсы — вот основные направления, по которым ведется обучение рабочих.

Какие вопросы нужно решить по школам передовых методов труда? Улучшить качество подго-

товки материалов для проведения школ, повысить эффективность материалов, нужно всю работу по изучению и распространению передового опыта сосредоточить в одном органе.

Докладчик рассказал присутствующим об учебных кабинетах и наглядных пособиях.

За последние годы на комбинате сложилась определенная система повышения знаний инженерно-технических работников. На комбинате ежегодно создаются для ИТР курсы усовершенствования, где изучаются вопросы экономики, вопросы новых достижений науки и техники по всем производствам комбината. Для ведения этих курсов приглашаются ведущие специалисты страны, академики, доктора наук, научные сотрудники Сибирского филиала Академии наук, Уральского университета, Московского института народного хозяйства.

В последнее время осуществляется активная форма повышения знаний ИТР, инженеры направляются на месячную стажировку в ведущие научно-исследовательские лаборатории.

— У нас нет еще стройной системы, — говорит т. Буйвид, —

повышения знаний инженерно-технических работников как в рамках нашего министерства, так и во всей стране. Нужно организовать усовершенствование знаний инженеров с отрывом от основной работы хотя бы на таком уровне, как это сейчас организовано для врачей.

Нужна периодическая проверка знаний инженеров — аттестация, и система оплаты труда инженера должна поощрять систематическую работу инженера над повышением своих знаний.

Далее докладчик остановился на анализе учебно-методической работы на Магнитогорском комбинате, на итогах работы по повышению общеобразовательных и технических знаний трудящихся комбината за семилетку, на перспективных планах на пятилетку и на тех недостатках, которые встречаются в работе по повышению технического и общеобразовательного уровня рабочих на комбинате.

В заключение Борис Иванович сказал:

— Хочется, чтобы итогом работы нашей школы стали рекомендации, которые бы поддержало Министерство черной металлургии

и утвердило их, чтобы эти рекомендации сыграли решающую роль в улучшении организации профессионально-технического обучения и повышения общеобразовательных и технических знаний работников металлургических предприятий нашей страны.

ОБ ОПЫТЕ организации обучения в школах мастеров Магнитогорского металлургического комбината рассказала начальник сектора подготовки кадров Мария Николаевна Глушенко.

В своем докладе Мария Николаевна изложила опыт работы неполной средней и средней школ мастеров на комбинате и в заключение выступила с предложениями, вытекающими из этого опыта:

развивать на предприятиях школы мастеров, рассматривая их как высшую форму повышения квалификации рабочих в системе подготовки кадров на производстве на базе повышения общеобразовательной подготовки.

Считать основной задачей неполной средней и средней школ мастеров повышение технического и профессионального уровня рабочих до уровня высшей квалификации, готовить из них мастеров своей профессии.

● Переписка с читателем

## КАК НАЧИСЛЯЕТСЯ ПРЕМИЯ

Дорогая редакция! В нашем цехе имеется более сорока работающих электромостовых кранов. Я думаю, что немалую долю сэкономленной электроэнергии внесли не только инженеры и техники, но и машинисты кранов. Но вот премию за экономию электроэнергии выдают кому угодно, но только не машинистам кранов. У меня возник вопрос, кому и в каких случаях выдается премия за экономию электроэнергии?

На этот вопрос мне в цехе не ответили. Один из мастеров-технологов, не буду называть его

фамилии, у кассы при получении расчета ответил: «А кто его знает, мне дают — я получаю».

Очень прошу, если можно, ответить на этот вопрос. Разъяснение на этот счет желаю получить многим, особенно сейчас, когда наш комбинат перейдет на новую систему планирования. Многим, да и мне приходится беспокоиться, не останемся ли мы без заработка, если, главным образом, зарплата будет зависеть от экономических показателей.

А. ХМЕЛЕВСКИХ,  
машинист электромостового  
крана ЛПЦ № 3.

Чтобы ответить на это письмо читателя, нам пришлось познакомиться с Типовым положением премирования трудящихся за экономию электрической и тепловой энергии, топлива, сжатого воздуха и воды, с положением премирования листопркатного цеха № 3.

В Типовом положении в разделе общих положений под пунктом № 2 указано: «Премирование по настоящему «Положению» производится только на тех предприятиях, для которых утверждены в установленном порядке удельные нормы расхода топлива, электрической и тепловой энергии, сжатого воздуха и воды, а учет расхода топлива и других видов энергии производится контрольно-измерительными приборами или другими обоснованными методами».

Во втором разделе о показателях премирования сказано: «Премирование по настоящему «Положению» производится за выполнение следующих показателей:

а) снижение удельных расходов электрической энергии против утвержденных норм...

Далее под пунктом о категориях премируемых работников установлено: «Премированию по настоящему «Положению» подлежат работники, от которых зависит снижение удельных расходов электрической энергии и топлива...»

За снижение удельных расходов электрической энергии против утвержденных норм... премируются:

а) рабочие и инженерно-технические работники, непосредственно обслуживающие электрическое, энергоёмкое техническое и производственное оборудование;

б) инженерно-технические работники служб, отделов и цехов предприятия, непосредственно осуществляющие руководство эксплуатацией электротехнического, энергоёмкого, технологического и производственного оборудования».

В положении о премировании листопркатного цеха № 3 машинисты электромостовых кранов не включены в категорию премируемых. Не является ли это нарушением Типового положения? С этим вопросом мы обратились к начальнику бюро технического нормирования цеха Михаилу Ивановичу Юдину.

— Категорию премируемых за экономию электроэнергии определяет администрация цеха, согласуясь с цеховым профсоюзным комитетом, — сказал Михаил Иванович. — Мы считаем, что доля экономии электроэнергии, вносимая машинистами кранов, незначительна. Учет экономии ее на кранах не ведется, тем более, что нет установленной нормы расхода электрической энергии.

Из слов М. Юдина можно заключить, что нарушение Типового положения нет. Недостаток в другом. Профсоюзному комитету цеха надо знакомить рабочих с разработанным положением, чтобы они не были в неведении. Это неведение ведет к неправильному толкованию решений администрации и профсоюзного комитета.



Досрочно сдавать объекты после ремонта — одно из обязательств коллектива цеха ремонта промышленных печей.

Выполняя свои обязательства, труженики цеха помогают мартеновцам варить сталь сверх плана.

НА СНИМКЕ: лучшие рабочие участка мастера М. К. Сулима, занятые на ремонте печей: бригадир каменщиков Богдан Степанович Прус (слева) и каменщик Василий Григорьевич Сочнев.

## Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

### ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ БЕЗ МАРАТОРА

На одной из доменных печей завода Дортмунд-Хердер Хюттенунтон (ФРГ) с полезным объемом 1533 кубических метров слой жидкого чугуна между чугунной леткой и лещаду составляет 1590 миллиметров.

Толстый слой жидкого чугуна на лещади служит своеобразным компенсатором тепла горна доменной печи при возможном его недостатке. Поэтому чугун доменной печи всегда получается однородным по температуре и химическому составу, а работа горна — устойчивой и ровной. Кроме того, большой слой жидкого чугуна предохраняет углеродистую футеровку лещади от механического и химического разрушений.

Оригинальность конструкции этой доменной печи заключается в том, что она не имеет в нижней части опорных колонн и мараторного кольца, имеет 24 воздушные фурмы и 3 шлаковые летки. Охлаждение шахты испарительное и осуществляется по всей высоте плитовыми холодильниками, расположенными в шахматном порядке.

На этой доменной печи равномерное распределение материалов в колошнике под большим конусом обеспечивается перемещаемыми вертикальными плитами.

Большой конус имеет диаметр 4750 миллиметров, а защитные плиты колошника перемещаются по диаметру в интервале между 5600 и 6800 миллиметрами.

Кольцевой просвет между большим конусом и защитными плитами может изменяться в любое время в интервале 425—1025 миллиметров. Это позволяет регулировать рельеф уровня шихты и распределение ее по сечению колошника.

Производительность этой печи достигает 2500 тонн в сутки. Дутье нагревается до 1350 градусов в четырех воздушнонагревателях с выносными камерами горения, работающими попарно-параллельно. Удельный расход кокса составляет 465 килограммов.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер ОТИ.

## БЕРЕГУТ НАРОДНЫЕ ДЕНЬГИ

Почти на 37 тысяч тонн стальных заготовок больше прокатано на блюминге № 2 в минувшем году по сравнению с годом ему предшествующим.

В этом успехе есть доля и от внедрения рационализаторского предложения, разработанного старшим мастером Борисом Фортунатовым совместно с мастером управления «Уралдомнаремонт» Александром Гурфинелем и прорабом Василием Швеицем.

Нелегко поверить, но... «виновник» увеличения прокатки стальных заготовок — кирпич, тот самый, что применяется для футеровки нагревательных колодцев.

Раньше при ремонтах подсадного устройства колодцев второго блюминга много кирпича приходилось подтесывать, расходовалось много огнеупорного материала, затягивались сроки ремонта.

Авторы предложили новую конструкцию кирпича. При его использовании значительно сократились производственные и трудовые затраты, сжаты сроки ремонтов нагревательных колодцев.

Годовой экономический эффект составил около 10000 рублей.

9300 рублей государственных средств сберегли на втором блюминге старший мастер Владимир Санталов с мастером Назаром Сухановым.

Они усовершенствовали схему манипулятора,

В итоге — тысячи тонн сверхплановой продукции.

# СПЕЦИАЛИСТОВ—МЕТАЛЛУРГОВ

Узаконить положение о присвоении высшего разряда тарифной сетки только при наличии у рабочего подготовки в школе мастеров или в техникуме.

Сохранить оба типа школ как самостоятельные учебные единицы.

Ходатайствовать перед правительственными органами об исключении из положения о трехгодичной школе мастеров задачи подготовки мастеров и выдачи окончившим школу документа на право занятия должности мастера.

Установить для неполных средних школ мастеров всех предприятий трехлетний срок обучения, дающий возможность обеспечить получение законченного образования за неполную среднюю школу и минимальной технической подготовки в объеме 540 часов.

Восстановить ранее действующее положение о технической подготовке рабочих через школу мастеров в течение 2,5 лет без завершения общеобразовательного обучения за неполную среднюю школу и организацию групп на базе 8 и 10 классов только по специальной подготовке.

Узаконить правовую сторону неполной средней школы масте-

ров в части осуществления подготовки за курс восьмилетней школы и предоставления на этой основе льгот учащимся.

В ПРЕНИЯХ по докладом выступили начальник отдела обучения металлургического завода имени Дзержинского т. Петров, начальник отдела техобучения Макеевского завода т. Никитенко, начальник учебно-производственного отдела Новокриворожского горнообогатительного комбината имени Ленинского комсомола т. Бессараб.

С докладом о подготовке, переподготовке и повышении квалификации кадров на Кузнецком металлургическом комбинате в связи с внедрением автоматизации, механизации и новой техники выступила на совещании начальник отдела технического обучения Полина Федоровна Тюрина.

Кузнецкие металлурги из года в год увеличивают производство металла за счет внедрения новой техники, механизации и автоматизации производственных процессов, совершенствования технологий, модернизации оборудования, внедрения передовых методов труда, научной организации труда и производства, повышения квалификации кадров,

При составлении плана механизации и автоматизации на комбинате ясно представляли, что осуществление его возможно только благодаря подъему общеобразовательного, технического уровня и квалификации кадров.

Поэтому наряду с перспективным планом по производству разработывается план повышения общеобразовательного и технического уровня трудящихся. Повышение квалификации проводится в основном через курсы целевого назначения.

Организация курсов целевого назначения начинается с определения контингента учащихся, сроков проведения учебы, а затем формы учебы и объема программы. При организации курсов обязательно составляется перечень необходимых наглядных пособий и выдаются заказы на их изготовление. Программы разрабатываются будущими преподавателями, соответствующими специалистами комбината с активным участием работников отделов технического обучения.

Специальная литература для проведения курсов, как правило, отсутствует, поэтому большое внимание уделяется на ведение конспектов, которые потом слу-

жат рабочим пособиями. Особое значение имеют практические занятия, разбор схем, знакомство с оборудованием.

Курсы целевого назначения организуются и для освоения малой механизации. Всевозможные механизмы, облегчающие труд рабочих и требующие от них дополнительных технических знаний, относятся к малой механизации. Курсы целевого назначения по освоению малой механизации зависят и от сложности оборудования. Зачастую это только инструк-

тажи. На Кузнецком комбинате широко идет подготовка машинистов тепловозов и переподготовка их из машинистов паровозов. Подготовка машинистов ведется в трех группах, в соответствии с образованием обучающихся. В основном машинисты тепловозов готовятся в трехгодичной школе мастеров.

На комбинате работают постоянно действующие курсы для повышения технических знаний инженерно-технических работников горных предприятий. Обучение специалистов-электриков на курсах идет в два потока с частичным отрывом от производства. На этих курсах изучаются основы

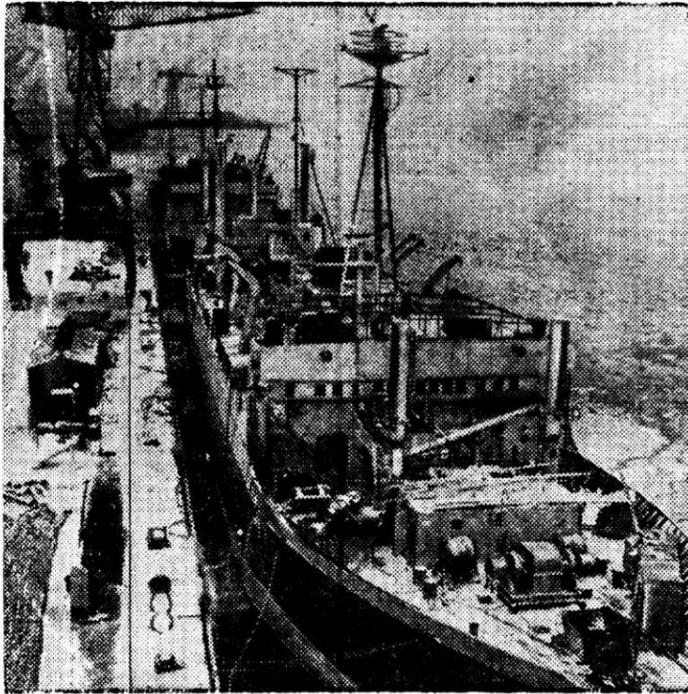
электротехники, вопросы экономики и другие.

Полина Федоровна Тюрина рассказала, что между Кузнецким комбинатом и Сибирским отделением Академии наук налажены контакты. Ведущие специалисты комбината повышают свои технические знания при Академии наук. Далее докладчик остановился на недостатках в организации технической учебы. На вопрос, быть ли школам мастеров на предприятиях, Полина Федоровна ответила — быть, потому что польза от них несомненная.

С 17 по 22 марта межзаводская школа работала по секциям, проведены экскурсии в доменный цех, мартеновский цех № 1, цех изложниц, листопркатный цех № 4, проволочно-стрипсовый цех, листопркатный цех № 3, дробильно-обогадительную фабрику № 5. Участники межзаводской школы ознакомились с техническими кабинетами цехов и участков, с опытом их работы.

Состоялось заключительное пленарное заседание. Подведены итоги работы секций и приняты рекомендации. Межзаводская школа выехала из Магнитогорска в г. Жданов на завод «Азовсталь», М. КОТЛУХУЖИН,

По родной стране



Николаев. Коллектив ордена Ленина судостроительного завода коммунистического труда имени Носенко в ответ на постановление ЦК КПСС «О подготовке к 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции» выступил с ценной инициативой.

Судостроители приняли обязательство — каждое судно юбилейного года сдавать досрочно.

На снимке: строительство морских рыболовных траулеров на заводе имени Носенко.

Фото К. Дудченко.  
Фотохроника ТАСС.

ДЛЯ СПАСЕНИЯ ЖИЗНЕЙ

Переливание крови требуется людям во многих случаях. Все их просто невозможно перечислить. Кровь, которая так нужна для спасения жизней, поступает в лечебные учреждения от доноров.

Многим людям может спасти жизнь кровь, которую безвозмездно сдали рабочие и служащие коксохимического производства, мартеновских цехов. А недавно прошел новый День донора. Теперь уже в цехах главного механика — основном механическом, фасонно-чугунолитейном, фасонно-вальце-сталелитейном.

Накануне в этих цехах побывали заведующая здравпунктами Р. В. Богомолова, помощник промышленно-санитарного врача Л. С. Янченко и председатель комитета Красного Креста Е. С. Кутная. Они побеседовали с руководителями цехов, с рабочими. Желających сдать кровь оказалось очень много.

К приему доноров сразу же начали готовить здравпункт основного механического цеха. Наиболее активное участие в этом принимала Р. Я. Сырцова, а также П. М. Кузнецова, заведующая здравпунктом фасонно-чугунолитейного цеха, и В. Е. Ефремова, заведующая здравпунктом фасонно-вальце-сталелитейного цеха. В

помещении заранее было установлено необходимое оборудование, развешены лозунги, плакаты.

Подготовился к этому важному мероприятию и филиал столовой № 15. Повары филиала приготовили для доноров вкусную, высококалорийную пищу. Все столы заранее были накрыты белоснежными скатертями. Специально для доноров в филиале были доставлены свежие фрукты.

Наконец все было готово. Вскоре стали появляться первые доноры. Из основного механического цеха пришли Ева и Владимир Терентьевы. Это муж и жена. Ева — крановщица, а Владимир — токарь.

Встали в ряды доноров кузнец кузнечно-прессового цеха А. В. Рыжков и подручный кузнеца К. М. Яруткин. Из чугунолитейного цеха пришли заливщики Э. Кириченко и Г. Михайленко, из фасонно-вальце-сталелитейного — разлищик В. П. Пономаренко.

Напряженным был этот день для коллектива станции переливания крови во главе с Иваном Васильевичем Искандаровым. Ведь за день побывало в здравпункте 73 человека. Особенно отличился коллектив основного механического цеха. Число давших в этот день кровь достигло у них тридцати двух.

Ю. МИШИН.

ИЗКУЛЬТУРА  
и Спорт

ВЫШЛИ В ФИНАЛ

В Магнитогорске начались соревнования сильнейших боксеров Южного Урала.

В соревнованиях участвует более 40 мастеров кожаной перчатки Челябинска, Копейска, Магнитогорска и других городов области.

В первый день соревнования на ринге Дворца строителей большого успеха добились челябинский боксер — кандидат в мастера спорта Минязев. Он стал победителем финала в полулегком весе.

Магнитогорские боксеры Тараш, Пермяков, Савочкин, победив в своих весовых категориях, вышли в финал соревнования.

Л. БИНЕМАН.

В ЗАЧЕТ ЗИМНЕЙ СПАРТАКИАДЫ

На днях на заснеженных секторах стадиона и в спортивном зале закончились продолжавшиеся три дня соревнования по легкой атлетике в зачет 14-й зимней спартакиады металлургов.

В соревнованиях участвовало 485 спортсменов из 43 цеховых физкультурных коллективов.

Особенно интересная борьба развернулась в первой группе легкоатлетов, где за победу боролись на равных 4 коллектива — коксохимики, листопрокатчики третьего и четвертого цехов, агломератчики цеха № 1.

В упорной борьбе победили агломератчики, оставив на последних местах коллективы листопрокатного цеха № 3 и № 4, коксохимического производства. Нужно оговориться, что спортсмены этих коллективов были достойными друг друга противниками. Разрыв между командами небольшой — не более 10 очков.

Во второй группе уверенно победили легкоатлеты центральной заводской лаборатории.

Новые победители 3-й и 4-й групп — коллективы второго листопрокатного цеха, СПБ железнодорожного транспорта комбината.

Впервые пальму первенства в 5-й группе взяли дружно выступавшие спортсмены куста мартена.

В последней — 6-й группе — на равных соревновались легкоатлеты заводской лаборатории металлургической теплотехники и центральной заводской лаборатории автоматизации производства. В этом единоборстве спортивное счастье улыбнулось коллективу центральной заводской лаборатории автоматизации производства.

В личном зачете в беге на 60 метров быстрее всех пробежал эту дистанцию работник рудника Иван Семиог. А среди женщин победительницей в беге стала работница заводоуправления Надежда Литвинова.

Еще одна победа досталась спортсменкам заводоуправления: в толкании ядра лучшим был результат Нины Грязновой.

Высокие результаты по прыжкам в высоту показали работник листопрокатного цеха № 2 Владимир Козлович (180 сантиметров) и работница третьего листопрокатного цеха Светлана Строкина.

14-я зимняя спартакиада финишировала, а с 15 апреля легкоатлеты города встретятся на весенних дорожках южного парка, где начнутся традиционные весенние соревнования по тиреборью комплекса ГТО, посвященные 50-летию Советской власти. В соревнованиях включены бег на 1000 метров, метание гранаты, подтягивание на перекладине. Лидеры прошлогодних соревнований по этим видам спорта — спортсмены обжимного цеха — уже ведут подготовку к предстоящему единоборству. Хотелось бы, чтобы и остальные коллективы цехов комбината были готовы к этому соревнованию.

А. КОСТИН, старший тренер добровольного спортивного общества «Труд».

ВОЗВРАЩАЯСЬ  
К НАПЕЧАТАННОМУ

В номере нашей газеты от 4 марта 1967 года под заголовком «В едином стремлении» было опубликовано информационное сообщение о городском комсомольском активе.

В частности, в нем говорилось о том, что секретарь комсомольской организации листопрокатного цеха № 3 Иван Зенин обратился к комсомольцам с предложением возродить связь с подводной лодкой «Магнитогорский комсомолец», громившей фашистов в годы Великой Отечественной войны.

Как выяснилось позднее, подводная лодка «Магнитогорский комсомолец» в настоящее время не существует. Сразу же после войны она была списана из состава боевых единиц флота из-за устаревшей конструкции, а экипаж ее расформирован.

В гостях у магнитогорцев

В субботу прошлой недели Магнитогорск посетил ученик выдающегося педагога и музыканта Генриха Густавовича Нейгауза, старший преподаватель музыкально-педагогического института имени Гнесиных Е. Либерман.

Он уже несколько раз бывал в городе металлургов с концертной программой. В его репертуаре произведения со-

ветских и зарубежных композиторов.

Цель поездки Е. Либермана в Магнитогорск — не только пропагандировать классиков музыки, он еще и помогает руководству музыкального училища имени Глинки воспитывать кадры преподавателей музыки, музыкантов.

Ф. ГЛЕЙСЕР, методист  
хорового общества.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Сегодня в актовом зале ЦЗЛ состоится пленарное заседание постоянно действующего производственного совещания.

На рассмотрение пленарного заседания выносятся следующие вопросы:

1. О готовности комбината к переходу на новые условия планирования и экономического стимулирования.

30 марта 1967 года в 5 часов вечера в читальном зале библиотеки парткома комбината состоится очередная семинар политинформаторов и лекторов-международников.

Приглашаются все желающие.

2. Отчет и переборы президиума общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания.

На заседание производственного совещания приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, председатели цеховых комитетов, секретари парторганизаций и новаторы производства.

Начало заседания в 17 часов.

Президиум ПДПС.

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив огнеупорного производства скорбит по поводу преждевременной смерти старшей работницы цеха СКОРОВОЙ Александры Григорьевны и выражает соболезнование семье и родственникам покойной.

ПИШИТЕ  
ЗВОНИТЕ  
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.