



**ДО ВЫБОРОВ — 2 ДНЯ**

**ВСТРЕЧИ С ИЗБИРАТЕЛЯМИ**

В воскресенье в клубе избирателей № 30 при Левобережном Дворце культуры металлургов состоялась встреча с избирателями 11 кандидатов в депутаты местных Советов.

Среди них первый секретарь Левобережного райкома партии Борис Иванович Аверин, которого от имени коллектива сортопрокатного цеха рекомендовал в депутаты районного Совета начальник адъюстажа Георгий Васильевич Ищенко, кандидаты в депутаты городского Совета ректор педагогического института Иван Степанович Шмаков, закройщица ателье № 5 А. Танина, начальник энергоцеха УКХ комбината Василий Лукнич Захарченко. Металлурги и рабочие других предприятий города, представлявшие кандидатов, в своих выступлениях охарактеризовали их трудовую и общественную деятельность, призвали избирателей голосовать за них.

**К. МУХИН**, старший электрик аглоцеха № 2, председатель участковой избирательной комиссии.

Наша могучая социалистическая Родина готовится торжественно отметить 50-летие Великого Октября. Миллионы советских людей, единодушные в своем стремлении достойно встретить славный юбилей, глубоко задумываются над тем, чем порадуют они Родину в юбилейном году, каков будет вклад каждого в общенародное дело.

Магнитогорские металлурги взяли обязательства в этом году выдать сверх плана: 24 тысячи тонн чугуна, 30 тысяч тонн стали, 10 тысяч тонн проката, 150 тысяч тонн руды, 30 тысяч тонн агломерата, 20 тысяч тонн кокса, перевыполнить план по реализации товарной продукции на 3 млн. рублей, от снижения затрат на единицу продукции получить 2 млн. рублей сверхплановой прибыли, перевыполнить плановые задания по росту производительности труда на 0,5 процента, обеспечить выпуск из вечерних и заочных учебных заведений не менее 2000 работников комбината.

Участники VI технической конференции молодых специалистов комбината понимают важность задач, которые поставил XXIII съезд партии и сентябрьский

# ОБРАЩЕНИЕ

**УЧАСТНИКОВ VI ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ КОМБИНАТА КО ВСЕМ МОЛОДЫМ СПЕЦИАЛИСТАМ ПРЕДПРИЯТИЯ ГОРОДА**

(1965 года) Пленум ЦК КПСС перед всеми трудящимися страны.

Перед коллективом комбината в юбилейном году стоит задача — на основе осуществления перехода на новую систему планирования и экономического стимулирования и внедрения НОТ добиться увеличения выпуска металла с наименьшими затратами. Тщательная подготовка к этому важному мероприятию поможет добиться новых трудовых достижений.

Мы, молодые специалисты, должны активнее участвовать во внедрении всего нового, прогрессивного в производство, повседневно заниматься поисками нового в технологии, организации производства и труда, автоматизации и механизации производства. Распространение и внедрение научной организации труда на всех участках производства — главная задача молодых специалистов.

Молодые специалисты комбината обязуются:

добиваться неуклонного роста производительности труда за счет рационального использования рабочего времени, материалов, оборудования, достижения наилучших результатов при наименьших затратах;

неустанно добиваться постепенной ликвидации всего тяжелого физического труда;

систематически повышать свой научно-технический уровень, изучать новинки отечественной и зарубежной техники;

поддерживая почин работников листопрокатного цеха № 3, активно включиться в работу творческих бригад по разработке планов НОТ, каждому внедрить одно-два рационализаторских предложения; каждому молодому специалисту взять шефство над 2—3 молодыми рабочими-подростками, оказать им помощь в подготовке и учебе в учебных заведениях;



пропагандировать в цехах, бригадах, молодежных общежитиях достижения Советского государства за 50 лет.

Мы призываем каждого молодого специалиста всех предприятий города подготовить свой личный трудовой подарок к 50-летию Великого Октября.

Товарищи молодые специалисты, инженеры и техники! Внесем достойный вклад в улучшение технико-экономических показателей работы предприятий, добьемся, чтобы в юбилейном году магнитогорские труженики завоевали Памятные Знамена ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС в честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции.

Участники VI технической конференции молодых специалистов комбината.

*Пролетарии всех стран, соединяйтесь!*

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 30 (4305)  
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 9 марта 1967 года

Цена 1 коп.



Ударника коммунистического труда вальцетонаря первого листопрокатного цеха коммуниста Михаила Павловича Дынькова недаром называют мастером своего дела. Он освоил все имеющиеся в вальцетонарном отделении станки, может работать на любом из них, перевыполняя производственные задания.

НА СНИМКЕ: М. П. Дыньков за работой.

Фото Н. Неестеренко.

## Дополнительно к заданию

6000 тонн — такое количество сверхплановой руды выдал дополнительно к заданию коллектив коммунистического труда рудника горы Магнитной с начала месяца. С каждым днем поток дополнительной руды становится все более интенсивным.

С энтузиазмом несет юбилейную вахту коллектив смены горного инженера Сергея Владимировича Мейсеева. На счету его бригады самое большое количество сверхплановой продукции, отгруженной с начала месяца.

Вымпел «Передовик соревнования» по праву «прописался» в этом коллективе.

## Так держать!

Отличный старт на весенней дистанции юбилейного года взяли трудящиеся сталеплавильного передела. Все мартеновские цехи работают с перевыполнением задания.

Лидерство на трудовой вахте уверенно захватили сталеплавильщики третьего цеха, выдавшие с начала марта около 1000 тонн сверхпланового металла.

Образцы ударного труда здесь показывает коллектив двадцать пятой печи. Бригады этого агрегата, возглавляемые сталеварами Иваном Захаровым, Василием Бусовым, Петром Воробьевым и Романом Радуцким, в сверхплановую копилку месяца внесли самое большое количество дополнительного металла — около 100 тонн. Так держать, сталеплавильщики!

## Вахта доменщиков

Успешно справились с февральской программой доменщики: сверх задания выданы сотни тонн высококачественного чугуна. Не затухает ударный ритм правофланговых Магнитки и в марте. С начала месяца в сверхплановый фонд юбилейного года Великого Октября они внесли более 2000 тонн высококачественного металла.

Тон вдохновенного труда в коллективе коммунистического труда задают бригады домы-гиганта № 10, возглавляемые Героем Социалистического Труда Николаем Даниловичем Кочетковым, Почетным металлургом Федором Федотовичем Ткаченко и их напарниками мастерами Петром Очковским и Николаем Футманом. Они добились отличных результатов: только за пять мартовских дней внесли в свой актив более 500 тонн высококачественного чугуна.

На передовиков держат равнение коллективы других агрегатов цеха.



Итоги выполнения производственного плана за февраль 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,7	101,2	100,7	Кокс	101,1	100,2	101,1	Агломерат	101,0	100,0	100,7
Сталь	100,6	100,4	101,7	Руда	104,0	101,6	104,7	Огнеупоры	77,7	102,3	102,0
Прокат	100,8	100,3	101,2								

Итоги выполнения производственного плана за февраль 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		101,7	Мартеновский цех № 1		100,4	Доменный цех № 1		100,2
Мартеновский цех № 2		100,3	Мартеновский цех № 2		100,4	Мартеновский цех № 2		101,4
Мартеновский цех № 3		100,7	Обжимной цех		101,7	Копровый цех		103,6
Обжимной цех		101,8	Копровый цех		109,6	ЖДТ		101,5
Копровый цех		101,1	ЖДТ		101,5	Доменная печь № 1		102
ЖДТ		99,4	Доменная печь № 3		98,8	Доменная печь № 2		101,3
Доменная печь № 2		100,2	Доменная печь № 2		101,3	Мартеновская печь № 2		112,8
Доменная печь № 3		100,6	Мартеновская печь № 3		98,8	Мартеновская печь № 10		94,5
Доменная печь № 4		100,6	Мартеновская печь № 7		100	Мартеновская печь № 15		103,5
Доменная печь № 6		101,2	Мартеновская печь № 3		97,2	Блюминг		104
Доменная печь № 7		100,0	Листопрокатный цех		100,3	Бригада блюминга		105,2
Мартеновская печь № 2		103,3	Среднелетовой стам		102,5			
Мартеновская печь № 3		103	Стан «500»		94,0			
Мартеновская печь № 12		95,4						
Мартеновская печь № 13		100,0						
Мартеновская печь № 25		101,9						
Мартеновская печь № 22		98,4						
Блюминг № 2		101,4						
Бригада № 2 блюминга № 2		103,5						

Светлый, уютный учебный кабинет быстро заполняется слушателями. Они рассаживаются по местам, открывают свои конспекты... Семинарское занятие по основам научного коммунизма в отделе техники безопасности комбината началось как всегда вовремя.

Рассматривается тема: «Особенности противоречий при социализме». На предыдущем занятии пропагандист доходчиво и просто объяснял слушателям этот серьезный и сложный материал. Потом спросил, все ли понятно. Разумеется, были вопросы. Пропагандист тут же давал полные, исчерпывающие ответы. Ничего неясного, необъясненного не осталось.

Затем слушатели записали в свои конспекты «домашнее задание»: литературу, которую необходимо почитать по данной теме, получили некоторые методические советы.

Семинарское занятие началось без какого-либо вводного слова. Первый вопрос, с которым пропагандист Георгий Яковлевич Устинов обратился к слушателям: в чем сущность исторического материализма? Это не такой уж простой вопрос.

На минуту все задумались, потом слово просит инженер В. В. Жимайло. Он подробно освещает этот вопрос, рассказывает о взглядах Гегеля, намного вперед продвинутого учение о диалектике. Затем останавливается на оценке исторического материализма Марксом и Энгельсом.

— Может быть, будут добавления, замечания, — обращается пропагандист к слушателям, когда В. В. Жимайло закончил.

В. А. Симон кратко дополняет. Затем переходят к следующему вопросу...

Выступает инженер И. П. Коротин. Он рассказывает об особенностях действия закона единства и борьбы противоположностей при социализме. Его выступление интересно, содержательно. Чувствуется, что товарищ добросовестно подготовил данный материал.

Один за другим на поставленные пропагандистом вопросы отвечают слушатели Р. Г. Гримберг, В. Ф. Ларин, Х. А. Городецкий, Г. А. Синько, Е. П. Фролова, П. К. Макагонов, Э. М. Полковой. Порой некоторые ошибались в оценке тех или иных взглядов, явлений, неполно освещали вопрос. Им возражали. Завязывался спор. Приходили на помощь наиболее подготовленные товарищи или сам пропагандист. Словом, в беседе

никто не оставался равнодушным. В конце занятия пропагандист сделал заключение, обобщил выступления слушателей и еще раз кратко рассказал о различных видах и основном противоречии социалистического общества.

Затем — задание «на дом». Тема следующего семинара, который состоится в марте, — «Итоги декабрьского Пленума (1966) ЦК КПСС». Пропагандист указывает соответствующую литературу, по которой слушатели должны будут готовиться к очередному теоретическому занятию.

## ИДЕТ ЗАНЯТИЕ СЕМИНАРА

Оживленная, непринужденная беседа длилась более двух часов. На первый взгляд все как будто легко и просто. Все пришли подготовленными, активно выступали, спорили. Но каких трудов и усилий стоило пропагандисту, чтобы занятия стали именно такими!

У заместителя начальника отдела техники безопасности Георгия Яковлевича Устинова много дел и забот. Но за этой занятостью он всегда находит время позаниматься, всегда помнит, что он пропагандист. Это стало его второй профессией, которой он отдал более четверти века. Избрал он ее добровольно, по велению души и на всю жизнь.

Несмотря на свой солидный

пропагандистский стаж, Георгий Яковлевич глубоко и тщательно готовится к очередному семинарскому занятию. Почти ежедневно вечерами он часами просиживает над книгами.

— Только систематическая глубокая подготовка к семинару, регулярная работа с книгой может дать желанный успех пропагандисту, — говорит Георгий Яковлевич. Много времени уделяет пропагандист групповым и индивидуальным консультациям со слушателями.

Готовясь к проведению семина-

ров, Георгий Яковлевич редко обращается куда-либо за литературой. У него имеется богатейшая личная библиотека, насчитывающая более двухсотпятидесяти томов. Здесь труды Маркса, Энгельса, работы Ленина, классическая русская, советская и зарубежная литература. Бережно собирает и хранит пропагандист вырезки из газет и журналов.

Например, готовясь к занятию, о котором я вам только что рассказал, Г. Я. Устинов пользовался статьями Маркса, Энгельса, Ленина, читал материалы Совещания по современным проблемам материалистической диалектики, глубоко вникал в вопросы философии, штудировал «Диалек-

тику развития социалистического общества». Кроме того, он систематически посещает семинары, которые организует Дом политического просвещения горкома КПСС.

Таким образом, Георгий Яковлевич приходит на занятия хорошо подготовленным и никакой вопрос не застанет его врасплох. Слушателям интересно с таким пропагандистом. На семинарские занятия они приходят, как правило, все.

Почти у каждого слушателя есть личная библиотека с полными собраниями сочинений русских и советских классиков, имеется обилие справочной и энциклопедической литературы.

На семинарских занятиях, которые ведет Г. Я. Устинов, разбираются не только политические вопросы. Здесь идет речь и о производственных делах. Приятное впечатление оставил у меня теоретический семинар по «Основам научного коммунизма», где довелось мне присутствовать. В этом большая заслуга его руководителя, Георгия Яковлевича Устинова, который, не жалея ни времени, ни сил, отдает все своей пропагандистской работе.

**В. РУСИН,**  
член методического совета  
горкома КПСС.

НА СНИМКЕ: пропагандист Георгий Яковлевич Устинов ведет теоретическое занятие.

Фото автора.



## У НАРОДНЫХ КОНТРОЛЕРОВ

В торгующих организациях нашего города можно нередко увидеть контролеров — членов народного контроля.

Много лет отдала этой важной общественной работе металлурги второго маргеновского цеха Петр Климов и Анатолий Писарев. Они нередко после трудового дня, не обращая внимания на усталость, идут в какой-нибудь магазин, чтобы проверить правильность торговли.

На днях мне довелось присутствовать на заседании комиссии, где обсуждали «деятельность» продавцов 78-го и 8-го магазинов правобережного прототрга Никифоровой и Еровской. Первая из них при взвешивании килограмма сахара недовесила покупателю 75 граммов. Вторая, при взвешивании одного килограмма колбасы недовесила 100 и более граммов. Обе были разоблачены П. Климовым и А. Писаревым.

Такие работники торговли, к сожалению, встречаются нередко. Они обкрадывают честных тружеников, позорят коллективы, в которых работают.

На заседании комиссии выступил председатель комиссии профкома комбината М. Т. Чекмарев. Он призвал контролеров вести с нарушителями беспощадную борьбу, никогда не идти на компромисс с совестью.

К продавцам, нарушающим правила торговли, вставшим на путь обвешивания, обмана покупателей, контролеры требовали применять самые строгие меры вплоть до увольнения с работы и привлечения их к уголовной ответственности.

**А. БУРЕ,** электроарзачник  
третьего маргеновского цеха.

## ЗАБОТЫ КОММУНИСТОВ МЕХАНОСЛУЖБЫ

Задачи каждой партийной организации, каждого коммуниста — определить свою роль в осуществлении планов, намеченных на пятилетку, и занять достойное место в соревновании в честь юбилейной даты Советской власти. Именно об этом шел большой, принципиальный разговор на собрании коммунистов всех цехов главного механика.

Разбег, как говорится, взят неплохой: цифры выполнения производственного плана и производительности труда за прошедший год в основном выше 100 процентов.

Наиболее болезненно на работе комбината отразилось невыполнение годового плана коллективом цеха изложниц. За последние месяцы запасы изложниц стали уменьшаться. На то есть как внутрицеховые, так и внешние причины. Прежде всего в цехе имеются трудности в обеспечении сжатом воздухом необходимого давления, не нормализована еще работа транспорта.

Внутренние же причины, снижающие производительность, — небезопасность технологической оснастки, частые аварии, большое количество прогулов, низкая трудовая дисциплина, плохая организация труда. Так охарактеризовал положение дел в цехе изложниц исполняющий обязанности главного механика комбината т. Шу-

Далее т. Шуклин рассказал о положении в других цехах. В основном механическом цехе, отметил он, медленно внедряются мероприятия, повышающие производительность труда. Так, например, установка для автоматизации наплавки колес для тележек тянется уже в течение трех лет. В чугунолитейном цехе имеются трудности, связанные с вопросом реконструкции цеха, низкое еще качество цветного литья.

Мастер участка мелкого литья чугунолитейного цеха т. Синицких отметил, что укомплектованные формовочные машины не используются на полную мощность из-за неправильной конструкции бункеров. Запланированный на ноябрь 1966 года пуск вибвиной решетки до сих пор не осуществлен, и большая часть формовочной площадки бездействует. Необходим срочный ремонт крыши, так как попадание жидкого металла во влажную почву приводит к авариям.

О коллективе фасонно-вальце-сталелитейного цеха можно сказать много добрых слов. В прошлом году он получил премию за хорошие результаты, достигнутые в смотре эстетики и культуры производства.

Однако, здесь не все еще сделано по улучшению качества конусов и чаш. До сих пор не освоена дробебетная камера. Имеется ряд трудностей в организации прома-

водства модельного отделения: медленно внедряются металлические модели и модели из эпоксидных смол.

Тов. Шуклин призвал всех коммунистов и беспартийных руководителей приложить все усилия к тому, чтобы выполнить взятые обязательства — дать стране как можно больше чугуна, стали и проката сверх плана.

Чтобы оказать соответствующую помощь доменщикам, маргеновцам, прокатчикам, горнякам, необходимо, не затягивая, закончить реконструкцию 4-й аннофабрики в горном управлении, капитально отремонтировать 1, 2, и 3-ю печи в доменном цехе.

У копировщиков нужно как можно быстрее пустить и освоить третий пресс «Б-101». Это создаст благоприятные условия для работы маргеновских цехов. Кроме того, в сталеплавильном производстве в сжатые сроки необходимо провести реконструкцию маргеновской печи № 29, смонтировать до 1 мая во втором маргеновском цехе разливочный и заливочный краны и завалочную машину.

Механослужбе комбината также нужно проделать ряд работ на блюмингах.

Основные задачи ремонтной службы комбината на юбилейный год — повысить стойкость деталей, увеличить их надежность, повысить производительность тру-

да, улучшить хозяйственную деятельность в связи с переходом на новую систему планирования и экономического стимулирования, сократить сроки ремонтов металлургического оборудования, увеличить межремонтный период и, что особенно важно, повысить трудовую и технологическую дисциплину.

К выполнению этих задач уже приступили. Так, для широкого применения деталей повышенной стойкости подбираются уже наиболее прочные материалы, на рабочие поверхности наплавляются твердые сплавы; упрочнение рабочей поверхности деталей производится посредством накатки роликами. Внедрение различных способов упрочняющей технологии позволяет увеличить срок службы деталей не менее чем в два-три раза, а в отдельных случаях в 5—6 раз.

Например, замена одной марки стали на концевых шестернях механизмов передвижения разливочных кранов на другую позволила увеличить срок их службы с 9—15 месяцев до 5 лет. Накатка деталей роликами — доступный метод упрочнения деталей, не требующий дополнительных затрат. Однако применяется он еще не везде. Надо заметить, в основном механическом цехе большой вклад во внедрение накатки внесли коммунисты токаря т. Бутько и технолог т. Замин.

Узким местом в работе ремонтных цехов является отсутствие номенклатурного планирования. На рассмотрении этого вопроса остановился начальник центральной технологической лаборатории т. Шемякин. Существующая система подготовки производства, его планирование не соответствует возросшим современным требованиям. Так, в прошлом году из-за порчи, коррозии, раскомплектованности деталей было списано в лом этой заказной продукции на сумму 75 тысяч рублей.

Все коммунисты, выступившие на собрании, были озабочены тем, как лучше организовать трудящихся ремонтных цехов, чтобы с честью выполнить обязательства, принятые коллективом комбината к 50-й годовщине Великого Октября. Решение всех вопросов, намеченных на юбилейный год, невозможно без серьезной организаторской и политической деятельности по укреплению дисциплины труда — таково было общее мнение всех коммунистов. Главным руководством к действию было принято Постановление ЦК КПСС «О подготовке к 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции».

**М. СКАТЕРНАЯ,**  
экономист чугунолитейного цеха.

# МОЛОДЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ КОМБИНАТА В ПОИСКЕ

НА КОМБИНАТЕ прошла техническая конференция молодых специалистов. Было прочитано много ценных докладов, молодые инженеры и техники провели немало исследований, выполнили много работ и результаты их обсудили в секциях. Из докладов видно, как серьезно заинтересованы участники конференции в том, чтобы лучше организовать работу, чтобы повысить производительность труда, чтобы повысить качественные показатели. Инженерная мысль молодых

специалистов проникла во многие узкие места производства на всех участках комбината, поднято много важных проблем, предложены ценные мероприятия для устранения недостатков. В горнорудной секции было предложено присутствующим несколько ценных докладов. Об эффективности использования выработанных рассказывали инженеры И. Нудель и Б. Пучков, об организации ремонтов станков шарошечного бурения докладывал инженер А. Басенко.

Много исследований по научной организации труда в цехах и на участках было прослушано в секции коксохимического производства. Научная организация труда при ремонте кладки коксовых печей (докладчик инженер А. Курочкин), научная организация труда в углеобогатительном цехе (докладчики инженер т. Обушенко и техник В. Дидович), научная организация труда в сульфатном отделении (докладчик техник Н. Самарский) — вот неполный

перечень подготовленных к конференции исследований. В работе доменной секции особую ценность представляет доклад инженера И. Кубасова о научной организации труда на участке загрузки доменных печей. О путях повышения температуры дутья в условиях нашего комбината рассказал инженер А. Панфилов. Большая работа проделана инженером Л. Матвеевым по изучению вопроса о влиянии температуры горячего дутья на технико-экономические показатели.

Предложенные докладчиками мероприятия в сталеплавильной, сортопрокатной, листопрокатной, энергетической, механической, железнодорожной и огнеупорной секциях несомненно сыграют немалую роль в деле дальнейшего повышения производительности труда, улучшения качественных показателей. В этом номере мы публикуем несколько докладов (в сокращении) с технической конференции молодых специалистов.

Простой вагонов парка МПС на путях комбината за 1966 год составил (без учета льготных) сверх установленной нормы 2454602 вагоно-часа. Проведенными анализами простоев вагонов парка МПС установлено, что простой сверх установленных норм были допущены под грузовыми операциями в цехах комбината 1767175 вагоно-часов, под грузовыми операциями сторонних организаций 164340 вагоно-часов, задержка в подаче вагонов под выгрузку, задержка выводкой и отпращиванием вагонов со станции, а также в ожидании фронтов выгрузки: по станции Угольная —

## ПУТИ СОКРАЩЕНИЯ ПРОСТОЕВ ВАГОНОВ

Из доклада техника Т. Булгаковой

235387 вагоно-часов, по станции Гранитная — 916418 вагоно-часов.

Для устранения простоев вагонов парка МПС на путях комбината необходимы следующие организационно-технические мероприятия:

организовать на станциях Кольцевая, Сортировка и Входная посты осмотра вагонов парка МПС для определения годности их под погрузку как в техническом, так и в коммерческом отношении;

осуществить перевозку и обработку вагонов, поступающих со смежных станций, в полном соответствии с имеющимся технологическим процессом;

выполнять все условия, утвержденные единым технологическим процессом работы комбината по станции Магнитогорск, по обработке вагонов парка МПС как на путях комбината, так и на станции Магнитогорск;

усилить контроль за полнотой

очистки вагонов на фронтах выгрузки;

прекратить подачу под погрузку непригодных вагонов;

ускорить реконструкцию путевого развития на станциях Гранитная, Входная, Кольцевая;

ускорить строительство первой очереди закрытого склада коксуемых углей и реконструкцию путевого развития станции Угольная;

расширить склад металлолома на Северной скрапоразделочной базе копрового цеха за счет по-

стройки дополнительной колоннады, оборудованной мостовыми кранами;

построить механизированный склад для приема огнеупорного сырья;

осуществить 100-процентную перевозку огнеупоров из шамотно-динасового цеха в мартеновские цехи, для чего ускорить решение вопроса механизированной выгрузки контейнеров под рабочими площадками мартеновских цехов № 2 и № 3;

расширить емкости для слива пальмового масла с расчетом одновременного слива всех одновременно поступающих цистерн.

В настоящее время технология выплавки чугуна не ставит никаких ограничений для нагрева дутья. Даже при достигнутом уровне температуры эффект от повышения нагрева дутья остается значительным (3—4 процента экономии расхода кокса на каждые 100 градусов повышения температуры дутья).

В доменных печах нашего комбината средняя температура горячего дутья в конце февраля этого года составила приблизительно 1036 градусов. В четырех печах цеха она равна около 1100 градусам, на остальных — 950—1050 градусам. Такая температура дутья была достигнута за счет увеличения высоты воздухонагревателей, замены двухрусной на-

## ПУТИ ПОВЫШЕНИЯ НАГРЕВА ДУТЯ В ДОМНАХ

Из доклада инженера А. Панфилова

садки однорусной. Кроме того, старые вентиляторы производительностью 36 тысяч кубических метров в час были заменены на более мощные производительностью 48 тысяч кубических метров воздуха в час, что позволило увеличить расход доменного газа до 50 кубических метров в час и соответственно увеличить температуру дутья на 20—45 градусов. Установка мощных вентиляторов позволила увеличить теплоту сгорания отопительного газа путем добавления в него коксового или природного газа.

Одним из резервов повышения температуры дутья, поступающего в доменную печь, является сокращение длительности дутьевого периода. Сокращение дутьевого периода вызовет соответствующее сокращение газового, поэтому необходимо стремиться сохранить тепловую нагрузку, то есть в меньший период времени сжигать то же количество газа, что и при большем дутьевом периоде. Кроме того, необходимо учитывать относительное увеличение времени перекидки клапанов. Поэтому автоматическая перекидка клапанов станет необходимостью.

В настоящее время дело с автоматикой обстоит очень плохо. Ведь для эффективного нагрева насадки воздухонагревателя очень важно иметь постоянный расход газа. А как обстоит дело в цехе? Либо слишком неравно давление в сети, а зачастую газа просто не хватает, либо неудовлетворительно работают регуляторы давления. Дело усугубляется к тому же и тем, что ни на одной печи не работают регуляторы температуры куполов. Регулировка ведется полукустарным способом. О каком коэффициенте полезного действия воздухонагревателей может идти речь, если тяги жалю-

зей упирают то в колонну, то в пол кауперного помещения? Кстати, температура куполов изменяется далеко не точно и часто термометрами, не соответствующими условиям замера, что без сомнения ведет к неправильной эксплуатации воздухонагревателей и преждевременному выводу их из строя. Службе КИП доменного цеха необходимо поучиться у своих череповешских коллег.

Многие из указанных ранее резервов повышения температуры горячего дутья не требуют больших капитальных затрат и их реализацию можно начать сегодня же. Осуществление этих мероприятий позволит поднять температуру дутья в среднем по цеху до 1100 градусов.

Отвальное хозяйство рудника принимает породы и руды с обоих участков рудника. Рудные отвалы являются временными складами, которые будут в будущем переработаны фабриками. Складирование руд в отвалы вызывается тем, что фабрики не в состоянии переработать всего потока бедных руд, поступающих с рудника, что отсутствуют орудения обогащения в настоящее время для некоторых категорий руд.

Производительность труда рабочих отвального хозяйства зави-

## ПУТИ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА НА ОТВАЛЬНЫХ РАБОТАХ

Из доклада инженера Д. Лелехина

сит от следующих факторов: от качества подготовки трассы для железнодорожных путей, а именно: создание широкой трассы, чтобы пути полностью ложились на новую трассу, качественная вспашка отвалов; от характера принимаемой руды. Если подаются в отвалы крепкие скальные породы, то от-

валы устойчивы и больших перекосов не имеет. Другое дело глинистые породы, которые дают большую усадку, чем создаются большие перекосы; от климатических условий (чем суше погода, тем устойчивее железнодорожные пути в отвалах). Нерешенным остается вопрос борьбы с перекосами, очень много

рабочих часов уходит на их ремонт. Для ремонта перекосов нам необходимо приобрести экскаватор «Э-153-А» на базе трактора «Беларусь». Стоимость этого экскаватора 3700 рублей. «Э-153-А» заменит пять рабочих, получится экономия по заработной плате 6000 рублей. Машина окупится за один год. С приобретением двух экска-

ваторов, по примерным подсчетам, производительность труда ремонтных рабочих увеличится на 10—15 процентов.

Также необходима для путевых работ ШПМ-02 (шпалоподбивочная машина) стоимостью 44000 рублей. Используя в комплексе с экскаватором ШПМ-02, можно добиться увеличения производительности труда на 20—25 процентов. Средства на приобретение двух экскаваторов и ШПМ-02 окупятся за полтора—два года.

В настоящее время одной из актуальных проблем производства канатной катанки является выпуск продукции отличного качества, соответствующей уровню лучших мировых стандартов.

По расчетам работников метизной промышленности за счет улучшения качества канатной катанки стойкость канатов может быть повышена до 15 процентов.

В комплексе вопросов улучшения качества канатной катанки значительное место отводится повышению точности ее размеров. Большая овальность катанки и колебания диаметра профиля по длине мотка усложняют технологию производства и ухудшают качество проволоки.

Стан «250» № 2 нашего комбината в производстве катанки с

## ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПОВЫШЕНИЯ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ КАНАТНОЙ КАТАНКИ

Из доклада инженера В. Гридневского

повышенной точностью имеет следующие недостатки: консольная установка валков чистовых клетей, отсутствие петлеобразователей в чистовых группах, применение подшипников скольжения на черновой и первой средней группой клетей, общий привод черновой группы клетей от одного двигателя, устаревшая конструкция арматуры трения скольжения, не обеспечивающая достаточной стабильности прокатки калибровка «ковал-квадрат».

Первые шаги в деле совершенствования схемы калибровки де-

лаются. Так предчистовой квадратный калибр на 14-й клети успешно заменен ребровым овалом. Следующим этапом является постепенная замена квадратных калибров средних групп на ребровые овальные или круглые калибры.

Кроме того, оборудование стана роликовой арматурой, начатое в 1966 году, позволит применить более крупные предчистовые овалы. Мероприятия по усовершенствованию схемы калибровки стана позволят в некоторой степени повысить точность прокатки. Одна-

ко значительный эффект достигается только при существенном сокращении допусков по диаметру и овальности катанки.

Производство катанки повышенной точности, с допусками по диаметру ±0,25 мм и овальностью не более 0,3 мм, может быть достигнуто только после полной реконструкции стана. Примерный перечень работ по реконструкции стана следующий: замена клетей чистовых групп более жесткими,

устройство петлерегулятора в чистовой группе, замена подшипников черновой и промежуточной групп клетей на подшипники жидкостного трения, разделение привода клетей черновой группы, внедрение роликовой привалковой арматуры.

Ориентировочный объем капитальных затрат на реконструкцию составляет 1,6 млн. рублей.

Расчеты, проведенные НИИМЕТИЗом, показывают, что в результате сокращения допусков при прокатке катанки до 50 процентов на стане «250» № 2, сумма экономии составит примерно 1,6—1,8 млн. рублей. Следовательно, в течение одного-двух лет затраты на реконструкцию стана полностью окупятся.

РАБОТА VI технической конференции молодых специалистов комбината проводилась в 10 секциях: горнорудной, коксохимической, доменной, сталеплавильной, сортопрокатной, листопрокатной, энергетической, механической, железнодорожной, огнеупорной. На заседаниях секций было за-

слушано и обсуждено 56 докладов. В работе секций приняло участие 483 человека.

VI техническая конференция молодых специалистов решает:

1. Рекомендации, выработанные секциями VI конференции молодых специалистов, одобрить. Поручить совету молодых специалистов

рассмотреть эти рекомендации и подготовить для утверждения главным инженером комбината.

2. Просить главного инженера комбината после рассмотрения рекомендаций наиболее ценные предложения оформить приказом для внедрения.

3. Просить дирекцию комбината

о поощрении молодых специалистов комбината за наиболее ценные разработки производственных вопросов, активную подготовку и проведение конференции.

4. Всем молодым специалистам активно продолжать работу в решении вопросов научной организации труда и производства. Не-

устанно улучшать технико-экономические показатели комбината.

5. Выступить с обращением ко всем молодым специалистам предприятной города по достойной встрече 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции.

# ГОРДОСТЬ ЦЕХА

Во время беседы с председателем цехкома сортопрокатного цеха Семеном Васильевичем Григорчуком я обратил внимание на одну картину, висящую в его кабинете. На ней изображен красивый уральский пейзаж. Широко расстилается зеленая лесная поляна. В левой ее части стоят два небольших домика. Над одним из них развевается красная и белая флаги. Рядом с домиками — две палатки. Вдали стоит поезд, а потом до самого горизонта — лес, горы.

— Что тут изображено? — спросил я.

— Это турбаза, гордость нашего цеха, — ответил Семен Васильевич. Далее он рассказал, что оба эти домика построены силами цеха совсем недавно. И от желающих отдохнуть нет отбоя, как говорится,

с самых первых дней. К этому располагает красивая природа, свежий горный воздух.

В первое время было много неудобств. Но постепенно они устраняются. Так, например, рядом с домами вырыт колодец и теперь у отдыхающих всегда под руками свежая питьевая вода. Через речку, протекающую вблизи, построен мост. Благодаря этому отдыхающим стали доступны еще несколько уголков природы.

Были вначале неудобства из-за поезда. Слишком уж далеко турбаза находилась от станции и добираться до нее особенно с каким-то грузом было нелегко. Цехком добился, чтобы ввели дополнительную остановку.

С введением в строй турбазы заведовать ею стал пенсионер Роман Дмитриевич Орехов. Пе-

ред приходом поезда он каждый раз заранее выходит на остановку. Для приехавших на отдых у него всегда найдутся теплые слова, веселая шутка.

Во время всего отдыха Роман Дмитриевич вместе со своей женой поддерживает порядок в помещении, готовит горячую пищу. А в свободное время он любит рисовать. Кстати, картина, которую я видел в цехоме, нарисована им.

Для отдыхающих на турбазе есть все необходимое. Любители лыжных прогулок могут получить здесь лыжи. А те кто любит шахматы, шашки, тоже могут заняться своим любимым делом.

Число отдыхающих на турбазе достигает сейчас 70—80. В летнее время их будет намного больше, так как люди смогут

жить не только в домах, но и в палатках.

Сейчас председатель цехкома думает о том, как бы сделать, чтобы отдых был еще более интересным. Хочется ему создать для отдыхающих библиотеку. Надо бы решить в ближайшее время вопрос и об электрификации и всех помещений. Этот вопрос пока трудно разрешим, так как все линии электропередач находятся от турбазы на большом расстоянии. Но, думается, цех сумеет устранить и это неудобство. И хотелось бы, чтобы руководство комбината оказало ему в этом помощь.

Недавно по примеру сортопрокатного цеха стали оборудовать свои турбазы и некоторые другие цехи комбината.

Ю. МИШИН.



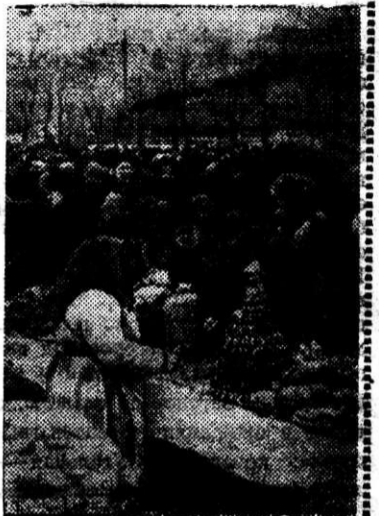
5 марта на площади Левобережного Дворца культуры металлургов были устроены пышные проводы русской зимы.

Перед собравшимися с «отчетным докладом» выступил Дед-Мороз, а сопровождающие его лица от души повеселили всех от мала до велика. (снимок сверху).

Идет бойкая торговля кулинарными изделиями русской кухни (снимок справа).

Не умолкал звон бубенчиков на площади, одна тройка сменяла другую: желающих прокатиться было больше, чем достаточно (снимок внизу).

Фото Н. Нестеренко.



## КУКЛЫ УЕХАЛИ

В канун праздника 8 Марта дал последний спектакль, простился с юными зрителями крупнейший в области кукольный театр.

Более месяца пробыли в Магнитогорске артисты-кукольники. За это время польскую сказку «Тигренок Петрик» они «рассказали» ребятам многих школ города.

Актерам театра приходится исполнять почти одновременно сразу несколько ролей. Талантливая Челябинская актриса Мария Баранчук в совершенстве владеет искусством перевоплощения. Нередко она играла в спектакле до 20 ролей.

## НАМ ОТВЕЧАЮТ

### „Горят... рубли“

В номере «Магнитогорского металла» от 21 февраля 1967 года помещено фотообвинение фотокорреспондента Н. Нестеренко «Горят... рубли».

Вот что отвечает нам по поводу заметки начальник центральной электростанции т. Кириенко:

«Факты, опубликованные в заметке, при проверке подтвердились. Заметка обсуждена со всеми начальниками участков. Начальнику химцеха тов. Зырянову М. А. указано на его упущение.

Мы обратились к начальнику отдела снабжения т. Тринько А. А. с просьбой обязать складское хозяйство принимать тару для повторного использования».

### „ЧТО ВЫ ШЛИ СОСТАВЫ ПО ГРАФИКУ“

Так называлась корреспонденция, опубликованная в нашей газете во втором номере за 3 января 1967 года, в которой указывалось на недостатки, которые мешают четкой работе цеха подготовки составов. Недавно из управления ЖДТ к нам пришел ответ на эту статью. Вот что пишет нам начальник управления ЖДТ комбината т. Васильев:

«Факты, изложенные в статье, имели место из-за недостатка штата стрелочников на станции Стальная.

В настоящее время руководством комбината и управлением ЖДТ приняты меры укомплектования штата эксплуатации ЖДТ и на участках движения составов с металлом стрелочники имеются полностью, задержки в продвижении составов устранены».



## Шесть — шесть

Под занавес зимнего спортивного сезона на стадионе «Малютка» в воскресенье на ратном ледяном поле сошлись в хоккейном поединке спортсмены магнитогорского «Металлурга» и автотран-

спортного училища из города Троицка.

Упорная и жаркая схватка хоккеистов позволила сделать заключение — силы у противников равные.

Счет игры — 6 : 6.

## Приз разыгран

Время. Для всех оно идет по-разному. Спортсмены меряют его сезонами: зимними и летними, когда спортивные схватки приобретают наиболее острый накал и характер.

Здесь время не идет — летит. Каждый поединок — это экзамен на мастерство и выносливость. И потерянные очки уже не восстановишь. Поэтому воля, точный расчет сил и возможностей всегда являются спутниками спортсмена, не дают ему ни минуты покоя.

Кажется, совсем недавно физкультурники нашего города выжили на старт открытия зимнего сезона. А вот на днях уже состоялась встреча в честь его закрытия.

В окрестностях местечка Абзакovo на финиш сезона вышли лыжники комбината. В этот же день хоккеисты города оспаривали «Приз закрытия зимнего сезона».

В борьбу вступили четыре команды: калибровщиков, метизников, строителей и цементников.

Первыми начали поединок хоккеисты метизного завода и треста «Магнитострой». С перевесом в одну шайбу победу одержали метизники. Общий счет встречи 4 : 3.

Во второй паре жребий свел спортсменов цементного и калибровочного заводов. Как и раньше, исход встречи решила одна шайба, которая склонила чашу весов в пользу калибровщиков.

В финальной встрече любители хоккея ожидали увидеть острый, ипровой хоккей, полный драматизма и силовых моментов. Однако этого не случилось.

Вероятно сказались усталость предыдущих игр. Калибровщики более точно рассчитали свои силы. Это и принесло им убедительную победу над метизниками со счетом 9 : 1.

Итак, призер зимнего сезона определен. Им стала команда калибровочного завода.

В. ЯЩЕНКО,  
инструктор ЗС ДСО «Труд».

## „ВОСПИТАНИЕ ЧУВСТВ“

В фасонно-вальце-сталелитейном цехе бывают случаи опоздания на работу, прогулов, иногда сюда обращаются с жалобами на некоторых рабочих, допустивших нарушения норм поведения в обществе.

Общественные организации, административные органы цеха применяют различные меры воздействия на таких людей. Но ведь важнее предотвратить антиобщественные поступки, чем действовать, когда они уже совершены.

Одно из таких воспитательных мероприятий — открытый народный суд. Этот суд недавно состоялся в фасонно-вальце-литейном цехе над бывшим слесарем этого цеха В. Поповым.

Он предстал перед судом за уголовное преступление.

В красном уголке, где судили В. Попова, присутствовало немало молодых рабочих. Они слушали опрос свидетелей, речь прокурора и было видно, что многим из них стыдно за потерявшего человеческий облик В. Попова, который подло и трусливо нанес удар ножом женщине в спину. И когда судьи вынесли строгий приговор, все в зале громко аплодировало этому решению.

В. ПЕТРОВ.

## Он писал о металлургах

Магнитогорцы отлично знали писателя Эммануила Казакевича не только по книгам, снискавшим большую популярность у них, но и лично, потому что писатель несколько раз бывал в городе. Он задался целью написать книгу о металлургах. Преждевременная смерть прервала его замысел. А герои его книг продолжают жить, и жизнеутверждающее творчество талантливого советского писателя никогда не будет забыто.

В субботу минувшей недели члены литературного объединения «Красное солнышко» с большой теплотой принимали у себя в гостях дочь писателя — Ларису Эммануиловну. Гостя рассказывала начинающим литераторам о творческой мастерской писателя, о том, как он создавал свои произведения, о его привязанностях и увлечениях, ответила на многочисленные вопросы присутствующих.

Начинающие поэты и писатели Магнитогорска прочли Ларисе Казакевич свои произведения.

В. АГРОНОВ.

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

Вновь организованное правление коллективного сада «Металлург» помещается по улице Дружбы, дом 26, остановка ул. «Правды», вместе с правлением коллективного сада имени Мичурина. Телефон 2-30-52.

Деньги за земельные участки принимаются ежедневно с 9 до 18 часов.

Правление.

## Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив, администрация и общественные организации листопрокатного цеха № 4 скорбят по поводу преждевременной смерти

### ГОЛОЛОБОВА

Александра Александровича и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

**ПИШИТЕ  
ЗВОНИТЕ  
ПРИХОДИТЕ**

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.