

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 46 (4322)
Год издания 28-й

СУББОТА, 15 апреля 1967 года

Цена 1 коп.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ

Активность первичной партийной организации зависит прежде всего от боевистости ее центра — партийного бюро. Поэтому очень важное значение придается отчетно-выборному собранию. Коммунисты обязаны всесторонне обсудить работу своего руководящего органа, сделать соответствующие выводы — указать на те или иные промахи и упущения, дать путевку в будущее полезному, нужному — и избрать в бюро достойных.

Партийная работа широка и многогранна. Выполнение производственного плана, состояние трудовой дисциплины, бытовые дела и общественные — все это и многое другое — постоянная забота коммунистов. Они должны быть чуткими политиками на производстве, должны сразу видеть «прорыв», чувствовать, где передний край, чтобы занять свое место в авангарде.

Коллектив нашего комбината осваивает сегодня новую систему планирования и экономического стимулирования. Это — трудное дело, очень нужное, важное. Поэтому коммунистам необходимо обязательно поговорить на отчетном собрании о том, что сделано партийным бюро в ходе подготовки к реформе, выяснить, как осуществляются намеченные мероприятия, с какими трудностями пришлось столкнуться, что упущено и что предстоит сделать новому составу бюро в этом направлении.

Ни для кого не секрет, что трудовая дисциплина на комбинате оставляет желать лучшего. Поэтому сейчас, как никогда, должна возрасти авангардная роль коммуниста. К сожалению, не все члены партии одинаково хорошо понимают это. Больше того, есть среди них нарушители не только требований Устава КПСС, но и элементарных требований социалистического общенития. Нужно использовать отчетное собрание для того, чтобы заклеить таких коммунистов позором, призвать их к строжайшей ответственности за соблюдение уставных требований.

Мы живем и трудимся в преддверии полувекового юбилея Советской власти. И, конечно же, подготовка к нему должна найти свое отражение в решениях отчетно-выборных партийных собраний. Коммунисты обязаны высказать свои предложения, пожелания по достойной встрече великого праздника, чтобы затем объединить все их в одном коллективном постановлении.

Во многих цехах уже состоялись отчеты и выборы партийных органов. Что же показали первые итоги?

Собрания проходят активнее, чем в прошлом году. Например, в листопрокатном цехе выступило после доклада 12 коммунистов. Они говорили о социалистическом соревновании, производственных делах, о воспитательной работе.

Интересная деталь: начальник смены термического отделения листопрокатного цеха т. Тербилин выступил в унисон с оператором обжимного цеха т. Скрипай. И тот, и другой (каждый в своем цехе, разумеется) говорили о том, что руководящие инженерно-технические работники обязаны разъяснять рабочим, сколько, где и как можно экономить в цехе, какую выгоду дает то или иное новшество.

В кузнечно-прессовом цехе все выступившие коммунисты (9 человек из 16 присутствующих) высказали одно мнение: член партии не должен оставаться равнодушным к нарушениям трудовой дисциплины, к антиобщественным явлениям вообще. Были подвергнуты резкой критике отдельные коммунисты.

Хорошо прошли собрания в первом и третьем листопрокатных цехах, цехе ремонта промышленных печей и других.

Один недостаток характерен для многих отчетных собраний: «сбиваются» некоторые выступающие на сугубо производственные, порой слишком частные вопросы, оставляя в стороне вышеуказанные проблемы.

В постановлениях многих собраний записано: регулярно заслушивать отдельных коммунистов о выполнении ими партийных поручений. Есть и такой пункт: обязать членов партийного бюро не реже одного раза в три месяца отчитываться о своей работе в составе бюро.

Да, конечно, большое дело — коллективный контроль. Несомненно, ответственность каждого за порученное дело возрастает перед лицом всего коллектива. Это уже проверено на практике.

... Отчеты и выборы в первичных партийных организациях комбината продолжаются.



Бесперывным потоком идет чугун, выплавляемый коллективом доменного цеха. Нет сомнения, что взятые в честь 50-летия Октября, обязательства будут успешно выполнены.
На снимке: передовики производства горновые четвертой доменной печи Юрий Трунилов (слева) и Петр Филипенко.
Фото Н. Нестеренко.

ЧЬЯ ВОЗЬМЕТ В АПРЕЛЕ ?

Хорошо работает коллектив сталеплавильного отделения фасонно-валце-сталелитейного цеха. План за квартал выполнен им на 101,7 процента. Экономия топлива помогла сберечь 1,5 тысяч рублей.

Между коллективами обеих печей отделения идет напряженное соревнование. Перевес бывает то в одну сторону, то в другую. После подведения итогов за март выяснилось, что первое место заняла печь № 1, выполнившая месячное задание на 102,7 процента. В течение всего месяца коллектив не допускал брака.

Бесперебойную работу печи обеспечивали сталевары коммунисты П. М. Шевченко, И. З. Балашов, В. Ф. Липатников и Х. И. Амиров.

В апреле соревнование разгорелось с новой силой. Первые две недели обе печи по количеству

выплавленного металла идут пока на одном уровне, но по качеству опережает коллектив печи № 2. Кстати сказать, перед ним стоит очень важная задача: добиться наилучшей стойкости свода — выдать за кампанию 900 плавок. Справится ли с этой задачей коллектив? Вероятнее всего, да. Хорошие предпосылки для этого уже есть.

Замечательно трудится бригада сталевара А. Н. Чернева. Недавно ее выдвинули на присвоение звания «Лучшая бригада цеха». Неустанно набирают темпы в работе и бригады Ю. М. Ушмодина и Ф. Исрафилова.

Так что пока неизвестно, кто победит.

И. СОЛОВЬЕВ, секретарь партийной организации фасонно-валце-сталелитейного цеха.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАН

СЕГОДНЯ И 50 ЛЕТ НАЗАД

К пятидесятилетию Советской власти будет введена в эксплуатацию самая крупная в мире доменная печь полезным объемом 2700 кубометров на Криворожском металлургическом заводе.

Эта доменная печь будет работать на офлюсованном агломерате с подачей в печь дутья, нагретого до 1200 градусов, обогащенного кислородом до 30 процентов при давлении колошникового газа в 2,5 атмосферы избыточных.

Расход природного газа составит 140 кубометров на тонну чугуна с удельным расходом кокса 440 и коэффициентом использования полезного объема 0,560.

Проектная мощность печи выражается в 1720 тысяч тонн чугуна в год. Засыпной аппарат может иметь на большом конусе до 100 тонн шихты. Управление всеми механизмами шихтоподачи — автоматическое. Набор программы работы механизмов осуществляется из помещения контрольно-измерительных приборов печи. Предусмотрено применение системы централизованного контроля. Работа горновых на участках механизирована.

Для сравнения интересно взять древесноугольные доменные печи демидовского Нижне-Салдинского завода,

На подводах лошадьми завозили по мосту шихту на колошник доменной печи. Рабочие вручную загружали руду и древесный уголь на открытый конус.

Шахта доменных печей тогда не имела кожуха, а кирпичная кладка ее была скреплена кольцами, подобно дымовым трубам первого мартеновского цеха нашего комбината. Чугунная летка разделялась и закрывалась вручную.

Тогда древесноугольные доменные печи имели суточную производительность в сто раз, полезный объем в тридцать раз и коэффициент использования полезного объема в четыре раза меньше, чем будет у доменной печи объемом 2700 кубометров.

Так шагнула техника доменного производства за пятьдесят лет Советской власти.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер ОТИ.

Доброго пути, водитель!

Хотя нашему старейшему шоферу Владимиру Ивановичу Лузину уже за 60 лет, его все неизменно называют по-старинке Володей. Вот и сегодня перед работой, когда до звонка оставался еще целый час, я встретил его у машины и спросил:

— Куда, Володя, так рано?

Он качнул головой в сторону двора и озабоченно произнес:

— Держим экзамен.

На широкий двор, покрытый асфальтом, ложились первые блики апрельского утра. Сверкая свежей краской, разнообразная транспортная техника выстраивалась в шеренгу, чтобы получить надлежащую оценку комиссии государственного технического осмотра. Автокраны и передвижные электролаборатории, бурмашины и телескопическая автоматика, грузовые и специальные легковые автомобили в ожидании комиссии вставали на линейку готовности. Подтянуты и внимательны были люди, их обслуживающие.

Сейчас перед этим зрелищем пришел мне в голову пункт из предмайских социалистических обязательств труженников электросети, взятых на последнем собрании: «Добиться коэффициента готовности автотранспорта не ниже 0,85». Впрочем, в проекте обязательств стояло «не ниже 1». Но люди транспортно-механической службы, возглавляемые А. И. Ищенко, трезво взвесив свои возможности, настояли на 0,85.

В жизни цеха транспортные средства играют очень важную и ответственную роль. На дорогах обширного комбината, на улицах города в любое время суток можно встретить стремительные и взвешенные газики с эмблемой цеха электросетей. За рулем — электромонтер. Осмотреть ЛЭП, ликвидировать возникшую где-то аварию, подготовить для ремонта рабочее место должен успеть этот человек. Транспорт — добрый его помощник. Поэтому трудящиеся



цеха проявляют большую заботу о состоянии машин. Из года в год на техосмотрах наши автомобили получают высокую оценку.

Бережное отношение к машине позволило В. И. Лузину наездить 506 тысяч километров. Казалось, давно бы пора «старушку» списать, а она и поныне в строю, да еще и в отличном состоянии. Тщательным уходом за своим агрегатом отличается Федор Берченко. Его телескопическая вышка в любую непогоду по бездорожью готова выйти на трассу линий электропередач.

Подобно хирургу, знающему человеческий организм, тонко понимают и уверенно орудуя в органах машин автослесари Григорий Донцов и Михаил Матвеев. Это им в первую очередь обзаны наши водители за четкую и безотказную работу транспортных средств.

Было время, когда транспорт цеха составляли 3-4 лошади. Развитие электроснабжения комбината и города, переход на обслуживание подстанций без де-

журных вызвали необходимость транспортного оснащения цеха. Сейчас автопарк насчитывает 22 единицы. На месте конюшен выстроились хорошо оборудованные гаражи. 30 электромонтеров приобрели вторую профессию — профессию шофера. Снабженные рациями, измерительной и испытательной аппаратурой автомашини способствуют более надежной и маневренной работе системы электроснабжения.

Специалисты цеха своими силами на шасси машины ЗИЛ-151 смонтировали передвижную высоковольтную лабораторию. Много труда и умения вложили в это дело инженер Валерий Павлович Филиппов, электромонтажник Фазыл Суфиянов, кузнец Илья Игнатьевич Сергеев. Создание этой лаборатории обеспечило удобство и оперативность испытаний электрооборудования.

...Председатель комиссии техосмотра старший лейтенант ГАИ Михаил Григорьевич Шлык од-

ну за другой не спеша проверяет машины. Его сосредоточенный взгляд цепко щупает каждую деталь агрегата. Надев рукавицы и вооружившись молотком, он сам опускается в ремонтную яму и придирчиво контролирует действие многочисленных узлов. Никакая мелочь не ускользает от его внимания. Вот председатель садится в кабину и испытывает ходовые качества автомобиля.

— Левый поворот, правый поворот... Тормоз! — слышится его команда, и водитель демонстрирует послушность машины.

Комиссия дала высокую оценку готовности транспорта цеха, записав в акт коэффициент 0,94. Люди транспортно-механической службы не жалеют сил и знаний, чтобы агрегаты в полном порядке вышли на линию.

Это одна из гарантий надежного электроснабжения нашего города.

А. ВОТИНОВ,
мастер цеха электросетей.

На снимке: идет осмотр.
Фото Н. Нестеренко.

ТАК УЧАТСЯ НАШИ ДЕТИ

На днях на участке отдела технического контроля проволочно-штрипсового цеха собрался профсоюзный актив и партийная группа. Один из вопросов повестки дня — отчет профгруппиров о посещениях школ, в которых учащаются дети рабочих бригады.

Как известно, в профсоюзных группах всех цехов избраны товарищи, несущие ответственность за успеваемость в школах учащихся членов бригад. Это задание обычно дается по решению партгруппы, члены которой контролируют его выполнение.

Один за другим отчитываются проффорги о результатах посещения школ. Профорг первой бригады т. Зайцева рассказала о том, как приятно было слышать от учителей школы, где она побывала, что многие ученики наших рабочих занимаются только на «хорошо» и «отлично». К сожалению, есть еще и отстающие. Бригада решила помочь им.

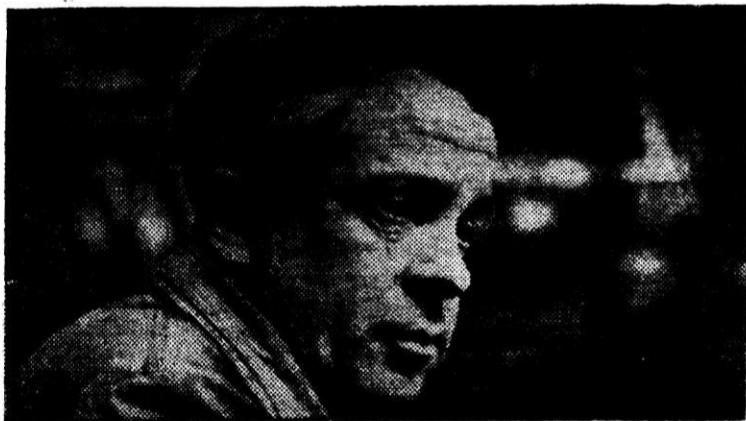
Радостную весть сообщил профорг второй бригады т. Чежа. Проверенные им школьники не имеют отрицательных оценок, есть среди них отличники, например, Ира Нюкренцова. Приятно было слышать ее родителям на рабочем собрании о хорошем воспитании дочери.

Отчитывался и представитель профгруппы третьей бригады. Тов. Копылова сказала, что в школе, которую она посетила, в основном все учащиеся «хорошисты» и лишь один — неуспевающий из последних четверть. В решение собрания записали: помочь.

Хорошую дочь воспитала профорг четвертой бригады т. Манылова. Когда она отчитывалась перед собранием о своей работе, ей не пришлось краснеть — ее дочь отличница. У остальных родителей четвертой бригады дети учащаются хорошо...

Такое совместное собрание партгруппы и профсоюзного актива состоялось не случайно. Не за горами конец учебного года. Надо, чтобы дети рабочих успешно закончили последнюю четверть и перешли в следующие классы. Так решили активисты.

Е. ШАРОВА,
член цехового комитета
отдела технического контроля.



ДРУЖИННИКИ

Года три-четыре назад сто четырнадцатого квартала не существовало. Это была окраина правобережной части нашего города.

Сейчас на этом месте выросли красивые пятиэтажные здания и даже целые кварталы, с ровными, просторными улицами и тротуарами, уютными зелеными дворами.

Но микрорайон совершенно новый, и на некоторых улицах еще нет освещения. Кто живет по улицам Грязнова и Суворова, тот знает, как темно здесь в вечерние часы. Отсутствие света на руку хулиганам, которые, к сожалению, у нас еще не перевелись.

И все-таки в 114 квартале — порядок! Потому что сюда каждый вечер приходят народные дружинники, оберегающие покой жителей квартала. Здесь поочередно дежурят общественники микрорайона и шефы — рабочие цеха эксплуатации железнодорожного транспорта комбината.

В минувшее воскресенье в штабе дружины собрались пенсионеры и комсомольцы — жители квартала. Пришли сюда и дружинники станции Заводская комбината.

Диспетчер Виктор Степанов распределил людей по группам, каждая из которых следила за порядком в определенном месте. Старшими в группах были назначены молодые коммунисты Сазонов и Александров. Был здесь и свой «связной» — легкий, подвижный Николай Зенков.

Самый трудный участок — территория вокруг магазина «Южный» — досталась группе Серебренникова. Долгое время в этом месте собирались любители «стронть». Часто здесь устраивались драки, скандалы. Сейчас этого нет. Соседство со штабом и регулярное дежурство сделали свое дело.

...На улицы вышли люди с красными повязками на рукавах. Жители могут быть спокойны: народные дружинники обеспечат порядок в микрорайоне.

В. ГЕРАСИМОВ, машинист паровоза.

Хороших производственных успехов за март на третьем блюминге добилась смена, руководимая М. А. Шумских, выполнившая производственное задание на 104,6 процента и завоевавшая первое место.

В успешной работе большого коллектива есть доля труда коммуниста старшего оператора главного поста Леонида Станиславовича Гапона. Он обеспечивает высокий ритм проматки.

НА СНИМКЕ Л. С. Гапон.

Фото Н. Нестеренко.

НА КОНКУРС

ИДУЩИЙ ВПЕРЕДИ

Присели на ровно сложенную стопку кирпичей. Партгруппорг задумчиво оглядел свое большое хозяйство. В разливочном пролете жизнь шла все так же размеренно и гулко. У опрокинутого ковша возлились люди, частой барабанной дробью захлебывался пневматический молоток, цепкие лапы мостовых кранов с удивительной ловкостью оперировали огромными ковшами. Бесперывно двигались длинные составы с огнелыжками изложницами. Всюду, куда ни глянь, кипит работа.

Казалось, Николай Николаевич Густокашин, так зовут нашего партгруппорга, совершенно забыл о моем присутствии. Глаза его чему-то улыбались.

— Так о ком же тебе написать? — неожиданно прервал он молчание. — Хороших ребят у нас много. Наверное знаешь, что к 50-летию Октября мы обязались выдать 15 тысяч тонн сверхплановой стали. Взгляни-ка на Доску показателей: в первом квартале немного не дотянули до обязательства. Но времени впереди еще много... Да чего там говорить, ребята стараются... Все бригады сталеваров «в передовиках ходят». Так что выбирай любого — не ошибешься.

Николай Николаевич улыбнулся и подал на прощание свою крепкую широкую руку.

— А впрочем, — видимо, вспомнив что-то, остановил он меня, —

ты, наверное, знаешь Нурислама Мухаметкулова?

— Ну как же, стопорщиком работает.

— Вот-вот, напиши-ка о нем: хороший человек да и в партии уже много лет...

Трудная работа у Нурислама. Трудная и ответственная. Когда жидкая раскаленная сталь заполняет ковш, в отверстиях его днища в это время «на страже» стоят два стопора. Это металлические стержни, одетые в огнеупорную рубашку. Когда сталь льется из ковша в изложницу, стопора поднимаются. Случись, стопорщик недоглядел, неплотно поставил огнеупорные трубки — беда: стержень разрежет, словно автоген. Не удержат тогда поток стали, который хлынет из ковша: провал труд целого коллектива. Вот почему стопорщику нельзя зевать, нельзя спустя рукава относиться к своей работе. Здесь нужен глаз да глаз. И ловкость. И умение. И твердый характер.

Как раз таков и есть он, стопорщик Нурислам Мухаметкулов. С ним мне знакомиться не приходится, ведь мы уже много лет работаем в одном цехе. О таких людях обычно много слышишь хорошего.

А тут еще меня бригадир послал в стопорную:

— Поработаешь с Мухаметку-

ловым дня три-четыре, приглядишься, а потом он в отпуск пойдет, за него останешься.

Тут-то и довелось мне увидеть, как работает Нурислам. Легким движением кладет металлический стержень, потом ловко катит по нему тяжелые огнеупорные трубки, одним взмахом рук связывает их в соединениях, быстро смазывает стержни раствором, и все готово.

Смотришь, как это делает Нурислам, кажется, все легко и просто. Но когда сам возьмешься набирать стопор — трудноато приходится. Я в этом убедился, работая в стопорной, пока Мухаметкулов был в отпуске. К концу смены я еле-еле смог набирать по двенадцать стопоров, в то время, как Нурислам свободно, без всякого напряжения набирал по пятнадцать и более.

Почему у меня не получается? Как будто все операции освоил неплохо. Однако догнать Нурислама не могу. Потом уже я понял: секрет-то весь в том, что прежде, чем приняться за работу Нурислам сначала заготовит огнеупорные трубки, стержни, раствор. Да глядит, чтобы раствор был помягче, разводит его на горячей воде. Буквально все под рукой у Нурислама. Аккуратность любит в работе. Поэтому у него и получается все так споро.

•РОВЕСНИКИ ОКТЯБРЯ

ПО ТРУДУ И ПОЧЕТ

Передний край — так называют участок склада слябов в первом листопрокатном цехе. Здесь разгружаются слябные вертушки. Подают металл на стеллажи вырубки, его зачищают и уже годным для прокатки подают на печи. От своевременной подачи заготовок зависит ритм прокатки.

Идет обычная смена. Снуют мостовые электрокраны. Разгрузка, подача, уборка слябов со стеллажей — все делается четко, без суеты. Чувствуется слаженный, размеренный ритм.

Каскады искр летят из-под резаков газовой вырубкой. Идет зачистка слябных заготовок. Большинство газовой вырубкой работа-

ет на складе слябов почти с пуском цеха. Многие зарекомендовали себя хорошими мастерами огненной профессии. Иван Ворона, Николай Платонов, Харитон Маленко, Владимир Переверзев, Петр Башкатов — их знают во всех бригадах.

Об одном из них мне и хотелось рассказать.

Петр Башкатов, высокий, плотный, неспеша подключает шланг к газопроводу. Его движения неторопливы. Но когда присмотришься внимательно, то невольно почувствуешь, что они выверены и скупы. Нет в них той суеты,

которая свойственна некоторым работникам. Петр Егорович считается одним из лучших газовой вырубкой. Пришел он в цех шестнадцать лет назад. Освоение такой трудоемкой профессии, как вырубка, только начиналось. Удаление пороков проводилось в то время пневматическим молотком. Требовалось не только огромное физическое напряжение, но и смекалка, и навык. Исключительно добросовестное отношение, старание скоро выдвинули Петра Егоровича в число передовых рабочих.

«Чтобы хорошо узнать челове-

ка, нужно съезть с ним пуд соли», — гласит русская пословица. Что ж, если заняться подсчетом, то, пожалуй, между нами это условие соблюдено. Вот уже пятнадцатый год я работаю вместе с этим простым и в то же время необыкновенным человеком. Рассказать о себе он не умеет. Семь лет отслужил в армии. Начал службу на дальнем Востоке, а закончил ее в 1946 году под Брестом.

В работе все бывает: иногда недоразумение, а порой даже споры. Но Петр Егорович всегда спокоен.

Скромность, добросовестность, глубокое знание жизни — вот отличительные черты характера этого человека. Товарищи по работе частенько обращаются к нему за советом. И он всегда поможет.

В прошлом году Башкатов за безупречную работу был награжден медалью «За трудовые отличия». Есть у него и боевые медали, о которых он скромно умалчивает.

Петр Егорович — ровесник Октября. В сентябре ему исполняется 50 лет.

И. ДАВИДОВ,
старший контролер первого
листопрокатного цеха.

НОВЫЕ КНИГИ
издательства „Металлургия“

В феврале-марте 1967 г. поступил в библиотеки и в розничную торговлю ряд книг издательства «Металлургия».

В учебнике для металлургических вузов докт. техн. наук Филиппова С. И. «Теория металлургических процессов» дается теоретическое освещение металлургических процессов и возможности их теоретического предвидения, характеристика основных процессов современного металлургического производства.

Специалистам-сталелитейщикам предназначается книга коллектива авторов «Снижение отходов стального слитка», в которой рассказывается об опыте повышения выхода годного металла.

Важные проблемы дальнейшего совершенствования металлургических процессов освещены в книге Л. А. Верте «Электромеханическая разливка и обработка жидкого металла».

Инженерно-техническим работникам металлургической, машиностроительной и химической промышленности можно рекомендовать книгу ведущего лабораторией Запорожского института титана кандидата технических наук Родякина В. В. «Кальций, его соединения и сплавы». В ней рас-

сматриваются основы геохимии, получение, свойства и применение кальция, его соединений и сплавов, описываются все известные соединения элементов с кальцием.

Одна из задач металловедения — поиски новых путей повышения прочности металлов. 20 избранных статей западно-европейских и американских ученых по вопросам пластической деформации монокристаллов и поликристаллических металлов и сплавов в различных условиях помещены в переводном сборнике «Структура и механические свойства металлов», подготовленном по материалам конференции, проведенной Национальной физической лабораторией в Англии.

В сборник «Современные методы химического и спектрального анализа материалов» включено 49 обзорных и экспериментальных работ по методам химического и спектрального анализа особо чистых металлов, сплавов, сталей, высокополимеров. Этот сборник, рассчитанный на работников химических и спектральных лабораторий, рекомендован к печати редакционной коллегией журнала «Заводская лаборатория».

Издательство «Металлургия».

«ТВОЙ СОВРЕМЕННОК»

Набирает он стержень, не глядя протянет руку и возьмет то, что ему нужно. Каждый инструмент, каждая вещь у Нурислама свое место точно знает. А наберет полностью створ — либо смотреть на него: чистый, аккуратный. Сделает штук пять-шесть и только потом ставит сушить их: времени меньше на ходьбу затрачивается, да и камеру лишней раз не надо открывать. Некоторые створики дорабатываются, так сказать «до ручки», в их «арсенале» не остается ни одной гаечки. Ну, соответственно начинают экстренные поиски мастера разливки. Пока суд да дело, — время идет. Не так Нурислам. У него всегда в запасе найдется с десяток гаек. Он понимает: стоит только простоять несколько часов — задержится разливка стали.

Зимой особенно трудно приходится створщикам: на трубках — снег, стержни заледенелые. Спасают газовые факелы, которые обогревают рабочее место.

Однажды приходит Нурислам, а газ не горит. Другой бы махнул рукой: пусть заботится кто-нибудь, у меня работы много. А Нурислам заглянул в камеру — есть еще несколько створиков. Подумал: «Пока разливщики запрабляют ковши, я и управлюсь».

А когда над газовыми горелками уютно прыгали голубые языки пламени, принялся за набор створиков. И вот так всегда: ни к чему не остается равнодушным

Нурислам. Все его касается, все беспокоит.

Года два тому назад набрать за смену двенадцать створиков считалось рекордом. Мухаметкулов первым увеличил выработку, набрав четырнадцать штук. Многие створики догнали его. А Нурислам снова впереди. Теперь его сменная норма выросла до шестнадцати створиков. Причем качество «продукции» от этого несколько не ухудшилось.

Из года в год растет производительность этого трудолюбивого и вездесущего человека. И в том, что коллектив первой бригады мартеновского цеха № 1 уверенно выполняет взятые обязательства, есть немалая доля простого, скромного створщика коммуниста Нурислама Канзафоровича Мухаметкулова.

В Магнитогорск приехал он сравнительно недавно, но уже успел завоевать уважение и авторитет товарищей по работе. С детства привыкший к труду, Нурислам, находясь во время войны в рядах Советской Армии, нес безупречную службу и теперь его знают в цехе, как самого трудолюбивого и беспокойного человека.

В 1945 году Нурислам вступил в члены партии и вот уже более двадцати лет гордо и безупречно носит имя советского коммуниста.

Н. ЗАЙЦЕВ,
каменщик первого мартеновского цеха.

НА ОБШИРНОЙ ПЛОЩАДИ в несколько десятков гектаров расположился аглоцех № 1. Везде нагромождения подавляющих своей величиной и строгостью зданий, галерей, труб — настоящий каменный город. Строгость нарушается беспорядком, который царит на улицах, перекрестках и площадях этого каменного города. Глаза упираются в бесформенные груды металла и мусора (снимок справа).

Мы ходим по территории цеха в сопровождении исполняющего обязанности начальника цеха Виктора Васильевича Добросердова. Он проводит нас по тем участкам, где самые большие скопления металла. В разговоре раскрывается довольно невеселая картина.

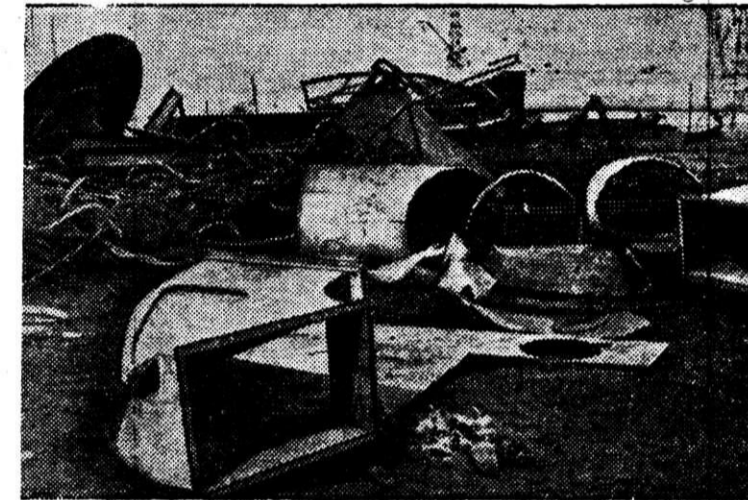
Годные детали
или металлолом?

— Наша беда, — говорит Виктор Васильевич, — в том, что у нас большой износ оборудования, большой вынос изношенных деталей из цеха. К тому же частые текущие и капитальные ремонты дают заметный привес к массе металла... Почему не можем отправлять металлолом?

Виктор Васильевич ссылается на то, что негабаритный металлолом нельзя отправлять в копровый цех, а в аглоцехе нет средств перерабатывать крупный металлолом.

Просто удивительно! Для чего же тогда копровый цех? Копровый цех как раз создан для переработки металлолома негабаритного в габаритный. Очевидно, Виктор Васильевич неправильно истолковал приказ директора комбината о том, что из цехов весь габаритный лом нужно отправлять непосредственно в мартеновские цехи, а негабаритный, понятно, можно и нужно отправлять в копровый цех. Руководству аглоцеха № 1 необходимо позаботиться о том, чтобы в ближайшее время отправить весь скопившийся на территории металлолом в копровый цех.

— У нас же каждый год идут стройки, и каждый раз после себя строители оставляют столько мусора и грязи, что нам приходится приложить немало усилий, чтобы



привести территорию в надлежащий вид. — говорит Виктор Васильевич. — Мы четыре раза меняли место складирования зачистей, вот это четвертое место. Добросердов указывает на груды металлоконструкций, сваленные без всякой системы и порядка. Трудно будет поддаться и взять нужную деталь, если это понадобится.

ДОРОГИ НА ТЕРРИТОРИИ рудообогатительной фабрики выгодно отличаются от дорог на территории аглоцеха № 1. Здесь чистые дороги, привлекают к себе взгляд белонogie деревья. Но что это за куча металла вон там, внизу (смотрите нижний снимок)? Секретарь партбюро Александр Михайлович Чичеров заверил, что это годные детали и они лежат в ожидании своей очереди. Но как-то не верится, что это годные детали: слишком уж вид у них неприглядный и слой ржавчины на них довольно солидный.

— Что вы снимаете? — возмутился начальник фабрики Дмитрий Тимофеевич Еременко. — Это же металлолом, который надо вывезти. — опровергал он слова Чичерова. — Почему вы замечаете только плохое? Посмотрите, сколько у нас всего хорошего: дороги чистые, деревья побелены, грязь песочком присыпали, вы это снимайте, а не грязь.

Нам даже неудобно стало от этих слов. Действительно, стараются люди, хотя, чтобы чисто было, а мы уперлись в клочок земли, где невозможно навести порядок. Так, по крайней мере, понял мы Дмитрия Тимофеевича.

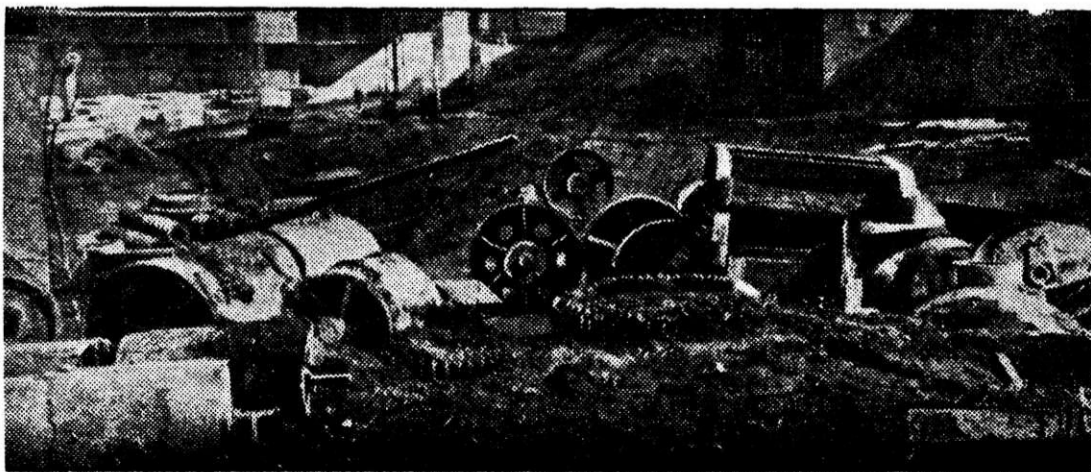
— Не дают нам ни машины, ни автокрана, мы бы давно это вывезли. Вот вы, чем фотографировать кучу металла, — продолжал упрекать нас начальник фабрики, — дали бы лучше нам машину и автокран.

Не приходилось еще слышать подобные просьбы. Настоящий хозяин, Дмитрий Тимофеевич, нам думается, знает, где взять транспорт и как вывезти то, что ему мешает.

Кажется странным, что умудренные опытом командиры производства оказываются иногда беспомощными в вопросе наведения должного порядка и чистоты, соответствующих нормам технической эстетики. А вот аргументы в оправдание приводятся самые «веские». Действительно, разве же это не козыри — отсутствие транспорта, и то категорическое запрещение отправлять негабаритный лом в копровый цех!

А если объективно смотреть на вещи, может быть, командирам производств подойти по-хозяйски, по-деловому к решению «нерешаемых» вопросов мешает их собственная нерасторопность и нерадивость. С кого же спрашивать тогда?

М. КОТЛУХУЖИН.
Фото Н. Нестеренко.





Пришла футбольная пора

В минувшее воскресенье на стадионе металлургов встретились футболисты «Металлурга-2» и команды юношей при группе подготовки мастеров.

Хотя матч был товарищеский, «прикидочный», болельщиков было много. Зрители соскучились по футболу, хотя, по правде говоря, многого не ожидали от этой игры. Но спортсмены приятно удивили их: показали технически грамотный и красивый футбол.

Весь первый тайм прошел в резких обоюдных атаках. Четкий тактический рисунок игровых комбинаций и более частые удары по воротам позволили футболистам «Металлурга-2» создать несколько голевых ситуаций. И за пять минут до конца первого тайма защитник Василий Томащенко забивает первый гол в ворота юношей. При счете 1:0 команды ушли на перерыв.

Второй тайм начался атаками «Металлурга-2»: на третьей ми-

нуте машинист электровоза горно-рудного управления Леонид Воронин провел сильнейший удар по воротам, и вратарь юношеской команды не смог отразить этот мяч. 2:0, над юношами нависла угроза «сухого» проигрыша. Но второй гол как бы «подхлестнул» юных футболистов. Ребята заиграли резче, агрессивнее. И нападающий Вячеслав Уржумцев завершает комбинацию точным ударом по воротам. 1:2. Но... после подъема снова спад. Инициативу перехватили футболисты «Металлурга-2». На 80-й минуте встречи Иван Меркушев, обыграв нескольких игроков юношеской команды, закрепляет победу третьим голом. Финальный свисток судьи оповестил об окончании этого интересного поединка. Итак, победили футболисты «Металлурга-2» с общим счетом 3:1.

А. ШАМРАЙ,
наш штатный корреспондент.

ЕСТЬ ПЕРВОЕ МЕСТО В ОБЛАСТИ! впереди — спартакиада

В городе Карабаше закончились соревнования Челябинского обкома профсоюзов металлургической промышленности по тяжелой атлетике.

Как и в прошлом году, большого успеха добились магнитогорские силачи.

В легчайшем и полулегком весе наша команда, к сожалению, не выставила участников, и победа досталась спортсменам Челябинского трубного завода В. Лобачеву и А. Богатову.

В борьбе за победу в легком весе первыми были наши атлеты: мастер спорта СССР В. Верстов (КХП) и Е. Лекарев (ОМЦ). В полусреднем весе победил златоустовец П. Бехтерев. Большого успеха добился инженер ЦЗЛ, мастер спорта СССР А. Смирнов. Взяв в жиме двумя руками 132,5 килограмма, он установил новый городской рекорд и стал чемпионом области.

После длительного перерыва на помост вновь вышел бурильщик с горы Магнитной, перворазрядник П. Лакирев. В исключительно упорной борьбе он взял верх над челябинским перворазрядником В. Сизоненко, набрав в сумме тоеборья 380 килограммов.

В категории атлетов первого и второго тяжелого веса также победили магнитогорцы. Это И. Бутковский, набравший 380 килограммов, и капитан нашей команды Б. Репин, набравший 412,5 килограммов.

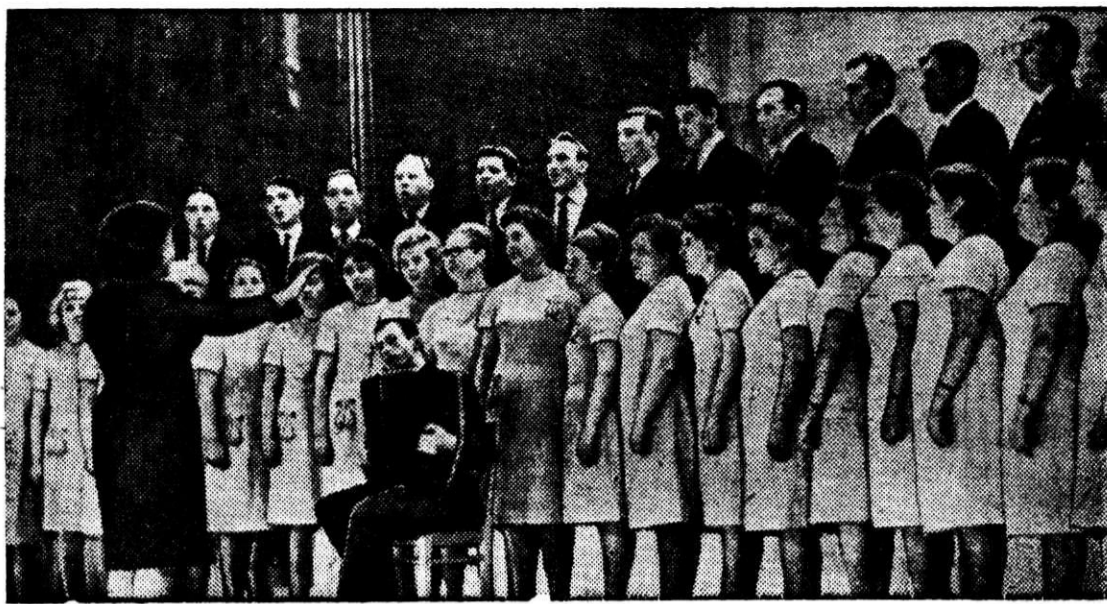
В командном зачете победу во всех трех группах одержали наши штангисты. Набрал 13 очков, с явным преимуществом лидировала команда металлургического комбината.

Все чемпионы соревнований металлургов были награждены грамотами обкома и ценными подарками профсоюзного комитета Карабашского горно-металлургического комбината.

Теперь магнитогорские штангисты готовятся к торжественному открытию спартакиады комбината, посвященной юбилею Октября. С 18 по 20 апреля на помосты, установленные в спортивном павильоне стадиона металлургов, выйдут более 400 цеховых богатей комбината.

Правда, еще не все подали заявки на участие в спартакиаде. Цеховым советам ДСО, комсомольским и профсоюзным организациям необходимо комплектовать свои цеховые команды. Спартакиада близится. Ждем вас на помосте, штангисты комбината!

С. ЕОРГИЯДИ, мастер спорта СССР.



Выступает хор коксохимического производства.

ТВОРЧЕСКИЙ ОТЧЕТ МЕТАЛЛУРГОВ

В минувшую среду на сцене Дома культуры профтехобразования продемонстрировали свое искусство коллективы многих цехов и предприятий комбината.

На этом смотре творческих сил металлургов были представлены сольные и коллективные номера, причем в основном преобладали сольные выступления.

Хорошо выступили работница КХП В. Воробьева, дуэт представителей интерната № 2 Бонита и Мирковского, солистка работница листопрокатного цеха № 4 Г. Черепанова и другие.

Из эстрадных ансамблей, пожалуй, наиболее сыграны, приятны по звучанию оркестры листопрокатного цеха № 4 и интерната № 2.

И, честное слово, обидно, что эстрадные коллективы доменного и обжимного цехов, несмотря на богатую оснащенность музыкальными инструментами, не выглядят

лучше в сравнении с вышеуказанными эстрадными ансамблями.

Чтецов на смотре было не так уж много. Представители этого одного из самых трудных жанров в искусстве, к сожалению, не сказали своего слова в жанре художественного чтения.

Выдумку, интересный рисунок продемонстрировали участники танцевального коллектива мартеновского цеха № 2. Они исполнили сюжетные танцы «Во имя жизни», «Смело мы в бой пойдем». Всего отряднее то, что смотр этот показал большую тягу металлургов к искусству.

Зрители имели возможность увидеть представителей почти всех цехов комбината, выступивших в самых различных жанрах. Впереди — новые работы, новые вершины. Счастливого пути!

В. АГРОНОВ.

Фото Н. Нестеренко.



Поэт М. Пинашина. (Гипромет).

КОНСУЛЬТИРУЕТ БИБЛИОГРАФ

КАК НАЙТИ НУЖНУЮ СТАТЬЮ

Часто при подборе литературы специалист интересуется статьи из журналов, трудов и сборников. Дополнением к систематическому каталогу книг и является картотека журнальных статей, на карточках которой указаны автор, название статьи, журнала, сборника, год издания, номер и страница. Построена она по той же схеме классификации, что и систематический каталог книг, но с более дробными делениями. Особенно полно за разделителями собираются статьи по металлургии и узким вопросам нашего комбината. Например: «засыпные аппараты доменных печей», «качество кокса», «стойкость прокатных валков», «своды мартеновских печей», «обессеривание чугуна» и т. д.

С появлением новых задач на комбинате в картотеке журнальных статей открываются новые разделы и собираются статьи по данному вопросу.

Карточки за разделителем внутри каждого раздела стоят в обратно-хронологическом порядке, сначала русская, потом иностранная литература. Это значит, что на первом месте находятся описания материалов из последних номеров журналов и сборников. Найти нужный отдел Вам поможет алфавитно-предметный указатель (ключ).

Нужно учесть, что в картотеку журнальных статей карточки на статьи не по профилю комбината включаются выборочно, а для полного знакомства с содержанием любого

журнала обращайтесь к годовым оглавлениям, которые собраны в папки и хранятся в НТБ с момента поступления.

Материал найден в карточке, но как его получить? Для этого необходимо правильно выписать источник. Если это статья из сборника трудов, не забудьте выписать шифр в верхнем левом углу карточки, а затем название, выпуск, том и год издания. Если же это статья из журнала — выписывайте название журнала, год и номер.

Когда встречаются трудности при подборе литературы, рекомендуем обратиться к библиографу, который покажет пути разыскания, или примет заказ на выполнение библиографической справки.



Пятое задание конкурса

Позади две трети нашего конкурса. Самые активные его участники: т. А. Максин, Б. Мельников, Н. Вершинин, А. Секерин, А. Городецкий, И. Коломеец, А. Безруков и другие со всеми заданиями справились хорошо и отлично.

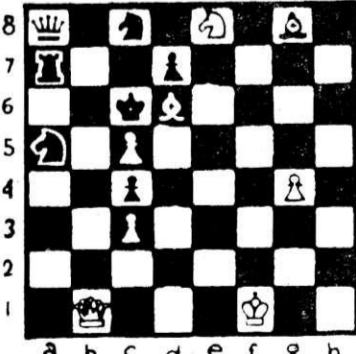
Однако некоторые участники конкурса к решению задач отнеслись недостаточно серьезно, что в шахматах, как известно, наказуется особенно жестоко.

Например, задача четвертого задания случайно оказалась с по-

бочным решением. И никто из участников конкурса, кроме Б. Мельникова, не решил задачу двумя способами (I. Краб и I. Ф: с5+).

Публикуя сегодня пятое задание конкурса, мы просим всех шахматистов отнестись к решению задачи с особой внимательностью, т. к. эта задача публикуется впервые и имеет довольно трудное, но красивое решение.

За решение задачи начисляется пять очков. Составил задачу В. Кологривов.



Белые начинают и дают мат в 4 хода.

Повторяем позицию в буквенной нотации. Белые — Крf1, Фb1, Сd6, Сg8, Ке 8, пешки: с3, с5, g4 (8 фигур). Черные — Крс6, Фа8, Ла7, Ка5, Кс8, пешки: с4, d7 (7 фигур).

ТЕЛЕ/ВИДЕНИЕ

СУББОТА, 15 апреля

19.00 — новости, 19.10 — фильм для детей, 19.30 — комментарий по международным вопросам, 19.50 — киножурнал, 20.00 — выступление хоровой капеллы, 21.00 — документальный фильм, 21.20 — телевизионный фильм (ГДР) «След ведет в «Седьмое небо» II серия.

**ПИШИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ**

ОБЪЯВЛЕНИЕ

18 апреля в 18 часов состоится очередное занятие литературной группы «Магнит».

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив центральной заводской электротехнической лаборатории комбината выражает соболезнование работнику лаборатории Максиму Ивану Ильичу по поводу преждевременной смерти отца **МАКСИМОВА** Ильи Дмитриевича.

НАШ АДРЕС
Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.